

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.243-2

ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ПЛОСКИЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 80, 110, 130, 160 см

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1975

ПРИКАЗ Л ОТ

ЧЕВНА, ЗДАН...
Г МОСКВА
ПРОВЕРКА
С АННОТИЕЙ

<https://zavodjbi.com/>

Иллюстрированный альбом рабочих чертежей разработан на основании технических решений, одобренных письмом Гостражданстроя № 4-1975 от Октября 1974 г.

Индустриальные изделия данной серии предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых, общественных и административно-бытовых зданий промышленных предприятий.

В состав выпуска вошли сборные железобетонные плоские плиты, рассчитанные и спроектированные в соответствии со СНиП II-В.1-62* на две равномерно распределенные унифицированные нагрузки, регламентированные СНЗ82-69. Нагрузки и пролеты, принятые при расчете плит, приведены в таблицах 1; 2 и 3.

Таблица 1.

Вид унифицированной нагрузки /без учета собственного веса плиты/ кг/м ²	Тип плиты	
	ПТФ 8	ПТФ 12,5
Р а с ч е т н а я	800	1250
Н о р м а т и в н а я	670	1050
В том числе нормативная длительно действующая	520	900

Таблица 2

Вид нагрузки от собственного веса плиты кг/м ²	Тип плиты	
	ПТФ 8	ПТФ 12,5
Р а с ч е т н а я	220	
Н о р м а т и в н а я	200	

Содержание выпуска. Пояснительная записка.	Лист	стр.
Номенклатура.	1	1; 2
Плита ПТФ 12,5 - 8-6. Опалубочный чертеж.	1	3
Армирование	2	4
Плита ПТФ 12,5 - 11-9. Опалубочный чертеж.	3	5
Армирование	3	5
Плита ПТФ 12,5 - 16-14. Опалубочный чертеж	4	6
Армирование.	4	6
Плита ПТФ 12,5 - 13-13. Опалубочный чертеж	5	7
Армирование.	5	7
Плита ПТФ 8 - 11-9. Опалубочный чертеж.	6	8
Армирование.	6	8
Плита ПТФ 8 - 16-14. Опалубочный чертеж.	7	9
Армирование.	7	9
Плита ПТФ 8 - 13-13. Опалубочный чертеж	8	10
Армирование	8	10
Сетки С-1; С-2; С-3; С-4; С-5; С-6; С-7. Плиты П-1; П-2	9	11
Данные для испытания плит плоских	10	12

Т.К	П л и т ы п л о с к и е ж е л е з о б е т о н н ы е	СЕРИЯ 1.243-2
1975	С о д е р ж а н и е в ы п у с к а П о я с н и т е л ь н а я з а п и с к а	Выпуск Лист

<https://zavodjbi.com/>

ТАБЛИЦА 3.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ ММ	
	l_{p1}	l_{p2}
ПТП 12,5-8-6	800	600
ПТП 12,5-11-9; ПТП 8-11-9	1100	900
ПТП 13-13	1300	
ПТП 12,5-16-14; ПТП 8-16-11	1600	1400

Плиты армируются сварными сетками из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки класса В-I /ГОСТ 6727-53*/ в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.

Для подземных петель применяется горячекатанная сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71.

Не допускается применять для подземных петель сталь марки ВСтЗпс2, если монтаж будет производиться при температуре воздуха -40°C и ниже. Арматурные стали применять с учетом требований СН 390-69. Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна быть следующей: в зимнее время - 100%, в остальных случаях - не менее 70% проектной при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение 100% проектной прочности бетона в двадцативосьмидневном возрасте.

Марки плит состоят из буквенных и цифровых обозначений, имеющих следующие значения:

ПТП - индекс плит покрытия подпольных каналов

цифры: 12,5; 8 - величина расчетной унифицированной нагрузки в сотнях кг на м^2

6; 8; 9; 11; 13; 14; 16 - размеры плит в плане в дм

Пример маркировки плит под унифицированную расчетную нагрузку 1250 кг/м^2 длиной 800 мм; шириной 600 мм - ПТП 12,5-8-6

Марки плит проставляются в спецификациях, в заказах заводам-изготовителям и несмываемой краской на торцах готовых изделий. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

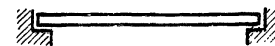
Испытания изделий необходимо производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Величины контрольных нагрузок приведены на листе 10. Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортировку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67; СНиП-В.5-62; СНиП-В.5.1-62.

