

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 3

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 1,5×12 м

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
10619-07
Цена 0-39
МОСКВА

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 2 IX 1970 года
Заказ № 2887 Тираж 5500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 3

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 15x12 м

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
совместно с НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1. XI. 1970г. ГОССТРОЕМ СССР
Постановление 102 от 7. VIII. 1970г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

| | | | |
|------------------|-----------|--------------------|-------------|
| инженер | Сергеев | Зам. Директора | Александров |
| л. конструктор | Васильев | Рук. лаборатор | Бердичевски |
| начальник ОТК-3 | Балюков | Ст. научн. сотрудн | Светов |
| гл. инж. проекта | Розенблюм | | |

НИИЖБ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ

| Лист | Стр. |
|---|------|
| Пояснительная записка | 3 |
| 1 Каркас КР1 | 4 |
| 2 Каркас КР2 ^Т , КР2 _н | 4 |
| 3 Каркас КР3 | 5 |
| 4 Каркас КР4 | 5 |
| 5 Каркас КР5 | 6 |
| 6 Каркасы КР6, КП6 | 7 |
| 7 Каркасы КР7, КП7 | 8 |
| 8 Каркасы КР8, КП8 | 9 |
| 9 Сетка С1 | 10 |
| 10 Сетка С2 | 10 |
| 11 Сетка С1г | 11 |
| 12 Сетка С2г | 11 |
| 13 Сетка С3 | 12 |
| 14 Сетка С4 | 13 |
| 15 Сетка С5 | 14 |
| 16 Петля строповочная ПС1 | 15 |
| 17 Петля строповочная ПС2 | 16 |
| 18 Закладные детали М1 ^Т , М1 _н | 17 |
| 19 Закладные детали М2 ^Т , М2 _н | 18 |
| 20 Закладные детали М3 ^Т , М3 _н | 19 |
| 21 Закладные детали М4 ^Т , М4 _н | 20 |
| 22 Закладная деталь М5 | 21 |
| 23 Закладная деталь М6 | 21 |
| 24 Закладная деталь М7 | 22 |
| 25 Закладная деталь М8 | 22 |
| 26 Закладная деталь М9 | 23 |
| 27 Закладная деталь М10 | 23 |
| 28 Закладная деталь М11 | 24 |

| | |
|---|---|
| ГОССТРОЙ СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва | ПЕТРОВ РОЗЕНБЛУМ ШЕЛАПУГИНА |
| | НАЧ. ОТК. З. ГЛ. ИНЖ. ПР. РУК. ГРУППЫ |
| | [Подписи] |

| | | |
|------------|---|-------------------|
| ТК 1968 | железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м. | Серия П.465-3 |
| | Содержание | Вып. 3 Часть 2 |

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящая часть выпуска 3 серии I.465-3 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 1,5х12 м, включая арматурные изделия и закладные детали для плит с отверстиями для пропуска вентиля с дефлекторами и зонтами.

2. Состав серии I.465-3, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 этой серии.

3. Спецификации арматурных изделий и закладных деталей и выборки стали на плиту приведены в части I настоящего выпуска.

4. Сетки полок плит разработаны в 2-х вариантах. Сетки С1 и С2 - основной вариант. Сетки С1г и С2г изготавливаются из товарных сеток по ГОСТ 8478-66.

5. Петли строповочные разработаны в 2-х вариантах. Петли строповочные ПС1 - основной вариант. Петли строповочные ПС2 предназначены для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

6. Схема поперечного сечения сварного флангового шва, соединяющего стержень с плоским элементом, приведена на рис. 1.

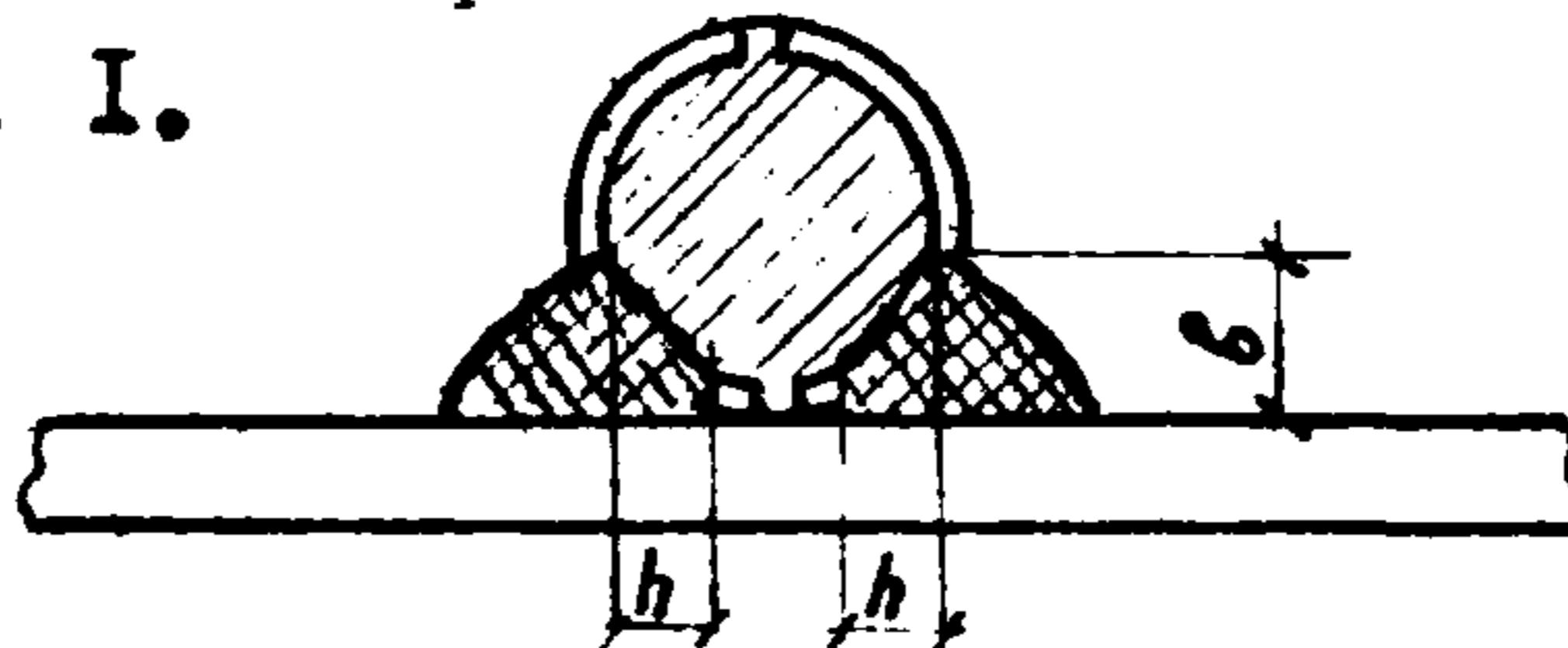
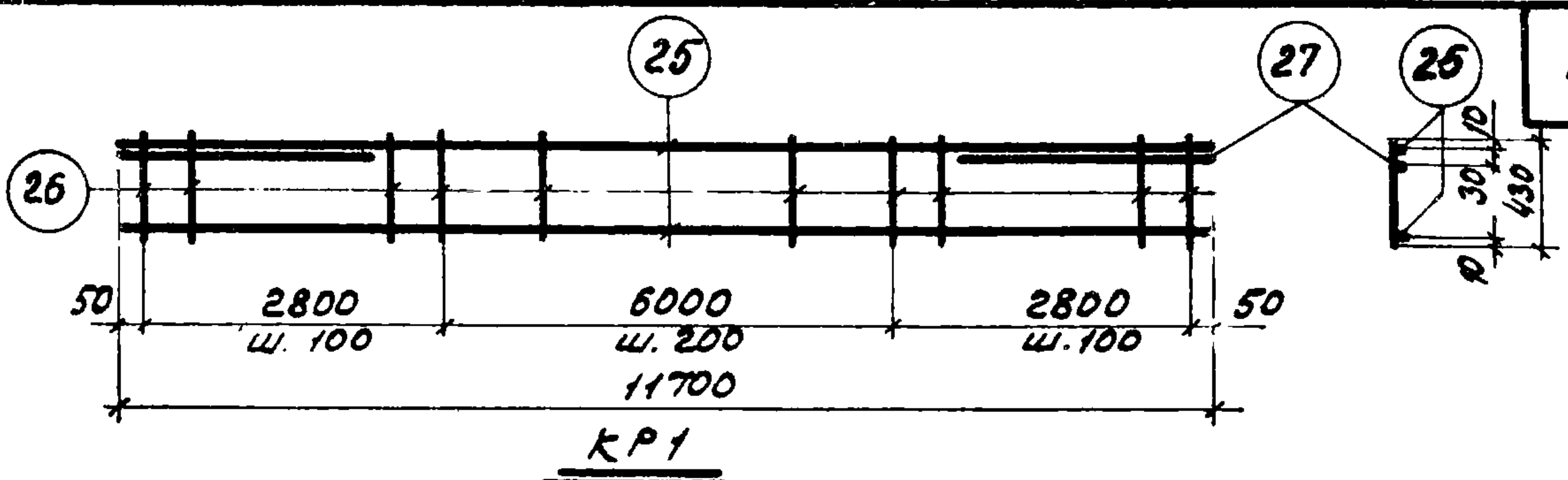


рис. 1.

| | | |
|------|--|-------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х12 м | Серия I.465-3 |
| 1968 | Пояснительная записка | вып. 3 Часть 2 |

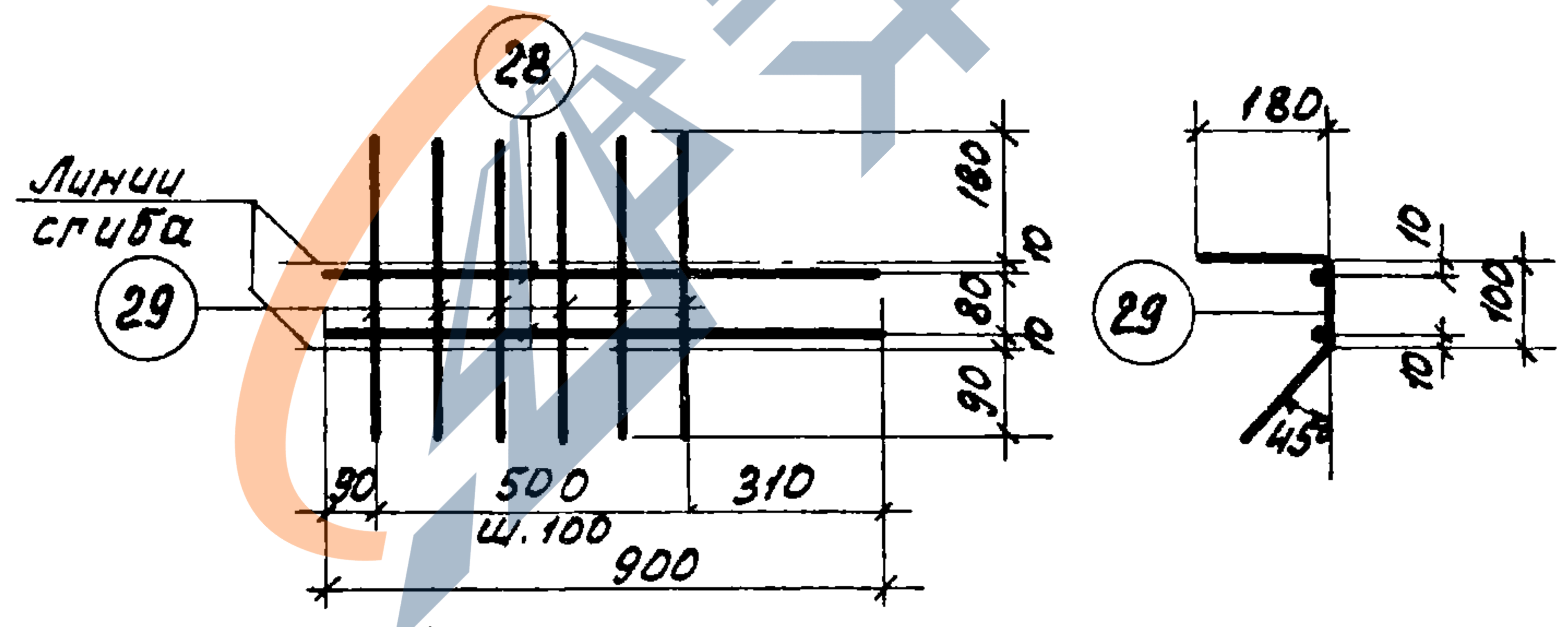
Кузнечова
Герман
Техник
Проверил
Балюков
Розенблюм
Герман
Надзор
Артюзов
Джуринь
Нач. отк-3
Гол. инж. пр.
Рук. группы
Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва



Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | φ или сечение, мм | Длина, мм | к-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | φ или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| KR1 | 25 | 5B I | 11700 | 2 | 10A III | 3,0 | 1,9 |
| | 26 | 5B I | 430 | 87 | 5B I | 61,0 | 9,4 |
| | 27 | 10A III | 1500 | 2 | Вес изделия | | 11,3 |

| | | |
|------|---|-------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Каркас KR1 | Вып. 3 Часть 2 |
| | | Лист 1 |

