ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-1

ПЛИТЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 300 x 300 мм.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

24983

ЦЕНА 2-13

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VII 1991 года

Заказ № 7043 Тираж 4420 экз.

https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-1

ПЛИТЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 300 x 300 мм.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИН-ТА В.ГРАНЕВ
НАЧ.ОТДЕЛА Э.КОДЫШ
ГЛ.ИНЖ.ПРОЕКТА А.МУЗЫКО

СОГЛАСОВАНЫ:
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА В.И.ЛЕПСКИЙ
НАЧАЛЬНИК ОСК Б.Н.ВОЛЫНСКИЙ
ГЛ.КОНСТРУКТОР ОСК С.Б. ЩАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ:
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР ПИСЬМО ОТ 18.12.90 N 5/6-961
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ С 1.07.91 ПРИКАЗ ОТ 29.04.91 N 44

©АПП ЦИТП,1991

https://zavodjbi.com/

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.041.1-3.0-1-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
1.041.1-3.0-1-НИ	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	21

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ГИП	МУЗЫКО		1.041.1-3.0-1		
			СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	-	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I. Общие сведения

I.I. Настоящий выпуск содержит материалы для проектирования многопустотных плит высотой 220 мм, используемых в перекрытиях зданий с колоннами сечением 300х300 мм и является общим для следующих альбомов рабочих чертежей:

Выпуск II – Плиты длиной 5650 мм.

Выпуск I2 – Плиты длиной 6850 мм.

Выпуск I3 – Плиты длиной 8650 мм.

Выпуск I4 – Плиты длиной 2650 мм.

I.2. При изготовлении и применении плит следует руководствоваться требованиями ГОСТ 9561-91 "Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений. Технические условия".

I.3. Для плит предусмотрено применение тяжелого бетона и легкого бетона (на пористых заполнителях).

I.4. Напрягаемая рабочая арматура принята из стали классов А-Шв, Ат-IУС, АТ-У.

I.4.I. Допускается применять арматурную сталь класса А-У вместо стали класса Ат-У, класса А-IУ (Ат-IУК) вместо стали класса Ат-IУС без изменения диаметра и количества стержней. В этих случаях в марке плиты следует изменить обозначение класса стали.

I.5. Значения равномерно распределенных нагрузок, классы бетона, величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. I (см. I.041.I-3.0-I-ТО). Для плит длиной 2650 см. вып.14.

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ГИП	МУЗЫКО		1.041.1-3.0-1-ТО			
			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	19
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

https://zavodjbi.com/

I.6. В настоящем выпуске приведены: техническое описание, необходимые данные и указания по области применения, основные положения по расчету, технические требования и номенклатура плит.

2. Указания по применению.

2.I. Плиты по серии I.04I.I-3 предназначены для использования в перекрытиях и покрытиях общественных и производственных зданий. Они могут быть применены:

- в отапливаемых зданиях в условиях эксплуатации при температуре не выше +50°С;
- в неотапливаемых зданиях и зданиях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до - 40°С включительно;
- в зданиях, эксплуатируемых в неагрессивных средах;
- в зданиях, возводимых в несейсмических районах и зданиях в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

Примечание: Применение марок плит длиной 5650 мм с индексом "Б" в сейсмических районах не допускается.

2.2. Плиты, предназначенные для применения в зданиях с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов, с наружной стороны продольных ребер обязательно должны иметь закрытые шпонки.

2.3. Применение плит в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°С, а также в неотапливаемых зданиях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°С допускается при соблюдении дополнительных условий, устанавливаемых в конкретном проекте в соответствии с требованиями СНиП 2.03.0I-84* и СНиП 2.03.04-84 и оговариваемых в заказе на изготовление плит.

2.4. Предел огнестойкости плит - 0,75 часа.

2.5. При выборе марок плит по несущей способности при конкретном проектировании величину расчетных нагрузок на перекрытие в соответствии с "Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций" (Постановление Госстроя СССР от I9.03.8I №4I) следует умножать на коэффициент надежности по назначению (0,9; 0,95; I,0), в зависимости от класса ответственности здания или сооружения.

2.7. Для улучшения совместной работы плит перекрытия между собой и плит с ригелями по боковым и торцевым наружным плоскостям устраиваются шпонки. Вариант решения торцевых шпонок приведен на л.23 (см.I.04I.I-3.0-ТО) (авторское свидетельство №I574779).

3. Маркировка плит.

3.I. Плиты обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, каждая из которых содержит следующие характеристики:

- первая группа - обозначение вида изделия (П-плита); формы пустот (К - круглопустотная), длина и ширина плиты в дециметрах;
- вторая группа - величина условной несущей способности в кПа, обозначение класса напрягаемой арматуры, вид бетона (для тяжелого бетона обозначение отсутствует);
- в третью группу, при необходимости вносятся обозначения, характеризующие принимаемые в конкретном проекте отличия от типовой плиты (дополнительные закладные изделия, мелкие вырезы и т.д.).

Примечание. В марках связевых плит, устанавливаемых по средним рядам колонн, в третью группу добавляется индекс "2".
В марках пристенных плит шириной II90 и I490мм устанавливаемых по крайним рядам колонн, в третью группу добавляется индекс "I".

На рис. I показана схема примера обозначения плиты ПК размером 5,65хI,5 м, с условной несущей способностью 8кПа, с напрягаемыми стержнями из стали класса Ат-У, из тяжелого бетона, устанавливаемой по средним рядам колонн.

Для плит, предназначенных для применения только в зданиях возводимых в несейсмических районах (см.п.2.I), в марке плиты, в третьей группе добавляется индекс в виде прописной буквы "Б". Остальные обозначения без изменения.

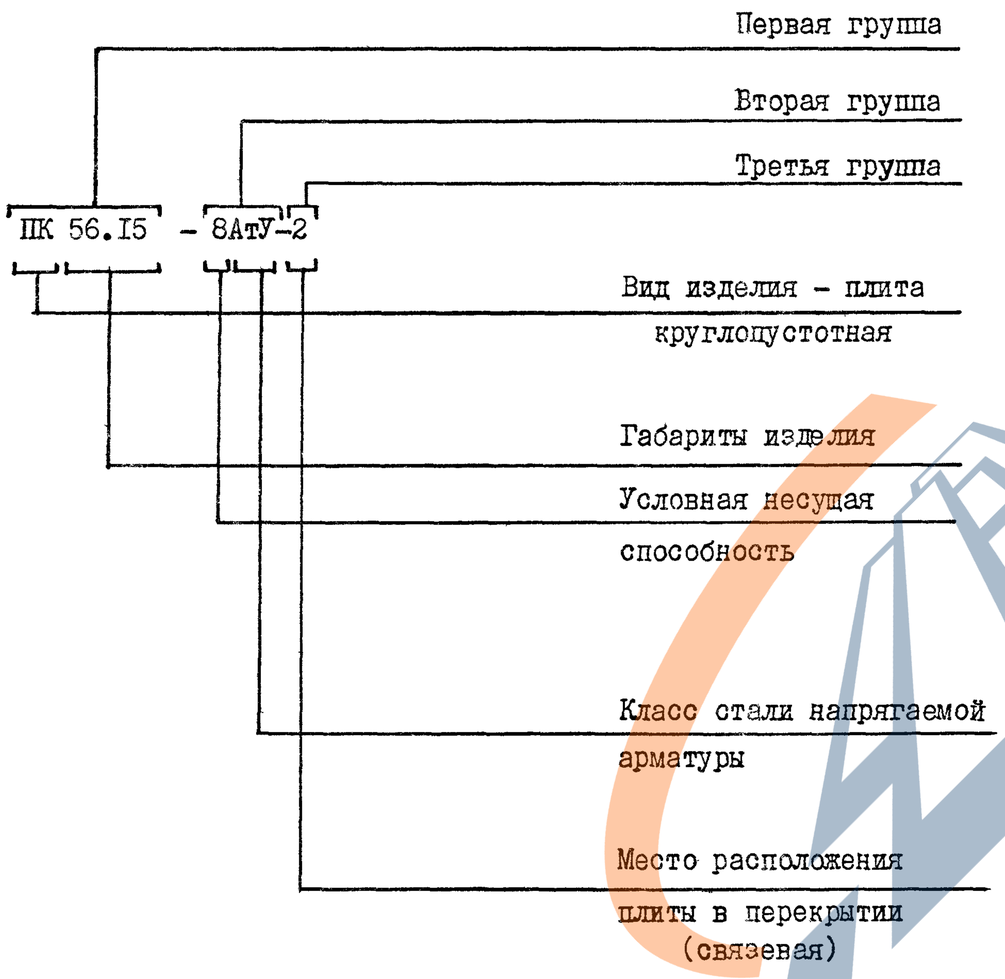


Рис. I

4. Основные положения по расчету.

4.I. Расчет и конструирование плит произведены в соответствии с требованиями СНиП 2.03.0I-84*, СНиП 2.0I.07-85, СНиП 2.03.II-85 и СНиП 2.0I.07-85 (дополнение, разд.I0).

4.2. Плиты рассчитаны на равномерно распределенную нагрузку как шарнирно-опертые балки таврового сечения третьей категории трещиностойкости. Пристенные и связевые (межколонные) плиты, кроме того, рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия равного 98,0 кН.

4.3. Равномерно распределенная нагрузка от собственного веса плит с учетом заливки швов принята: для плит из тяжелого бетона шириной II90 мм - 3кПа при γ_f = I и 3,3 кПа при γ_f > I; шириной I490 мм - 3,I кПа при γ_f = I и 3,4 кПа при γ_f > I; для плит из легкого бетона шириной II90 мм - 2,4 кПа при γ_f =I и 2,6 кПа при γ_f > I; шириной I490 мм - 2,5 кПа при γ_f = I и 2,75 кПа при γ_f > I.