Подъем плит должен осуществляться с помощью траверс, обеспечивающих вертикальность строп или „пауков“ с углом наклона строп к горизонту не менее 60° . Монтаж изделий производить в соответствии со СНиП III-16-73.

Плиты укладывать на цементном растворе марки 100, швы между плитами заделываются раствором марки 100.

СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТ.



НЕ МЕНЕЕ 60

При применении плит данной серии в качестве междуэтажного перекрытия предел огнестойкости плит $\sim 0,5$ часа

Т.К. ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

СЕРИЯ
1.243-2

1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Выпуск Лист

—

<https://zavodjbi.com/>

Александрова
ОА
Копирова
С.Анофьева
Проверил
Учебный завод
г. Москва

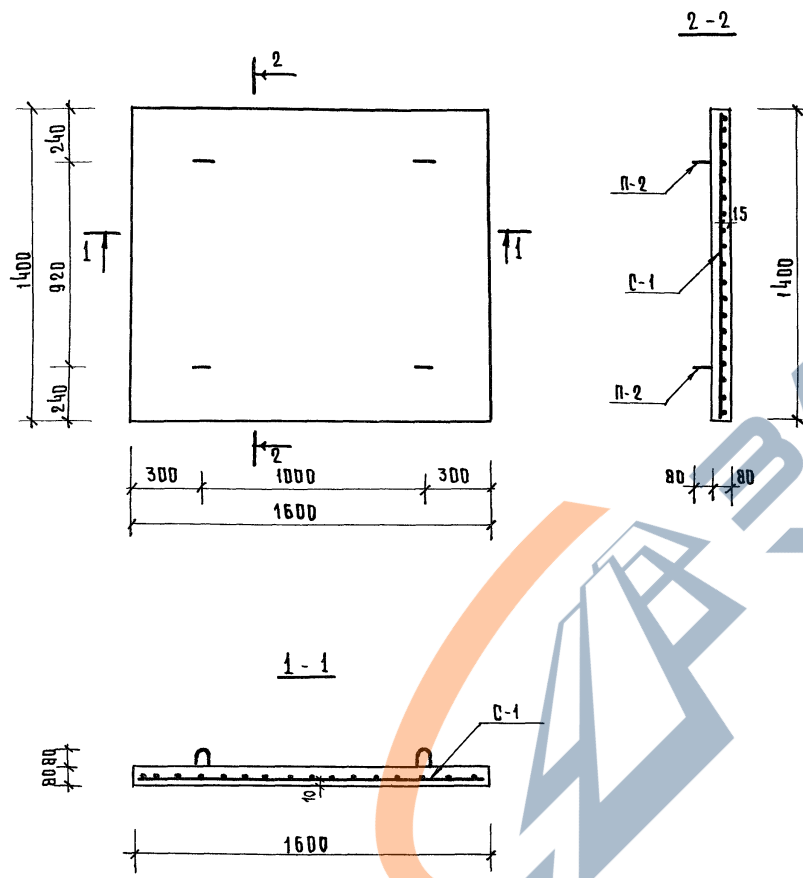
<https://zavodjbi.com/>

№ п.п.	Марка изделия	Эскиз	Размеры мм			масса изделия кг	Проектная марка бетона	Расход материалов				Лист
			ℓ	b	h			Бетона м³	Стали, кг.			
									Всего	на 1 м² плиты	на 1 м² бетона	
1	ПТП 12,5-8-6		800	600	80	96	200	0,038	1,297	2,70	34,10	2,9,10
2	ПТП 12,5-11-9		1100	900	80	198		0,079	2,340	2,36	29,60	3,9,10
3	ПТП 12,5-16-14		1600	1400	80	448		0,179	9,475	4,24	53,00	4,9,10
4	ПТП 12,5-13-13		1300	1300	80	338		0,135	6,746	3,99	50,00	5,9,10
5	ПТП 8-11-9		1100	900	80	198		0,079	2,016	2,03	25,40	6,9,10
6	ПТП 8-16-14		1600	1400	80	448		0,179	7,426	3,32	41,50	7,9,10
7	ПТП 8-13-13		1300	1300	80	338		0,135	4,760	2,82	35,20	8,9,10