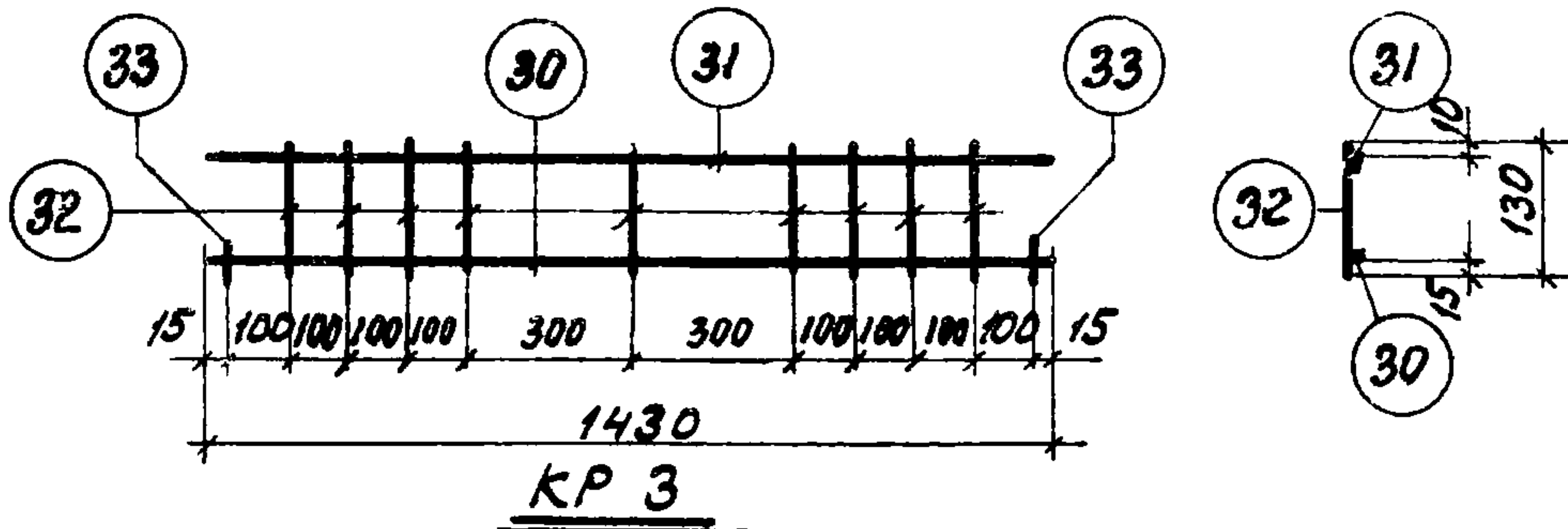


KR2T, KR2H (обратно чертежу)

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | φ или сечение, мм | Длина, мм | к-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | φ или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| KR2H | 28 | 10A III | 900 | 2 | 10A III | 1,8 | 1,1 |
| | 29 | 5B I | 370 | 6 | 5B I | 2,3 | 0,4 |
| | | | | | Вес изделия | | 1,5 |

| | | |
|------|---|-------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Каркасы KR2T, KR2H | Вып. 3 Часть 2 |
| | | Лист 2 |

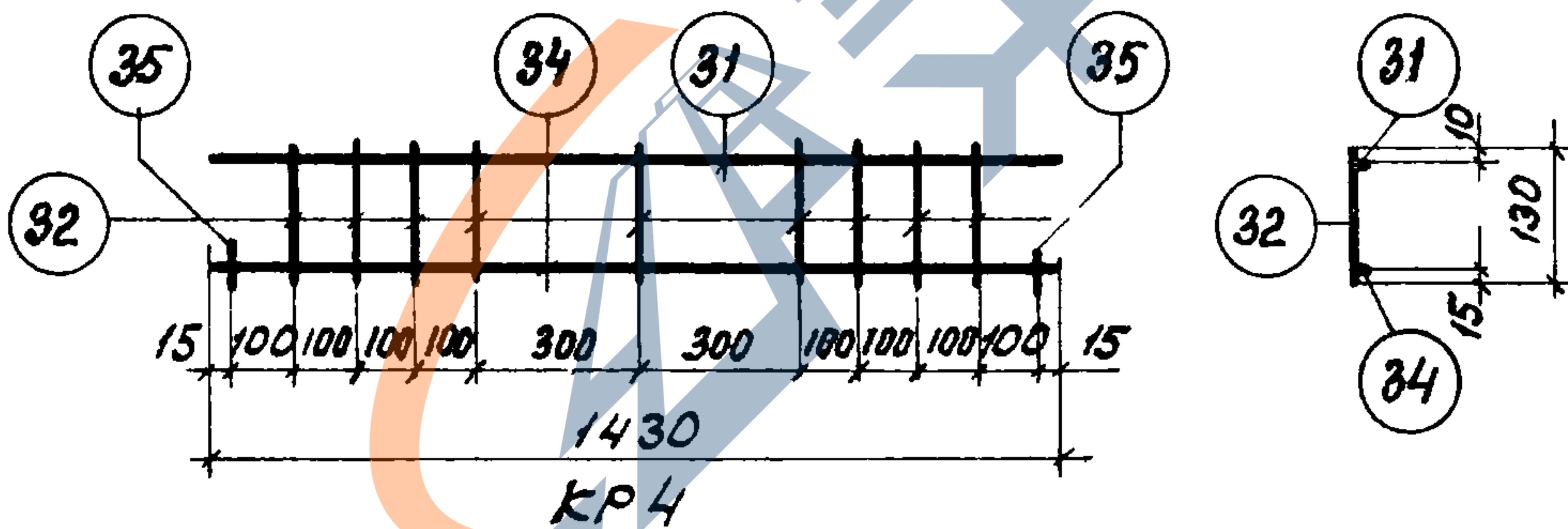


5

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| КР3 | 30 | 10А III | 1430 | 1 | 10А III | 1,6 | 1,0 |
| | 31 | 4В I | 1430 | 1 | 4В I | 2,6 | 0,3 |
| | 32 | 4В I | 130 | 9 | | | |
| | 33 | 10А III | 60 | 2 | Вес изделия | | 1,3 |

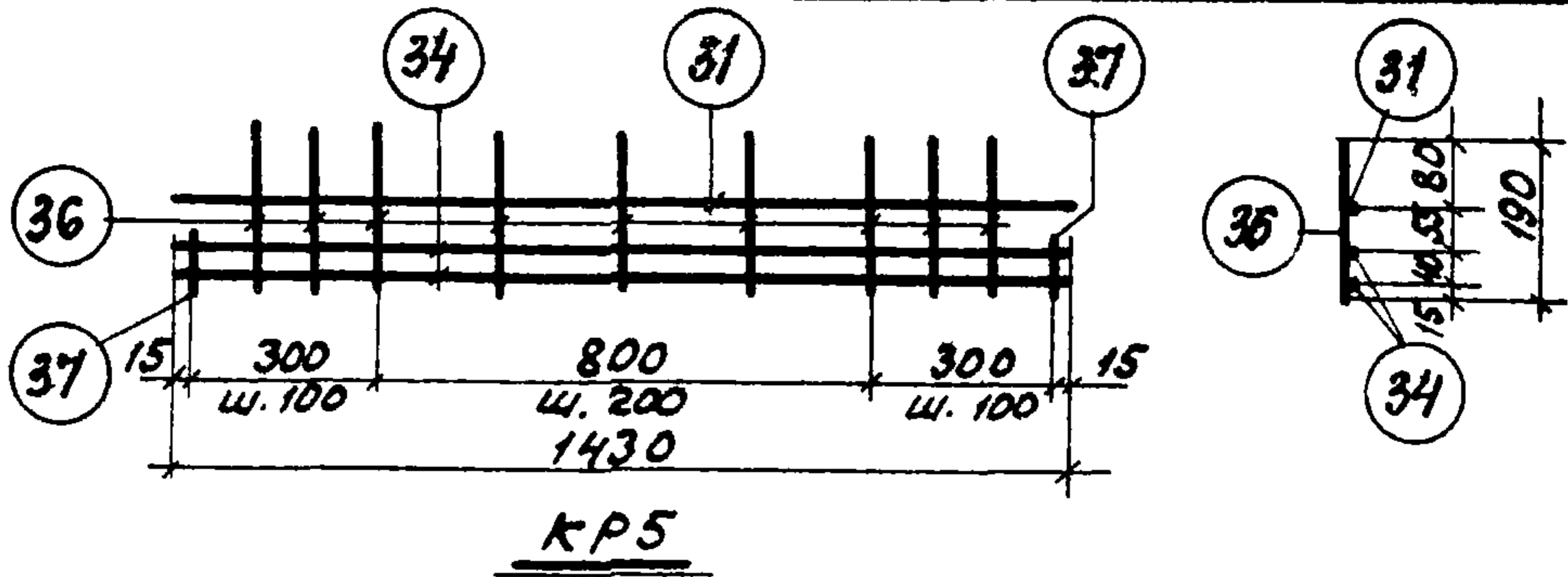
| | | |
|------|--|-------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Каркас КР3 | Вып.3 Лист 3 Часть 2 |



Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| КР4 | 31 | 4В I | 1430 | 1 | 12А III | 1,6 | 1,4 |
| | 32 | 4В I | 130 | 9 | 4В I | 2,6 | 0,3 |
| | 34 | 12А III | 1430 | 1 | | | |
| | 35 | 12А III | 60 | 2 | Вес изделия | | 1,7 |

| | | |
|------|--|-------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Каркас КР4 | Вып.3 Лист 4 Часть 2 |



Спецификация и расход стали на одно изделие

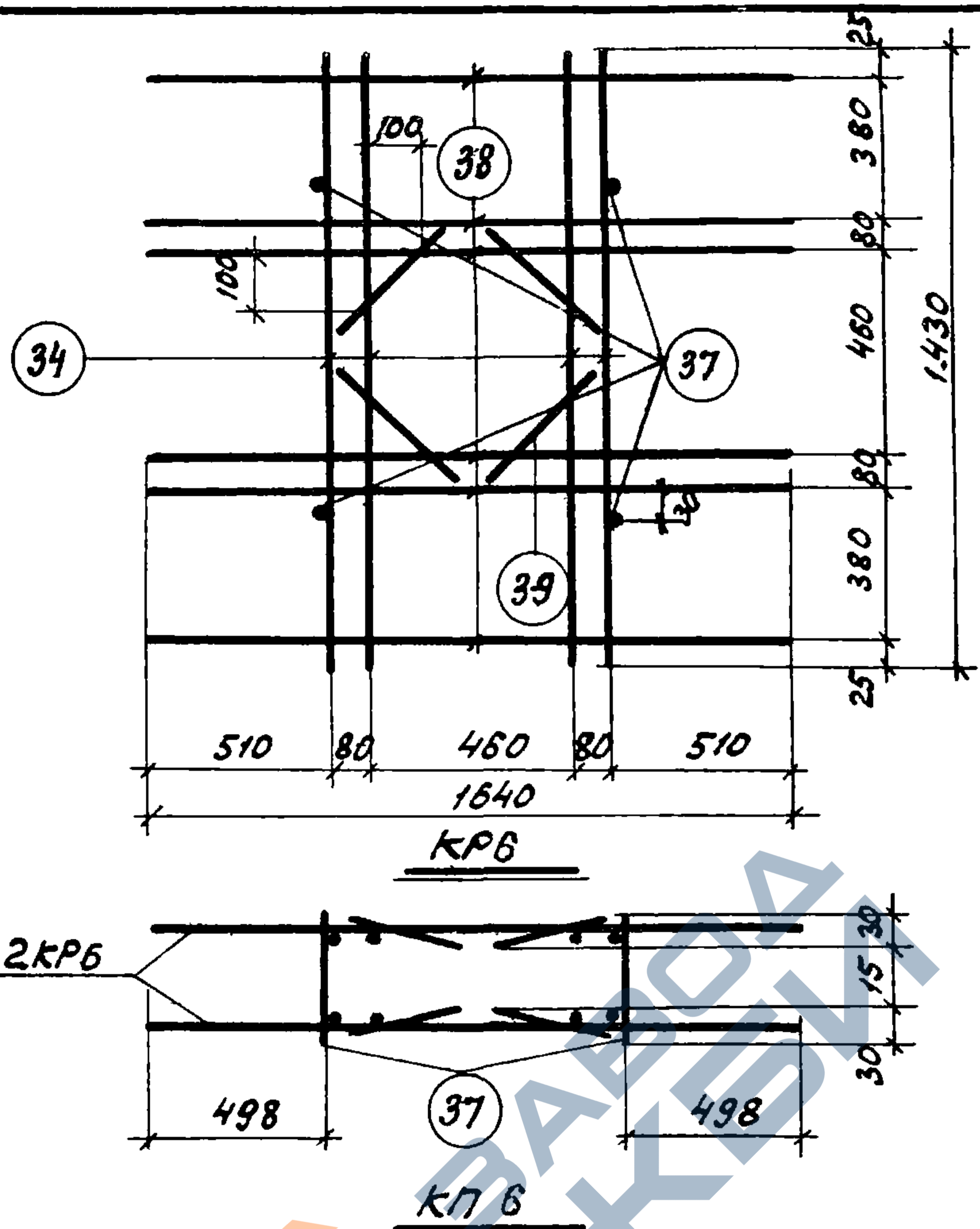
| Марка изделия | N поз. | φ или сечение, мм | Длина мм | к-во, шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|----------|-----------|-------------------|---------------|---------------|
| | | | | | φ или сечение, мм | общая длина м | общий вес, кг |
| KR5 | 31 | 4B I | 1430 | 1 | 12A III | 3,1 | 2,9 |
| | 34 | 12A III | 1430 | 2 | 4B I | 3,2 | 0,4 |
| | 36 | 4B I | 190 | 9 | | | |
| | 37 | 12A III | 75 | 2 | Вес изделия | | 3,3 |

| | | |
|------|--|-------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиляционных шахт | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Каркас KR5 | Вып. 3 Часть 2 |
| | | Лист 5 |

| | | |
|---------------|----------------|-------------|
| Кузнецова | Кузнецова | Шелопутина |
| Техник | Проверил | |
| Балюков | Розенблюм | Герман |
| Нач. ОТК-3 | Пол. инж. пр. | Рук. группы |
| Госстрой СССР | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | Москва |



| | | |
|------|--|-------------------|
| TK | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиляционных шахт | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Каркас KR5 | Вып. 3 Часть 2 |
| | | Лист 5 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | к-во, шт. | Выборка стали | | |
|--------------------|--------|-------------------|-----------|-----------|-------------------|----------------|--------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес кг |
| КРБ | 34 | 12 А III | 1430 | 4 | 12 А III | 16,9 | 15,0 |
| | 38 | 12 А III | 1640 | 6 | | | |
| | 39 | 12 А III | 320 | 4 | Вес изделия | | 15,0 |
| Отдельный стержень | 37 | 12 А III | 75 | 1 | 12 А III | 0,08 | 0,07 |

