

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ
<https://zavodjbi.com/>

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ

/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя /

АЛЬБОМ ПС-143
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

<https://zavodjbi.com/>

МОСКВА 1980г

Арх. 33355-1/134

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ
/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя/

АЛЬБОМ ПС-143
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С.В. Самохвалов* САМОХВАЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОДСИ *В.В. Розеева* РОЗЕЕВА

МОСКВА 1980г.

<https://zavodjbi.com/>

Стр	Наименование	Лист	Арх. N
1	Титульный лист		
2-5	Содержание альбома		3939/лс-3962/лс
6-9	Пояснительная записка		3963/лс-3966/лс
10-13	Основные показатели сборных железобетонных элементов	1-4	3967/лс-3970/лс
14-15	Схемы испытаний	5-6	3971/лс-3972/лс
16	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-9т, ДП-11т, ДП-9у, ДП-11у	7	3973/лс
17	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-7-1т, ДПО-14	8	3974/лс
18	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-15-1т, ДПО-15	9	3975/лс
19	Опалубочные чертежи плит перекрытия ВП-14-6, ВП-18-6, ВП-22-6, ВП-26-6	10	3976/лс
20	Опалубочные чертежи плит перекрытия ВП-30-2, ВП-34-12, ВП-38-12, ВП-40-12	11	3977/лс
21	Опалубочные чертежи плит перекрытия ВП-14-18, ВП-18-18, ВП-22-18, ВП-26-18, ВП-30-18, ВП-34-18, ВП-38-18, ВП-40-18	12	3978/лс
22	Опалубочный чертеж плиты перекрытия П-1	13	3979/лс
23	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-2т, ДС-15т, ДС-17т	14	3980/лс
24	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-5т, ДС-4т, СТК-24	15	3981/лс
25	Опалубочные чертежи стеновых блоков БС-6, БС-6у, БС-6А	16	3982/лс
26	Опалубочный чертеж стенового блока ЛБ-3В	17	3983/лс
27	Опалубочный чертеж блока надберезных БН-3	18	3984/лс
28	Опалубочный чертеж блока надберезных БН-5	19	3985/лс
29	Опалубочные чертежи стеновых блоков СБ-0у, СБ-1Ау, СБ-2Ау	20	3986/лс
30	Опалубочный чертеж блока вертикального возведения ПВ-1	21	3987/лс

<https://zavodjbi.com/>

Стр	Наименование	Лист	Арх. N
31	Опалубочные чертежи колонн ДК-18, ДК-24	22	3988/лс
32	Опалубочный чертеж фундаментного блока ДБК-12	23	3989/лс
33	Опалубочные чертежи плит элиста ДБ-9у, ДБ-14у, ДБ-16у, ДБ-14у, ДБ-14у, ДБ-17у	24	3990/лс
34	Опалубочные чертежи балок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34, ДБ-39, ДБ-44, ДБ-49, ДБ-54, БТ-49т, БТ-54т	25	3991/лс
35	Опалубочный чертеж плиты днища СД	26	3992/лс
36	Опалубочный чертеж плит временных борозд ДСП-8, ДСП-8у	27	3993/лс
37	Опалубочный чертеж разделительной песчанки РП-1	28	3994/лс
38	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2	29	3995/лс
39	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Разрезы.	30	3996/лс
40	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Сетки, каркасы.	31	3997/лс
41	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Разрезы.	32	3998/лс
42	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Сетки, каркасы	33	3999/лс
43	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Разрезы.	34	4000/лс
44	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Сетки, каркасы	35	4001/лс
45	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Разрезы	36	4002/лс
46	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Сетки, каркасы.	37	4003/лс

СВх 33355 ЛЗ

Сборные железобетонные изделия	ГС-143
измеренные сарайскими (по монтажу) (различными стр.)	
Содержание альбома	

С-СС

Стр.	Наименование	Лист	Арх.М
47	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Разрезы	38	4004 _{тс}
48	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Сетки, каркасы.	39	4005 _{тс}
49	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Разрезы	40	4006 _{тс}
50	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Сетки, каркасы	41	4007 _{тс}
51	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Разрезы	42	4008 _{тс}
52	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Сетки, каркасы.	43	4009 _{тс}
53	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-15. Разрезы	44	4010 _{тс}
54	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-15. Сетки, каркасы	45	4011 _{тс}
55	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-14-6.	46	4012 _{тс}
56	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-18-6	47	4013 _{тс}
57	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-22-6.	48	4014 _{тс}
58	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-26-6	49	4015 _{тс}
59	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-30-12.	50	4016 _{тс}
60	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-34-12	51	4017 _{тс}
61	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-38-12	52	4018 _{тс}
62	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-40-12.	53	4019 _{тс}
63	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-14-18	54	4020 _{тс}
64	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-18-18	55	4021 _{тс}
65	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-22-18	56	4022 _{тс}
66	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-46-18.	57	4023 _{тс}

Стр.	Наименование	Лист	Арх.М
67	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-30-18	58	4024 _{тс}
68	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-34-18	59	4025 _{тс}
69	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-38-18	60	4026 _{тс}
70	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-40-18.	61	4027 _{тс}
71	Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1 Разрезы.	62	4028 _{тс}
72	Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы	63	4029 _{тс}
73	Арматурный чертеж стенового блока ДС-2т. Разрезы.	64	4030 _{тс}
74	Арматурный чертеж стенового блока ДС-2т. Сетки, каркасы.	65	4031 _{тс}
75	Арматурный чертеж стенового блока ДС-15т. Разрезы.	66	4032 _{тс}
76	Арматурный чертеж стенового блока ДС-15т. Сетки, каркасы.	67	4033 _{тс}
77	Арматурный чертеж стенового блока ДС-17т. Разрезы	68	4034 _{тс}
78	Арматурный чертеж стенового блока ДС-17т. Сетки, каркасы.	69	4035 _{тс}
79	Арматурный чертеж стенового блока ДС-5т. Разрезы.	70	4036 _{тс}
80	Арматурный чертеж стенового блока ДС-5т. Сетки, каркасы	71	4037 _{тс}
81	Арматурный чертеж стенового блока ДС-4т. Разрезы	72	4038 _{тс}
82	Арматурный чертеж стенового блока ДС-4т. Сетки, каркасы.	73	4039 _{тс}

Вз. 33355.4.4

		Сборные железобетонные изделия и чертежи сооружений (по но. печати в Главоблстрой)	Л.Львов
			ПС-143
			Арх.М
			12.01.75
		Содержание альбома	ОНСК
			Мосинжпроект
			г. Москва

Стр	Наименование	Листы	Арх. №
83	Арматурный чертеж стенового блока СТК-24 Разрезы.	74	4040/лс
84	Арматурный чертеж стенового блока СТК-24 Сетки, каркасы	75	4041/лс
85	Арматурный чертеж стенового блока БС-6	76	4042/лс
86	Арматурный чертеж стенового блока БС-6у	77	4043/лс
87	Арматурный чертеж стенового блока БС-6А	78	4044/лс
88	Арматурный чертеж стенового блока ДБ-1В Разрезы	79	4045/лс
89	Арматурный чертеж стенового блока ДБ-1В Каркасы.	80	4046/лс
90	Арматурный чертеж блока набережных БН-3	81	4047/лс
91	Арматурный чертеж блока набережных БН-5	82	4048/лс
92	Арматурный чертеж стенового блока ББ-0У	83	4049/лс
93	Арматурный чертеж стенового блока ББ-1АУ	84	4050/лс
94	Арматурный чертеж стенового блока ББ-2АУ	85	4051/лс
95	Арматурный чертеж блока берегоукрепления водоснов ПБ-1	86	4052/лс
96	Арматурный чертеж колонн ДК-18;	87	4053/лс
97	Арматурный чертеж фундамента блока ДБК-12	88	4054/лс
98	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-9У	89	4055/лс
99	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-12У	90	4056/лс
100	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-13У	91	4057/лс
101	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-14У	92	4058/лс
102	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-16У	93	4059/лс

Стр	Наименование	Листы	Арх. №
103	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-17У	94	4060/лс
104	Арматурные чертежи блок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34	95	4061/лс
105	Арматурные чертежи блок ДБ-39, ДБ-41	96	4062/лс
106	Арматурные чертежи блок ДБ-49, ДБ-51	97	4063/лс
107	Арматурный чертеж балки БТ-49т	98	4064/лс
108	Арматурный чертеж балки БТ-54т	99	4065/лс
109	Арматурный чертеж плиты днища СБ Разрезы	100	4066/лс
110	Арматурный чертеж плиты днища СБ Сетки	101	4067/лс
111	Арматурный чертеж плиты временных дорог СП-8У	102	4068/лс
112	Арматурный чертеж разделительной перегородки РП-1	103	4069/лс
113	Арматурный чертеж разделительной перегородки РП-2	104	4070/лс
114	Опорные подушки для теплопроводов Ду=50-400мм	105	4071/лс
115	Опорные подушки для теплопроводов Ду=450-1400мм	106	4072/лс
116	Опорные подушки для теплопроводов Ду=450-1400мм Арматурные изделия	107	4073/лс
117	закладные детали опорных подушек вариант	108	4074/лс
118	Кольцо горловины К-7-10	109	4075/лс
119	Кольцо горловины К-10-10	110	4076/лс

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Опорные железобетонные изделия временных сооружений (по ном. в каталоге Главмосинжстроя)

ПС-143

Содержание альбома

Р4

М.М.М. 1988

В настоящем альбоме представлены чертежи железобетонных изделий, предназначенных для выпуска на предприятия Объединения Мосинжбетон Главмосинжстроя.

В альбоме наряду с изделиями, освоеными производством, представлены также изделия, подлежащие освоению вновь.

Чертежи изделий, освоеными производством переработаны с целью приведения их в соответствие с действующими в настоящее время нормативными документами, расширения области их применения и снижения материалоемкости.

Изделия, подлежащие освоению вновь, предназначены для повышения сборности сооружений и позволят значительно сократить объем монолитных работ при строительстве инженерных сооружений.

I. Конструктивная характеристика изделий

В составе альбома приведены рабочие чертежи железобетонных изделий, предназначенных для строительства инженерных сооружений и коммуникаций.

В их числе плиты перекрытия, стеновые блоки, плиты днища, балки, колонны, фундаментные башмаки, блоки набережных, блоки берегоукрепления водоемов, плиты для временных дорог, кольца горловин колодцев, элементы телефонных колодцев и т.д., что дает возможность соорудить в сборном железобетоне различные виды инженерных сооружений,

каналы и камеры тепловых, канализационных, и водосточных сетей и коммуникационных коллекторов, пешеходные переходы, набережные, колодцы, временные дороги, щитовые тоннели.

Пересмотрено армирование и разработано вновь 25 марок плит перекрытия, 13 марок стеновых блоков, 7 марок плит днища, 9 марок балок, 5 марок колец горловин, 10 марок опорных подушек, 2 блока набережных, 2 колонны, фундаментного блока, блоков щитовой прокладки.

Плиты перекрытия имеют длину от 1,4 м до 5,4 м, ширина их колеблется от 0,6 м до 1,8 м.

Стеновые блоки имеют высоту от 1,4 м до 4,2 м, длина их колеблется от 1,2 м до 2,4 м в зависимости от марки блока. Балки имеют длину, находящуюся в пределах 2,4 - 5,4 м. Максимальный вес сборных железобетонных изделий составляет ≈ 5 т.

Маркировка элементов принята: ДП - деталь перекрытия, ДС - деталь стенового блока, ДПО - деталь плит перекрытия с отверстиями, БС - блок стеновой и т.д.

Цифры и индексы после буквенного обозначения указывают: порядковый номер изделия для плит перекрытия типа ДП и стеновых блоков типа ДС, длину в дециметрах

						Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)	Альбом ПС-143
Исполнитель	Н.З.Охтин	Проф.	Дата				
Исполнитель	И.А.Степанова	Инж.					
Исполнитель	И.А.Степанова	Инж.					
Индекс						Пояснительная записка	Структурт. лист N 143, ПС
							ОНСК

Цифры и знаки подстр. и даты

для балок и плит перекрытия типа ВП; диаметр максимального теплопровода в дециметрах в опорных подушках; индекс „Т“ обозначает область применения для камер теплосетей и т.д.

<https://zavodjbi.com/>

II Требования к бетону и арматуре изделий

Марка бетона на сжатие и морозостойкость в зависимости от вида и назначения конструкций находится в пределах М200 ÷ М300; МРЗ-75 ÷ МРЗ200. Состав бетонной смеси, способы её уплотнения, режим термовлажностной обработки, уход за бетоном должны обеспечивать получение бетона предусмотренных марок по прочности и морозостойкости. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% в летнее время, в зимнее не менее 100% от проектной для плит перекрытия и балок, и не менее 85% в зимнее время для других конструкций. Исключение составляют блоки для тоннелей, сооружаемых закрытым (щитовым) способом. Их отпускная прочность должна быть зимой и летом равна 100% от проектной.

Армирование сборных железобетонных элементов предусмотрено сварными сетками и каркасами, объединяемыми в объемные пространственные каркасы.

Сварные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки на многоточечных, автоматических машинах и в отдельных случаях при помощи дуговой

сварки. Изготовление каркасов при помощи дуговой сварки не допускается. Объединение арматурных элементов в пространственные каркасы следует осуществлять, как правило при помощи сварочных клещей; допускается объединение вязальной проволокой.

Для изготовления арматурных изделий должна применяться сталь класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-75 класса В-I по ГОСТ 6727-53*. При отсутствии арматуры класса А-III допускается ^{счита} произведена замена ее на класс А-II без изменения шага стержней или их количества в соответствии с табл. 1

Таблица 1

Арматура класса А-III	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
Возможная замена арматурой класса А-II	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32

Для монтажных (подъемных) петель сборных элементов следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВСт.Зсп2 и ВСт.Зпс-2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт.Зпс-2.

Вх. 33355-18

Изм. лист	И. Южук	Дозп.	Дата	Сборные железобетонные изделия индексных сооружений (по плану и вклейке в альбом)	Л. Бббм ПС-143
Исполн.	Козеева	Кол.			
Ведущий	Ярошчин				
Пояснительная записка				Страницы: 1-4/10	Лист: 4/10
				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

<https://zavodjbi.com/>

Электронный журнал "Завод ЖБИ"

Для закладных деталей следует применять углеродистую сталь по ГОСТ 380-71.*

Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры принята 20-30мм, для распределительной 15мм.

Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя ± 5мм. Фиксация защитных слоев должна обеспечиваться при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов. Фиксация расстояния между сетками обеспечивается при помощи плоских каркасов.

III. Изготовление изделий.

Сборные железобетонные изделия предусматривается изготавливать на заводах железобетонных изделий оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций.

При изготовлении железобетонных изделий необходимо выполнение требований действующих нормативных документов. Допускаемые отклонения от проектных размеров при изготовлении по длине: для элементов длиной до 4,0м ± 8мм, свыше 4,0м ± 10мм, по ширине ± 8мм; по толщине ± 5мм. Разность длин диагоналей изделий не должна превышать 8мм при площади изделий до 8м² и ± 12мм при площади изделия свыше 8м². На поверхности изделия должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода изготовителя, марка изделия, дата изготовления

изделия, штамп технического контроля, отпуская масса

VI. Хранение, транспортирование и монтаж железобетонных изделий

Готовые изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках), рассортированными по маркам. Изделия, не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона, должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Складирование железобетонных элементов должно производиться не более чем в 2 м по высоте с постановкой деревянных прокладок. Транспортирование железобетонных от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с соблюдением следующих требований:

- а) Сборные железобетонные элементы должны поставляться на объекты комплектом.
- б) Элементы должны быть тщательно раскреплены для предохранения от продольного и поперечного смещения.

Монтаж железобетонных изделий должен производиться за подвешенные петли. При хранении, транспортировании и монтаже железобетонных элементов, помимо требований постано-

Фр. 33355 и 9

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Пблвосинэстроя)		Львов
Исполн	Исполн	перп.	Дата			ПС-43
М.С.Оста	Колесов	Кур				
Исполн	Фонин					3465/ПС
Без учета				Пояснительная записка		Мосинэспрост г. Москва
				Пояснительная записка		
				ОПС		

Лист 1 из 1

ящего альбома, необходимо соблюдение действующих нормативных документов и проекта производства работ.

<https://zavodjbi.com/>

V. Испытание изделий

Испытание изделий на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.

Величины разрушающих нагрузок определены в соответствии с ГОСТ 8829-77 по расчетным значениям изгибающих моментов и поперечных сил.

Схемы испытания железобетонных элементов, подлежащих прочностным испытаниям, приведены в настоящем альбоме.

VI. Основные расчетные положения

Сборные железобетонные изделия предназначены для применения в следующих условиях строительства: несущая способность основания должна быть не менее 15 кг/см^2 ; объемный вес грунта принят $\gamma_n = 1.8 \text{ т/м}^3$; угол внутреннего трения грунта засыпки $\varphi^0 = 30^0$; расчетный модуль деформаций $E_p = 150 \text{ кг/см}^2$; временная нагрузка принята по сечениям НК-80 и Н-30.

Для расчетных нагрузок приняты следующие коэффициенты нагрузок:

1. от собственного веса конструкций $n = 1,1$
2. от давления грунта $n = 1,2$
3. от автомобильной нагрузки Н-80 $n = 1,4$
4. от колесной нагрузки НК-80 $n = 1,1$

Динамический коэффициент $(1+\mu)$ в зависимости от глубины заглубления и вида временной нагрузки колеблется от 1 до 1,8.

Распределение давления от временной нагрузки принято под углом 45^0 в пределах дорожной одежды и под углом 30^0 в грунте.

Расчеты произведены в соответствии с СН-200-62, СН-365-67, и СНиП II-21-78.

Изм. и поправки

Вх. 33355 а. 10

				Сборные железобетонные изделия и инженерные сооружения (по номеру кладки в главном исчертке)	ИТЬБСч ПС-4/3
Изм. лист	Исполн.	Прош. дата	Дата	Страница	Лист
№ 01	Козеева	1988		Р.ч.	3966/ПС
Ведущий	Яроном			ОНСК	Мосинтпроект г. Москва
				Пояснительная записка	

<https://zavodjbi.com/>

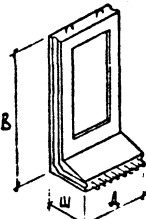
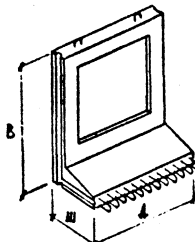
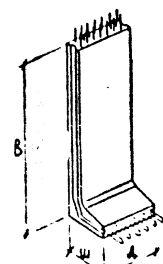
МВ №/г	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Площадь поперечного сечения, м ²	Масса изделия, кг	https://zavodjbi.com/		Факт №
			Длина А	Ширина Ш	Высота В			на 1 изделие	на 1 м ² бетона	
2		Д7-9т	3400	1200	300	0,627	1,57	80,75	128,79	3973/кг 3998/кг 3997/кг
		Д7-9у	3400	1200	300	0,627	1,57	103,52	173,08	3973/кг 3998/кг 3997/кг
		Д7-14-1	4800	1000	360	1,07	2,67	127,67	119,32	3974/кг 3998/кг 3997/кг
		Д7-15-1	5400	1000	400	1,37	3,42	173,59	126,71	3975/кг 3998/кг 3997/кг
2		Д7-11т	3850	1800	300	1,15	2,87	185,84	144,2	3973/кг 3998/кг 3997/кг
		Д7-11у	3850	1800	300	1,15	2,87	234,22	223,67	3973/кг 3998/кг 4003/кг
3		Д70-14	4800	1500	360	1,32	3,30	211,07	159,90	3974/кг 3998/кг 4007/кг
		Д70-15	5400	1500	450	1,80	4,50	237,24	131,8	3975/кг 4010/кг 4011/кг
4		Б7-14-6	1400	600	160	0,13	0,33	15,77	121,3	3976/кг
		Б7-18-6	1800	600	160	0,16	0,40	35,18	213,9	3976/кг
		Б7-22-6	2200	600	160	0,20	0,50	12,58	162,3	3976/кг
		Б7-26-6	2600	600	220	0,33	0,83	75,91	222,0	3976/кг
		Б7-30-12	3000	1200	220	0,78	1,95	93,72	120,2	3977/кг
		Б7-34-1	3400	1200	280	1,13	2,83	107,62	95,2	3977/кг
		Б7-35-12	3800	1200	280	1,26	3,15	153,49	121,8	3977/кг
		Б7-40-12	4000	1200	280	1,33	3,33	162,81	122,4	3977/кг

МВ №/г	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Площадь поперечного сечения, м ²	Масса изделия, кг	https://zavodjbi.com/		Факт №
			Длина А	Ширина Ш	Высота В			на 1 изделие	на 1 м ² бетона	
5		Б7-14-18	1400	1800	160	0,33	0,83	31,82	36,42	3978/кг 4024/кг
		Б7-18-18	1800	1800	220	0,62	1,55	51,48	83,0	3978/кг 4021/кг
		Б7-22-18	2200	1800	220	0,78	1,95	73,43	94,14	3978/кг 4022/кг
		Б7-26-18	2600	1800	220	0,93	2,33	122,36	131,57	3978/кг 4023/кг
		Б7-30-18	3000	1800	280	1,39	3,48	144,77	104,15	3978/кг 4024/кг
		Б7-34-18	3400	1800	280	1,59	3,98	135,77	123,11	3978/кг 4015/кг
		Б7-38-18	3800	1800	300	1,92	4,8	168,91	140,0	3978/кг 4026/кг
		Б7-40-18	4000	1800	300	2,03	5,08	324,0	159,6	3978/кг 4027/кг
6		П-1	3280	1480	300	0,96	2,4	122,64	134,00	3979/кг 4027/кг 4029/кг
		АС-27	1800	600	1690	0,61	1,52	101,92	167,08	3980/кг 4027/кг 4029/кг

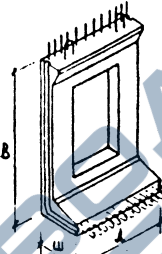
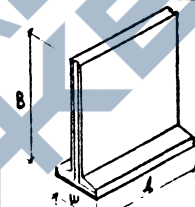
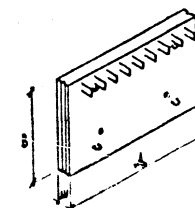
Факт 33355 и.п.

Сборные железобетонные изделия			инженерных сооружений (по наименованию)			7С-143
зав. Главмосинжстроя						
Исполнитель	Проверен	Составлен	Р.4.	3	3167	°C
Проект: Бетонный	Бетон		СЖС	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва		

<https://zavodjbi.com/>

VN N/N	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Расход бетона на 1 м ³	Масса изделия, т	Расчетная масса металла		Докл. №
			длина	ширина	высота			на 1 м ³ бетона	на 1 м ² бетона	
8		ДС-15Т	1200	600	2590	0,53	1,32	85,48	161,28	3980/лс 4032/лс 4033/лс
		ДС-17Т	1200	600	3190	0,66	1,65	105,39	199,28	3080/лс 4034/лс 4035/лс
9		ДС-4Т	1800	600	2290	0,75	1,87	138,81	185,08	3981/лс 4038/лс 4039/лс
		ДС-5Т	1800	600	2590	0,83	2,07	153,95	185,48	3981/лс 4036/лс 4037/лс
		СТК-24	1380	600	2590	1,04	2,60	222,35	213,80	3981/лс 4040/лс 4041/лс
10		БС-6	1490	600	4200	1,35	3,40	221,57	221,2	3982/лс 4042/лс
		БС-6У	1490	600	4200	1,35	3,40	391,88	390,3	3982/лс 4043/лс
		БС-6А	1490	600	3620	1,18	3,00	273,84	232,1	3982/лс 4044/лс

<https://zavodjbi.com/>

VN N/N	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Расход бетона на 1 м ³	Масса изделия, т	Расчетная масса металла		Докл. №
			длина	ширина	высота			на 1 м ³ бетона	на 1 м ² бетона	
11		ДС-18	1800	600	2750	0,80	2,00	338,54	424,0	3983/лс 4045/лс 4046/лс
		БС-1АУ	2000	650	1920	0,68	1,65	63,43	96,4	3986/лс 4042/лс
12		БС-1АУ	2000	600	1650	0,51	1,28	55,01	107,9	3986/лс 4030/лс
		БС-2АУ	2000	600	1400	0,45	1,13	49,77	110,4	3986/лс 4051/лс
13		ПВ-1	1990	120	1190	0,283	0,71	35,95	123,0	3987/лс 4052/лс

Всх 393 55 12

сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Лаб.науч.ж.строй)	используются	ЛС-143
Основные показатели сборных железобетонных элементов	содержат	ЛС-1563/лс
	ЛС-1563/лс	Докл. № 1563/лс
	ОИСК	Носитель проекта Г Москва

№№ п/п	Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм			Расход бетона на 1 изд. м³	Масса изделия т	Расх. металла на 1 изд. издел. кг	Литр. мет. на 1 изд. издел.	
			длина Д	ширина Ш	высота В					
14		БН-3	2990	160	200	1,07	2,68	119,84	112,0	3284/лс 4047/лс
15		БН-5	2990	160	210	1,26	3,15	147,84	117,3	3995/лс 4048/лс
16		ДК-18	400	300	1820	0,23	0,58	23,07	100,2	2922/лс 4053/лс
		ДК-24	400	300	2420	0,28	0,70	29,28	105,0	3988/лс 4053/лс
17		БК-12	1200	1200	700	3,44	1,09	72,28	104,5	3983/лс 4054/лс

№№ п/п	Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм			Расход бетона на 1 изд. м³	Масса изделия т	Расх. металла		Литр. мет. на 1 изд. издел.
			длина Д	ширина Ш	высота В			на 1 издел.	на 1 м³ бетона	
18		ДБ-9а	4250	990	200	0,76	1,90	67,67	89,04	3237/лс 4055/лс
		ДБ-12а	3200	990	180	0,50	1,25	44,59	89,18	3289/лс 4056/лс
		ДБ-13	3550	990	200	0,63	1,58	50,18	79,65	3327/лс 4057/лс
		ДБ-14а	3850	990	200	0,69	1,73	53,09	76,94	3389/лс 4058/лс
		ДБ-16а	3000	990	180	0,46	1,15	42,26	91,87	3337/лс 4059/лс
		ДБ-17а	5000	1020	250	1,17	2,95	85,45	13,03	3277/лс 4060/лс
		ДБ-24	2400	200	300	0,144	0,36	23,85	165,6	3321/лс 4061/лс
		ДБ-29	2900	200	300	0,174	0,44	29,21	182,8	3321/лс 4061/лс
		ДБ-34	3400	200	300	0,204	0,52	34,94	181,0	3321/лс 4061/лс
		ДБ-39	3900	400	500	0,780	1,95	128,75	165,0	3321/лс 4061/лс
19		ДБ-44	4400	400	500	0,880	2,20	153,18	106,3	3321/лс 4061/лс
		ДБ-49	4900	400	600	1,18	2,94	230,76	145,6	3321/лс 4061/лс
		ДБ-54	5400	400	600	1,30	3,24	222,70	126,0	3321/лс 4061/лс
20		БТ-49	4900	700	600	1,27	3,18	354,11	278,8	3391/лс 4061/лс
		БТ-54	5400	700	600	1,40	3,50	502,22	357,2	3391/лс 4061/лс
21		СД	2460	1800	200	0,87	2,17	123,19	141,6	3922/лс 4066/лс 4067/лс

Сводный материал по изготовлению изделий
инженерные сооружения (по ном. кл. 140000 (Лобносинстрой))

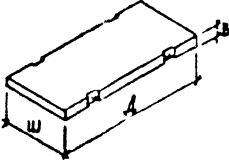
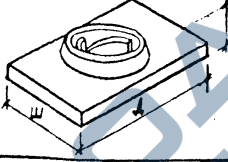
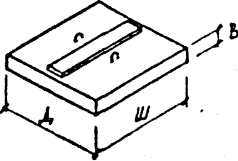
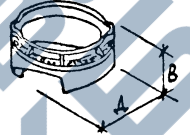
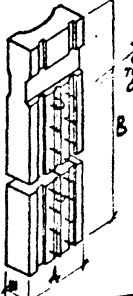
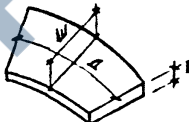
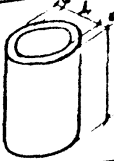
Лобносинстрой
Инженерное сооружение (по ном. кл. 140000)

Основные показатели
сводный материал
элементов

Сводный материал
по 140000

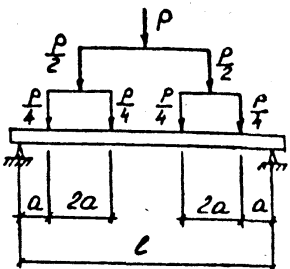
Лобносинстрой
Инженерное сооружение (по ном. кл. 140000)

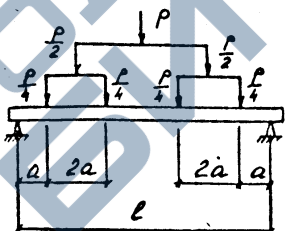
Лобносинстрой
Инженерное сооружение (по ном. кл. 140000)

№№ п/п	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Объем бетона м ³	Масса изделия т	Расход бетона		Средняя цена руб/м ³	№ п/п	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Объем бетона м ³	Масса изделия т	Расход бетона		Средняя цена руб/м ³	№ п/п	
			Длина длина по ширине	Ширина толщина	Высота			на 1 изделия	на 1 м ³ бетона					Длина по ширине	Ширина толщина	Высота			на 1 изделия	на 1 м ³ бетона			
22		ДСП-8	3070	1490	150	0,71	1,78	61,57	86,72	3993/мс		26		0П-7	2300	360	300	0,53	1,32	30,95	58,4	4082/мс	4081/мс
		ДСП-8а	3550	1490	160	0,84	2,10	71,73	85,39	4068/мс													
23		0ПТ-1	200	200	90	0,0236	0,009	0,6	166,7	4071/мс		27		ПК-7С	870	-	360	0,036	0,140	9,8	272,2	4082/мс	4083/мс
		0ПТ-2	300	300	100	0,009	0,023	0,6	66,7	4071/мс													
		0ПТ-3	400	400	100	0,016	0,040	1,41	28,1	4071/мс													
		0ПТ-4	500	500	140	0,035	0,088	2,23	63,7	4071/мс													
		0ПТ-5	650	650	140	0,059	0,148	3,30	89,8	4072/мс													
		0ПТ-6	750	750	100	0,056	0,14	3,69	155,2	4072/мс													
		0ПТ-8	900	900	140	0,113	0,284	14,22	125,8	4072/мс													
		0ПТ-10	1200	1200	150	0,216	0,540	29,57	136,9	4072/мс													
		0ПТ-12	1200	1200	150	0,216	0,540	32,25	177,1	4073/мс													
		0ПТ-14	1500	1500	190	0,428	1,070	50,82	118,7	4072/мс													
24		РП-1	590	300	9000	1,12	2,8	341,95	305,6	3994/мс		28		Б-2,0	778	320	150	0,0325	0,081	5,88	180,9	4196/мс	4197/мс
		РП-2	680	300	9000	1,45	3,62	379,10	262,0	3995/мс	4070/мс												
25		К-7-10	700	70	990	0,168	0,42	4,37	26,0	4075/мс													
		К-10-10	1000	80	990	0,270	0,68	6,71	24,9	4074/мс													
		К-12-10	1250	80	990	0,330	0,83	7,92	24,0	4077/мс													
		К-15-10	1500	90	990	0,440	1,10	10,51	23,6	4078/мс													
		К-20-10	2000	100	990	0,660	1,65	16,76	25,4	4079/мс													

Вз. 33355 а 14

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Льдом ПС-143
Исполн. Гл. инж.	Козсева Яворнин	<i>Роз</i> <i>Яв</i>	Лист 4
Основные показатели сборных железобетонных элементов			Масштаб 1:100
Проектир	Богренев	<i>Б.С.</i>	Мосинжпроект г Москва

№ изделия	Схемы испытаний	Размеры, мм			
		l	a	P ₁	P ₂
ВЛ-14-6		1200	150	30,7	16,9
ВЛ-18-6		1600	200	37,5	20,6
ВЛ-22-6		2000	250	47,6	26,2
ВЛ-26-6		2400	300	57,1	31,4
ВЛ-30-12		2800	350	57,0	31,4
ВЛ-34-12		3200	400	65,5	36,0
ВЛ-38-12		3600	450	73,7	40,5
ВЛ-40-12		3800	475	77,7	42,7
ВЛ-14-18		1200	150	36,6	20,1
ВЛ-18-18		1600	200	49,0	27,0
ВЛ-22-18		2000	250	61,4	33,8
ВЛ-26-18		2400	300	73,6	40,5
ВЛ-30-18		2800	350	86,2	47,4
ВЛ-34-18		3200	400	98,5	54,2
ВЛ-38-18		3600	450	110,9	61,0
ВЛ-40-18	3800	475	117,1	64,4	

№ изделия	Схемы испытаний	Размеры, мм			
		l	a	P ₁	P ₂
ДП-9т		3250	400	43,2	23,8
ДП-9у		3250	400	62,3	34,3
ДП-11т		3630	450	71,7	39,5
ДП-11у		3630	480	97,3	53,5
ДП-14-т		4600	575	50,3	27,7
ДПО-14		4600	575	76,2	41,9
ДП-15-т		5200	650	57,1	31,4
ДПО-15		5200	650	86,3	47,5
П-1		3080	385	47,7	26,2

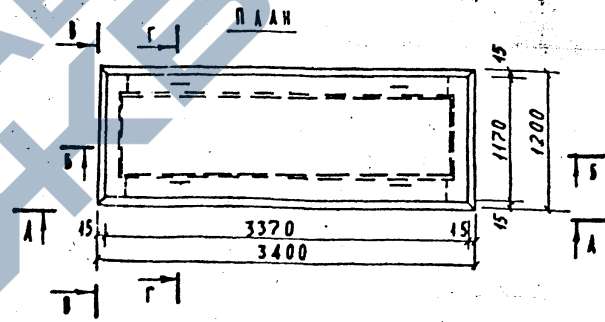
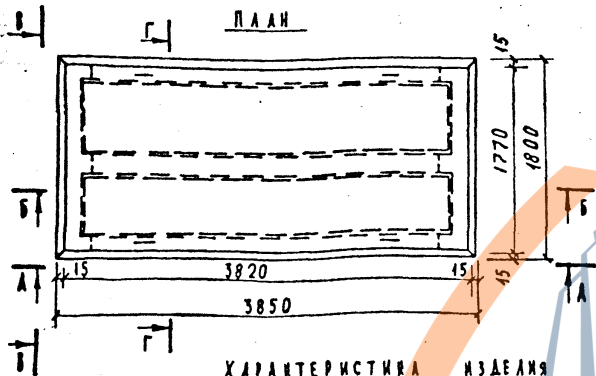
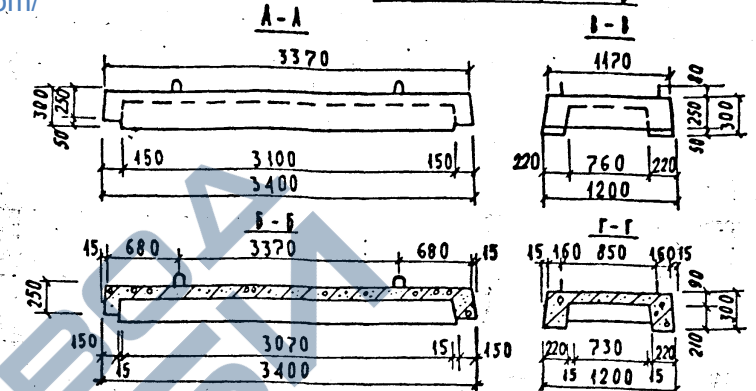
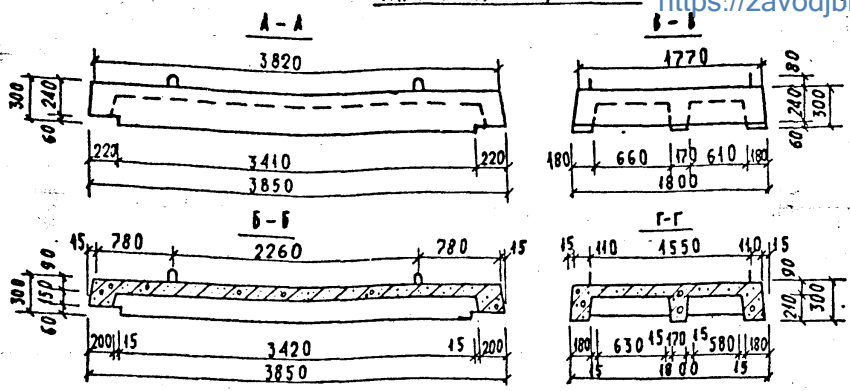
Испытание конструктивных элементов
Испытание элементов бистри в соответствии с ГОСТ 8829-77

- Примечания
- 1 P₁ - контрольная разрушающая нагрузка на прочность при испытании на пролетный момент.
 - 2 P₂ - контрольная нагрузка на трещиностойкость (по ширине раскрытия трещин) при испытании на пролетный момент.
 - 3 Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании принимается равной 0,2 мм (вкл. 33355 и 16).

Сборные железобетонные изделия и железобетонных сооружений (по номерам ПС-143 и ПС-143/ПС)		Лист	Арх. №
Схемы испытаний		6	3372/ПС
ОИСК		Московский проект г. Москва	

ПАНТЫ ДП-11т, ДП-11у <https://zavodjbi.com/>

ПАНТЫ ДП-9т, ДП-9у



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА 1 М ³ БЕТОНА	
ДП-11т	М-300 НР3-100	1,15	465,84	144,20	2,87
ДП-11у	М-300 НР3-100	1,15	234,22	203,67	2,87
ДП-9т	М-300 НР3-100	0,627	80,75	128,79	1,57
ДП-9у	М-300 НР3-100	0,627	108,52	173,08	1,57

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- ПАНТЫ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ К-30 И НУ-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5 ÷ 2,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-9т, ДП-11т; 2,0 ÷ 4,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-11у, ДП-9у
 - АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. НА ЛИСТАХ № 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36

Вз. 33355 АТТ

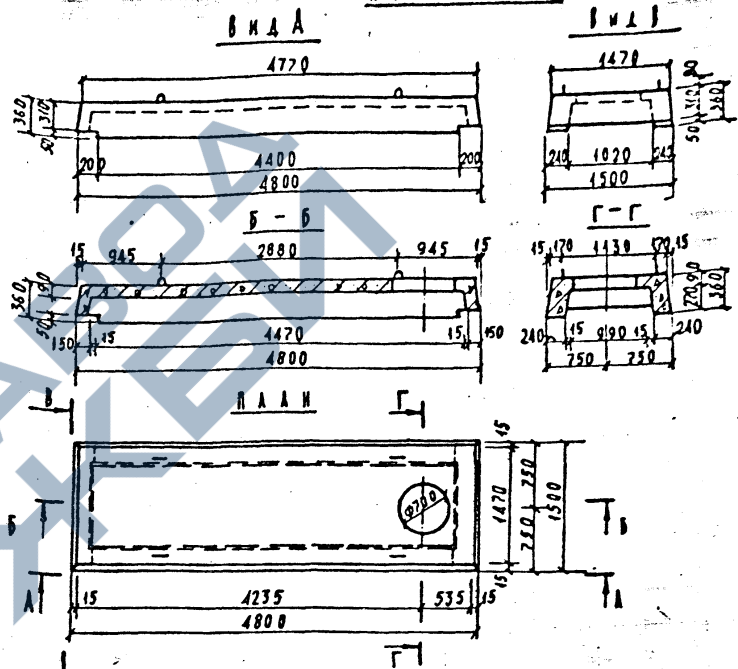
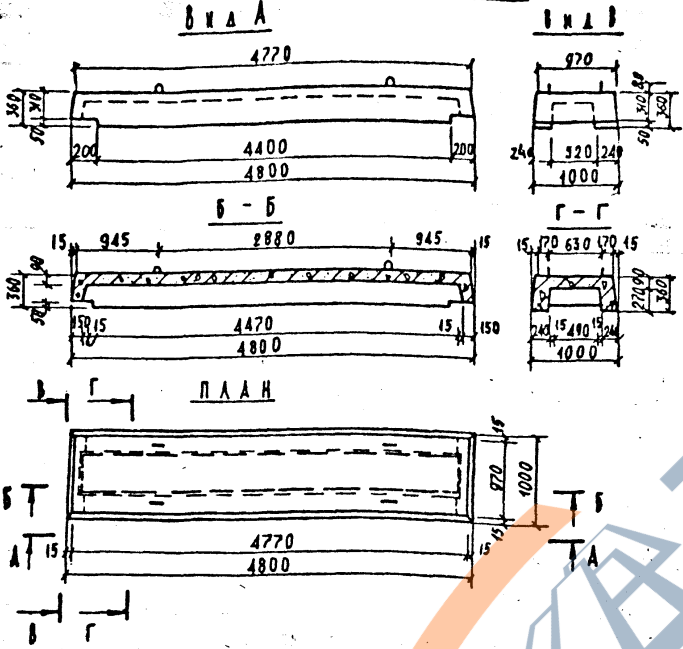
СЛОБНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре РЕ/ ГЛАВМОСНИНЖПРОСТ			АЛЬБОМ ПС-143		
КАЧ. ОТД.	КОЗЕВКА	Л. С.	СТАЛИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИН	Л. С.	Р. 4.	7	3973/пс.
ВЕД. ИНЖ.	НАМИНСКАЯ	Л. С.	ОИСК	МОСКНИПРОЕКТ г. Москва	
ПРОЕКТИР.			ОПРАВочНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-9т; ДП-11т; ДП-9у; ДП-11у		

КАЧЕСТВО ВОДЫ В ДАТА

ПАВТА ДП-14-1т

<https://zavodjbi.com/>

ПАВТА ДПО-14



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ в кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1 м ² БЕТОНА	
ДП-14-1т	М-300 МРС-100	1,07	127,67	119,32	2,67
ДПО-14	М-300 МРС-100	1,32	211,07	159,90	3,30

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ПАВТЫ РАСЧИСЛЕНА НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н-30 и НУ-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПИ КИД ВЕРХИМ ПЕРЕКРЫТИЯ 15-20 см;
2. АРМИРОВАНКЕ ПАВТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. АЧСТЫ 38-42

Вз. 33355 и. 18

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре ГАИДМОСНИИСТРОВ				АДГОМ ВС-143
ИЗГОТ. КОЗЛОВА	РОЗВЕВА	ПРОЕК. АРОНИИ	СТАЛИИ АНСТ Р.4	АРХ. ИС 5974/ИС
ИЗГОТ. КОЗЛОВА	РОЗВЕВА	ПРОЕК. АРОНИИ	СТАЛИИ АНСТ Р.4	АРХ. ИС 5974/ИС
ПРОЕК. АРОНИИ	РОЗВЕВА	ПРОЕК. АРОНИИ	СТАЛИИ АНСТ Р.4	АРХ. ИС 5974/ИС
ПРОЕК. АРОНИИ	РОЗВЕВА	ПРОЕК. АРОНИИ	СТАЛИИ АНСТ Р.4	АРХ. ИС 5974/ИС

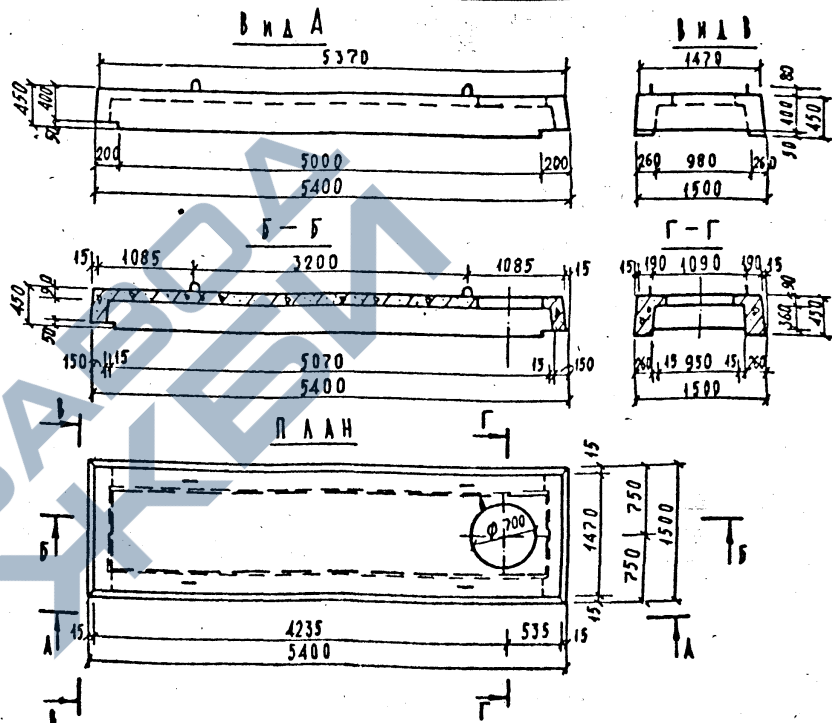
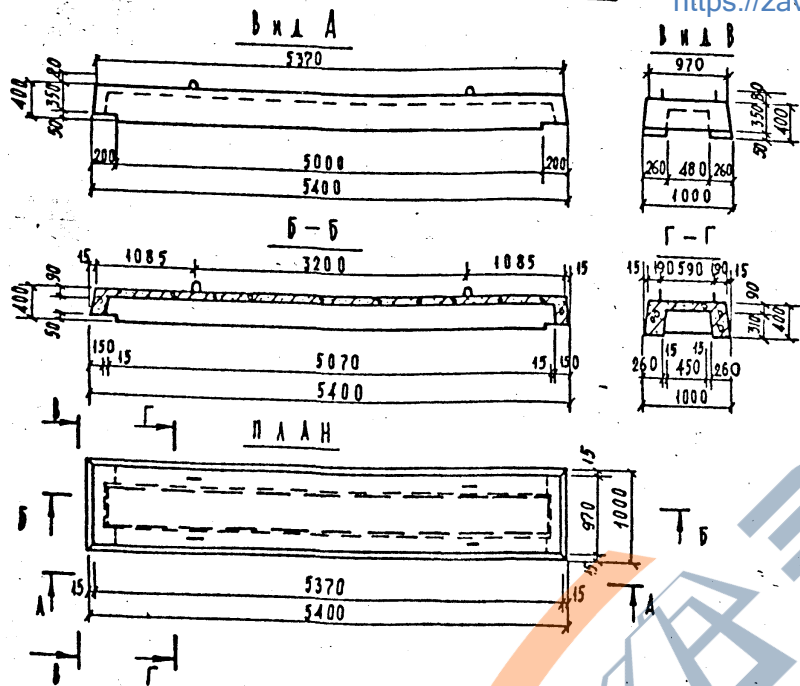
<https://zavodjbi.com/>

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

ПАИТА Δ П-15-1т

<https://zavodjbi.com/>

ПАИТА Δ П0-15



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1 м ³ БЕТОНА	
Δ П-15-1т	М-300 МРС-100	1,37	173,59	126,71	3,42
Δ П0-15	М-300 МРС-100	1,8	237,24	131,8	4,50

ПРИМЕЧАНИЯ:

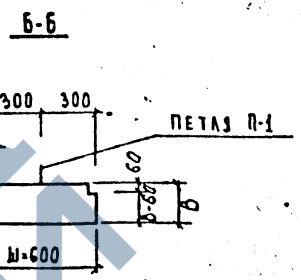
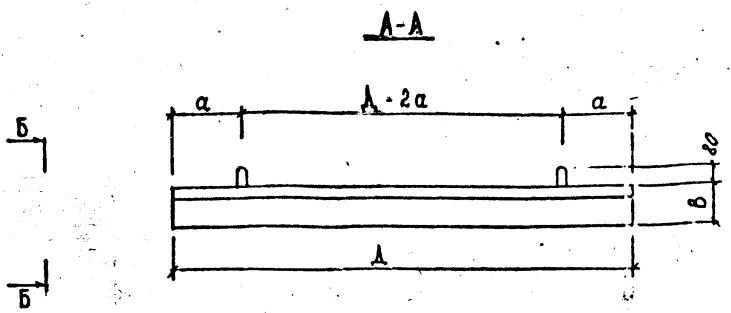
1. ПАИТЫ РАСЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н-30 и НН-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5-2,0 м
2. АРМИРОВАНИЕ ПАИТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ АСТЫ № 42-45.

