ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.411.1-3

СВАЙНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ СО СБОРНЫМИ ПОДКОЛОННИКАМИ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 2

Подколонники сборные

Технические условия. Рабочие чертежи

24036-03
ЦЕНА

https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.411.1-3

СВАЙНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ СО СБОРНЫМИ ПОДКОЛОННИКАМИ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 2

Подколонники сборные

Технические условия. Рабочие чертежи

Утверждены
Главпроектом Госстроя СССР,
техническое задание от 17.05.88 г.
Введены в действие с 01.03.90
ЦНИИпромзданий, приказ
от 25.08.89 №96

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора В.В.Гранев
Нач. отдела СНКОЗ А.Я.Розенблюм
Гл. инж. проекта В.А.Бажанова

ПРИ УЧАСТИИ
НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора Т.И.Мамедов
Рук. сектора Н.Н.Коровин

Обозначение	Наименование	Стр.
1.411.1-3.2-ТУ	Технические условия	3
1.411.1-3.2-СМ	Указания по технологии	
	изготовления подколонников	7
1.411.1-3.2-НИ	Номенклатура подколонников	10
1.411.1-3.2-1	Подколонник ФП-1, ФП-2	13
1.411.1-3.2-2	Подколонник ФП2-1... ФП2-6	14
1.411.1-3.2-3	Подколонник ФП3-1... ФП3-10	15
1.411.1-3.2-4	Подколонник ФП4-1... ФП4-15	17
1.411.1-3.2-5	Подколонник ФП5-1... ФП5-20	19
1.411.1-3.2-6	Подколонник ФП6-1... ФП6-16	21
1.411.1-3.2-7	Каркас КП1-1; КП1-2	23
1.411.1-3.-2-8	Каркас КП2-1... КП2-6	24
1.411.1-3.2-9	Каркас КП3-1... КП3-10	25
1.411.1-3.2-10	Каркас КП4-1... КП4-15	26
1.411.1-3.2-11	Каркас КП5-1... КП5-20	28
1.411.1-3.2-12	Каркас КП6-1... КП6-16	30
1.411.1-3.2-13	Установка сеток косвенного	
	армирования в пространственном	
	каркасе	32
1.411.1-3.2-14	Каркас КР1, КР2	33
1.411.1-3.2-15	Каркас КР3... КР12	33
1.411.1-3.2-16	Каркас КР13... КР22	34
1.411.1-3.2-17	Каркас КР23... КР39	35
1.411.1-3.2-18	Сетка С1-1, С1-2	37
1.411.1-3.2-19	Сетка С2-1... С2-3	37
1.411.1-3.2-20	Сетка С3-1... С3-4	38
1.411.1-3.2-21	Сетка С4-1... С4-4	38
1.411.1-3.2-22	Сетка С5-1... С5-5	39
1.411.1-3.2-23	Петля строповочная ПС1, ПС2	39
1.411.1-3.2-24	Сетка СК1-1, СК2-1	40
1.411.1-3.2-25	Сетка СК3-1, СК4-1, СК5-1	40
1.411.1-3.2-РС	Ведомость расхода стали	41

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.411.1-3.2

Гл.инж.пр. Божанова
Исполн. Николаева
Н.контр. Святова

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.411.1-3.2

Лист 2

Формат А4

Настоящие технические условия распространяются на сборные железобетонные подколонники для стаканов свайных фундаментов под железобетонные колонны прямоугольного сечения одноэтажных производственных зданий серий 1.423.1-3/88, 1.423.1-5/88, 1.424.1-5, 1.423.1-7.

Область применения подколонников, как элементов свайных фундаментов, определена в пояснительной записке к вып. 0 настоящей серии.

1. Технические требования

1.1. Подколонники следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рабочим чертежам выпуска 2.

1.2. Подколонники подразделяются на шесть типов: Ф1; Ф2; Ф3; Ф4; Ф5 и Ф6.

1.3. Форма и размеры подколонников должны соответствовать указанным на рабочих чертежах.

Допускается замена монтажных отверстий, предусмотренных в боковых стенках подколонников, двумя монтажными петлями, конструкция которых должна быть аналогичной предусмотренным рабочими чертежами петлям для выемки подколонников из формы и осуществления такелажных работ при их транспортировании до строительной площадки.

1.4. Подколонники обозначены марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

Первая группа содержит обозначение типа подколонника (см. п. 1.2); во второй группе проставляется цифровое обозначение (порядковый номер), характеризующее несущую способность подколонника.

В третьей группе проставляются дополнительные индексы (буквенные или цифровые), отражающие особые условия применения подколонника или его конструктивные особенности, например, наличие дополнительных закладных изделий.

Пример условного обозначения сборного подколонника под колонну сечением 300×400 и 800×400мм второй несущей способности, имеющего дополнительные закладные изделия:

Ф5-2-а

1.5. Технические показатели подколонников должны соответствовать приведенным в документе 1.411.1-3.2-НИ.

1.6. Характеристики.

1.6.1. Подколонники должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83*:

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№				
					1.411.1-3.2-ТУ	
Гл.инж.пр.	Баженова			Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Баженова		Технические условия	Р	1	9
Испол.	Николаева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Святова					

Формат А4

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

по показателям фактической прочности бетона (отпускной и в проектном возрасте);

по морозостойкости бетона, а для подколонников, эксплуатируемых в условиях воздействия жидких агрессивных сред, — также по водонепроницаемости бетона;

к маркам сталей для арматурных и закладных изделий;

по толщине защитного слоя бетона до арматуры;

по защите от коррозии.

1.6.2. Подколонники изготавливают из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В20.

1.6.3. Распалубочная прочность бетона после тепловой обработки и отпускная прочность в летний период по величине должны составлять соответственно не менее 50% и 70% от класса бетона по прочности на сжатие при условии гарантии заводом-изготовителем достижения 100% прочности в возрасте 28 суток со дня изготовления изделия.

Отпускная прочность бетона подколонников в зимний период должна быть не менее 90% класса бетона по прочности на сжатие.

Продолжительность теплого и холодного периодов — по ГОСТ 13015.0-83*.

1.6.4. Снижение отпускной прочности бетона подколонников по сравнению с указанной в п. 1.6.3. должно оформляться протоколом, подписанным изготовителем, проектной организацией, осуществляющей привязку проекта, и организацией, осуществляющей строительно-монтажные работы.

1.6.5. Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости должен соответствовать маркам, назначенным в проектах зданий согласно табл. 9 СНиП 2.03.01-84 в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства.

При применении подколонников в слабоагрессивных средах марка бетона по водонепроницаемости должна быть не ниже W4.

1.6.6. Подбор состава бетона следует производить в соответствии с рекомендациями „Руководства по подбору составов тяжелого бетона" /НИИЖБ, М. 1979г/.

1.6.7. Для подколонников, к бетону которых предъявляются требования по морозостойкости, наряду с основными требованиями к качеству применяемых материалов и составу бетона, предъявляются требования по объему вовлеченного воздуха, который определяется по ГОСТ 10181.3-81 после определения плотности смеси по ГОСТ 10181.2-81.

1.6.8. Подколонники армируются пространственными каркасами, собираемыми из двух плоских каркасов, отдельных стержней и сеток поперечного армирования.

Каркасы и сетки изготавливают из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (Ø8 ... 22 мм) и гладкой класса А-I (Ø6мм) по ГОСТ 5781-82.*

1.6.9. Монтажные петли должны изготовляться из гладкой арматуры класса А-I марок ВСт3пс2 и ВСт3сп2 по ГОСТ 5781-82*.

Применение стали марки ВСт3пс2 для монтажных петель не допускается, если возможен подъем подколонников при температуре ниже минус 40°С.

ЗАВОД ЖБИ

1.6.10. Форма и размеры арматурных изделий и их положение в подколоннике должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

1.6.11. Толщина защитного слоя бетона до поверхности арматуры должна быть обеспечена путем применения пластмассовых фиксаторов или прокладок из цементного раствора с забетонированными в раствор концами вязальной проволоки.

1.6.12. Значения действительных отклонений геометрических параметров подколонников не должны превышать предельных, указанных в табл. 1.

Таблица 1.

мм

Наименование отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра	Предельное отклонение
Отклонение от линейного размера	Высота подколонника	± 10
	Размеры поперечного сечения	+ 10 − 5
	Толщина стенок стакана	± 5
	Положение пазов и сквозных отверстий	10
Отклонение от прямолинейности профиля наружных боковых поверхностей		15

1.6.13. Требования к качеству поверхностей и внешнему виду подколонников – по ГОСТ 13015.0-83. При этом качество бетонных поверхностей подколонников должно удовлетворять требованиям, установленным для категории не ниже А6.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.6.14. В бетоне подколонников, поставляемых потребителю, трещины не допускаются, за исключением поверхностных технологических трещин с шириной раскрытия до 0,15 мм.

1.7. Маркировка подколонников – по ГОСТ 13015.2-81.

Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковую поверхность подколонника.

2. Правила приёмки

2.1. Приемка подколонников – по ГОСТ 13015.1-81 и настоящим техническим условиям.

Подколонники принимают:

по результатам периодических испытаний – по показателям морозостойкости бетона, а также по водонепроницаемости бетона подколонников, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивных сред;

по результатам приёмо-сдаточных испытаний – по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие, отпускной прочности), соответствия арматурных изделий рабочим чертежам, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия технологических трещин, категории бетонной поверхности.

2.2. В процессе серийного производства подколонников должен осуществляться их контроль неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

2.3. В случае тепловой обработки изделий, особенно в зимний период, в условиях открытого полигона отпускная прочность бетона подколонников должна определяться для каждой единицы продукции.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ЗАВОД ЖБИ

2.4. Прием партии и отправка сборных железобетонных подколонников с завода потребителю осуществляется только после испытаний всех образцов, относящихся к данной серии, или проверки конструкций, представляющих партию, неразрушающими методами.

2.5. Подколонники по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, категории бетонной поверхности и ширины раскрытия технологических трещин следует принимать по результатам выборочного контроля.

2.6. В документе о качестве подколонников, предназначенных для эксплуатации в агрессивных средах, дополнительно должна быть приведена марка бетона по водонепроницаемости (если этот показатель оговорен в заказе на изготовление подколонников).

2.7. При изготовлении арматурных сеток контролю подлежат: габаритные размеры и расстояния между стержнями по длине и ширине сеток, их плоскостность. Отдельные арматурные стержни контролируются по длине, диаметру и прямолинейности.

2.8. При сваривании горизонтальных арматурных сеток с вертикальными стержнями в пространственные каркасы контролируют габаритные размеры, расстояние между крайними стержнями по длине, высоте и ширине арматурного каркаса, расстояние между вертикальными стержнями и стержнями горизонтальных сеток; наличие сварных соединений во всех точках пересечения, размеры и число наружных пор и других дефектов сварных соединений; размеры и диаметр петель.

3. Методы контроля

3.1. Прочность бетона подколонников следует определять по ГОСТ 10180-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105-86.

При контроле прочности бетона неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-87 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77... ГОСТ 22690.4-77, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытаний бетона.

3.2. Морозостойкость бетона подколонников следует определять по ГОСТ 10060-87 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

3.3. Водонепроницаемость бетона подколонников, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивных сред, следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-84 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

3.4. Контроль сварных арматурных и закладных изделий следует проводить по ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.

3.5. Размеры и отклонения от прямолинейности наружных поверхностей подколонников, ширину раскрытия технологических трещин, размеры раковин, наплывов и околов бетона следует проверять методами, установленными ГОСТ 26433.0-85 и ГОСТ 13015-75.

3.6. Размеры и положение арматурных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625-83 и ГОСТ 22904-78.

При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры подколонника с последующей заделкой борозд.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

4. Указания по маркировке

4.1. Маркировка подколонников – по ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковых гранях подколонника.

5. Транспортирование и хранение

5.1. Транспортировать и хранить подколонники следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящих технических условий.

5.2. Подколонники транспортируют и хранят в положении, обратном проектному, выпусками арматуры вверх.

5.3. При складировании подколонники устанавливают на деревянные подкладки толщиной 100 мм, уложенные на выровненное основание. Подкладки располагают вдоль меньшей стороны подколонника на расстоянии 200 мм от краев.

5.4. При транспортировании подколонники закрепляют от смещений растяжками, увязываемыми за строповочные петли.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Указания по технологии изготовления подколонников

1. Производство подколонников рекомендуется организовывать на специализированных технологических линиях на предприятиях, выпускающих колонны вышеперечисленных (см. п.1 докум. ТУ) серий.

2. Изготовление подколонников производится в положении, обратном проектному, т.е выпусками арматуры вверх.

3. Подколонники могут изготавливаться как по агрегатно-поточной, так и по стендовой технологии.

Технологический процесс производства подколонников состоит из следующих основных операций: подготовки форм, арматуры, формования изделия, теплообработки, распалубливания.

4. Все металлические формы, поступившие на производство, должны быть приняты в установленном порядке и отвечать требованиям ГОСТ 25781-83.

5. Очистка и стазка форм, установка пространственного арматурного каркаса с фиксацией арматуры и закладных деталей должна производиться на посту распалубливания. На пост формования следует подавать форму полностью подготовленную к укладке бетонной смеси.

6. Чистку форм следует производить с применением щеток со стальным ворсом. Рекомендуется периодически очищать поверхность стальных форм путем нанесения специальных паст.

7. Арматурные изделия должны укладываться в форму в виде пространственного каркаса полной готовности, собираемого из плоских каркасов, отдельных стержней и сеток поперечного армирования.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Гл.инж.пр	Бажанова		
Разраб.	Бажанова		
Исполн.	Николаева		
Н.контр	Старостина		

1.411.1-3.2-СМ

Указания по технологии изготовления подколонников

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

8. Арматурные изделия и отдельные стержни должны поступать на линию сборки отдельными партиями. К партии арматурных полуфабрикатов должна быть прикреплена бирка с указанием марки изделия и номера позиции по спецификации рабочих чертежей.

9. Изготовление плоских каркасов и сеток должно производиться с применением контактной точечной сварки /соединение типа К1-К7 по ГОСТ 14098-85/ в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 393-78(разделов 2,3,4 и Приложения 1).

10. Соединение горизонтальных сеток с вертикальной арматурой подколонники в пространственные каркасы рекомендуется производить контактной точечной сваркой крестообразных пересечений стержней с помощью сварочных клещей. Допускается применение ручной дуговой сварки в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42А или Э46А по ГОСТ 9467-75. При сборке пространственного каркаса вертикальные стержни должны располагаться внутри контура сеток поперечного армирования.

Пространственные арматурные каркасы должны быть приняты мастером арматурного цеха путем проверки соответствия рабочим чертежам.

11. Если в заказе на изготовление подколонников оговорено требование о дополнительной установке сеток косвенного армирования, последние также должны быть включены в пространственный каркас в соответствии с указаниями документа 1.411.1-3.2-13.

12. Арматура для каркасов и сеток должна заготавливаться на линии непрерывной безотходной сборки и резки, оборудованной контактной сварочной машиной типа МС-2008 или станком СМ-3002 для резки арматуры

13. При установке в форму пространственного арматурного каркаса должны быть обеспечены расстояния от поддона и бортов формы до всех элементов арматурного каркаса, равные величине защитного слоя бетона, указанной в рабочих чертежах изделия. Отклонения защитного слоя не должны превышать величин, допускаемых ГОСТ 13015.0-83.

14. Петли для съема с формы и транспортирования подколонников устанавливаются в стенках изделия в конце его бетонирования.

15. При замене предусмотренных рабочими чертежами монтажных отверстий строповочными петлями /см. п. 1.3 Технических условий/, необходимо в днище формы предусмотреть специальные „карманы" для их размещения.

„Карманы" с установленными и зафиксированными в них петлями должны быть закупорены до закрытия откидных бортов формы пробками /например, из пенопласта/.

16. Формование подколонников.

а/ При агрегатно-поточной технологии изготовления укладка бетонной смеси в форму производится бетонораздатчиком, который, двигаясь вдоль виброплощадки, поочередно заполняет бетонной смесью формы, стоящие на ней. После заполнения форм и включения виброплощадки из бетонораздатчика при движении его в обратном направлении добавляют бетонную смесь в эти формы;

б/ В случае стендовой технологии изготовления укладка бетонной смеси в форму производится бункером /бадьей/ со щелевым затвором или бетонораздатчиком.

Уплотнение бетона на стенде необходимо производить при

помощи навесных съемных вибраторов типа И8-98, И8-21 или глубинных ручных вибраторов типа И8-47Б, И8-26.