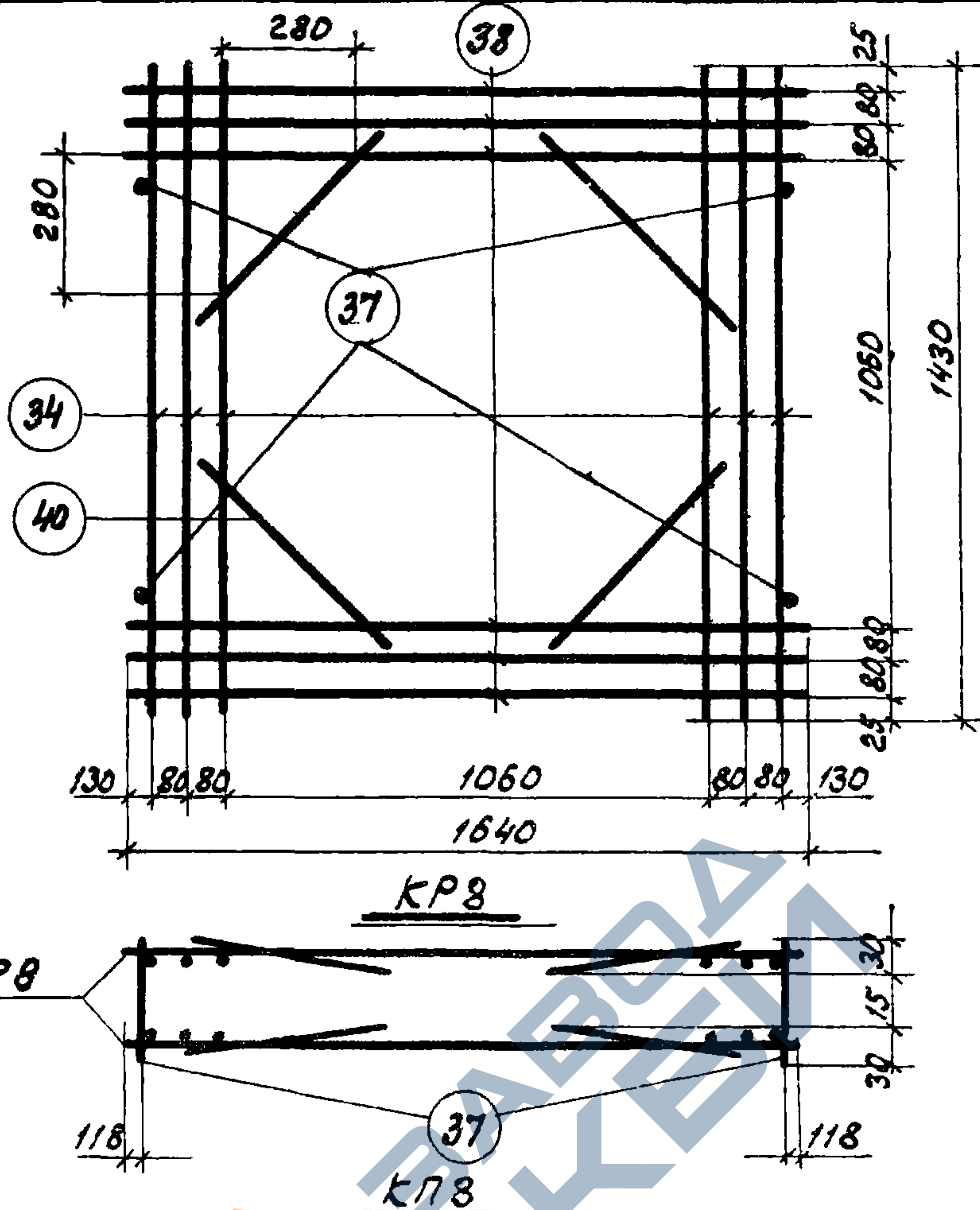
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка плоского каркаса и N поз. | к-во, шт. | Выборка стали | | |
|---------------------------------|---------------------------------|-----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| КЛБ | КРБ | 2 | 12 А III | 34,1 | 30,3 |
| | 37 | 4 | Вес изделия | | 30,3 |

Примечания:

1. Поз. 37 пространственного каркаса КЛБ на чертеже плоского каркаса КРБ показана условно.
2. Приварку поз. 37 производить электросварочными клещами.

| | | |
|------|--|--------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиляционных шахт | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Каркасы КРБ, КЛБ | Вып. 3 Лист 6 Часть 2 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | φ или сечение, мм | Длина, мм | к-во, шт. | Выборка стали | | |
|--------------------|--------|-------------------|-----------|-----------|-------------------|----------------|--------------|
| | | | | | φ или сечение, мм | общая длина, м | общий вес кг |
| кп8 | 34 | 12АIII | 1430 | 6 | 12АIII | 20,9 | 18,6 |
| | 38 | 12АIII | 1640 | 6 | | | |
| | 40 | 12АIII | 620 | 4 | Вес изделия | | 18,6 |
| Отдельный стержень | 37 | 12АIII | 75 | 1 | 12АIII | 0,08 | 0,07 |

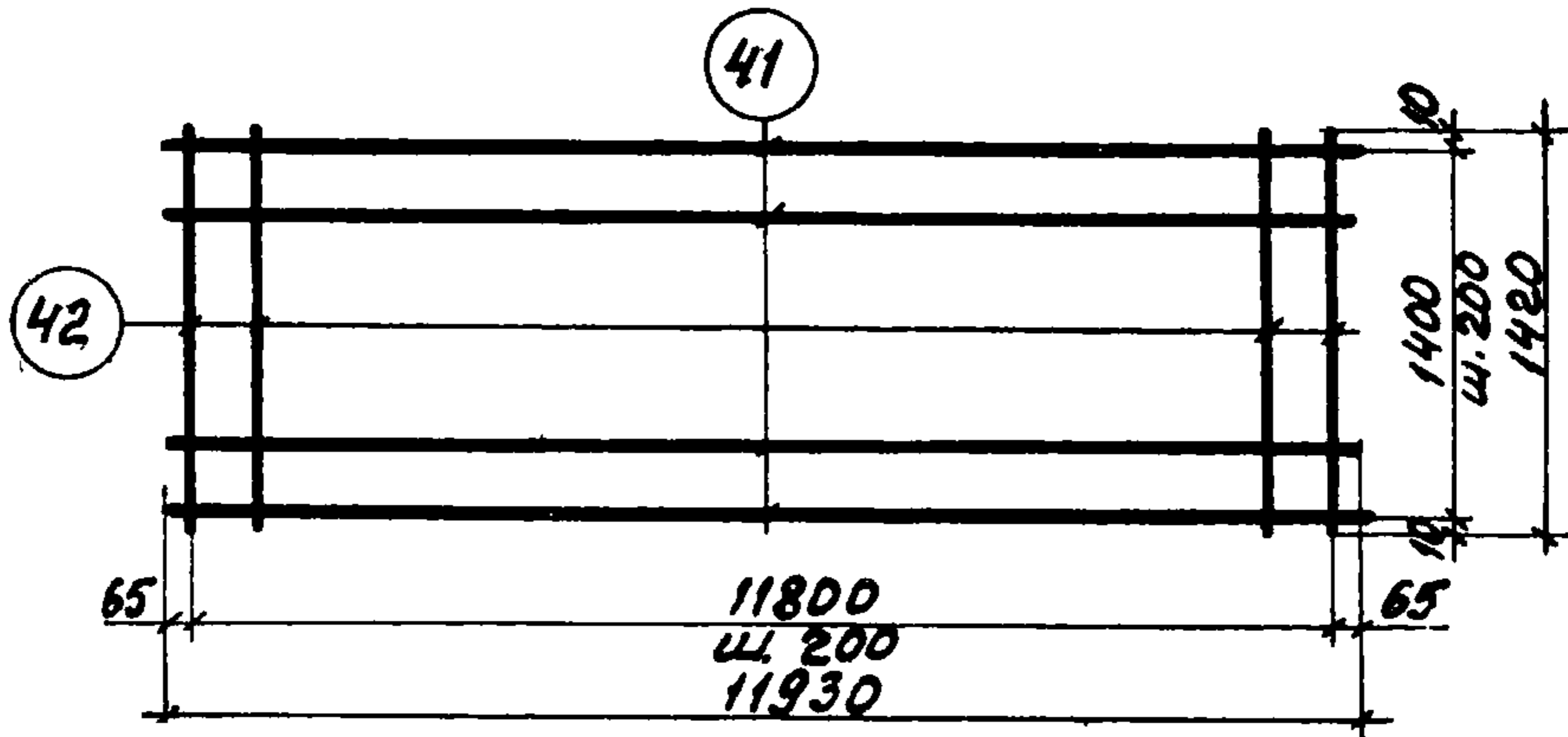
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

| Ма, за пространственного каркаса | Марка плоского каркаса и N поз. | к-во, шт. | Выборка стали | | |
|----------------------------------|---------------------------------|-----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | φ или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| кп8 | кп8 | 2 | 12АIII | 42,2 | 37,5 |
| | 37 | 4 | Вес изделия | | 37,5 |

Примечания:

1. Поз. 37 пространственного каркаса кп8 на чертеже плоского каркаса кп8 показана условно
2. Приварку поз 37 производить электросварочными клещами.

| | | |
|------|--|-----------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиляционных шахт | Серия 1.465-3 |
| 1968 | каркасы кп8, кп8 | Вып. 3 Часть 2 Лист 8 |

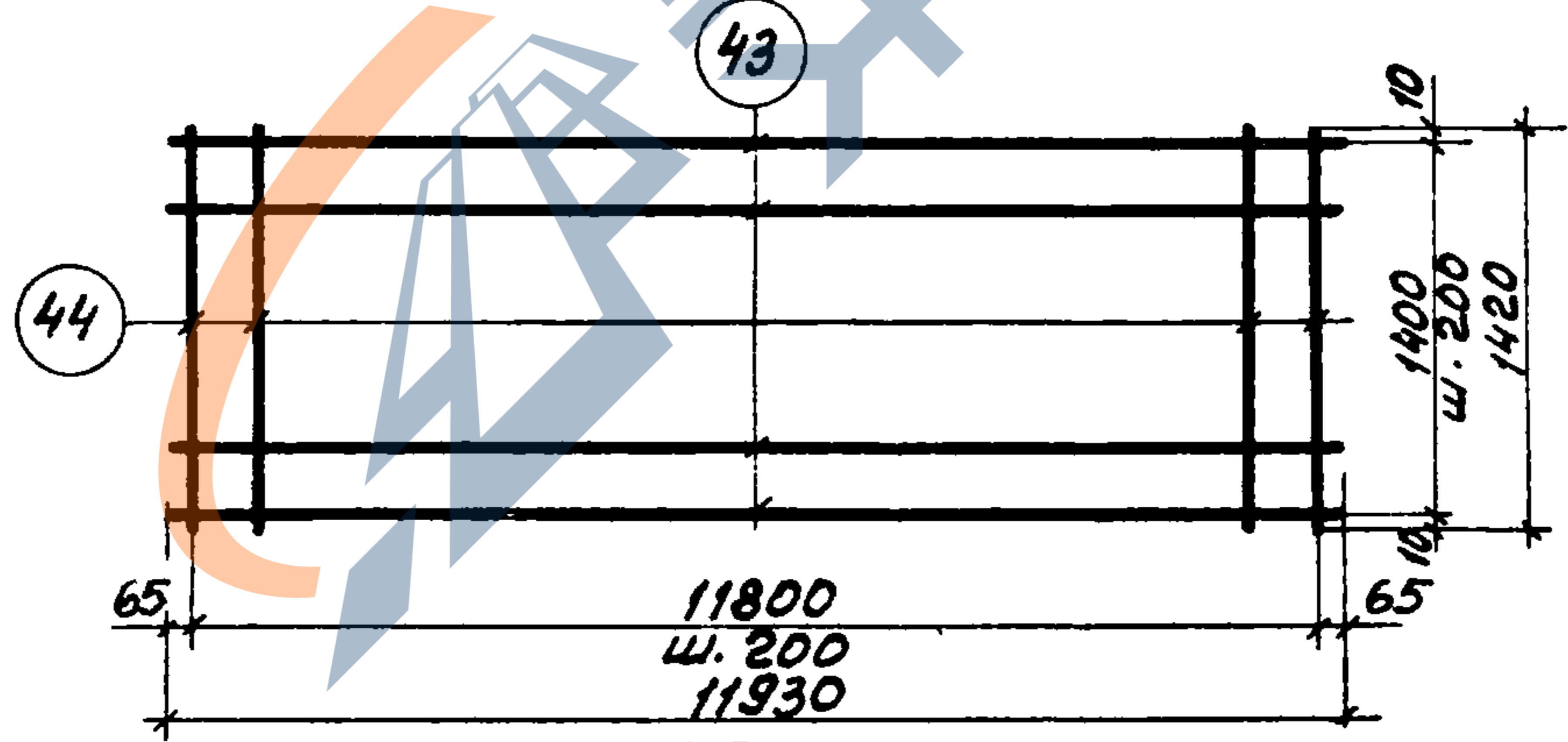


С 1

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | к-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| С 1 | 41 | 4В I | 11930 | 8 | 4В I | 180,6 | 17,9 |
| | 42 | 4В I | 1420 | 60 | Вес изделия | | 17,9 |

| | | |
|------------|---|-----------------------|
| Т К | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м | Серия 1-465-3 |
| 1968 | Сетка С 1 | Вып. 3 Лист Часть 2 9 |