Т. К.	П л я т ы п л о с к и е ж е л е з о б е т о н н ы е	С е р и я 1. 243-2
1975	Н о м е н к л а т у р а	В ы п у с к Л и с т 1

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



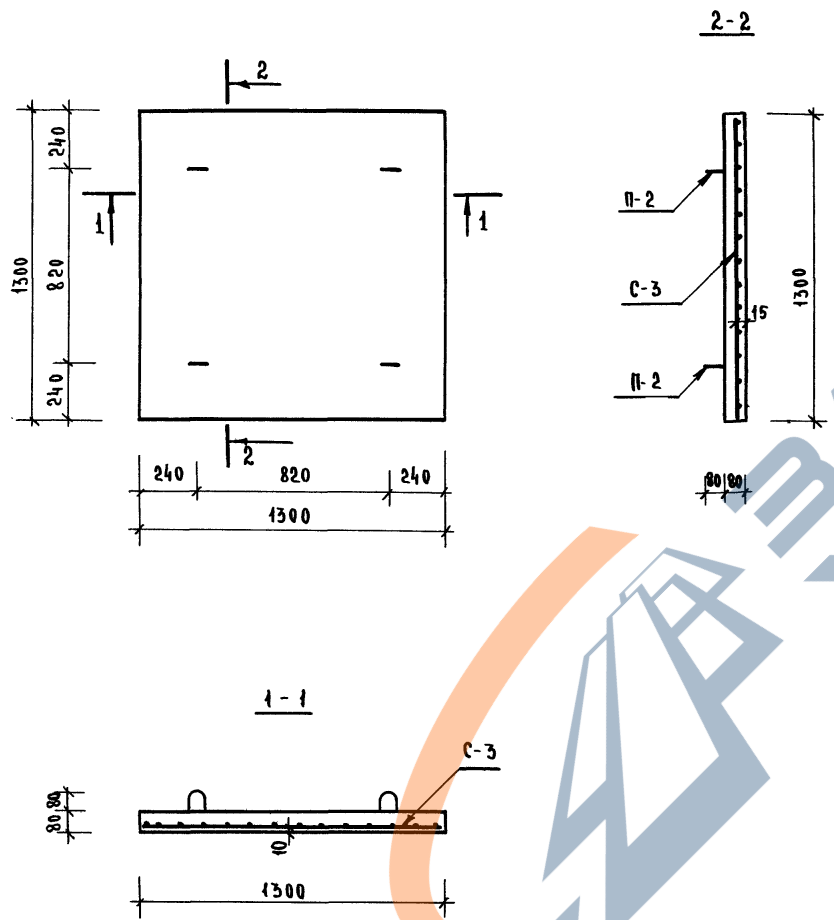
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ							
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	448	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ.	МАССА КГ			
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	0.179							
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	см	8	СЕТКА	С-1	1	8.291			
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		ПЕГЛИ	П-2	4	1.184			
	СТАЛИ	ВСЕГО					Итого:		9.475
		на 1 м² плиты					кг	4.24	
	на 1 м³ бетона	кг	53.00						
ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ						
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		кг/см²	140	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	МАССА	ГОСТ	Ra	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг/см²	1250	мм	м	кг		кг/см	
	НОРМАТИВНАЯ	кг/см²	1050	Ф8А1	3.00	1.184	5781-61	2100	
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.	кг/см²	900						
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ			200	Ф5В1	53.84	8.291	6727-63	3150	
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		±/ρ	1/216						