Примечание. Коэффициент надежности по нагрузке γ_f принимается для нормативной нагрузки равным I, для расчетной - I,2, для расчетной от собственного веса - I,I.

4.4. Предельно допустимая ширина раскрытия трещин a_{crc_1} и a_{crc_2} обеспечивающая сохранность арматуры, принята: для арматуры класса Ат-У соответственно 0,4 и 0,3 мм (письмо НИИЖБ №I-84 от 7.0I.86), для арматуры класса А-IIIВ и Ат-IУС ширина раскрытия трещин в соответствии с требованиями СНиП 2.03.0I-84*.

4.5. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок плит следует производить на основе расчетов, используя при этом плиты необходимой несущей способности.

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №
24983 5

4.6. Расчетный пролет (l_0) плит принят:

для плит длиной 2650 мм – 2520 мм;

для плит длиной 5650 мм – 5520 мм;

для плит длиной 6850 мм – 6720 мм;

для плит длиной 8650 мм – 8520 мм.

5. Технические требования.

5.I. Бетон.

5.I.I. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

5.I.2. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в табл. I (см. I.04 I.I – 3.0–I–ТО).

5.I.3. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята для тяжелого бетона – 2500 кг/м^3, для легкого бетона – 2000кг/м^3

При изготовлении плит из легкого бетона в качестве мелкого заполнителя следует использовать плотный (кварцевый) песок; в качестве крупных пористых заполнителей – керамзит, аглопорит или шлаковую пемзу с объемно-насыпной плотностью не менее 800 кг/м^3 и крупностью не более I0 мм.

5.I.4. Класс бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте, в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.0I–84* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима эксплуатации.

В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных классов.

5.2. Арматура.

5.2.I. Напрягаемая арматура плит, предназначенных к применению в неагрессивной среде, термически и термомеханически упрочненная класса Ат–У и Ат–IУС по ГОСТ I0884–8I и горячекатаная арматурная сталь класса АIIIв, изготовляемая из арматурной стали класса А–III по ГОСТ 578I–82, упрочненной вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения.

Арматура класса Ат–У может быть заменена арматурой класса А–У по ГОСТ 578I–82 или Ат–УСК по ГОСТ I0884–8I, арматура класса Ат–IУС по ГОСТ 578I–82 на А–IV (см. п. 1.4.1).

5.2.2. В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток применяется стержневая арматура класса А–III по ГОСТ 578I–82 и арматурная проволока класса Вр–I по ГОСТ 6727–80.

Допускается замена арматуры из стали класса А–III на арматуру из стали класса Ат–IIIС, без изменения количества и диаметра стержней и арматуру из стали класса Ат–IУС с перерасчетом диаметров арматуры.

5.2.3. В сетках для армирования верхних полок допускается замена арматурных стержней класса Вр–I по ГОСТ 6727–80 диаметра 4 мм на диаметр 3 мм (см. I.04I.I–3.4–ТО п.5).

5.3. Изготовление плит.

5.3.I. Рекомендации по технологии изготовления плит приведены в выпуске 0 на л.26 (I.04I.I–3 .0–ТО).

5.3.2. Величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл.I. (см. 1.041.1-3.0-1-ТО л.л. 8...13).

Предельные отклонения величины напряжения должны приниматься в соответствии с указаниями ГОСТ 956I–9I.

5.3.3. Усилие натяжения на плиту получают путем умножения суммарной площади напрягаемой арматуры на величину предварительного напряжения.

5.3.4. Передаточная прочность бетона R_{bp}, при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса тяжелого бетона, не менее80% для бетонов на пористых заполнителях и не менее величин, указанных в ГОСТ 9561-91.

5.3.5. Для плит, применяемых в неотапливаемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°С, марки стали проката должны соответствовать указанным в СНиП 2.03.01-84* и СНиП II-23-81*. Класс и марка напрягаемой арматуры назначаются в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*.

5.3.6. Значение действительных геометрических параметров и требования к качеству поверхности и внешнему виду должны соответствовать указанным в ГОСТ 9561-91.

5.3.7. Маркировка плит должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

5.3.8. Плиты должны изготовляться с усиленными торцами: одним – за счет уменьшения поперечного сечения пустот; другим – за счет установки в пустоты бетонных вкладышей в процессе формования. Допускается изготовление плит без вкладышей, если это предусмотрено в проектах зданий и сооружений.

5.3.9. Для обеспечения вертикального положения каркасов Кр6... КрII при изготовлении плит, необходимо предусмотреть выемки на торцевых бортах металлоформы, в которых фиксируются стержни поз.2.

6. Правила приемки.

6.1. Приемка плит должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-91 и ГОСТ 13015.1-81.

Плиты должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Номенклатура показателей плит и параметры технологических режимов, подвергаемых контролю, устанавливаются согласно ГОСТ 9561-91 и ГОСТ 13015.1-81.

6.2. Перед началом массового изготовления плит, а также при изменении технологии изготовления или замены используемых материалов (класса напрягаемой арматуры, вида и состава бетона) следует провести заводское испытание первых образцов плит нагружением до достижения контролируемого состояния (по прочности, жесткости и трещиностойкости).

Текущий приемочный контроль качества плит выполняют неразрушающими методами.

6.3. Приемку плит осуществляют партиями. В состав партии должны входить однотипные плиты, изготовленные по одной технологии и из материалов одного вида и качества. Размер партии не должен превышать 100 плит.

Партия плит оценивается по результатам приемочного контроля отдельных изделий, число которых должно составлять не менее 10% количества плит в партии и не менее трех.

7. Методы испытания и контроля.

7.1. Методы испытания и контроля должны соответствовать требованиям ГОСТ 9561-91.

7.2. Испытание сварных соединений арматурных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

7.3. Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки, жесткости – по величине прогиба конструкции, а трещиностойкости – по величине раскрытия трещин.

Величины контрольных нагрузок при испытании на прочность жесткость и трещиностойкость, а также величины контрольных

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

прогибов (f_K) приведены в табл.2 (см. I.04I.I-3.0-I-ТО).

7.4. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ I0I80-78.

Испытание пристенных плит допускается производить неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ I7624-78, ГОСТ I7625-83, ГОСТ 22690.0-77.... ГОСТ 22690.4-77.

7.5. Испытания плит нагружением и оценка качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-85.

7.6. Схемы испытания и перемещения плиты приведены на л. 25 I.04I.I-3.0 -ТО.

8. Хранение, транспортировка и монтаж.

8.I. Хранить и транспортировать плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 956I-9I и ГОСТ I30I5.4-84.

8.2. Хранение и транспортировка плит производится в рабочем (горизонтальном) положении.

В штабеле между плитами в зоне опорных закладных изделий должны устанавливаться строго по одной вертикали деревянные инвентарные прокладки (ширина прокладки назначается с учетом прочности древесины на смятие).

8.3. Плиты должны храниться в штабелях, рассортированных по маркам. Высота штабеля плит не должна превышать 2,5 м.

Прокладки под нижний ряд плит должны укладываться по плотному, тщательно выравниваемому основанию.

Не допускается опирание плит в штабеле по трем точкам.

8.4. Транспортировка плит должна производиться с надежным закреплением, предохраняющим их от смещения.

8.5. Погрузка, транспортировка, разгрузка и хранение плит должны исключать возможность повреждения изделий.

8.6. Не допускается транспортировать плиты, отпускная прочность которых не соответствует требованиям ГОСТ I30I5.0-83.

8.7. Перевозку плит автомобильным транспортом следует производить в соответствии с указаниями главы СНиП 3.0I.0I-85 "Механизация и транспорт и "Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций", "Стройиздат,I980г.

8.8. При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", издание "Транспорт" МПС, I967 г. Глава У, Железобетонные конструкции и "Сборником правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта СССР", МПС, I984г.

8.9. Подъем плит следует производить в соответствии со СНиП 3.03.0I-87 при этом нагрузка от собственного веса должна распределяться равномерно между четырьмя петлями.

8.I0. После монтажа, швы между плитами должны быть тщательно заполнены цементным раствором или бетоном класса не ниже BI5 (на мелком заполнителе).

Зазоры между колоннами и торцами плит, ригелями и торцами плит должны быть заделаны на всю высоту, до приложения эксплуатационной нагрузки.

Перечень используемых нормативных документов.

При проектировании:

I. СНиП 2.03.0I-84* Бетонные и железобетонные конструкции.

2. СНиП 2.03.04-84 Бетонные и железобетонные конструкции,предназначенные для работы

	в условиях воздействия повышенных и высоких температур.
3. СНиП 2.03.II-85	Защита строительных конструкций от коррозии.
4. ГОСТ 23009-78	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки).
5. СНиП 2.0I.07-85	Нагрузки и воздействия. Дополнение Разд.I0. Прогибы и перемещения.
6. СНиП 3.0I.0I.85	Организация строительного производства. Глава 5.
7. СНиП 2.0I.02-85	Противопожарные нормы.
При изготовлении:	
ГОСТ 578I-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали. Холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
	оружений. Технические условия
ГОСТ I0446-80	Проволока. Метод испытания на растяжение.
ГОСТ I0884-8I	Сталь арматурная термомеханически и термически упрочненная периодического профиля. Технические условия.
ГОСТ I0922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
ГОСТ I2004-8I	Сталь арматурная. Методы испытаний на растяжение.
ГОСТ I30I5.0-83	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
ГОСТ I30I5.I-8I	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
ГОСТ 956I-9I	Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений.