вз. 33355 л. 19

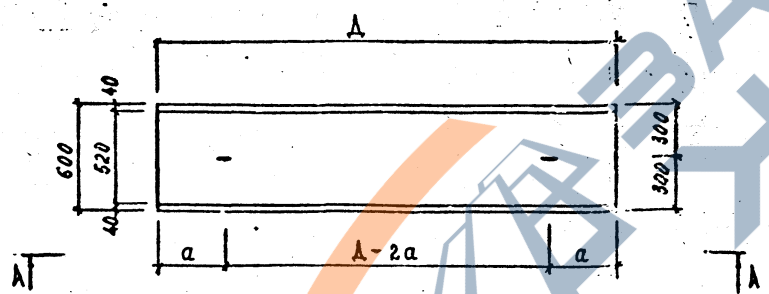
СВЯЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по нормам СНиП 108-84)			Альбом РС-143
ИЗМ. ИЛЛ.	КОЗЕВА	[Signature]	СТАНД. АИСТ
ГЛ. ИНЖ.	АФОННИ		9
ВЕД. ИНЖ.	САМИНСКИЙ		3975/мс
ОПАСОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПАИТ ПЕРЕКРЫТИЯ Δ П-15-1т Δ П0-15			ОИСК МОСКВАПРОЕКТ г. Москва

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ПЛАН



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ВП-14-6	М-300 Мрз-100	0,13	15,77	0,325
ВП-18-6		0,16	35,18	0,400
ВП-22-6		0,20	72,58	0,500
ВП-26-6		0,33	75,91	0,825

ПРИМЕЧАНИЕ.

ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ Н-30 И НК-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,2 ÷ 4,0 М И МИНИМАЛЬНОЙ ВЕЛИЧИНЕ ОПИРАНИЯ 0,2 М.

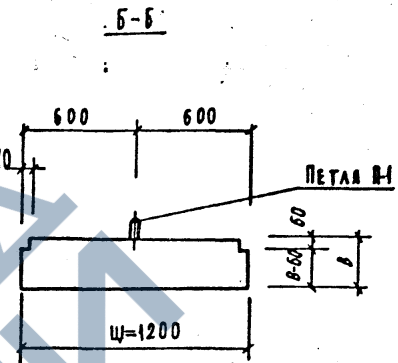
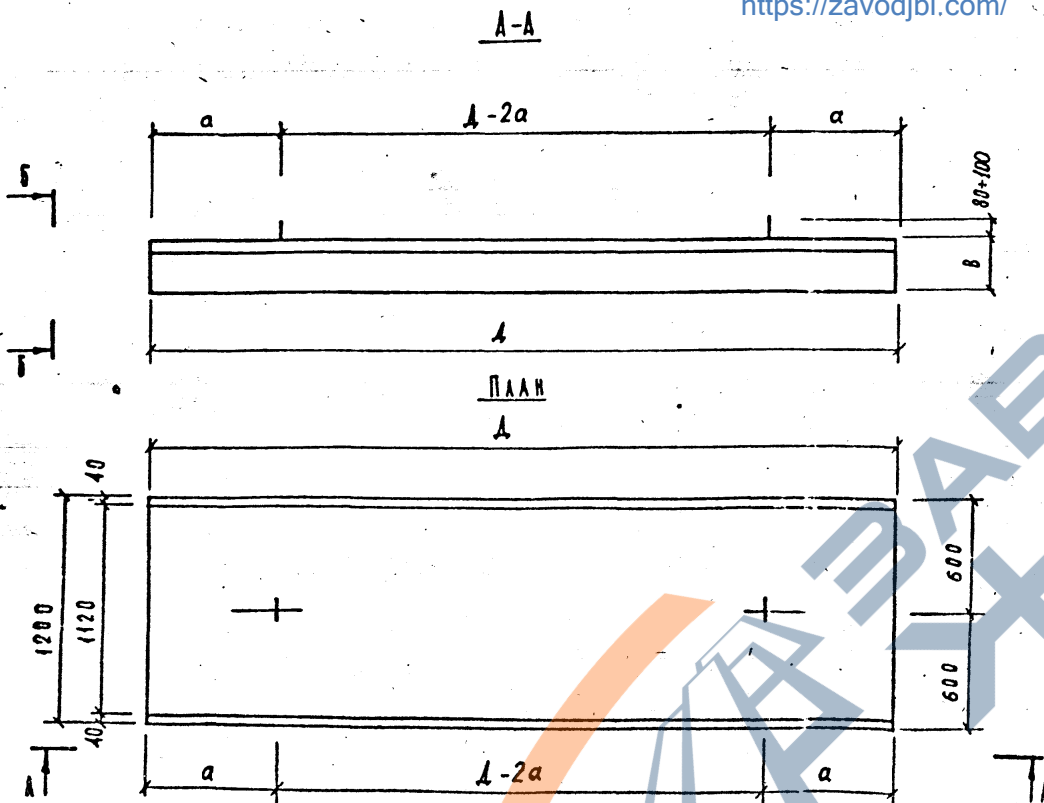
	ВП-14-6	ВП-18-6	ВП-22-6	ВП-26-6
Д	1400	1800	2200	2600
В	160	160	160	220
Ш	600	600	600	600
а	200	200	300	400

Вх. 33355 №20

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /по номенклатуре Главмосинжстроя/				АЛБОН
				ПС-143
РАСЧ. ОТА	КОЗЕВА	Авг	ОПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-14-6, ВП-18-6, ВП-22-6, ВП-26-6	СТАДЫ
Т.И. ИММ	ЛЮКИН	Л		ЛМСТ
ЗЕД. ИММ	САЛМА	Л		Р.В.
ИСП. ПОБЕД	ПСАДЬОВА	Л		30
	КАМИНСКАЯ	Л		3976/ПС
				АРХ. №
				ДСКС
				МОСИНМПРЭКТ
				г. МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

ИЗДАНИЕ 1988 г.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ВП-30-12	М-300 МРБ-100	0,78	93,72	1,950
ВП-34-12	М-300 МРБ-100	1,13	107,62	2,825
ВП-38-12	М-300 МРБ-100	1,26	153,49	3,150
ВП-40-12	М-300 МРБ-100	1,33	162,81	3,330

ПРИМЕЧАНИЕ

ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ Н-30 И НК-80 ПОД ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,2 ÷ 4,0 м И МИНИМАЛЬНОЙ ВЕЛИЧИНЕ ОПИРАНИЯ 0,2 м

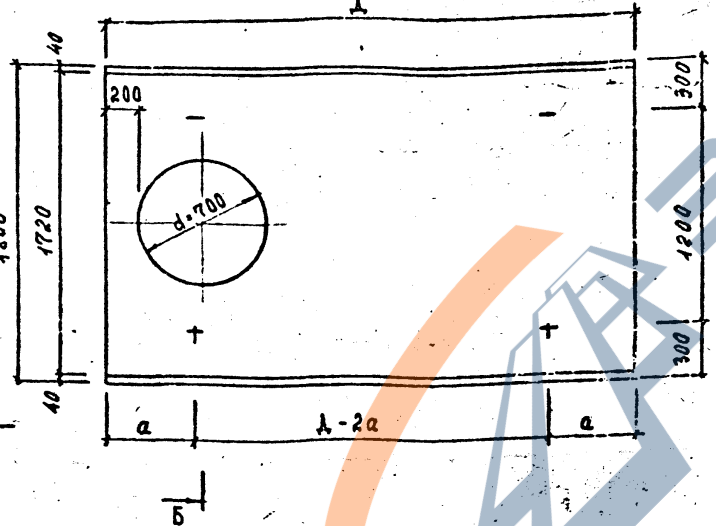
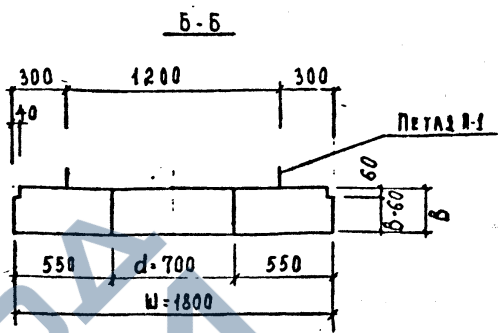
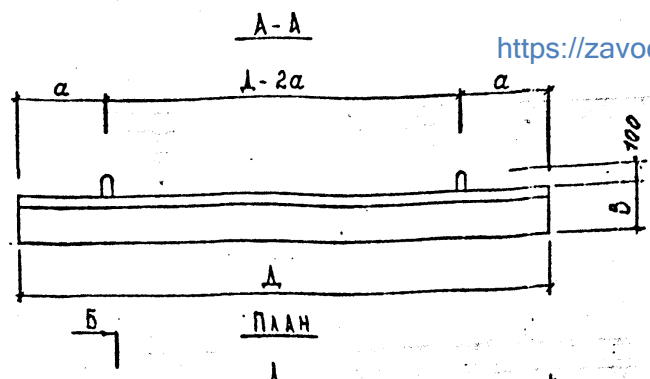
Вх. 33355-121

	ВП-30-12	ВП-34-12	ВП-38-12	ВП-40-12
А	3000	3400	3800	4000
В	220	280	280	280
Ш	1200	1200	1200	1200
а	500	600	600	700

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕРУ ЧЕРТЕЖА ТАКЖЕ ТАДЪМССИИМСТРОЙ				АЛЬБОМ ПС-143	
МАРГАТА	КОЗЕЕВА	ИЗ		СТАЛИ	АМСТ
ТАИЧ	КОФИН	ИЗ		РЗ	11
ВЛАДИМИР	ВЛАДИМИР	ИЗ		ОПСК	МОСНИИПРОЕКТ
ПРОЕКТ	ПОДПИСАНО	ИЗ			г. МОСКВА

СВАД КОД А В А В А В

<https://zavodjbi.com/>



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАИЛ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ВЛ-14-18	М-300 Мрз-100	0.33	31.82	0.83
ВЛ-18-18		0.62	51.48	1.550
ВЛ-22-18		0.78	73.43	1.950
ВЛ-26-18		0.93	122.36	2.33
ВЛ-30-18		1.39	144.77	3.48
ВЛ-34-18		1.59	195.77	3.98
ВЛ-38-18		1.92	268.91	4.80
ВЛ-40-18		2.03	324.00	5.08

ПРИМЕЧАНИЕ.

РАБТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ И-30 И ИК-30 ПРИ РАЧБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРТОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,2:4м И МИНИМАЛЬНОЙ ВЕЛИЧИНЕ ОПИРАНИЯ 0,2м

Вз. 33355/22

	ВЛ-14-18	ВЛ-18-18	ВЛ-22-18	ВЛ-26-18	ВЛ-30-18	ВЛ-34-18	ВЛ-38-18	ВЛ-40-18
Л	1400	1800	2200	2600	3000	3400	3800	4000
В	160	220	220	220	280	280	300	300
Ш	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
а	300	300	500	450	500	500	700	700

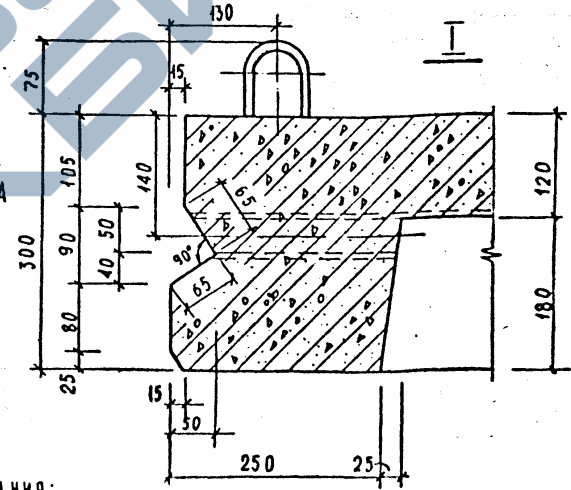
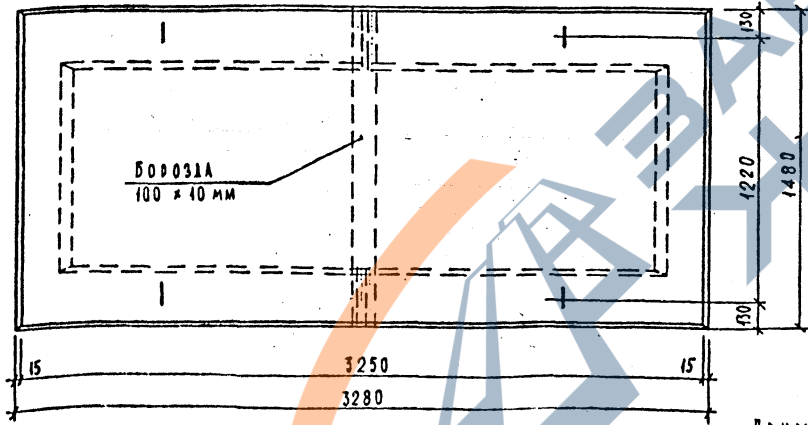
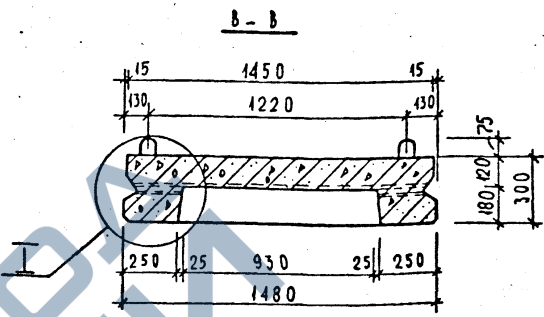
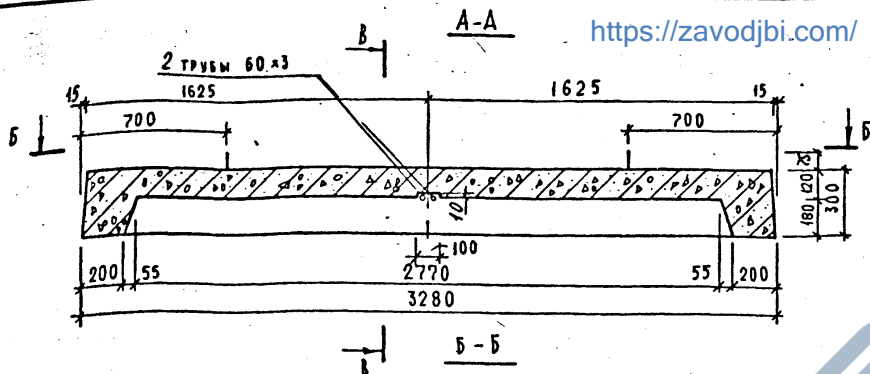
<https://zavodjbi.com/>

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО

Имя, Долг	И.Д. Давидов	И.П. Давидов	И.И. Давидов	И.С. Давидов	И.А. Давидов	И.К. Давидов	И.Л. Давидов	И.М. Давидов	И.Н. Давидов	И.О. Давидов	И.П. Давидов	И.Р. Давидов	И.С. Давидов	И.Т. Давидов	И.У. Давидов	И.Ф. Давидов	И.Х. Давидов	И.Ц. Давидов	И.Ч. Давидов	И.Ш. Давидов	И.Щ. Давидов	И.Ъ. Давидов	И.Ь. Давидов	И.Э. Давидов	И.Ю. Давидов	И.Я. Давидов
НАЧ. ОУД.	КОЗЕВА	АФОННИ	СЕЛИНА	ПОЛУЗОВА	КАМИНСКАЯ																					
РАСЧ. ОУД.	КОЗЕВА	АФОННИ	СЕЛИНА	ПОЛУЗОВА	КАМИНСКАЯ																					
ПРОЕКТ	КОЗЕВА	АФОННИ	СЕЛИНА	ПОЛУЗОВА	КАМИНСКАЯ																					
ПРОВЕР.	КОЗЕВА	АФОННИ	СЕЛИНА	ПОЛУЗОВА	КАМИНСКАЯ																					

СВОБНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНУЮ АЛЬБОМ
 СООТВЕТСТВИИ /10/ НОМЕНКЛАТУРЕ РАБОСОИИСТРОИМ ПС-143
 СВАЛОБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
 ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ ВЛ-14-18
 ВЛ-18-18, ВЛ-22-18, ВЛ-26-18,
 ВЛ-30-18, ВЛ-34-18, ВЛ-38-18, ВЛ-40-18
 СТАД. ЧЕРТ. ЛИСТ 107
 Р.С. 13978/106
 ОИСК МОСНИИПРОЕКТ
 Р. КОЛТОВА

<https://zavodjbi.com/>



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг		Масса т
			общий	на 1 м³ бетона	
П-1	М-300 Мпр-200	0,96	128,64	134,00	2,40

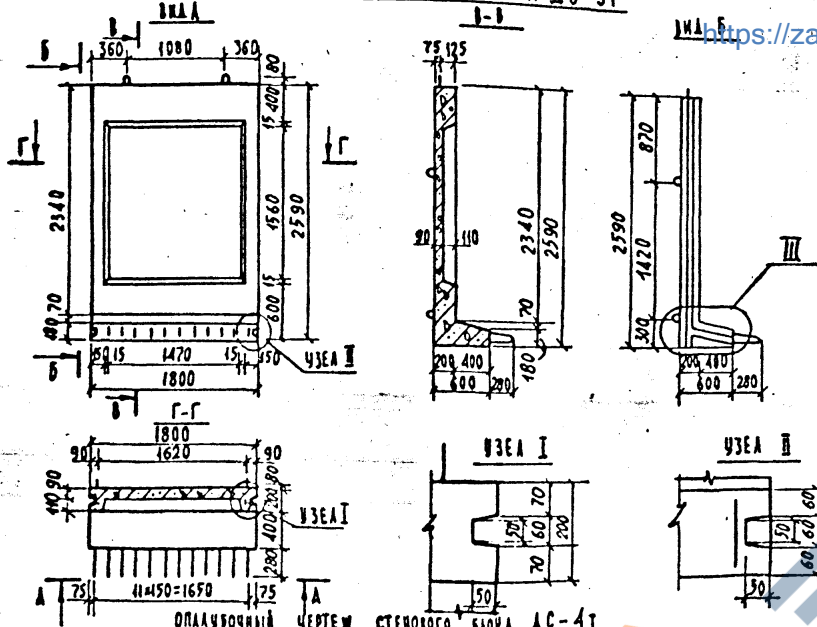
- ПРИМЕЧАНИЯ;
1. ПАНТА ПЕРЕРЫТИЯ РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НН-80 И НН-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ТОЛЩЕЙ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2-0,5 м
 2. Армирование панти см. на листах № 62, 63.

Вз. 33355.1.23

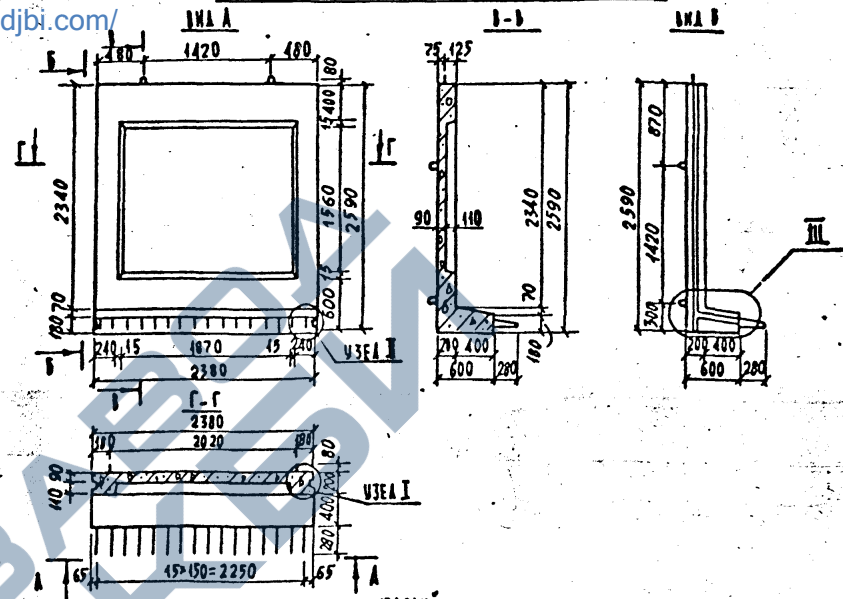
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Листов	10-143
ИНЖЕНЕРНОГО СООРУЖЕНИЯ		ПС	143
(по номенклатуре Главмосинжстроя)			
Исполнитель	Евгения	Дата	15
Проверенный	Светлана	Лист	15
Инженер	Светлана	№	3979/ПС
Архитектор	Светлана	Инж. проект	г. Москва

<https://zavodjbi.com/>

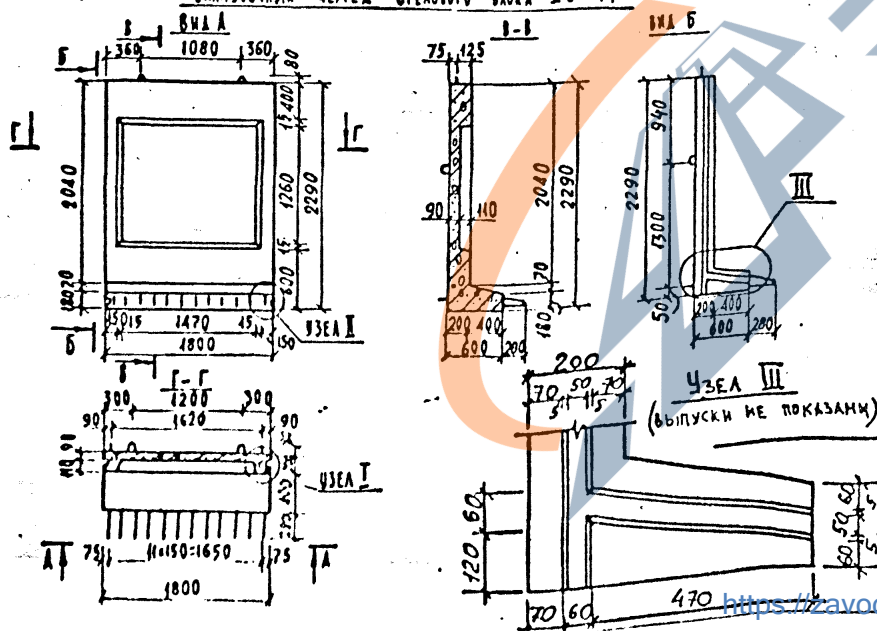
ОПЛАВЧОНИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕГОВОГО БЛОКА ДС-5Т



ОПЛАВЧОНИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕГОВОГО БЛОКА СТК-24



ОПЛАВЧОНИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕГОВОГО БЛОКА ДС-4Т



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ: кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА М ² БЕТОНА	
ДС 5Т	М-300 Мрз-50	0,83	153,95	185,48	2,07
ДС 4Т	М-300 Мрз-50	0,75	138,81	185,08	1,87
СТК-24	М-300 Мрз-50	1,04	222,35	213,80	2,60

СТЕГОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ПРИМЕНЕНИЕ В СООРУЖЕНИЯХ С МАКСИМАЛЬНЫМ ПРОЛОТОМ В СВЕТУ 5,0 М.

ПРИМЕЧАНИЯ:

- СТЕГОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ЗАСЫПКУ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕВЕРТЫША НАМЕРИ:
 - ПРИ НАЛИЧИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,3 ± 2,0 М;
 - ПРИ ОТСУТСТВИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,5 ± 2,0 М;
 И ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМЕ Н-30 И НН-80
- АРМИРОВАНИЕ СТЕГОВЫХ БЛОКОВ СМ. ЛИСТЫ № 70-75

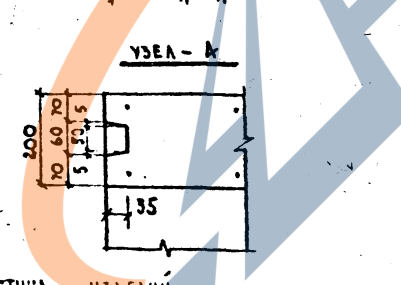
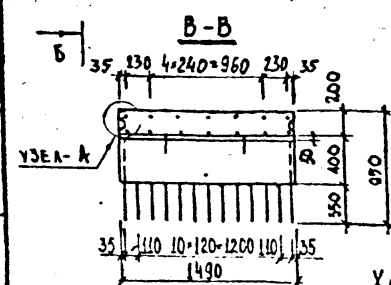
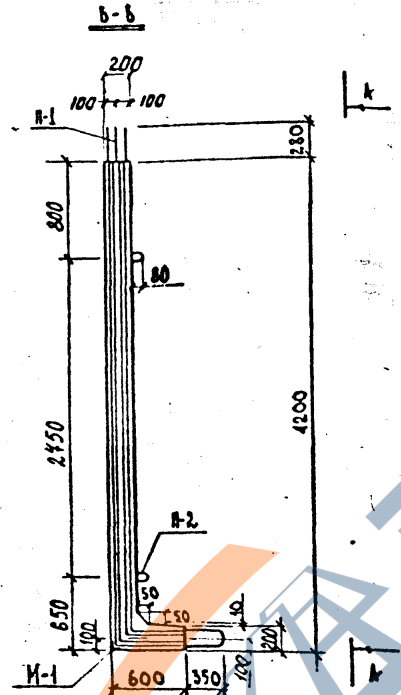
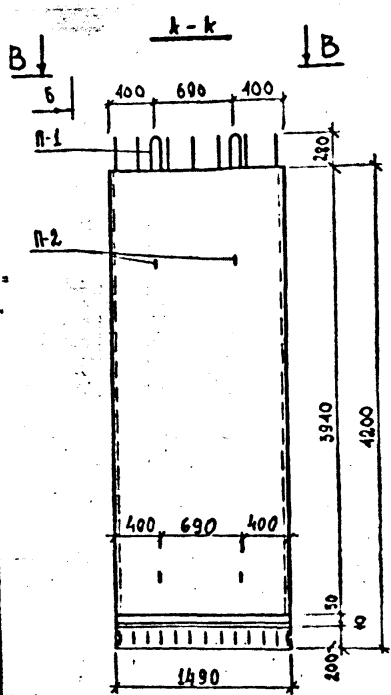
Др. 33355.25

СВОИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕРАМ-ЛАТУРЕ ГАИМОСИНЖСТРОИ/			АЛЬБОМ ДС-143		
НАЧ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТ. ПРОВЕД.	РОЗЕВА А. ФОНИ НАМИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	СТАЛИН	АНСТ	ЛРХ. №
ОПЛАВЧОНИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕГОВЫХ БЛОКОВ ДС-5Т, ДС-4Т, СТК-24			Р.4.	15	398/1/с
			ОНХР	МАСШИРОВАНО г. МОСКВА	

УЛТ И ВТОЛ ЧЕРТ. И ТАБ.

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ БС-6 БС-6У

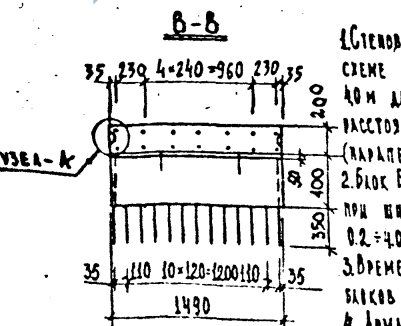
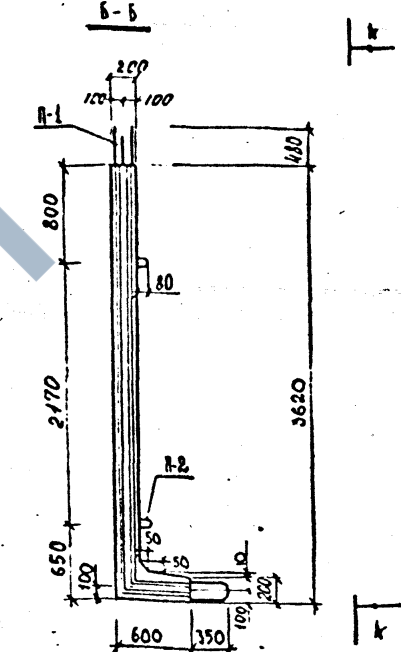
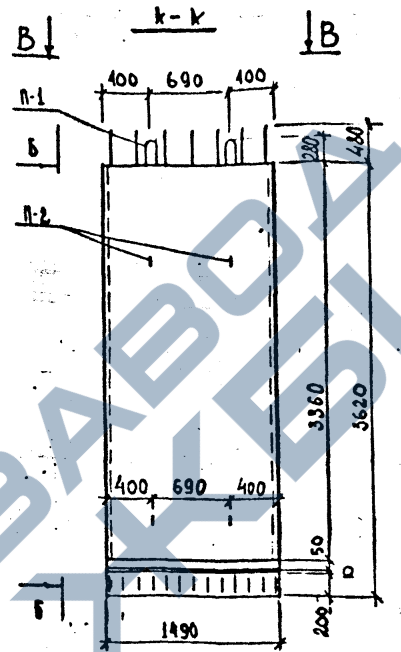
СТЕНОВОЙ БЛОК БС-6А



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЙ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
БС-6	М-300	1,35	271,54	3,40
БС-6У	Мрз-200	1,35	392,83	3,40
БС-6А		1,18	275,54	3,00

*РАСХОД МЕТАЛЛА ДАН С УЧЕТОМ ЗАКАЗА



ПРИМЕЧАНИЯ

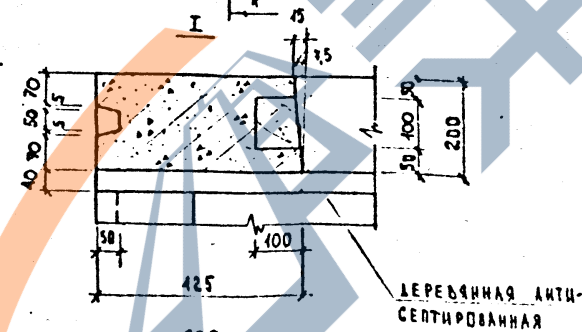
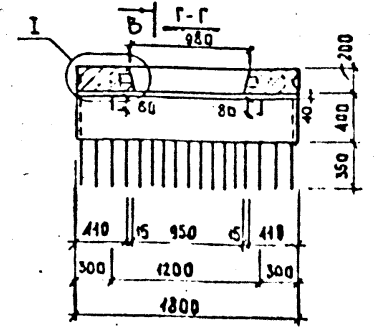
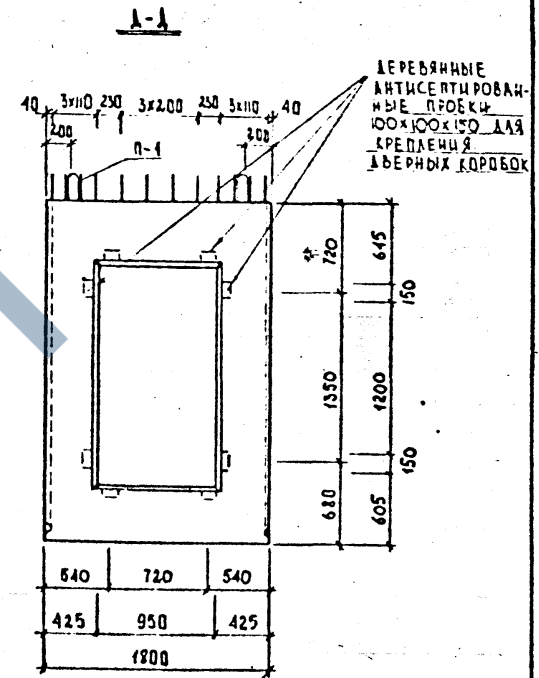
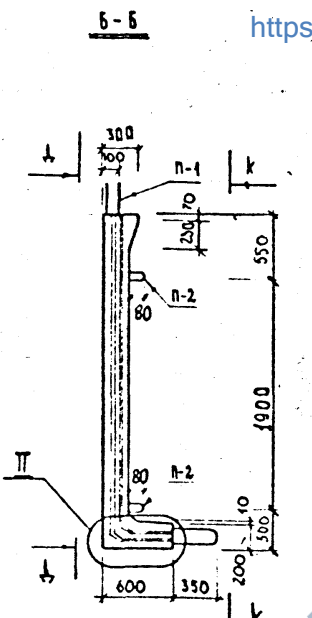
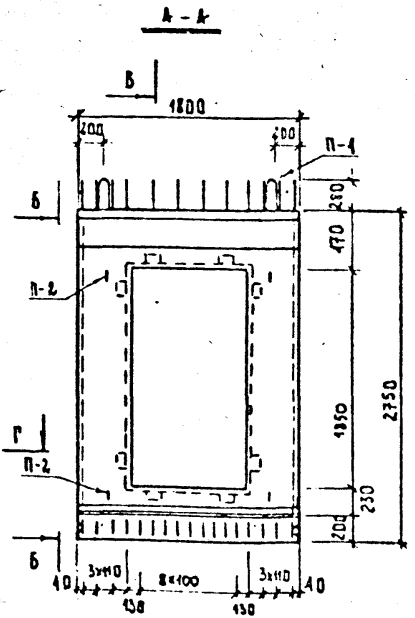
1. Стеновые блоки БС-6, БС-6У и БС-6А рассчитаны по консольной схеме при заглублении низа блока от верха дорожной одежды 4,0 м для БС-6, БС-6У и 3,6 м для БС-6А, при минимальном расстоянии от бурового скважина до внешней поверхности блока (каркаета) - 0,4 м для БС-6У и БС-6А и 1,5 м для БС-6.
2. Блок БС-6А может быть также применен в камерах (скалах) при ширине $B=2,5 \times 4,2$ м и заглублении верха перекрытия $0,2 \times 4,0$ м.
3. Временные нагрузки приняты по схемам Н-30 и НК-80 для блоков БС-6У и БС-6А, и Н-30 для блока БС-6.
4. Арматурные чертежи стеновых блоков даны на листах №75,77,78.

Вз 33355126

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАИВСОС-ХСТРОЯ			АЛЬБОМ РС-143		
СТАЛЬ	П.П.Т	АРХ. В.Б.	СТАЛЬ	П.П.Т	АРХ. В.Б.
Р4	16	31221.00			
ОБЩ. НОСИТЕЛЬ ПРОЕКТА			С МОСКВА		

УЧ. РАБОТ. ПОД. РАБОТ. И ТАК.

<https://zavodjbi.com> В-В

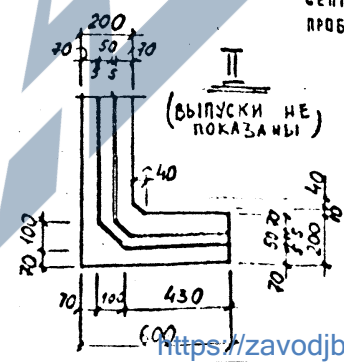


ПРИМЕЧАНИЯ

1. СТЕНОВОЙ БЛОК РАССЧИТАН ПОД ВРЕНЦЕВЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 И НК-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ЛОРХОНОЙ ОДЕЖДЫ В А 02-45 М И ШИРИНЕ ТОННЕЛЯ В ≤ 6,0 М.
2. АРМИРОВАНИЕ СТЕНОВОГО БЛОКА ДА 00 НА АИСТАХ № 79; 80

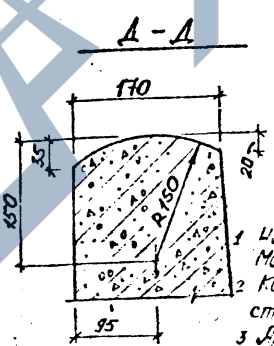
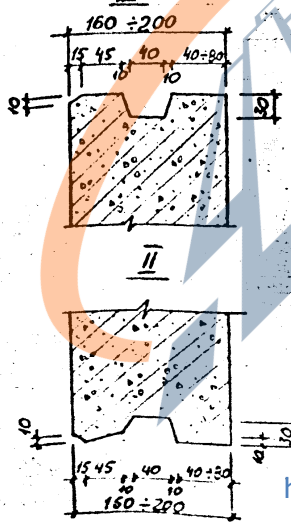
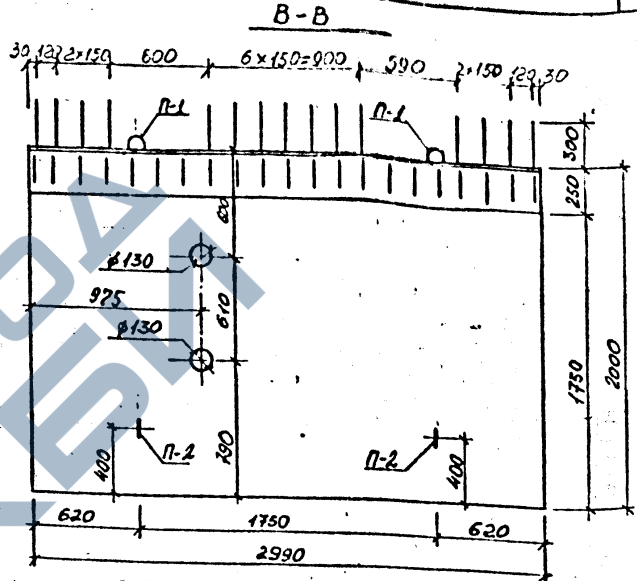
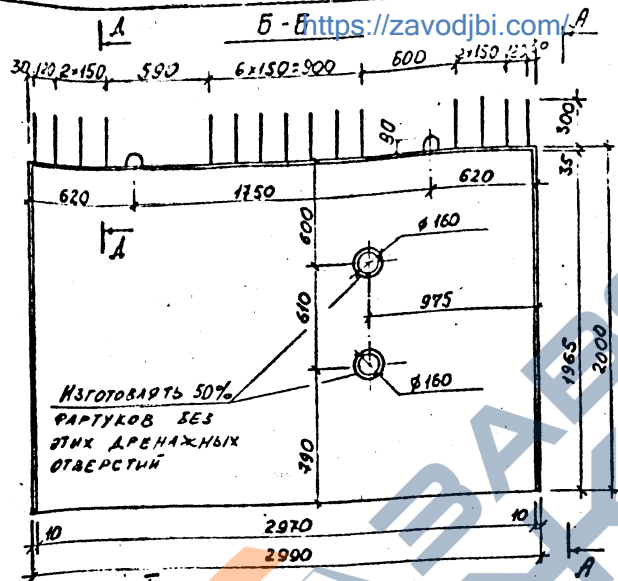
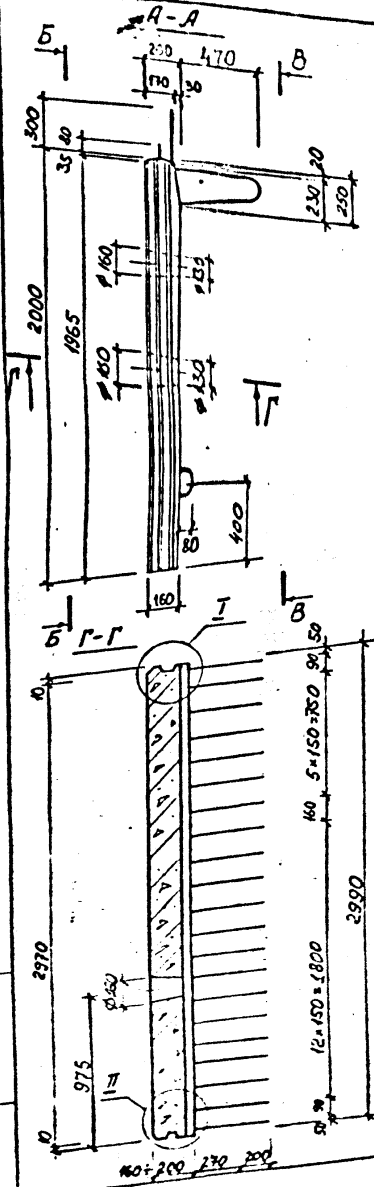
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ДБ-18	М-300 Мрз-200	0,80	338,54	2,00



<https://zavodjbi.com>

				№ 33355-27		
				БОРНЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИМЕЮЩИЕ ЧЕРНЫЕ СОУРУЖЕНИЯ / ПО НОМЕРАТУРЕ ГЛАВМОСНИХИСТРОЯ /		
				ПК-143		
ИМЯ ОТДЕЛА	КОСЕВА	РОС		СТАЛИ	ЛИСТ	АРХИВ
ГЛАВК	АБОНИ			РЛ	17	3583/С
ПРОЕКТ	САИНАЧЕВА			ОКС	МОСНИПРОЕКТ	
ВРЕМЯ	Т				Г. МОСКВА	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-3	М-300 Мрз-150	1,07	119,84	2,68

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Настоящий чертёж выполнен взамен черт. 3659 ин.та Мосинжпроект
- 2 Качество бетона: М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 150868 (Мрз не менее 150, водонепроницаемость В-4)
- 3 Армирование дано в листе №81

Эвх. 33355-28

С М-7
СОГЛАСОВАЮ:
Шукман А.М.