П Р И М Е Ч А Н И Е
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

УЧЕБНИК ЗАДАНИИ Г. МОСКВА
 И.И. Митин, П.П. Рабцевич, В.В. Буров, С.Е. Кричев, С.А. Шенер, П.А. Прохорова, П.А. Прохорова

Т.К.	Плиты плоские железобетонные	серия 1.243-2
1975	Плита п.п. 12.5-16-14. Опалубочный чертеж. Армирование	выпуск лист 4

<https://zavodjbi.com/>



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	338	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОД	МАССА КГ	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.135	СЕТКА		С-3	1	5.562	
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	СМ	8	ПЕТАИ		П-2	4	1.184	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		М ³	Итого		6.746		
	СТАЛИ	ВСЕГО	КГ			6.746		
		НА 1М ² ПЛАТЫ	КГ			3.99		
		НА 1М ³ БЕТОНА	КГ			50.0		
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		200		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ				
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	140	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	R _d КГ/СМ ²
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖ. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ		1250	Ф8АІ	3.00	1.184	5781-61	2100
	НОРМАТИВНАЯ		1050					
	НОРМ. ДАТ. ДЕЙСТВ.		900					
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		200		Ф5ВІ	36.12	6.562	6727-53	3150
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		f/ε _p	1/220					

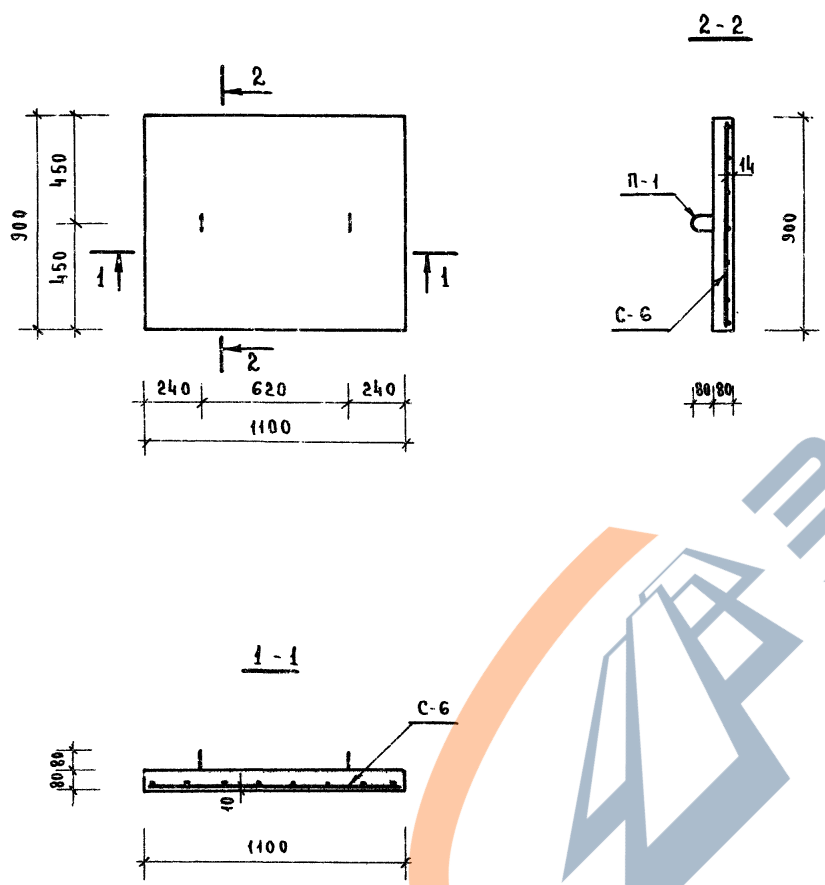
П Р И М Е Ч А Н И Е
РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

И.Л. ИНЖ. ПР. ТА. *С.А. Дворов*
 В.А. ИНЖ. ПР. ТА. *В.А. Дворов*
 С.Т. ИНЖ. ПР. ТА. *С.А. Дворов*
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