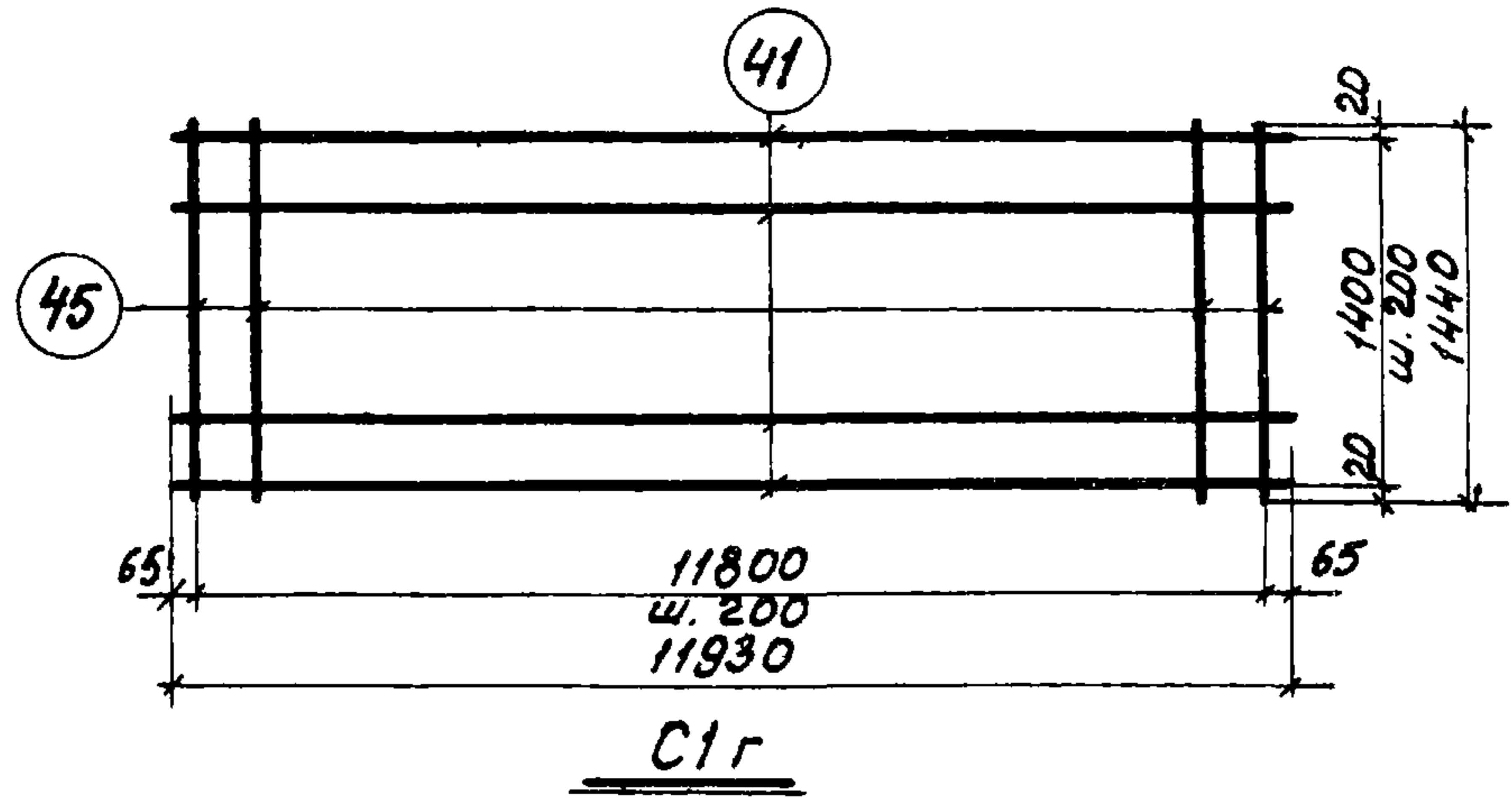
С 2

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | к-во, шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|-----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| С 2 | 43 | 5В I | 11930 | 8 | 5В I | 180,6 | 27,8 |
| | 44 | 5В I | 1420 | 60 | Вес изделия | | 27,8 |

| | | |
|------------|---|------------------------|
| Т К | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м | Серия 1-465-3 |
| 1968 | Сетка С 2 | Вып. 3 Лист Часть 2 10 |

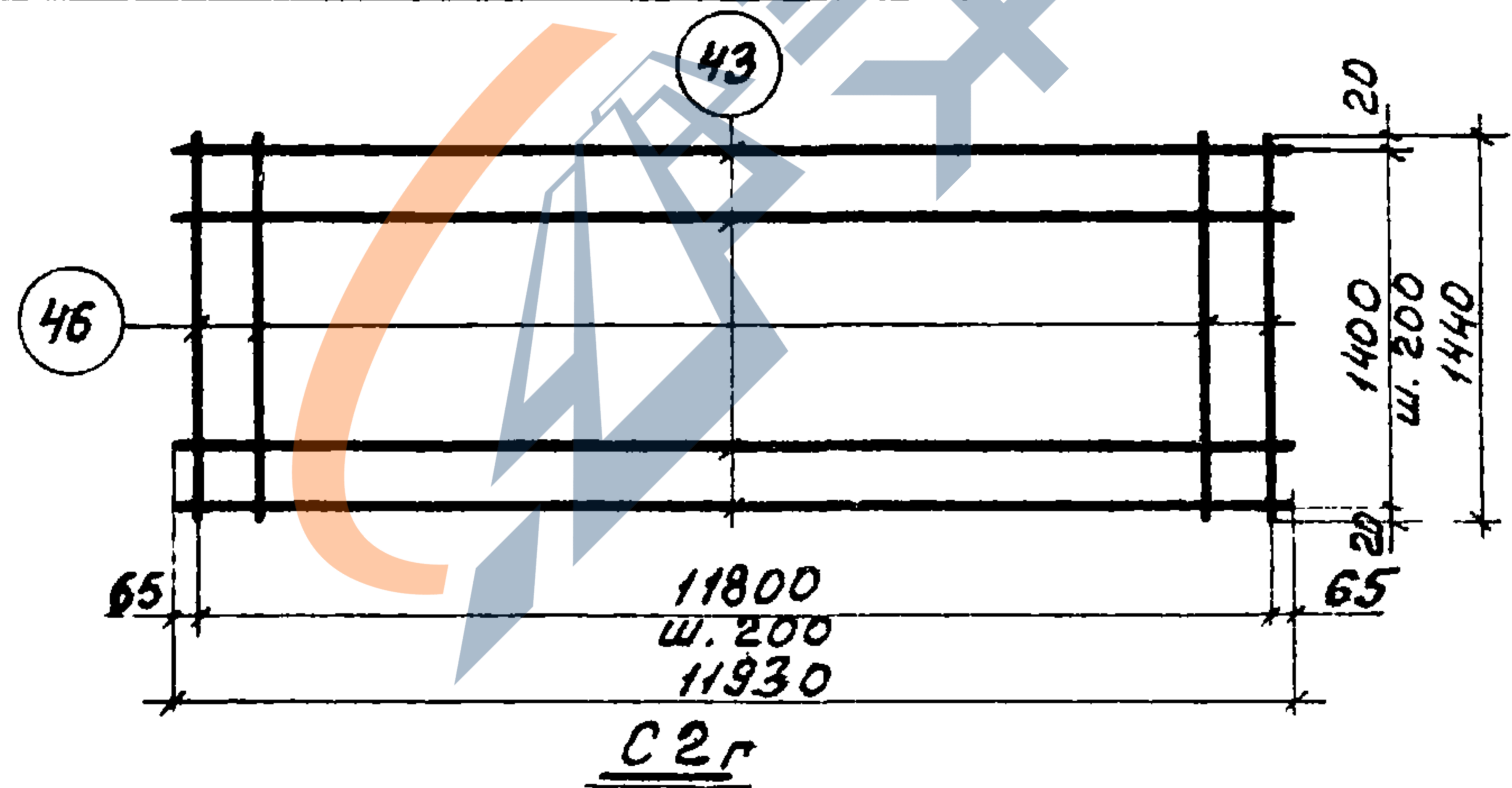
Кузнецова
Герман
Шульга
Инж-
Техник
Проверил
Спец. проверил
Балюков
Розенблюм
Герман
В. Валеев
А. Герасим
М. Герман
Нач. ОТК-3
П. И. И. пр.
Рук. группы
Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва



С1г
Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | Кол-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|-----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | Общая длина, м | Общий вес, кг |
| С1г | 41 | 4В I | 11930 | 8 | 4В I | 181,8 | 18,0 |
| | 45 | 4В I | 1440 | 60 | Вес изделия | | 18,0 |

| | | | | |
|------|---|--|---------------|---------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м | | Серия 1.465-3 | |
| 1968 | Сетка С1г | | Выпуск IV | Лист II |



С2г
Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| С2г | 43 | 5В I | 11930 | 8 | 5В I | 181,8 | 28,0 |
| | 46 | 5В I | 1440 | 60 | Вес изделия | | 28,0 |

| | | | | |
|------|---|--|----------------|---------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м | | Серия 1.465-3 | |
| 1968 | Сетка С2г | | Вып. 3 Часть 2 | Лист 12 |

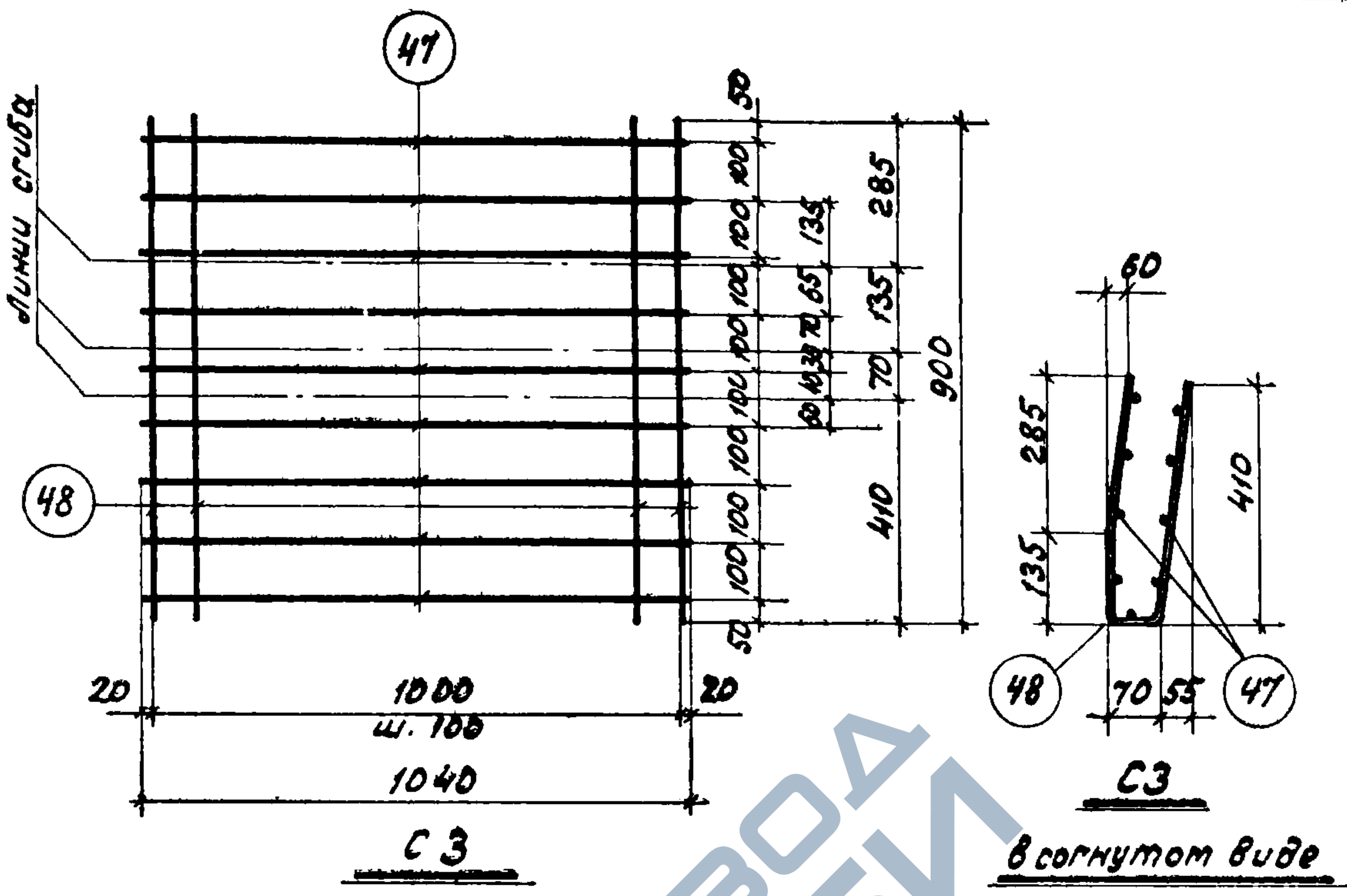
| | | | |
|-----------|----------|---------------|-----------|
| Кузнечова | ИЖС | Техник | Баллоков |
| Герман | Мерин | Проверил | Розенблюм |
| Шульга | Сидорова | Спец. провер. | Герман |

| | | | |
|-----------|----------|---------------|-----------|
| Кузнечова | ИЖС | Техник | Баллоков |
| Герман | Мерин | Проверил | Розенблюм |
| Шульга | Сидорова | Спец. провер. | Герман |

| | | | |
|-----------|----------|---------------|-----------|
| Кузнечова | ИЖС | Техник | Баллоков |
| Герман | Мерин | Проверил | Розенблюм |
| Шульга | Сидорова | Спец. провер. | Герман |

| | | | |
|-----------|----------|---------------|-----------|
| Кузнечова | ИЖС | Техник | Баллоков |
| Герман | Мерин | Проверил | Розенблюм |
| Шульга | Сидорова | Спец. провер. | Герман |