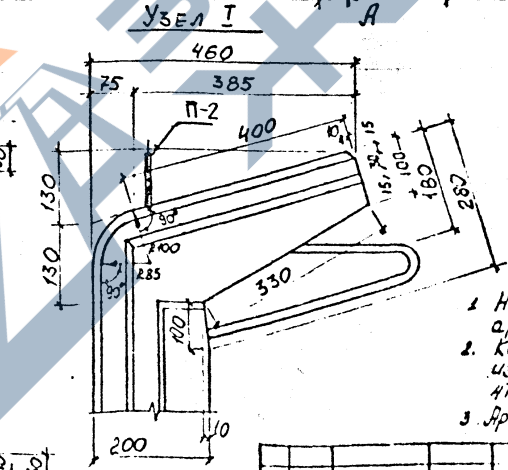
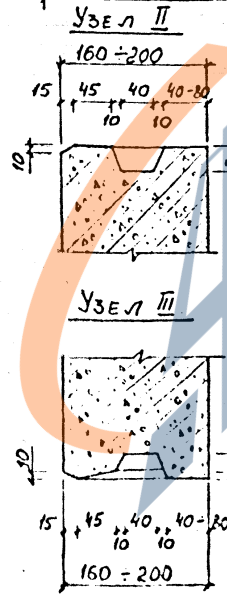
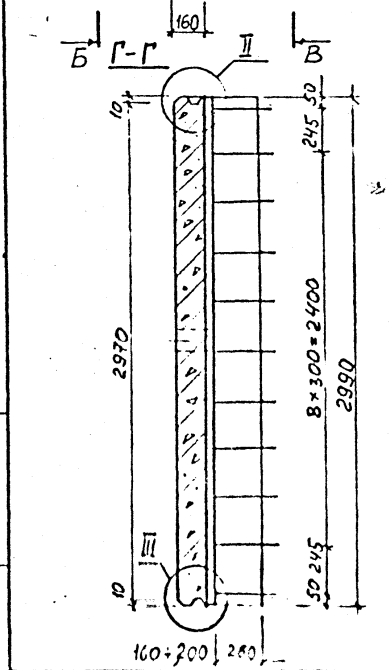
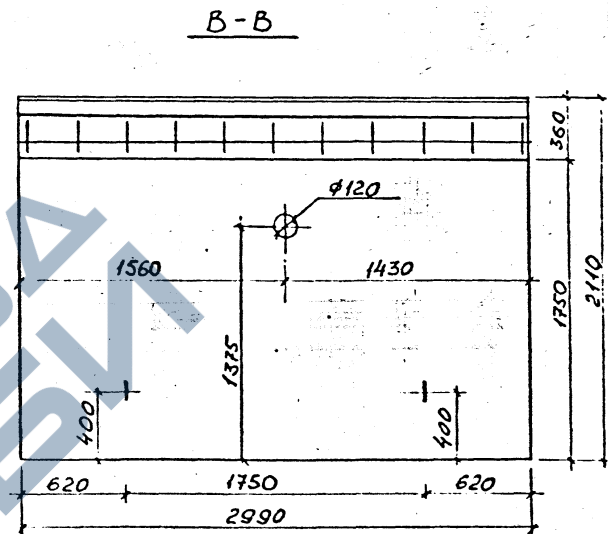
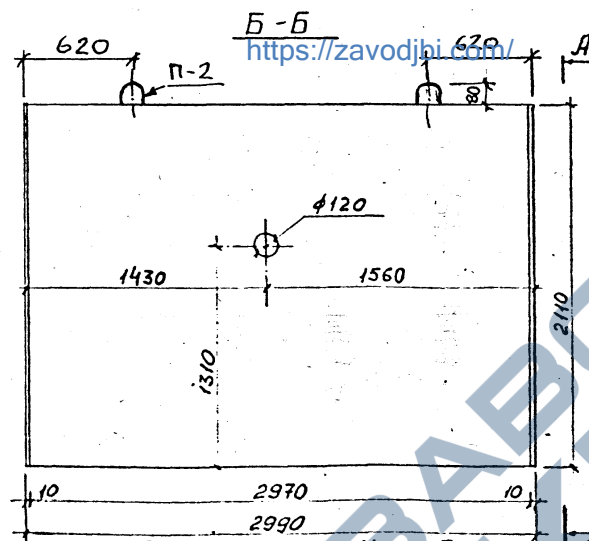
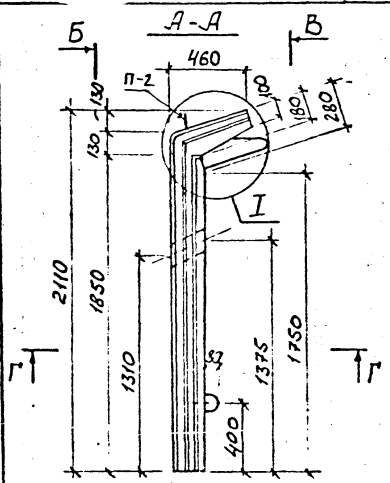
Согласовано:
А.М. Шукман
Инженер
Мосинжпроект

Опалубочный чертёж
блока набережных
БН-3

Лит. Р4
Лист 18
ОНСК
г Москва

Альбом
ПС-143
Мосинжпроект

Лист 18 из 18



С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Мур...
<https://zavodjbi.com/>

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-5	М-300 Мрз-150	1,26	147,84	3,15

Примечания

1. Настоящий чертёж выполнен взамен черт. арх. № 1178 инт.а Мосмнхпроект.
2. Качество бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4795-68 (прочность не менее 30 МПа, плотность 2400 кг/м³).
3. Армирование дано на листе № 33355.129

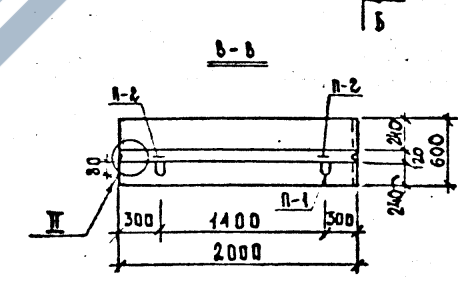
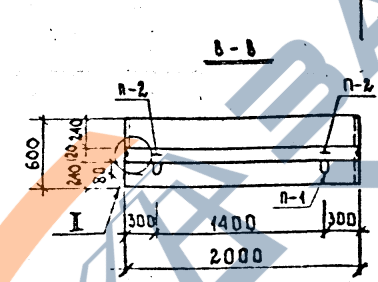
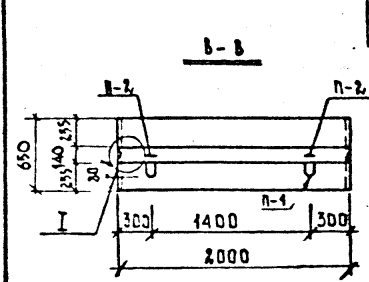
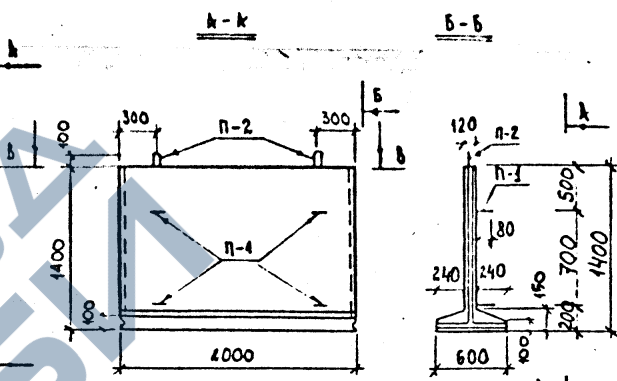
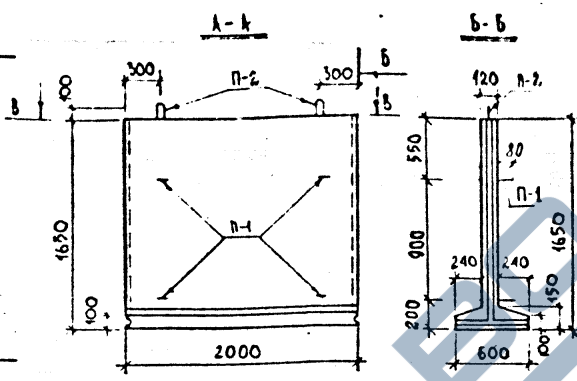
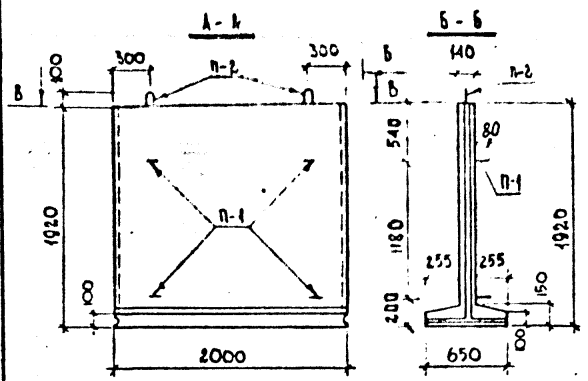
Исполнитель	Проверенный	Согласованный	Дата	Лист	Изв.	№
Мур...	13	33355.129	1
Оптический чертёж Блока набережных БН-5				Лист	13	33355.129
				Мосмнхпроект	г Москва	

<https://zavodjbi.com/>

СТЕНОЧНЫЙ БЛОК СБ-0У

СТЕНОЧНЫЙ БЛОК СБ-1АУ

СТЕНОЧНЫЙ БЛОК СБ-2АУ



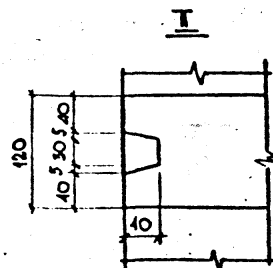
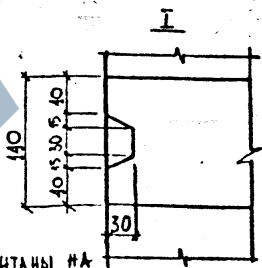
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-0У	М-300	0,66	63,43	1,65
СБ-1АУ	Мрз-50	0,51	55,01	1,28
СБ-2АУ		0,45	49,77	1,13

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ ВК-80 И И-30 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАДВЕРСЬЯ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ КАНАЛА 2,0-4,0М.

2. ОПЛУЧБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖАМ, РАЗРАБОТАННЫМ ИЗООБРАЗОВАТЕЛЕМ.



Вз. 33355 и 30

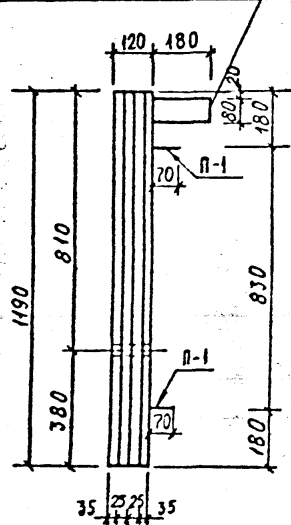
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-АЛЬБОМ			АЛЬБОМ	
ПО СООРУЖЕНИЯМ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ			ПС-143	
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР				
НАЧ. ОТД.	КОСЕЕВА	Л	СТАЛКА	Л
ДИР.	АФОНОВ	Л	Л	Л
ОПЛУЧБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ			ПРОЕКТА	
СТЕНОВЫХ БЛОКОВ			КОПИИ ПРОЕКТА	
СБ-0У СБ-1АУ, СБ-2АУ.			ОКС	
ПРОЕКТ	ЗАИМЧЕРЕВ	Л	ПРОЕКТА	
ПРОВЕР	ХАЙРАЛИН	Л	ПРОЕКТА	

Дуб. в подл. Г.З.И.И.С. и В.В.В.

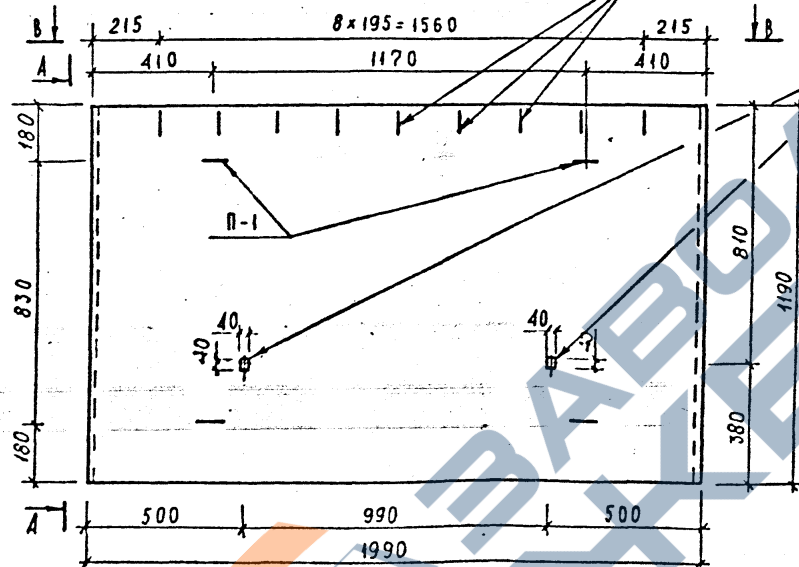
<https://zavodjbi.com/>

A-A

АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ



АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ



ДРЕНАЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

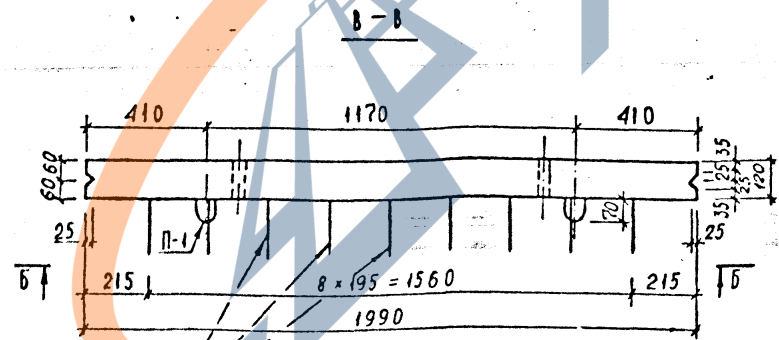
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ
ПВ-1	200	0,283	35,95	0,71

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КАЧЕСТВО БЕТОНА ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ-4796-68 (Морозостойкость 100, водонепроницаемость В-4)
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ НА ЧЕРТЕЖЕ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ.
- С И-4 СОГЛАСОВАНО:

[Signature] / ГОРТУНОВ И.И. /

АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ДЛЯ ОМОНОЧИВАНИЯ ПАК

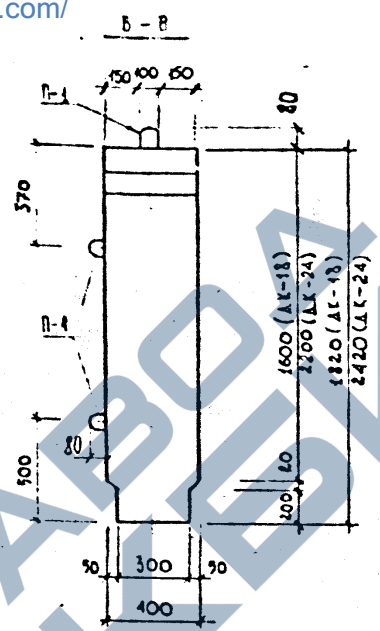
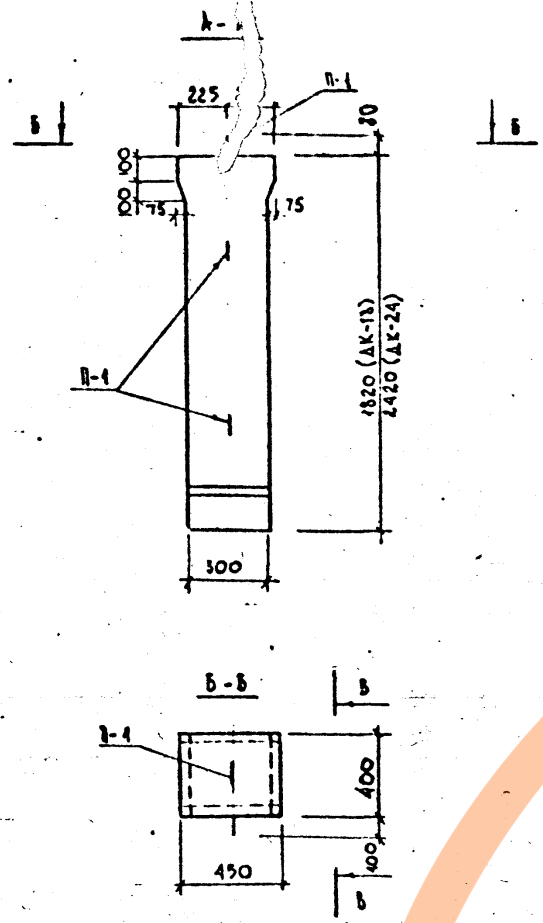


№ 33355-31

ИЗМ	АКСТ	ДОУМ	ПОДП	ДАТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕРУ ЛАТУРЕ (ГЛАВСОИНЖСТРОЯ)	АЛБОМ	ПС-143
НАЧ ОТА	МОЗГЕВА	<i>[Signature]</i>				ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БАРА БЕРЕГОУПРЕЖДЕНИЯ ВОДОЕМОВ ПВ-1	СТАВКА
ГЛАВН	АФОНИ	<i>[Signature]</i>				Р.4	21
СТ.ИЖ	ХАЙДУЛИН	<i>[Signature]</i>				ОИСК	МОСИНПРОЕКТ
ПРОЕКТ	МАКСИМОВ	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР							

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Колонны АК-18 и АК-24 рассчитаны на усилие $P=70T$
- 2 Армирование колонн АК-18 и АК-24 даны соответственно на листах 87

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

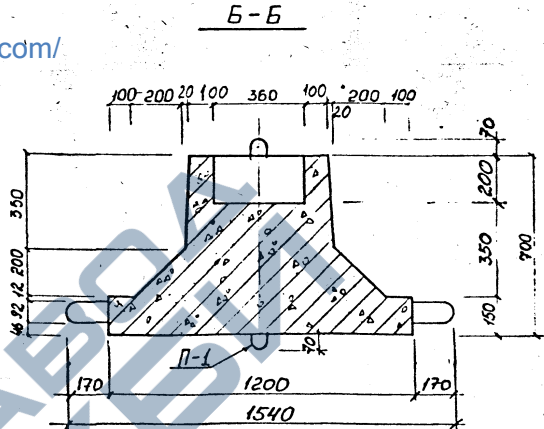
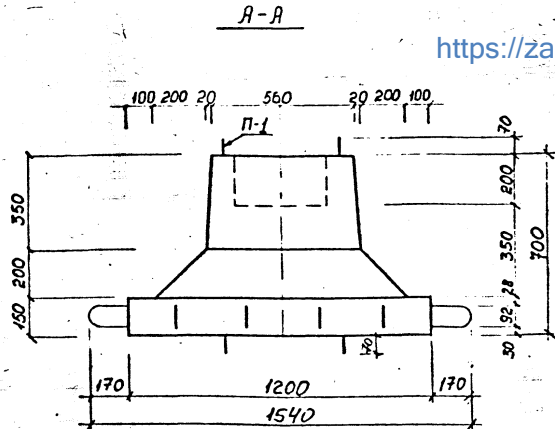
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
АК-18	М-200	0,23	23,97	0,58
АК-24	Мрз-50	0,28	29,28	0,70

Вх 33355 и 32

БОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРЫ				АЛЬБОМ	
КООРДИНИ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОСИТЕЛЕВ)				10-143	
ИЗМ	ПОД	АВТОР	ГОД	ЛИСТ	АРХИВ №
НАЧ ОБЛ	КОЗЕВДА			Р4	
ГЛАВНХ	АСОНИН				
РЕД ИЖ	КАМИНСКАЯ				
ПРОЕК	ПЕРИЧЕРТА				
ПРОЕК	ИРЬЯНИЦЕВ				
ОПЛАУБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ				Г МОСКВА	
КОЛОНЫ АК-18 и АК-24				ОСК	
				МОСИНПРОЕКТ	

<https://zavodjbi.com/>

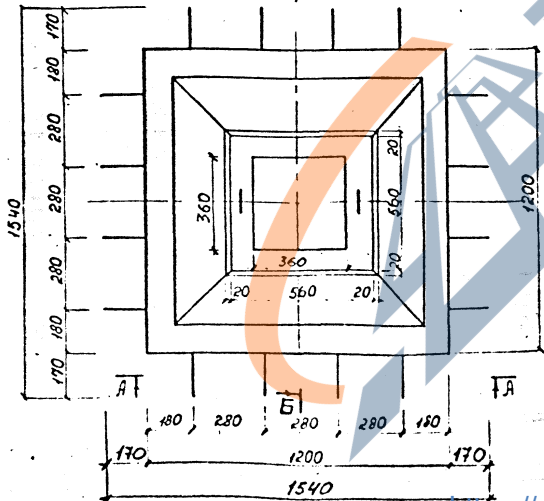
<https://zavodjbi.com/>



Б План

Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Масса, т
ДБК-12	М-300 Мрз-50	0,44	72,26	1,09



Примечания

1. Фундаментный блок под колонну рассчитан на нагрузку 70т при несущей способности грунта 2^{кг}/см².
2. При несущей способности грунта меньше 2^{кг}/см² или при нагрузке на фундаментный блок больше 70т, проектом привязки должен предусматриваться фундамент, обеспечивающий распределение давления на грунт на необходимую по расчету площадь.
3. Блок предназначен для применения совместно с колоннами ДК-18 и ДК-24.
4. Армирование фундаментного блока см. лист № 88 *Фж. 33355* л.33

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Бабосинжстрой)			Зем	
			143	
Исполн	Козлова	Козлова	Лист	№
Инж	Ярослав	Ярослав	Р.4	25
Опалубочный чертеж фундаментного блока ДБК-12			г. Москва	Инженер
			ДНКС	Мосинжпроект

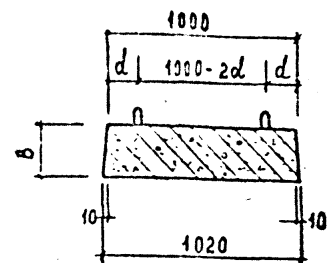
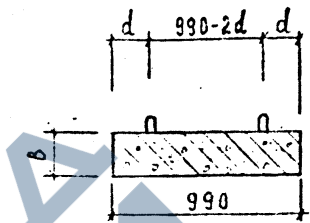
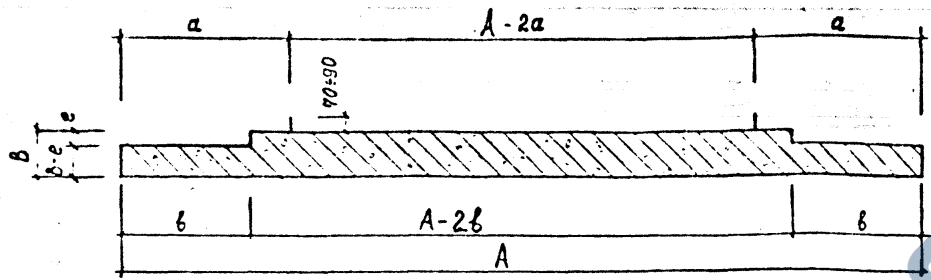
Лист № 88 Фж. 33355 л. 33

<https://zavodjbi.com/>

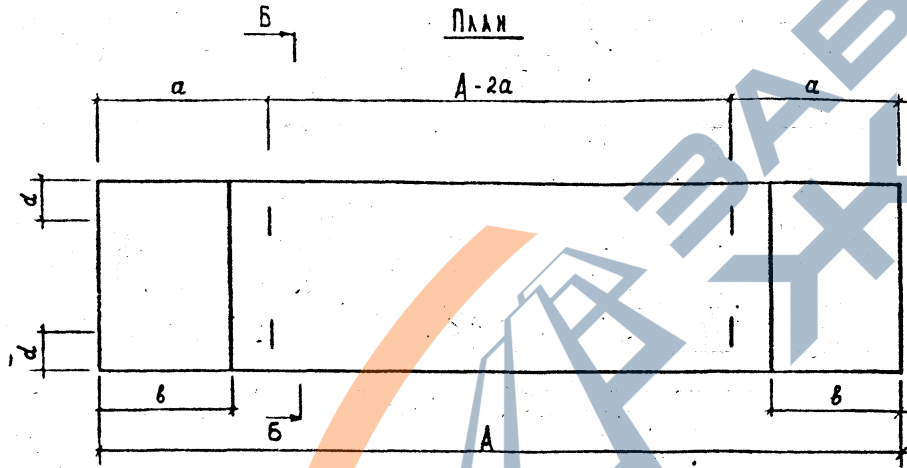
А-А <https://zavodjbi.com/>

Б-Б
 для плит ДБ-94, ДБ-124, ДБ-134, ДБ-144, ДБ-164

Б-Б
 для плиты ДБ-174



План



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСПОД СТАЛК КР	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ДБ-94	М-300 Мрз-50	0,76	67,67	1,90
ДБ-124		0,50	44,59	1,25
ДБ-134		0,63	50,18	1,58
ДБ-144		0,69	53,09	1,73
ДБ-164		0,46	42,26	1,15
ДБ-174		1,18	85,45	2,95

	А	В	а	в	д	е
ДБ-94	4250	200	900	675	200	60
ДБ-124	3200	180	750	600	200	60
ДБ-134	3550	200	800	650	200	60
ДБ-144	3850	200	900	650	200	60
ДБ-164	3000	180	750	600	200	60
ДБ-174	5000	250	1000	850	250	50

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Плиты днаща рассчитаны на временную нагрузку по схемам Н-30 и НК-80 при глубине засыпки над верхом перекрытия каналов 2÷4,0 м.
2. Опалубочные размеры плит днаща соответствуют чертежам, разработанным Мосэнергопроектом.

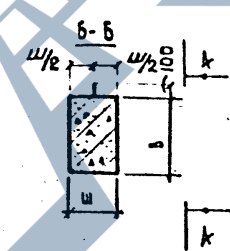
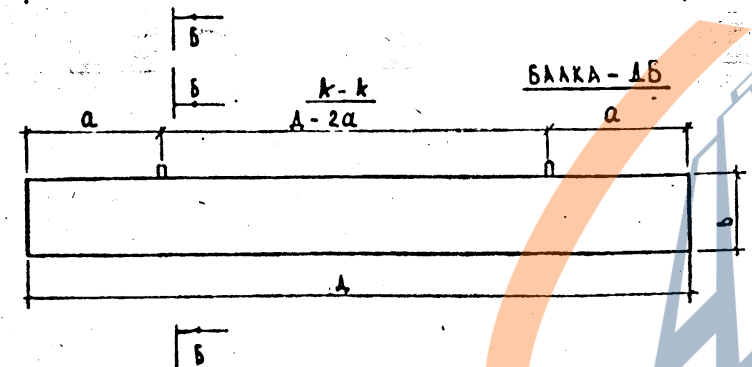
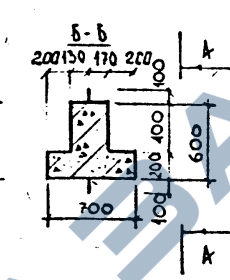
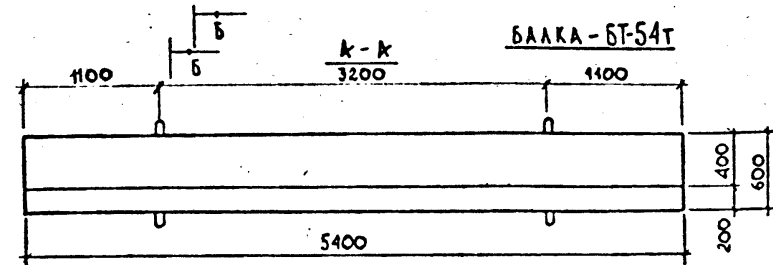
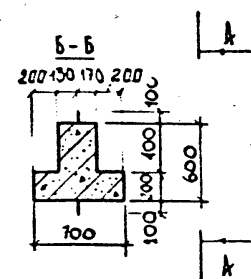
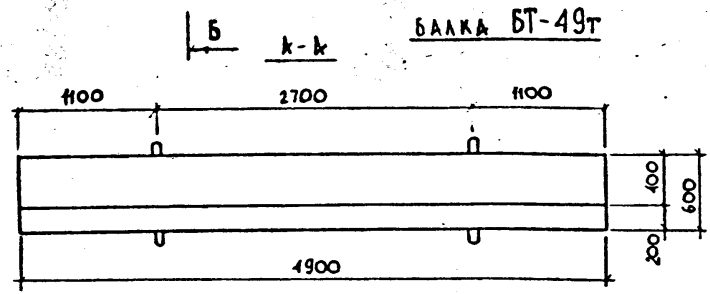
Вх. 33355 и 34

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-НЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГИДРОСНИМСТРОЙ				Альбом
Имя Ф.И.О.	Коллеж	Лист	Лист №	ПС-143
Г.И.И.И.	Л.И.И.И.	Р.Ч.	24	3-20/70
В.И.И.И.	К.И.И.И.	СНХ	МОСЭНЕРГОПРОЕКТ	Г. МОСКВА
П.И.И.И.	Л.И.И.И.	Опалубочные чертежи плит днаща ДБ-94, ДБ-124, ДБ-134, ДБ-144, ДБ-164, ДБ-174		

<https://zavodjbi.com/>

ШУРШЕЛ ИЛИ ИЛИ

<https://zavodjbi.com/>



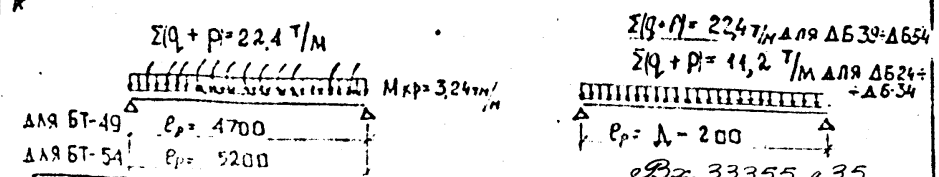
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
1Б-24		0.144	23.25	0.36
1Б-29		0.174	49.21	0.44
1Б-34		0.204	87.94	0.51
1Б-39	M-300	0.780	128.75	1.95
1Б-44	Mpз-100	0.880	183.18	2.20
1Б-49		1.18	230.76	2.94
1Б-54		1.30	292.70	3.24
БТ-49Т		1.27	354.11	3.18
БТ-54Т		1.40	500.22	3.50

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ

ДЛЯ БАЛОК БТ-49Т и БТ-54Т

ДЛЯ БАЛОК 1Б-24, 1Б-29, 1Б-34, 1Б-39, 1Б-44, 1Б-49, 1Б-54



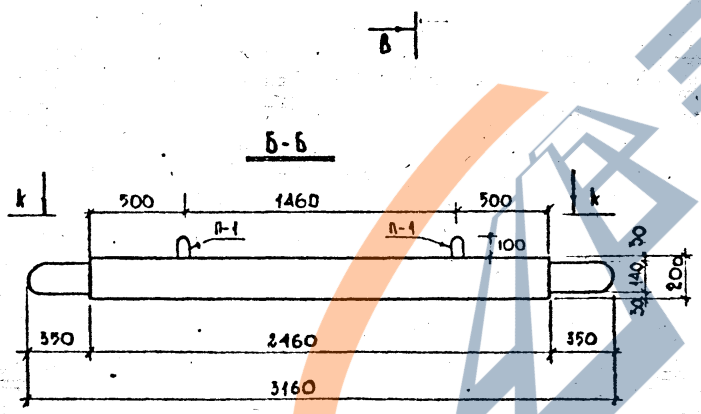
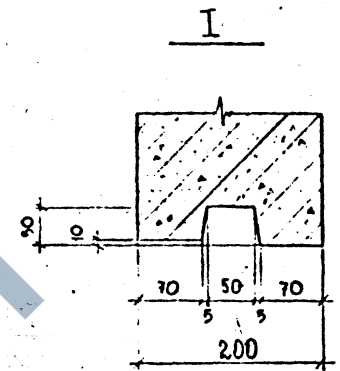
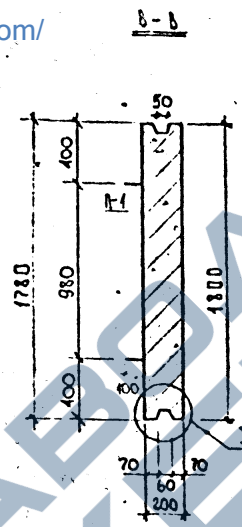
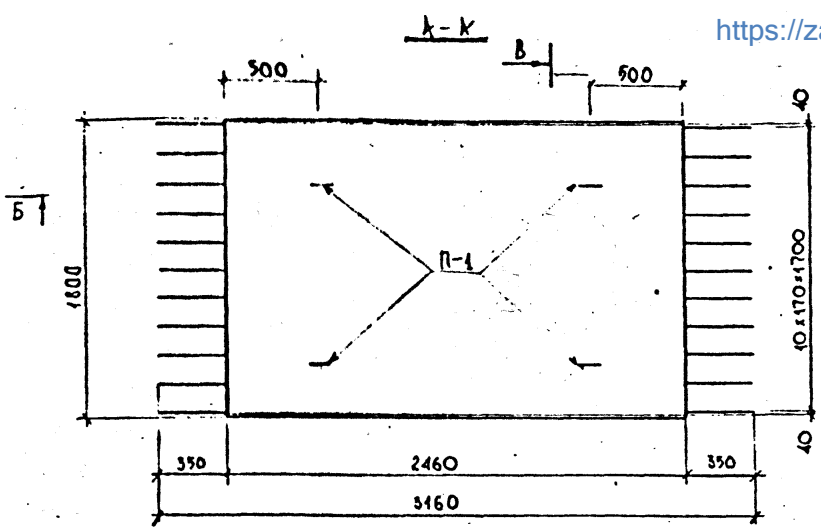
	1Б-24	1Б-29	1Б-34	1Б-39	1Б-44	1Б-49	1Б-54
L	2400	3000	3400	3700	4200	4500	5400
b	300	300	300	500	530	600	600
w	200	200	200	400	400	400	400
Q	500	600	700	900	900	1100	1100

СЕРИЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИРКЕНЕР-АЛБТОМ		АЛБТОМ
→ СОДЕРЖИМЫЕ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ		ПС-143
ГЛАВНОУЧЕТЧИК: 22/		
НАЧ. ОТД.	КОМП. ОТД.	
ГЛАВ. ИНЖ.	А.С.ОБИН	УПАКОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
ГЛАВ. ИНЖ.	С.А.МАСЛА	БАЛОК - 1Б-24, 1Б-29, 1Б-34, 1Б-39, 1Б-44, 1Б-49, 1Б-54, БТ-49Т, БТ-54Т
ДИРЕКТОР	С.А.МАЧЕРОВА	СТАЛ. ЛИСТ
ДИРЕКТОР	С.А.МАЧЕРОВА	Л.С.
ДИРЕКТОР	С.А.МАЧЕРОВА	О.А.С.К.
ДИРЕКТОР	С.А.МАЧЕРОВА	МОСНИИПРОЕКТ
ДИРЕКТОР	С.А.МАЧЕРОВА	Г. КОХЛОВА

<https://zavodjbi.com/>

КАТ. N 1000
ДЛЯ М. 900

<https://zavodjbi.com/>



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
СА	М-200 Мрз-200	0,87	123,19	2,17

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ПЛИТА ДНИЩА РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 И И-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХИ ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2+1,5М.
2. КОНСТРУКЦИЯ ПЛИТЫ СА ДАНА СООТВЕТСТВЕННО ЧЕРТ. АРХ.М47624 ИИ-ТА МОСКВИХПРОЕКТ.
3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СМ. ЛИСТ М 100,101

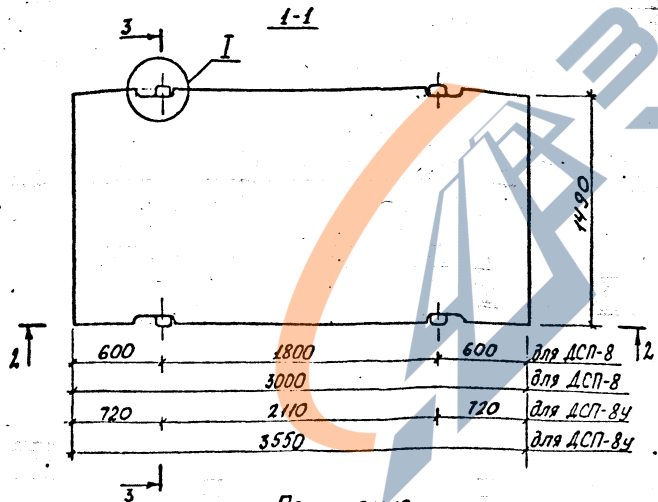
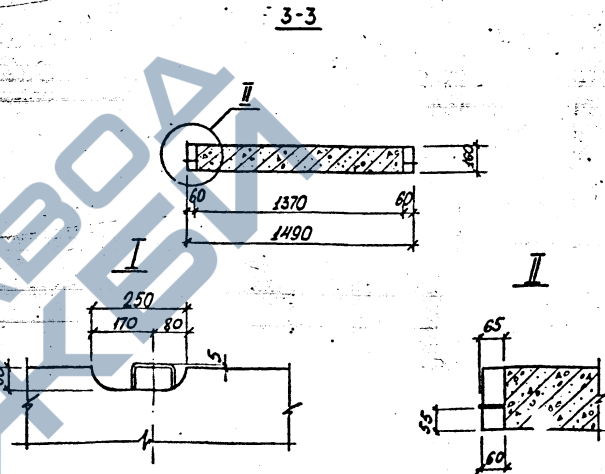
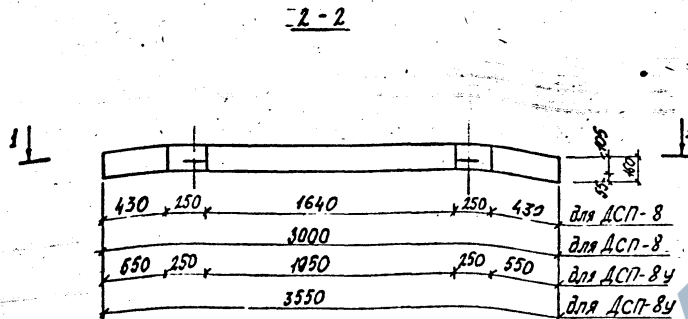
св. 33355 и 36

			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СОУРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОСИХПРОЕКТА		АЛЬБОМ РС-143
ИМЯ ФАМИЛИЯ	КОБЕЕВА	Рис	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СА	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИМЯ ФАМИЛИЯ	АФОНИИ	Рис		РА	6
ПРОЕКТАНТ	ГАМИНСКАЯ	Рис	ОИСК	МОСКВИХПРОЕКТ	
ПРОЕКТАНТ	УЛИНАЧА	Рис		Г. МОСКВА	

<https://zavodjbi.com/>

САМ РАБ. ИСПОЛН. ЛАНА

<https://zavodjbi.com/>



Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг		Масса т
			вар 1	вар 2	
ДСП-8	М 400	0,71	61,57	87,36	1,78
ДСП-8У	Мр, 100	0,84	71,75	102,14	2,10

Примечание

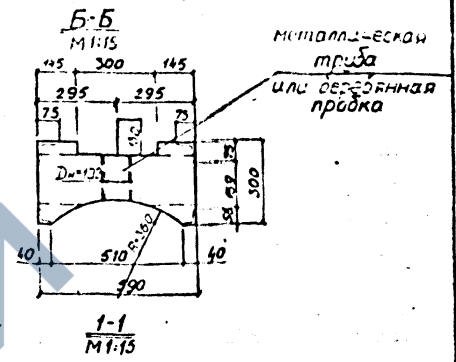
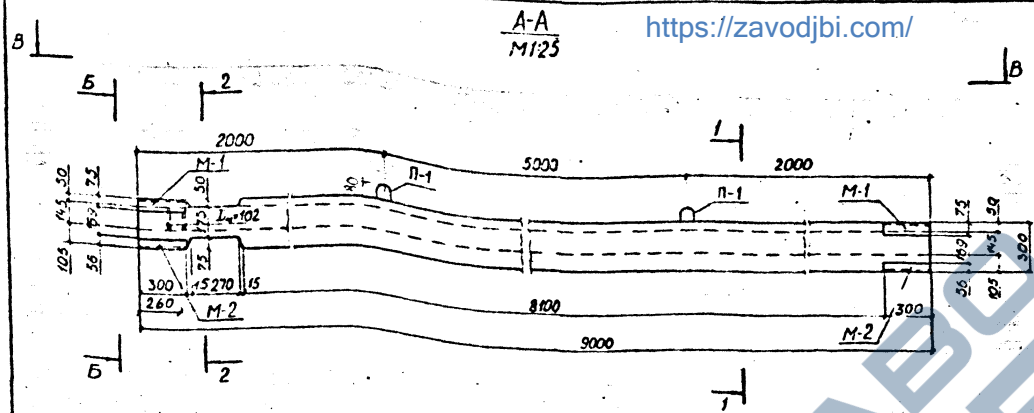
- Плиты предназначены для устройства сборных железобетонных покрытий временных дорог и считаются на временную нагрузку по схеме Н-30

№ 33355 и 37

Нач. отд.	Козеева	Рис.	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по конструктиву Главмосинжстроя)	Льбом
Гл. инж.	Яфронин	Дет.		ПС-143
Всп. инж.	Щепин	Куб.		стадия Лист Арх №
Проектир.	Бобровева		Опалубочный чертёж плит временных дорог ДСП-8, ДСП-8У	Р.4 27 33355/ПС
Проверил				ОИСК Мосинжпроект г. Москва

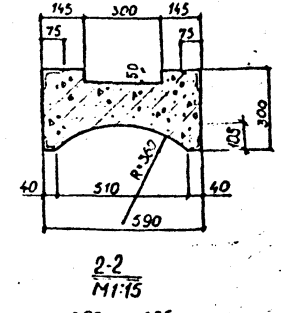
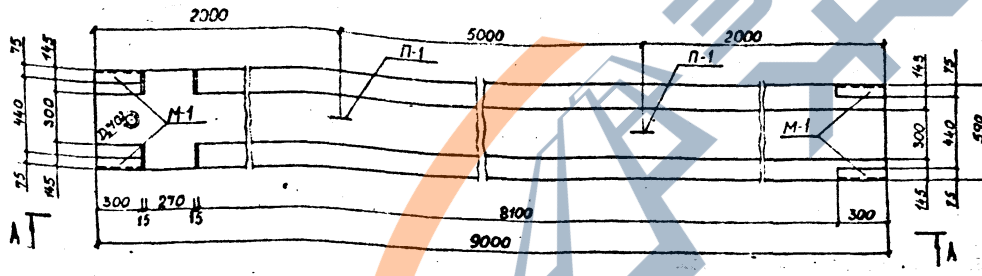
ЛНБ № 143/143

<https://zavodjbi.com/>

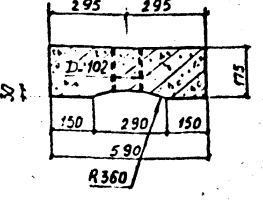


металлическая труба или железобетонная труба

В-В
M1:25



2-2
M1:15



Примечания

1. Разделительная перемычка РП-1 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом «стена в грунте» при ширине траншеи 600мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом арматурный №29448 Мосинжпроект мастерская №7.
3. Арматурный чертеж листе №103

Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-1	М-300	1,12	341,95	2,8

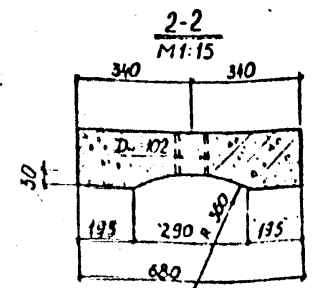
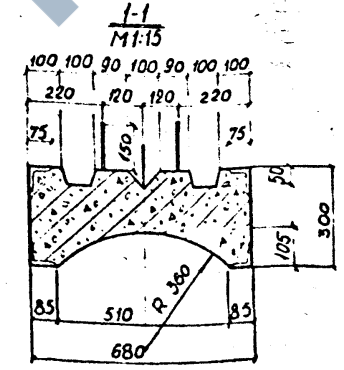
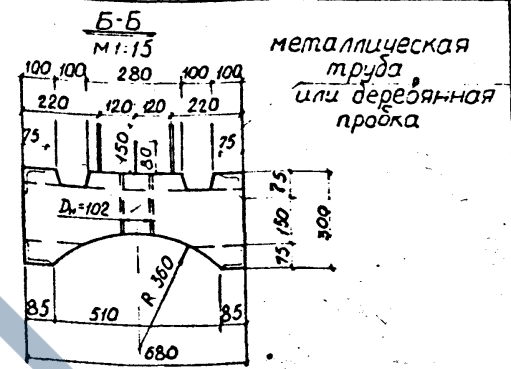
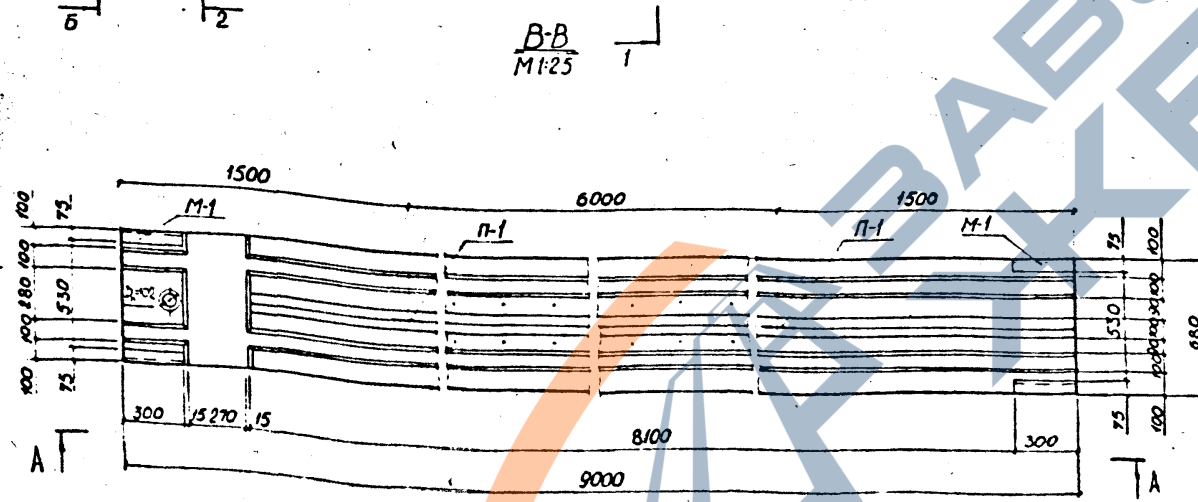
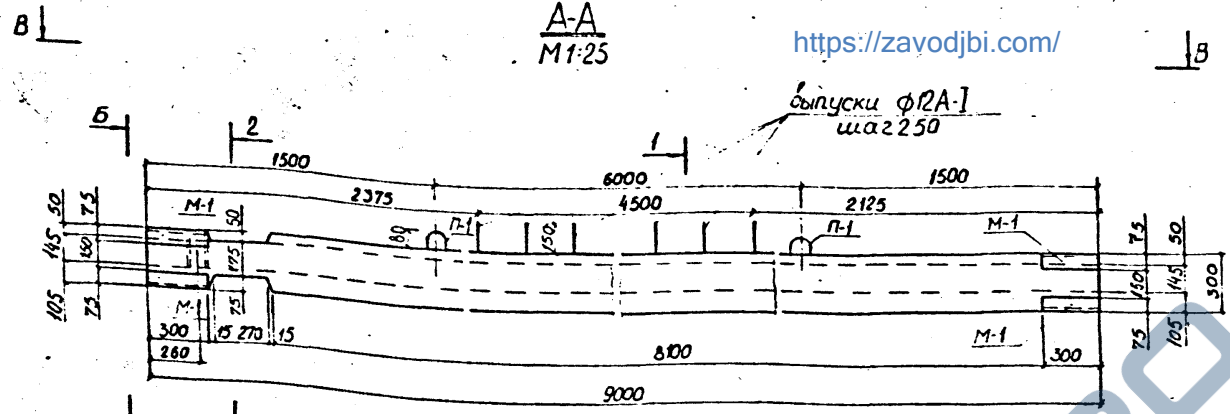
4 Марка бетона по морозостойкости не указывается при заказе проектной организацией.

<https://zavodjbi.com/>

ЭЗ. 33355.а.38

Исполн	Козыба	Розы	Сварные железобетонные изделия инженерных сооружений (по немецкой системе Главоинжпроект)	Альбом ПС-143
Проект	Лисин	Афонин	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-1	Стандарт 28 Арм № 5537/ПС
Проверка	Лисин	Лисин	ОИСК	Мосинжпроект 2 Москва

<https://zavodjbi.com/>



Примечания

1. Разделительная перегородка РП-2 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом «стена в грунте» при ширине траншеи 700мм
2. Чертеж перегородки выполнен в соответствии с листом архивный № 2452 Мосоргинжстрой.
3. Арматурный чертеж дан на листе № 104
4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке проектной организацией.