Т.К.	П л и т ы п л о с к и е ж е л е з о б е т о н н ы е						СЕРИЯ 1.243-2	
1975	П л и т а П П 12.5 - 13 - 13. О п а л у б о ч н ы й Ч Е Р Т Е Ж . А р м и р о в а н и е						ВЫПУСК	Лист 5

<https://zavodjbi.com/>

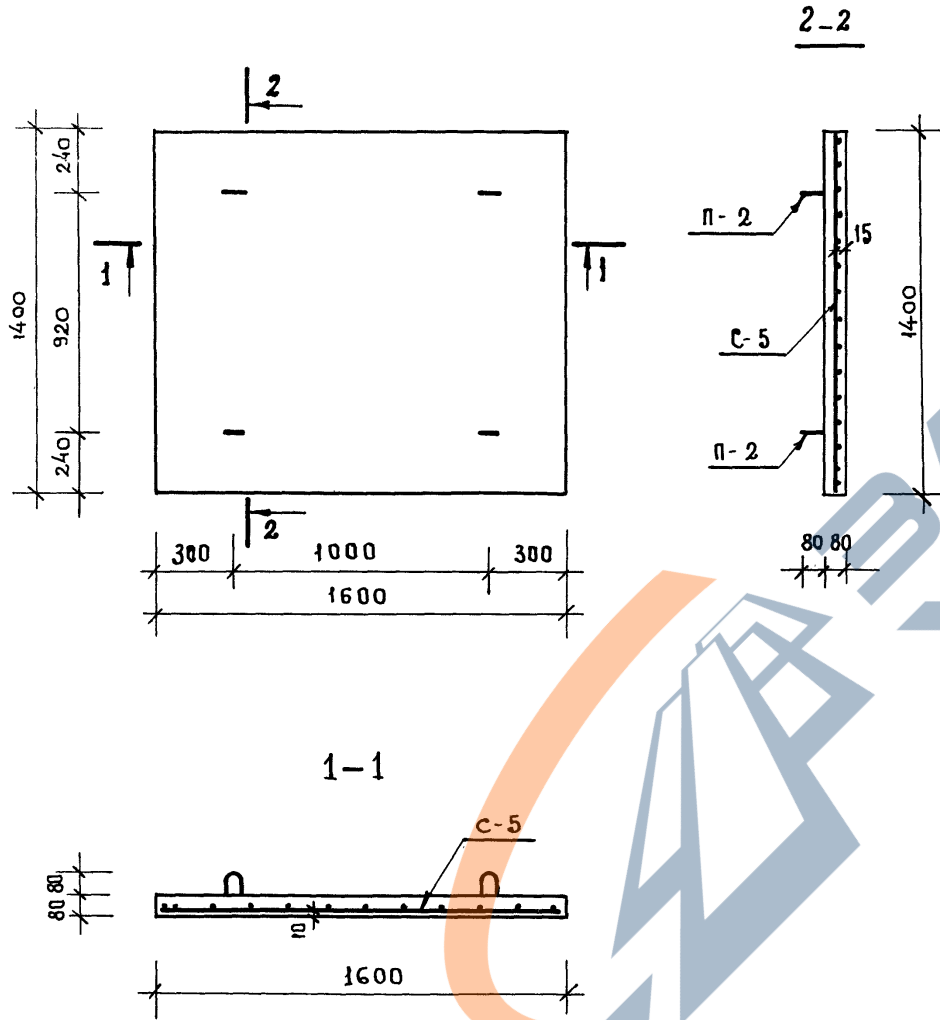
<https://zavodjbi.com/>



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	198	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОД	МАССА КГ			
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.079							
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	СМ	8	СЕТКА	С-6	1	1.460			
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	СТАЛИ	БЕТОНА	ВСЕГО	ПЕТЛИ	П-1	2	0.556		
		НА 1М ³ ПЛАТЫ						КГ	2.030
		НА 1М ³ БЕТОНА						КГ	25.40
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ИТОГО				2.016		
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	140	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	800	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	R _d КГ/СМ ²	
	НОРМАТИВНАЯ	КГ/М ²	670						
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.	КГ/М ²	520						
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М ²	200	Ф8А1	1.38	0.556	5781-61	2100	
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		$\frac{f}{\ell_p}$	$\frac{1}{352}$	Ф4В1	14.75	1.460	6727-53	3150	