17. Открытые поверхности формы, шарниры и запки должны тщательно очищаться от остатков бетонной смеси во время каждого цикла формования. Формы со следами бетонной смеси или цементного раствора на наружных поверхностях или узлах крепления не должны допускаться к установке в камеры пропаривания.

18. В случае использования при бетонировании глубинных вибраторов, необходимо предусмотреть переставные подмости для бетонщиков.

19. Теплообработку изделий рекомендуется производить в пропарочных камерах.

20. При распалубливании изделий форму с изделием ставят и закрепляют на посту распалубки, открывают все борта и снимают изделие.

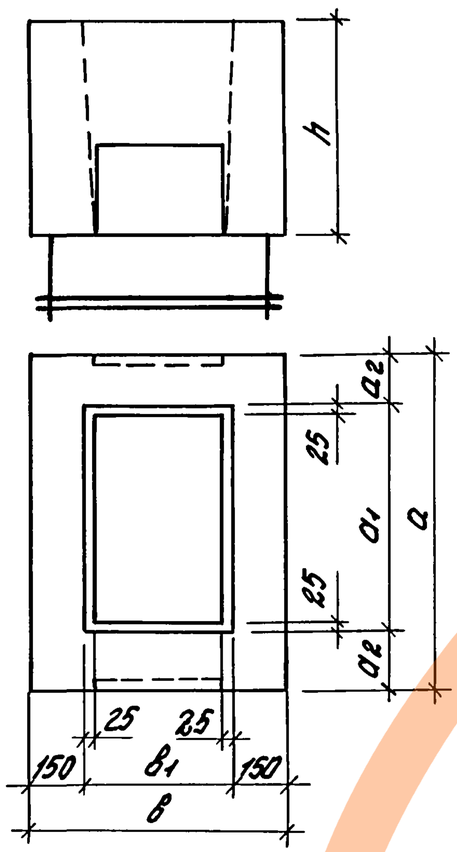
21. При съеме с формы готовых изделий необходимо следить за тем, чтобы такелаж крана не цеплял и не гнул выпуски арматурного каркаса, все ветви стропов имели натяжение и подъем осуществлялся строго в вертикальном направлении.

22. При наличии в изделиях строповочных петель (см. п. 15) необходимо после распалубливания и съема изделия устранить из „карманов" пробки, т. е. подготовить изделие для последующих монтажных работ.

23. Готовые изделия грузятся на тележку и с помощью автопогрузчика вывозятся на склад готовой продукции.

При разработке настоящего документа использована работа Научно-исследовательского института строительных конструкций Госстроя СССР „Рекомендации по технологии изготовления сборных железобетонных подколонников и способам их транспортировки" (канд. техн. наук Метелюк Н.С.) инженеры Бовчалюк Ф. И., Чистов А.П., Бобич Е.Е.).

ГАЗАВОД ЖБИ

Эскиз	Марка	Размеры, мм h	a	a_1	a_2	в	$в_1$	Класс бетона	Расход материалов: бетон, м3	Расход материалов: сталь, кг	Масса, т
	Ф1-1	700	850	550	150	750	450	В20	0,28	22,5	0,7
	Ф1-2									23,5	
	Ф2-1	800							0,35	28,6	0,9
	Ф2-2									34,9	
	Ф2-3									41,9	
	Ф2-4									29,8	
	Ф2-5									36,7	
	Ф2-6									43,7	
	Ф3-1		1100	750	175	850	550		0,44	32,3	1,1
	Ф3-2									46,6	
	Ф3-3									33,5	
	Ф3-4									46,6	
	Ф3-5									34,5	
	Ф3-6									50,3	
	Ф3-7									65,1	
	Ф3-8									35,5	
	Ф3-9									52,3	
	Ф3-10									67,5	
	Ф4-1		1100	750	175	950	650		0,47	35,0	1,2
	Ф4-2									51,3	
	Ф4-3									62,3	
	Ф4-4									36,4	
	Ф4-5									53,6	
	Ф4-6									64,6	
	Ф4-7									37,7	

Продолжение номенклатуры см. листы 2 и 3

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Бажонова		1.411.1-3.2-НИ
Разраб.	Святова		Номенклатура подколонников
Исполн.	Николаева		Стадия Р; Лист 1; Листов 3
Провер.	Старостина		ЦНИИПромзданий
Н.контр	Святова		

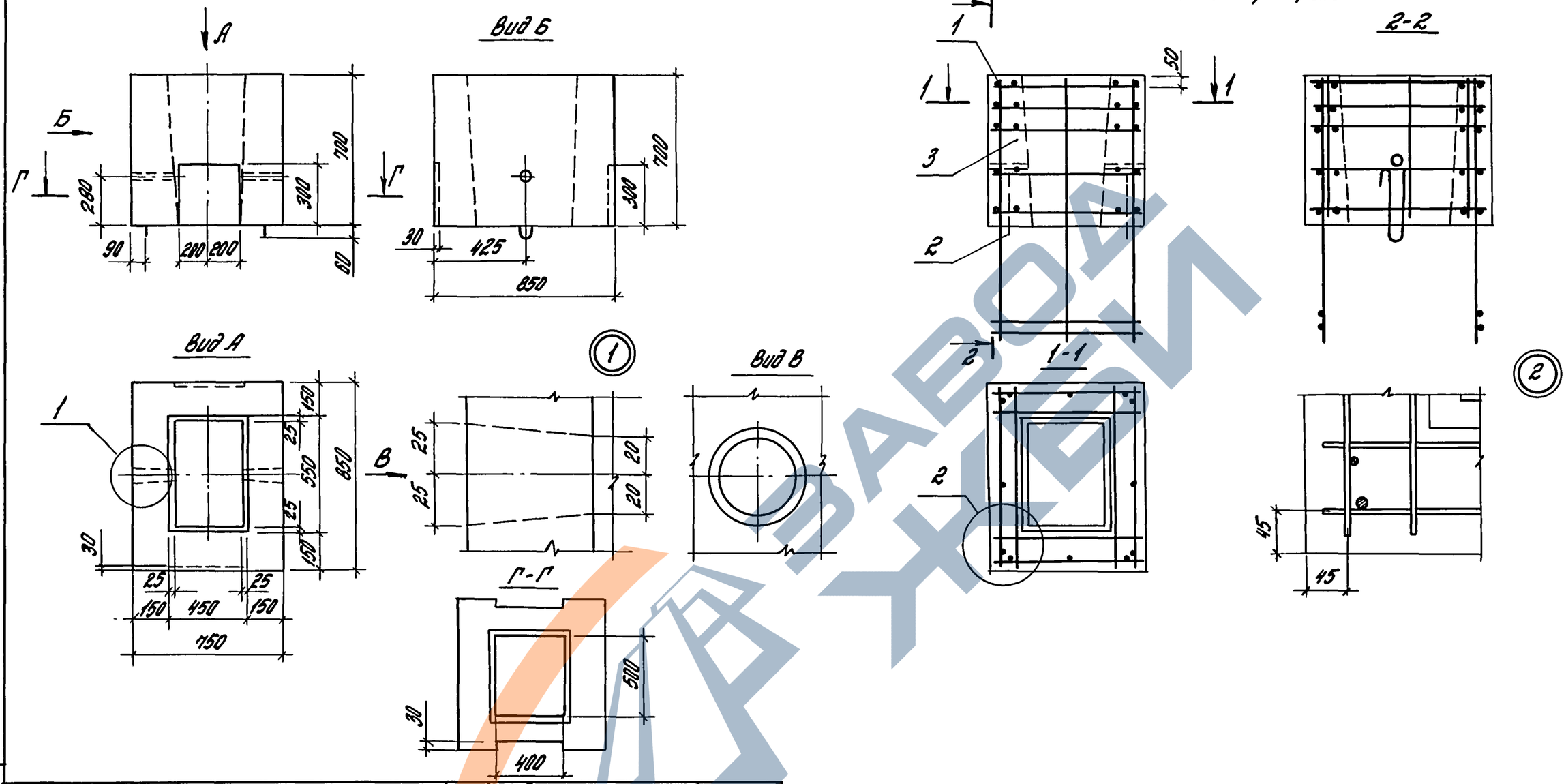
Эскиз	Марка	Размеры, мм						Марка бетона	Расход материалов		Масса, т
		h	a	a_1	a_2	в	$в_1$		Бетон, $м^3$	Сталь, кг	
См. лист 1	ФЧ-8	800	1100	750	175	950	850	В20	0,47	56,0	1,2
	ФЧ-9									67.0	
	ФЧ-10									39,0	
	ФЧ-11									58,4	
	ФЧ-12									69,4	
	ФЧ-13									40,4	
	ФЧ-14									60,6	
	ФЧ-15									71,6	
	Ф5-1	950	1500	950	275	850	550		0,8	56,6	2,0
	Ф5-2									70,6	
	Ф5-3									88,1	
	Ф5-4									99,4	
	Ф5-5									119,7	
	Ф5-6									59,0	
	Ф5-7									73,0	
	Ф5-8									90,5	
	Ф5-9									103,1	
	Ф5-10									123,4	
	Ф5-11									61,4	
	Ф5-12									75,4	
	Ф5-13									92,9	
	Ф5-14									106,8	
	Ф5-15									127,1	
	Ф5-16									63,7	
	Ф5-17									77,7	
	Ф5-18									95,2	
	Ф5-19									110,5	
	Ф5-20									130,8	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Эскиз	Марка	Размеры, мм						Марка бетона	Расход материалов		Масса, т
		h	a	a_1	a_2	в	$в_1$		Бетон, $м^3$	Сталь, кг	
см. лист 1	ФБ-1	1100	1500	1050	225	850	550	В20	0,8	69,6	2,0
	ФБ-2									85,6	
	ФБ-3									112,2	
	ФБ-4									142,4	
	ФБ-5									72,6	
	ФБ-6									88,6	
	ФБ-7									115,9	
	ФБ-8									147,2	
	ФБ-9									75,5	
	ФБ-10									91,5	
	ФБ-11									119,6	
	ФБ-12									151,7	
	ФБ-13									78,6	
	ФБ-14									94,6	
	ФБ-15									123,3	
	ФБ-16									156,2	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Схема армирования



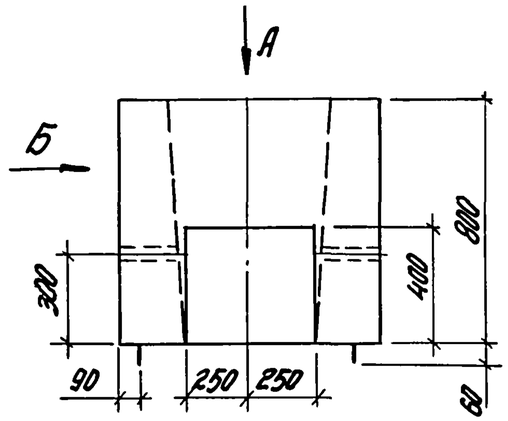
Марка подколонника	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса, т
Ф1-1	1	Каркас КП1-1	1	7	0,7
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,28		
Ф1-2	1	Каркас КП1-2	1	7	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,28		

На видах подколонника пространственный каркас условно не показан

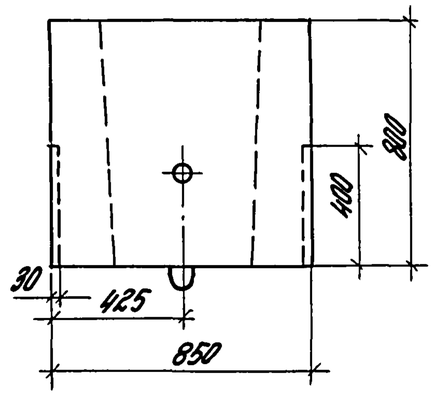
Гл.инж.пр.	Бажанова		1.411.1-3.2-1
Разраб.	Святова		Подколонник Ф1-1, Ф1-2
Исполн.	Николаева		Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Провер.	Старостина		ЦНИИПромзданий
Н.контр.	Святова		

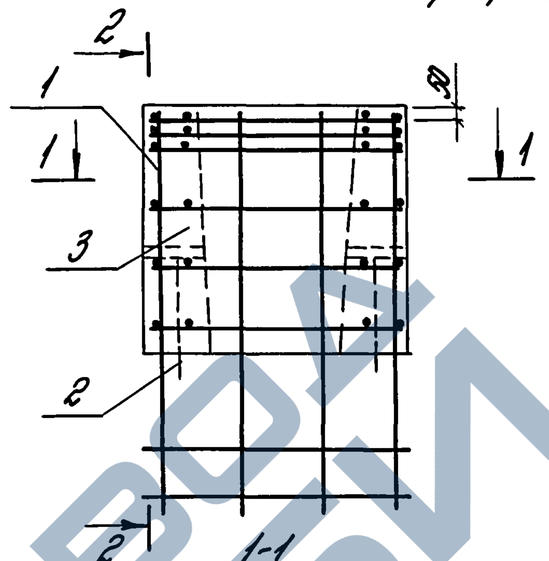
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Схема армирования

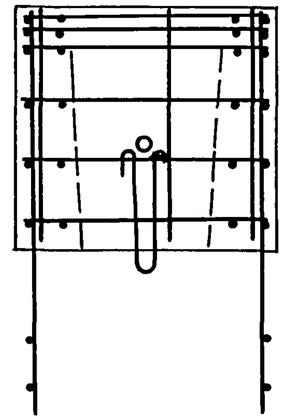


Вид Б

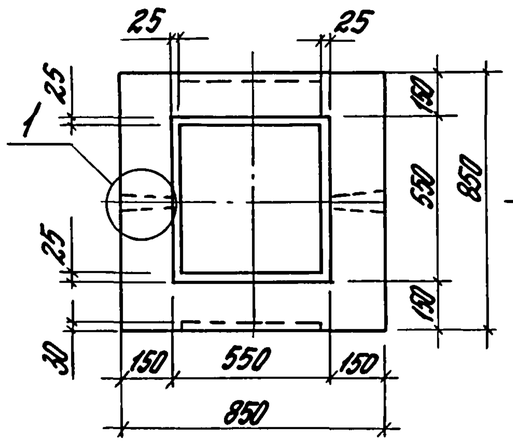


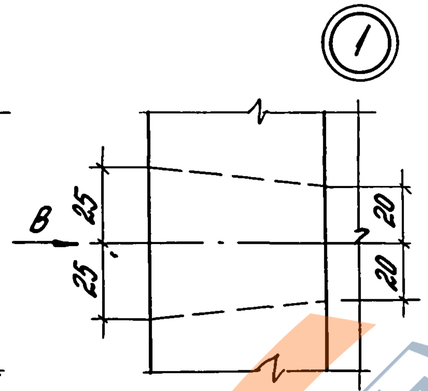


2-2

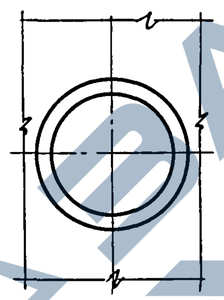


Вид А

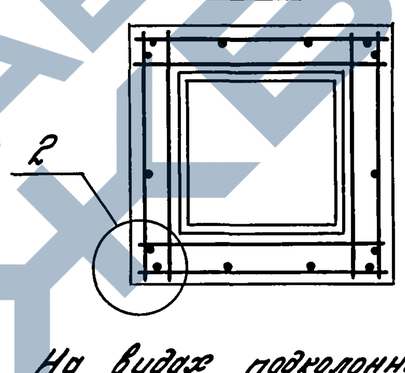


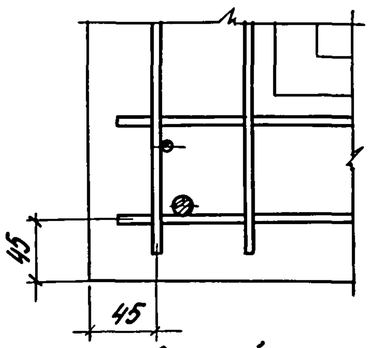


Вид В



1-1





На видах подколонника пространственный каркас условно не показан

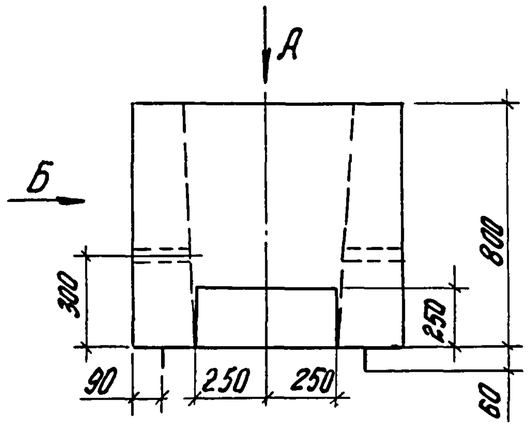
Марка подколонника	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса, т
Ф2-1	1	Каркас КП2-1	1	8	0,9
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,35		
Ф2-2	1	Каркас КП2-2	1	8	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,35		
Ф2-3	1	Каркас КП2-3	1	8	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,35		
Ф2-4	1	Каркас КП2-4	1	8	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,35		