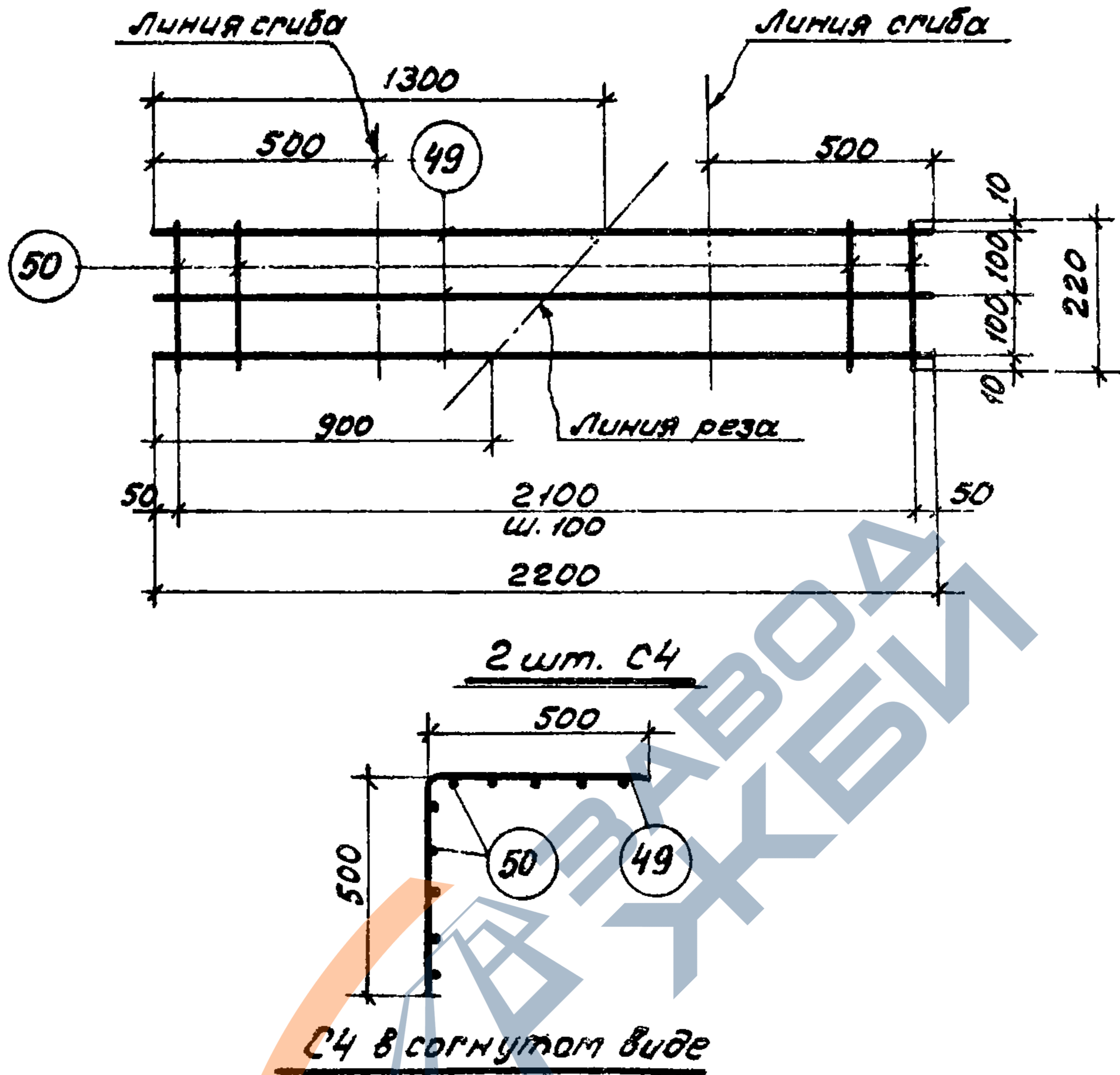
| | | | |
|-----------|----------|---------------|-----------|
| Кузнечова | ИЖС | Техник | Баллоков |
| Герман | Мерин | Проверил | Розенблюм |
| Шульга | Сидорова | Спец. провер. | Герман |



Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | Ф или сечение, мм | Длина, мм | к-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|-------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| С3 | 47 | 5В1 | 1040 | 9 | 5В1 | 19,3 | 3,0 |
| | 48 | 5В1 | 900 | 11 | | | |
| Вес изделия | | | | | | 3,0 | |

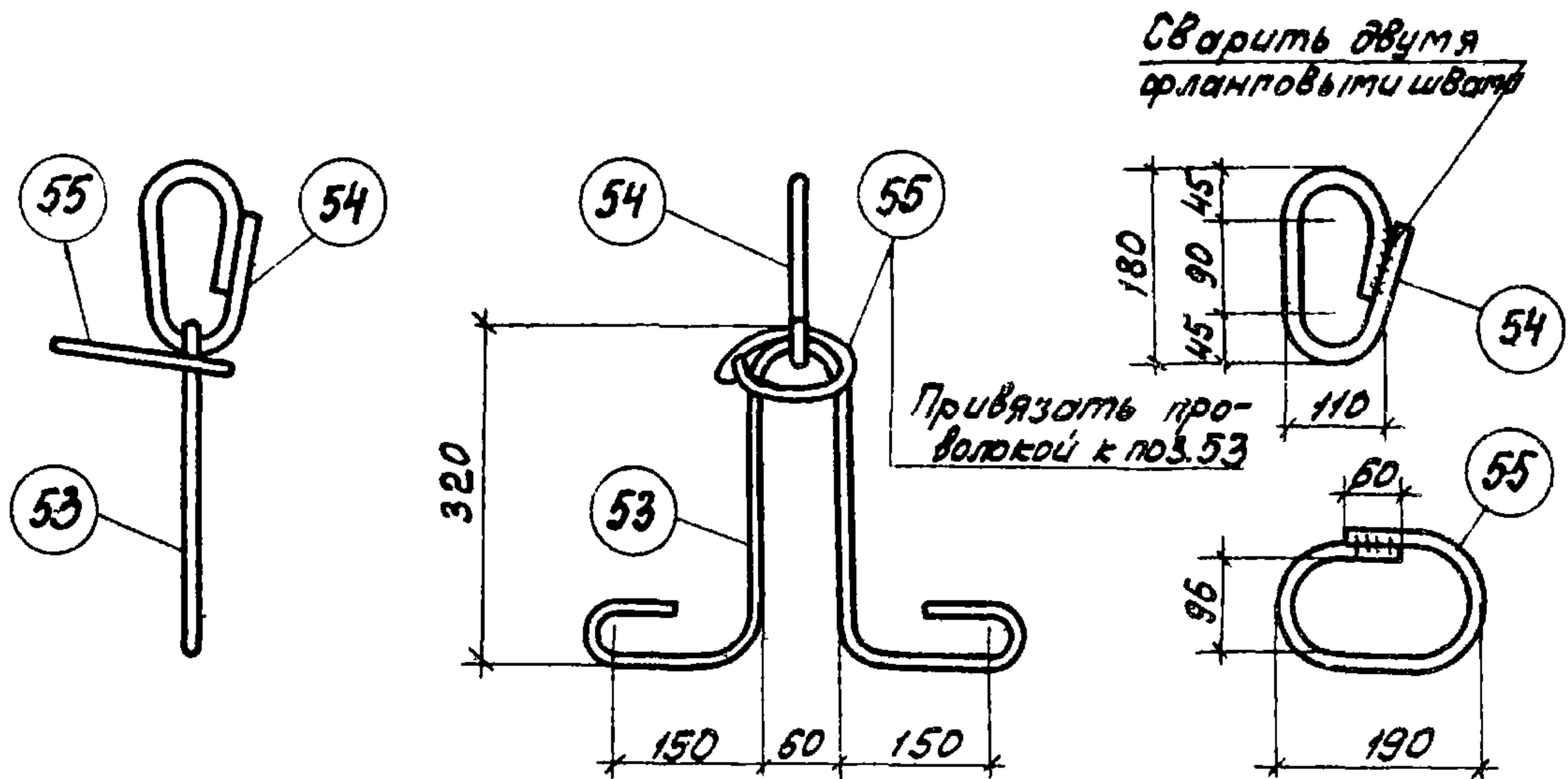
| | | |
|------|--|------------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Сетка С3 | Вып. 3 Часть 2 Лист 13 |



Спецификация и расход стали на два изделия

| Марка изделия | № поз | Ф или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|------------------|-------------------|-----------|---------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| С4 (2шт) | 49 | 58 I | 2200 | 3 | 58 I | 6,6 | 1,0 |
| | 50 | 48 I | 220 | 24 | 48 I | 5,3 | 0,5 |
| | Вес двух изделий | | | | | | 1,5 |

| | | |
|------|--|-------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 5х12м | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Сетка С4 | Вып. 3 Часть 2 |
| | | Лист 14 |



ПС 1

Примечания:

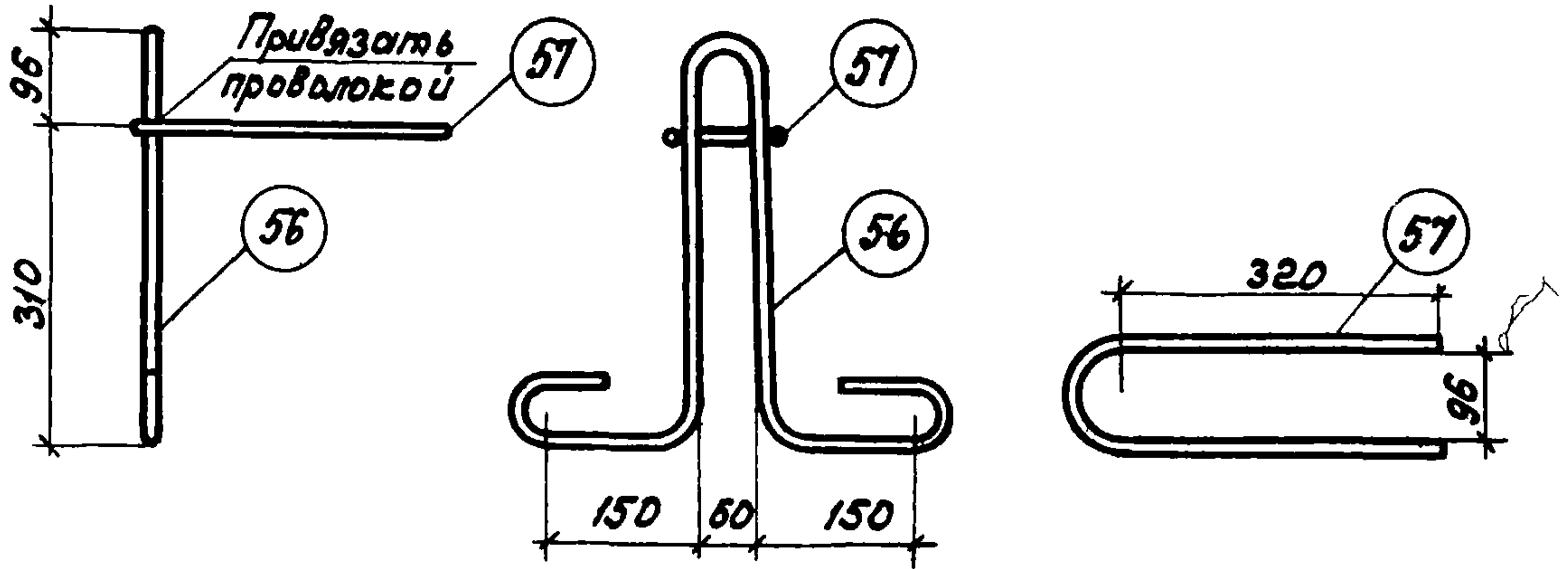
1. Петля строповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз. 55 не устанавливать.
3. Сварку поз. 54 и 55 производить электродами Э42, $v_{ш} = 10 \text{ мм}$.

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | Ф или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|-------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| ПС1 | 53 | 16A I | 1200 | 1 | 16A I | 1,7 | 2,7 |
| | 54 | 16A I | 500 | 1 | 10A III | 0,6 | 0,4 |
| | 55 | 10A III | 550 | 1 | Вес изделия | | 3,1 |

| | | |
|------|---|---------------------------|
| Т К | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Петля строповочная ПС1 | вып. 3 лист 16 часть 2 |

10619-07 16



ПС2

Примечания:

1. Петля строповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз. 57 не устанавливать.

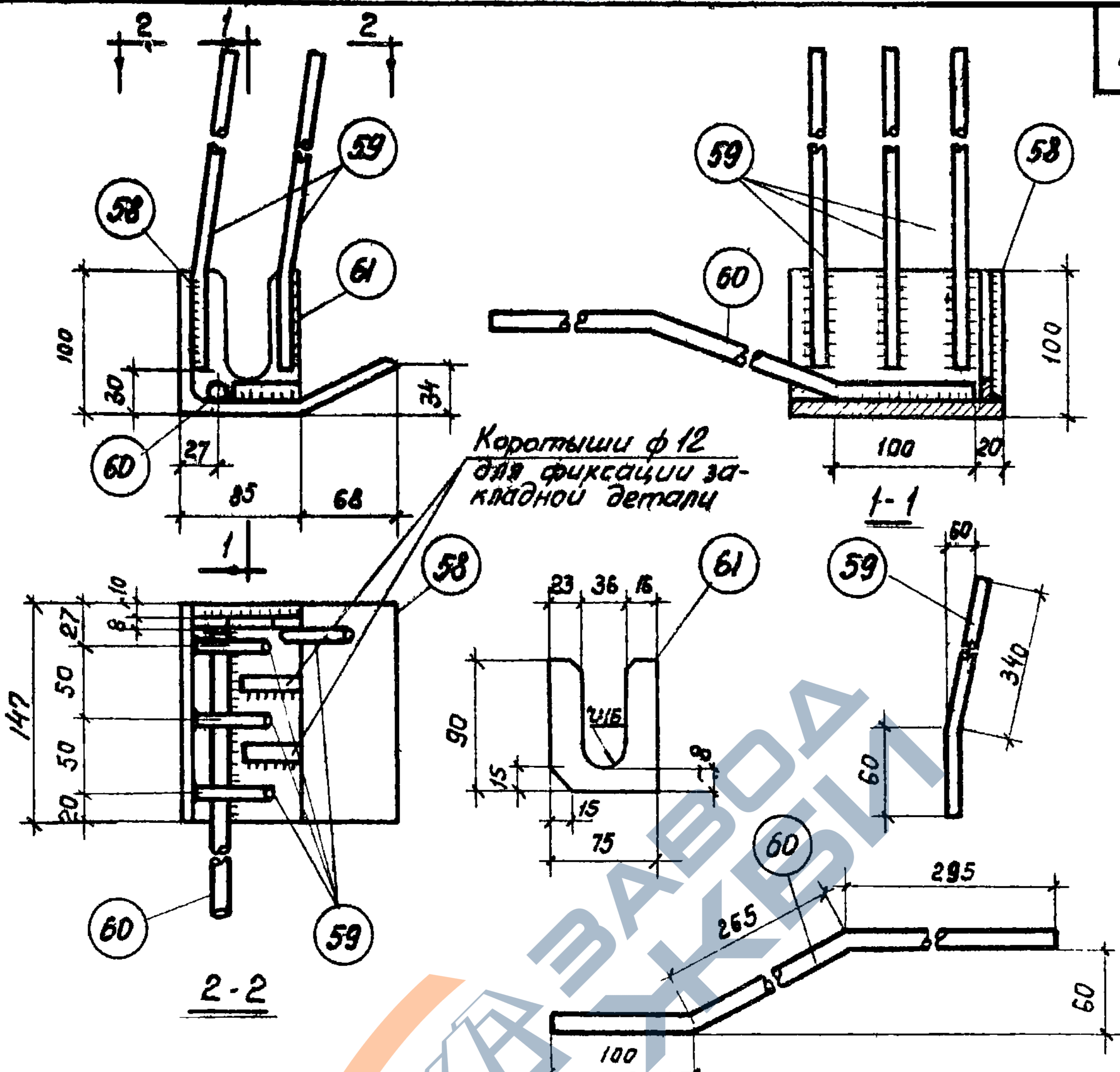
Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | к-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| ПС2 | 56 | 16 А I | 1350 | 1 | 16 А I | 1,4 | 2,2 |
| | 57 | 10 А II | 750 | 1 | 10 А II | 0,8 | 0,5 |
| | | | | | Вес изделия | | 2,7 |

| | | |
|------|---|------------------------------|
| Т К | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х12 м | Сврия 1.465-3 |
| 1968 | Петля строповочная ПС2 | Вып. 3 Часть 2 Лист 17 |