П Р И М Е Ч А Н И Е
РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Т.К	П Л И Т Ы П Л О С К И Е Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е	СЕРИЯ 1.243-2
1975	П л и т а ПТП8-11-9. О П А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж. А Р М И Р О В А Н И Е	Выпуск 6



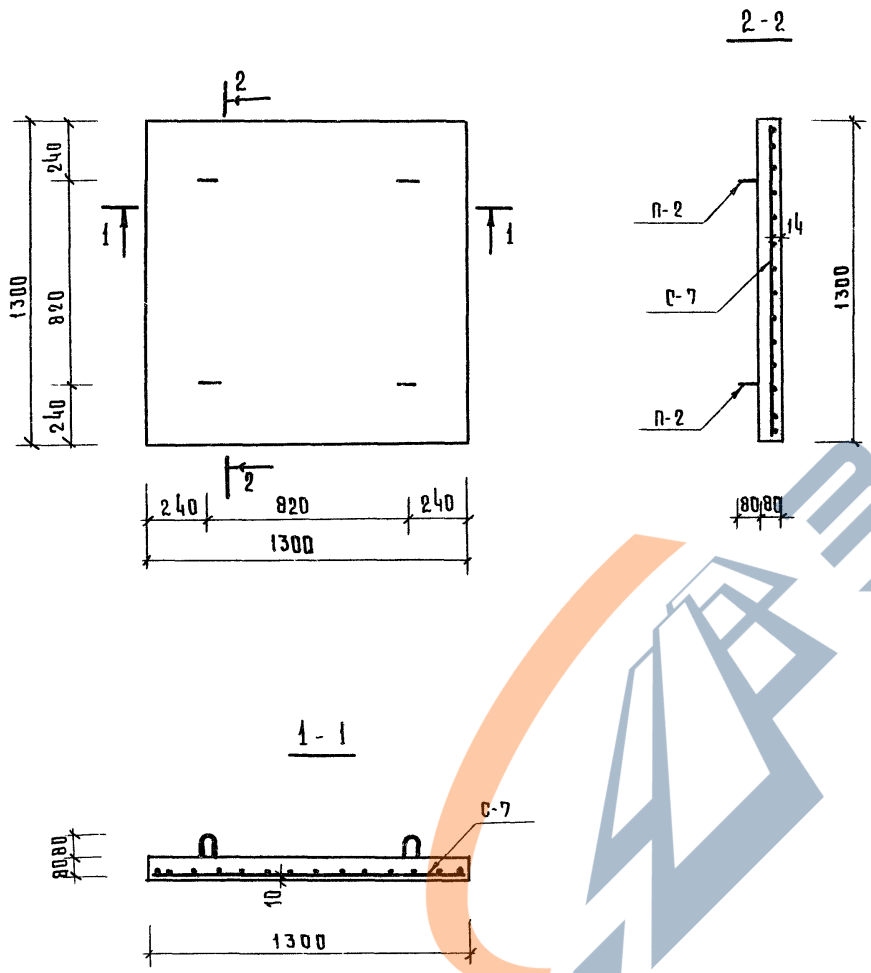
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	448	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ.	МАССА КГ			
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м ³	0,179							
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	см	8	СЕТКА	С-5	1	6,242			
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	СТАЛИ	БЕТОНА	м ³	ПЕТЛИ	П-2	4	1,184		
		ВСЕГО	кг					Итого:	7,426
		НА 1 м ² ПЛАТЫ	кг						
		НА 1 м ³ БЕТОНА	кг						
							4,150		
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ						
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		кг/см ²	140						
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	800	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	МАССА кг	ГОСТ	Р _a кг/см ²		
	НОРМАТИВНАЯ	кг/м ²	670						
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТВ.	кг/м ²	520	φ8A I	3,00	1,184	5781-61	2100	
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		200	φ5B I	40,53	6,242	6727-53	3150		
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		$\frac{f}{l_p}$	1/338						