Марка подколонника	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса, т
Ф2-5	1	Каркас КП2-5	1	8	0,9
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,35		
Ф2-6	1	Каркас КП2-6	1	8	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,35		

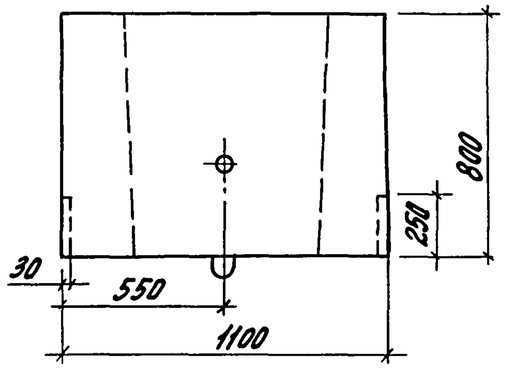
Гл. инж. пр.	Бажанова		1.411.1-3.2-2
Разраб.	Святова		Подколонник Ф2-1 ... Ф2-6
Испол.	Николаева		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Провер.	Старостина		ЦНИИПромзданий
Н.контр.	Святова		

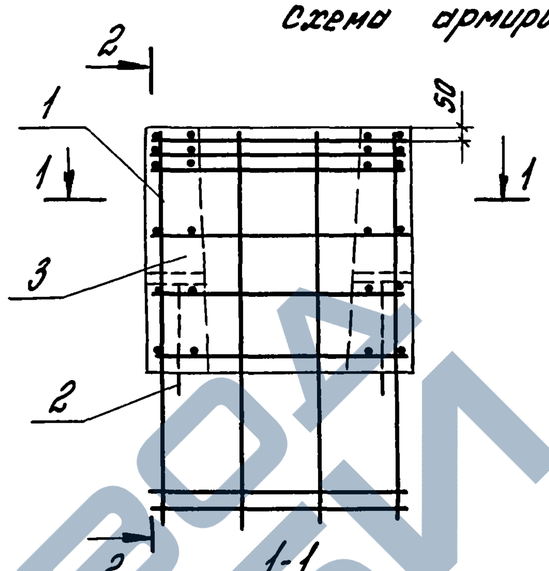
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Схема армирования

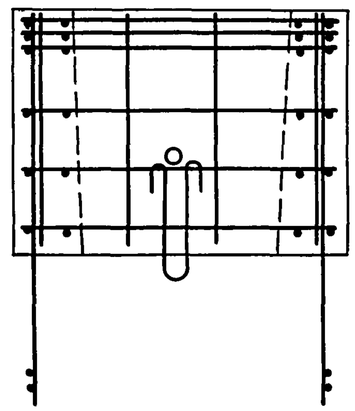


Вид Б

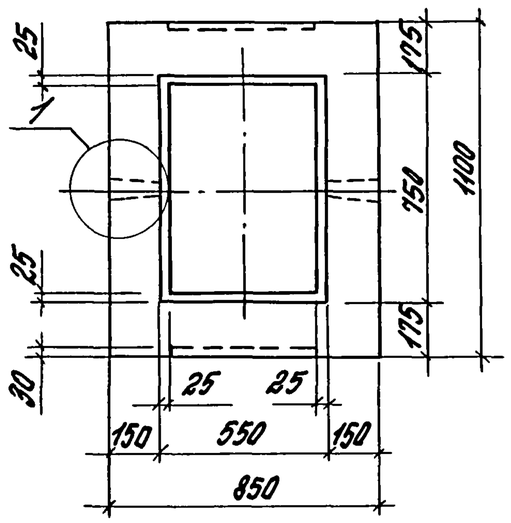




2-2

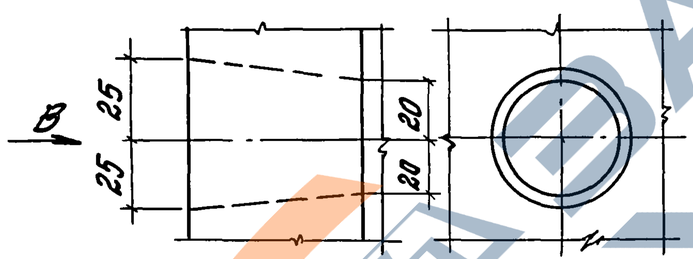


Вид А

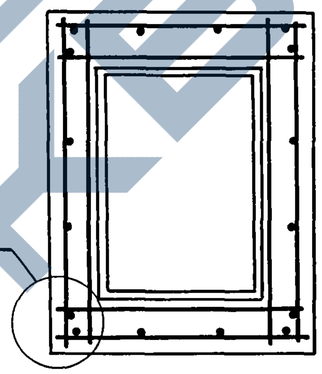


(1)

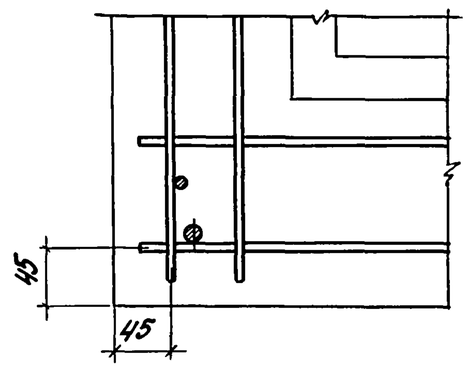
Вид В



1-1



(2)



1. Спецификацию см. лист 2

2. На видах подколонника пространственный каркас условно не показан

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	

Гл.инж.пр.	Бажанова		
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		
Провер.	Старостина		
Н.контр.	Святова		

1.411.1-3.2-3

Подколонник
ФЗ-1... ФЗ-10

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

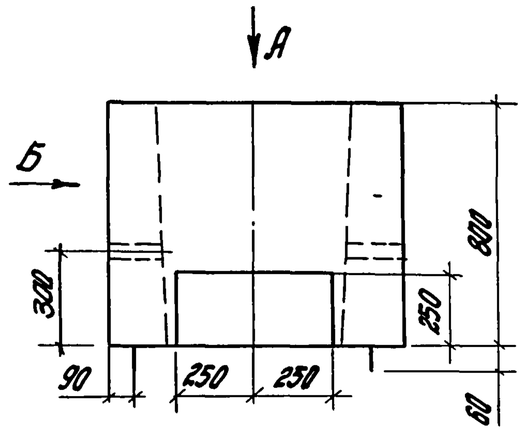
ЦНИИПромзданий

Марка подколонника	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса, т
ФЗ-1	1	Каркас КП3-1	1	9	1,1
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,44		
ФЗ-2	1	Каркас КП3-2	1	9	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,44		
ФЗ-3	1	Каркас КП3-3	1	9	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,44		
ФЗ-4	1	Каркас КП3-4	1	9	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,44		
ФЗ-5	1	Каркас КП3-5	1	9	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,44		

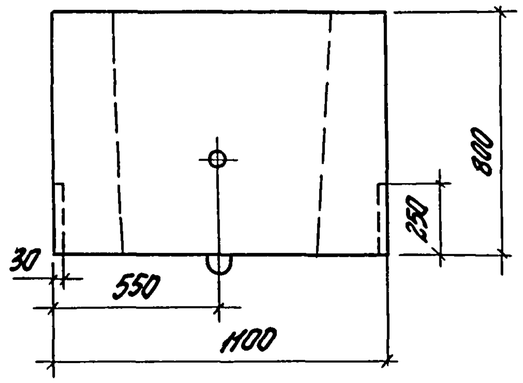
Марка подколонника	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса, т
ФЗ-6	1	Каркас КП3-6	1	9	1,1
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,44		
ФЗ-7	1	Каркас КП3-7	1	9	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,44		
ФЗ-8	1	Каркас КП3-8	1	9	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,44		
ФЗ-9	1	Каркас КП3-9	1	9	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,44		
ФЗ-10	1	Каркас КП3-10	1	9	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,44		

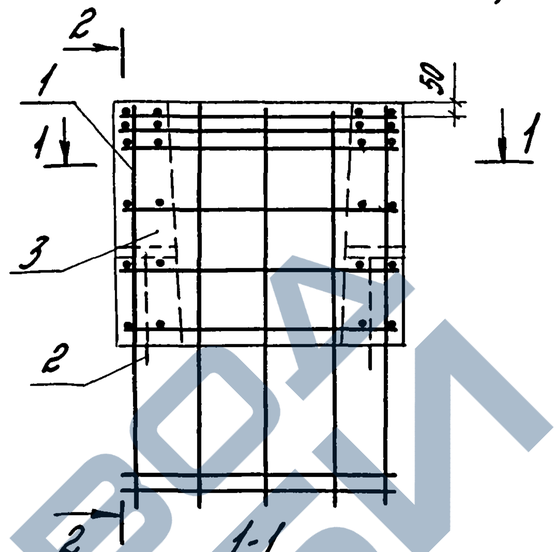
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Схема армирования

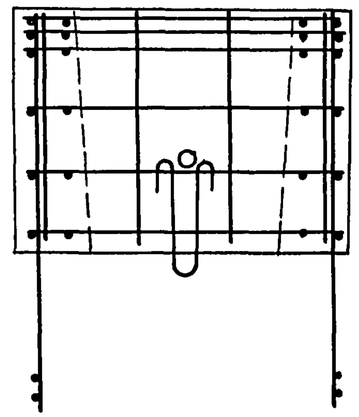


Вид Б

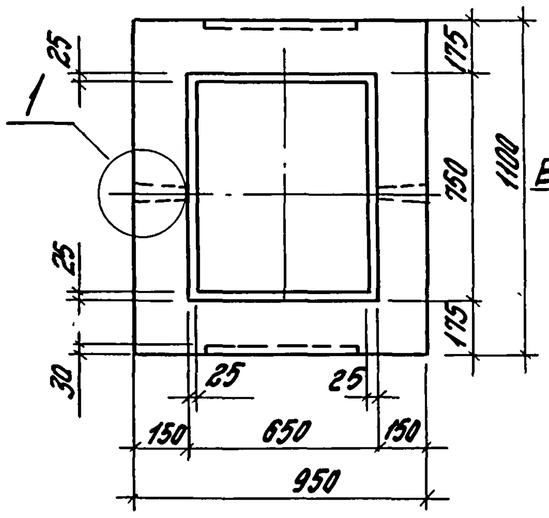


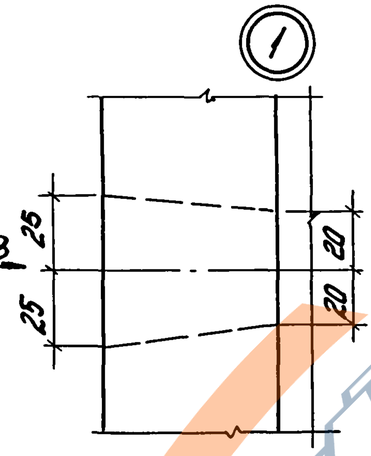


2-2

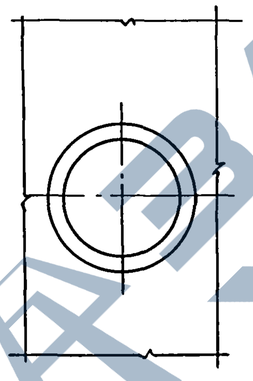


Вид А

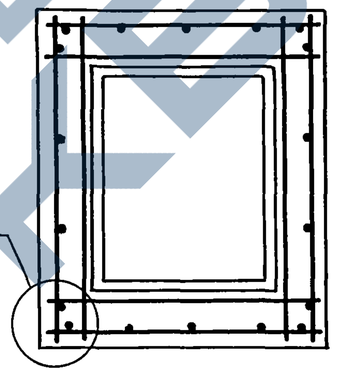


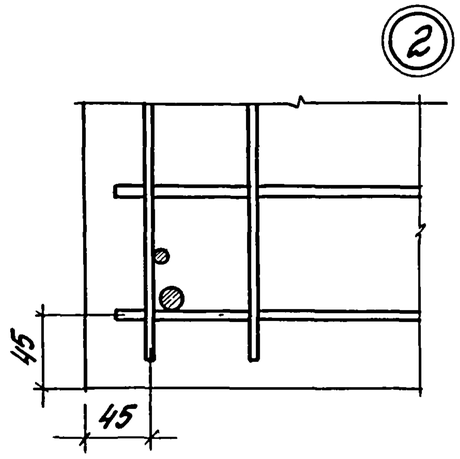


Вид В



1-1





1. Спецификацию см. лист 2

2 На видах подколонника пространственный каркас условно не показан

Гл.инж.пр.	Баженова		1.411.1-3.2-4
Разраб.	Святова		Подколонник ФЧ-1... ФЧ-15
Исполн.	Николаева		Стадия Р; Лист 1; Листов 2
Провер.	Старостина		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н.контр.	Святова		

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

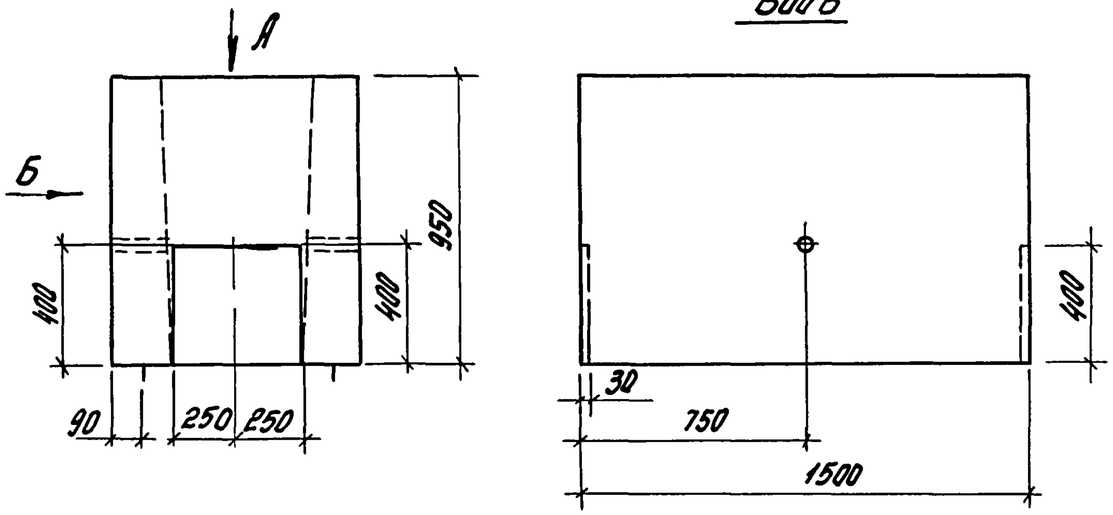
Марка подколонника	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса, т
ФЧ-1	1	Каркас КПЧ-1	1	10	1,2
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-2	1	Каркас КПЧ-2	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-3	1	Каркас КПЧ-3	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-4	1	Каркас КПЧ-4	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-5	1	Каркас КПЧ-5	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-6	1	Каркас КПЧ-6	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-7	1	Каркас КПЧ-7	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-8	1	Каркас КПЧ-8	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		

Марка подколонника	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса, т
ФЧ-9	1	Каркас КПЧ-9	1	10	1,2
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-10	1	Каркас КПЧ-10	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-11	1	Каркас КПЧ-11	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-12	1	Каркас КПЧ-12	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-13	1	Каркас КПЧ-13	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-14	1	Каркас КПЧ-14	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		
ФЧ-15	1	Каркас КПЧ-15	1	10	
	2	ПС1	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,47		