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Таблица 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{бр}$, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
Ат-V	ПК56.15 – 6АтV-Б	5,4	6,5	В20	14,0	5ф10	500
	ПК56.15 – 6АтV						
	ПК56.15 – 6АтV-1						
	ПК56.15 – 6АтV-2Б						
	ПК56.15 – 6АтV-2						
	ПК56.15 – 8АтV	7,0	8,4			6ф10	550
	ПК56.15 – 8АтV-2						
	ПК56.15 – 10АтV	8,8	10,5			5ф12	
	ПК56.15 – 10АтV-1						
	ПК56.15 – 10АтV-2						
	ПК56.15 – 7АтVА-Б	6,0	7,2	В20	14,0	5ф10	550
	ПК56.15 – 7АтVА						
	ПК56.15 – 7АтVА-1						
	ПК56.15 – 7АтVА-2						
	ПК56.15 – 9АтVА	7,5	9,0			6ф10	
	ПК56.15 – 9АтVА-2						
	ПК56.15 – 11АтVА	9,3	11,2			5ф12	
	ПК56.15 – 11АтVА-1						
	ПК56.15 – 11АтVА-2						
	ПК56.12 – 6АтV-Б	5,6	6,7	В20	14,0	4ф10	550
	ПК56.12 – 6АтV						

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{бр}$, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
Ат-V	ПК56.12 – 6АтV-1	5,6	6,7	В20	14,0	4ф10	550
	ПК56.12 – 9АтV	7,5	9,0			5ф10	600
	ПК56.12 – 10АтV	8,9	10,6			4ф12	
	ПК56.12 – 10АтV-1						
	ПК56.12 – 7АтVА-Б	6,1	7,3			4ф10	550
	ПК56.12 – 7АтVА						
	ПК56.12 – 7АтVА-1						
	ПК56.12 – 9АтVА	8,1	9,7			5ф10	600
	ПК56.12 – 11АтVА	9,4	11,3			4ф12	
	ПК56.12 – 11АтVА-1						
Ат-IVС	ПК56.15 – 4АтIVС-Б	3,6	4,3	В15	11,0	5ф10	400
	ПК56.15 – 4АтIVС						
	ПК56.15 – 4АтIVС-2Б						
	ПК56.15 – 4АтIVС-2						
	ПК56.15 – 6АтIVС-Б	4,8	5,8			6ф10	
	ПК56.15 – 6АтIVС						
	ПК56.15 – 6АтIVС-1						
	ПК56.15 – 6АтIVС-2Б						
	ПК56.15 – 6АтIVС-2						
	ПК56.15 – 8АтIVС	6,4	7,7	В22,5	15,8	5ф12	450
	ПК56.15 – 8АтIVС-2						

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность R_{bp}, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
Ат-IVС	ПК 56.15 – 10 АтIVС	8,2	9,9	В22,5	15,8	6ф12	450
	ПК 56.15 – 10 АтIVС-1						
	ПК 56.15 – 10 АтIVС-2						
	ПК 56.15 – 5 АтIVСл-Б	4,2	5,0	В15	11,0	5ф10	400
	ПК 56.15 – 5 АтIVСл						
	ПК 56.15 – 5 АтIVСл-2Б						
	ПК 56.15 – 5 АтIVСл-2						
	ПК 56.15 – 6 АтIVСл-Б	5,4	6,5			6ф10	450
	ПК 56.15 – 6 АтIVСл						
	ПК 56.15 – 6 АтIVСл-1						
	ПК 56.15 – 6 АтIVСл-2Б						
	ПК 56.15 – 6 АтIVСл-2						
	ПК 56.15 – 8 АтIVСл	7,0	8,4			5ф12	500
	ПК 56.15 – 8 АтIVСл-2						
	ПК 56.15 – 10 АтIVСл	8,7	10,5	В22,5	15,8	6ф12	
	ПК 56.15 – 10 АтIVСл-1						
	ПК 56.15 – 10 АтIVСл-2						
	ПК 56.12 – 4 АтIVС-Б	3,7	4,5	В15	11,0	4ф10	400
	ПК 56.12 – 4 АтIVС						
	ПК 56.12 – 6 АтIVС-Б	5,4	6,5	[illegible]	14,0	5ф10	
	ПК 56.12 – 6 АтIVС						

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность R_{bp}, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
Ат-IVС	ПК 56.12 – 6 АтIVС-1	5,4	6,5	В20	14,0	5ф10	400
	ПК 56.12 – 8 АтIVС	6,5	7,8			4ф12	450
	ПК 56.12 – 10 АтIVС	8,6	10,4			5ф12	
	ПК 56.12 – 10 АтIVС-1						
	ПК 56.12 – 5 АтIVСл-Б	4,3	5,1	В15	11,0	4ф10	450
	ПК 56.12 – 5 АтIVСл						
	ПК 56.12 – 7 АтIVСл-Б	5,9	7,1	В20	14,0	5ф10	450
	ПК 56.12 – 7 АтIVСл						
	ПК 56.12 – 7 АтIVСл-1						
	ПК 56.12 – 8 АтIVСл	7,0	8,4			4ф12	500
	ПК 56.12 – 11 АтIVСл	9,2	11,0			5ф12	
	ПК 56.12 – 11 АтIVСл-1						
А-IIIв	ПК 56.15 – 4 АIIIв-Б	3,7	4,5	В15	11,0	5ф12	300
	ПК 56.15 – 4 АIIIв						
	ПК 56.15 – 4 АIIIв-2Б						
	ПК 56.15 – 4 АIIIв-2						
	ПК 56.15 – 6 АIIIв-Б	5,0	6,0			6ф12	
	ПК 56.15 – 6 АIIIв						
	ПК 56.15 – 6 АIIIв-1						
	ПК 56.15 – 6 АIIIв-2Б						
	ПК 56.15 – 6 АIIIв-2						

ЗАВОД ЖБИ

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{вр}$, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
А-III в	ПК56.15-8АIIIв	6,6	8,0	В20	14,0	7ф12	300
	ПК56.15-8АIIIв-2						
	ПК56.15-10АIIIв	7,9	9,5			8ф12	
	ПК56.15-10АIIIв-1						
	ПК56.15-10АIIIв-2						
	ПК56.15-5АIIIвл-Б	4,5	5,4	В15	11,0	5ф12	300
	ПК56.15-5АIIIвл						
	ПК56.15-5АIIIвл-2Б						
	ПК56.15-5АIIIвл-2						
	ПК56.15-6АIIIвл-Б	5,6	6,8			6ф12	
	ПК56.15-6АIIIвл						
	ПК56.15-6АIIIвл-1						
	ПК56.15-6АIIIвл-2Б						
	ПК56.15-6АIIIвл-2						
	ПК56.15-8АIIIвл	7,0	8,5	В20	14,0	7ф12	300
	ПК56.15-8АIIIвл-2						
	ПК56.15-10АIIIвл	8,3	10,0			8ф12	
	ПК56.15-10АIIIвл-1						
	ПК56.15-10АIIIвл-2						
	ПК56.12-5АIIIв-Б	4,0	4,8	В20	14,0	4ф12	300
	ПК56.12-5АIIIв						

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{вр}$, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
А-III в	ПК56.12-6АIIIв-Б	5,4	6,5	В20	14,0	5ф12	300
	ПК56.12-6АIIIв						
	ПК56.12-6АIIIв-1						
	ПК56.12-8АIIIв	7,0	8,5			6ф12	
	ПК56.12-10АIIIв	8,7	10,5	В22,5	15,8	7ф12	300
	ПК56.12-10АIIIв-1						
	ПК56.12-5АIIIвл-Б	4,1	5,0	В20	14,0	4ф12	
	ПК56.12-5АIIIвл						
	ПК56.12-7АIIIвл-Б	5,8	7,0			5ф12	
	ПК56.12-7АIIIвл						
	ПК56.12-7АIIIвл-1						
	ПК56.12-9АIIIвл	7,5	9,0			6ф12	
	ПК56.12-11АIIIвл	9,1	11,0	В22,5	15,8	7ф12	
	ПК56.12-11АIIIвл-1						
Ат-V	ПК68.15-4АтV	3,7	4,5	В22,5	15,8	6ф10	550
	ПК68.15-4АтV-2						
	ПК68.15-6АтV	5,0	6,0			5ф12	600
	ПК68.15-6АтV-1						
	ПК68.15-6АтV-2						
	ПК68.15-8АтV	6,6	8,0			7ф12	550
	ПК68.15-8АтV-2						

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{вр}$, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
Ат-V	ПК68.15-10АтV	8,3	10,0	В22,5	15,8	8ф12	600
	ПК68.15-10АтV-1						
	ПК68.15-10АтV-2						
	ПК68.15-5АтVл	4,2	5,0			6ф10	550
	ПК68.15-5АтVл-2						
	ПК68.15-6АтVл	5,4	6,5			5ф12	600
	ПК68.15-6АтVл-1						
	ПК68.15-6АтVл-2						
	ПК68.15-9АтVл	7,5	9,0			7ф12	550
	ПК68.15-9АтVл-2						
	ПК68.15-10АтVл	8,2	9,9			8ф12	600
	ПК68.15-10АтVл-1						
	ПК68.15-10АтVл-2						
	ПК68.12-6АтV	5,0	6,0	В30	21,0	4ф12	600
	ПК68.12-6АтV-1						
	ПК68.12-8АтV	7,1	8,5			5ф12	
	ПК68.12-10АтV	8,5	10,2			6ф12	
	ПК68.12-10АтV-1						
	ПК68.12-6АтVл	5,4	6,5			4ф12	
	ПК68.12-6АтVл-1						
	ПК68.12-8АтVл	7,1	8,5			5ф12	