Характеристика изделия

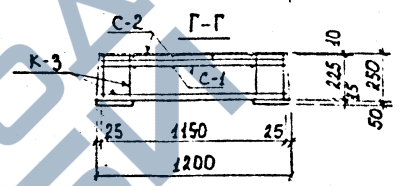
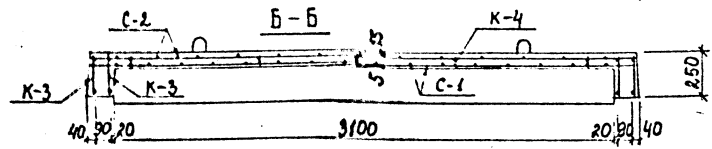
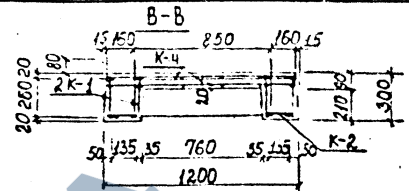
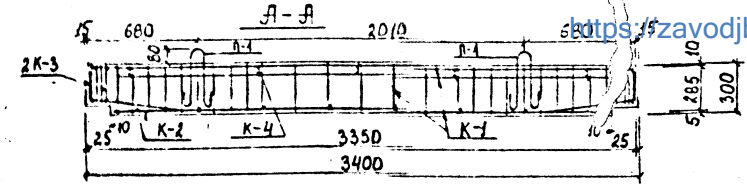
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-2	М-300	1,45	313,10	3,62

Вх. 33355л 39

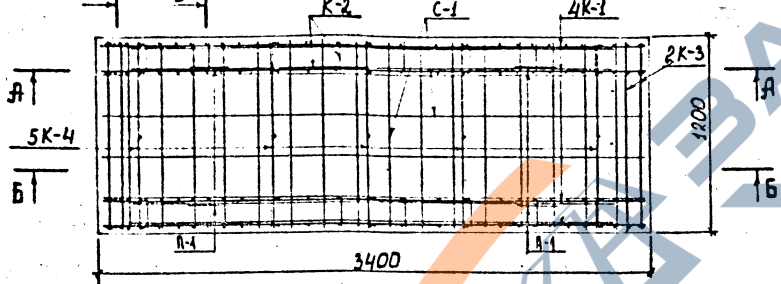
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Габриэлинжстрой)	А.Сом	ПС-143
Опалубочный чертеж разделительной перегородки РП-2	ЭНСК	Мосинжпроект Москва

Ш.Б.Н. подп. 2011 и дата

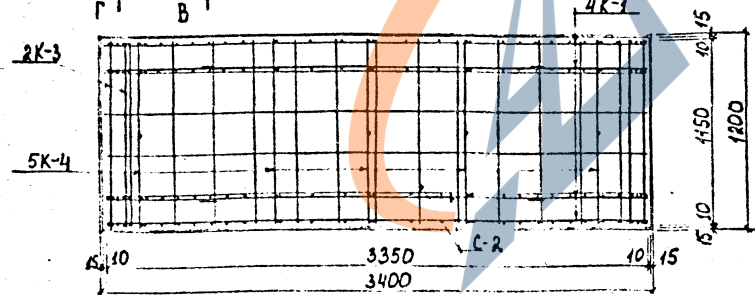
<https://zavodjbi.com/>



План нижней арматуры



План верхней арматуры



Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг									
класс А-III				класс А-I			класс В-I		Всего
Ф, мм		шт		Ф, мм		шт		Ф, мм	шт
18	12	8	11020	10	8	6	11020	5	11020
28,72	10,94	7,27	46,93	2,34	16,31	7,02	25,67	8,15	8,15
								8975	

Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж плиты дан на листе № 7
- 2 Чертеж арматурных изделий дан на листе № 31
- 3 Детали армирования даны на листе № 118

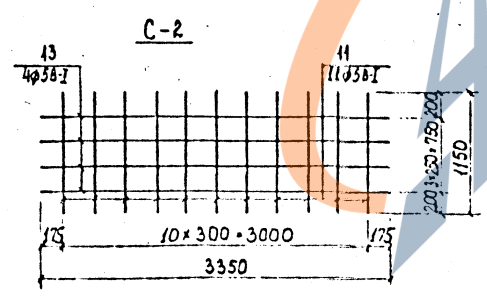
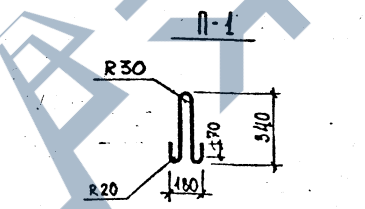
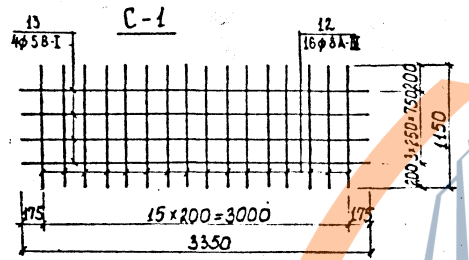
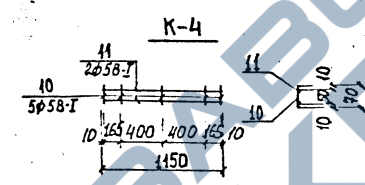
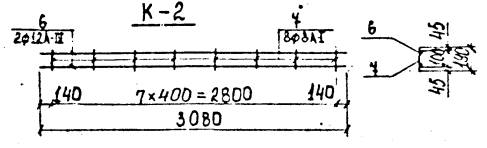
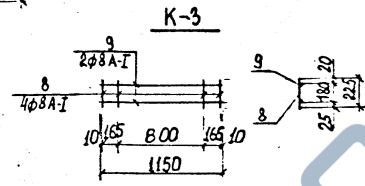
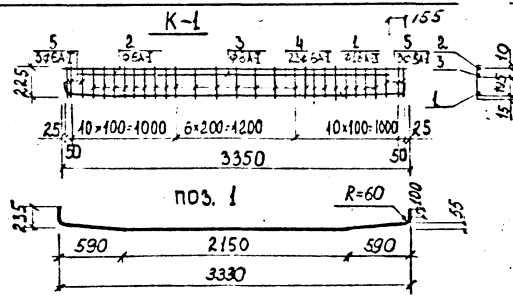
И. КОЗЕВА		Стороны железобетонные изделия инженерный отдел (схемы и деталировка)		Альбом РС-443	
Арматурный чертеж плит		ОНСХ		Архив №	
г. Москва		г. Москва		г. Москва	

<https://zavodjbi.com/>

ТАБЛИЦА ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одно изделие



Марка	№ поз	φ мм	Длина мм	колич.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
К-1	1	18A-II	3590	1	4	14,36	28,72	11,45
	2	8A-I	3350	1	4	13,40	5,29	
	3	8A-I	3020	1	4	12,08	4,77	
	4	6A-I	285	23	92	26,22	5,82	
	5	6A-I	225	6	24	5,40	1,20	
К-2	6	12A-II	3080	2	4	12,32	10,94	6,07
	7	8A-I	190	8	16	3,04	1,20	
К-3	8	8A-I	225	4	16	3,60	1,42	1,26
	9	8A-I	1150	2	8	9,20	3,63	
К-4	10	5B-I	70	5	25	1,75	0,31	0,42
	11	5B-I	1150	2	10	11,50	1,77	
C-1	12	8A-II	1150	16	16	18,40	7,27	9,33
	13	5B-I	3350	4	4	13,40	2,06	
C-2	11	5B-I	1150	11	11	12,65	1,95	4,01
	13	5B-I	3350	4	4	13,40	2,06	
И-1	14	10A-I	950	-	4	3,80	2,34	-

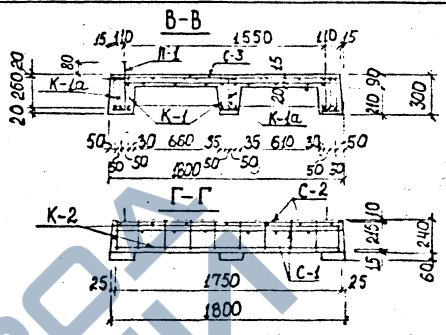
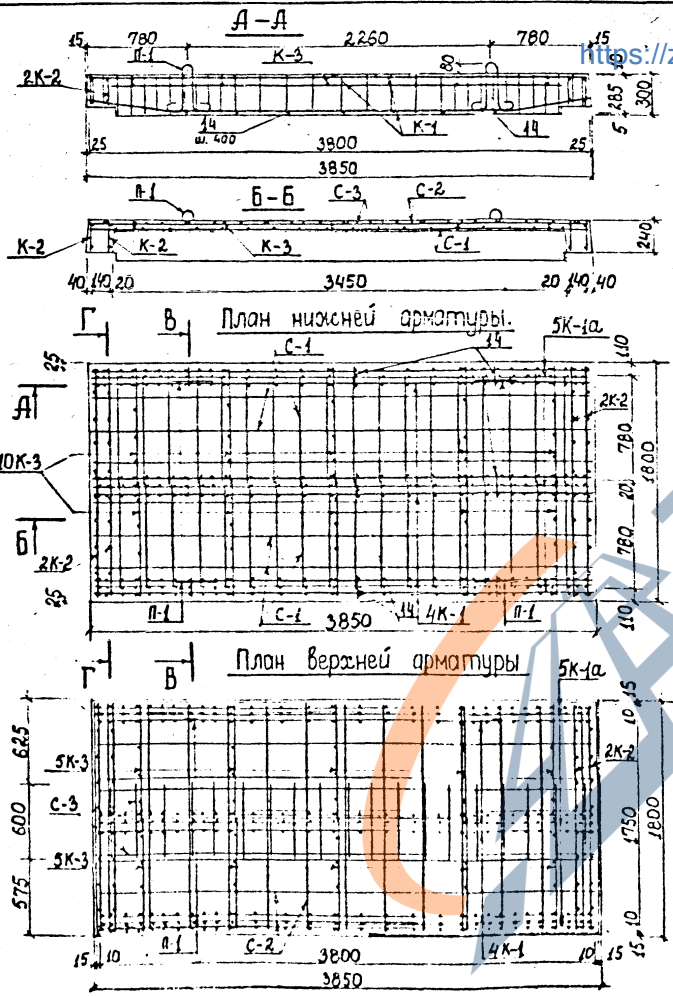
Обр. 33355 А.41

		(СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО АЗМЕНСАТУРЕ ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ) ИС-143	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА
		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАРИАНТ (ИЗДАНИЕ) № 31	
		ПЕРЕКРЕСТЬЯ Д.0-01 СЕТКИ, КАРКАСЫ	
		ОИСК МОСКВА ПРОЕКТ = КОСОВА	

<https://zavodjbi.com/>

ГОСТ 10181-85

<https://zavodjbi.com/>



Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг							
класс А-Ш		класс А-І			класс В-І		Всего
φ, мм	итого	φ, мм			итого	итого	
20		12	8	6		5	
84,69	84,69	3,80	43,30	17,75	64,85	16,29	16,29
							165,84

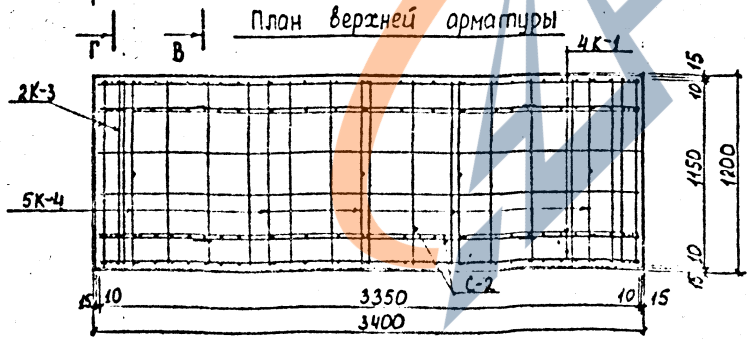
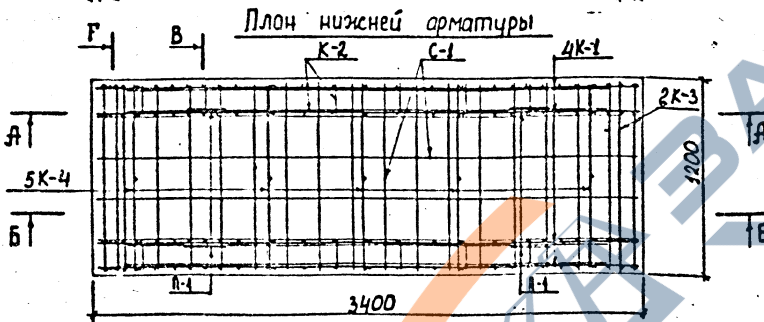
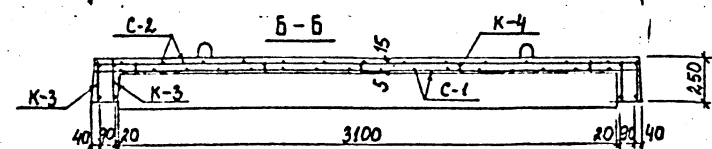
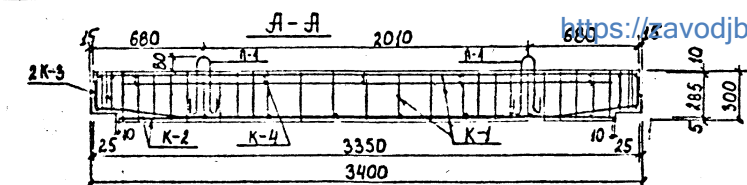
Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 33
- 3 Детали армирования даны на листе № 118

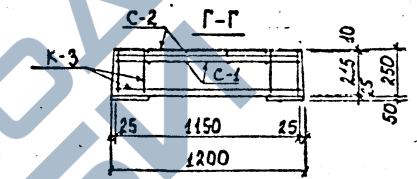
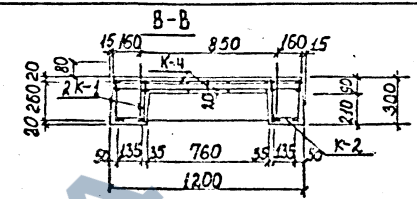
Вх 33355, 42

			ФОРМИРОВАНИЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИНЖЕНЕРНОГО СООРУЖЕНИЯ (по номенклатуре Гальмисинжестрой)		Альбом ПС-143
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ВРШН. №
САМОК.	ЛЮБИМ		Р.4.	32	37/1/15
Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП 41Т. Разрезы			ОИСК	МОСНИИПРОЕКТ г. Москва.	

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>



Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг									
класс А-III				класс А-I			класс В-I		Всего
Ф; мм	шт	кг	шт	кг	шт	кг	шт	кг	
18	12	10	47020	10	8	-	5	47020	
47,04	1094	4,95	69,35	2,34	24,74	-	31,08	8,11	108,52

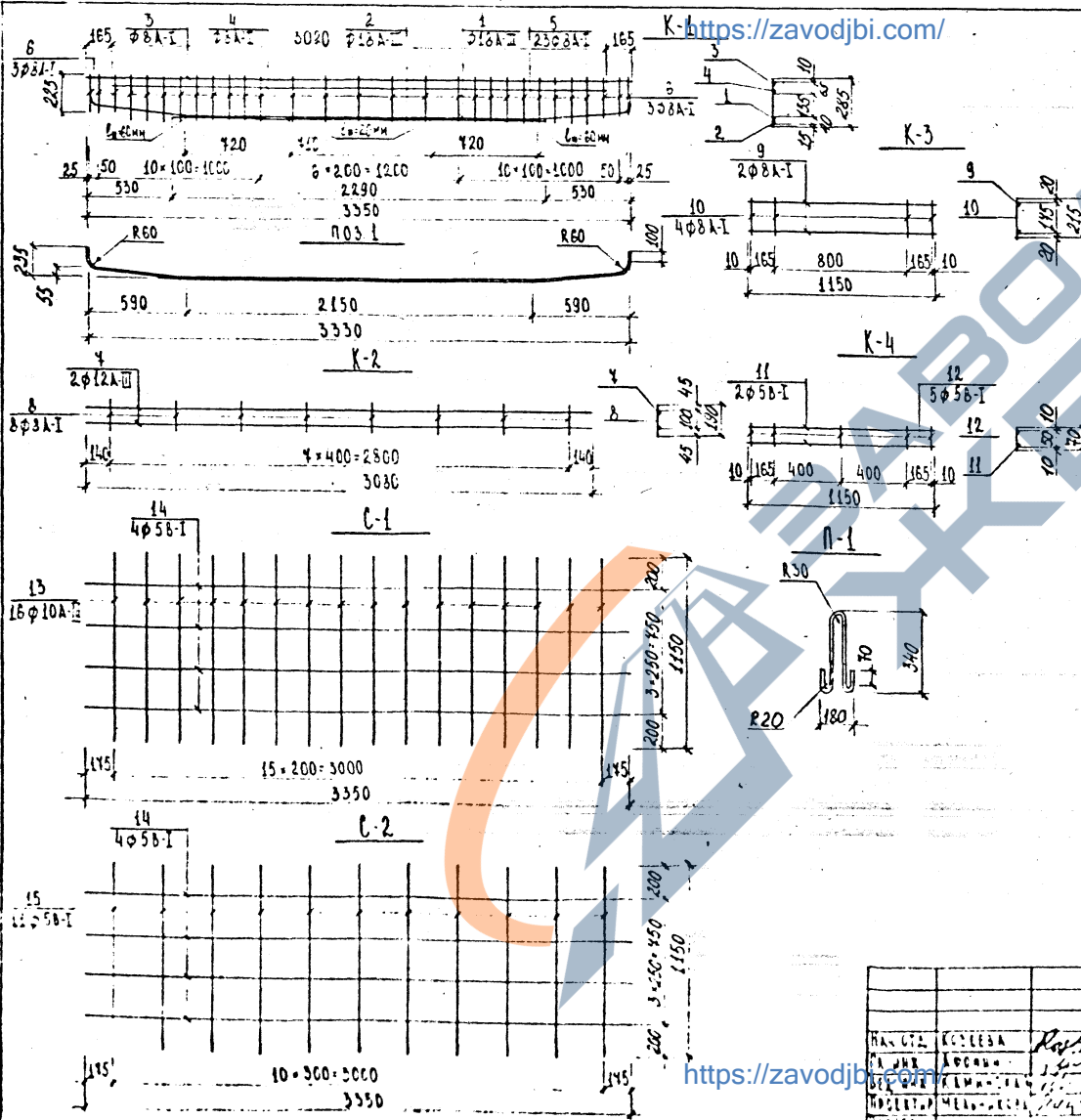
Примечания :

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 35.
- 3 Детали армирования даны на листе № 118.

И.О. КОЗЕВ	Инженер	Стороны железобетонные изделия инженерной сборки (по комплектации Главмосжилстроя)	Альбом № 143
И.О. КОЗЕВ	Инженер	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДЛ 93. Разрешено	ОИСК МосНИИПроект Москва

<https://zavodjbi.com/>

Лист № 1 из 1 листа



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				ПО МАРКЕ	НА ШТАБЕ			
К-1 (4шт)	1	18А-III	3590	1	4	14.36	28.42	14.40
	2	18А-III	2290	1	4	9.16	18.32	
	3	8А-I	3350	1	4	13.40	5.29	
	4	8А-I	3020	1	4	12.08	4.44	
	5	8А-I	285	23	92	26.22	10.36	
	6	8А-I	225	6	24	5.40	2.13	
К-2 (2шт)	7	12А-III	3080	2	4	12.32	10.94	6.04
	8	8А-I	190	8	16	3.04	1.20	
К-3 (4шт)	9	8А-I	1150	2	8	9.20	3.63	1.25
	10	8А-I	215	4	16	3.44	1.36	
К-4 (5шт)	11	5В-I	1150	2	10	11.50	1.44	0.41
	12	5В-I	70	5	25	1.75	0.27	
С-1 (1шт)	13	10А-II	1150	16	16	18.40	11.35	13.41
	14	5В-I	3350	4	4	13.40	2.06	
С-2 (1шт)	14	5В-I	3350	4	4	13.40	2.06	4.01
	15	5В-I	1150	11	11	12.65	1.95	
Н-1 (4шт)	16	10А-I	950	-	4	3.80	2.34	-

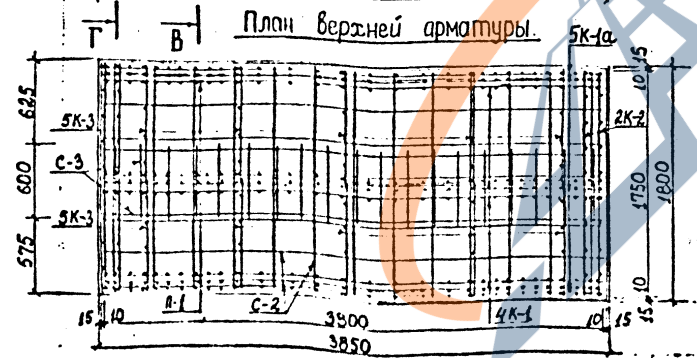
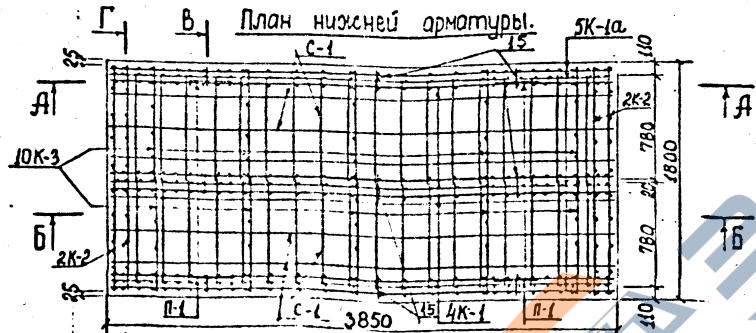
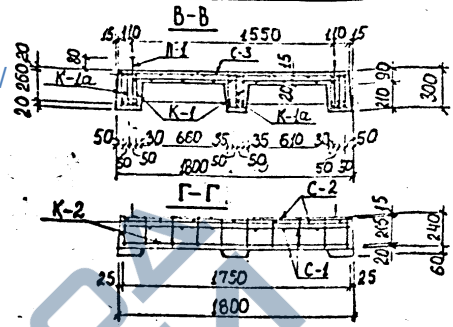
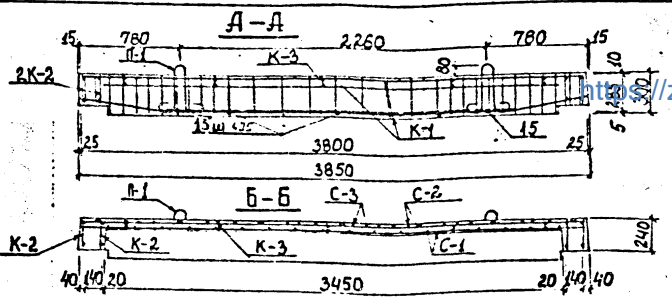
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ №2 ПРИВАРЬТЕ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ №1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-х МЕСТАХ

Вх. 33355 А 45

МАТЕРИАЛ	КОЛЕСА	РАСЧ	БЕРИТЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ НАДПЕРЕКРЫТИЯ СООРУЖЕНИЯ (30 НОМЕРИТЕРАТОРЕ ГЛАВНОУПРАВЛЕНИЯ)	АЛБРОМ РС-143
МАТЕРИАЛ	КОЛЕСА	РАСЧ	АРМАТУРА И ЧЕРТЕЖ ВАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ Д.П-91 СЕТКИ КАРКАСА	КНИГ 15
МАТЕРИАЛ	КОЛЕСА	РАСЧ		КНИГ 15
МАТЕРИАЛ	КОЛЕСА	РАСЧ		КНИГ 15
МАТЕРИАЛ	КОЛЕСА	РАСЧ		КНИГ 15

ВЕРХНИЙ ЛЕВЫЙ УГОЛ

<https://zavodjbi.com/>



Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь, кг									
Класс А-III				Класс А-I			Класс В-I		Всего
Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм			
20	18	10	Итого	12	8	Итого	5	Итого	
34,69	45,72	24,8	155,21	3,80	59,01	62,81	16,20	16,20	234,22

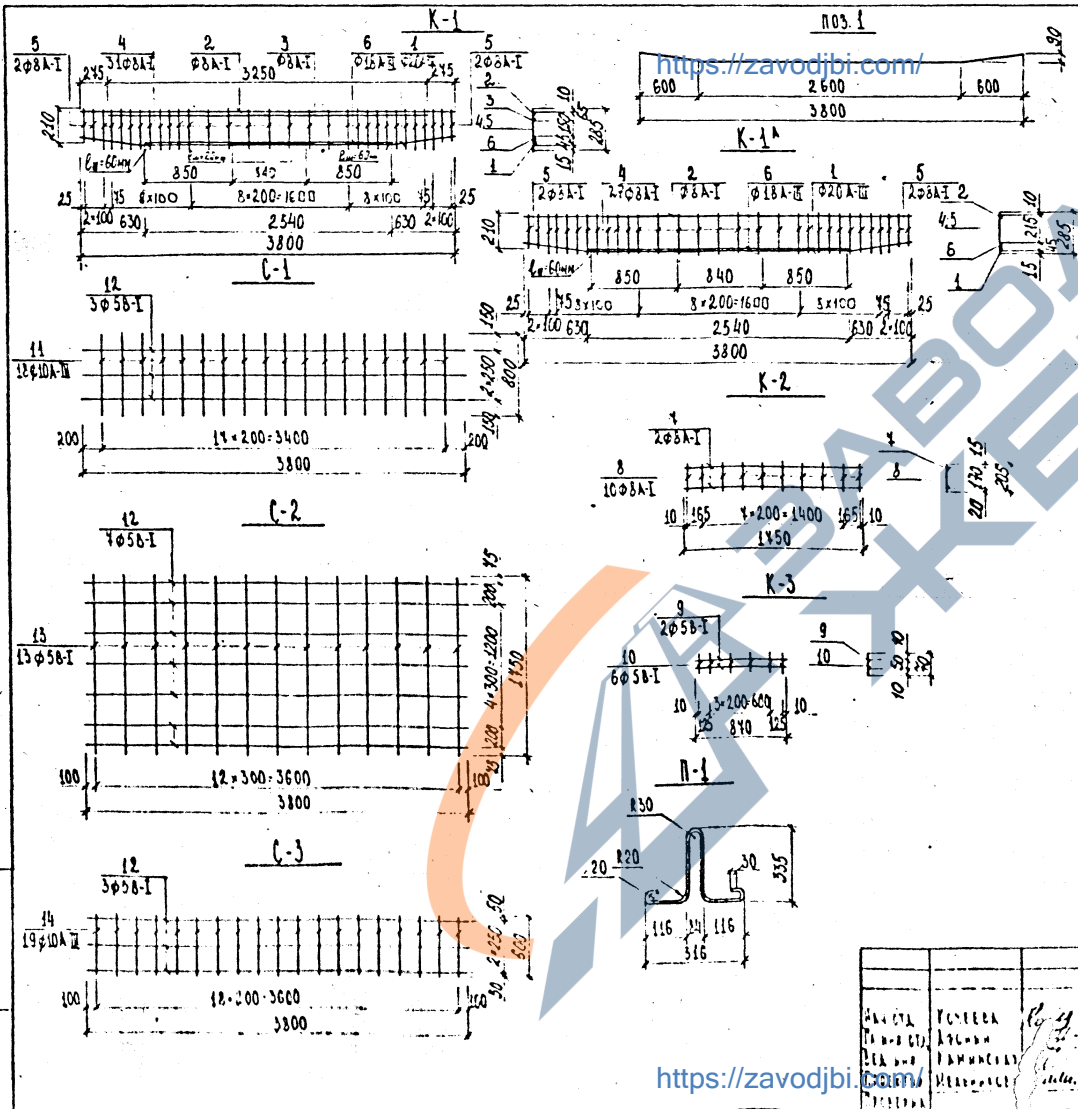
Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 37.
- 3 Детали армирования даны на листе № 118.

В.Л. 33355 и 46

			СБОРНЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по инженературе ГАДВОМОСНИХЕСТРОЯ)		Альбом ГС-143	
НАЧ. ВИА	КОСТОВА	Л.С.			СТАДИЯ	ЛИСТ
САДЫК	АФОНДА				Р4	56
ВИА ДИЖ	КАМИНСКАЯ		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-114 РАЗРЕЗЫ		4692	
ПРОЕКТОР	МАЛЬДИКОВА				ОНКС	МОСНИХПРОЕКТ
ИНЖЕНЕР	КАМРИНОВА				Г. МОСКВА	

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

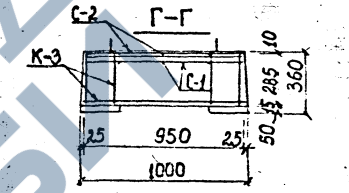
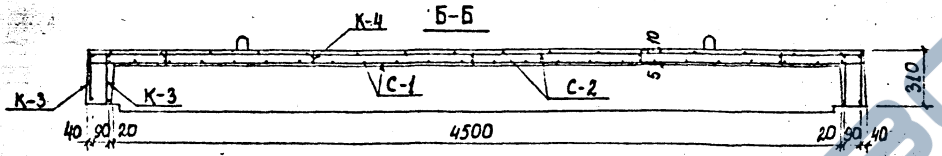
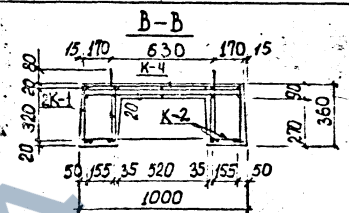
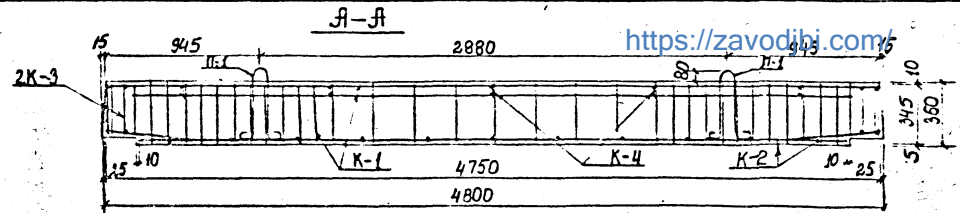
МАРКА	№ ПОС	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КЛАСС-ВКЛ. ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				Ч. МАРКИ	НА ШТАБЕЛ			
К-1 (4шт.)	1	20А-II	3810	1	4	15.24	37.64	20.64
	2	8А-I	3800	1	4	15.20	6.00	
	3	8А-I	3250	1	4	13.00	5.14	
	4	8А-I	285	27	108	30.78	12.16	
	5	8А-I	210	4	16	3.36	1.33	
	6	12А-III	2540	1	4	10.16	26.32	
К-1А (5шт.)	1	20А-II	3810	1	5	19.05	47.05	19.35
	2	8А-I	3800	1	5	19.00	7.51	
	4	8А-I	285	27	135	38.49	15.20	
	5	8А-I	210	4	20	4.20	1.66	
	6	12А-III	2540	1	5	12.70	25.40	
	К-2 (4шт.)	4	8А-I	1450	2	8	14.00	
8		8А-I	205	10	40	8.20	3.24	
К-3 (10шт.)	9	5В-I	840	2	20	14.40	2.68	0.33
	10	5В-I	40	6	60	4.20	0.65	
С-1 (2шт.)	11	10А-III	800	18	36	28.80	14.44	10.64
	12	5В-I	3800	3	6	22.80	3.51	
С-2 (1шт.)	12	5В-I	3800	4	4	26.60	4.10	4.60
	13	5В-I	1450	13	13	22.45	3.50	
С-3 (1шт.)	12	5В-I	3800	3	3	11.40	1.46	8.49
	14	10А-III	600	19	19	11.40	4.03	
ВКЛЮЧ. СТЕЖИЖИ	15	8А-I	150	-	21	3.15	1.24	0.06
Н-1 (4шт.)	16	12А-I	1070	-	4	4.28	3.80	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕЖИЖИ ПОС. 6 ПРИВАРЬТЕ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОС. 1 ЗАКРЕПОЧНОЙ СВАРКОЙ В 4-х МЕСТАХ

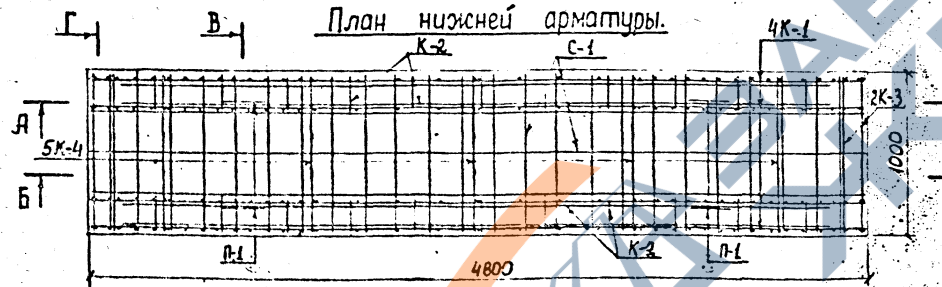
ИЗДАТЕЛЬСТВО	УСТАВ	ВЕРИФИКАЦИЯ	СТАДИИ	1:50	АЛЬБОМ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАСЧЕТ	ИЗДАНИЕ	РА	7	ПС-143
СЕРИИ	МАТЕРИАЛЫ	ИЗДАНИЕ	ОНСК	МОСКОВСКИЙ	АРХИВ № 0025/20
МАТЕРИАЛЫ	МАТЕРИАЛЫ	ИЗДАНИЕ	ОНСК	МОСКОВСКИЙ	г. Москва

ВЗ. 33355.44

<https://zavodjbi.com/>



План нижней арматуры.



План верхней арматуры.



Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг								
класс А-III			класс А-I			класс В-I		
φ; мм	шт	итого	φ; мм	шт	итого	φ; мм	шт	итого
20	16	320	12	8	64	5	5	25
47,03	27,68	74,71	3,80	30,15	10,51	44,44	8,42	127,67

Примечания

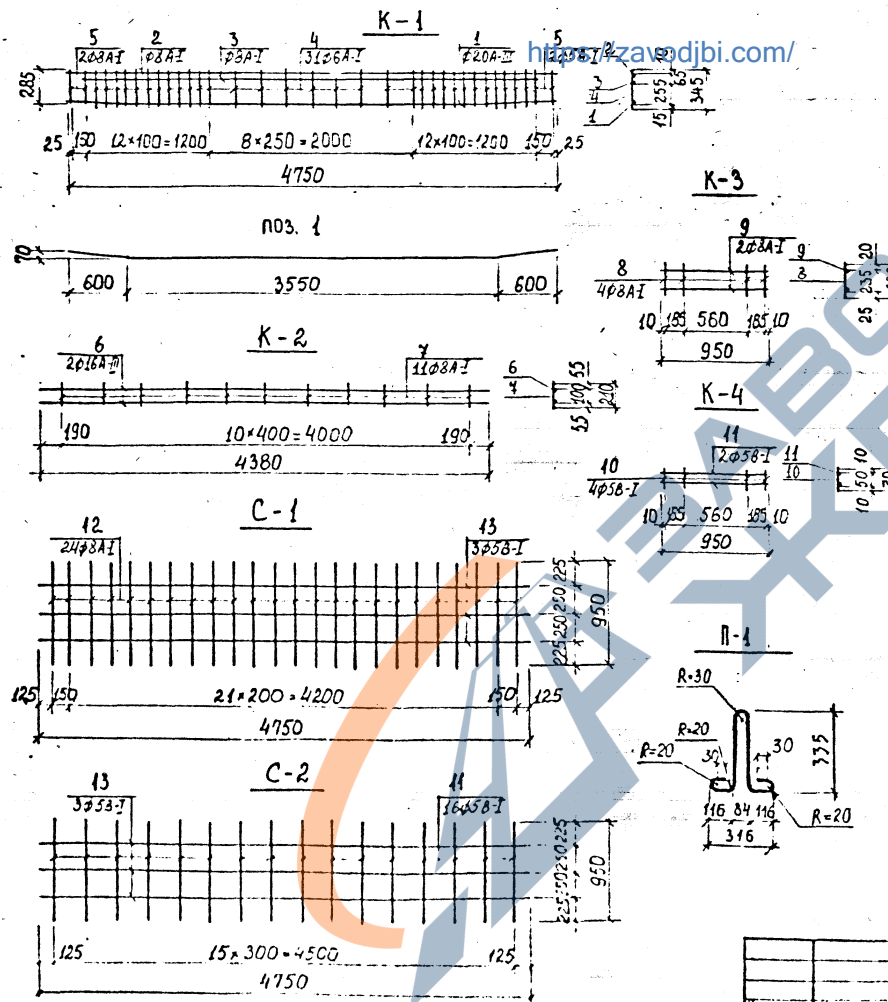
- 1) Ослабленный чертёж плиты дан на листе арх. № 8
- 2) Чертёж арматурных изделий дан на листе № 33
- 3) Сталь армирования даны на листе № 48

СВОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕРИИ... (ТО ИСМЕКАТОРС... ДАВНОС... ЖИТЕЛ...)	ДАВНОС РС-143
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДЛ-14-11 РАЗРЕЗЫ	ДАВНОС РС-143
ВЗ. 33355 и 48	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>

ИЗД. № 1

Спецификация стали на одну плиту



Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	КОЛИЧ.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				по марки	по плану			
K-1	1	20A-I	4760	1	4	19,04	47,03	18,01
	2	8A-I	4750	1	4	19,0	7,51	
	3	8A-I	4420	1	4	17,68	6,98	
	4	6A-I	345	31	124	42,78	9,50	
	5	6A-I	285	4	16	4,56	1,01	
K-2	6	16A-III	4380	2	4	17,52	27,68	14,76
7	8A-I	210	11	22	4,62	1,83		
K-3	8	8A-I	280	4	16	4,56	1,80	1,20
9	8A-I	950	2	8	7,6	3,00		
K-4	10	5B-I	70	4	20	1,40	0,22	0,34
11	5B-I	950	2	10	9,5	1,46		
C-1	12	8A-I	950	24	24	22,8	9,01	11,21
13	5B-I	4750	3	3	14,25	2,20		
C-2	11	5B-I	950	16	16	15,2	2,34	4,54
13	5B-I	4750	3	3	14,25	2,20		
П-1	14	12A-I	1070	-	4	4,28	3,80	-

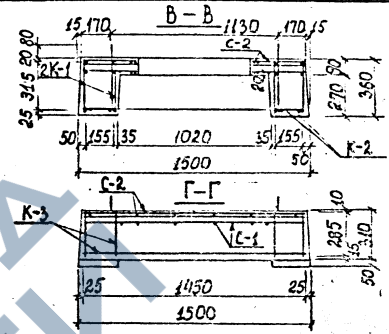
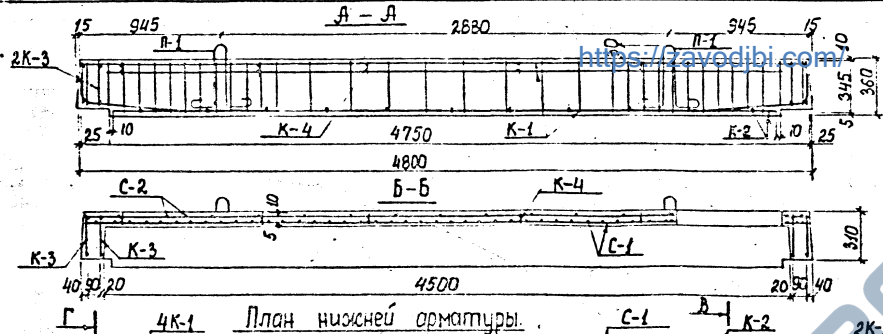
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО

БЕЗОПАСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 СОБРАЖЕНА (ПО-ОБМЕНКАТИРЕ ГЛАВНОМУДИТЕЛЮ)
 АРМАТИРОВКА ЧЕРТЕЖ ВАРИАНТ ПЕРВОГО
 КРИТИЧ Д-14-14(СЕТКА, КАРКАС)
 В.З. 33355 А 49

Автом. проект № 143
 Проект № 33
 МОСКВА-ПРОЕКТ
 г. Москва

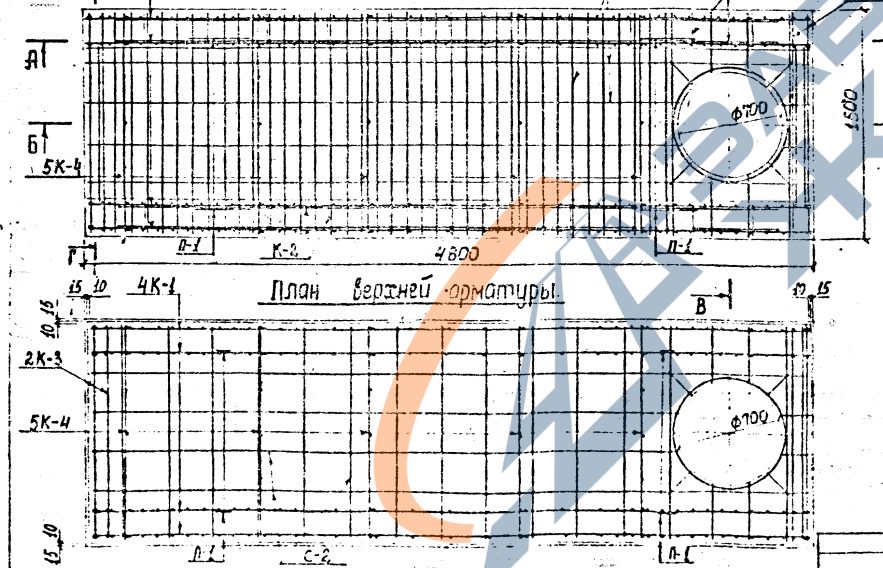


Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг						
класс А-III		класс А-I		класс В-I		всего
Ф; мм	шт/м ²	Ф; мм	шт/м ²	Ф; мм	шт/м ²	
25	20	10	8	14	10	8
77,0	432,4	4,9	39,32	164,48	6,16	3,03
				22,7	31,94	14,95
						214,07

Примечания:

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе №8
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №41
3. Детали армирования даны на листе №113

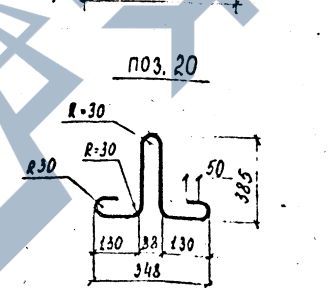
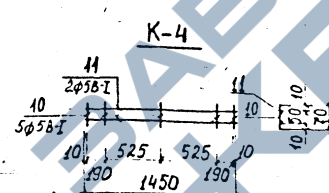
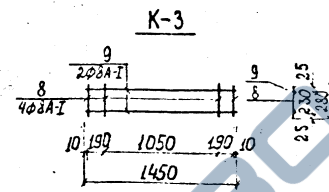
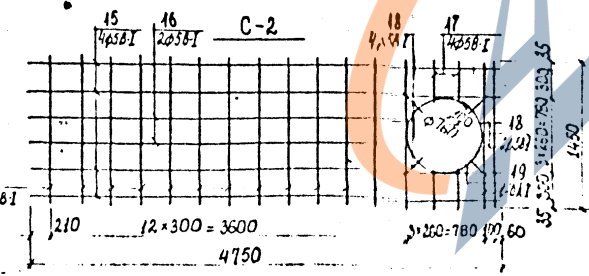
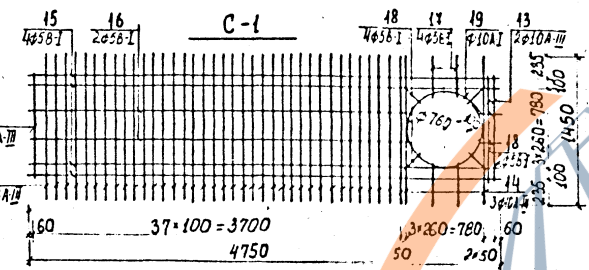
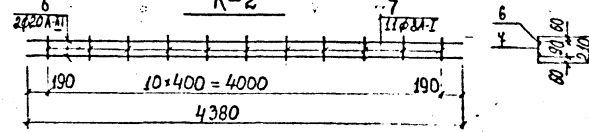
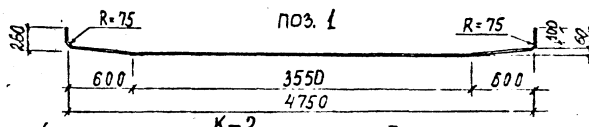
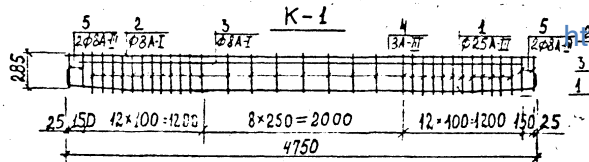


ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЛЕВА	1953	АРХИВ	АРХИВ	АРХИВ
АРХИВ	САМАРСКИ	1953	АРХИВ	АРХИВ	АРХИВ
АРХИВ	САМАРСКИ	1953	АРХИВ	АРХИВ	АРХИВ
АРХИВ	САМАРСКИ	1953	АРХИВ	АРХИВ	АРХИВ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАЗКОМОНЖПРОС)	АРХИВ	АРХИВ	АРХИВ
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАТЫ ВЕРХНЕГО ДНО-14 РАЗРЕЗА	АРХИВ	АРХИВ	АРХИВ
Фол. 33365 и 50	АРХИВ	АРХИВ	АРХИВ

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одну плиту

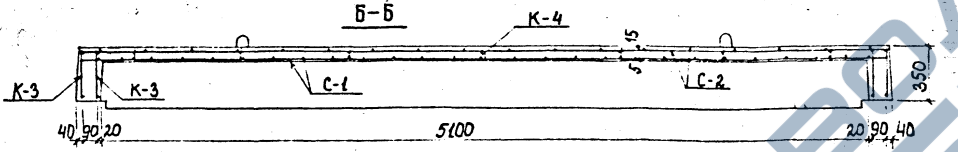
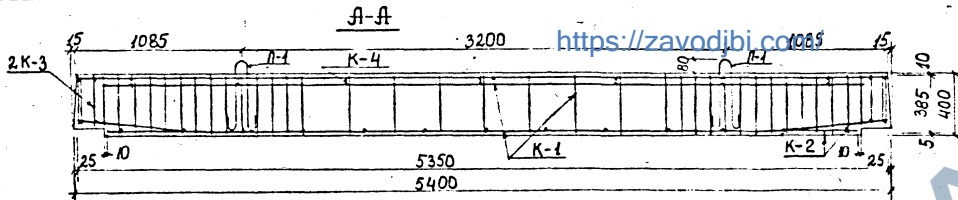


Марка	№ поз	Φ мм	Длина мм	Кол-ч на 1 м	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
K-1 4шт	1	25A-III	5000	1	4	20,00	77,00
	2	8A-I	4750	1	4	19,00	7,51
	3	8A-I	4420	1	4	17,68	6,98
	4	8A-III	345	31	124	42,78	16,90
	5	8A-III	285	4	16	4,56	1,80
K-2 2шт	6	20A-I	4380	2	4	17,52	43,27
	7	8A-I	210	11	22	4,62	1,83
K-3 4шт	8	8A-I	280	4	16	4,56	1,80
	9	8A-I	1450	2	8	11,6	4,58
K-4 5шт	10	5B-I	70	5	25	1,75	0,27
	11	5B-I	1450	2	10	14,5	2,23
C-1 1шт	12	8A-III	1450	36	36	52,2	20,62
	13	10A-III	1030	3	3	3,09	1,91
	14	10A-III	1450	3	3	4,35	2,68
	15	5B-I	4750	4	4	19,0	2,93
	16	5B-I	3870	2	2	7,74	1,19
	17	5B-I	390	4	4	1,56	0,24
	18	5B-I	220	6	6	1,32	0,20
	19	10A-I	2500	1	1	2,5	1,54
	14	5B-I	1450	15	15	21,75	3,35
	C-2 1шт	15	5B-I	4750	4	4	19,0
16		5B-I	3870	2	2	7,74	1,19
17		5B-I	390	4	4	1,56	0,24
18		5B-I	220	6	6	1,32	0,20
19	10A-I	2500	1	1	2,50	1,54	
20	14A-I	1070	-	4	5,08	1,54	

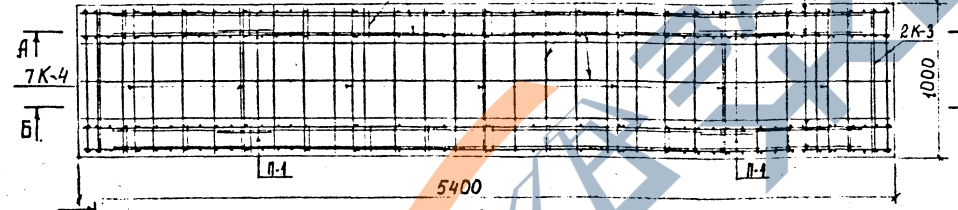
<https://zavodjbi.com/>

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ
МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ
МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ
МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ

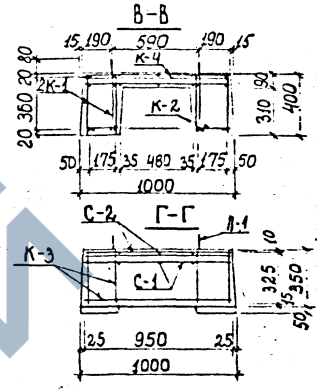
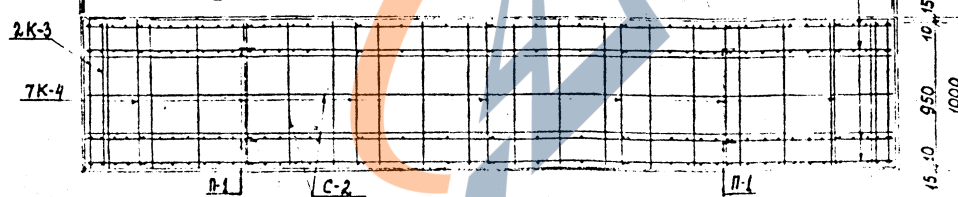
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЗДЕЛКИ ИНЖЕНЕР-
НЫХ СООБРУЖЕНИЙ (ПО ИМЕНАМ И ТИПОВ) ГАИНСКОГО РАЙОНА
АВТОНОМНОЙ ОБЛАСТИ ЧУВАШИЯ
Адрес: 440000, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Коммунальная, д. 143
Тел: (8362) 23-11-11
Факс: (8362) 23-11-11
E-mail: info@zavodjbi.com



План нижней арматуры.