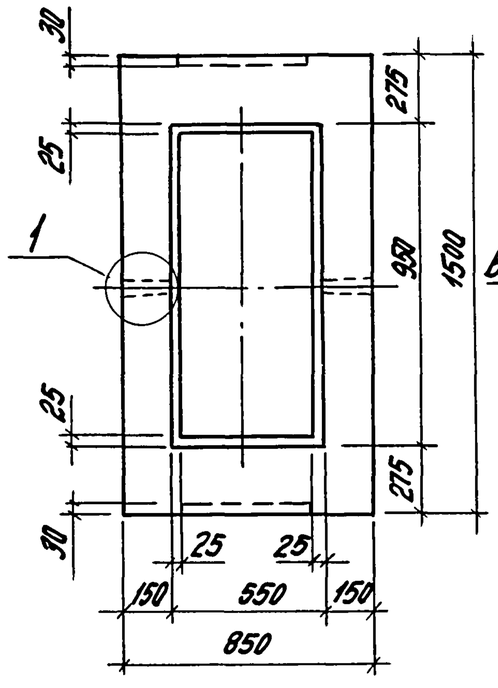
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

Вид Б



Вид А



Вид В

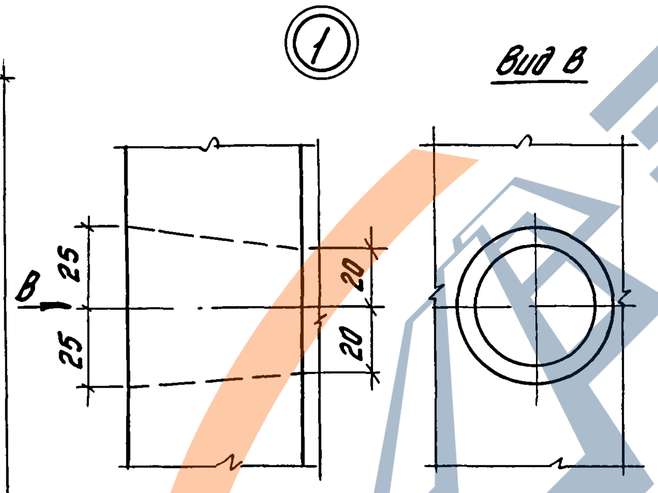
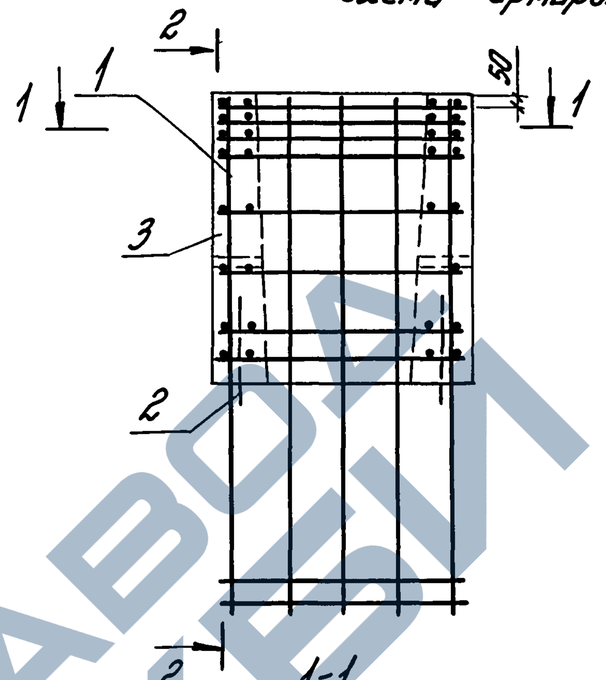
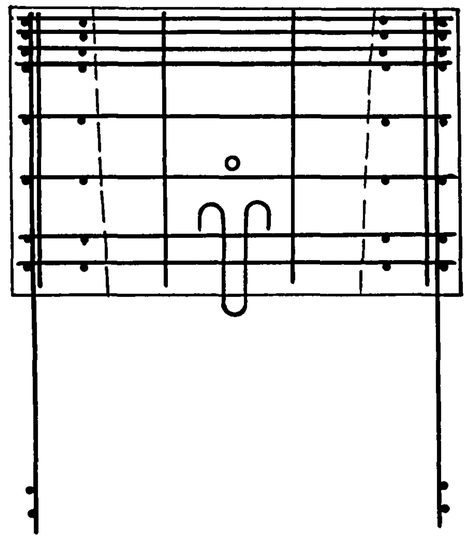


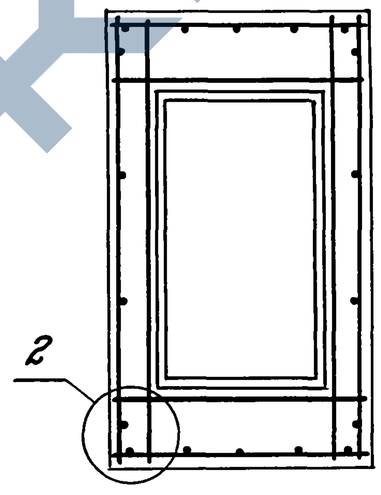
Схема армирования

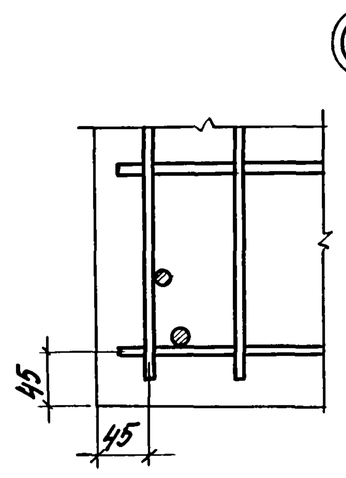


2-2



1-1





1. Спецификацию см. лист 2.
2. На видах подколонника пространственный каркас условно не показан.

Гл.инж.пр.	Бажанова		
Разраб.	Петрова		
Исполн.	Николаева		
Провер.	Старостина		
Н.контр.	Святова		

1.411.1-3.2-5

Подколонник
Ф5-1... Ф5-20

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24036-03 20

Формат А3

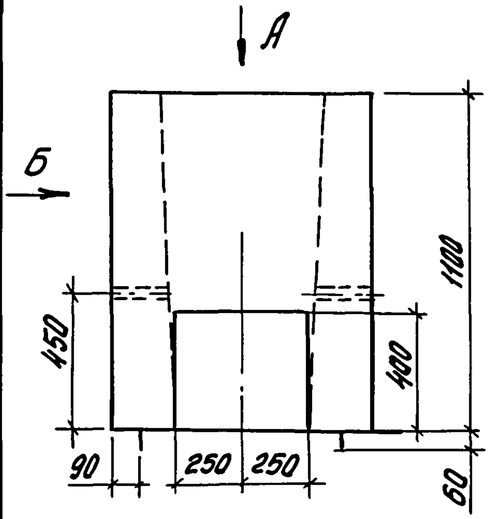
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Марка подколонника	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса, т
Ф5-1	1	Каркас КП5-1	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-2	1	Каркас КП5-2	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-3	1	Каркас КП5-3	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-4	1	Каркас КП5-4	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-5	1	Каркас КП5-5	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		2,0
Ф5-6	1	Каркас КП5-6	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-7	1	Каркас КП5-7	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-8	1	Каркас КП5-8	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-9	1	Каркас КП5-9	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-10	1	Каркас КП5-10	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		

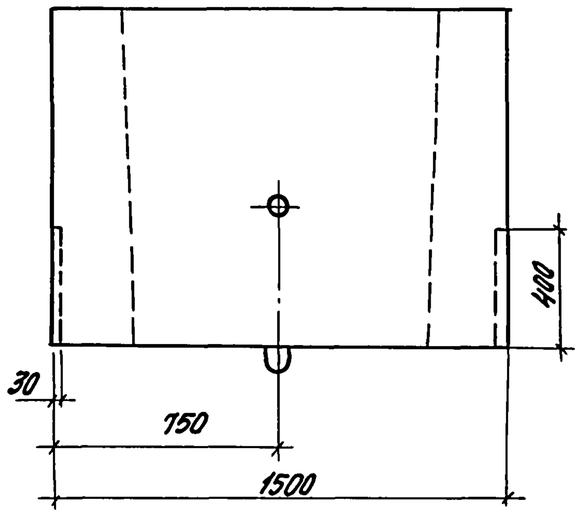
Марка подколонника	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса, т
Ф5-11	1	Каркас КП5-11	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-12	1	Каркас КП5-12	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-13	1	Каркас КП5-13	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-14	1	Каркас КП5-14	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-15	1	Каркас КП5-15	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		2,0
Ф5-16	1	Каркас КП5-16	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-17	1	Каркас КП5-17	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-18	1	Каркас КП5-18	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-19	1	Каркас КП5-19	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
Ф5-20	1	Каркас КП5-20	1	11	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		

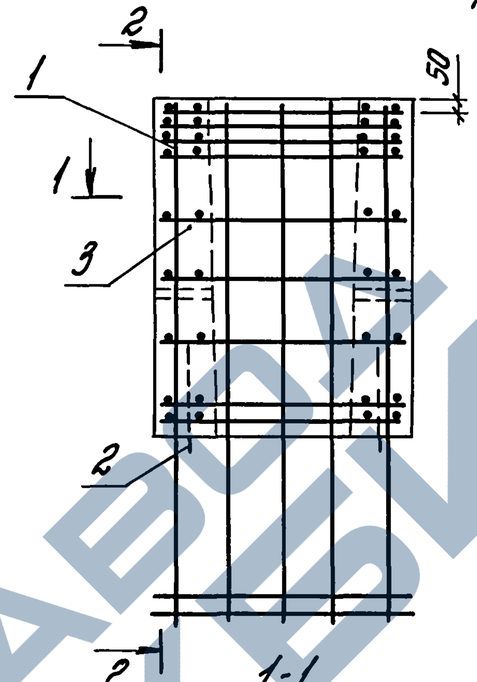
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Схема армирования

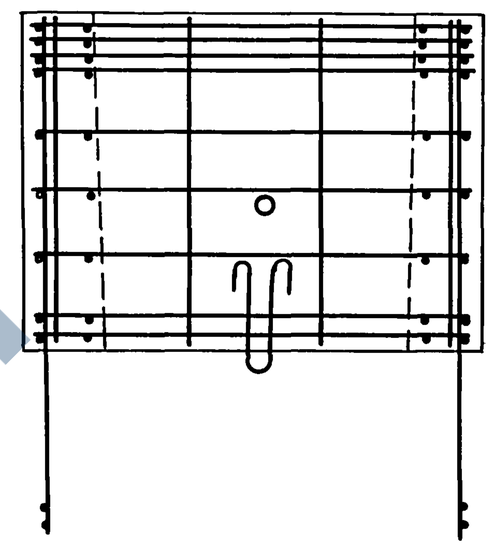


Вид Б

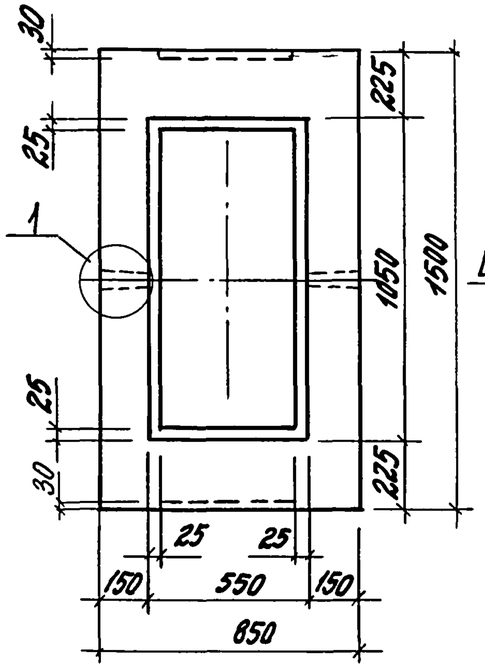




2-2

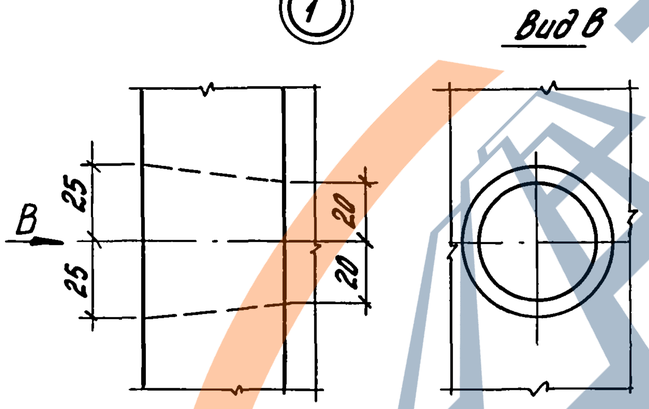


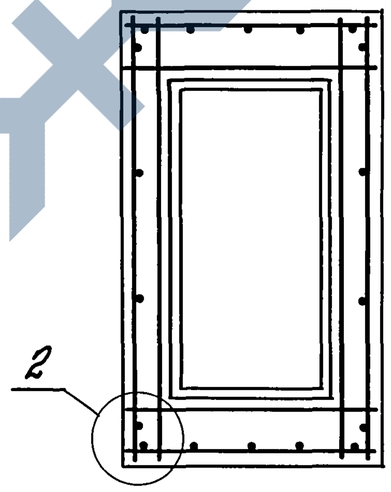
Вид А



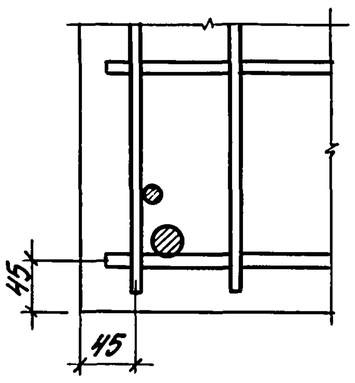
(1)

Вид В





(2)



1 Спецификацию см. лист 2

2. На видах подколонника пространственный каркас условно не показан

Гл. инж. пр.	Бажанова		1.411.1-3.2-6
Разраб.	Святова		Подколонник ФБ-1 ... ФБ-16
Исполн.	Николаева		Стадия Р; Лист 1; Листов 2
Провер.	Старостина		ЦНИИПромзданий
Н. контр.	Святова		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

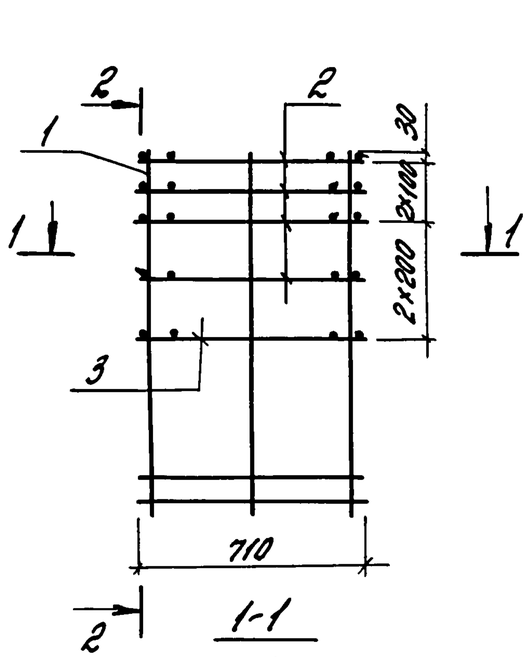
24036-03 22

Формат А3

Марка подколонника	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса, т
ФБ-1	1	Каркас КПБ-1	1	12	2,0
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-2	1	Каркас КПБ-2	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-3	1	Каркас КПБ-3	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-4	1	Каркас КПБ-4	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-5	1	Каркас КПБ-5	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-6	1	Каркас КПБ-6	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-7	1	Каркас КПБ-7	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-8	1	Каркас КПБ-8	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		

Марка подколонника	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса, т
ФБ-9	1	Каркас КПБ-9	1	12	2,0
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-10	1	Каркас КПБ-10	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-11	1	Каркас КПБ-11	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-12	1	Каркас КПБ-12	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-13	1	Каркас КПБ-13	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-14	1	Каркас КПБ-14	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-15	1	Каркас КПБ-15	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		
ФБ-16	1	Каркас КПБ-16	1	12	
	2	ПС2	2	23	
	3	Бетон класса В20, м³	0,8		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



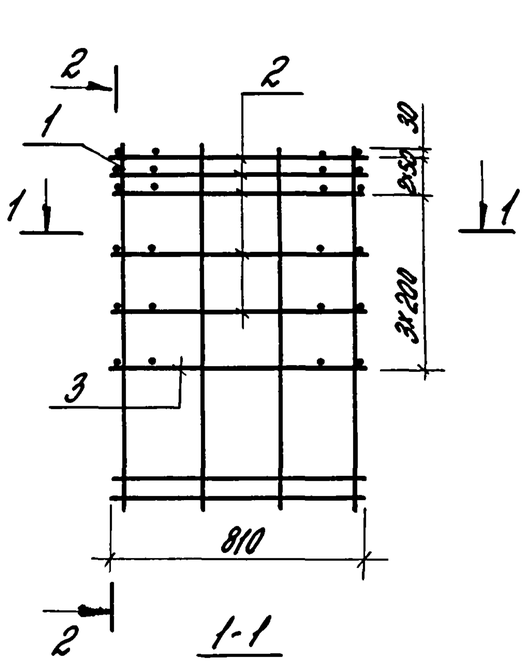
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса каркаса, кг
КП1-1	1	Каркас КР1	2	14	21,5
	2	Сетка С1-1	4	18	
	3	Сетка С1-2	1	18	
	4	ф12AIII, ℓ=660; 0,59 кг	6	Без черт.	
КП1-2	1	Каркас КР2	2	14	22,5
	2	Сетка С1-1	4	18	
	3	Сетка С1-2	1	18	
	4	ф12AIII, ℓ=660; 0,59 кг	6	Без черт.	