10619-07 17

Кузнечова
 Герман
 Шульга
 Техник
 Проверил
 Спец. провер.
 Балюков
 Розенблюм
 Герман
 Владислав
 Александров
 Александров
 Нач. ОТК-3
 Гол. инж. пр.
 Рук. группы
 Госстрой СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва



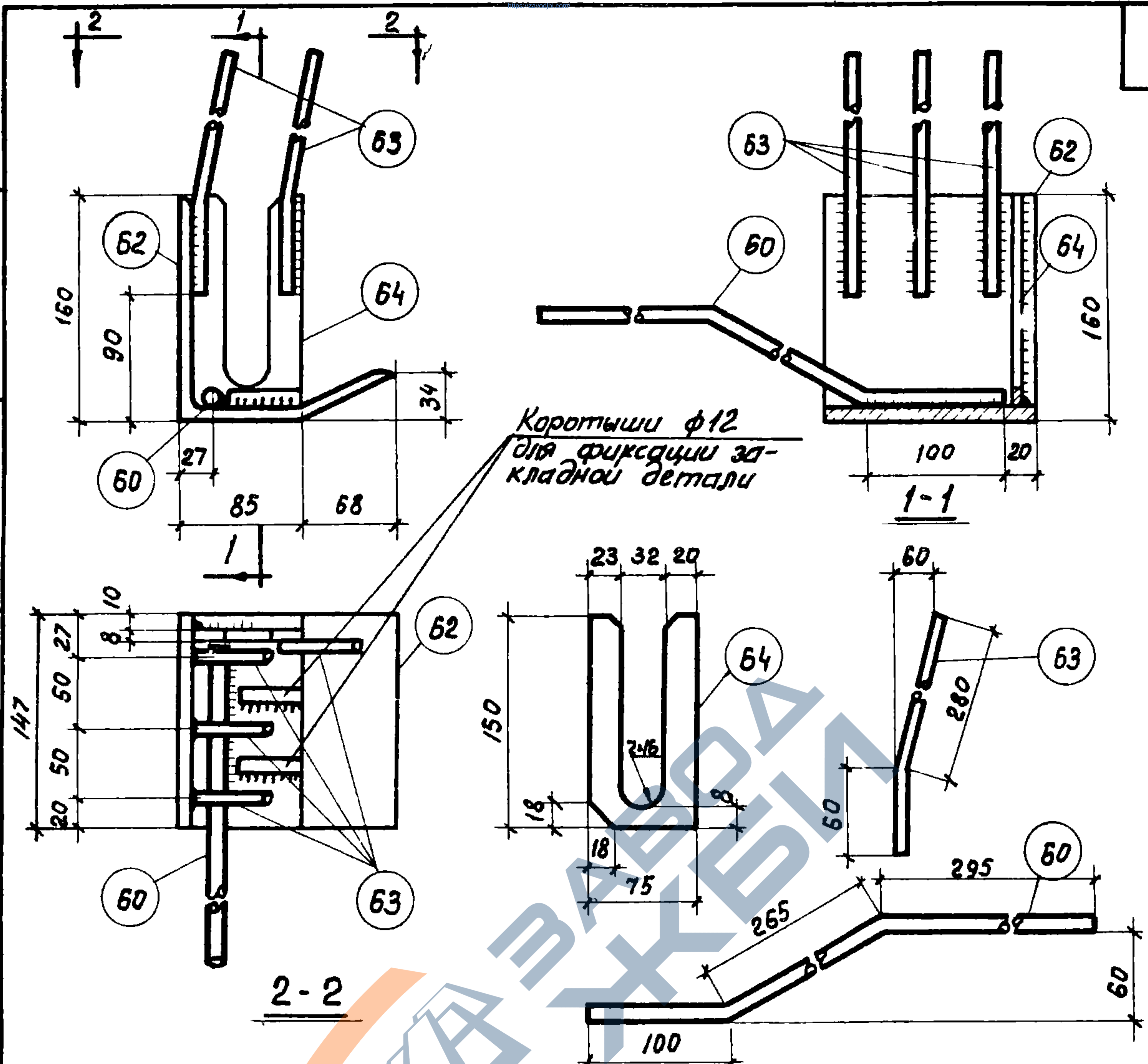
М1^Т, М1_Н (обратно чертежу)

Примечание. Сварку следует производить электродами Э50А. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($h_{св}=6\text{мм}$). Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($b_{св}=8\text{мм}$; $h_{св}=4\text{мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | ф или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт. | Выборка стали | | |
|------------------------------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|--------------|
| | | | | | ф или сечение, мм | Общая длина, м | Общий вес кг |
| М1 ^Т М1 _Н | 58 | L 160x100x9 | 147 | 1 | L 160x100x9 | 0,15 | 2,7 |
| | 59 | ф 10 А III | 400 | 4 | ф 10 А III | 1,6 | 1,0 |
| | 60 | ф 14 А III | 660 | 1 | ф 14 А III | 0,7 | 0,9 |
| | 61 | - 75x8 | 90 | 1 | - 75x8 | 0,09 | 0,4 |
| | | | | | Вес изделия | | 5,0 |

| | | | |
|----|---------------------------------------|--|----------------|
| ТК | Железобетонные плиты размером 1,5x12м | Серия 1,465-3 | |
| | 1968 | Закладные детали М1 ^Т , М1 _Н | Вып. 3 часть 2 |



M2T, M2H (обратно чертежу)

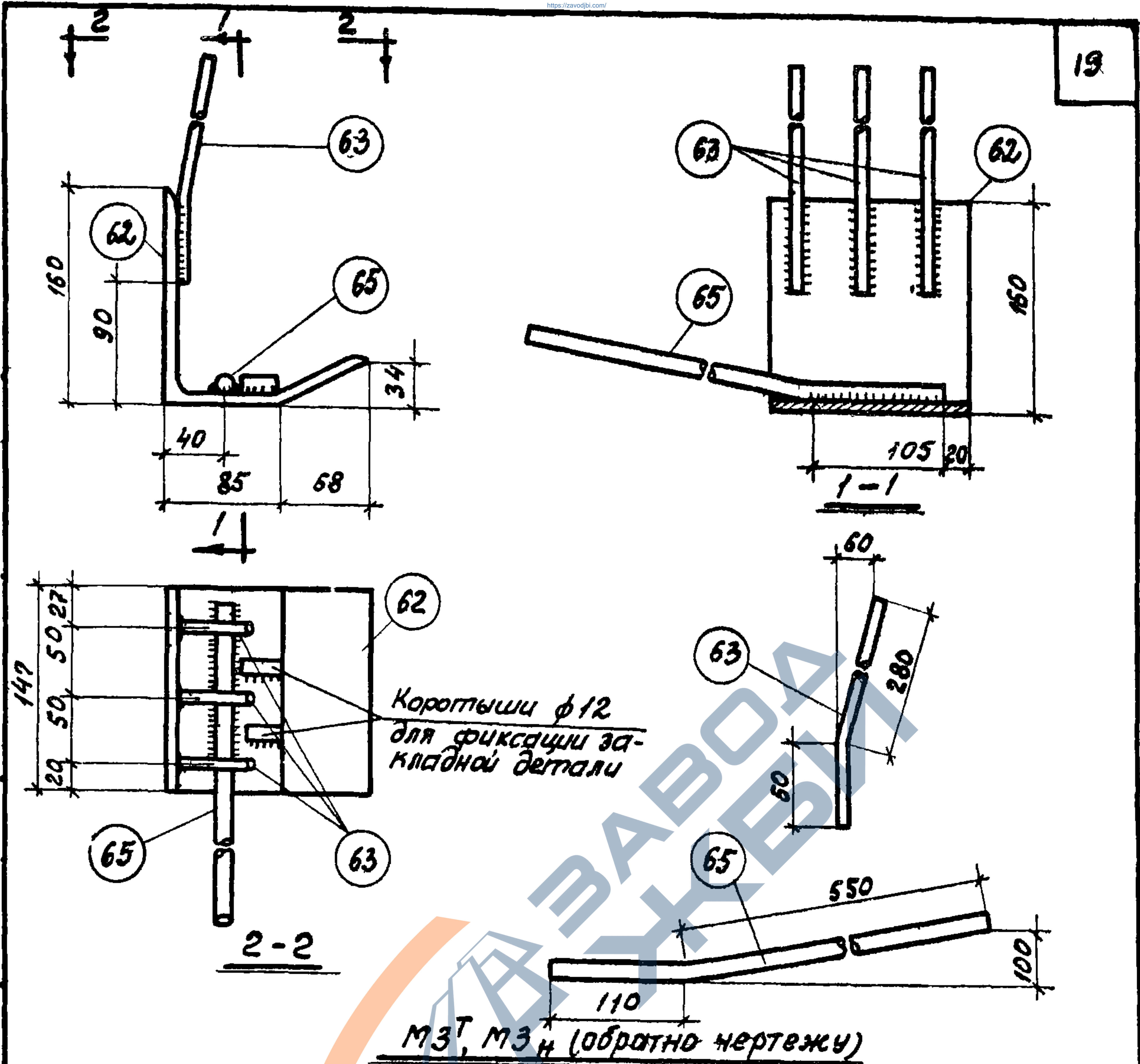
Примечание. Сварку следует производить электродами Э50А. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($h_{св}=6\text{мм}$). Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($b_{св}=8\text{мм}$, $h_{св}=4\text{мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | φ или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | φ или сечение, мм | Общая длина, м | Общий вес, кг |
| M2T | 60 | φ 14A III | 660 | 1 | L160×10 | 0,15 | 3,7 |
| | 62 | L 160×10 | 147 | 1 | φ10A III | 1,4 | 0,9 |
| | 63 | φ 10A III | 340 | 4 | φ14A III | 0,7 | 0,9 |
| | 64 | - 75×8 | 150 | 1 | - 75×8 | 0,15 | 0,7 |
| | | | | | Вес изделия | | 6,2 |

| | | |
|------|--|------------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12м | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Закладные детали M2T, M2H | Вып. 3 Часть 2 Лист 19 |

Кузнецова
Шелапутина
Мухоморов
Петров
Розенблум
Шелапутина
Нач. ОТК-3
Гл. инж. пр.
Рук. группы
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва



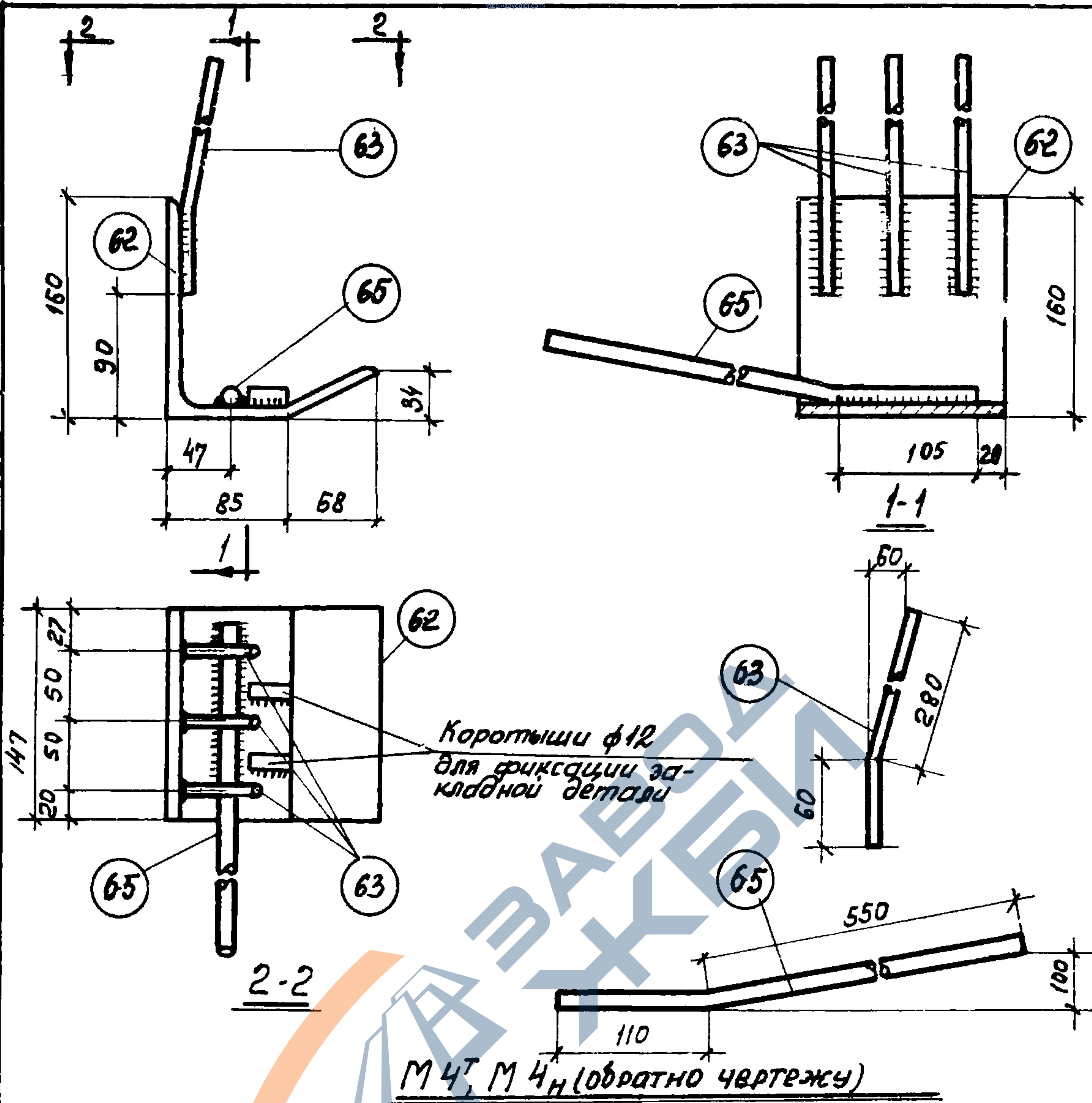
МЗТ, МЗН (обратно чертежу)