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{вр}$, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
Ат-V	ПК68.12-10АтVл	8,3	10,0	В30	21,0	6ф12	600
	ПК68.12-10АтVл-1						
Ат-IVС	ПК68.15-4АтIVС	3,3	4,0	В22,5	15,8	5ф12	500
	ПК68.15-4АтIVС-2						
	ПК68.15-6АтIVС	5,4	6,5			5ф14	
	ПК68.15-6АтIVС-1						
	ПК68.15-6АтIVС-2						
	ПК68.15-8АтIVС	6,6	8,0			8ф12	
	ПК68.15-8АтIVС-2						
	ПК68.15-11АтIVС	9,2	11,0			8ф14	
	ПК68.15-11АтIVС-1						
	ПК68.15-11АтIVС-2						
	ПК68.15-4АтIVСл	3,7	4,5			5ф12	
	ПК68.15-4АтIVСл-2						
	ПК68.15-7АтIVСл	5,8	7,0			5ф14	
	ПК68.15-7АтIVСл-1						
	ПК68.15-7АтIVСл-2						
	ПК68.15-8АтIVСл	6,6	8,0			8ф12	
	ПК68.15-8АтIVСл-2						
	ПК68.15-10АтIVСл	8,7	10,5			8ф14	
	ПК68.15-10АтIVСл-1						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{вр}$, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
Ат-IVС	ПК68.15 – 10АтIVСЛ-2	8,7	10,5	В22,5	15,8	8ф14	500
	ПК68.12 – 4АтIVС	3,7	4,5	В30	21,0	6ф10	500
	ПК68.12 – 6АтIVС	5,0	6,0			5ф12	
	ПК68.12 – 6АтIVС-1						
	ПК68.12 – 8АтIVС	6,4	7,7			6ф12	
	ПК68.12 – 11АтIVС	9,2	11,0			6ф14	
	ПК68.12 – 11АтIVС-1						
	ПК68.12 – 5АтIVСЛ	4,6	5,5			6ф10	
	ПК68.12 – 6АтIVСЛ	5,4	6,5			5ф12	
	ПК68.12 – 6АтIVСЛ-1						
	ПК68.12 – 8АтIVСЛ	7,1	8,5			6ф12	
	ПК68.12 – 11АтIVСЛ	9,2	11,0			6ф14	
	ПК68.12 – 11АтIVСЛ-1						
А-IIIв	ПК68.15 – 5АIIIв	4,4	5,3	В22,5	15,8	6ф14	300
	ПК68.15 – 5АIIIв-2						
	ПК68.15 – 6АIIIв	5,0	6,0			7ф14	
	ПК68.15 – 6АIIIв-1						
	ПК68.15 – 6АIIIв-2						
	ПК68.15 – 8АIIIв	6,6	8,0			8ф14	450
	ПК68.15 – 8АIIIв-2						
	ПК68.15 – 10АIIIв	7,9	9,5	В30	21,0	7ф16	

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{вр}$, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
А-IIIв	ПК68.15 – 10АIIIв-1	7,9	9,5	В30	21,0	7ф16	450
	ПК68.15 – 10АIIIв-2						
	ПК68.15 – 5АIIIвЛ	4,3	5,2	В22,5	15,8	6ф14	300
	ПК68.15 – 5АIIIвЛ-2						
	ПК68.15 – 6АIIIвЛ	5,0	6,0			7ф14	
	ПК68.15 – 6АIIIвЛ-1						
	ПК68.15 – 6АIIIвЛ-2						
	ПК68.15 – 8АIIIвЛ	7,1	8,5			8ф14	450
	ПК68.15 – 8АIIIвЛ-2						
	ПК68.15 – 10АIIIвЛ	8,3	10,0	В30	21,0	7ф16	
	ПК68.15 – 10АIIIвЛ-1						
	ПК68.15 – 10АIIIвЛ-2						
	ПК68.12 – 4АIIIв	3,5	4,2	В22,5	15,8	4ф14	400
	ПК68.12 – 6АIIIв	4,6	5,6			5ф14	
	ПК68.12 – 6АIIIв-1						
	ПК68.12 – 8АIIIв	7,1	8,5			5ф16	
	ПК68.12 – 10АIIIв	8,7	10,5			6ф16	
	ПК68.12 – 10АIIIв-1						
	ПК68.12 – 4АIIIвЛ	3,7	4,5			4ф14	400
	ПК68.12 – 6АIIIвЛ	5,4	6,5			5ф14	
	ПК68.12 – 6АIIIвЛ-1						

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность R_{bp}, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
А-III в	ПК68.12-8АIIIвл	7,1	8,5	В22,5	15,8	5ф16	400
	ПК68.12-10АIIIвл	8,4	10,1			6ф16	
	ПК68.12-10АIIIвл-1						
Ат-V	ПК86.15-4АтV	3,7	4,5	В30	21,0	7ф12	600
	ПК86.15-4АтV-1						
	ПК86.15-4АтV-2						
	ПК86.15-6АтV	5,0	6,0			7ф14	
	ПК86.15-6АтV-2						
	ПК86.15-8АтV	6,6	8,0			7ф16	
	ПК86.15-8АтV-1						
	ПК86.15-8АтV-2						
	ПК86.12-4АтV	3,7	4,5			6ф12	
	ПК86.12-4АтV-1						
	ПК86.12-6АтV	5,1	6,1	В30	21,0	6ф14	600
	ПК86.12-6АтV-1						
Ат-IVС	ПК86.15-4АтIVС	3,5	4,2	В30	21,0	8ф12	500
	ПК86.15-4АтIVС-1						
	ПК86.15-4АтIVС-2						
	ПК86.15-6АтIVС	4,6	5,6			8ф14	
	ПК86.15-6АтIVС-2						
	ПК86.15-8АтIVС	6.6	3,0			7ф18	

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность R_{bp}, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение σ_{sp} перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8
Ат-IVС	ПК86.15-8АтIVС-1	6,6	8,0	В30	21,0	7ф18	500
	ПК86.15-8АтIVС-2						
	ПК86.12-4АтIVС	3,4	4,3			7ф12	
	ПК86.12-4АтIVС-1						
	ПК86.12-6АтIVС	5,0	6,0			7ф14	
	ПК86.12-6АтIVС-1						
А-III в	ПК86.15-4АIIIв	3,6	4,4	В30	21,0	8ф14	450
	ПК86.15-4АIIIв-1						
	ПК86.15-4АIIIв-2						
	ПК86.15-6АIIIв	5,3	6,4			8ф16	
	ПК86.15-6АIIIв-2						
	ПК86.15-8АIIIв	7,2	8,7			8ф18	
	ПК86.15-8АIIIв-1						
	ПК86.15-8АIIIв-2						
	ПК86.12-4АIIIв	3,5	4,2			5ф16	
	ПК86.12-4АIIIв-1						
	ПК86.12-6АIIIв	5,0	6,0			5ф18	
	ПК86.12-5АIIIв-1						

ЗАВОД ЖБИ

ТАБЛИЦА 2

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные равномерно распределенные нагрузки „$P_{пр.}$", кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „$f_к$", мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
			14		28		100		
	$P_к$ при $c=1,4$	$P_к$ при $c=1,6$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$f_{дл.}/[f]$
ПК 56.15 - 6 Ат V	10,53	12,51	5,47	6,3	5,65	5,1	5,47	5,8	0,44
ПК 56.15 - 8 Ат V	13,13	15,49	7,02	7,4	7,14	6,8	7,02	7,1	0,49
ПК 56.15 - 10 Ат V	16,13	18,91	8,80	10,6	8,95	10,1	8,80	10,2	0,72
ПК 56.15 - 7 Ат V л	11,21	13,20	6,03	7,7	6,14	7,6	6,03	7,5	0,52
ПК 56.15 - 9 Ат V л	13,80	16,16	7,52	12,0	7,72	11,8	7,57	11,7	0,83
ПК 56.15 - 11 Ат V л	16,76	19,55	9,42	14,9	9,55	14,6	9,34	14,4	0,95
ПК 56.12 - 6 Ат V	10,63	12,61	5,60	5,0	5,68	4,7	5,60	4,7	0,31
ПК 56.12 - 9 Ат V	13,98	16,44	7,55	6,7	7,67	6,3	7,55	6,3	0,39
ПК 56.12 - 10 Ат V	16,24	19,03	8,93	9,3	9,05	8,2	8,90	8,9	0,57
ПК 56.12 - 7 Ат V л	11,31	13,29	6,12	7,9	6,24	7,7	6,12	7,6	0,52
ПК 56.12 - 9 Ат V л	14,64	17,10	8,14	9,9	8,25	9,7	8,10	9,5	0,57
ПК 56.12 - 11 Ат V л	16,91	19,69	9,54	13,9	9,65	13,6	9,35	13,4	0,86
ПК 68.15 - 4 Ат V	8,29	10,13	3,78	9,7	3,87	9,6	3,82	9,4	0,59
ПК 68.15 - 6 Ат V	10,36	12,48	5,03	11,70	5,11	12,9	5,04	10,9	0,62
ПК 68.15 - 8 Ат V	13,42	15,97	6,82	15,3	6,93	14,9	6,86	14,6	0,79
ПК 68.15 - 10 Ат V	16,11	19,04	8,33	17,1	8,51	16,9	8,46	18,3	0,87
ПК 68.15 - 5 Ат V л	8,65	10,41	4,29	11,8	4,43	11,7	4,24	11,4	0,60
ПК 68.15 - 6 Ат V л	10,60	12,63	5,23	12,9	5,59	10,8	5,40	12,4	0,64
ПК 68.15 - 9 Ат V л	14,40	16,97	7,62	17,3	7,73	17,0	7,66	16,5	0,81
ПК 68.15 - 10 Ат V л	15,47	18,20	8,24	18,2	8,45	17,3	8,30	16,9	0,84