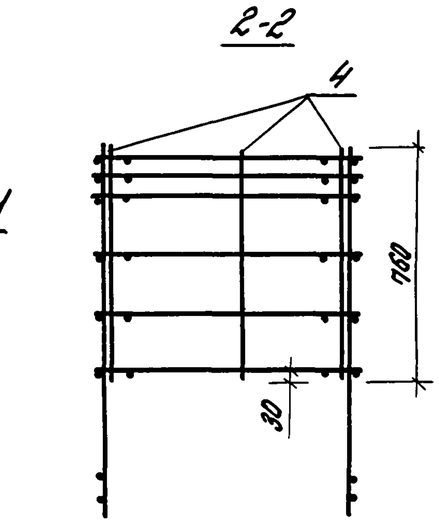
Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82*

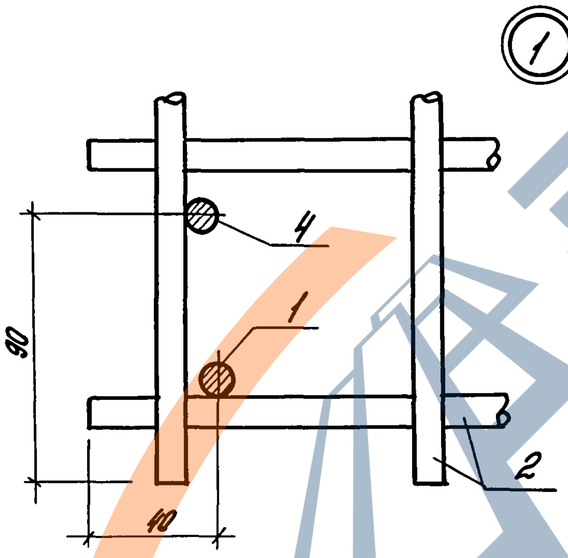
Гл.инж.пр.	Божанова		1.411.1-3.2-7
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		Каркас КП1-1; КП1-2
Провер.	Старостина		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Н.контр.	Святова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

24036-03 24 Формат А3







Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса каркаса, кг
КП2-1	1	Каркас КР3	2	14	27,6
	2	Сетка С2-1	5	18	
	3	Сетка С2-3	1	18	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67 кг	6	Без черт.	
КП2-2	1	Каркас КР4	2	14	33,8
	2	Сетка С2-1	5	18	
	3	Сетка С2-3	1	18	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67 кг	6	Без черт.	
КП2-3	1	Каркас КР4	2	14	40,8
	2	Сетка С2-2	5	18	
	3	Сетка С2-3	1	18	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67 кг	6	Без черт.	
КП2-4	1	Каркас КР5	2	14	28,8
	2	Сетка С2-1	5	18	
	3	Сетка С2-3	1	18	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67 кг	6	Без черт.	
КП2-5	1	Каркас КР6	2	14	35,6
	2	Сетка С2-1	5	18	
	3	Сетка С2-3	1	18	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67 кг	6	Без черт.	
КП2-6	1	Каркас КР6	2	14	42,6
	2	Сетка С2-2	5	18	
	3	Сетка С2-3	1	18	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67 кг	6	Без черт.	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				1.411.1-3.2-8
Гл.инж.пр.	Божанова			
Разраб.	Святова			Каркас КП2-1... КП2-6
Исполн.	Николаева			Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Провер.	Старостина			ЦНИИПромзданий
Н.контр.	Святова			

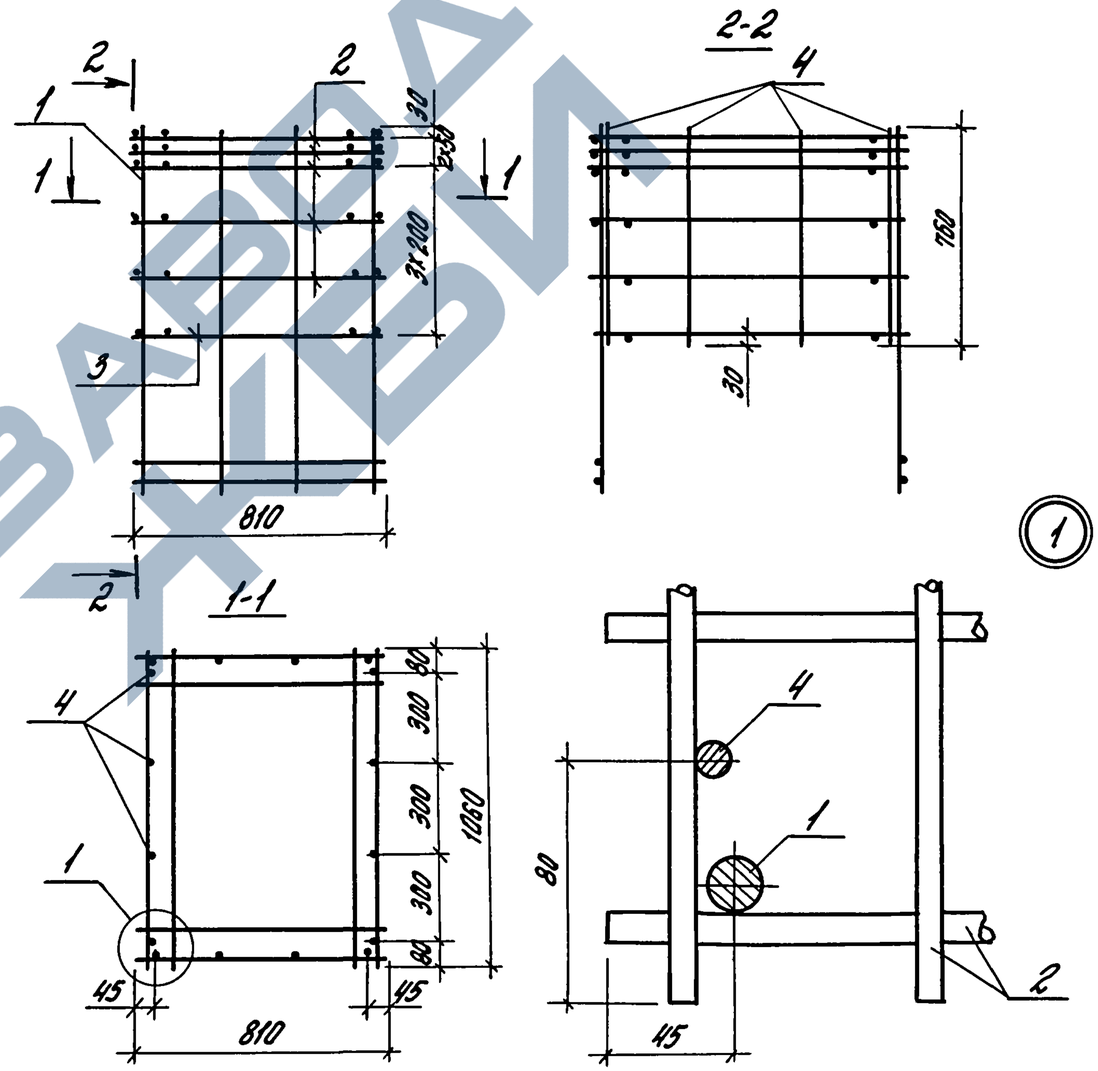
24036-03 25

Формат А3

Марка ростверка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса каркаса, кг
КП3-1	1	Каркас КР3	2	14	31,3
	2	Сетка С3-1	5	19	
	3	Сетка С3-4	1	19	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП3-2	1	Каркас КР4	2	14	45,5
	2	Сетка С3-2	5	19	
	3	Сетка С3-4	1	19	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП3-3	1	Каркас КР5	2	14	32,5
	2	Сетка С3-1	5	19	
	3	Сетка С3-4	1	19	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП3-4	1	Каркас КР6	2	14	47,3
	2	Сетка С3-2	5	19	
	3	Сетка С3-4	1	19	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП3-5	1	Каркас КР7	2	14	33,5
	2	Сетка С3-1	5	19	
	3	Сетка С3-4	1	19	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП3-6	1	Каркас КР8	2	14	49,3
	2	Сетка С3-2	5	19	
	3	Сетка С3-4	1	19	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП3-7	1	Каркас КР9	2	14	64,1
	2	Сетка С3-3	5	19	
	3	Сетка С3-4	1	19	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП3-8	1	Каркас КР10	2	14	34,5
	2	Сетка С3-1	5	19	
	3	Сетка С3-4	1	19	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП3-9	1	Каркас КР11	2	14	51,3
	2	Сетка С3-2	5	19	
	3	Сетка С3-4	1	19	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	

Марка ростверка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3-2-	Масса каркаса, кг
КП3-10	1	Каркас КР12	2	14	66,5
	2	Сетка С3-3	5	19	
	3	Сетка С3-4	1	19	
	4	Ф12А-III, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*



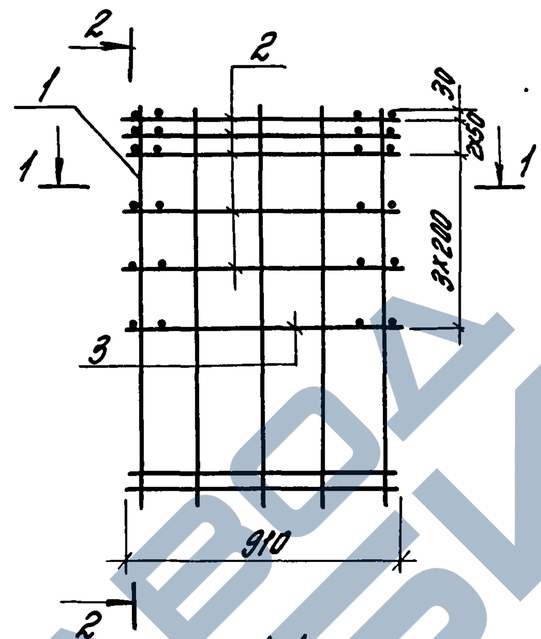
(1)

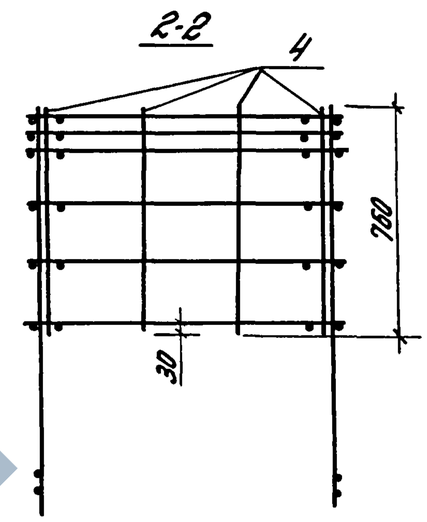
				1.411.1-3.2-9	
Гл.инж.пр.	Бажанова				
Разраб.	Святова			Каркас КП3-1... КП3-10	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Испол.	Николаева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Провер.	Старостина				
Н.контр.	Святова				

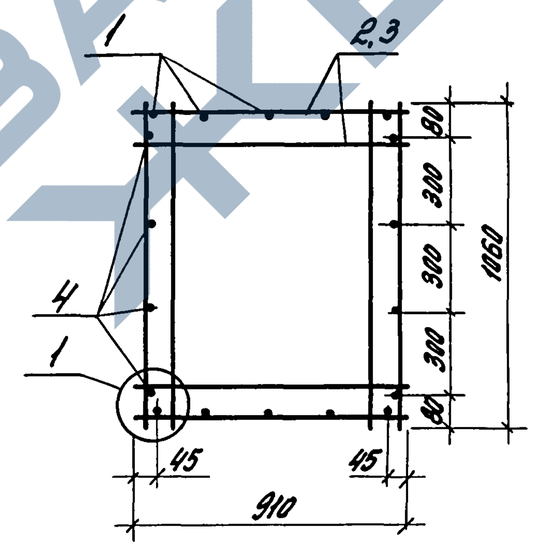
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

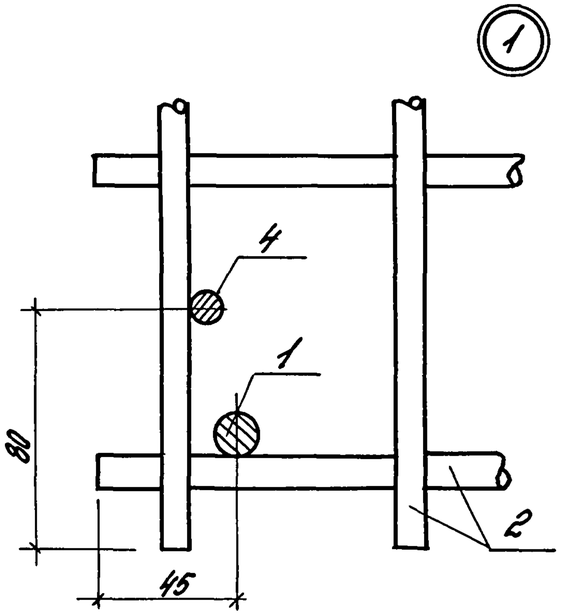
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса каркаса, кг
КПЧ-1	1	Каркас КР13	2	15	34,1
	2	Сетка С4-1	5	20	
	3	Сетка С4-4	1	20	
	4	Ф12АIII, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КПЧ-2	1	Каркас КР14	2	15	50,4
	2	Сетка С4-2	5	20	
	3	Сетка С4-4	1	20	
	4	Ф12АIII, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КПЧ-3	1	Каркас КР14	2	15	61,4
	2	Сетка С4-3	5	20	
	3	Сетка С4-4	1	20	
	4	Ф12АIII, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КПЧ-4	1	Каркас КР15	2	15	35,5
	2	Сетка С4-1	5	20	
	3	Сетка С4-4	1	20	
	4	Ф12АIII, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КПЧ-5	1	Каркас КР16	2	15	52,6
	2	Сетка С4-2	5	20	
	3	Сетка С4-4	1	20	
	4	Ф12АIII, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КПЧ-6	1	Каркас КР16	2	15	63,6
	2	Сетка С4-3	5	20	
	3	Сетка С4-4	1	20	
	4	Ф12АIII, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КПЧ-7	1	Каркас КР17	2	15	36,7
	2	Сетка С4-1	5	20	
	3	Сетка С4-4	1	20	
	4	Ф12АIII, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КПЧ-8	1	Каркас КР18	2	15	55,0
	2	Сетка С4-2	5	20	
	3	Сетка С4-4	1	20	
	4	Ф12АIII, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*









Продолжение спецификации см. лист 2

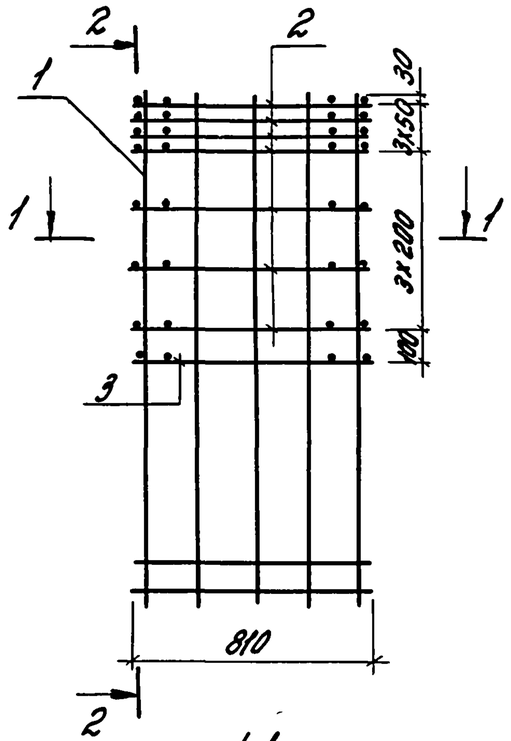
Гл. инж. пр.	Бажанова		1.411.1-3.2-10
Разраб.	Святова		
Испол. н.	Николаева		Каркас КПЧ-1...КПЧ-15
Провер.	Старостина		Стадия Р; Лист 1; Листов 2
Н. контр.	Святова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