Примечание. Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды 950А, $b_{ш} = 8\text{мм}$, $h_{ш} = 4\text{мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | Ф или сечение, мм | Длина мм | к-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| МЗТ Н | 62 | L160x10 | 147 | 1 | L160x10 | 0,15 | 3,7 |
| | 63 | φ10АIII | 340 | 3 | φ10АIII | 1,1 | 0,7 |
| | 65 | φ14АII | 660 | 1 | φ14АII | 0,7 | 0,9 |
| Вес изделия | | | | | | | 5,3 |

| | | |
|------|--|------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м | Серия 1.465-3 |
| 1958 | Закладные детали МЗТ, МЗН | Вып. 3 Лист Часть 2 20 |



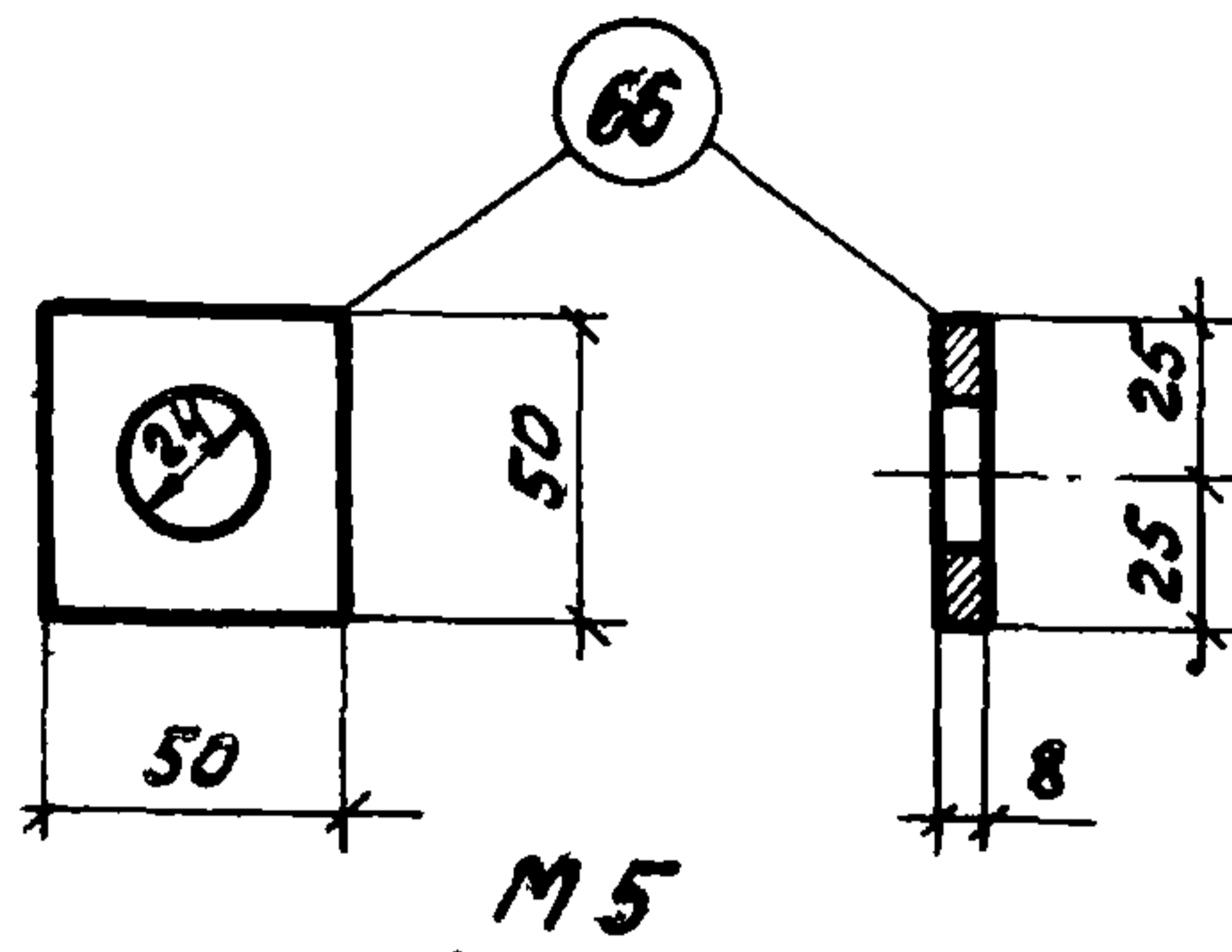
Примечание Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А, $v_{ш} = 8 \text{ мм}$, $h_{ш} = 4 \text{ мм}$) сваркой в соответствии с СН393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | φ или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | φ или сечение, мм | Общая длина, м | Общий вес, кг |
| М4Т М4Н | 62 | L160x10 | 147 | 1 | L160x10 | 0,15 | 3,7 |
| | 63 | φ10AIII | 340 | 3 | φ10AIII | 1,1 | 0,7 |
| | 65 | φ14AIII | 660 | 1 | φ14AIII | 0,7 | 0,9 |
| | | | | | | Вес изделия | 5,3 |

| | | |
|------|--|------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12м | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Закладные детали М4Т, М4Н | Вып. 3 часть 2 Лист 21 |

Кузнецова
Шелапутина
Муж-
Месса
Техник
Проверил
Петров
Розенблюм
Шелапутина
Нач. ОТК-Э
Гл. инж. пр.
Рук. группы
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

M5Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| M5 | 66 | -50x8 | 50 | 1 | -50x8 | 0,05 | 0,2 |
| | | | | | Вес изделия | | 0,2 |

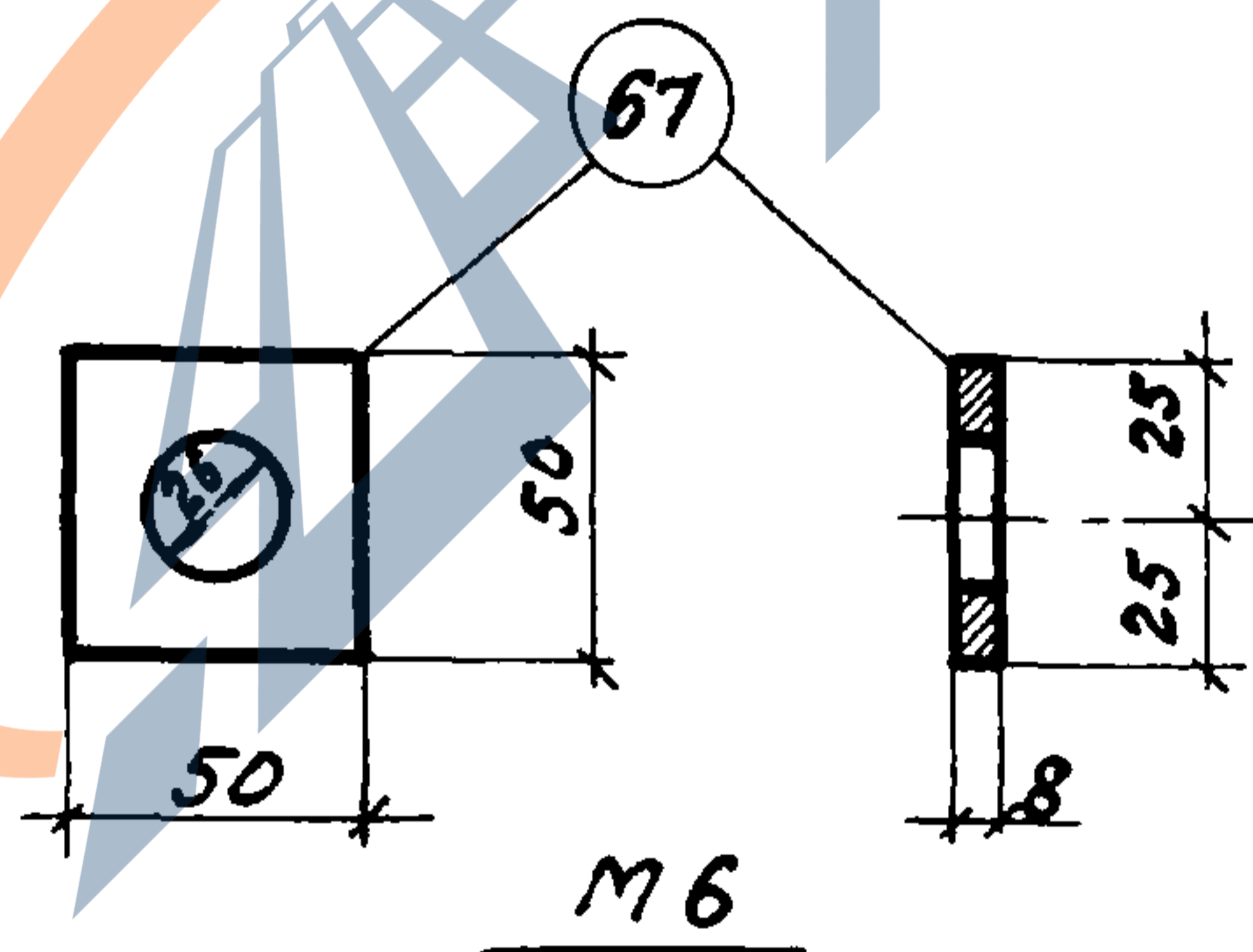
ТК

Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м

Серия
1.465-3

1968

Закладная деталь M5

Вып. 3
Часть 2Лист
22M6Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | общая длина, м | общий вес, кг |
| M6 | 67 | -50x8 | 50 | 1 | -50x8 | 0,05 | 0,2 |
| | | | | | Вес изделия | | 0,2 |

ТК

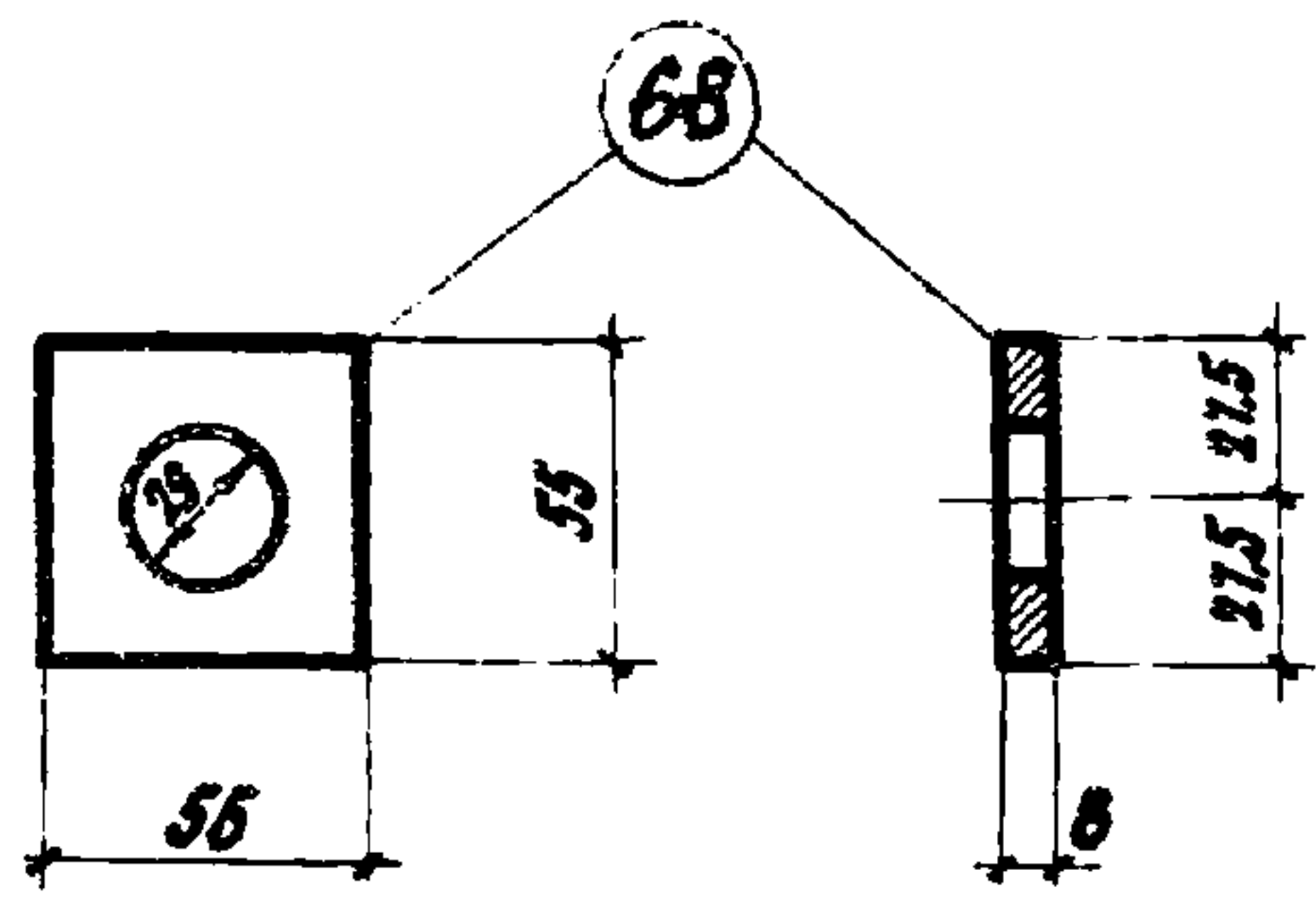
Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м