План верхней арматуры.



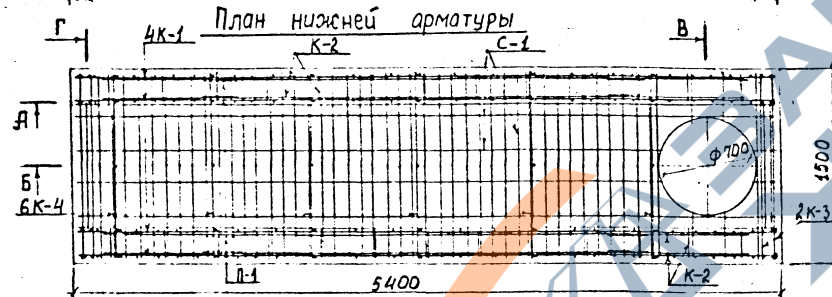
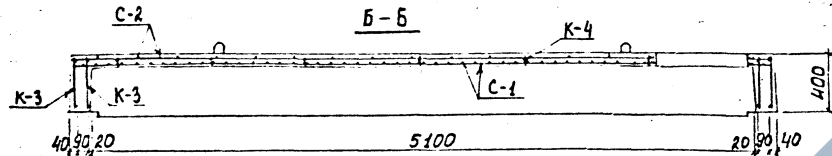
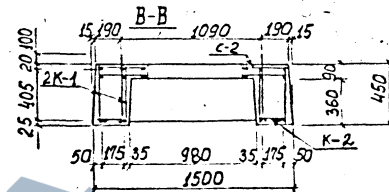
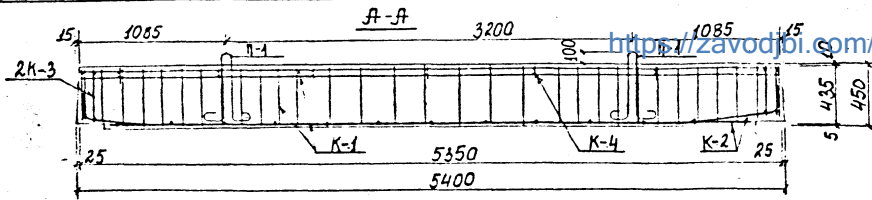
Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь, кг					
класс А-III		класс А-I		класс В-I	
φ, мм	шт/пл	φ, мм	шт/пл	φ, мм	шт/пл
20	-	14	8	-	5
102,6	-	102,16	5,44	56,04	-
		61,54	9,92	9,92	173,59

Примечания

- 1 Опалубочный чертеж плиты дан на листе № 9.
- 2 Чертеж арматурных изделий дан на листе № 43
- 3 Детали армирования даны на листе № 116

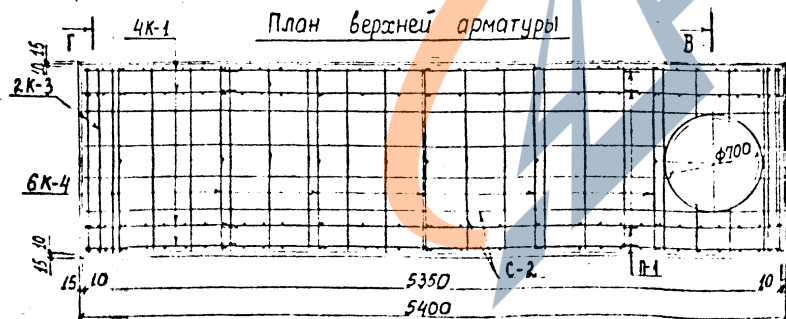
ИЗДАТЕЛЬСТВО		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		ИЗДАТЕЛЬСТВО	
НАЧ. РАБОТЫ	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ПР. РАСКРЫТИЯ 19 15 17 РАЗМЕРЫ В Д. 33355 и 52				Лист	10/43
				М.С.С.	ПРОЕКТА



Выборка стали на одну плиту

Арматурная сталь, кг

класс А-III		класс А-I		класс В-I		Всего					
Ф; мм	шт	Ф; мм	шт	Ф; мм	шт						
25	20	10	8	14	10	8	5				
25,24	4920	459	4499	185,02	6,40	3,08	25,69	35,14	1705	17,05	237,24



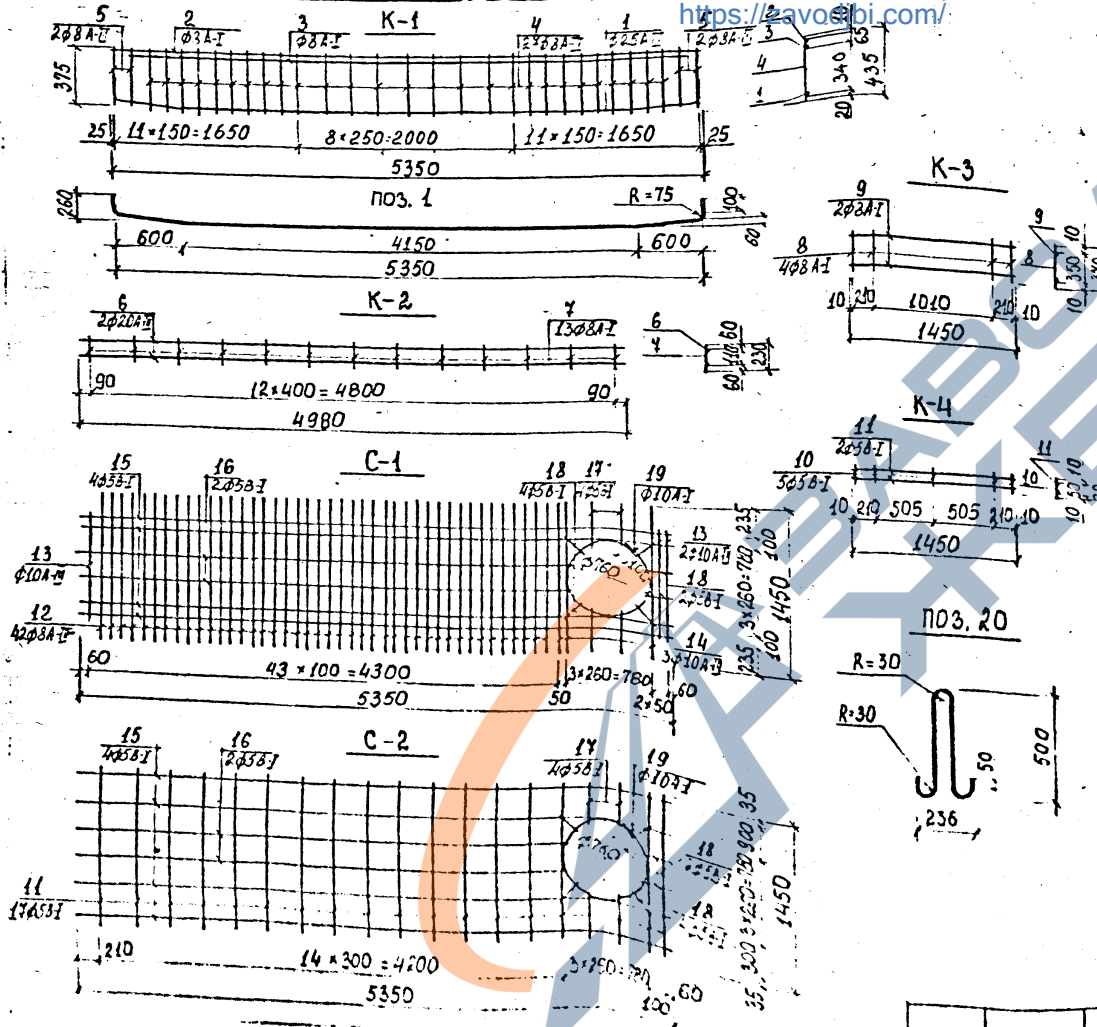
Примечания

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 9
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 45
3. Детали армирования даны на листе № 118

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНАТУРЕ ГЛАВМОСНИХТЕПРОЗ)	ЛАЙБОМ ПС-143
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ Д.О 15. РАЗРЕЗЫ	СТАЛИАРМСТ Р4 411 4070116
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	Вз. 333551.54	ОНСК МОСНИХПРОЕКТ г Москва

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одну плиту



Марка	№ поз.	Ф мм	длина мм	Колич.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
К-1 4шт	1	25А-III	5600	1	4	22,40	86,24	30,89
	2	8А-I	5350	1	4	21,40	8,45	
	3	8А-I	5020	1	4	20,08	7,93	
	4	8А-III	435	27	108	46,98	18,56	
	5	8А-III	375	4	16	6,0	2,37	
К-2 2шт	6	20А-III	4980	2	4	19,92	49,20	25,78
	7	8А-I	230	13	26	5,98	2,36	
К-3 4шт	8	8А-I	370	4	16	6,0	2,37	1,74
	9	8А-I	1450	2	8	11,6	4,58	
К-4 6шт	10	5В-I	70	5	30	2,10	0,33	0,51
	11	5В-I	1450	2	12	17,4	2,68	
C-1 1шт	12	8А-III	1450	42	42	60,90	24,06	35,31
	13	10А-III	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	10А-III	1450	3	3	4,35	2,68	
	15	5В-I	5350	4	4	21,40	3,30	
	16	5В-I	4470	2	2	8,94	1,38	
	17	5В-I	390	4	4	1,56	0,24	
	18	5В-I	220	6	6	1,32	0,20	
	19	10А-I	2500	1	1	2,5	1,54	
	C-2 1шт	11	5В-I	1450	17	17	24,65	
15		5В-I	5350	4	4	21,4	3,30	
16		5В-I	4470	2	2	8,94	1,38	
17		5В-I	390	4	4	1,56	0,24	
18		5В-I	220	6	6	1,32	0,20	
Итого	20	14А-I	1320	-	4	5,28	6,40	1,60

<https://zavodjbi.com/>

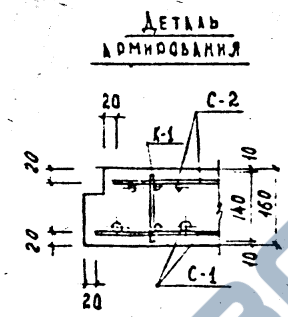
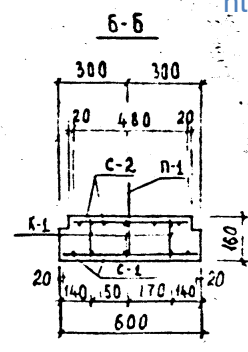
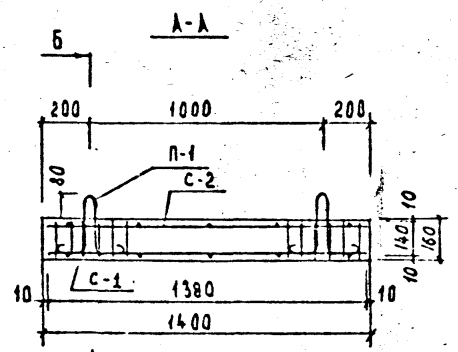
Альбом 30-48

СТАЛИ И СТЕЖИ

МОСКВА

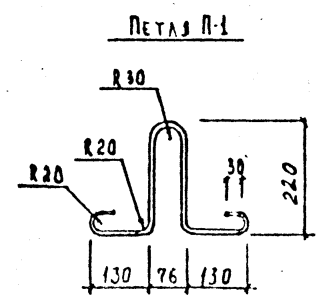
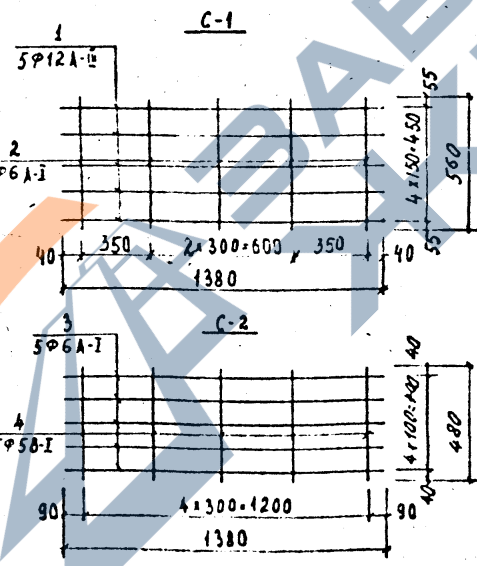
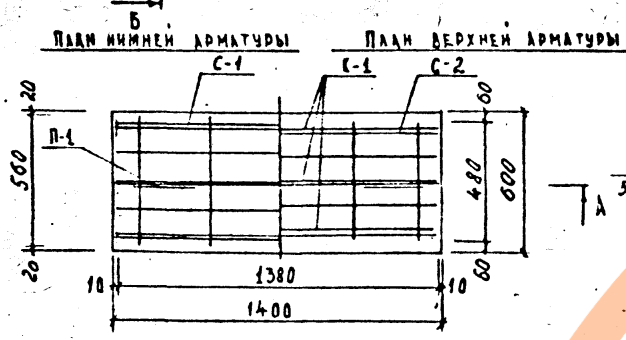
№ 33355. 55

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1	1	12 А-III	1380	5	5	6.90	6.13	6.75
	2	6 А-I	560	5	5	2.80	0.62	
С-2	3	6 А-I	1380	5	5	6.90	1.53	1.90
	4	5 В-I	480	5	5	2.40	0.37	
К-1 (3 шт.)	1	12 А-III	1380	1	3	4.14	3.68	2.15
	5	8 А-I	1380	1	3	4.14	1.64	
	6	6 А-I	140	12	36	5.04	1.12	
ПЕТАШ П-1 (2 шт.)	7	8 А-I	860	-	2	1.72	0.68	0.34

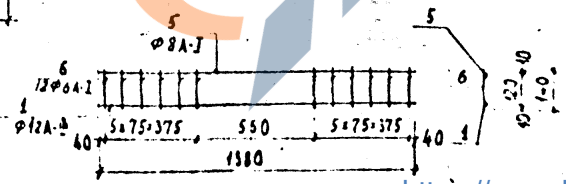


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		КЛАСС В-I	
Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого
12	9,81	8	3,27	5	0,37
	9,81	6	3,27	5	0,37
			5,59		0,37
					0,37
					15,77

ПРИМЕЧАНИЕ

ОПЛАЧЕНЫМ ЧЕРТЕЖ
ДАН НА ЛИСТЕ 10



<https://zavodjbi.com/>

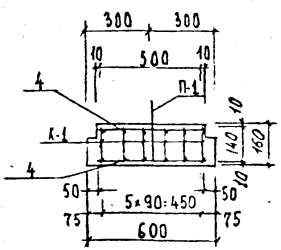
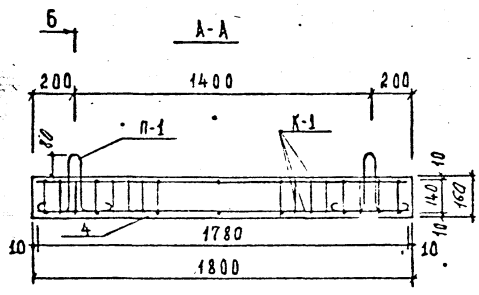
СВЯЗАННЫЕ МЕЛКОЗЕРНИСТЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-АЛЬБОМ
ИЛИ СОЗДАНЫ/ПО ИМЕНОВАНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ПС-143

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-14-6

№ 33355-156

ОИСК МОСИНПРОЕКТ г. МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

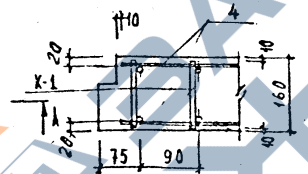
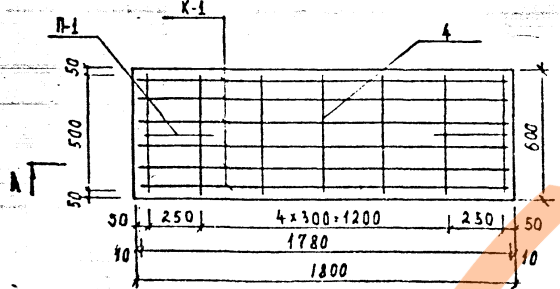


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

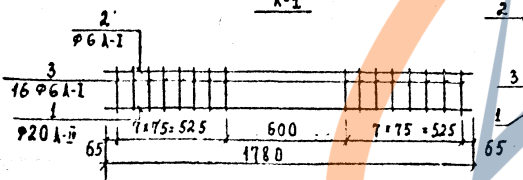
МАРКА	№ ПОС.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М	ОБЪЕМ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
К-1 (6 шт.)	1	20 А-III	1780	1	6	10.68	26.38	5.29
	2	6 А-I	1780	1	6	10.68	2.37	
	3	6 А-I	140	16	96	13.44	2.98	
ОТДЕЛЬН СТЕРЖНИ	4	8 А-I	500	-	14	7.00	2.77	-
ПЕТАЯ П-I (2 шт.)	5	8 А-I	860	-	2	1.72	0.68	0.34

ПЛАН АРМАТУРЫ

ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



ПЕТАЯ П-I



ПРИМЕЧАНИЕ

Оригинальный чертёж дан на листе 10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

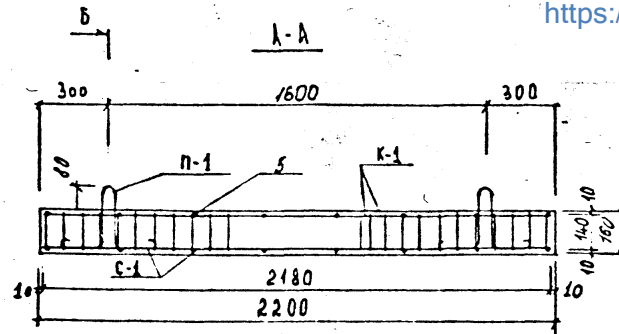
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				
КЛАСС А-III		КЛАСС А-I		
Φ, ММ	Итого	Φ, ММ	Итого	Всего
20	26.38	8	3.45	8.80
	26.38	6	5.35	35.18

... ВСТАВКА ...

НАЧ. ОТД. ПА ММ	КОЗЕВКА Аноним	Рис. 2/2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАВДИМОСИНМСТРОЙ	АЛЬБОМ РС-143
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	САРИНА РОЗДЗОВА	В.В.В.В.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П-18-6	СТАДИО ЛСТ №4
ПРОВЕРКА	МЕРЛИНОВА	В.В.В.В.	Вз. 33355-57	РЧ 47
				ОИСК МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА

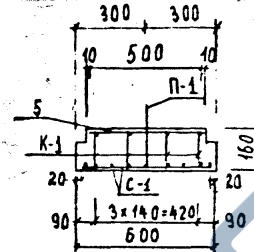
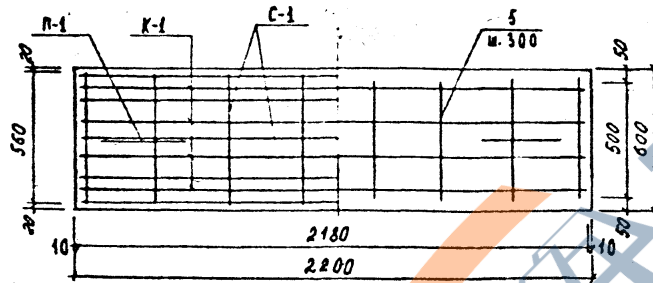
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

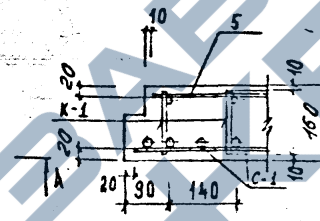


План нижней арматуры

План верхней арматуры

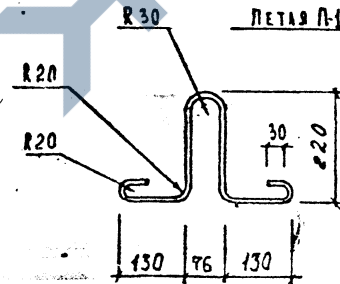
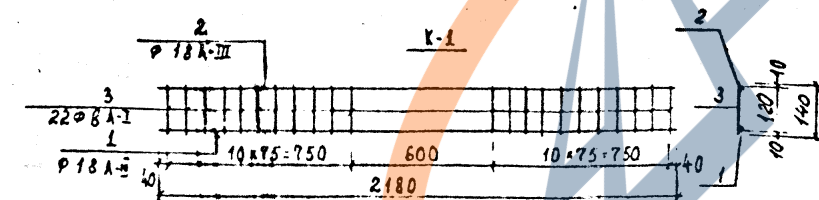


ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
К-1 (4шт)	1	18А-III	2180	1	4	8,72	17,44	9,94
	2	18А-III	2180	1	4	8,72	17,44	
	3	8А-I	140	22	88	12,32	4,87	
С-1	4	20А-III	2180	5	5	10,90	26,92	29,68
	4	10А-I	560	8	8	4,48	2,76	
ОТДЕЛЬН СТЕЖИМ	5	10А-I	500	-	8	4,08	2,47	-
ПЕТАС П-1 (2шт)	6	8А-I	860	-	2	1,72	0,68	0,34



ПЕТАС П-1

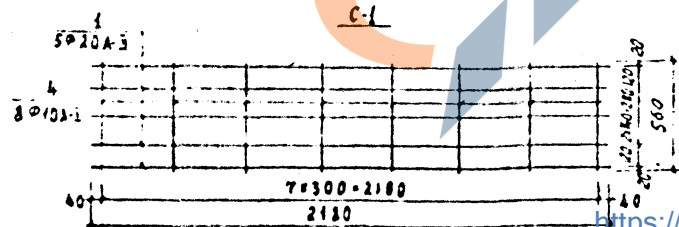
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СГ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		КЛАСС А-III		КЛАСС А-I		ВСЕГО
Φ, ММ		Φ, ММ		Φ, ММ		Φ, ММ		
20	18	Итого	10	8	Итого			
26,92	34,88	61,80	5,23	5,55	10,78			72,58

ПРИМЕЧАНИЕ

Опалубочный чертёж дан на листе 10

ПОДПИСЬ МАСТРА
УДОЛ.

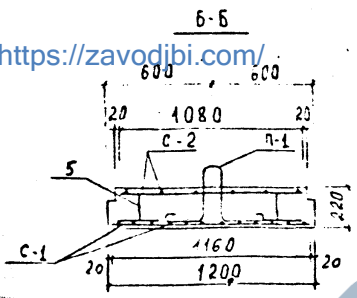
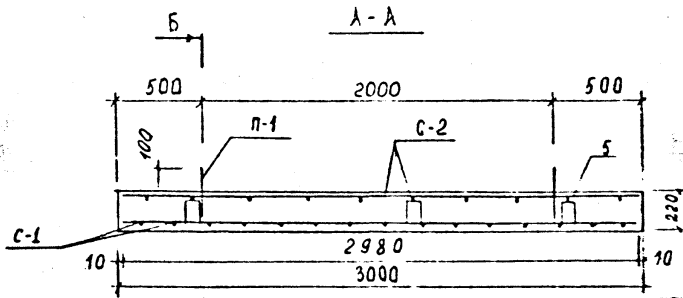


СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИММЕНЕР-НЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГЛАЗКОСНИМСТРО)				АЛББОИ ПС-143	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАМЯТИ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-22-6				СТАДИИ	ЛИСТ
ЧЗ СЗ	КОЗЕВВА	<i>Козевва</i>		РЧ	42
РЛ ИМ	АФОН ИМ				
ВЛ ИМ	СЕЛИНА				
ПРОЕКТА	ПОД ЧИЗОВА				
МАСШ	МАСШ				
				ОИЖ	МОСНИИПРОЕКТИР МОСКВА

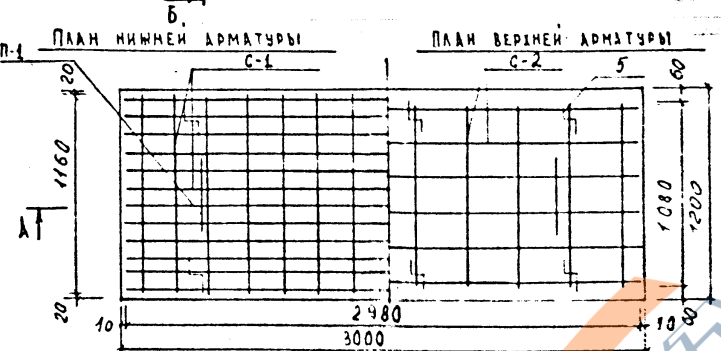
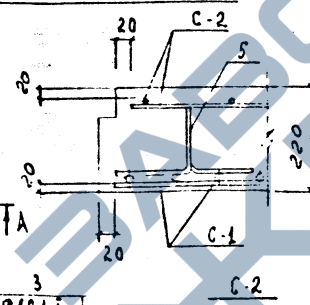
<https://zavodjbi.com/>

Документ № 33355 и 58

<https://zavodjbi.com/>



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ОБЩАЯ МАССА	
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.	ДЛИНА М	МАССА КГ
С-1 (1 шт)	1	8 А-I	2980	12	12	35,76	71,52
	2	8 А-I	1160	15	15	17,40	6,87
С-2 (1 шт)	3	10 А-I	2980	6	6	17,88	11,03
	4	5 В-I	1080	10	10	10,80	1,66
ОТДЕЛЬН СТЫРНИК ПЕТАВ П-I (2 шт)	5	5 В-I	690	-	6	4,14	0,64
	6	12 А-I	1125	-	2	2,25	2,00

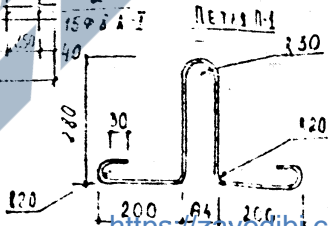
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					
КЛАСС А-I	КЛАСС А-II		КЛАСС В-I		
Ø, мм	Ø, мм		Ø, мм		
18	Итого 12	10	8	Итого 5	Итого ВСЕГО
71,52	71,52	2,00	11,03	17,99	2,30
					93,72

ПРИМЕЧАНИЕ

ОПЛАЧЕВАНИЕ ЧЕРТЕЖА ДАН НА ЛИСТЕ 11

Л-3 В НАДЛЕ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ

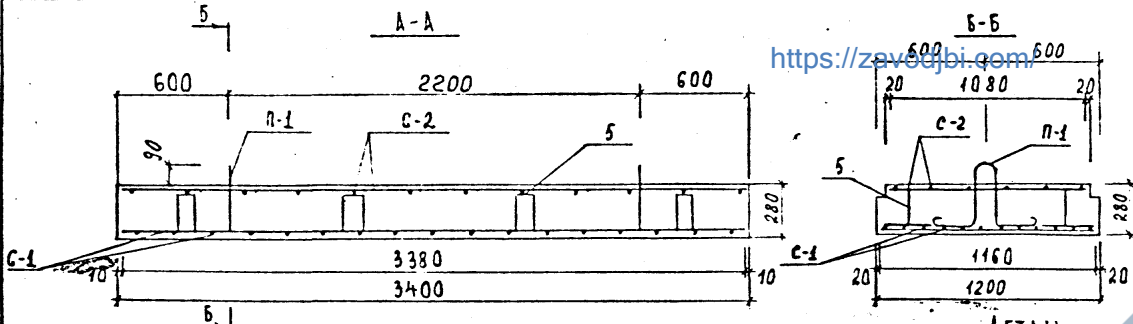


МА. 121 КОДЕКС
 121 КОДЕКС
 121 КОДЕКС
 121 КОДЕКС

СВОИМИ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ИМЕННО...
 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
 ИТЫ ПЕРЕЧИСЛЕНИЯ ВП 10-12
 В.з. 33355-160

<https://zavodjbi.com/>

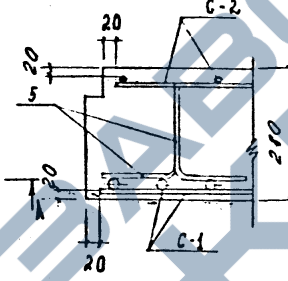
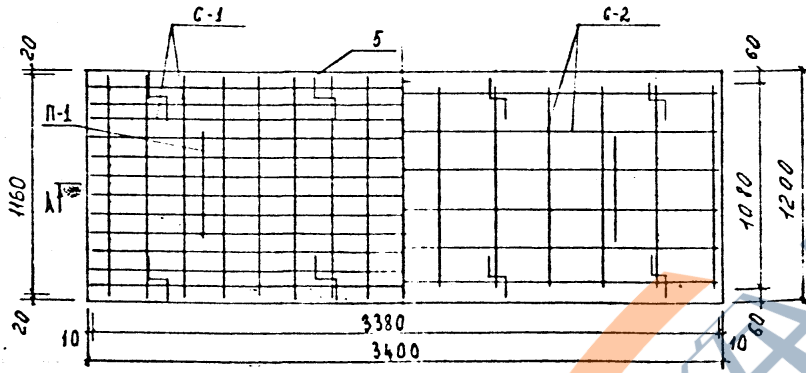
<https://zavodjbi.com>



ПЛАН НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ

ПЛАН ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ

ДЕТАЛЬ АРМИРОВАННЯ

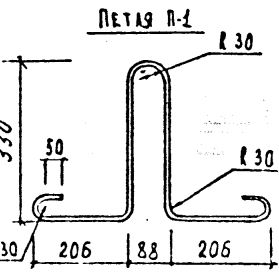
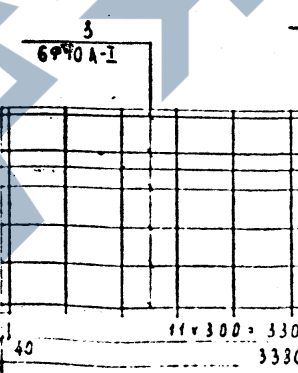
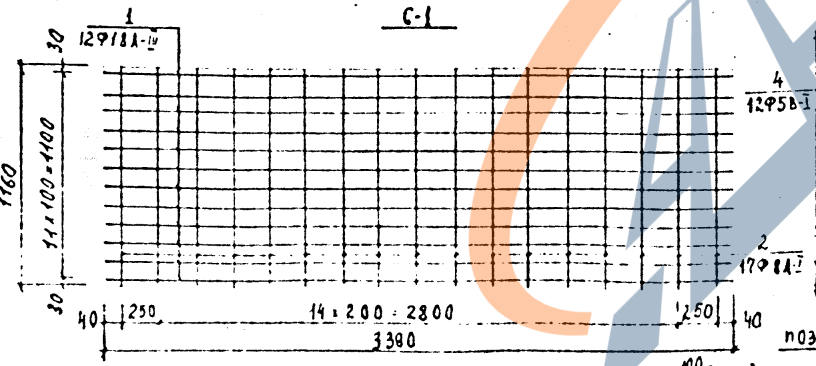


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛ НА ОДНО ИЗДЕЛЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1	1	18А-Ш	3380	12	12	40,56	81,12	8891
	2	8А-Ш	1160	17	17	19,72	7,79	
С-2	3	10А-Ш	3380	6	6	20,28	12,51	14,51
	4	5В-Ш	1080	12	12	12,96	2,00	
ОТДЕЛЬ СЕРЖИИ	5	5В-Ш	810	-	8	6,48	1,00	
ПЕТАВ-Ш (2 ШТ.)	6	14А-Ш	1320	-	2	2,64	3,20	1,60

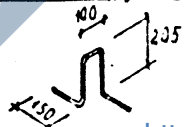
ВЫБОРКА СТАЛ НА ОДНО ИЗДЕЛЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	
КЛАСС А-III	КЛАСС А-I	КЛАСС А-I	КЛАСС А-I
Ф, ММ	Ф, ММ	Ф, ММ	Ф, ММ
18	Итого 14	10	8
Итого 81,12	3,20	12,51	7,79
	Итого 3,00	3,00	Итого 107,62



ПРИМЕЧАНИЕ

Опалубочный чертёж дан на листе 11

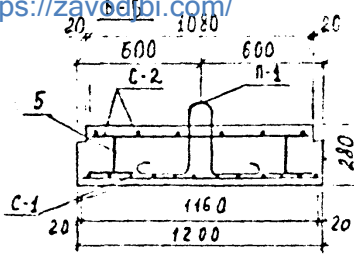
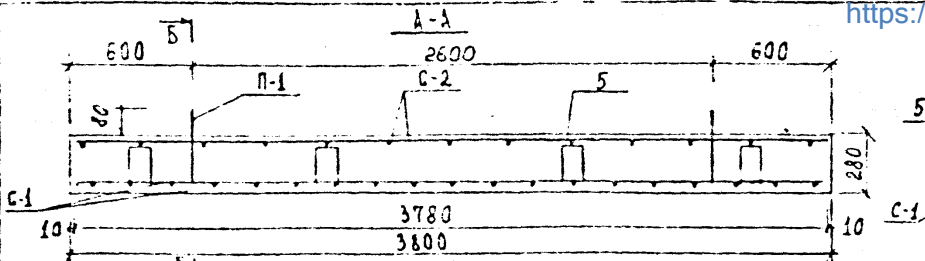


СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИММЕНЕР-НЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре Главноуправления		Альбом ПС-143
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-34-12		Лист 51
ОРСК		МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ Р МОСКВА

Вх. 33355 и 61

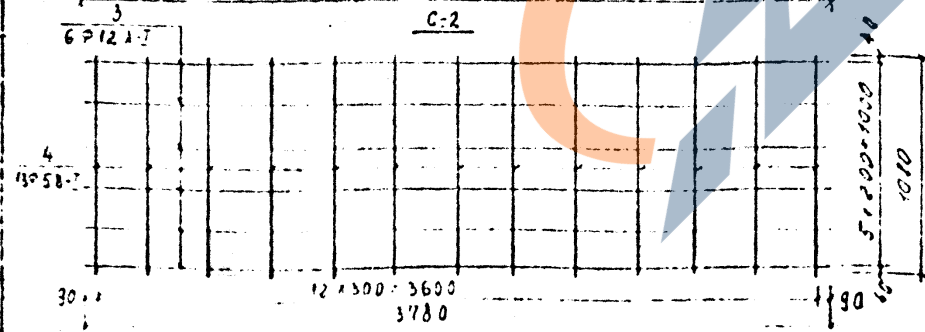
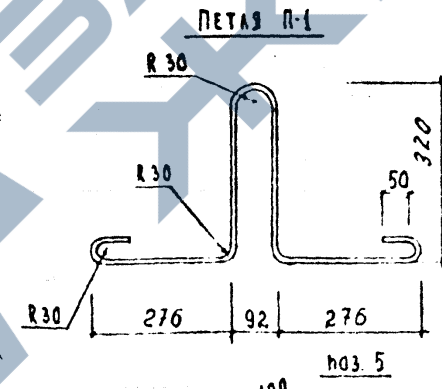
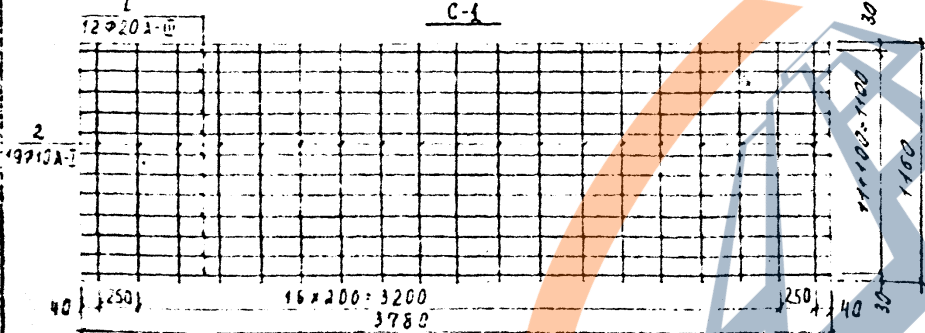
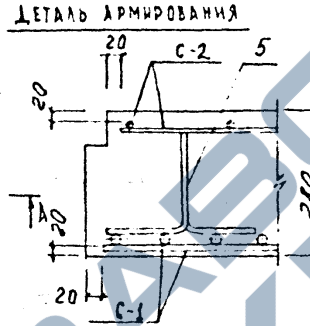
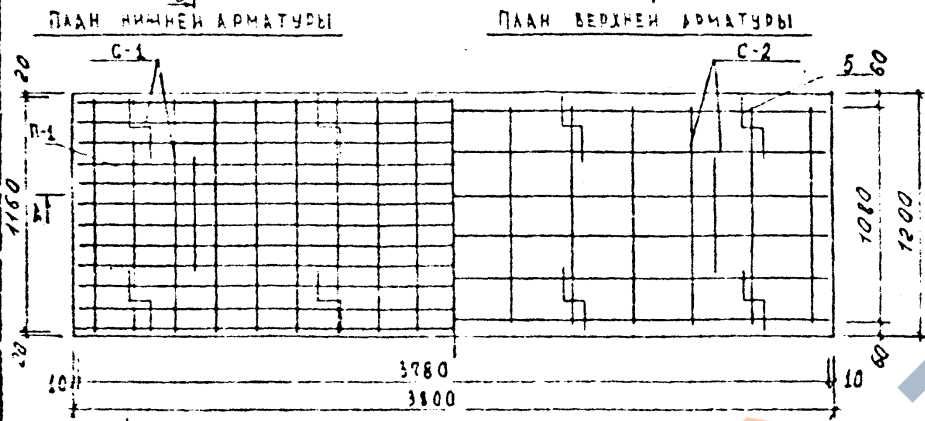
<https://zavodjbi.com>

<https://zavedibi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	КВ ПОЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ	
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ				
С-1	1	20А-III	3780	12	12	45,36	112,04	12,564	
	2	10А-I	1160	19	19	22,04	13,60		
С-2	3	12А-II	3780	6	6	22,68	20,14	22,30	
	4	5В-I	1010	13	13	14,04	2,16		
ОТДЕЛЬН СЕРЖИИ		5	5В-I	810	-	8	6,48	1,00	
ПЕТАЯ П-1 (2 ШТ)		6	16А-II	1440	-	2	2,68	4,55	2,28



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

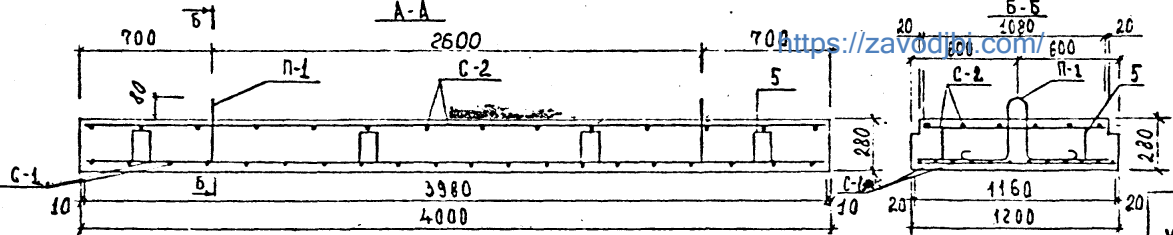
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ								
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ								
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I			КЛАСС В-I		
Φ, ММ			Φ, ММ		Φ, ММ			
20	Итого	16	12	10	Итого	5	Итого	ВСЕГО
112,04	112,04	4,55	20,14	13,60	38,29	3,16	3,16	153,49

ПРИМЕЧАНИЕ

ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ II

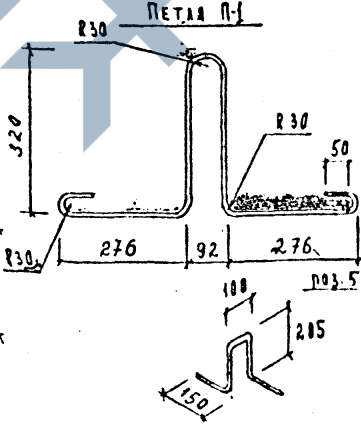
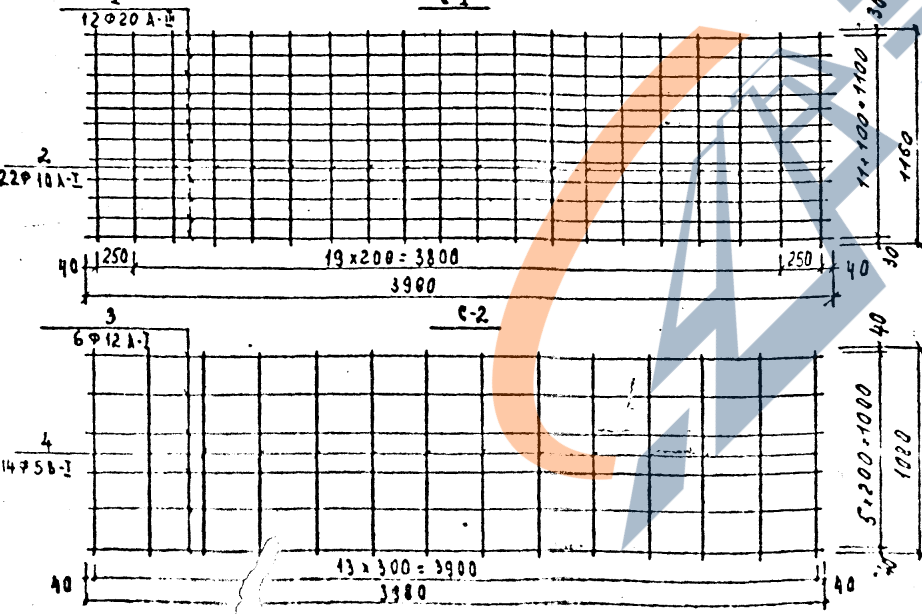
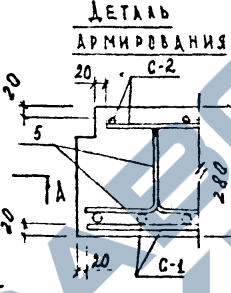
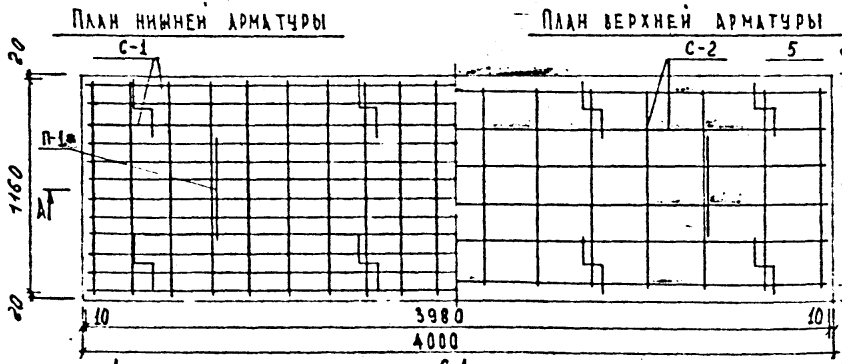
ИЗДА. ОТ КОСЕВА	КОСЕВА	Кос	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-38-12	СТРАНА	ЛИСТ	АРХИВ
РЕ ИЛИ А ФОНИИ	А ФОНИИ	А ФОНИИ		РФ	52	41/12/120
БЛА ММ СЛАННА	СЛАННА	СЛАННА	ОНСК	МЭСНИИПРОЕКТ	Р МОСКВА	
СОСТАВ: ПРАЧУНОВ	ПРАЧУНОВ	ПРАЧУНОВ	Вз. 33355 и 62			

<https://zavedibi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1	1	20А-Ш	3980	12	12	47,76	17,97	133,72
	2	10А-Ш	1160	22	22	25,52	15,75	
С-2	3	12А-Ш	3980	6	6	23,88	21,21	23,54
	4	5В-Ш	1080	14	14	15,12	2,33	
ОТДЕЛЬН СЕРЖИИ		5В-Ш	810	-	8	6,48	1,00	-
ПЕТАЯ П-1 (2 ШТ)		16А-Ш	1440	-	2	2,88	4,55	2,28



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ						
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						
КЛАСС А-Ш		КЛАСС А-Ш			КЛАСС В-Ш	
Φ, ММ		Φ, ММ			Φ, ММ	
20	Итого	16	12	10	Итого	5
17,97	47,97	4,55	21,21	15,75	41,51	3,33
						3,33
						162,84

ПРИМЕЧАНИЕ

ОПЛУЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 11

ИЛИ ЭТО ТАКИМ ВЕД. ИЛИ СЕРЖИИ	КОЗЕВА А.Ф. СЕДИНА И.И.	СОРТИМЕНТЫ / ПО КОМПЛЕКТАЖЕ РАВНОСИМЕТРИИ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-40-12	СВЯЗЬ ЛИСТ	АРМ
			Вз. 33355 и 63	ОНСР	МАШИН ПРОЕКТ И НАСКО

ИЗДАНИЕ 1988 г.