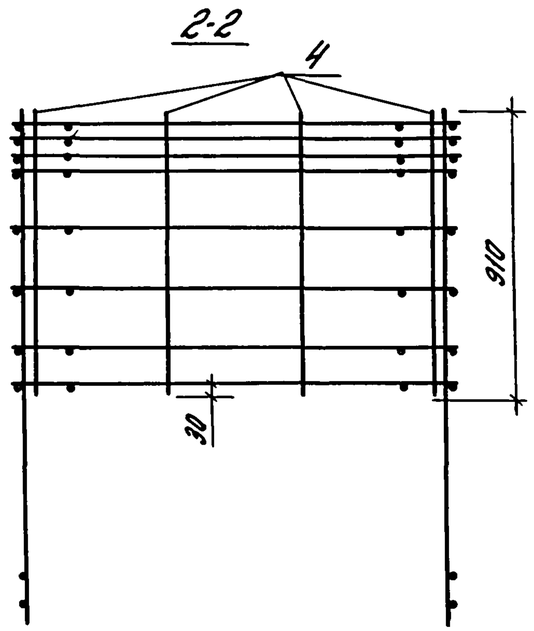
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

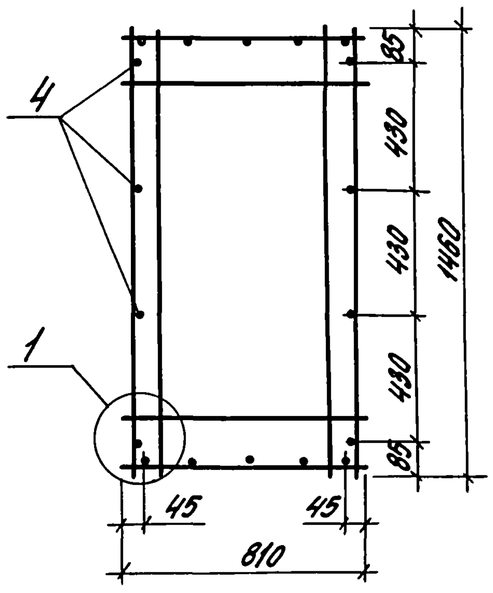
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса каркаса, кг
КП4-9	1	Каркас КР18	2	16	66,0
	2	Сетка С4-3	5	21	
	3	Сетка С4-4	1	21	
	4	Ф12А$\underline{\underline{III}}$, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП4-10	1	Каркас КР19	2	16	38,1
	2	Сетка С4-1	5	21	
	3	Сетка С4-4	1	21	
	4	Ф12А$\underline{\underline{III}}$, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП4-11	1	Каркас КР20	2	16	57,4
	2	Сетка С4-2	5	21	
	3	Сетка С4-4	1	21	
	4	Ф12А$\underline{\underline{III}}$, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП4-12	1	Каркас КР20	2	16	68,4
	2	Сетка С4-3	5	21	
	3	Сетка С4-4	1	21	
	4	Ф12А$\underline{\underline{III}}$, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП4-13	1	Каркас КР21	2	16	39,5
	2	Сетка С4-1	5	21	
	3	Сетка С4-4	1	21	
	4	Ф12А$\underline{\underline{III}}$, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП4-14	1	Каркас КР22	2	16	59,6
	2	Сетка С4-2	5	21	
	3	Сетка С4-4	1	21	
	4	Ф12А$\underline{\underline{III}}$, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	
КП4-15	1	Каркас КР22	2	16	70,6
	2	Сетка С4-3	5	21	
	3	Сетка С4-4	1	21	
	4	Ф12А$\underline{\underline{III}}$, ℓ=760; 0,67кг	8	Без черт.	

Арматура: класса А-$\underline{\underline{III}}$ по ГОСТ 5781-82*

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№







Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса каркаса, кг
КП5-1	1	Каркас КР23	2	16	54,9
	2	Сетка С5-1	7	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	ф12А-III, ℓ=910; 0,81кг	8	Без черт	
КП5-2	1	Каркас КР23	2	16	68,9
	2	Сетка С5-2	7	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	ф12А-III, ℓ=910; 0,81кг	8	Без черт.	
КП5-3	1	Каркас КР23	2	16	86,4
	2	Сетка С5-3	7	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	ф12А-III, ℓ=910; 0,81кг	8	Без черт	
КП5-4	1	Каркас КР24	2	16	97,8
	2	Сетка С5-3	7	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	ф12А-III, ℓ=910; 0,81кг	8	Без черт.	
КП5-5	1	Каркас КР24	2	16	118,1
	2	Сетка С5-4	7	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	ф12А-III, ℓ=910; 0,81кг	8	Без черт	
КП5-6	1	Каркас КР25	2	16	57,3
	2	Сетка С5-1	7	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	ф12А-III, ℓ=910; 0,81кг	8	Без черт	
КП5-7	1	Каркас КР25	2	16	71,3
	2	Сетка С5-2	7	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	ф12А-III, ℓ=910; 0,81кг	8	Без черт.	

Продолжение спецификации см. лист 2

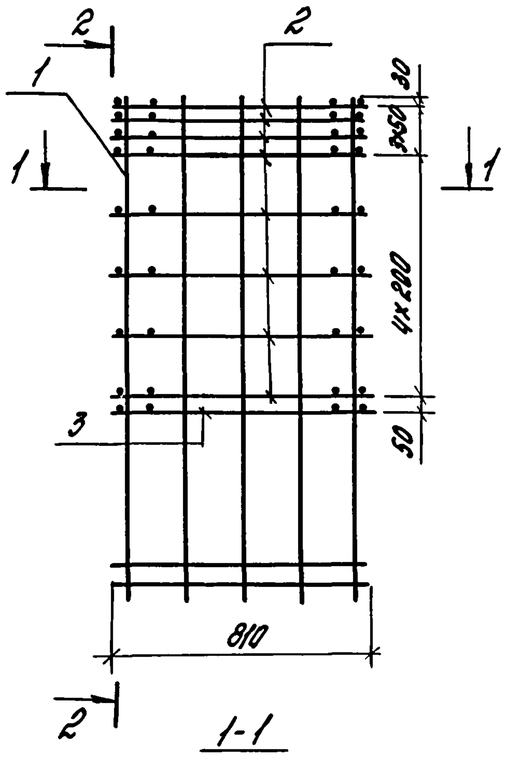
Гл.инж.пр.	Бажанова		1.411.1-3.2-11
Рисовал:	Святова		
Исполн.	Николаева		Каркас КП5-1... КП5-20
Провер.	Старостина		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Н.контр	Святова		ЦНИИПромзданий

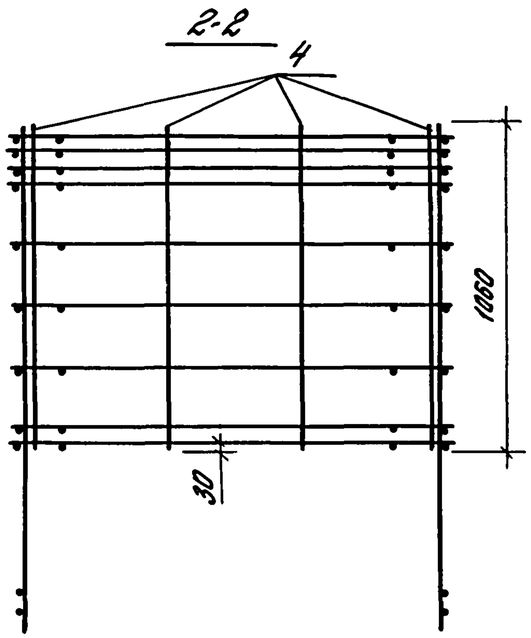
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

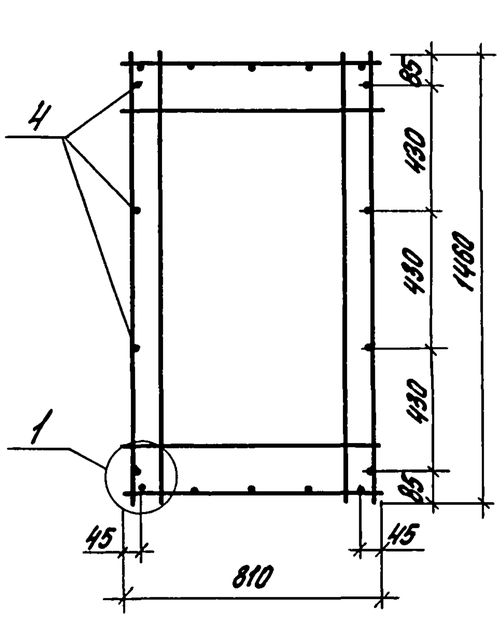
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса каркаса, кг
КП5-8	1	Каркас КР25	2	17	88,8
	2	Сетка С5-3	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-9	1	Каркас КР27	2	17	101,4
	2	Сетка С5-3	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-10	1	Каркас КР27	2	17	121,7
	2	Сетка С5-4	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-11	1	Каркас КР29	2	17	59,6
	2	Сетка С5-1	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-12	1	Каркас КР29	2	17	73,7
	2	Сетка С5-2	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-13	1	Каркас КР29	2	17	91,2
	2	Сетка С5-3	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-14	1	Каркас КР31	2	17	105,2
	2	Сетка С5-3	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-15	1	Каркас КР31	2	17	125,5
	2	Сетка С5-4	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-16	1	Каркас КР33	2	17	62,1
	2	Сетка С5-1	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-17	1	Каркас КР33	2	17	76,1
	2	Сетка С5-2	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-18	1	Каркас КР33	2	17	93,6
	2	Сетка С5-3	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-19	1	Каркас КР35	2	17	108,8
	2	Сетка С5-3	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	
КП5-20	1	Каркас КР35	2	17	129,1
	2	Сетка С5-4	7	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А III, ℓ=910; 0,81 кг	8	Без черт.	

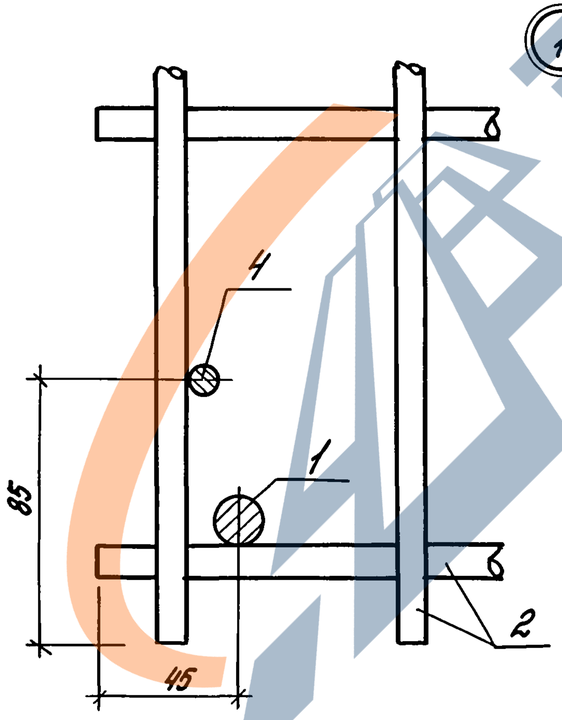
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№









Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Марка каркаса, кг
КП6-1	1	Каркас КР26	2	16	67,9
	2	Сетка С5-1	8	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	Ф12АIII, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	
КП6-2	1	Каркас КР26	2	16	83,9
	2	Сетка С5-2	8	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	Ф12АIII, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	
КП6-3	1	Каркас КР27	2	16	110,5
	2	Сетка С5-3	8	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	Ф12АIII, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	
КП6-4	1	Каркас КР28	2	16	140,7
	2	Сетка С5-4	8	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	Ф12АIII, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	
КП6-5	1	Каркас КР30	2	16	70,9
	2	Сетка С5-1	8	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	Ф12АIII, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	
КП6-6	1	Каркас КР30	2	16	86,9
	2	Сетка С5-2	8	21	
	3	Сетка С5-5	1	21	
	4	Ф12АIII, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	

Продолжение спецификации см. лист 2

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Бажанова		1.411.1-3.2-12
Разраб.	Святова		Каркас КП6-1... КП6-16
Исполн.	Николаева		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Провер.	Старостина		ЦНИИПромзданий
Н.контр.	Святова		

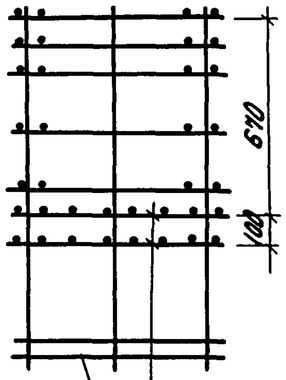
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса каркаса, кг
КПБ-7	1	Каркас КР31	2	17	114,3
	2	Сетка С5-3	8	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А-III, ℓ=1060; 0,94 кг	8	Без черт.	
КПБ-8	1	Каркас КР32	2	17	145,5
	2	Сетка С5-4	8	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А-III, ℓ=1060; 0,94 кг	8	Без черт	
КПБ-9	1	Каркас КР34	2	17	73,7
	2	Сетка С5-1	8	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А-III, ℓ=1060; 0,94 кг	8	Без черт.	
КПБ-10	1	Каркас КР34	2	17	89,7
	2	Сетка С5-2	8	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А-III, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	
КПБ-11	1	Каркас КР35	2	17	117,9
	2	Сетка С5-3	8	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А-III, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-3.2-	Масса каркаса, кг
КПБ-12	1	Каркас КР36	2	17	150,1
	2	Сетка С5-4	8	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А-III, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	
КПБ-13	1	Каркас КР37	2	17	76,9
	2	Сетка С5-1	8	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А-III, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	
КПБ-14	1	Каркас КР37	2	17	92,9
	2	Сетка С5-2	8	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А-III, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	
КПБ-15	1	Каркас КР38	2	17	121,7
	2	Сетка С5-3	8	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А-III, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	
КПБ-16	1	Каркас КР39	2	17	154,5
	2	Сетка С5-4	8	22	
	3	Сетка С5-5	1	22	
	4	Ф12А-III, ℓ=1060; 0,94кг	8	Без черт.	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

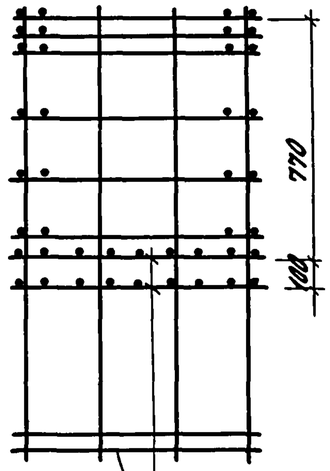
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