Серия
1.465-3

1968

Закладная деталь M6

Вып. 3
Часть 2Лист
23

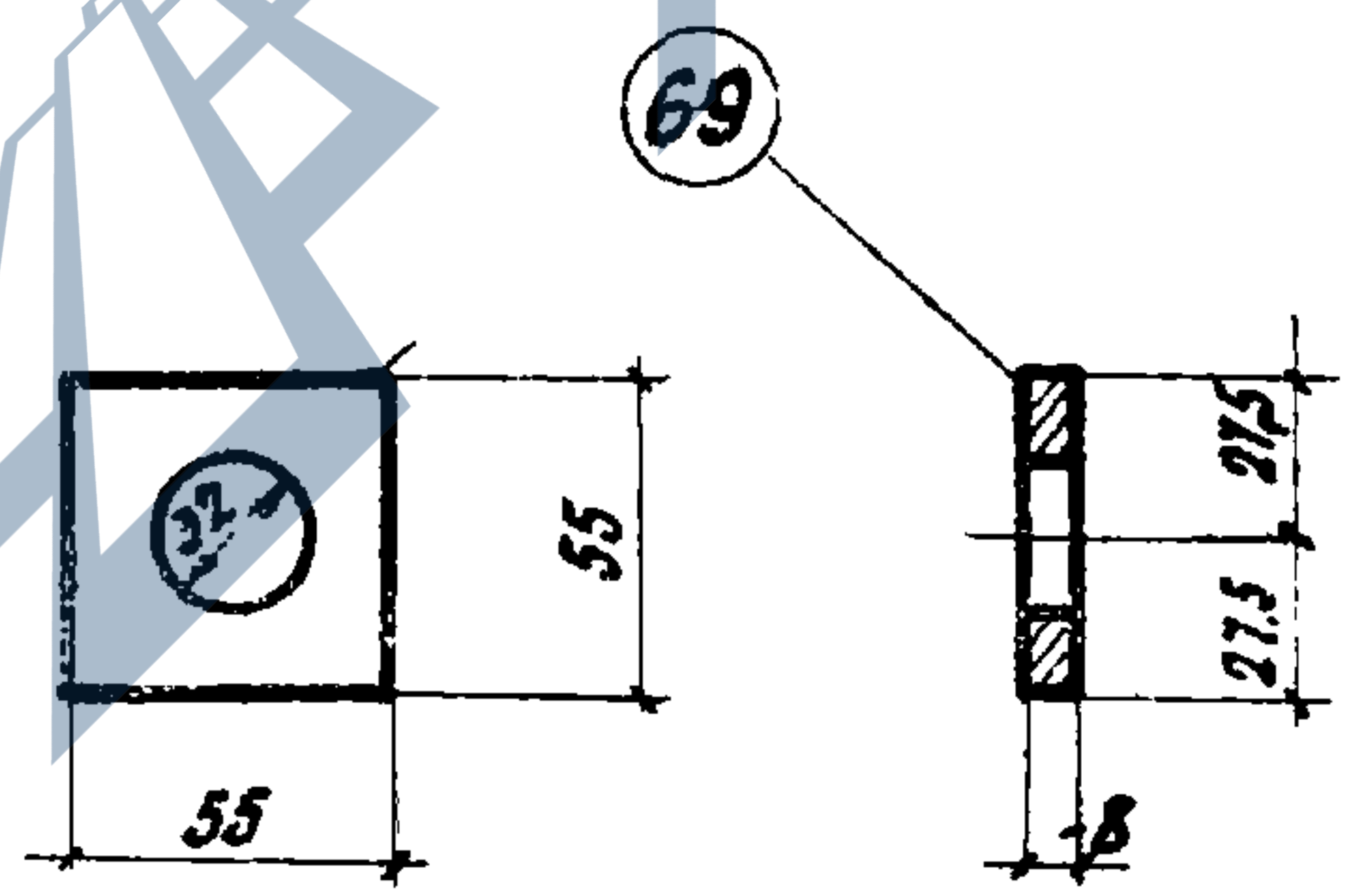


M7

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | φ или сечение, мм | Длина, мм | к-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | φ или сечение, мм | Общая длина, м | Общий вес, кг |
| M7 | 68 | 55x8 | 55 | 1 | 55x8 | 0,06 | 0,2 |
| | | | | | | Вес изделия | 0,2 |

| | | |
|------|---|---------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м | Серия 1-465-3 |
| 1968 | Закладная деталь M7 | Вып. 3 Лист 24 часть 2 |



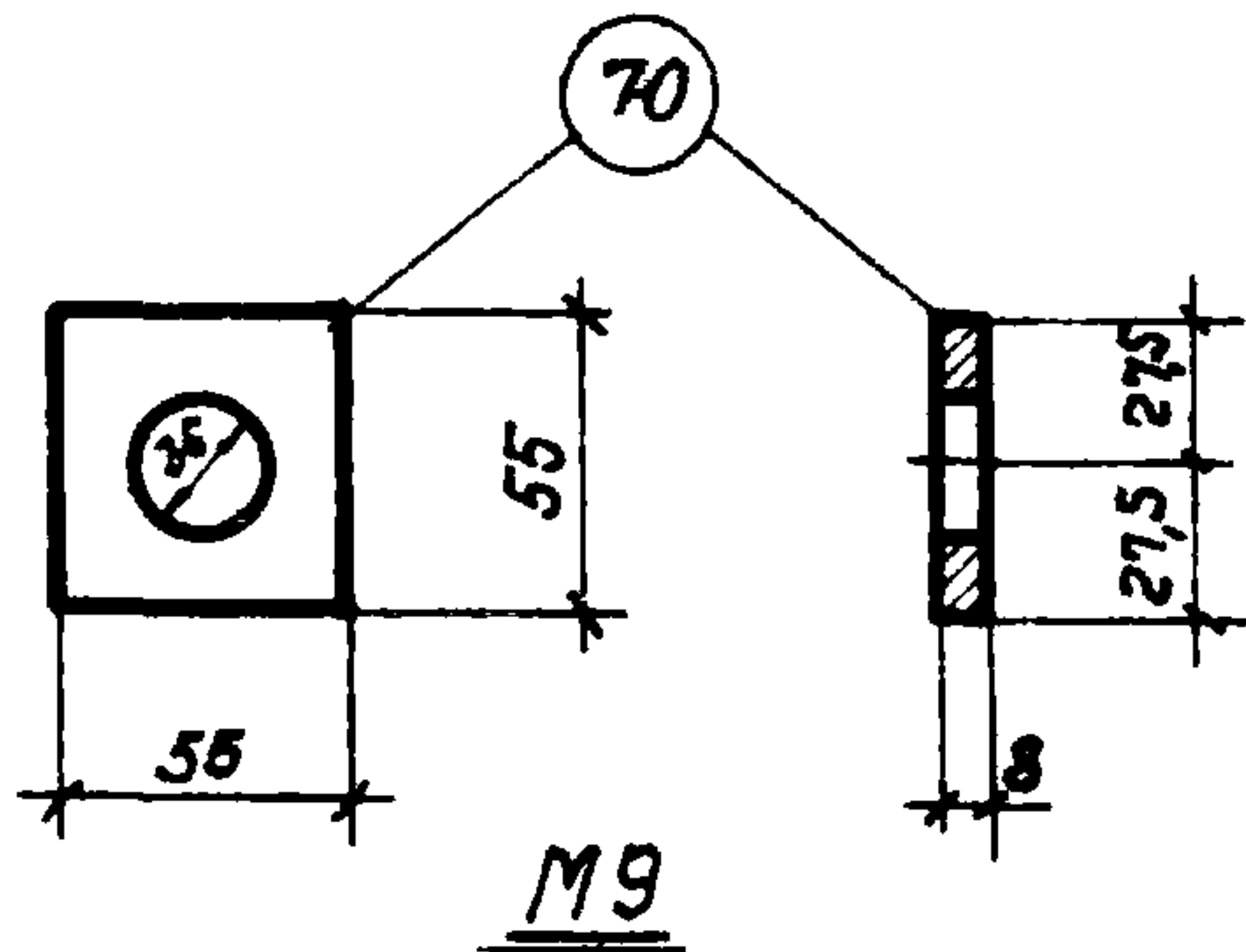
M8

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | N поз. | φ или сечение, мм | Длина, мм | к-во шт. | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|----------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | φ или сечение, мм | Общая длина, м | Общий вес, кг |
| M8 | 69 | - 55x8 | 55 | 1 | - 55x8 | 0,06 | 0,2 |
| | | | | | | Вес изделия | 0,2 |

| | | |
|------|---|---------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м | Серия 1-465-3 |
| 1968 | Закладная деталь M8 | Вып. 3 Лист 25 часть 2 |

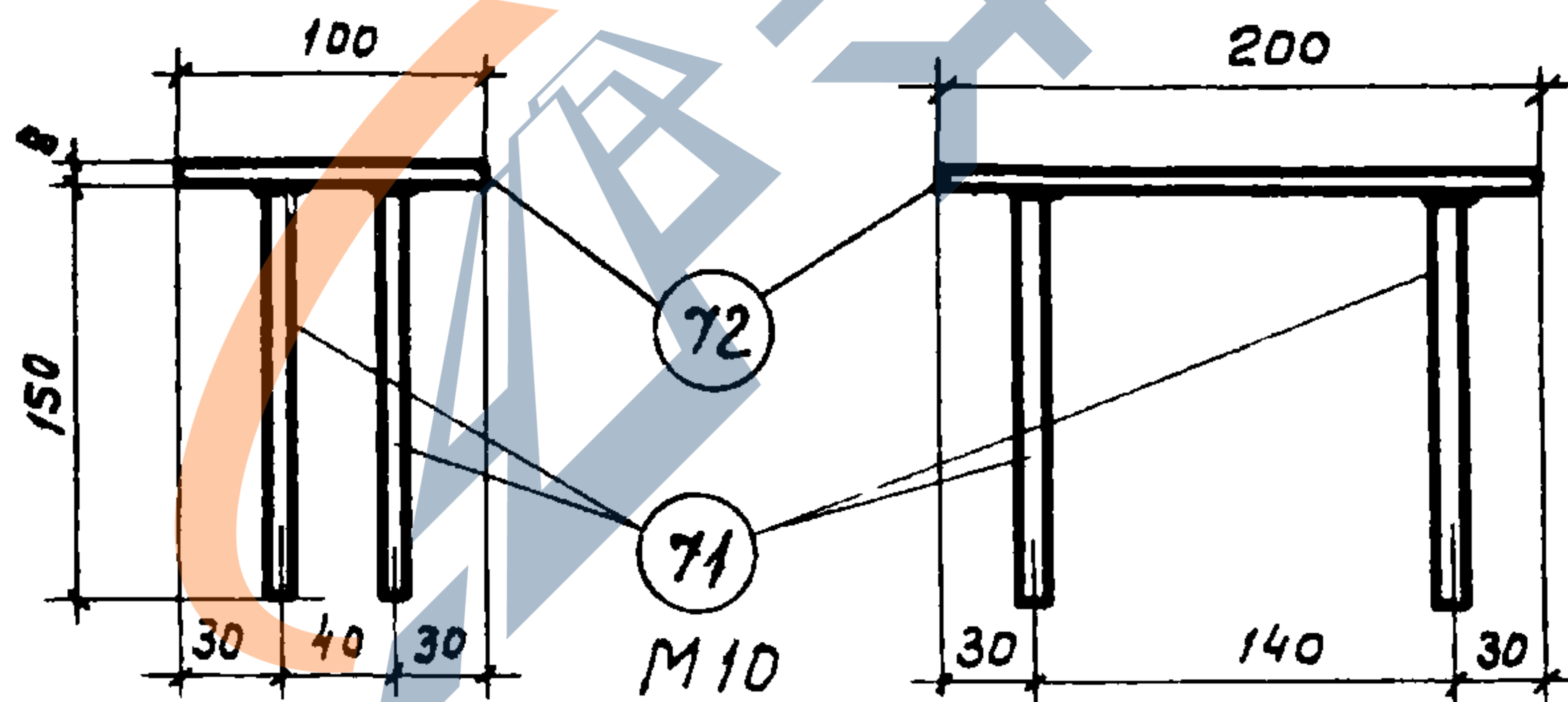
Жуземенова Герман
 Пезник Проверил
 Балюков Розенблюм Герман
 Мач. ОТК-3
 Гл. инж. пр.
 Рук. группы
 Госсстрой СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 г. Москва



Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|---------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | Общая длина, м | Общий вес, кг |
| М9 | 70 | -55×8 | 55 | 1 | -55×8 | 0,06 | 0,2 |
| | | | | | Вес изделия | | 0,2 |

| | | |
|------|---|--------------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Закладная деталь М9 | Вып. 3 часть 2 Лист 26 |



Примечание. Приварку анкерных стержней производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами ($t_{ш}=6\text{мм}$) или дуговой сваркой с устройством в пластинке (поз. 72) раззенкованных отверстий. Электроды Э50А.

Спецификация и расход стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Ф или сечение, мм | Длина, мм | К-во шт | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------------------|-----------|---------|-------------------|----------------|---------------|
| | | | | | Ф или сечение, мм | Общая длина, м | Общий вес, кг |
| М10 | 71 | 10Я III | 150 | 4 | 10Я III | 0,6 | 0,4 |
| | 72 | -100×8 | 200 | 1 | -100×8 | 0,2 | 1,3 |
| | | | | | Вес изделия | | 1,7 |

| | | |
|------|---|--------------------------------|
| ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м | Серия 1.465-3 |
| 1968 | Закладная деталь М10 | Вып. 3 часть 2 Лист 27 |