Б-Б
<https://zavodjbi.com/>

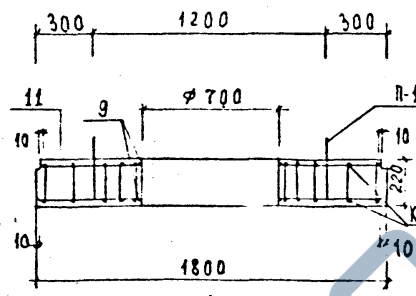
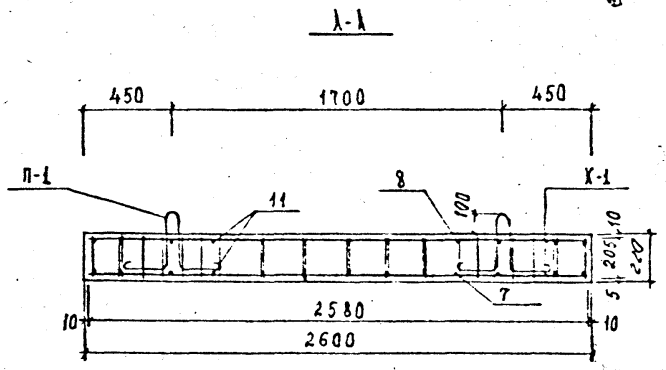
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	МН ПОЗ.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1	20А-III	2580	1	10	25.80	63.73	8,33
	2	10А-I	2580	1	10	25.80	15.92	
	3	6А-I	205	19	190	39,0	8,66	
	4	10А-III	1780	1	7	12.46	7.69	
	5	8А-I	1700	1	7	11.90	4.70	
	6	6А-I	170	10	70	11,90	2,64	
	7	10А-III	1700	—	4	6.80	4.20	
	8	8А-I	1700	—	4	6.80	2.69	
	9	10А-I	2490	—	2	4.98	3.07	
	10	8А-I	200	—	8	1.60	0,63	
	11	8А-I	480	—	8	3.84	1.52	
	12	8А-I	1670	—	4	6.63	2.64	
	13	8А-I	170	—	4	0.68	0.27	
	ПЕТАЯ П-1 (4 ШТ.)	14	12А-I	1125	—	4	4,50	

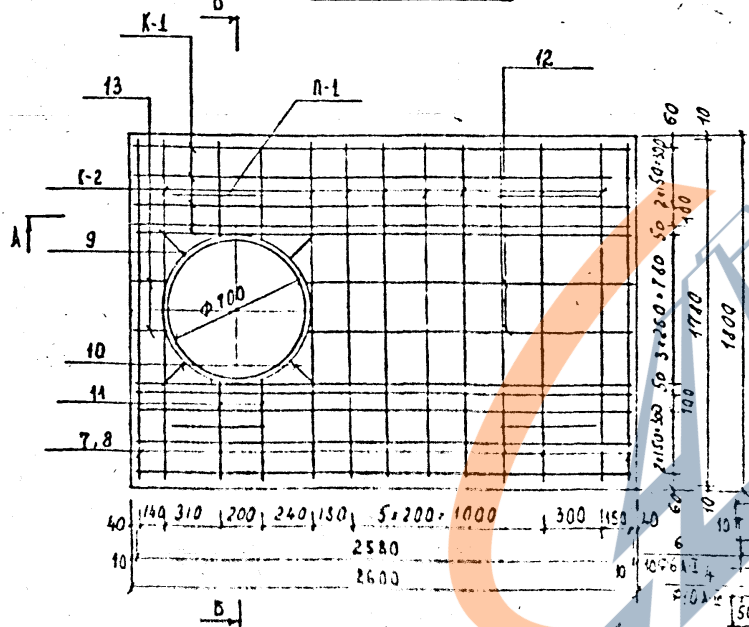
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ
 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 12

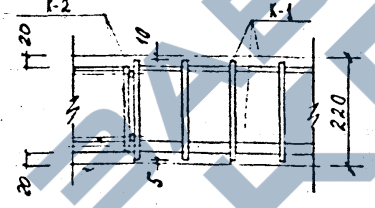
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ							
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ							
КЛАСС А-III				КЛАСС А-I			
Φ, ММ		Φ, ЛИН		Φ, ЛИН		Φ, ЛИН	
20	10	Итого	12	10	8	6	Итого
63,73	11,33	75,06	4,00	43,93	12,45	11,30	67,68
							Всего
							122,35



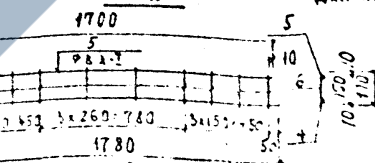
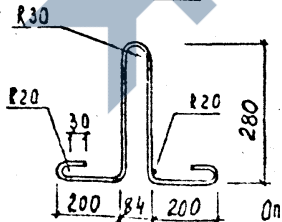
ПЛАН АРМАТУРЫ



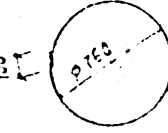
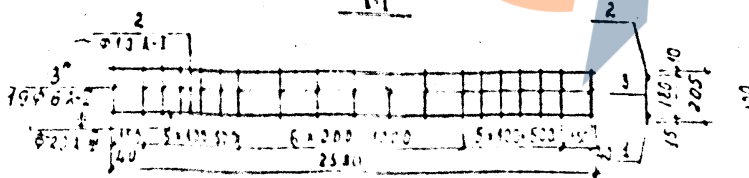
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КАРКАСОВ



ПЕТАЯ П-1



ПОЗИЦИЯ 9



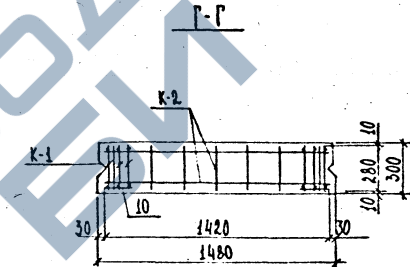
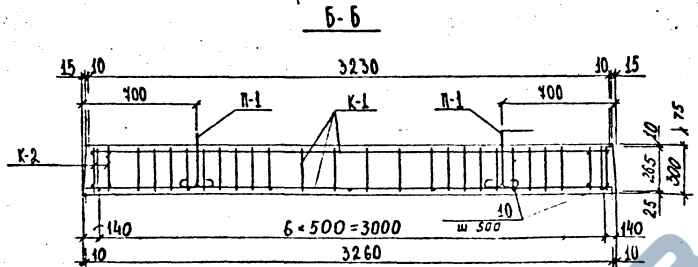
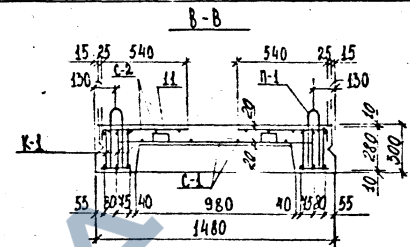
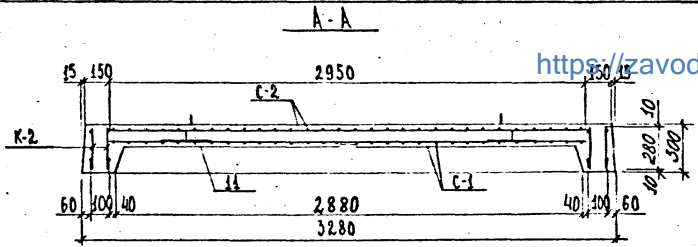
<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЙНЫЕ ИЛИ АБСОЛЮТНЫЕ ИДЕАЛЫ ИЛИ КОМПЛЕКТЫ
 СОЗДАНИЯ ПО ИМЕНАМ ИЛИ ПО КОМПЛЕКТАМ

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАНТЫ
 ПЕРЕКОПИКА 10-26-78

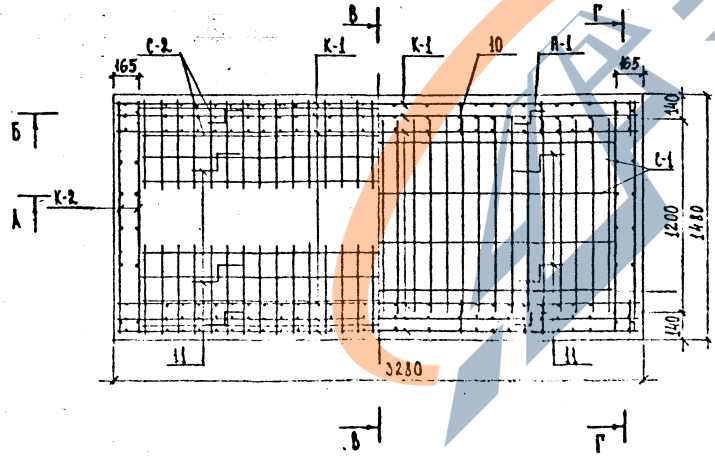
ИЗЧК П. ИСЧ. 118

№ 33355-67



План верхней арматуры

План нижней арматуры



Выборка стали на один элемент

Арматурная сталь, кг						Профильная сталь, кг		
Класс А-III		Класс А-I		Класс В-I		Труба ГОСТ 3262-75	Итого	Всего
φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого			
20	8	12	10	8	5	60	439	439
48,51	28,91	11,22	3,80	18,91	14,83	40,60	6,43	6,43
						129,25	4,39	4,39
								129,64

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Окружной чертёж плиты перекрытия дан на листе № 13
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 63
- 3 Детали арматуры даны на листе № 118

ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	КОПИЯ	КОПИЯ	Сборные железобетонные изделия и их применение (по номенклатуре Главмосжилстроя)	Архив
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	КОПИЯ	КОПИЯ	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Разрешы	Архив
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	КОПИЯ	КОПИЯ	Вх. 33355 и 72	Архив
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	КОПИЯ	КОПИЯ	ОИСК	МОСКОВСКИЙ ЭКСПЕРТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	КОПИЯ	КОПИЯ		г Москва

<https://zavodjbi.com/>

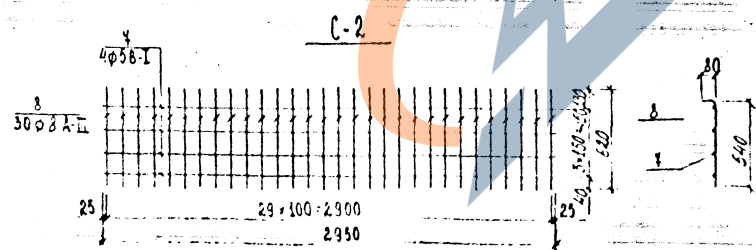
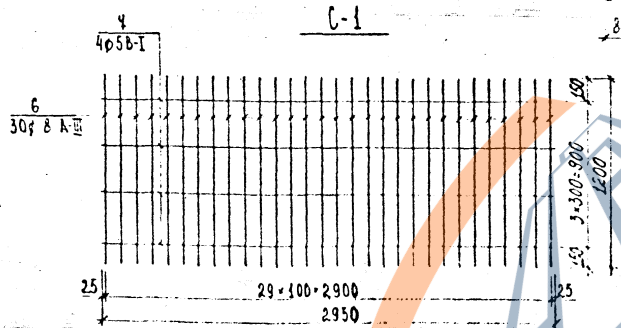
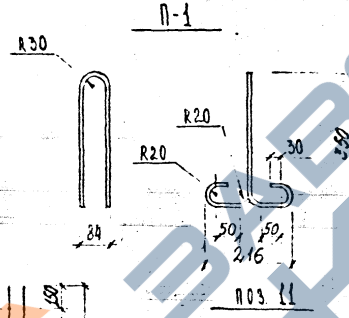
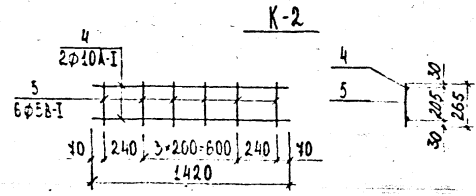
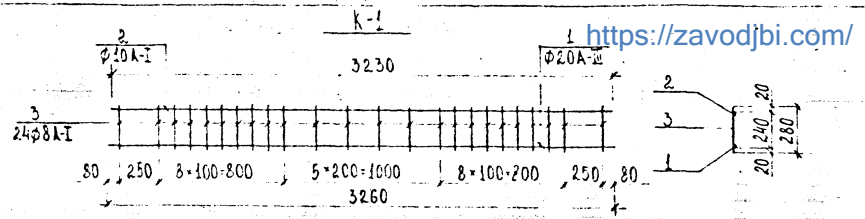
<https://zavodjbi.com/>

ИЗДАТЕЛЬСТВО

<https://zavodjbi.com/>

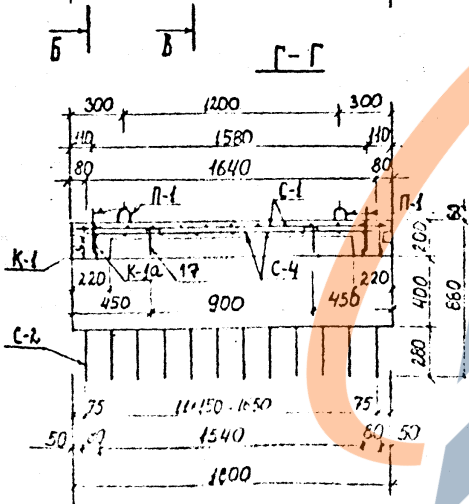
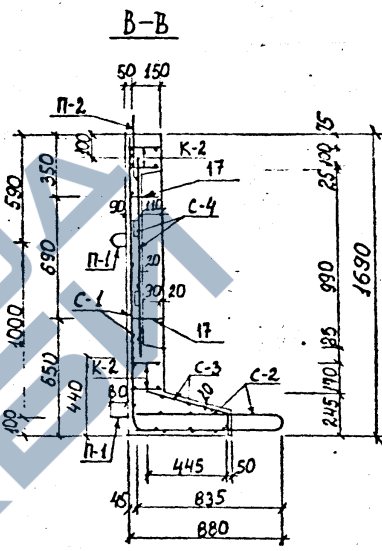
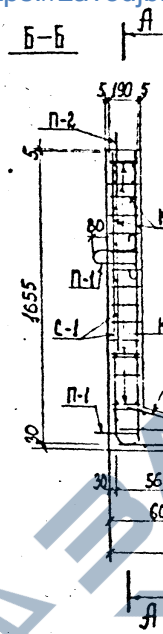
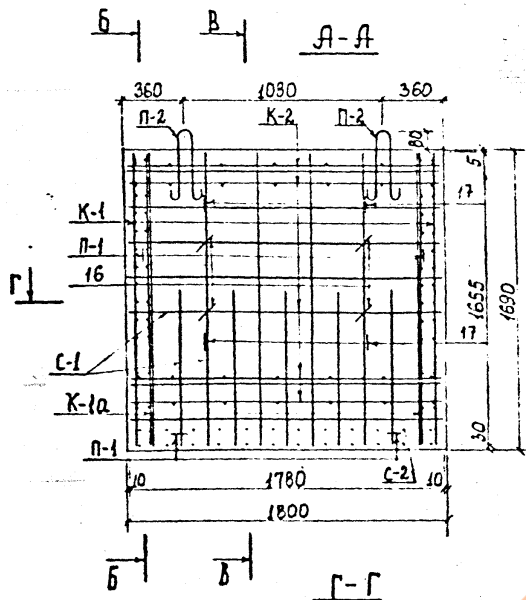
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС	Ø ММ	ДЛИНА ММ	Кол-во, шт.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 (6шт)	2	20А-III	3260	1	6	1956	48.31
	2	10А-I	3230	1	6	1938	11.96
	3	8А-I	280	24	144	40.32	15.93
К-2 (4шт)	4	10А-I	1420	2	8	1136	7.01
	5	5В-I	265	6	24	6.36	0.98
С-1 (1шт)	6	8А-III	1200	30	30	36.00	14.22
	7	5В-I	2950	4	4	11.80	1.82
С-2 (2шт)	7	5В-I	2950	4	8	23.60	3.63
	8	8А-III	620	30	60	34.20	14.69
П-1 (4шт)	9	12А-I	1070	-	4	4.28	3.80
ОБЪЕМНЫЕ СТЕЖКИ	10	8А-I	200	1	14	2.80	1.11
	11	8А-I	500	-	4	2.00	0.49
ПРБА	12	60-3	260	-	4	1.04	4.39



ИЗДАНИЕ	КОСРЕВА	Р.05	СВОБОДНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНТЕРЬЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМЕСИНСТРОЯ)	АЛЬБОМ ПС-143
МАШТАБ	КОФМЫН	С.01	Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1. Сетев. каркас	Страна Р.4
МАТЕРИАЛ	КАМЫСОВ	С.02	Вс. 33355.1-23	Испол. 63
ДИЗАЙН	ВИШНЕВА	С.03		Литература 102-21/С
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	С.04	С.04		ОИСК
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	С.05	С.05		МОСКВИЧ ПРОЕКТ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	С.06	С.06		МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>



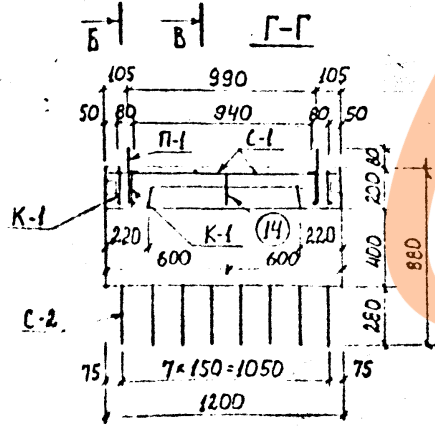
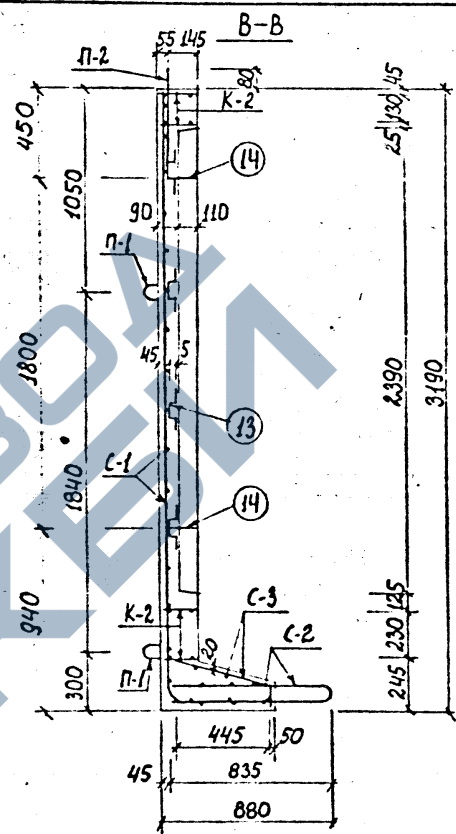
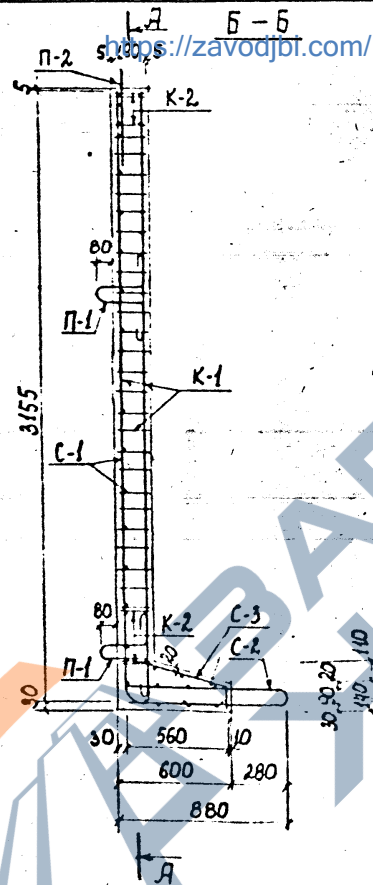
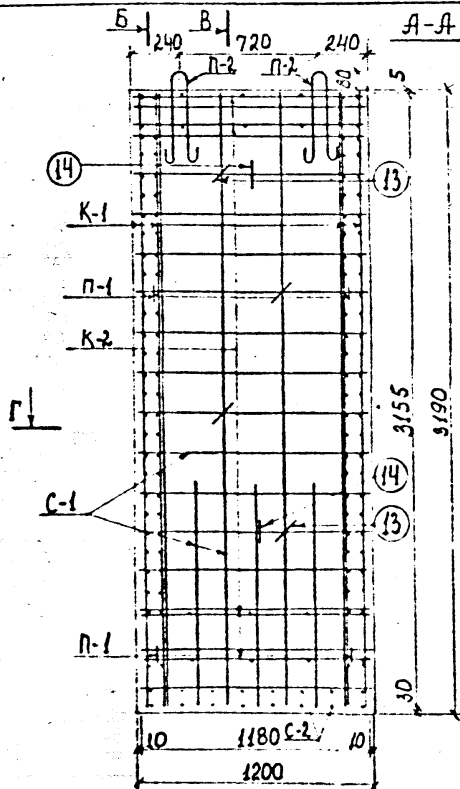
Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг									
класс А-III			класс А-I				итого	всего	
φ; мм	шт		φ; мм		шт				
12	20	47020	12	10	8	6	27,16	104,92	
37,22	37,54	74,76	1,55	1,95	9,26	14,40	27,16	104,92	

Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе № 14
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 65

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	ТРАНСПОРТ	СРЕДСТВА СООБЩЕНИЯ	ЭНЕРГЕТИКА	ЛЕСНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	С/ХОЗ	ОБРАЗОВАНИЕ	НАУКА	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	СРЕДСТВА СООБЩЕНИЯ	ЭНЕРГЕТИКА	ЛЕСНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	С/ХОЗ	ОБРАЗОВАНИЕ	НАУКА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	ТРАНСПОРТ	СРЕДСТВА СООБЩЕНИЯ	ЭНЕРГЕТИКА	ЛЕСНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	С/ХОЗ	ОБРАЗОВАНИЕ	НАУКА	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	СРЕДСТВА СООБЩЕНИЯ	ЭНЕРГЕТИКА	ЛЕСНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	С/ХОЗ	ОБРАЗОВАНИЕ	НАУКА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	ТРАНСПОРТ	СРЕДСТВА СООБЩЕНИЯ	ЭНЕРГЕТИКА	ЛЕСНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	С/ХОЗ	ОБРАЗОВАНИЕ	НАУКА	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	СРЕДСТВА СООБЩЕНИЯ	ЭНЕРГЕТИКА	ЛЕСНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	С/ХОЗ	ОБРАЗОВАНИЕ	НАУКА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	ТРАНСПОРТ	СРЕДСТВА СООБЩЕНИЯ	ЭНЕРГЕТИКА	ЛЕСНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	С/ХОЗ	ОБРАЗОВАНИЕ	НАУКА	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	СРЕДСТВА СООБЩЕНИЯ	ЭНЕРГЕТИКА	ЛЕСНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	С/ХОЗ	ОБРАЗОВАНИЕ	НАУКА



АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ; КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
Ø; ММ					ИТОГО	Ø; ММ			ВСЕГО
20	14	12	10			12	10	6	
36,31	15,10	30,33	5,82	87,56	1,10	2,32	13,64	17,83	105,39

Примечания

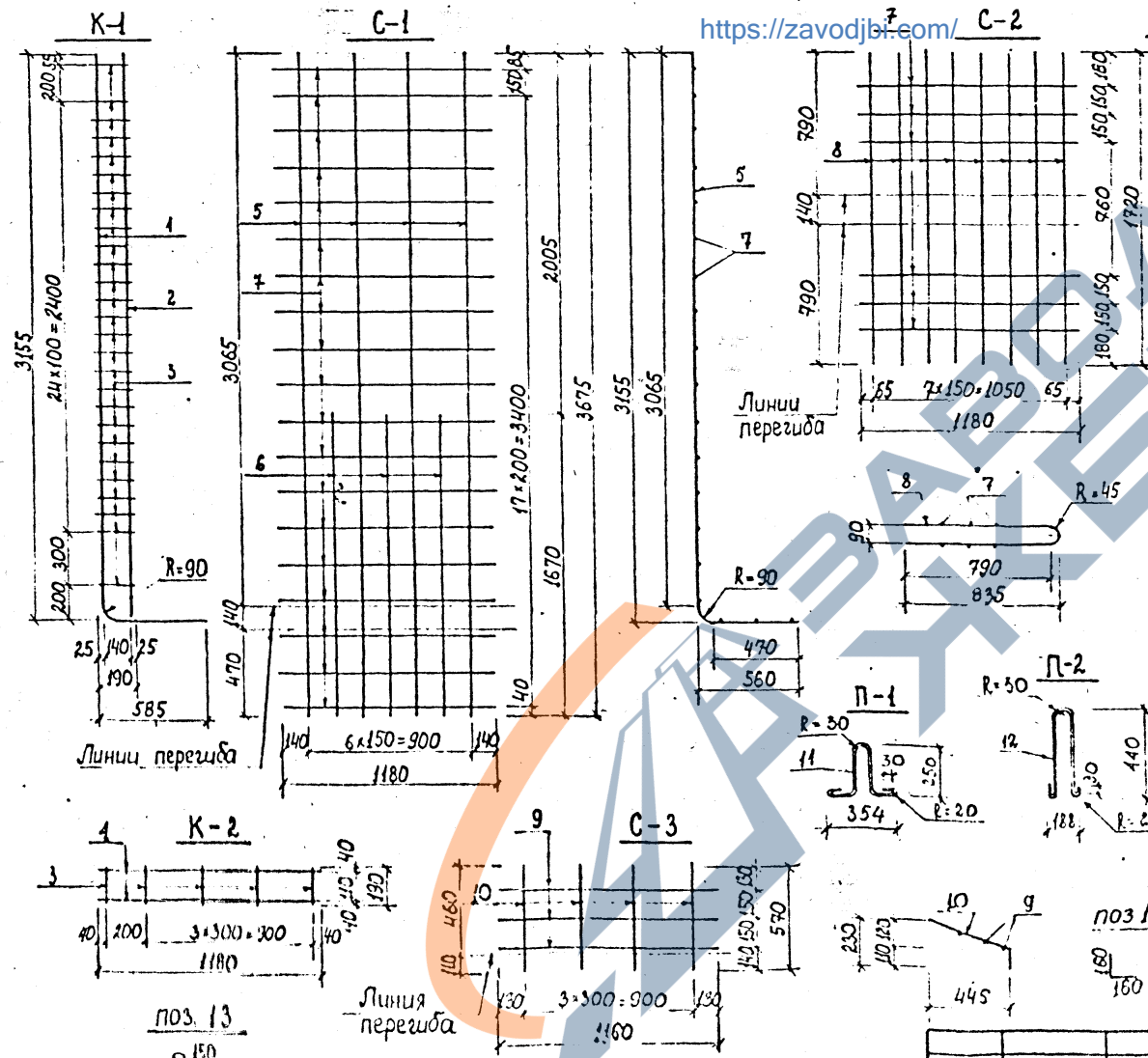
- 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе 14
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе 69

ИВ. 33355.078

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ			АЛБЮМ			
СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГЛАВНОСТРОИТЕЛЬСКОГО УПРАВЛЕНИЯ			ПС-145			
НАЧ. СТОЛ	ГОЛОВА	<i>Лис</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОVOГО БЛОКА ПС-177 ВАРЬЕВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ
ТАМЖИХ	АВТОРИТ	<i>Лис</i>		РМ	17	4054/10
РЕДАКТОР	УВАЖИТЕЛЬ	<i>Лис</i>		ДИСК	МОСИНЖПРОЕКТ Г. МОСКВА	

<https://zavodjbi.com/> С-2

Спецификация стали на одно изделие.



Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на изг.			
К-1	1	20А-III	3675	1	4	14,70	36,31	
	2	14А-III	3120	1	4	12,48	15,10	13,99
	3	6А-I	190	27	108	20,52	4,56	
К-2	3	6А-I	190	5	20	3,80	0,84	1,67
	4	10А-III	1180	2	8	9,44	5,82	
С-1	5	12А-III	3675	4	4	14,70	13,05	22,52
	6	12А-III	1670	3	3	5,01	4,49	
С-2	7	6А-I	1180	19	19	22,42	4,98	13,79
	8	12А-III	1720	8	8	13,76	12,22	
С-3	9	6А-I	1160	3	3	3,48	0,77	1,28
	10	6А-I	570	4	4	2,28	0,51	
П-1	11	10А-I	940	1	4	3,76	2,32	-
П-2	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	-
П-3	13	6А-I	430	-	4	1,72	0,38	-
П-4	14	12А-III	320	-	2	0,64	0,57	-

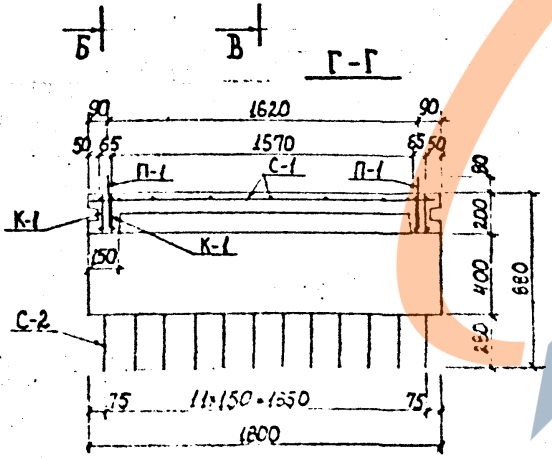
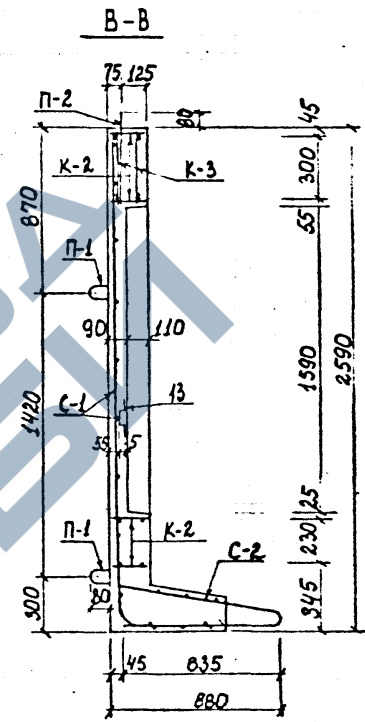
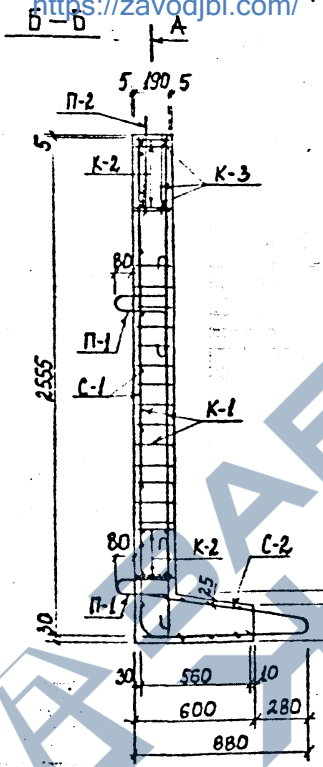
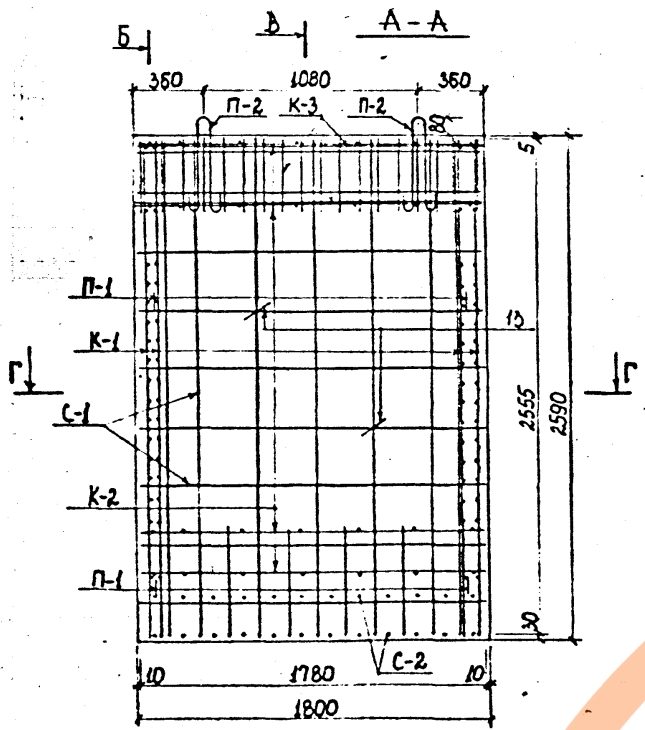
Примечание

Данный чертёж читать совместно с листом 08 ВЗ.33355.79

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИЯ	МАТЕРИАЛЫ	МАШИНЫ	ОБЪЕКТ
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	Лист
СТЕНОВОГО БЛОКА				ИЧ	10
(С-1) Т (С-1) Т (С-1) Т				ОКСР	МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ; КР								
КЛАСС А-III				КЛАСС А-I				
Ø, мм		Итого		Ø, мм		Итого		
2.2	12	3	Итого	12	10	8	Итого	
77,24	41,14	7,73	126,11	1,90	2,32	23,62	27,84	
							ВСЕГО	153,95

Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №15
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №11

Вх. 33355-80

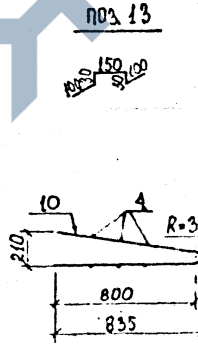
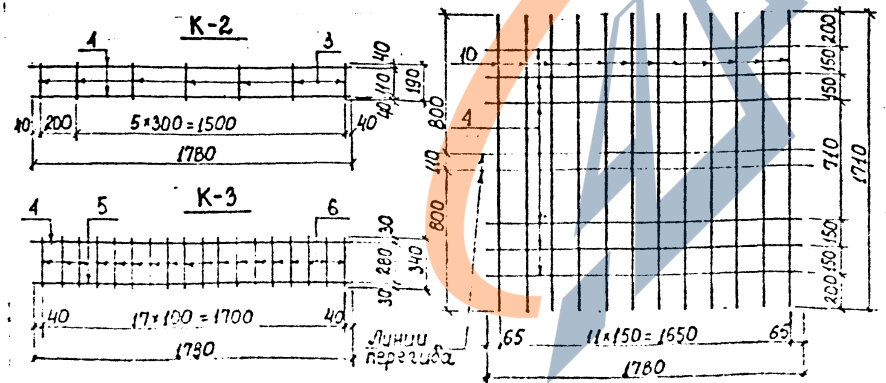
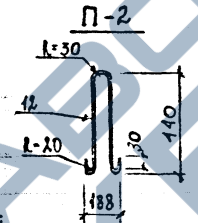
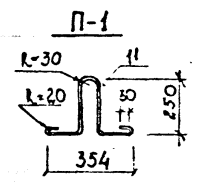
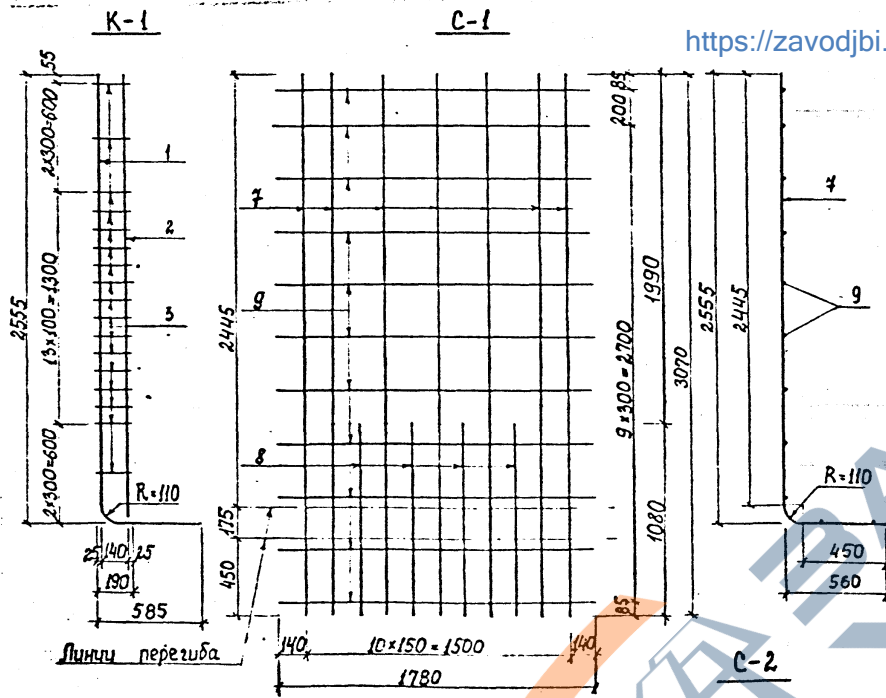
ОБЩИЕ МЕТАЛЛОТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			ТАБЛИЦА		ИЗДЕЛИЯ		АРМОН	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ			ИЗДЕЛИЯ		ТАБЛИЦА		ИЗДЕЛИЯ	
МАШ. ОТЛ. КОЗЕВЪВ			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ	
ГА. ИВР. АФОННИ			СТЕРОВОГО БЛОКА		П.6		ИЗДЕЛИЯ	
А.Е.А. Д.И.С. ГАМНИСКАЯ			АС-5Т РАЗРЕЗЫ		70		ИЗДЕЛИЯ	
ПРОЕКТ КАМЧАТКА					ОБСР		ИЗДЕЛИЯ	
ПРОЕКТ					МОСКВИПРОЕКТ		ИЗДЕЛИЯ	
					Г. КОСОВА		ИЗДЕЛИЯ	

<https://zavodjbi.com/>

В.И.В. №12028. Попр. №100770

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одно изделие.



Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марж кг
				на марку	на изобр.			
K-1 4шт.	1	22А-III	3070	1	4	12,28	36,59	17,93
	2	22А-III	2520	1	4	10,08	30,04	
	3	8А-I	190	17	68	12,92	5,10	
K-2 4шт.	3	8А-I	190	7	28	5,32	2,10	1,93
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
K-3 2шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	8,43
	5	22А-III	1780	1	2	3,56	10,61	
	6	8А-I	340	18	36	12,24	4,84	
C-1 1шт.	7	12А-III	3070	7	7	21,49	19,08	30,65
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	11	11	19,58	7,73	
C-2 1шт.	4	8А-I	1780	6	6	10,68	4,22	22,44
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
P-1 4шт.	11	10А-I	940	1	4	3,76	2,52	0,58
P-2 2шт.	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	0,95
Итого стержней	13	8А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

Примечание:

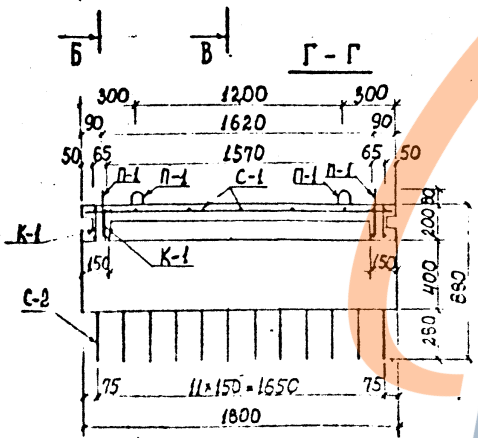
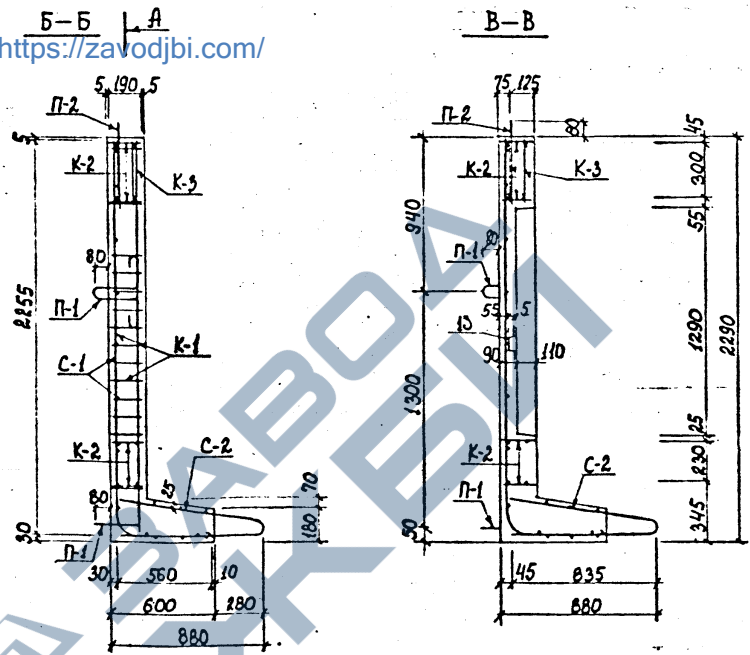
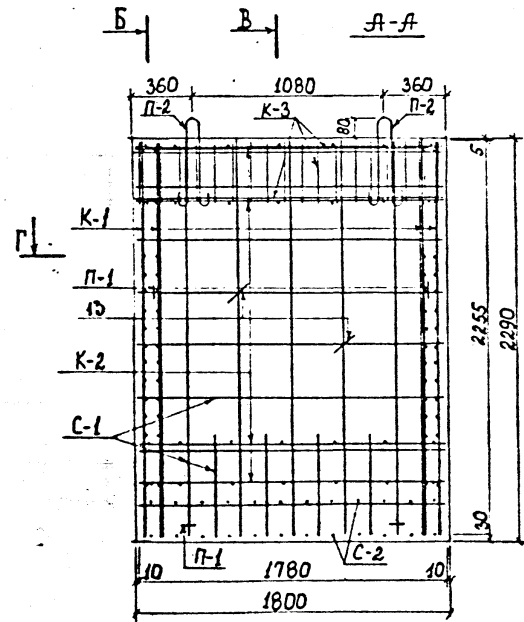
Данный чертёж читать совместно с листом № 33355 и 81

ИЗДАНИЕ

НАЧ ОТА		ЛОБЕВА	Лоб	СБОРНЫЕ БЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА /		АЛЬБОМ № 143
ГЛАВН	ИЖ	КОРНИ	Кор	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА		ТАБЛ № 77
ВЕД	ИЖ	КАВКА	Кав	1С-5т. Сетки, каркасы		АРХИВ № 7037/2
ПРОЕКТОР	ИЖ	КАВКА	Кав			ОИСК
ПРОВЕРКА	ИЖ	КАВКА	Кав			КОСНИХПРОЕКТ С МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Выборка стали на одно изделие.