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные равномерно распределенные нагрузки „Рпр.", кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „fк", мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
			14		28		100		
	Рк при с=1,4	Рк при с=1,6	Рпр	fк	Рпр	fк	Рпр	fк	fдл./[f]
ПК 68.12 - 6 Ат V	10,28	12,25	5,13	14,0	5,33	13,5	5,26	13,3	0,81
ПК 68.12 - 8 Ат V	13,46	15.88	7,08	18,0	7,29	17,2	7,15	16,8	0,89
ПК 68.12 - 10 Ат V	16,13	18,93	8,59	18,6	8,89	19,6	8,74	19,1	0,98
ПК 68.12 - 6 Ат V л	10,88	12,82	5,63	15,9	5,89	14,6	5,79	14,0	0,74
ПК 68.12 - 8 Ат V л	13,28	15,57	7,10	18,3	7,33	17,9	7,22	17,4	0,82
ПК 68.12 - 10 Ат V л	15,60	18,22	8,49	18,8	8,63	18,6	8,60	18,0	0,83
ПК 86.15 - 4 Ат V	8,33	10,18	3,88	17,4	3,93	16,4	3,87	16,6	0.93
ПК 86.15 - 6 Ат V	10,61	12,79	5,28	21,7	5,32	20,5	5,23	20,5	0,84
ПК 86.15 - 8 Ат V	13,15	15,68	6,84	26,6	6,87	27,2	6,74	25,1	0,84
ПК 86.12 - 4 Ат V	7,79	9,41	3,83	16,9	3,87	15,8	3,80	16,0	0,83
ПК 86.12 - 6 Ат V	10,3	12,27	5,35	21,9	5,39	22,7	5,29	20,7	0,85

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные равномерно распределенные нагрузки „$P_{пр}$", кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „$f_к$", мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
			14		28		100		
	$P_к$ при $c=1,35$	$P_к$ при $c=1,6$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$f_{ал.}/[f]$
ПК56.15-4Ат IV С	7,10	9,04	3,66	4,0	3,72	3,7	3,60	3,8	0,32
ПК56.15-6Ат IV С	9,08	11,38	4,89	7,0	4,98	6,4	4,88	6,7	0,52
ПК56.15-8Ат IV С	11,65	14,43	6,47	5,2	6,59	5,8	6,47	4,9	0,30
ПК56.15-10Ат IV С	14,54	17,86	8,25	7,6	8,42	8,3	8,25	7,1	0,47
ПК56.15-5Ат IV СЛ	7,75	9,69	4,22	6,3	4,30	6,2	4,20	6,1	0,48
ПК56.15-6Ат IV СЛ	9,75	12,06	5,48	7,5	5,57	7,4	5,44	7,3	0,50
ПК56.15-8Ат IV СЛ	12,30	15,08	7,02	6,7	7,17	6,6	7,01	6,5	0,35
ПК56.15-10Ат IV СЛ	15,19	18,51	8,86	9,8	9,01	9,6	8,79	9,4	0,55
ПК56.12-4Ат IV С	7,23	9,17	3,76	4,3	3,83	3,9	3,76	4,0	0,32
ПК56.12-6Ат IV С	9,92	12,36	5,42	5,8	5,53	4,9	5,42	5,6	0,40
ПК56.12-8Ат IV С	11,70	14,47	6,54	5,8	6,65	5,5	6,52	5,5	0,37
ПК56.12-10Ат IV С	15,18	18,60	8,75	9,6	8,86	9,1	8,67	9,2	0,65
ПК56.12-5Ат IV СЛ	7,88	9,82	4,30	4,9	4,40	4,8	4,30	4,7	0,31
ПК56.12-7Ат IV СЛ	10,54	12,96	5,99	6,1	6,09	6,0	5,95	5,8	0,35
ПК56.12-8Ат IV СЛ	12,34	15,10	7,12	7,2	7,22	7,0	7,05	6,9	0,37
ПК56.12-11Ат IV СЛ	15,83	19,25	9,37	10,9	9,45	10,6	9,21	10,3	0,59
ПК68.15-4Ат IV С	7,16	9,31	3,41	9,0	3,51	9,4	3,39	8,9	0,38
ПК68.15-6Ат IV С	10,53	13,30	5,50	11,9	5,56	12,1	5,47	11,6	0,68
ПК68.15-8Ат IV С	12,84	16,05	7,10	18,0	7,40	18,4	6,90	17,3	0,79
ПК68.15-11Ат IV С	16,70	20,62	9,35	19,0	9,50	19,3	9,28	18,5	0,87

https://zavodjbi.com/

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные равномерно распределенные нагрузки „$P_{пр}$", кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „$f_к$", мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
			14		28		100		
	$P_к$ при $c=1,35$	$P_к$ при $c=1,6$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$f_{дл.}/[f]$
ПК 68.15 - 4 Ат IV СА	7,76	9,85	4,0	11,9	4,05	12,1	3,95	11,6	0,43
ПК 68.15 - 7 Ат IV СА	11,11	13,82	6,17	14,2	6,31	14,7	6,02	14,1	0,75
ПК 68.15 - 8 Ат IV СА	12,60	15,59	7,03	16,2	7,18	16,8	6,94	16,0	0,80
ПК 68.15 - 10 Ат IV СА	15,91	19,51	9,05	18,9	9,22	19,3	8,98	18,7	0,84
ПК 68.12 - 4 Ат IV С	7,45	9,52	3,92	12,38	4,0	12,6	3,84	12,3	0,79
ПК 68.12 - 6 Ат IV С	9,46	11,90	5,13	14,31	5,17	14,52	5,08	14,2	0,89
ПК 68.12 - 8 Ат IV С	11,91	14,80	6,61	15,43	6,71	15,9	6,59	15,3	0,91
ПК 68.12 - 11 Ат IV С	16,44	20,18	9,4	17,5	9,7	18,4	9,39	17,9	0,98
ПК 68.12 - 5 Ат IV СА	8,68	10,83	4,79	15,9	4,83	16,1	4,75	15,8	0,94
ПК 68.12 - 6 Ат IV СА	10,25	12,69	5,76	16,5	5,8	16,9	5,72	16,4	0,73
ПК 68.12 - 8 Ат IV СА	12,52	15,38	7,14	16,9	7,23	17,3	7,12	16,8	0,79
ПК 68.12 - 11 Ат IV СА	16,31	19,87	9,49	19,93	9,5	20,1	9,46	19,8	0,93
ПК 86.15 - 4 Ат IV С	7,37	9,59	3,59	15,8	3,63	14,9	3,56	15,1	0,91
ПК 86.15 - 6 Ат IV С	9,66	12,31	5,06	20,9	5,09	19,7	4,98	19,8	0,99
ПК 86.15 - 8 Ат IV С	12,74	15,96	7,05	28,9	7,06	27,3	6,88	25,1	0,85
ПК 86 12 - 4 Ат IV С	7,12	9,09	3,6	16,1	3,7	15,1	3,64	15,4	0,95
ПК 86.12 - 6 Ат IV С	9,41	11,8	5,15	21,0	5,17	19,8	5,05	19,8	0,89

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные равномерно распределенные нагрузки „$P_{пр.}$", кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „$f_к$", мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
			14		28		100		
	$P_к$ при $c=1,25$	$P_к$ при $c=1,6$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$f_{дл.}/[f]$
ПК 56.15-4АIIIв	7,09	10,42	4,02	4,6	4,09	4,2	3,99	4,4	0,66
ПК 56.15-6АIIIв	9,03	12,88	5,36	7,7	5,44	7,1	5,28	7,6	0,78
ПК 56.15-8АIIIв	11,13	15,57	6,78	7,8	6,87	7,2	6,68	7,6	0,77
ПК 56.15-10АIIIв	13,05	18,04	8,12	10,0	8,21	9,5	7,96	9,6	0,81
ПК 56.15-5АIIIвл	7,66	10,89	4,6	6,1	4,67	5,9	4,52	5,8	0,72
ПК 56.15-6АIIIвл	9,63	13,40	6,0	9,9	6,05	9,6	5,83	9,5	0,79
ПК 56.15-8АIIIвл	11,71	16,07	7,41	10,6	7,49	10,4	7,22	10,2	0,83
ПК 56.15-10АIIIвл	13,63	18,54	8,78	12,5	8,85	12,3	8,50	12,0	0,91
ПК 56.12-5АIIIв	7,17	10,21	4,24	3,4	4,33	3,3	4,22	3,2	0,46
ПК 56.12-6АIIIв	9,57	13,28	5,89	6,3	5,98	7,0	5,82	6,1	0,68
ПК 56.12-8АIIIв	12,01	16,42	7,61	9,3	7,69	8,8	7,45	9,0	0,78
ПК 56.12-10АIIIв	14,52	19,62	9,29	11,0	9,41	10,0	9,12	10,4	0,82
ПК 56.12-5АIIIвл	7,80	10,80	4,81	4,5	4,90	4,5	4,75	4,3	0,66
ПК 56.12-7АIIIвл	10,21	13,90	6,51	9,3	6,6	9,2	6,36	9,0	0,76
ПК 56.12-9АIIIвл	12,66	17,02	8,25	11,8	8,31	11,8	7,99	11,3	0,87
ПК 56.12-11АIIIвл	15,15	20,22	9,96	13,5	10,05	13,3	9,65	12,9	0,95
ПК 68.15-5АIIIв	7,80	11,36	4,5	12,2	4,58	11,3	4,45	11,9	0,99
ПК 68.15-6АIIIв	8,94	12,82	5,31	13,7	5,38	12,5	5,21	13,1	0,99
ПК 68.15-8АIIIв	11,47	16,06	7,03	12,3	7,08	11,6	6,9	11,6	0,76
ПК 68.15-10АIIIв	13,36	18,48	8,35	15,7	8,40	16,2	8,16	15,1	0,88