КП1-1А, КП1-2А



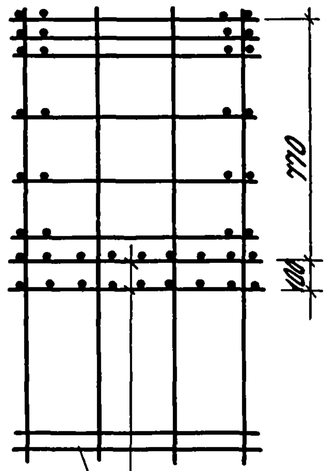
КП1-1, КП1-2 — СК1-1

КП2-1А... КП2-6А



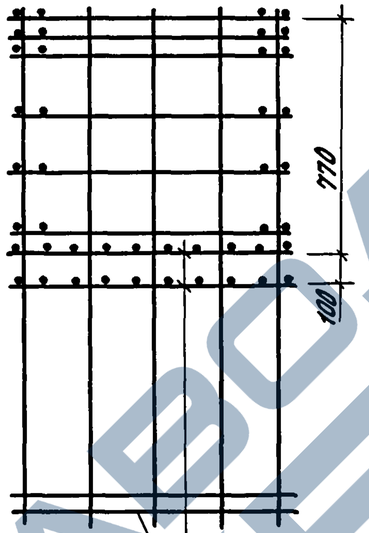
КП2-1... КП2-6 — СК2-1

КП3-1А... КП3-10А



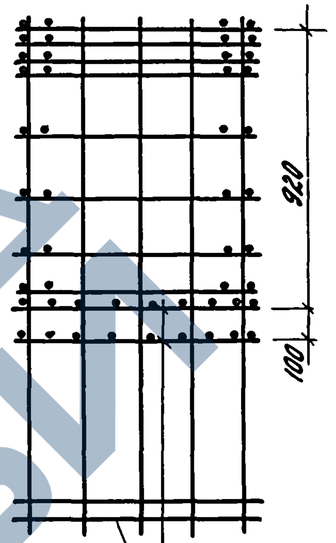
КП3-1... КП3-10 — СК3-1

КП4-1А... КП4-15А



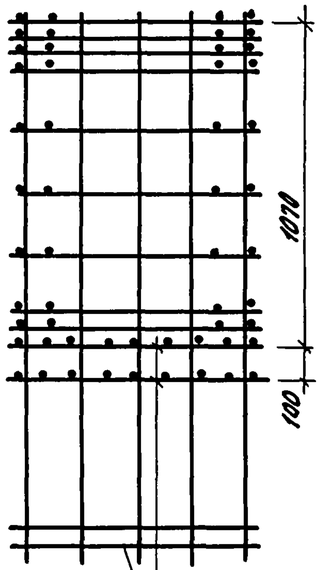
КП4-1... КП4-15 — СК4-1

КП5-1А... КП5-20А



КП5-1... КП5-20 — СК5-1

КП6-1А... КП6-16А



КП6-1... КП6-16 — СК5-1

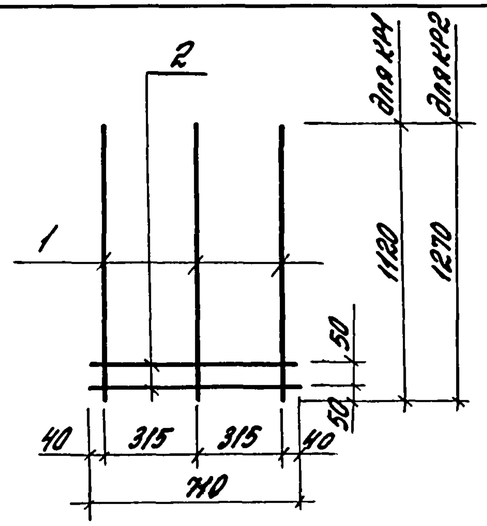
Дополнительный расход стали на пространственные каркасы с учетом сеток косвенного армирования

Марки пространственных каркасов с сетками косвенного армирования	Марка сетки косвенного армирования	Кол.	Дополнительный расход стали на сетки СК, кг
КП1-1А, КП1-2А	СК1-1	2	6,0
КП2-1А... КП2-6А	СК2-1		6,6
КП3-1А... КП3-10А	СК3-1		8,8
КП4-1А... КП4-15А	СК4-1		9,8
КП5-1А... КП5-20А	СК5-1		11,8
КП6-1А... КП6-16А			

Пространственные каркасы с индексом „А" получены путем объединения пространственных каркасов, приведенных в докум. 7, 8, 9, 10, 11, 12 с сетками косвенного армирования СК1-1... СК5-1 (докум. -24, -25)

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				1.411.1-3.2-13
Гл.инж.пр.	Баженова			
Разраб.	Святова			Установка сеток косвенного армирования в пространственном каркасе
Исполн.	Николаева			Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Провер.	Старостина			ЦНИИПромзданий
Н.контр.	Святова			



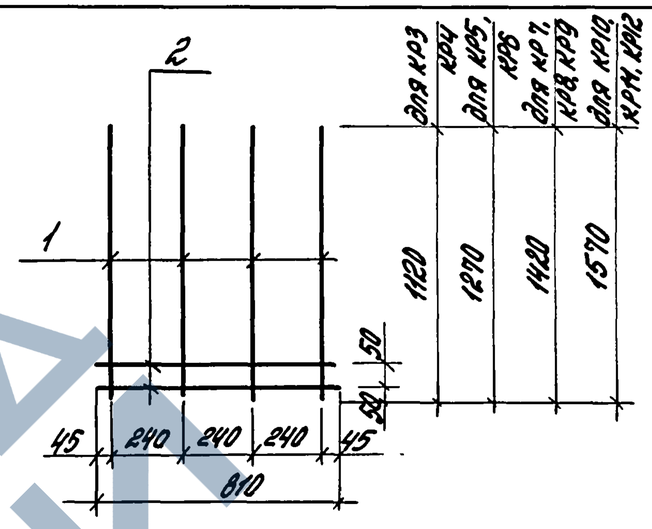
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ф12АIII, ℓ=1120	3	0,99	3,5
	2	Ф8АIII, ℓ=710	2	0,28	
КР2	1	Ф12АIII, ℓ=1270	3	1,13	4,0
	2	Ф8АIII, ℓ=710	2	0,28	

Арматура: класса А-III по ГОСТ5781-82*

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Божанова		1.411.1-3.2-14
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		Каркас КР1, КР2
Провер.	Старостина		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Н.контр.	Святова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР-3	1	Ф12АIII, ℓ=1120	4	0,99	4,6
	2	Ф8АIII, ℓ=810	2	0,32	
КР4	1	Ф16АIII, ℓ=1120	4	1,77	7,7
	2	Ф8АIII, ℓ=810	2	0,32	
КР5	1	Ф12АIII, ℓ=1270	4	1,13	5,2
	2	Ф8АIII, ℓ=810	2	0,32	
КР6	1	Ф16АIII, ℓ=1270	4	2,0	8,6
	2	Ф8АIII, ℓ=810	2	0,32	
КР7	1	Ф12АIII, ℓ=1420	4	1,26	5,7
	2	Ф8АIII, ℓ=810	2	0,32	
КР8	1	Ф16АIII, ℓ=1420	4	2,24	9,6
	2	Ф8АIII, ℓ=810	2	0,32	

Арматура: класса А-III по ГОСТ5781-82*

Продолжение спецификации см. лист 2

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

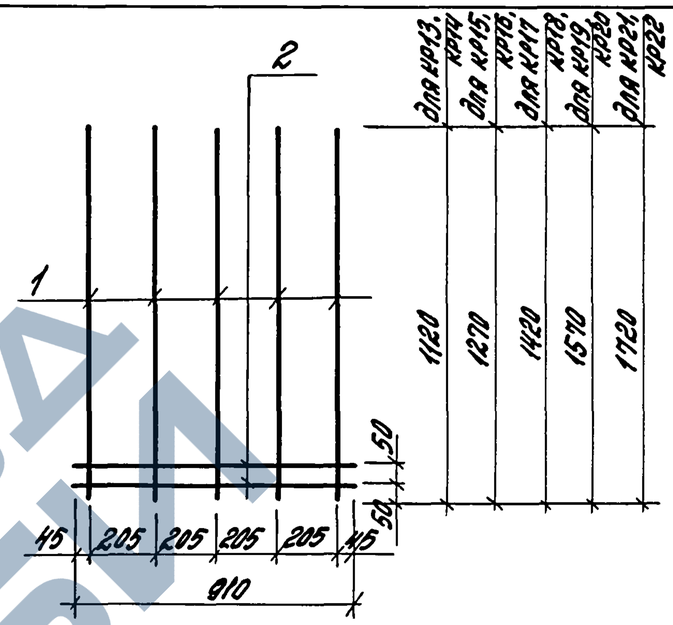
Гл.инж.пр.	Божанова		1.411.1-3.2-15
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		Каркас КР3... КР12
Провер.	Старостина		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Н.контр.	Святова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

 Формат А4

ЗАВОД ЖБИ

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР9	1	Ф18 А-III, ℓ=1420	4	2,84	12,0
	2	Ф8 А-III, ℓ=810	2	0,32	
КР10	1	Ф12 А-III, ℓ=1570	4	1,39	6,2
	2	Ф8 А-III, ℓ=810	2	0,32	
КР11	1	Ф16 А-III, ℓ=1570	4	2,48	10,6
	2	Ф8 А-III, ℓ=810	2	0,32	
КР12	1	Ф18 А-III, ℓ=1570	4	3,14	13,2
	2	Ф8 А-III, ℓ=810	2	0,32	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР13	1	Ф12 А-III, ℓ=1120	5	0,99	5,7
	2	Ф8 А-III, ℓ=910	2	0,36	
КР14	1	Ф16 А-III, ℓ=1120	5	1,77	9,6
	2	Ф8 А-III, ℓ=910	2	0,36	
КР15	1	Ф12 А-III, ℓ=1270	5	1,13	6,4
	2	Ф8 А-III, ℓ=910	2	0,36	
КР16	1	Ф16 А-III, ℓ=1270	5	2,0	10,7
	2	Ф8 А-III, ℓ=910	2	0,36	

Продолжение спецификации см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.411.1-3.2-16

Гл. инж. пр.	Бажанова		
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		
Провер.	Старостина		
Н. контр.	Святова		

Каркас КР13... КР22

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24036-03 35

Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.411.1-3.2-15

Лист 2

Формат А4

ЗАВОД ЖБИ

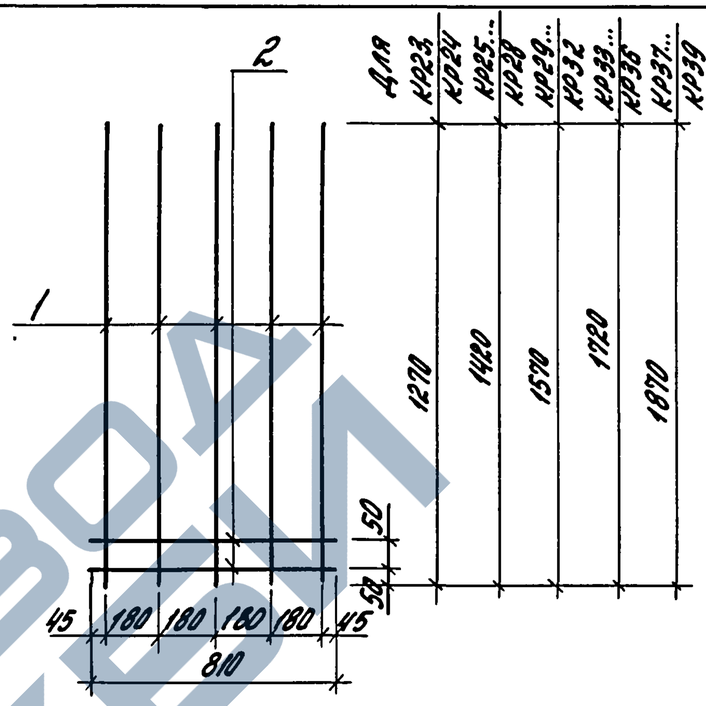
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР17	1	Ф12 А-III, ℓ=1420	5	1,26	7,0
	2	Ф8 А-III, ℓ=910	2	0,36	
КР18	1	Ф16 А-III, ℓ=1420	5	2,24	11,9
	2	Ф8 А-III, ℓ=910	2	0,36	
КР19	1	Ф12 А-III, ℓ=1570	5	1,39	7,7
	2	Ф8 А-III, ℓ=910	2	0,36	
КР20	1	Ф16 А-III, ℓ=1570	5	2,48	13,1
	2	Ф 8 А-III, ℓ=910	2	0,36	
КР21	1	Ф12 А-III, ℓ = 1720	5	1,53	8,4
	2	Ф8 А-III, ℓ= 910	2	0,36	
КР22	1	Ф16 А-III, ℓ=1720	5	2,7	14,2
	2	Ф8 А-III, ℓ=910	2	0,36	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.411.1-3.2-16 | Лист 2

Формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР23	1	Ф16 А-III, ℓ=1270	5	2,0	10,6
	2	Ф8 А-III, ℓ=810	2	0,32	
КР24	1	Ф20 А-III, ℓ=1270	5	3,13	16,3
	2	Ф8 А-III, ℓ=810	2	0,32	
КР25	1	Ф16 А-III, ℓ=1420	5	2,24	11,8
	2	Ф8 А-III, ℓ=810	2	0,32	
КР26	1	Ф18 А-III, ℓ=1420	5	2,84	14,8
	2	Ф8 А-III, ℓ=810	2	0,32	
КР27	1	Ф20 А-III, ℓ=1420	5	3,5	18,1
	2	Ф8 А-III, ℓ=810	2	0,32	
КР28	1	Ф22 А-III, ℓ=1420	5	4,2	21,6
	2	Ф8 А-III, ℓ=810	2	0,32	

Продолжение спецификации см. лист 2

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Гл.инж.пр.	Бажанова		
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		
Провер.	Старостина		
Н.контр.	Святова		

1.411.1-3.2-17

Каркас КР23... КР39

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24036-03 36

Формат А4

https://zavodjbi.com/

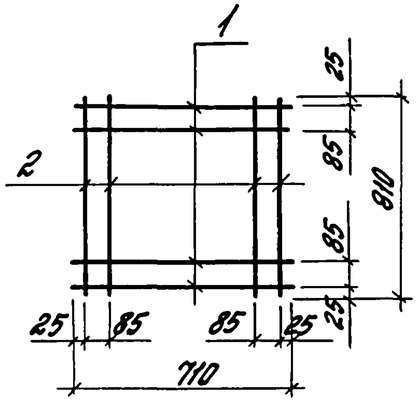
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР29	1	Ф16 А III, ℓ=1570	5	2.48	13,0
	2	Ф8 А III, ℓ=810	2	0,32	
КР30	1	Ф18 А III, ℓ=1570	5	3,14	16,3
	2	Ф8 А III, ℓ=810	2	0,32	
КР31	1	Ф20 А III, ℓ=1570	5	3,87	20,0
	2	Ф8 А III, ℓ=810	2	0,32	
КР32	1	Ф22 А III, ℓ=1570	5	4,68	24,0
	2	Ф8 А III, ℓ=810	2	0,32	
КР33	1	Ф16 А III, ℓ=1720	5	2.71	14,2
	2	Ф8 А III, ℓ=810	2	0,32	
КР34	1	Ф18 А III, ℓ=1720	5	3,43	17,7
	2	Ф8 А III, ℓ=810	2	0,32	
КР35	1	Ф20 А III, ℓ=1720	5	4,24	21,8
	2	Ф8 А III, ℓ=810	2	0,32	
КР36	1	Ф22 А III, ℓ=1720	5	5,13	26,3
	2	Ф8 А III, ℓ=810	2	0,32	
КР37	1	Ф18 А III, ℓ=1870	5	3,74	19,3
	2	Ф8 А III, ℓ=810	2	0,32	
КР38	1	Ф20 А III, ℓ=1870	5	4,61	23,7
	2	Ф8 А III, ℓ=810	2	0,32	
КР39	1	Ф22 А III, ℓ=1870	5	5,58	28,5
	2	Ф8 А III, ℓ=810	2	0,32	

Арматура: класса А-III по ГОСТ5781-82*

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.411.1-3.2-17 | Лист 2

Формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1-1	1	ф8АIII, ℓ=710	4	0,28	2,4
	2	ф8АIII, ℓ=810	4	0,32	
С1-2	1	ф6АI, ℓ=710	4	0,16	1,4
	2	ф6АI, ℓ=810	4	0,18	

Арматура: класса А-I и А-III по ГОСТ5781-82*

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Бажанова		
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		
Провер.	Старостина		
Н.контр.	Святова		

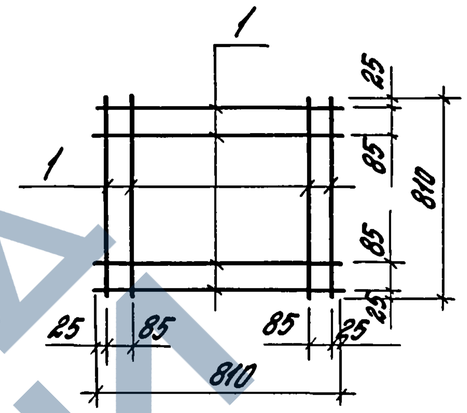
1.411.1-3.2-18

Сетка С1-1, С1-2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-1	1	ф8АIII, ℓ=810	8	0,32	2,6
С2-2	1	ф10АIII, ℓ=810	8	0,5	4,0
С2-3	1	ф6АI, ℓ=810	8	0,18	1,4

Арматура: класса А-I и А-III по ГОСТ5781-82*

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Бажанова		
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		
Провер.	Старостина		
Н.контр.	Святова		