Арматурная сталь, кг.										
класс А-III					класс А-I					Всего
Ф; мм					Ф; мм					
22	20	12	8	Итого	12	10	8	Итого		
43,63	21,93	39,28	7,03	111,87	1,90	2,52	22,72	26,94	138,81	

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе №15
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №73

№ 33355-82

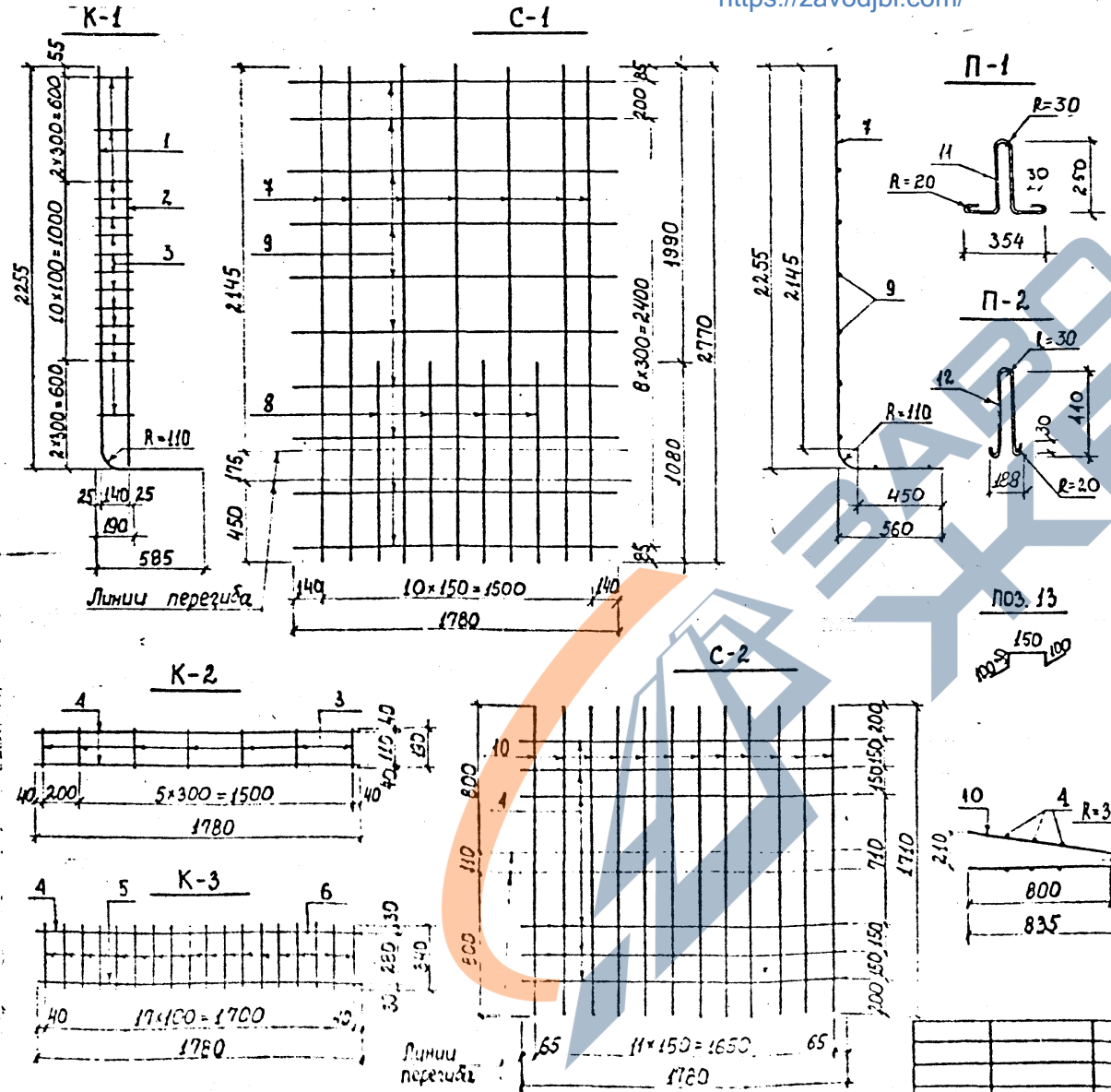
			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ	
			ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ		ПС-145	
			РФ. ГЛАВНОСНИЖИСТ/1			
ИМЯ ОТД.	КОЗЬМЕНКО	В.И.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАЛЬ
ФАМИЛИЯ	КОЗЬМЕНКО	В.И.	СТЕНОБОЛО БЛОКА-ДС-4г			Лист
ВЕД. ВЗ.	САМИНСКАЯ	Л.И.	РАЗРЕЗЫ			№ 12
ПРОЕК.	САМАНИН	Л.И.				АРХ. №
ПРОЕК.	САМАНИН	Л.И.				МОСИНЖПРОЕКТ
						г. МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

ИЗДАНИЕ 1982

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одно изделие.



Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. на марку		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				№ изг.	№ изг.			
К-1 4 шт.	1	22А-III	2770	1	4	11,08	33,02	14,79
	2	20А-III	2220	1	4	8,83	2,93	
	3	8А-I	190	14	56	10,64	4,20	
К-2 4 шт.	3	8А-I	190	7	28	5,32	2,10	1,93
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2 шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	8,43
	5	22А-II	1780	1	2	3,56	10,61	
	6	8А-I	340	18	36	12,24	4,84	
C-1 1 шт.	7	12А-III	2770	7	7	19,39	17,22	28,09
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	10	10	17,80	7,03	
C-2 1 шт.	4	8А-I	1780	6	6	10,68	4,22	22,44
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
П-1 4 шт.	11	10А-I	940	1	4	3,76	2,32	0,58
П-2 2 шт.	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	0,95
Отг. стержни	13	8А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

Примечание:

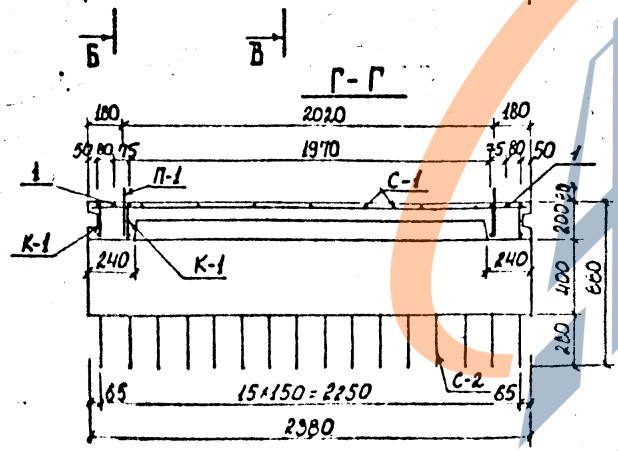
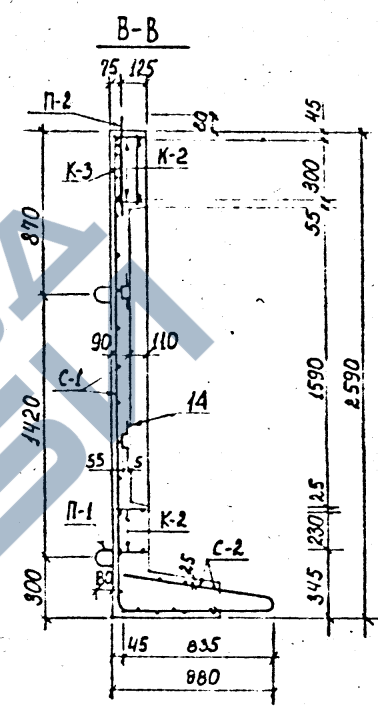
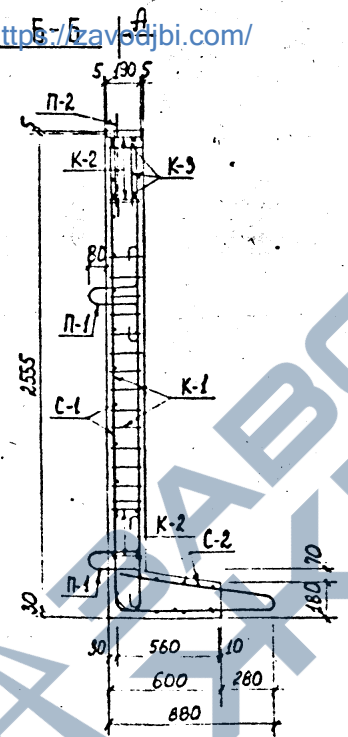
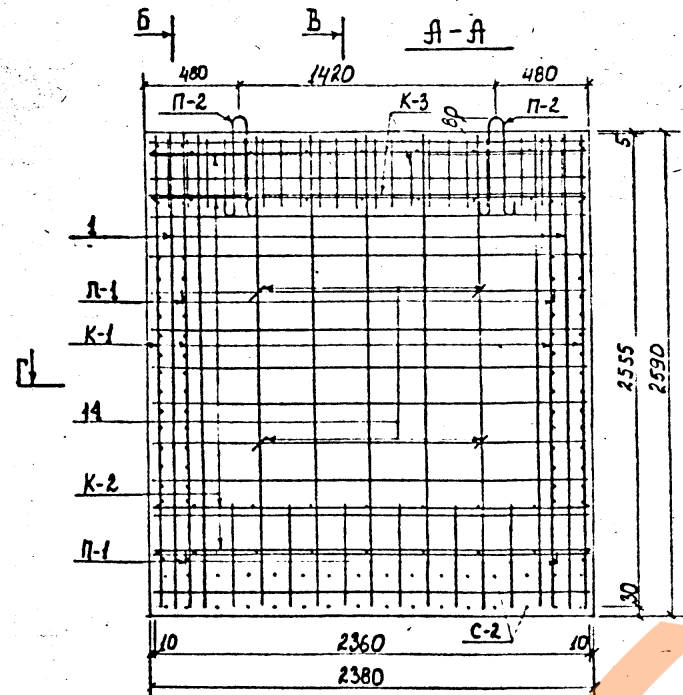
Данный чертёж читать совместно с листом №72 Фр. 33355-83

МАШИНА КОМПЬЮТЕР		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАТУС	ЛИСТ	АРХИВ №
ПРОЕКТОР		СТЕНОвого БЛОКА		14	73	14
ИЗДАТЕЛЬСТВО		И-01 СЕТКИ, ЗАКАСКИ		ОСР	МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА	

<https://zavodjbi.com/>

1146/114500 Проект и чертеж

<https://zavodjbi.com/>



ВЫБИРУА А СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
Ø; мм					Ø; мм				
2,2	16	12	8	Итого	14	12	8	Итого	ВСЕГО
99,00	2,48	4,95	2,24	106,67	3,12	3,70	28,96	35,94	222,35

Примечания
 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе №15
 2 Чертеж арматурных изделий дан на листе №75

евз. 33355 и 84

СБОРНЫЕ ЖЕЛТОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫ СОДРУЖЕНИИ /ПО ИМЕНКЛАТУРЕ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЯ/			АЛБЮМ № ПС-143
МАСТЕР	ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТОР	СТАДИЯ
И. П. А. А. А.	А. А. А.	А. А. А.	Лист 21/15
В. А. А.	А. А. А.	А. А. А.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА
С. А. А.	А. А. А.	А. А. А.	СТК-24 ГАЗБЕТОН
О. А. А.	А. А. А.	А. А. А.	УЧИНХПРОЕКТ Г. КОСКЕА

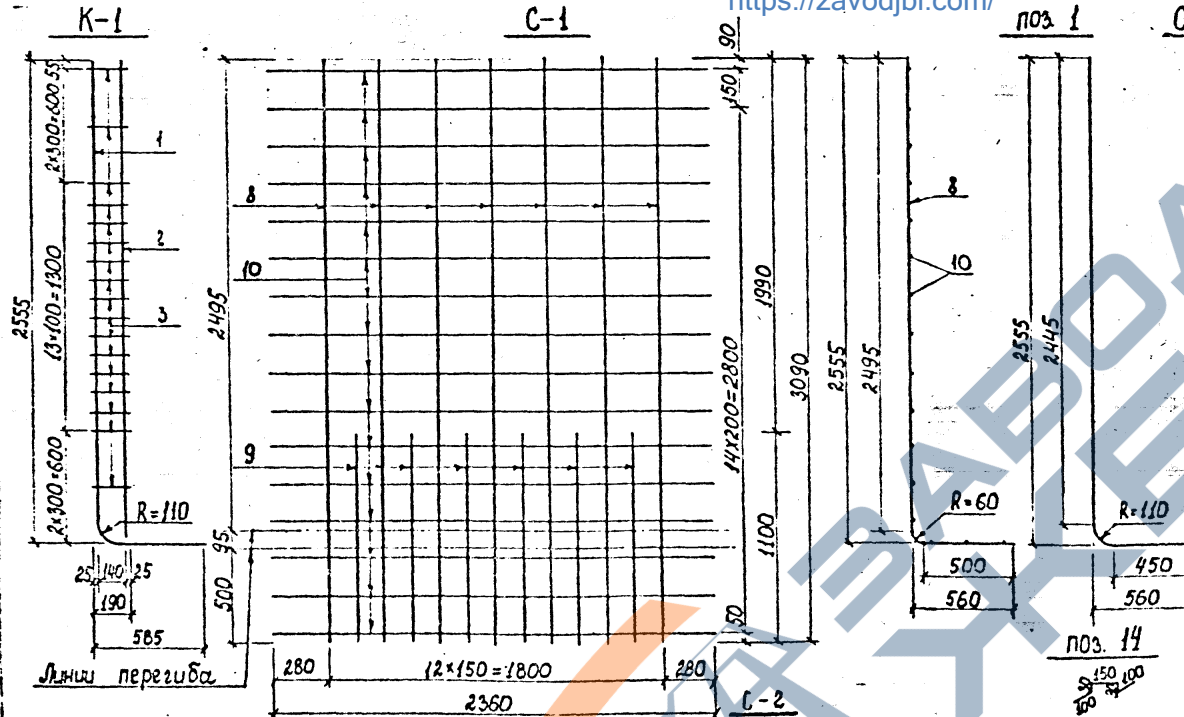
<https://zavodjbi.com/>

Инженерное бюро "Завод ЖБИ"

<https://zavodjbi.com/>

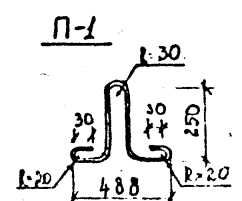
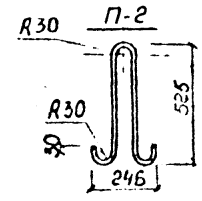
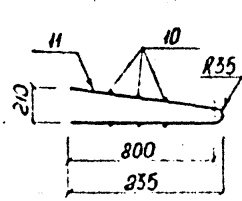
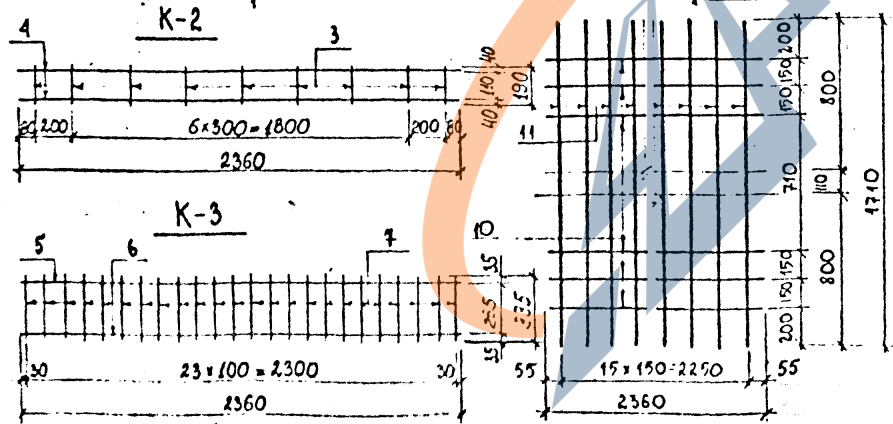
поз. 1

Спецификация стали на одно изделие.



Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				но арку	но изг.			
К-1 4шт.	1	22А-III	3070	1	4	12,28	36,59	17,93
	2	22А-III	2520	1	4	10,08	30,04	
	3	8А-I	190	17	68	12,92	5,10	
К-2 4шт.	3	8А-I	190	9	36	6,84	2,70	8,13
	4	16А-III	2360	2	8	18,88	29,83	
К-3 2шт.	5	8А-III	2360	1	2	4,72	1,86	11,14
	6	22А-III	2360	1	2	4,72	14,07	
	7	8А-III	335	24	48	16,08	6,35	
С-1 1шт.	8	12А-III	3090	7	7	21,63	19,21	39,99
	9	12А-III	1100	6	6	6,60	5,86	
	10	8А-I	2360	16	16	37,76	14,92	
С-2 1шт.	10	8А-I	2360	6	6	14,16	5,59	29,89
	11	12А-III	1710	16	16	27,36	24,30	
П-1 2шт.	12	12А-I	1070	-	4	4,28	3,80	-
П-2 2шт.	13	14А-I	1310	-	2	2,62	3,18	-
Отдельные стержни	1	22А-III	3070	-	2	6,14	18,30	-
	14	8А-I	410	-	4	1,64	0,65	-

поз. 14

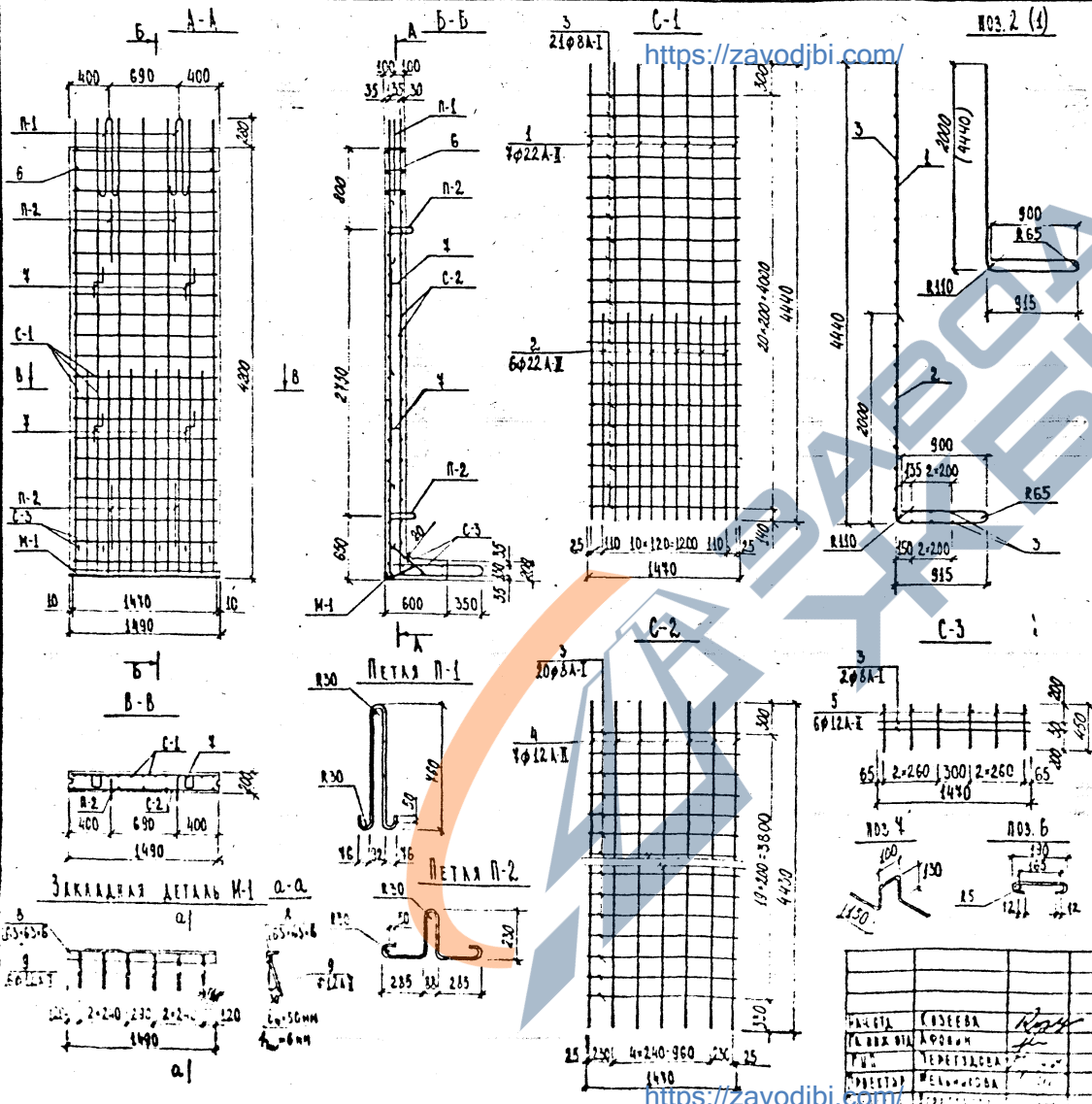


Вх. 33355 и 85

ПРИМЕЧАНИЕ:
Данный чертеж читать совместно с листом № 74

<https://zavodjbi.com/>

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО КОМПЛЕКТУ РЕ ГЛАВНОСНУХ СТРОИТ	Альбом ПС-143
НАЧ. ОТД.	КОРДЕБА			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕХОВОГО БЛОКА	СТАВЛЯ ЛУСТ АБВЕТ.М Р4 75 ЧОВИИИС
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОННИ				
РЕЗ. ДИР.	САМАРСКИ			СТК-24 (СЕТКИ, КАРКАСЫ)	МОСНИХПРОЕКТ Г. МОСКВА
ОБЛ. ДИР.	СЫРНАКОВ				
ДИР. ОТД.					



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКА КГ
				НА МАРКУ	ИЗ НАСЛ			
С-1 (ЛМ)	1	22А-II	6280	4	4	43.96	131.00	215.34
	2	22А-II	3840	6	6	23.04	68.66	
	3	8А-I	1440	27	27	39.69	15.68	
С-2 (СЛ)	3	8А-I	1440	20	20	29.40	11.61	39.15
	4	12А-II	4430	4	4	51.01	24.54	
С-3 (ЛМ)	3	8А-I	1440	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12А-II	450	6	6	2.70	2.40	
ОТДЕЛНИ СТЕЖКИ	6	8А-I	240	-	6	1.62	0.64	-
М-1 (ШТ)	8	163-63-6	1490	1	1	1.49	8.52	10.39
	9	12А-II	350	6	6	2.10	1.87	
N-1 (ШТ)	10	16А-I	1800	-	2	3.60	5.69	-
	11	14А-I	1240	-	4	5.08	6.15	-

ВИБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ				ЗАКАЗНЫЕ ИЗДАНИЯ			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 8509-12			
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		КЛАСС А-I	
Ø, ММ	КОЛ-ВО	Ø, ММ	КОЛ-ВО	Ø, ММ	КОЛ-ВО	Ø, ММ	КОЛ-ВО
22	12	16	14	12	12	12	12
12	12	14	8	12	12	12	12
Итого	24	Итого	22	Итого	24	Итого	24
133.14	13.94	22.91	5.69	6.15	30.13	41.37	27.15
				8.52	8.52	1.87	1.87
				10.39	10.39	24.54	24.54
				1.87	1.87	21.36	21.36

РАСХОД МЕТАЛЛА ДЛЯ С УЧЕТОМ ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ

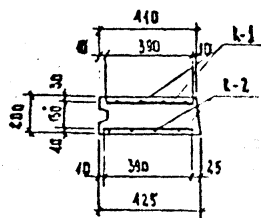
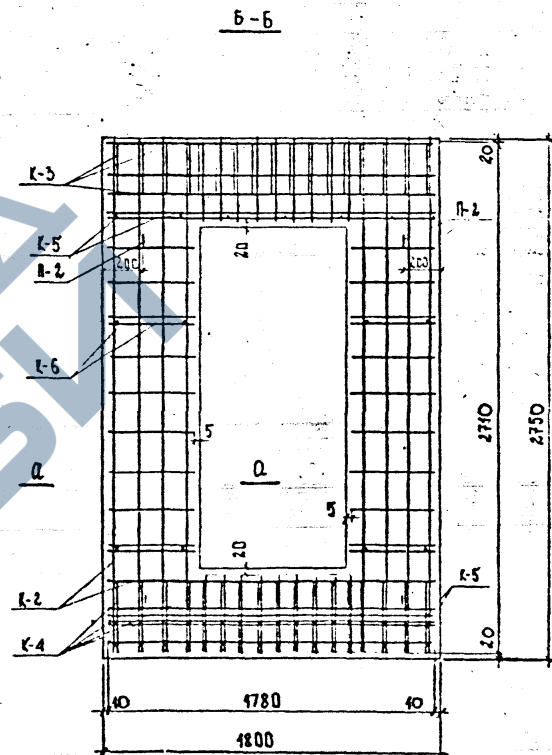
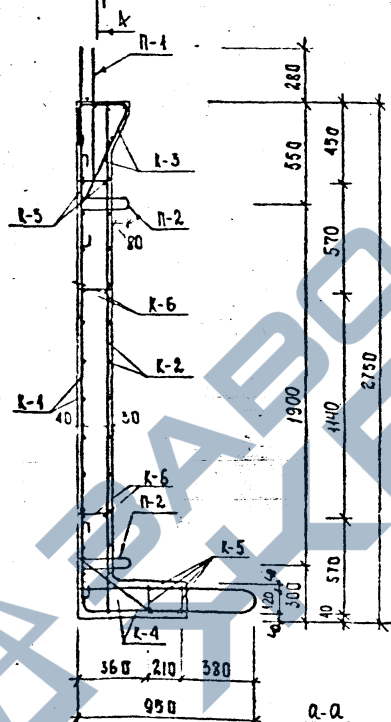
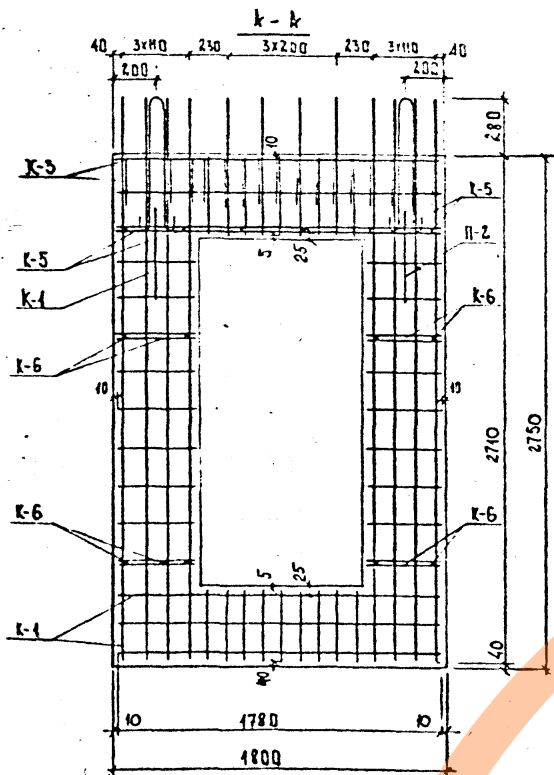
ПРИМЕЧАНИЯ

- ОПЛАЩЕНЫ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО ВАКА ДАН НА ЛУСТЕ № 16
- ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ М-1 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ПО ТРЕБОВАНИЮ ПРОЕКТОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Объ. 33355 и 86

СВОЯНЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ ИХ ЧЕРТЕЖИ (СОЗДАНЫ ПО КОМПЬЮТЕРУ (КАБОМОНУ) ЧЕРТЕЖА)			КОЛ-ВО
МАТЕРИАЛ	КОДЕС	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО
АРМАТУРА	КОДЕС	143	143
СТАЛЬ	КОДЕС	15	15
БЕТОН	КОДЕС	1	1

<https://zavodjbi.com/>



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КР

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ							
КЛАСС А-III		КЛАСС А-II		КЛАСС А-I			
Ø, мм	шт	Ø, мм	шт	Ø, мм	шт	Ø, мм	шт
14	170	25	170	16	12	8	170
49,44	49,44	234,62	234,62	5,69	23,38	13,41	54,42
						ВСЕГО	
						338,54	

ПРИМЕЧАНИЯ

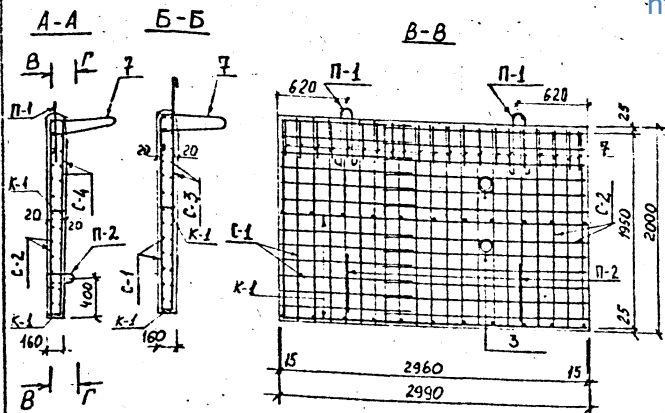
- 1. ПЛАМБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДАН НА ЛИСТЕ № 17
- 2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ ЛИСТ № 80

Дж. 33355 и 89

ИЗДАТЕЛЬСТВО		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-АРХИТЕКТОВЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПЛАВМОСИНХСТРОМ /		АРХИТЕКТУРА	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВЪ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА 16-18. РАЗРЕШ.		СТАЛЬ	АРХИТЕКТ
САМ. К.	АВОНЬ			Р.4	79
ВЕД. ИНЖ.	КУСНИКОВА			ОСЖ	МОСИНХПРОЕСТ
ПРОЕК.	САМАЧЕНА			г. Москва	
ПРОФ.	...				

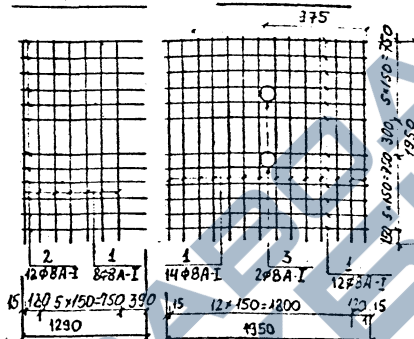
<https://zavodjbi.com/>

ИЗДАТЕЛЬСТВО



СЕТКА С-1

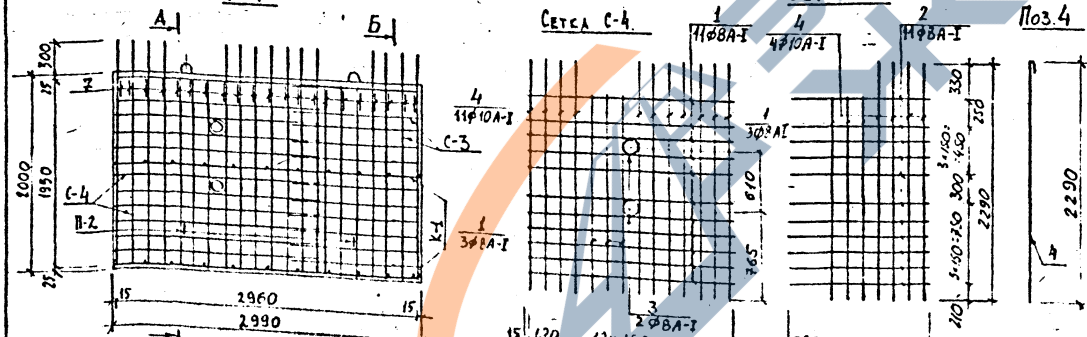
СЕТКА С-2



Г-Г

СЕТКА С-3

Поз.4



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ НА ИЗДЕЛИЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				7	7			
С-1	1	8 А-I	1950	7	7	13,65	5,39	11,51
	(1 шт)	2	8 А-I	1290	12	12	15,48	
С-2	1	8 А-I	1950	26	26	50,70	20,03	20,54
	(1 шт)	3	8 А-I	650	2	2	1,30	
С-3	4	10 А-I	2350	4	4	9,40	5,80	13,72
	(1 шт)	2	8 А-I	1290	11	11	14,19	
С-4	4	10 А-I	2350	11	11	25,85	15,95	27,24
	(1 шт)	1	8 А-I	1950	14	14	27,30	
К-1	5	8 А-I	2570	2	4	11,88	4,69	3,37
	(2 шт)	6	10 А-I	150	11	22	3,30	
П-1	7	12 А-I	1880	—	21	39,48	35,06	1,67
	(2 шт)	8	14 А-I	1280	—	2	2,56	
П-2	9	12 А-I	1090	—	2	2,18	1,94	0,97
	(2 шт)							

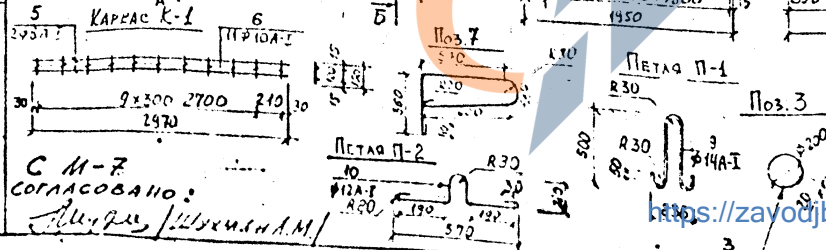
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, кг

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
КЛАСС А-I					
φ, мм					
14	12	10	8	—	119,84
3,10	37,00	23,79	55,95	—	

Примечания

- 1 В местах установки поз.3 стержни сеток отогнуть или вырезать. Поз.3 прибавить.
- 2 Опалубочный черт. см на листе №15

Виз. 33355 1.91



С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Иванов И.И. / Шумихин А.М.

Арматурный чертёж
Блок надержных
БН-3

ЛИСТ	ЛИСТ	АРХ №
Р.К.	Л.И.	ПРОЕКТ
ОНСК	МОСКИНСКИЙ	ПРОЕКТ
		г Москва

<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

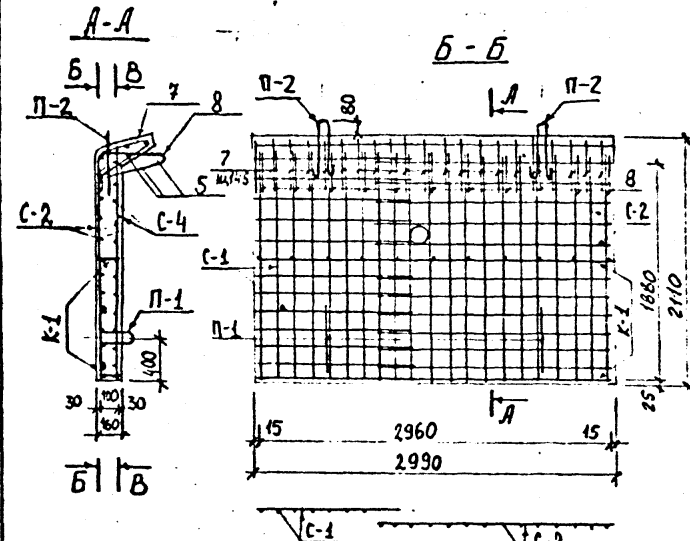
МАРКА	№ ПОЗ	φ МИ	ДЛИНА МИ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРК КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1	1	8А-I	1900	7	7	13,30	5,25	10,86
	2	8А-I	1290	11	11	14,19	5,61	
С-2	1	8А-I	1900	14	14	26,60	10,51	18,98
	3	8А-I	1950	11	11	21,45	8,47	
С-3	4	10А-I	1980	7	7	13,86	8,55	14,67
	2	8А-I	1290	12	12	15,48	6,12	
С-4	4	10А-I	1980	14	14	27,72	17,10	26,34
	3	8А-I	1950	12	12	23,40	9,24	
К-1	5	8А-I	2970	2	4	11,88	4,69	3,37
	6	10А-I	150	11	22	3,30	2,04	
Отдельные стержни	5	8А-I	2970	-	3	8,91	3,52	1,17
	7	12А-I	1580	-	21	33,18	29,46	1,40
	8	16А-I	1720	-	11	18,92	29,89	2,72
П-1 (2 шт.)	9	16А-I	1090	-	2	2,18	3,44	1,72
П-2 (2 шт.)	10	16А-I	1250	-	2	2,50	3,95	1,98

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ КР

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
КЛАСС А-I				
φ, мм				
16	12	10	8	Итого
37,28	29,46	27,69	53,41	

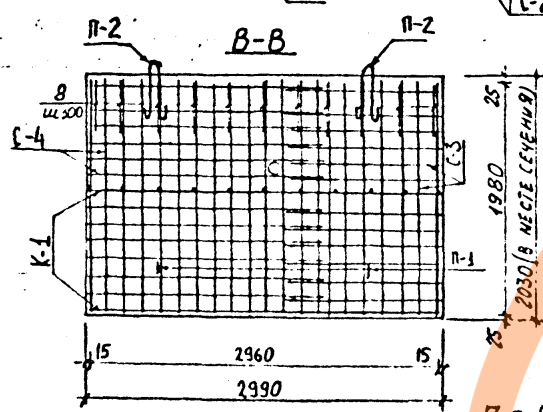
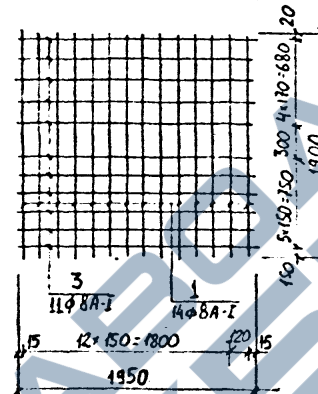
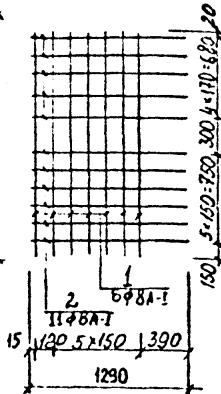
Примечания

- В местах установки поз 3 стержни сеток отогнуть или вырезать. Поз 3 приборить
- Опалубочный черт см. на листе № 19, 20, 33, 35 и 92



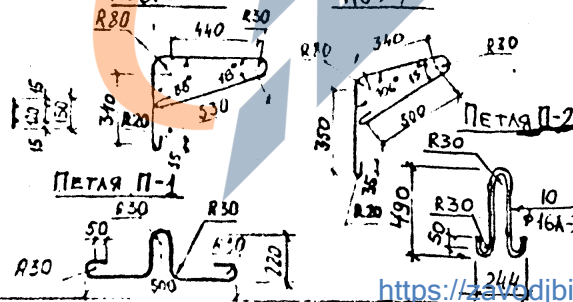
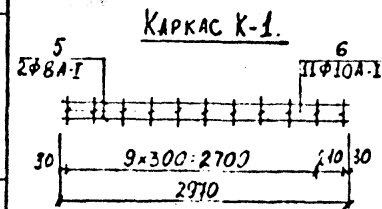
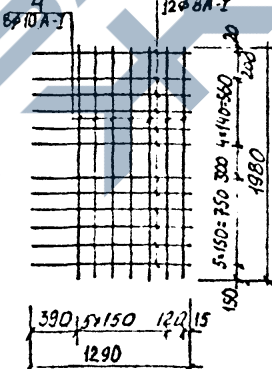
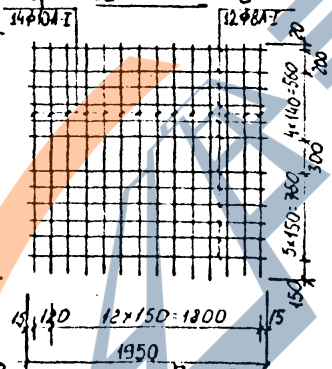
СЕТКА С-1

СЕТКА С-2



СЕТКА С-4

СЕТКА С-3



СМ-7 СОГЛАСОВАНО:
Личн. Кухман А.М.

<https://zavodjbi.com/>

Исполнитель: Личн. Кухман А.М.	Проверка: Личн. Кухман А.М.	Сборные железобетонные изделия и конструктивные сооружения (по монтажу) (ЛЭЗВЭСИНХСТРОЙ)	Лист №: 143
Архитектурный чертёж	Лист №: 143	Архитектурный чертёж	Лист №: 143
Блока набережных	Лист №: 143	Блока набережных	Лист №: 143
БН-5	Лист №: 143	БН-5	Лист №: 143

<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

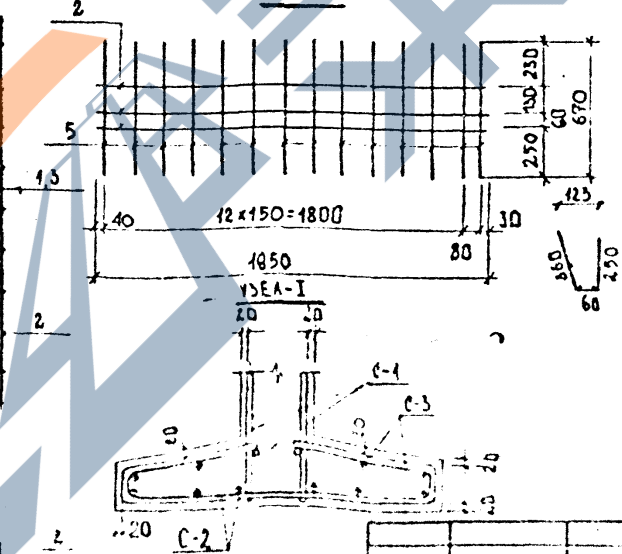
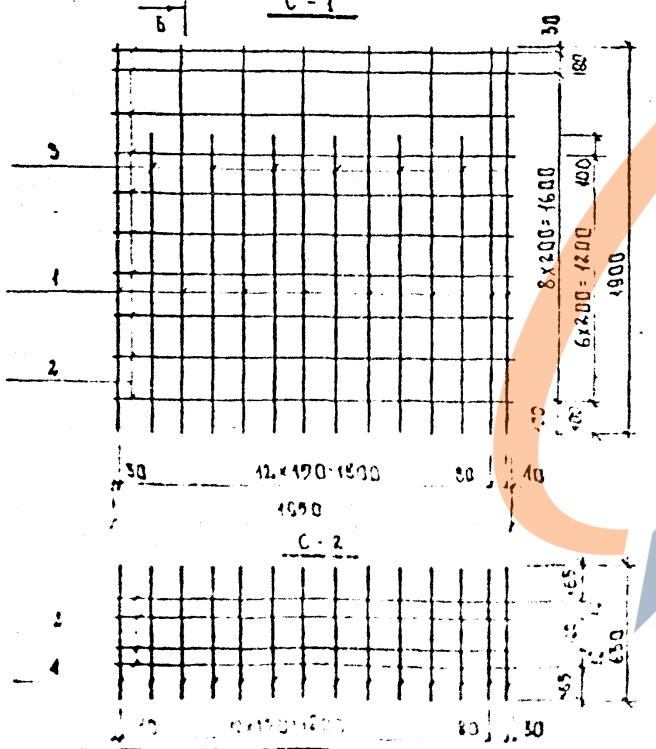
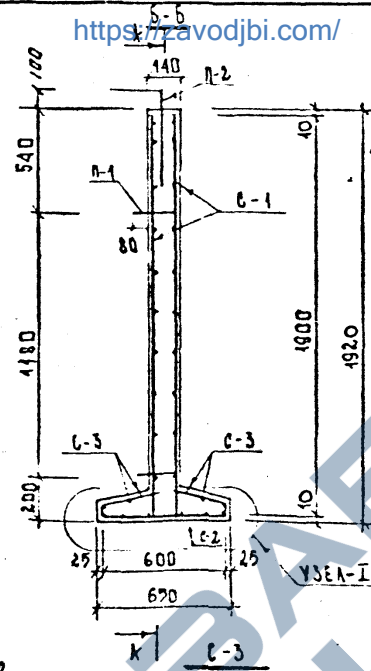
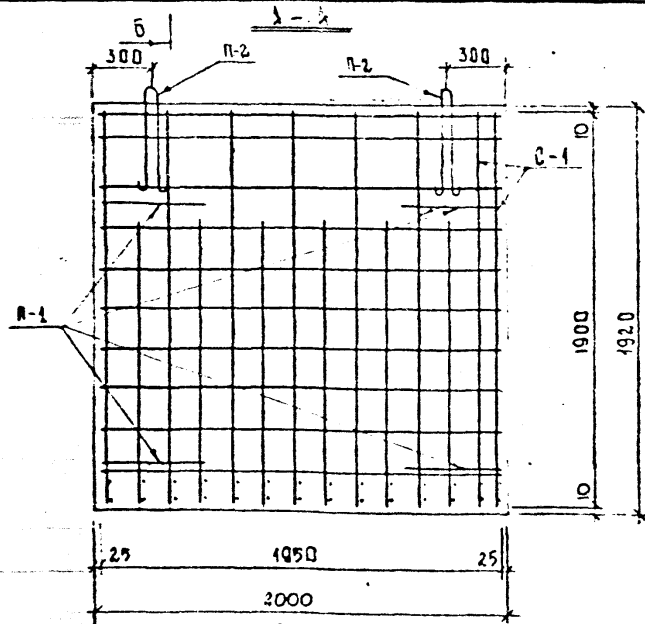
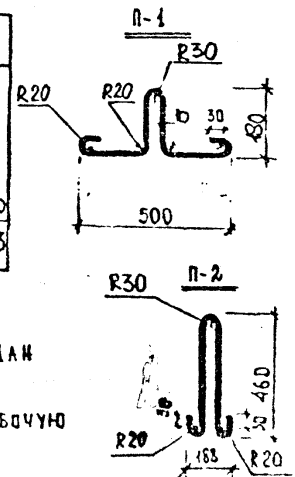
МАРКА	№ ПОЗ.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
С-1 (2 шт)	1	10А-III	1900	8	16	50.40	18.76	18.89
	2	6А-I	1950	10	20	39.00	8.66	
	3	10А-III	4400	6	12	16.80	10.36	
С-2 (1 шт)	4	6А-I	1950	4	4	7.80	1.73	7.17
	5	10А-III	630	14	14	8.82	5.44	
С-3 (2 шт)	6	6А-I	1950	3	6	11.70	2.60	7.09
	7	10А-III	670	14	28	18.76	11.57	
П-1	8	10А-I	950	4	4	3.80	2.34	—
П-2	9	12-А-I	1110	2	2	2.22	1.97	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР							
Φ, мм	КО	Итого	КЛАСС А-III			КЛАСС А-I	
			12	10	6	Итого	Всего
10	46.13	46.13	1.97	2.34	12.99	17.30	63.43