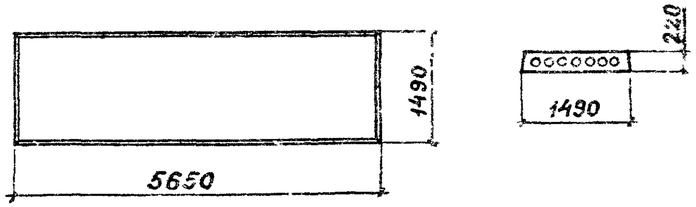
ЗАВОД ЖБИ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

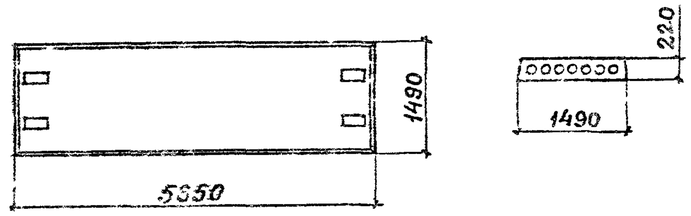
Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные равномерно распределенные нагрузки „$P_{пр.}$", кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „$f_к$", мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
			14		28		100		
	$P_к$ при $c=1,25$	$P_к$ при $c=1,6$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$P_{пр}$	$f_к$	$f_{дл.}/[f]$
ПК 68.15 - 5 А III в л	7,75	11,03	4,68	14,4	4,74	14,1	4,56	13,8	0,99
ПК 68.15 - 6 А III в л	8,70	12,23	5,36	15,5	5,40	15,1	5,19	14,6	0,99
ПК 68.15 - 8 А III в л	12,07	16,55	7,68	16,9	7,72	16,4	7,44	18,5	1,01
ПК 68.15 - 10 А III в л	13,03	17,78	8,37	18,0	8,39	17,4	8,08	16,7	0,78
ПК 68.12 - 4 А III в	6,10	8,92	3,5	5,8	3,6	5,6	3,5	5,5	0,35
ПК 68.12 - 6 А III в	8,20	11,74	5,1	8,2	5,1	7,9	4,9	7,7	0,51
ПК 68.12 - 8 А III в	11,50	15,93	7,3	13,0	7,3	12,2	7,1	12,2	0,80
ПК 68.12 - 10 А III в	14,20	19,36	9,2	18,1	9,2	16,7	8,9	16,8	0,97
ПК 68.12 - 4 А III в л	6,84	9,53	4,1	8,2	4,1	8,1	4,1	7,8	0,43
ПК 68.12 - 6 А III в л	8,94	12,34	5,6	11,2	5,7	10,9	5,5	10,6	0,67
ПК 68.12 - 8 А III в л	11,64	15,86	7,6	16,9	7,6	16,3	7,3	15,7	0,76
ПК 68.12 - 10 А III в л	13,59	18,31	8,9	19,4	8,9	18,7	8,6	17,9	0,81
ПК 86.15 - 4 А III в	6,60	9,78	3,73	13,3	3,75	12,7	3,66	12,4	0,54
ПК 86.15 - 6 А III в	9,19	15,01	5,52	19,5	5,53	18,6	5,39	18,1	0,78
ПК 86.15 - 8 А III в	11,98	16,68	7,46	28,2	7,46	26,5	7,25	26,4	1,00
ПК 86.12 - 4 А III в	6,16	8,91	3,61	13,1	3,64	12,5	3,55	12,2	0,57
ПК 86.12 - 6 А III в	8,43	11,82	5,19	18,6	5,2	17,7	5,06	17,3	0,80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/



Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК56.15-6АтV-Б		В20	1,04	32,1	2,6	2,1
	ПК56.15-7АтVЛ-Б			35,4		
ПК56.15-6АтV	ПК56.15-7АтVЛ			36,6		
ПК56.15-8АтV	ПК56.15-9АтVЛ			40,1		
ПК56.15-10АтV	ПК56.15-11АтVЛ			44,2		
ПК56.15-4АтIVс-Б	ПК56.15-5АтIVсЛ-Б	В15		32,1		
ПК56.15-4АтIVс	ПК56.15-5АтIVсЛ			36,6		
ПК56.15-6АтIVс-Б				35,6		
	ПК56.15-6АтIVсЛ-Б			38,9		
ПК56.15-6АтIVс	ПК56.15-6АтIVсЛ			40,1		
ПК56.15-8АтIVс	ПК56.15-8АтIVсЛ	В22,5		44,2		
ПК56.15-10АтIVс	ПК56.15-10АтIVсЛ			49,2		
ПК56.15-4АIIIв-Б	ПК56.15-5АIIIвЛ-Б	В15		39,7		
ПК56.15-4АIIIв	ПК56.15-5АIIIвЛ			44,2		
ПК56.15-6АIIIв-Б				44,7		
	ПК56.15-6АIIIвЛ-Б			48,0		
ПК56.15-6АIIIв	ПК56.15-6АIIIвЛ			49,2		
ПК56.15-8АIIIв	ПК56.15-8АIIIвЛ	В20		54,2		
ПК56.15-10АIIIв	ПК56.15-10АIIIвЛ			59,3		



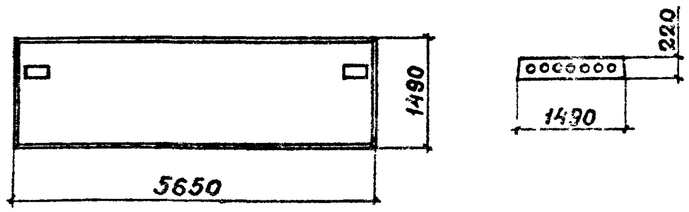
Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК56.15-6АтV-2Б	ПК56.15-7АтVЛ-2Б	В20	1,04	55,1	2,6	2,1
ПК56.15-6АтV-2	ПК56.15-7АтVЛ-2			56,2		
ПК56.15-8АтV-2	ПК56.15-9АтVЛ-2			59,7		
ПК56.15-10АтV-2	ПК56.15-11АтVЛ-2			63,8		
ПК56.15-4АтIVс-2Б	ПК56.15-5АтIVсЛ-2Б	В15		55,1		
ПК56.15-4АтIVс-2	ПК56.15-5АтIVсЛ-2			56,2		
ПК56.15-6АтIVс-2Б	ПК56.15-6АтIVсЛ-2Б			58,6		
ПК56.15-6АтIVс-2	ПК56.15-6АтIVсЛ-2			59,7		
ПК56.15-8АтIVс-2	ПК56.15-8АтIVсЛ-2	В22,5		63,8		
ПК56.15-10АтIVс-2	ПК56.15-10АтIVсЛ-2			68,8		
ПК56.15-4АIIIв-2Б	ПК56.15-5АIIIвЛ-2Б	В15		62,7		
ПК56.15-4АIIIв-2	ПК56.15-5АIIIвЛ-2			63,8		
ПК56.15-6АIIIв-2Б	ПК56.15-6АIIIвЛ-2Б			67,7		
ПК56.15-6АIIIв-2	ПК56.15-6АIIIвЛ-2			68,8		
ПК56.15-8АIIIв-2	ПК56.15-8АIIIвЛ-2	В20		73,8		
ПК56.15-10АIIIв-2	ПК56.15-10АIIIвЛ-2			78,9		

Разраб.	Неделькова		1.041.1-3.0-1-НИ
Гл.спец.	Ляпхолина		
Нач.отд.	Бокетова		Номенклатура изделий
Н.контр.	Музыко		

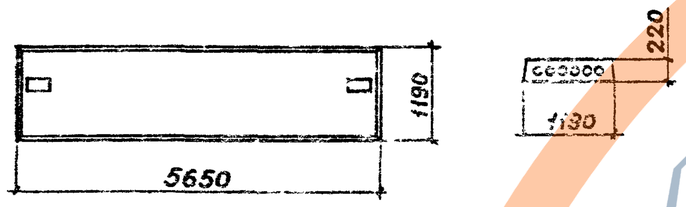
Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

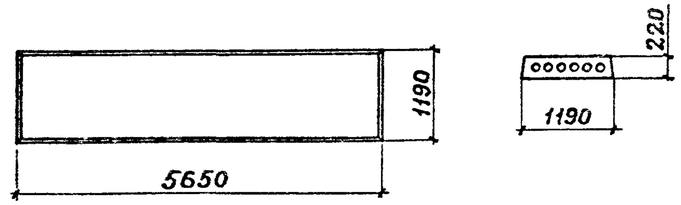
24983 22



Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, $м^3$	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК56.15-6АтV-1	ПК56.15-7АтVЛ-1	В20	1,04	53,0	2,6	2,1
ПК56.15-10АтV-1	ПК56.15-11АтVЛ-1			60,6		
ПК56.15-6АтIVс-1	ПК56.15-6АтIVсЛ-1	В15		56,5		
ПК56.15-10АтIVс-1	ПК56.15-10АтIVсЛ-1	В22,5		65,6		
ПК56.15-6АIIIв-1	ПК56.15-6АIIIвЛ-1	В15		65,6		
ПК56.15-10АIIIв-1	ПК56.15-10АIIIвЛ-1	В20		75,7		



Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, $м^3$	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК56.12-6АтV-1	ПК56.12-7АтVЛ-1	В20	0,8	45,6	2,0	1,6
ПК56.12-10АтV-1	ПК56.12-11АтVЛ-1			51,7		
ПК56.12-6АтIVс-1	ПК56.12-7АтIVсЛ-1			49,1		
ПК56.12-10АтIVс-1	ПК56.12-11АтIVсЛ-1			56,7		
ПК56.12-6АIIIв-1	ПК56.12-7АIIIвЛ-1			56,7		
ПК56.12-10АIIIв-1	ПК56.12-11АIIIвЛ-1	В22,5		66,6		