П Р И М Е Ч А Н И Е:
РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

Т.К.	П Л И Т Ы П Л О С К И Е Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е .				СЕРИЯ 1.243-2	
1975	П л и т а П Т П 8 - 1 6 - 1 4 . О П А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж . А Р М И Р О В А Н И Е .				ВЫПУСК	ЛИСТ 7

СТ. ИНЖЕНЕР *А. С. Профилев*
СТ. ИНЖЕНЕР *В. В. Уваров*
СТ. ИНЖЕНЕР *С. С. Андреев*
СТ. ИНЖЕНЕР *К. С. Капировал*
СТ. ИНЖЕНЕР *О. А. Александрова*

г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	338	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОД	МАССА	КГ	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.135						
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	СМ	8	РЕТКА	с-7	1	3.576		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	СТАЛИ	БЕТОНА	ВСЕГО	ПЕТЛИ	п-2	4	ИТОГО	
			М ³					0.135
		КГ	4.960					
		НА 1 М ² ПЛЫТЫ					1.184	
		НА 1 М ³ БЕТОНА					4.760	
ПРОЕКТИРОВАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	140	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	МАССА	ГОСТ	R _a	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	800	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²	
	НОРМАТИВНАЯ	670	Ф8 А I	3.00	1.184	5781-61	2100	
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.	520						
НОРМАТ. СОБОТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		200	Ф4 В I	36.12	3.576	6727-53	3150	
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	f/l _p	1/343						

П Р И М Е Ч А Н И Е
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Т.К.	П Л И Т Ы П Л О С К И Е Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е					С Е Р И Я 1.243-2	
1975	П л и т а П Т П 8 - 13 - 13. О П а л у б о ч н ы й ч е р т е ж А р м и р о в а н и е					ВЫПУСК	Л И С Т 8

<https://zavodjbi.com/>

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

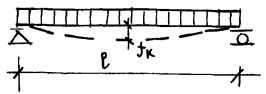


СХЕМА ОЛИРАНИЯ И ЗАРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

В И Д Р А З Р У Ш Е Н И Я И В Е Л И Ч И Н А К О Э Ф Ф И Ц И Е Н Т А „С“

Марка изделия	Площадь загрузки при испытании см ²	Величина разрушающей нагрузки кг/м ²					
		при которой изделия признаются годными /п. 2.3.2 ГОСТ /		при которой требуется повторное испытание /п. 3.2.2 ГОСТ /			
		с учетом собств. веса изделия	за вычетом собств. веса изделия	с учетом собств. веса изделия	за вычетом собств. веса изделия		
ПТП 12.5 -16 -14	155 x 136	1970	1750	<1750, но> 1490	2220	2000	<2000, но> 1700
ПТП 12.5 -13 -13	125 x 126						
ПТП 12.5 -11 -9	105 x 86						
ПТП 12.5 -8 -6	75 x 56	1340	1120	<1120, но> 952	1500	1280	<1280, но> 1090
ПТП 8 - 16 -14	155 x 136						
ПТП 8 - 13 -13	125 x 126						
ПТП 8 - 11 -9	105 x 86						

* текучесть продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом изделия на величину, превышающую 1/50 длины пролета /п.3.2.1а ГОСТ/. Раздробление бетона от снятия одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом в 1,5 раза и более, превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости с одновременным раскрытием трещин, нормальных к оси элемента на величину 1 мм и более /в 3.2.1б ГОСТ/.

** Раздробление бетона от снятия до достижения в растянутой арматуре предела текучести характеризуется прогибом изделия на величину менее, чем в 1,5 раз превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости или раскрытием трещин на величину менее 1мм /в 3.2.1б ГОСТ/.

Исполнитель: Г.М. СЕВЕР, С.А. КОЗЛОВ, С.А. КОЗЛОВА

<https://zavodjbi.com/>

П Л А Н Т Ы П Л О С К И Е

СЕРИЯ 130142

1075

ИЗДАНИЕ