1.411.1-3.2-19

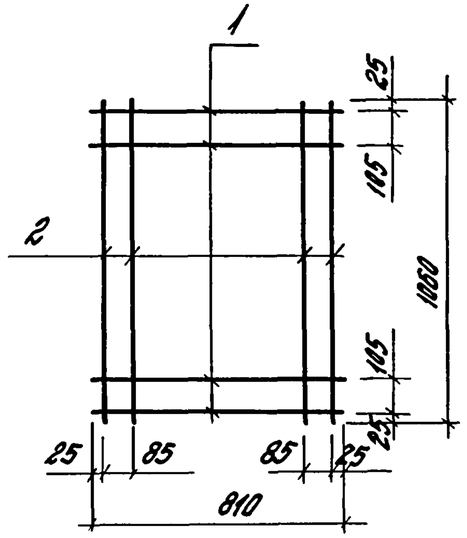
Сетка С2-1 ... С2-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

https://zavodjbi.com/



Арматура: класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, поз
С3-1	1	Ф8 А III, ℓ=810	4	0,32	3,0
	2	Ф8 А III, ℓ=1060	4	0,42	
С3-2	1	Ф10 А III, ℓ=810	4	0,5	4,5
	2	Ф10 А III, ℓ=1060	4	0,65	
С3-3	1	Ф12 А III, ℓ=810	4	0,72	6,6
	2	Ф12 А III, ℓ=1060	4	0,94	
С3-4	1	Ф6 А I, ℓ=810	4	0,18	1,7
	2	Ф6 А I, ℓ=1060	4	0,24	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Бажанова		
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		
Провер.	Старостина		
Н.контр.	Святова		

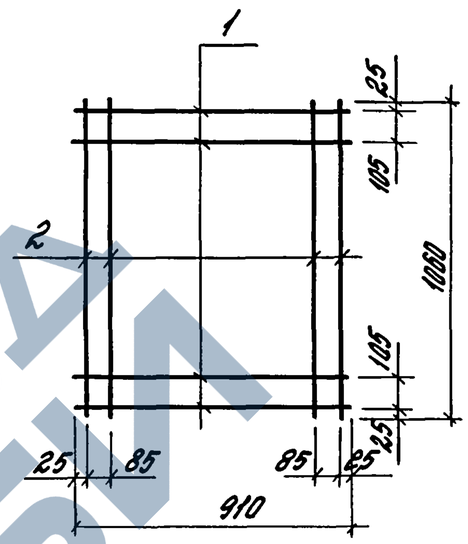
1.411.1-3.2-20

Сетки С3-1 ... С3-4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Арматура: класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С4-1	1	Ф8 А III, ℓ=910	4	0,36	3,1
	2	Ф8 А III, ℓ=1060	4	0,42	
С4-2	1	Ф10 А III, ℓ=910	4	0,56	4,8
	2	Ф10 А III, ℓ=1060	4	0,65	
С4-3	1	Ф12 А III, ℓ=910	4	0,81	7,0
	2	Ф12 А III, ℓ=1060	4	0,94	
С4-4	1	Ф6 А I, ℓ=910	4	0,20	1,8
	2	Ф6 А I, ℓ=1060	4	0,24	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Бажанова		
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		
Провер.	Старостина		
Н.контр.	Святова		

1.411.1-3.2-21

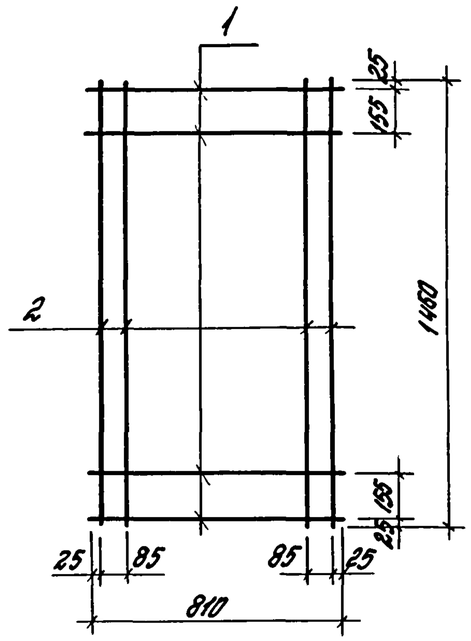
Сетки С4-1 ... С4-4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

ЗАВОД ЖБИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С5-1	1	ФВАIII, ℓ=810	4	0,32	3,6
	2	ФВАIII, ℓ=1460	4	0,58	
С5-2	1	Ф10АIII, ℓ=810	4	0,5	5,6
	2	Ф10АIII, ℓ=1460	4	0,9	
С5-3	1	Ф12АIII, ℓ=810	4	0,72	8,1
	2	Ф12АIII, ℓ=1460	4	1,3	
С5-4	1	Ф14АIII, ℓ=810	4	0,98	11,0
	2	Ф14АIII, ℓ=1460	4	1,76	
С5-5	1	ФБАI, ℓ=810	4	0,18	2,0
	2	ФБАI, ℓ=1460	4	0,32	

Арматура: класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Бажанова		
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		
Провер.	Старостина		
Н. контр.	Святова		

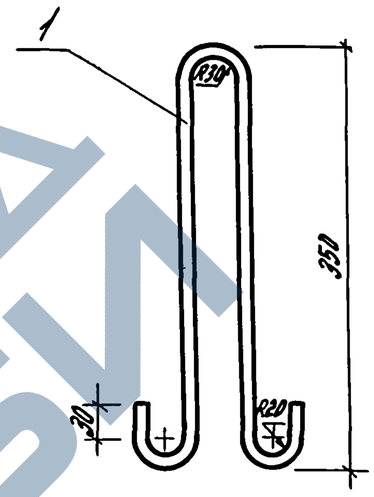
1.411.1-3.2-22

Сетка С5-1 ... С5-5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Марка петли	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
ПС1	1	Ф10АI, ℓ=880	1	0,54	0,5
ПС2	1	Ф12АI, ℓ=880	1	0,78	0,8

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Гл. инж. пр.	Бажанова		
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		
Провер.	Старостина		
Н. контр.	Святова		

1.411.1-3.2-23

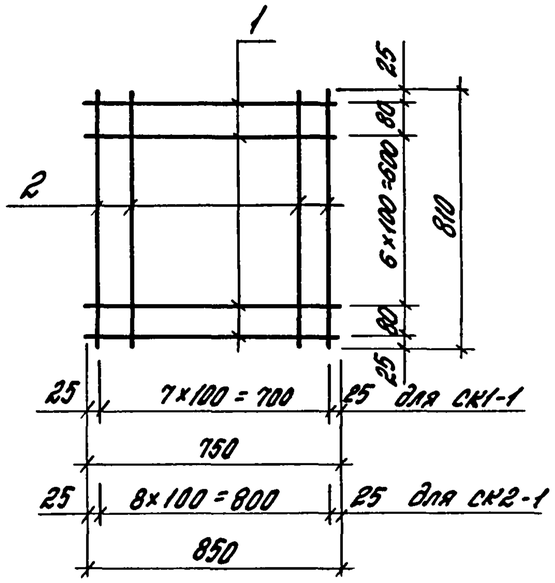
Петля строповочная ПС1, ПС2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

ЗАВОДА ЖБИ



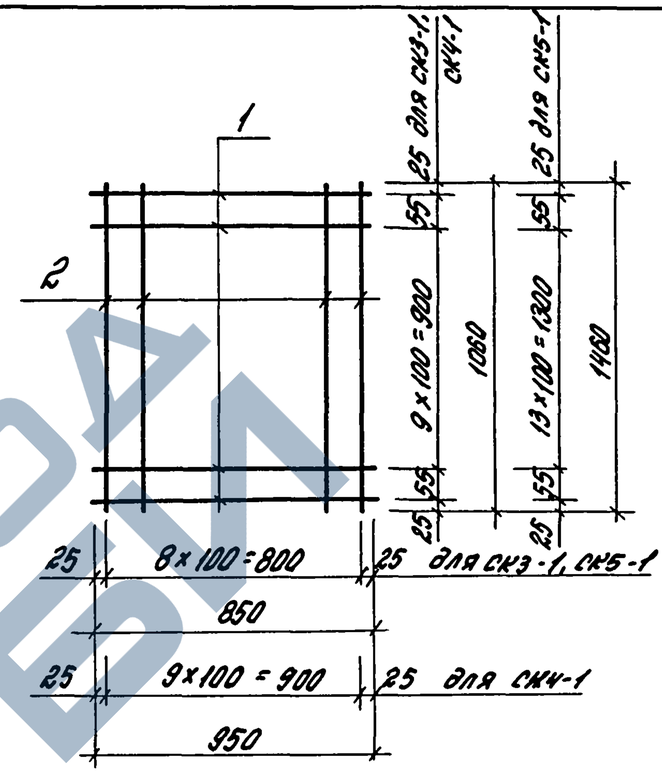
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
СК1-1	1	ФбАI, ℓ = 750	9	0,17	3,0
	2	ФбАI, ℓ = 810	8	0,18	
СК2-1	1	ФбАI, ℓ = 850	9	0,19	3,3
	2	ФбАI, ℓ = 810	9	0,18	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Гл.инж.пр.	Бажанова		1.411.1-3.2-24			
Разраб.	Святова					
Исполн.	Николаева					
Провер.	Старостина		Сетка СК1-1, СК2-1	Стадия: Р	Лист	Листов: 1
Н.контр.	Святова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
СК3-1	1	ФбАI, ℓ = 850	12	0,19	4,4
	2	ФбАI, ℓ = 1060	9	0,24	
СК4-1	1	ФбАI, ℓ = 950	12	0,21	4,9
	2	ФбАI, ℓ = 1060	10	0,24	
СК5-1	1	ФбАI, ℓ = 850	16	0,19	5,9
	2	ФбАI, ℓ = 1460	9	0,32	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Гл.инж.пр.	Бажанова		1.411.1-3.2-25			
Разраб.	Святова					
Исполн.	Николаева					
Провер.	Старостина		Сетка СК3-1, СК4-1, СК5-1	Стадия: Р	Лист	Листов: 1
Н.контр.	Святова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

24036-03 41

Формат А4

ЗАВОД ЖБИ

кг

Марка подколонника	Изделия арматурные									Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса									Арматура класса			
	А-I		А-III							А-I			
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*			
	Ф6	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Ф18	Итого	Всего	Ф10	Итого	Всего	
Ф1-1			10,7		9,4			20,1	21,5				22,5
Ф1-2			10,7		10,4			21,1	22,5				23,5
Ф2-1			14,3		11,9			26,2	27,6				28,6
Ф2-2			14,3		4,0	14,2		32,5	33,9				34,9
Ф2-3	1,4	1,4	1,3	20,0	4,0	14,2		39,5	40,9	1,0	1,0	1,0	41,9
Ф2-4			14,3		13,1			27,4	28,8				29,8
Ф2-5			14,3		4,0	16,0		34,3	35,7				36,7
Ф2-6			1,3	20,0	4,0	16,0		41,3	42,7				43,7
Ф3-1			16,3		13,3			29,6	31,3				32,3
Ф3-2			1,3	23,0	5,4	14,2		43,9	45,6				46,6
Ф3-3			16,3		14,5			30,8	32,5				33,5
Ф3-4			1,3	23,0	5,4	14,2		43,9	45,6				46,6
Ф3-5	1,7	1,7	16,3		15,5			31,8	33,5	1,0	1,0	1,0	34,5
Ф3-6			1,3	23,0	5,4	17,9		47,6	49,3				50,3
Ф3-7			1,3		38,4		22,7	62,4	64,1				65,1
Ф3-8			16,3		16,5			32,8	34,5				35,5
Ф3-9			1,3	23,0	5,4	19,9		49,6	51,3				52,3
Ф3-10			1,3		38,4		25,1	64,8	66,5				67,5
Ф4-1			16,9		15,3			32,2	34,0				35,0
Ф4-2			1,4	24,0	5,4	17,7		48,5	50,3				51,3
Ф4-3			1,4		40,4	17,7		59,5	61,3				62,3
Ф4-4			16,9		16,7			33,6	35,4				36,4
Ф4-5			1,4	24,0	5,4	20,0		50,8	52,6				53,6
Ф4-6			1,4		40,4	20,0		61,8	63,6				64,6
Ф4-7	1,8	1,8	16,9		18,0			34,9	36,7	1,0	1,0	1,0	37,7
Ф4-8			1,4	24,0	5,4	22,4		53,2	55,0				56,0
Ф4-9			1,4		40,4	22,4		64,2	66,0				67,0
Ф4-10			16,9		19,3			36,2	38,0				39,0
Ф4-11			1,4	24,0	5,4	24,8		55,6	57,4				58,4
Ф4-12			1,4		40,4	24,8		66,6	68,4				69,4

Марка подколонника	Изделия арматурные										Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса										Арматура класса			
	А-I		А-III								А-I			
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*			
	Ф6	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф20	Итого	Всего	Ф10	Ф12	Итого	Всего	
Ф4-13			16,9		20,7				37,6	39,4					40,4
Ф4-14	1,8	1,8	1,4	24,0	5,4		27,0		57,8	59,6	1,0		1,0	1,0	60,6
Ф4-15			1,4		40,4		27,0		68,8	70,6					71,6
Ф5-1			26,6		6,5		20,0		53,0	55,0					56,6
Ф5-2			1,3	39,2	6,5		20,0		67,0	69,0					70,6
Ф5-3			1,3		63,2		20,0		84,5	86,5					88,1
Ф5-4			1,3		63,2			31,3	95,8	97,8					99,4
Ф5-5			1,3		6,5	77,0		31,3	116,1	118,1					119,7
Ф5-6			26,5		6,5		22,4		55,4	57,4					59,0
Ф5-7			1,3	39,2	6,5		22,4		69,4	71,4					73,0
Ф5-8	2,0	2,0	1,3		63,2		22,4		86,9	88,9					90,5
Ф5-9			1,3		63,2			35,0	99,5	101,5					103,1
Ф5-10			1,3		6,5	77,0		35,0	119,8	121,8	–	1,6	1,6	1,6	123,4
Ф5-11			26,5		6,5		24,8		57,8	59,8					61,4
Ф5-12			1,3	39,2	6,5		24,8		71,8	73,8					75,4
Ф5-13			1,3		63,2		24,8		89,3	91,3					92,9
Ф5-14			1,3		63,2			38,7	103,2	105,2					106,8
Ф5-15			1,3		6,5	77,0		38,7	123,5	125,5					127,1
Ф5-16			26,5		6,5		27,1		60,1	62,1					63,7
Ф5-17			1,3	39,2	6,5		27,1		74,1	76,1					77,7
Ф5-18			1,3		63,2		27,1		91,6	93,6					95,2
Ф5-19			1,3		63,2			42,4	106,9	108,9					110,5
Ф5-20			1,3		6,5	77,0		42,4	127,2	129,2					130,8

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Бажанова		
Разраб.	Святова		
Исполн.	Николаева		
Провер.	Старостина		
Н.контр.	Святова		

1.411.1-3.2-РС

Ведомость расхода стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

кг

Марка подколонника	Изделия арматурные											Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса										Всего	Арматура класса			Всего	
	А-I		А-III									А-I				
	ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 5781-82*				
	Ф6	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф18	Ф20	Ф22	Итого		Ф12		Итого		
Ф6-1	2,0	2,0	30,1		7,5		28,4			66,0	68,0	1,6		1,6	1,6	69,6
Ф6-2			1,3	44,8	7,5		28,4			82,0	84,0					85,6
Ф6-3			1,3		72,3			35,0		108,6	110,6					112,2
Ф6-4			1,3		7,5	88			42,0	138,8	140,8					142,4
Ф6-5			30,1		7,5		31,4			69,0	71,0					72,6
Ф6-6			1,3	44,8	7,5		31,4			85,0	87,0					88,6
Ф6-7			1,3		72,3			38,7		112,3	114,3					115,9
Ф6-8			1,3		7,5	88			46,8	143,6	145,6					147,2
Ф6-9			30,1		7,5		34,3			71,9	73,9					75,5
Ф6-10			1,3	44,8	7,5		34,3			87,9	89,9					91,5
Ф6-11			1,3		72,3			42,4		116,0	118,0					119,6
Ф6-12			1,3		7,5	88			51,3	148,1	150,1					151,7
Ф6-13			30,1		7,5		37,4			75,0	77,0					78,6
Ф6-14			1,3	44,8	7,5		37,4			91,0	93,0					94,6
Ф6-15			1,3		72,3			46,1		119,7	121,7					123,3
Ф6-16			1,3		7,5	88			55,8	152,6	154,6					156,2

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№