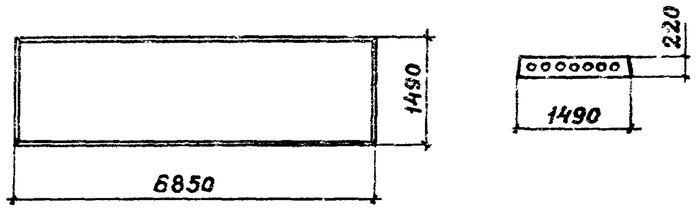


Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, $м^3$	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК56.12-6АтV-Б		В20	0,8	25,8	2,0	1,6
	ПК56.12-7АтVЛ-Б			28,3		
ПК56.12-6АтV	ПК56.12-7АтVЛ			29,2		
ПК56.12-9АтV	ПК56.12-9АтVЛ			32,7		
ПК56.12-10АтV	ПК56.12-11АтVЛ			35,3		
ПК56.12-4АтIVс-Б	ПК56.12-5АтIVсЛ-Б	В15		25,8		
ПК56.12-4АтIVс	ПК56.12-5АтIVсЛ			29,2		
ПК56.12-6АтIVс-Б		В20		29,3		
	ПК56.12-7АтIVсЛ-Б			31,8		
ПК56.12-6АтIVс	ПК56.12-7АтIVсЛ			32,7		
ПК56.12-8АтIVс	ПК56.12-8АтIVсЛ			35,3		
ПК56.12-10АтIVс	ПК56.12-11АтIVсЛ			40,3		
ПК56.12-5АIIIв-Б	ПК56.12-5АIIIвЛ-Б			31,9		
ПК56.12-5АIIIв	ПК56.12-5АIIIвЛ			35,3		
ПК56.12-6АIIIв-Б				36,9		
	ПК56.12-7АIIIвЛ-Б			39,4		
ПК56.12-6АIIIв	ПК56.12-7АIIIвЛ			40,3		
ПК56.12-8АIIIв	ПК56.12-9АIIIвЛ			45,3		
ПК56.12-10АIIIв	ПК56.12-11АIIIвЛ	В22,5		50,4		

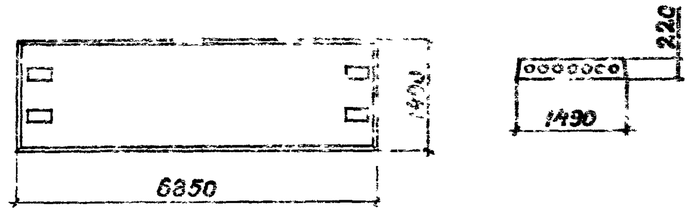
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.041.1-3.0-1-НИ

https://zavodjbi.com/

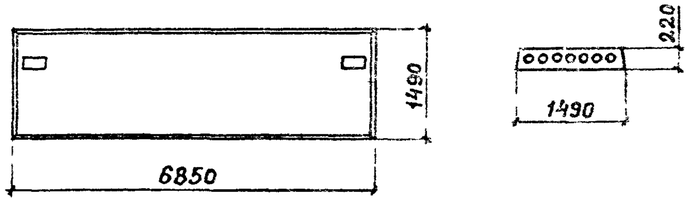


Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, $м^3$	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК68.15 – 4АтV	ПК68.15 – 5АтVЛ			47,3		
ПК68.15 – 6АтV	ПК68.15 – 6АтVЛ			52,3		
ПК68.15 – 8АтV	ПК68.15 – 9АтVЛ			64,5		
ПК68.15 – 10АтV	ПК68.15 – 10АтVЛ			70,6		
ПК68.15 – 4АтIVс	ПК68.15 – 4АтIVсЛ			52,3		
ПК68.15 – 6АтIVс	ПК68.15 – 7АтIVсЛ	В22,5	1,28	63,4	3,2	2,6
ПК68.15 – 8АтIVс	ПК68.15 – 8АтIVсЛ			70,6		
ПК68.15 – 11АтIVс	ПК68.15 – 10АтIVсЛ			88,3		
ПК68.15 – 5АIIIв	ПК68.15 – 5АIIIвЛ			71,7		
ПК68.15 – 6АIIIв	ПК68.15 – 6АIIIвЛ			80,0		
ПК68.15 – 8АIIIв	ПК68.15 – 8АIIIвЛ			88,3		
ПК68.15 – 10АIIIв	ПК68.15 – 10АIIIвЛ	В30		97,7		

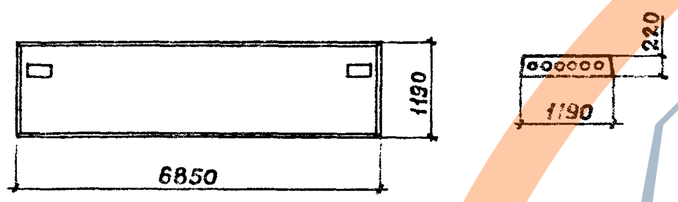


Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, $м^3$	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК68.15 – 4АтV-2	ПК68.15 – 4АтVЛ-2			70,4		
ПК68.15 – 6АтV-2	ПК68.15 – 6АтVЛ-2			75,4		
ПК68.15 – 8АтV-2	ПК68.15 – 9АтVЛ-2			87,6		
ПК68.15 – 10АтV-2	ПК68.15 – 10АтVЛ-2			93,7		
ПК68.15 – 4АтIVс-2	ПК68.15 – 4АтIVсЛ-2			75,4		
ПК68.15 – 6АтIVс-2	ПК68.15 – 7АтIVсЛ-2	В22,5	1,28	85,5	3,2	2,6
ПК68.15 – 8АтIVс-2	ПК68.15 – 8АтIVсЛ-2			93,7		
ПК68.15 – 11АтIVс-2	ПК68.15 – 10АтIVсЛ-2			111,4		
ПК68.15 – 5АIIIв-2	ПК68.15 – 5АIIIвЛ-2			94,8		
ПК68.15 – 6АIIIв-2	ПК68.15 – 6АIIIвЛ-2			103,1		
ПК68.15 – 8АIIIв-2	ПК68.15 – 8АIIIвЛ-2			111,4		
ПК68.15 – 10АIIIв-2	ПК68.15 – 10АIIIвЛ-2	В30		120,8		

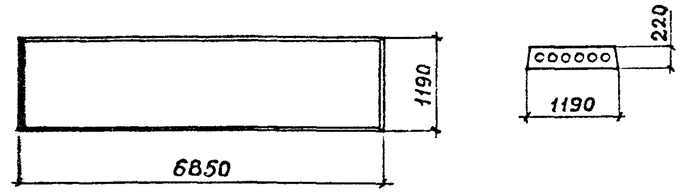
24987 76



Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК 68.15 – 6 АтV – 1	ПК 68.15 – 6 АтVЛ – 1			71,9		
ПК 68.15 – 10 АтV – 1	ПК 68.15 – 10 АтVЛ – 1			90,2		
ПК 68.15 – 6 АтIVс – 1	ПК 68.15 – 7 АтIVсЛ – 1	В22,5	1,28	83,0	3,2	2,6
ПК 68.15 – 11 АтIVс – 1	ПК 68.15 – 10 АтIVсЛ – 1			107,9		
ПК 68.15 – 6 АIIIв – 1	ПК 68.15 – 6 АIIIвЛ – 1			99,6		
ПК 68.15 – 10 АIIIв – 1	ПК 68.15 – 10 АIIIвЛ – 1	В30		117,3		



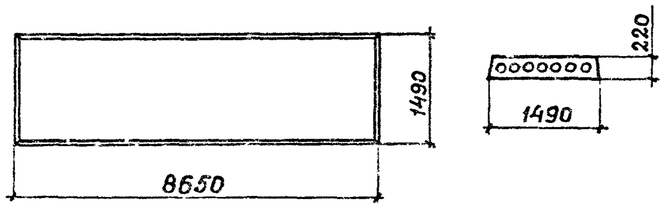
Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК68.12 – 6 АтV – 1	ПК68.12 – 6 АтVЛ – 1			62,7		
ПК68.12 – 10 АтV – 1	ПК 68.12 – 10 АтVЛ – 1			74,9		
ПК68.12 – 6 АтIVс – 1	ПК68.12 – 6 АтIVсЛ – 1	В30	1,0	68,8	2,5	2,0
ПК68.12 – 11 АтIVс – 1	ПК68.12 – 11 АтIVсЛ – 1			88,2		
ПК68.12 – 6 АIIIв – 1	ПК68.12 – 6 АIIIвЛ – 1	В22,5		79,9		
ПК68.12 – 10 АIIIв – 1	ПК68.12 – 10 АIIIвЛ – 1			100,3		



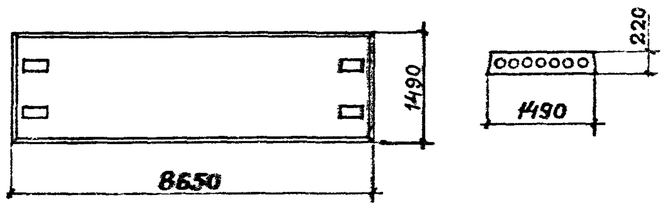
Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м³	Сталь, кг	Из тяжелого бетона	Из легкого бетона
ПК68.12 – 6 АтV	ПК 68.12 – 6 АтVЛ			43,1		
ПК 68.12 – 8 АтV	ПК 68.12 – 8 АтVЛ			49,2		
ПК 68.12 – 10 АтV	ПК68.12 – 10 АтVЛ			55,3		
ПК 68.12 – 4 АтIVс	ПК 68.12 – 5 АтIVсЛ	В30		44,2		
ПК 68.12 – 6 АтIVс	ПК 68.12 – 6 АтIVсЛ			49,2		
ПК 68.12 – 8 АтIVс	ПК 68.12 – 8 АтIVсЛ		1,0	55,3	2,5	2,0
ПК 68.12 – 11 АтIVс	ПК68.12 – 11 АтIVсЛ			68,6		
ПК 68.12 – 4 АIIIв	ПК 68.12 – 4 АIIIвЛ			52,0		
ПК 68.12 – 6 АIIIв	ПК68.12 – 6 АIIIвЛ			60,3		
ПК 68.12 – 8 АIIIв	ПК68.12 – 8 АIIIвЛ	В22,5		72,9		
ПК 68.12 – 10 АIIIв	ПК68.12 – 10 АIIIвЛ			80,7		

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв. №подл.

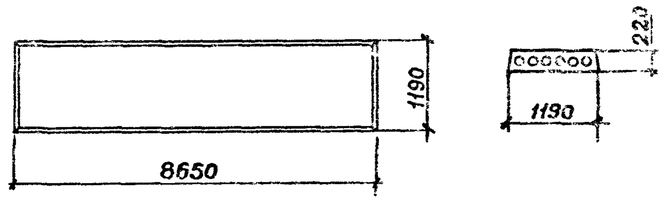
https://zavodjbi.com/



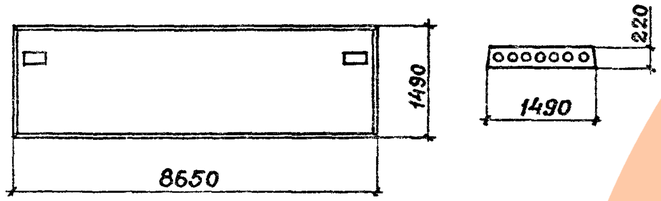
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК86.15 – 4 АтV	В30	1,60	81,9	4,0
ПК86.15 – 6 АтV			101,3	
ПК86.15 – 8 АтV			123,7	
ПК86.15 – 4 АтIVс			89,6	
ПК86.15 – 6 АтIVс			111,7	
ПК86.15 – 8 АтIVс			149,2	
ПК86.15 – 4 АIIIв			111,7	
ПК86.15 – 6 АIIIв			137,3	
ПК86.15 – 8 АIIIв			166,5	



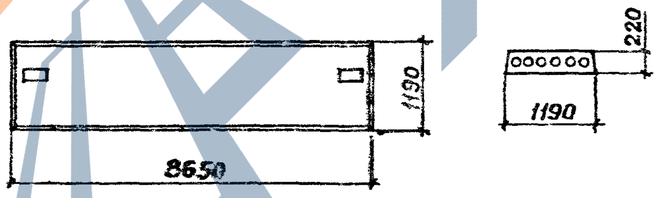
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК86.15 – 4 АтV – 2	В30	1,60	110,1	4,0
ПК86.15 – 6 АтV – 2			129,5	
ПК86.15 – 8 АтV – 2			151,9	
ПК86.15 – 4 АтIVс – 2			117,8	
ПК86.15 – 6 АтIVс – 2			139,9	
ПК86.15 – 8 АтIVс – 2			177,4	
ПК86.15 – 4 АIIIв – 2			139,9	
ПК86.15 – 6 АIIIв – 2			165,5	
ПК86.15 – 8 АIIIв – 2			194,7	



Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК86.12 – 4 АтV	В30	1,26	70,4	3,1
ПК86.12 – 6 АтV			87,0	
ПК86.12 – 4 АтIVс			78,1	
ПК86.12 – 6 АтIVс			97,5	
ПК86.12 – 4 АIIIв			92,6	
ПК86.12 – 6 АIIIв			110,8	

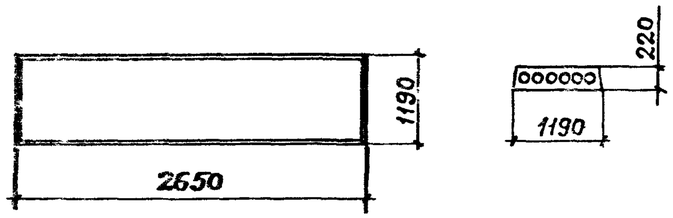


Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК86.15 – 4 АтV – 1	В30	1,60	106,3	4,0
ПК86.15 – 8 АтV – 1			148,1	
ПК86.15 – 4 АтIVс – 1			114,0	
ПК86.15 – 8 АтIVс – 1			173,6	
ПК86.15 – 4 АIIIв – 1			136,1	
ПК86.15 – 8 АIIIв – 1			190,9	



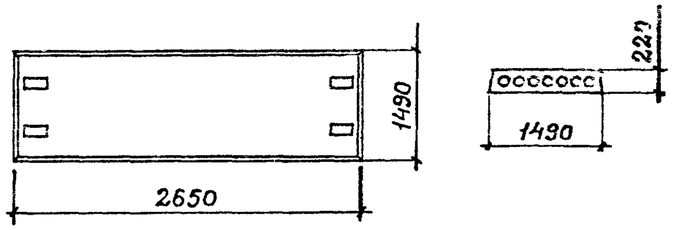
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК86.12 – 4 АтV – 1	В30	1,26	94,7	3,1
ПК86.12 – 6 АтV – 1			111,3	
ПК86.12 – 4 АтIVс – 1			102,4	
ПК86.12 – 6 АтIVс – 1			121,8	
ПК86.12 – 4 АIIIв – 1			116,9	
ПК86.12 – 6 АIIIв – 1			135,1	

24983 26



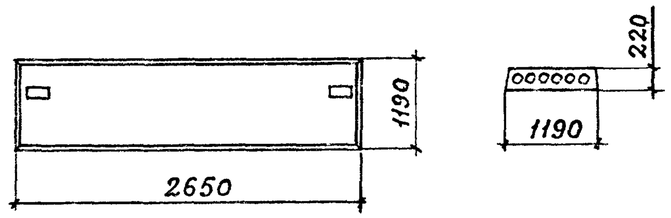
рядовая

Марка плиты: Из тяжелого бетона	Марка плиты: Из легкого бетона	Класс бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса, т: Плиты из тяжел. бетона	Масса, т: Плиты из легкого бетона
ПК27.12-6АIII	ПК27.12-6АIIIЛ	В15	0,37	10,3	0,9	0,7
ПК27.12-8АIII	ПК27.12-8АIIIЛ			11,4		
ПК27.12-12АIII	ПК27.12-12АIIIЛ			13,0		



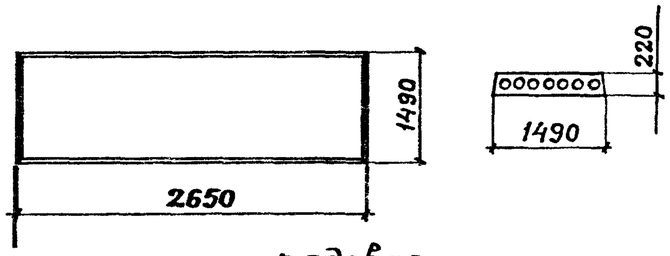
связевая

Марка плиты: Из тяжелого бетона	Марка плиты: Из легкого бетона	Класс бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса, т: Плиты из тяжел. бетона	Масса, т: Плиты из легкого бетона
ПК27.15-4АIII-2	ПК27.15-4АIIIЛ-2	В15	0,49	22,8	1,2	1,0
ПК27.15-6АIII-2	ПК27.15-6АIIIЛ-2			23,4		
ПК27.15-10АIII-2	ПК27.15-10АIIIЛ-2			25,5		



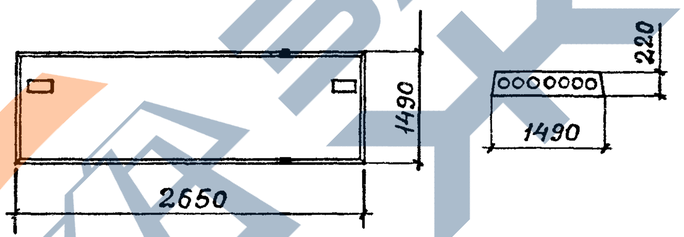
пристенная

Марка плиты: Из тяжелого бетона	Марка плиты: Из легкого бетона	Класс бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса, т: Плиты из тяжел. бетона	Масса, т: Плиты из легкого бетона
ПК27.12-6АIII-1	ПК27.12-6АIIIЛ-1	В15	0,37	19,1	0,9	0,7
ПК27.12-12АIII-1	ПК27.12-12АIIIЛ-1			21,8		



рядовая

Марка плиты: Из тяжелого бетона	Марка плиты: Из легкого бетона	Класс бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса, т: Плиты из тяжел. бетона	Масса, т: Плиты из легкого бетона
ПК27.15-4АIII	ПК27.15-4АIIIЛ	В15	0,49	11,2	1,2	1,0
ПК27.15-6АIII	ПК27.15-6АIIIЛ			11,8		
ПК27.15-10АIII	ПК27.15-10АIIIЛ			13,9		



пристенная

Марка плиты: Из тяжелого бетона	Марка плиты: Из легкого бетона	Класс бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса, т: Плиты из тяжел. бетона	Масса, т: Плиты из легкого бетона
ПК27.15-6АIII-1	ПК27.15-6АIIIЛ-1	В15	0,49	20,6	1,2	1,0
ПК27.15-10АIII-1	ПК27.15-10АIIIЛ-1			22,7		

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

24983 (27)

https://zavodjbi.com/