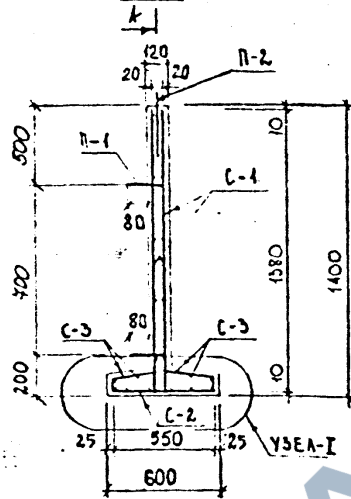
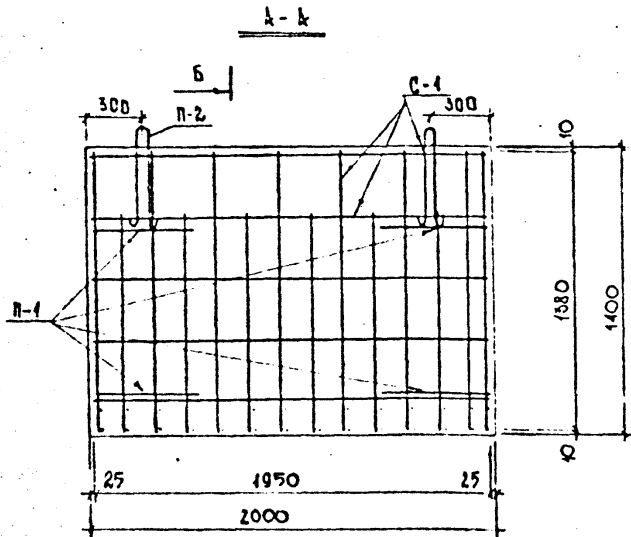
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБКОВЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ №20
2. ПЕРАГО П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1



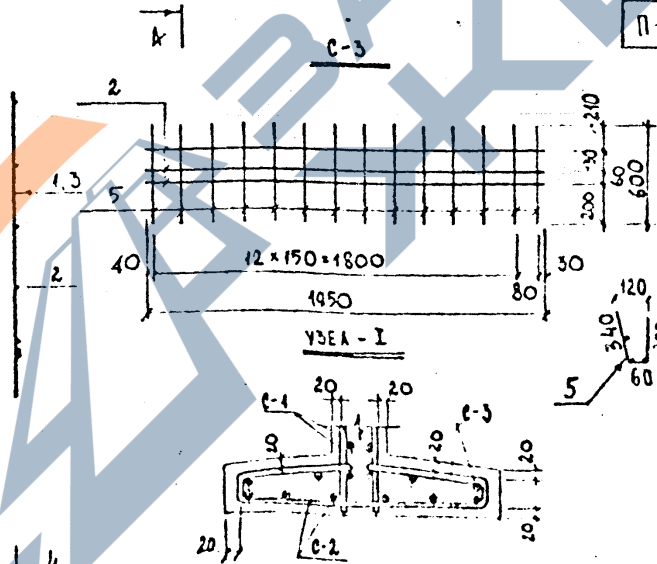
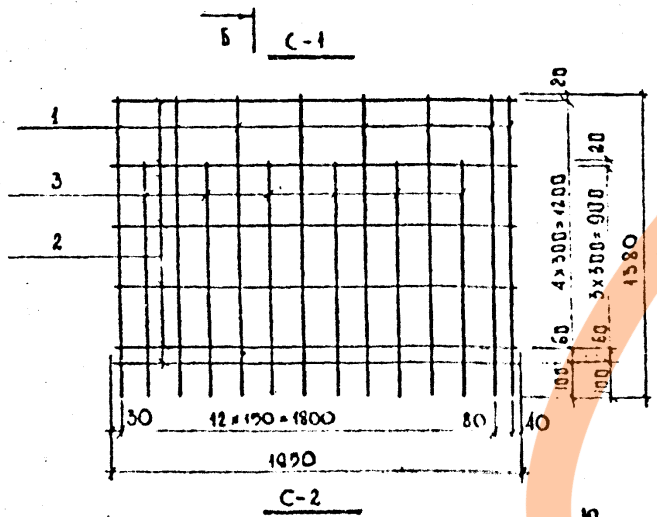
ИЗДАТЕЛЬСТВО		СЕРИЙНЫЕ ЗАЛЕЖЕВЕТЧИНСКИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ ИНЖЕНЕР-МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ ПОД НАЗНАЧЕНИЕМ		АВТОМ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО		СТАТУС		ЛИСТ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО		Р4		С3	
ИЗДАТЕЛЬСТВО		ИЗДАТЕЛЬСТВО		ИЗДАТЕЛЬСТВО	
ИЗДАТЕЛЬСТВО		ИЗДАТЕЛЬСТВО		ИЗДАТЕЛЬСТВО	

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО		ОБЪЕМ, м³	МАССА, кг	МАССА, кг
				НА МАРКЕ	НА УЗЛЕ			
С-1 (2шт.)	1	10А-III	1380	8	16	22,08	15,62	13,41
	2	6А-I	1950	6	12	23,40	5,19	
	3	10А-III	1080	6	12	12,96	8,00	
С-2 (1шт.)	2	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	6,48
	4	10А-III	550	14	14	7,70	4,75	
С-3 (2шт.)	2	6А-I	1950	3	6	11,70	2,60	6,49
	5	10А-III	600	14	28	16,80	10,37	
П-1	6	10А-I	950	4	4	3,80	2,34	—
П-2	7	10А-I	950	2	2	1,90	1,17	—

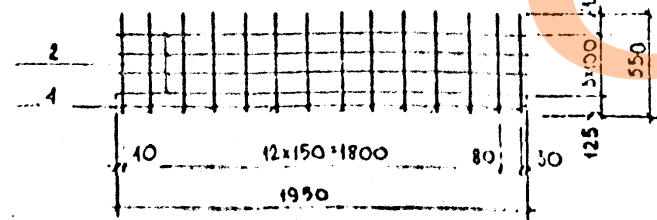
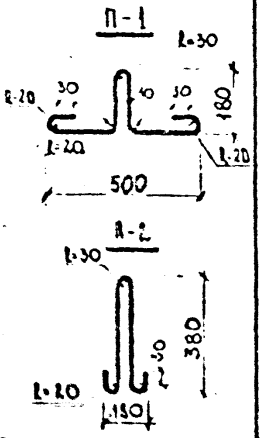


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, кг					
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I			
Ø, мм	КОЛ-ВО	Ø, мм	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ВСЕГО
10	20	10	6	20	26
36,74	36,74	3,54	9,52	13,05	49,77

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 20
2. ПЕРАСИ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1



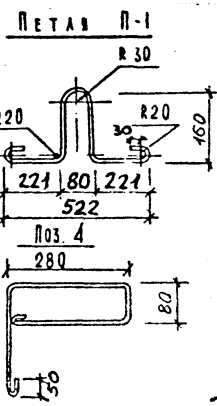
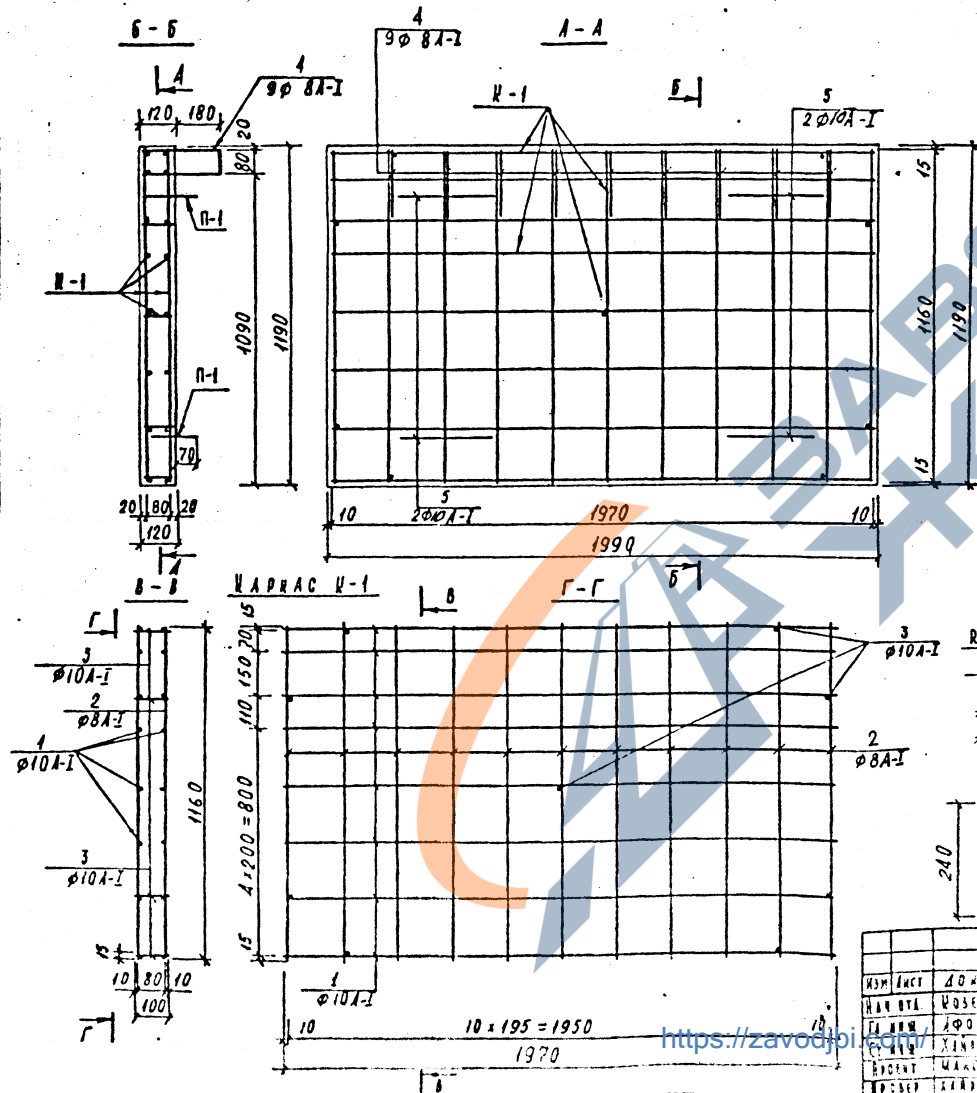
			СВОИМИ РЕАКЦИОННЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ИЛИ ИЕР-ЭИХ АЛБОМ		
			СООРУЖЕНИЙ/ИЛИ НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО СТРОИТЕЛЯ/ ПС-143		
АРМ.СТА	КОЛ-ВО	МАССА	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНЫ/ИЛИ	ПЛАНИ	ЛУСКИ
10 А-I	20	36,74	СЛОЖА СЪ-ЗАУ	№ 1	№ 2
10 А-II	6	3,54		(О)СК	ЧОНИАПРОЕКТ
10 А-III	26	13,05			ГИСКОВА

Вз 33355 и 95

<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА НА 1М АГ
				НА НАВЕС	НА ИЗА.			
П-1 (1 ШТ.)	1	10А-I	1970	16	16	31,52	19,45	30,09
	2	8А-I	1160	22	22	25,52	10,08	
	3	10А-I	100	9	9	0,90	0,56	
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬИКИ	4	8А-I	1000	—	9	9,00	3,56	—
П-1 (4 ШТ.)	5	10А-I	930	—	4	3,72	2,30	0,57



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

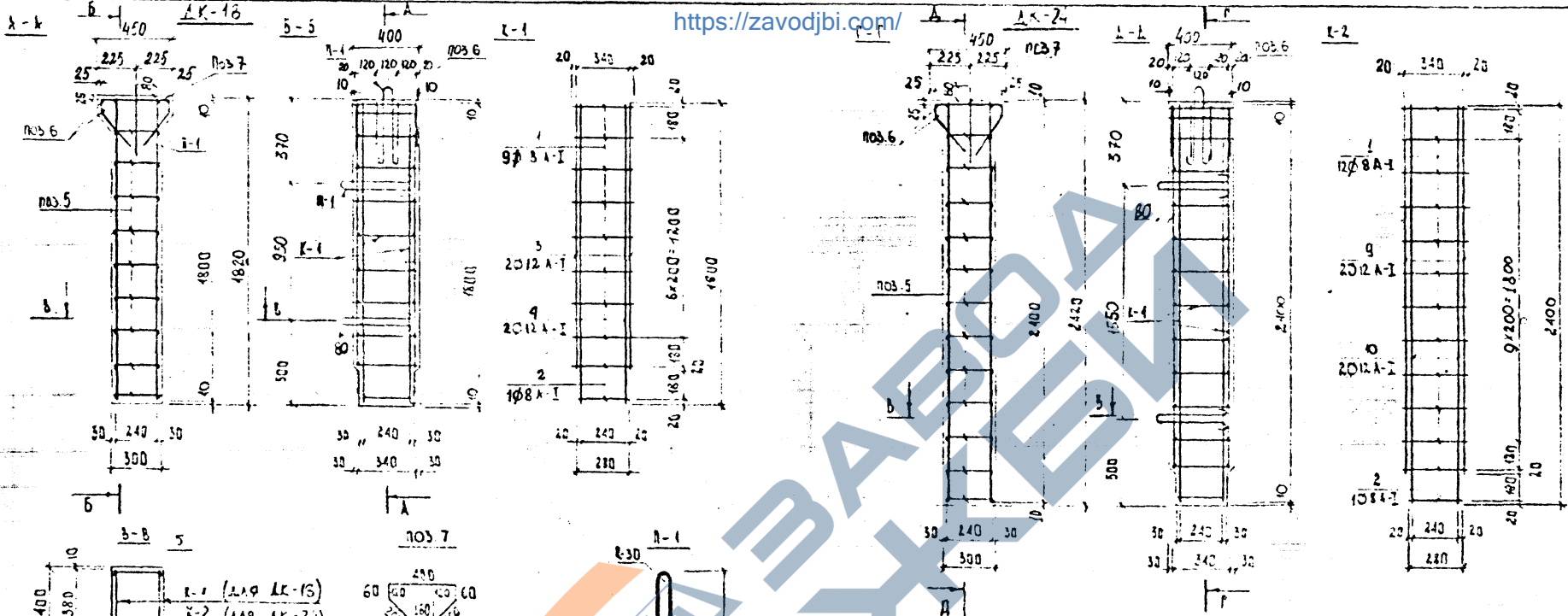
Арматурные изделия		Итого
Арматурная сталь		
Класс А-I		
Ø, мм		
8	10	35,95
13,64	22,31	

С М-4 согласовано:
Григорьев / Портунов И.И.
 № 33355-86

ИЗМ.	Лист	ДО КИМ	ПОДП.	ДАТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО ВОМЕНАА-ВС-143 (ЗАВМОСНИНСТРОЯ)	ЛАНДМ ВС-143
НАЧ. ОТД.	КОСОВ	КОСОВ	КОСОВ	1990	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БАВКА, БЕРЕГОУЧРЕЖДЕНИЯ ВОЛГОСМОС ПБ-I.	СТАЛИЯ Лист 86 1052/06
ПРОЕКТОР	МАКА	МАКА	МАКА	1990		ОУСБ МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ. Г. МО: АВА

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-БО, шт		ВЕС, кг	МАССА, кг	МАССА ЧАСТИ, кг
					НА ВЕРХ	НА НИЗ			
AK-18	1-1	1	12	350	3	18	6,84	2,70	7,50
		2	10	250	1	2	0,56	0,22	
		3	12	1600	2	4	6,40	5,68	
		4	12	1300	2	4	7,20	6,30	
	3-3	5	10	280	-	15	5,04	8,11	0,59
		6	10	380	-	4	1,52	0,94	
		7	10	920	-	4	3,68	2,27	
		8	10	950	-	5	2,85	1,76	
AK-24	1-1	1	16	380	12	24	9,12	3,60	10,08
		2	12	280	1	2	0,56	0,22	
		9	12	2200	2	4	8,80	7,81	
		10	12	2440	2	4	9,60	8,53	
	3-3	5	10	280	-	25	6,72	4,15	0,59
		6	10	380	-	4	1,52	0,94	
		7	10	920	-	4	3,68	2,27	
		8	10	950	-	5	2,85	1,76	

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ КР

МАРКА ЭЛ-ТА	КЛАСС А-Т			ИТОГО	ВЕС, кг
	Ø, мм				
	12	10	8		
AK-18	12,07	8,58	2,92	23,07	23,07
AK-24	16,34	7,12	3,82	27,28	29,28

ПРИМЕЧАНИЯ

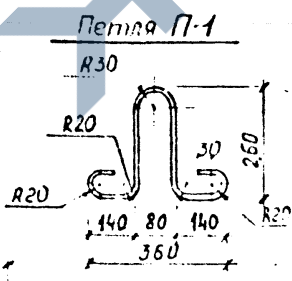
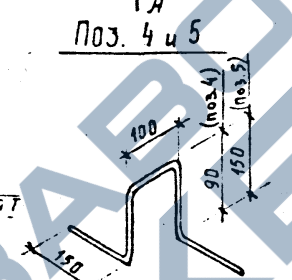
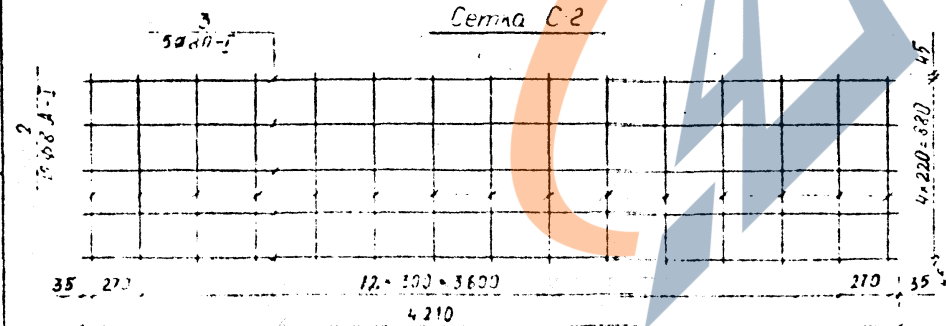
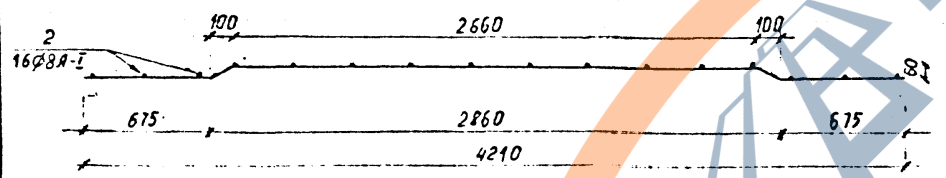
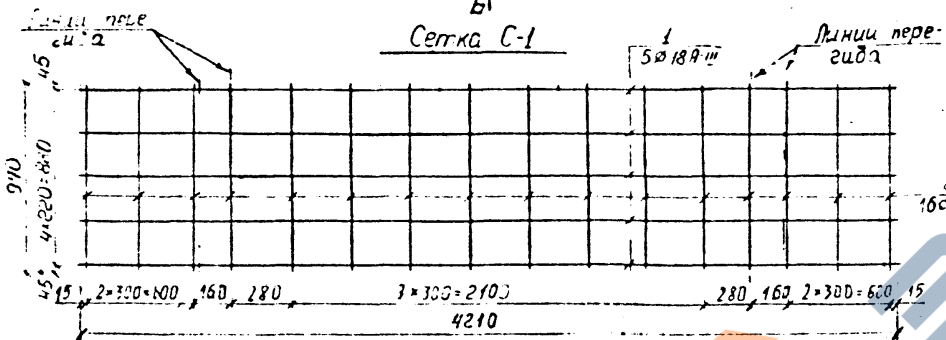
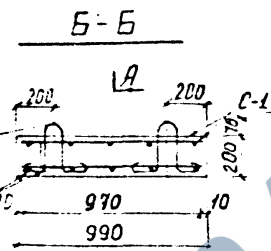
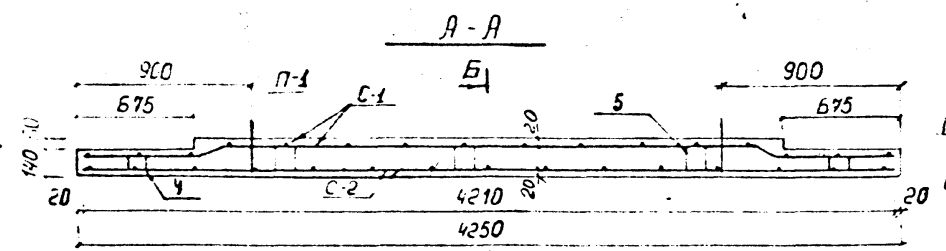
1. СПЛАНОВОМ ЧЕРТЕЖЕ КОЛОНЫ АК-18 И АК-24 ДАН НА ЧИСТЕ № 22

Вх. 33355 л. 97

ИЗДАНИЕ	1	КОЛИЧЕСТВО	1
МАТЕРИАЛ	СТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО	1
ОБЪЕМ	1	КОЛИЧЕСТВО	1
МАТЕРИАЛ	СТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО	1
ОБЪЕМ	1	КОЛИЧЕСТВО	1

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	Диам мм	Длина мм	Кол-во шт на марку	№ изд	Объем м	Масса кг	Масса марк кг
С-1 (1шт)	1	18A-I	4250	5	5	21,25	42,5	48,63
	2	8A-I	970	16	16	15,52	6,13	
С-2 (1шт)	3	8A-I	4210	5	5	21,05	8,31	14,06
	2	8A-I	970	15	15	14,55	5,75	
Отдельные стержни	4	8A-I	580	-	4	2,32	0,92	-
	5	8A-I	700	-	6	4,20	1,66	-
Петля П-1 (4шт)	6	10A-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг					
Арматурная сталь					
Класс А-I		Итого	Класс А-III		Всего
Φ, мм			Φ, мм	Итого	
8	10	18			
22,77	2,40	25,17	42,50	42,50	67,67

Примечания

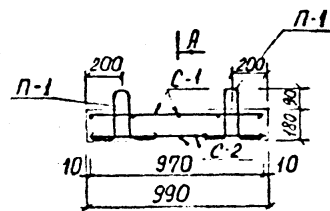
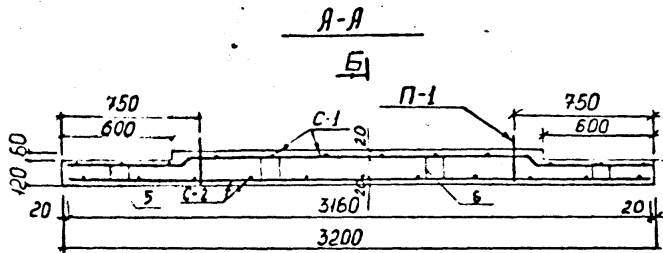
- Защитный слой рабочей арматуры принят 20мм
- Облачочный чертеж дан на листе № 24

Вз. 33355 и 99

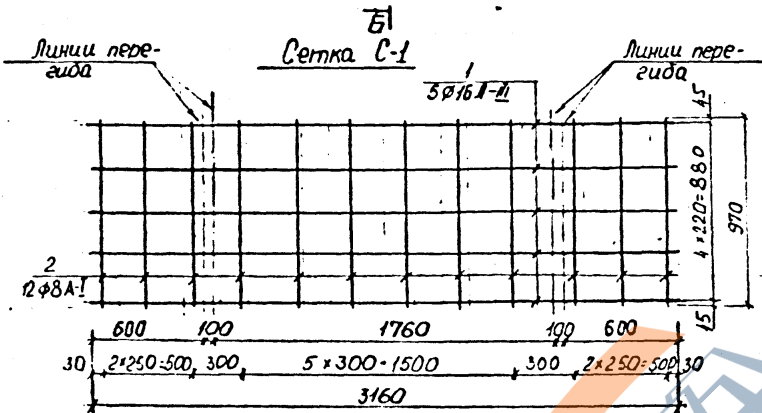
Сводный чертеж арматурного каркаса для плиты толщиной 200мм, длиной 4210мм, шириной 910мм. Сталь: А-I, А-III. Арматурный каркас. Металлоизделия. СМК. Москва. 2014г.

<https://zavodjbi.com/>

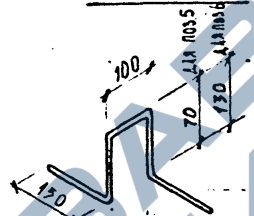
Спецификация стали на одно изделие



Марка	№ поз.	Диам. мм	Дли-на мм	кол-во на марку	кол-во на изд.	объем, м³	масса, кг	масса, кг
С-1 (1шт)	1	16 А-II	3200	5	5	16,0	25,25	29,85
	2	8 А-I	970	12	12	11,64	4,6	
С-2 (1шт)	3	8 А-I	3160	5	5	15,80	6,24	10,45
	2	8 А-I	970	11	11	10,62	4,21	
Отдельн. стержни	5	8 А-I	540	-	4	2,16	0,85	-
	6	8 А-I	660	-	4	2,64	1,04	-
Петля П-1 (4шт)	7	10 А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60



Поз. 5 и 6

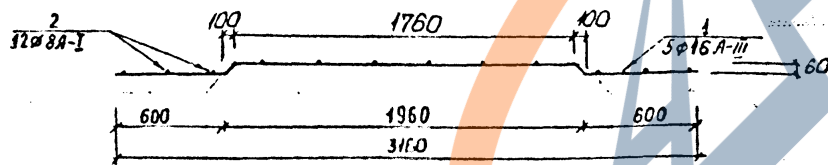
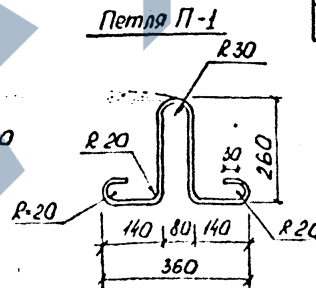


Выборка стали на одно изделие

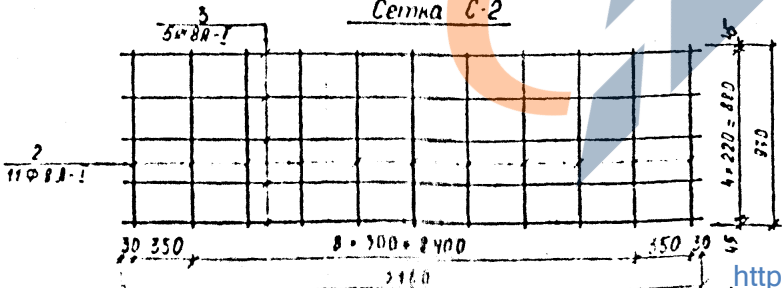
Арматурные изделия, кг				Всего
Арматурная сталь				
Класс А-II		Класс А-I		
Φ, мм	Итого	Φ, мм		Итого
16		8	10	
25,25	25,25	16,94	2,40	19,34
				44,59

Примечания.

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опилочный чертеж дан на листе № 24



Сетка С-2

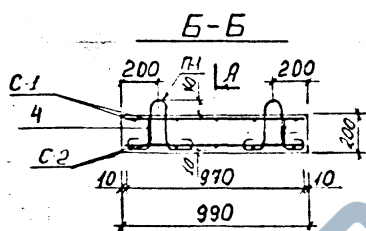
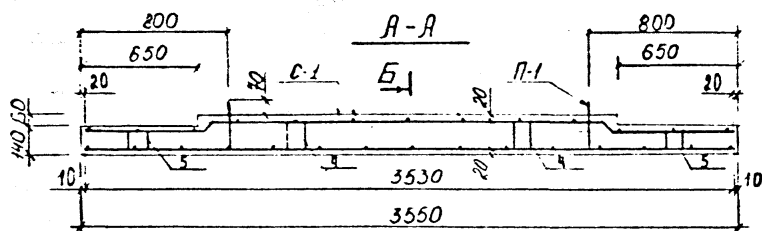


Вз. 33355 и 100

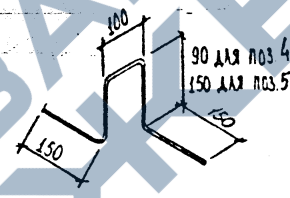
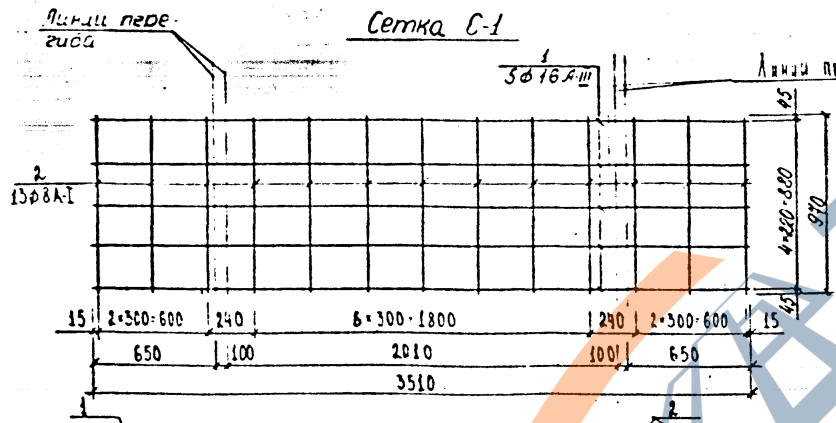
Инженер	К. Ю. Овчарук	Подпись	Л. С. Сидорова	Сварные железобетонные изделия инженер-Архитектор	Л. С. Сидорова
Инженер	Л. С. Сидорова	Подпись	Л. С. Сидорова	Арматурный чертеж	Л. С. Сидорова
Инженер	В. И. Уайруллин	Подпись	В. И. Уайруллин	плиты здания ДБ-424	Л. С. Сидорова

СРЕДИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	NN ПОЗ	Диам на мм	Длин на мм	КОЛ ВО ШИ		Общ дли на м	Общ мас. кг	Масса кг
				на м	на м			
С-1 (шт)	1	16A-III	3550	5	5	17.75	28.05	33.03
	2	8A-I	970	13	13	12.61	4.98	
С-2 (шт)	2	8A-I	940	15	15	14.55	5.75	12.72
	3	8A-I	3530	5	5	17.65	6.77	
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	4	8A-I	400	-	4	2.80	1.11	-
	5	8A-I	580	-	4	2.32	0.92	-
П-1 (шт)	6	10A-I	970	-	4	3.88	2.40	0.60



Сетка С-1

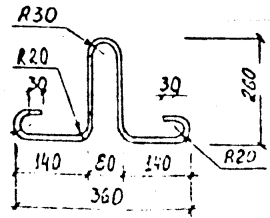
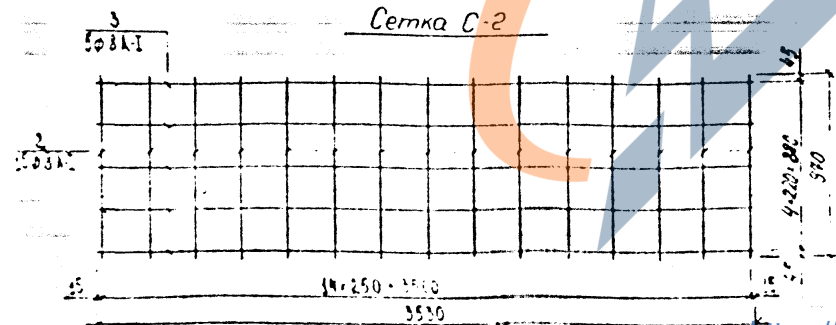


Петля П-1

Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг				Все
Арматурная сталь				
Класс А-II		Класс А-I		
φ, мм	Ито	φ, мм	Ито	
16	-	20	20	50.18
28.05	-	28.05	2.40 19.73 22.13	

Сетка С-2



Примечания

- ОПАЗУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 24
- ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 20ММ

Объ. 33355 л. 101

Сборные железобетонные изделия Любеч индустриальный комбинат (по плану № ПС-143 плита (лабаносна жетра))

Арматурный чертеж плиты д.ш.ца ДБ-13у.

РЧ. 91 4054/2

СНХК Могилкополска

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одно изделие

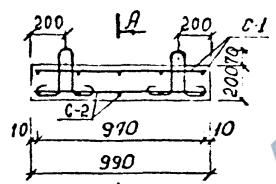
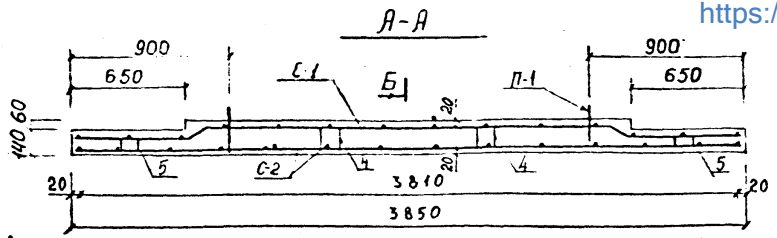
Марка	№ поз.	Диам. мм.	дли. на м. мм.	Кол. шт. по марке	Кол. шт. по изд.	Общ. дли. на м.	Общ. масс. са. кг.	Масса мид. кг.
С-1 (1 шт)	1	16А-III	3850	5	5	19,25	30,42	35,78
	2	8А-I	970	14	14	13,58	5,36	
С-2 (1 шт)	3	8А-I	3810	5	5	19,05	7,52	12,88
	2	8А-I	970	14	14	13,58	5,36	
отдельные стержни	4	8А-I	700	-	4	2,80	1,11	-
	5	8А-I	580	-	4	2,32	0,92	-
Петля П-1 (4 шт)	6	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

выборка стали на одно изделие

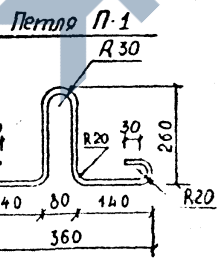
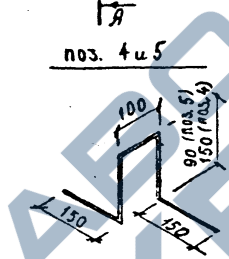
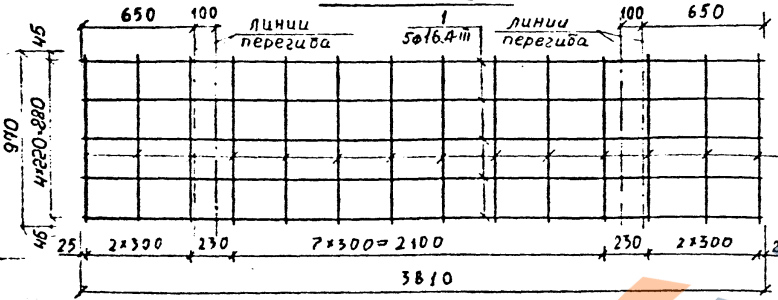
Арматурные изделия, кг					всего
Арматурная сталь					
ка. А-III		ка. А-I		итого	
Ø	итого	Ø			
16		8	10		
30,42	30,42	20,27	2,40	22,67	53,09

Примечания:

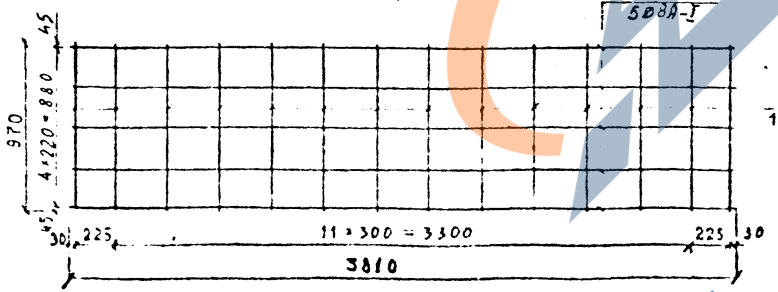
1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 24.



Сетка С-1



Сетка С-2

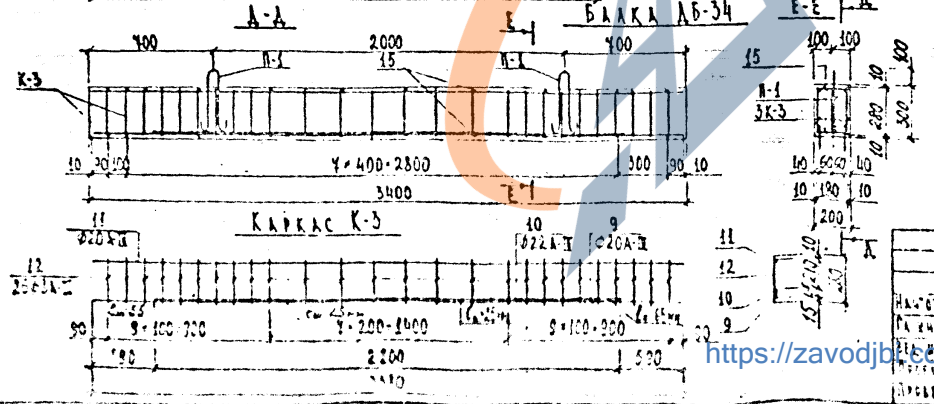
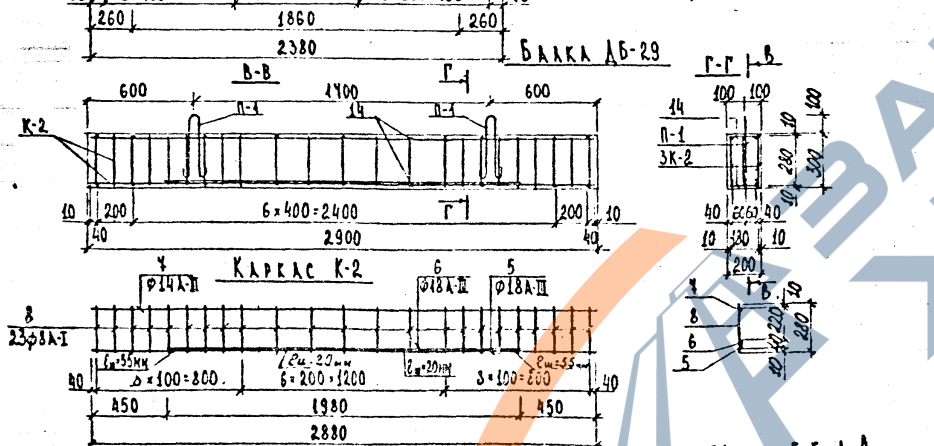
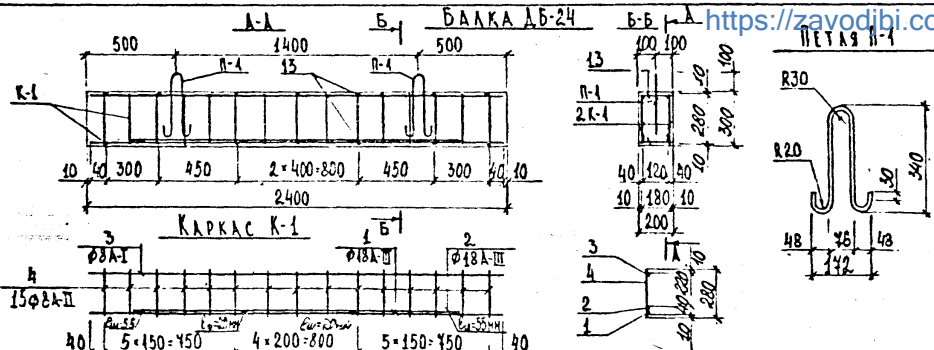


свз. 33355 и 102

Сборная железобетонная конструкция (по номенклатуре)		ПС-143	
Арматурный чертеж плиты днща ДБ-144		Лист	4058/100
ОИСК		Москва	

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ								ВСЕГО
	КЛАСС А-III						КЛАСС А-III		
	Ø, мм						Ø, мм		
	22	20	18	14	8	Итого	8	Итого	
АБ-24	-	-	16.96	-	3.32	20.28	3.57	3.57	23.85
АБ-29	-	-	29.16	10.45	-	39.61	9.60	9.60	49.21
АБ-34	19.70	57.50	-	-	8.63	85.83	2.11	2.11	87.94

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

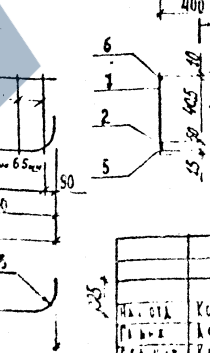
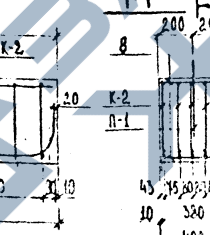
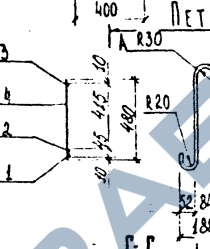
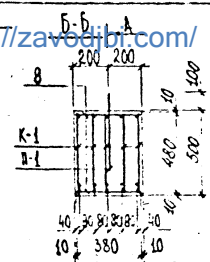
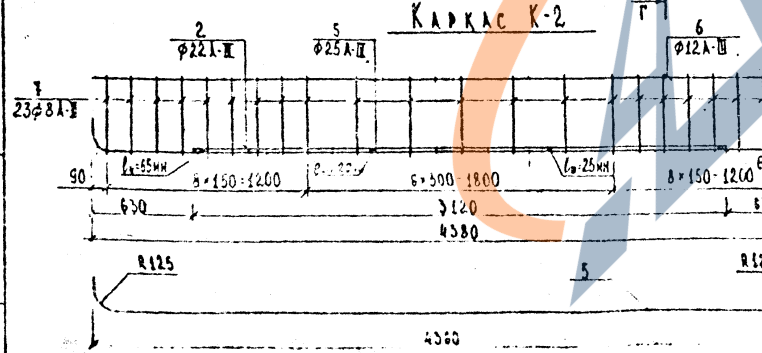
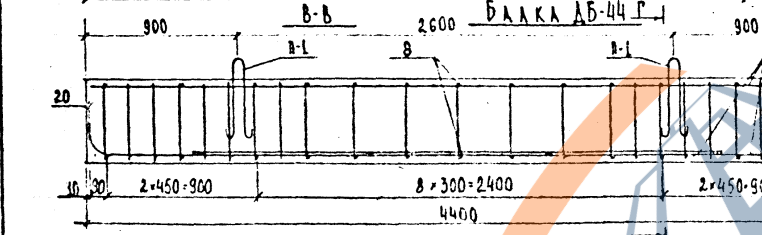
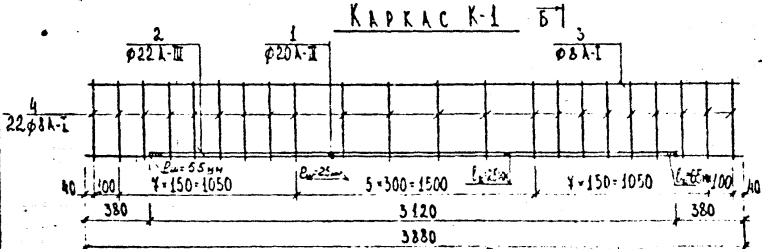
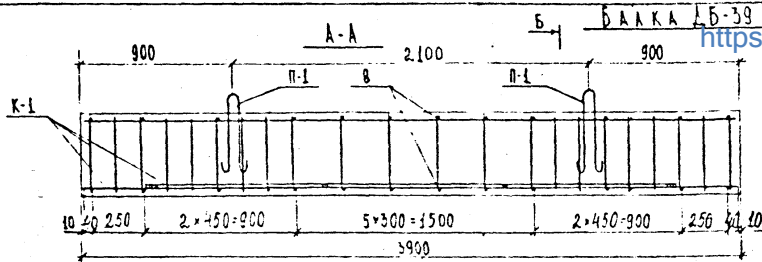
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ НА МАРКУ	ШТ НА ИЗДЕЛИЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА, кг	
АБ-24	К-1 (2шт.)	1	18 А-III	2380	1	2	4.76	9.52	11.08	
		2	18 А-III	1860	1	2	3.72	7.44		
		3	8 А-I	2380	1	2	4.76	1.88		
		4	8 А-III	280	15	30	8.40	3.32		
АБ-29	К-2 (3шт.)	5	18 А-III	2880	1	3	8.64	14.28	15.75	
		6	18 А-III	1980	1	3	5.94	11.88		
		7	14 А-III	2880	1	3	8.64	10.45		
		8	8 А-I	280	23	69	19.32	7.63		
АБ-34	К-3 (3шт.)	9	20 А-III	3880	1	3	11.64	28.75	12.61	
		10	22 А-III	2200	1	3	6.60	19.70		
		11	20 А-III	3880	1	3	11.64	28.75		
		12	8 А-III	280	26	78	21.84	8.63		
	ОСТАТКИ ОТ ПРОИЗВ-ВА	К-1 (2шт.)	13	8 А-I	180	1	14	2.52	1.00	-
			14	8 А-I	840	-	2	1.74	0.69	0.35
			15	8 А-I	180	1	18	3.24	1.28	-
			16	8 А-I	840	-	2	1.74	0.69	0.35

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.2,6; 10 ПРИВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОС.1,5;3 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4^х МЕСТАХ

Вср. 33355 и 105

МАТЕРИАЛ	КОСЕЕВА	КОНОВА	КАМЫШЕНКО	МАКЕДОНСКИЙ	МАКЕДОНСКИЙ	МАКЕДОНСКИЙ	МАКЕДОНСКИЙ	МАКЕДОНСКИЙ	МАКЕДОНСКИЙ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ КИХЕЧЕРНИЙ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАЗОВОЙ-ХИТРИЯ)	АЛЬБОМ ПО 1-43								
АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖА ВАРИАНТЫ АБ-24; АБ-29; АБ-34	СТАТИСТИКА	АВТОРИТ							
	24	55							
	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ

<https://zavodjbi.com/>



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
	Φ, мм					Φ, мм				
	25	22	20	12	8	Итого	12	8	Итого	Всего
АБ-39	-	4649	4492	-	-	9441	222	3232	3434	12275
АБ-44	8932	4649	-	1945	2180	14706	222	390	612	18318

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОС.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
АБ-39	К-1 (5 шт)	1	20А-III	3880	1	5	1940	47.92
		2	22А-III	3120	1	5	1560	46.49
		3	8А-I	3880	1	5	1940	7.66
		4	8А-I	480	22	110	52.80	20.86
		8	8А-I	380	1	24	9.12	3.60
АБ-44	К-2 (5 шт)	2	22А-III	3120	1	5	1560	46.49
		5	25А-III	4640	1	5	2320	89.32
		6	12А-III	4380	1	5	2190	19.45
		4	8А-III	480	23	115	55.20	21.80
		8	8А-I	380	1	26	9.88	3.90

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕРЖИ ПОС.2 ПРИВАРИТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОС.1, 5 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4^х МЕСТАХ

№ 33355 д.106

МА. ОТД.	КОМП. ОТД.	МА. ОТД.	КОМП. ОТД.
МА. ОТД.	КОМП. ОТД.	МА. ОТД.	КОМП. ОТД.
МА. ОТД.	КОМП. ОТД.	МА. ОТД.	КОМП. ОТД.
МА. ОТД.	КОМП. ОТД.	МА. ОТД.	КОМП. ОТД.

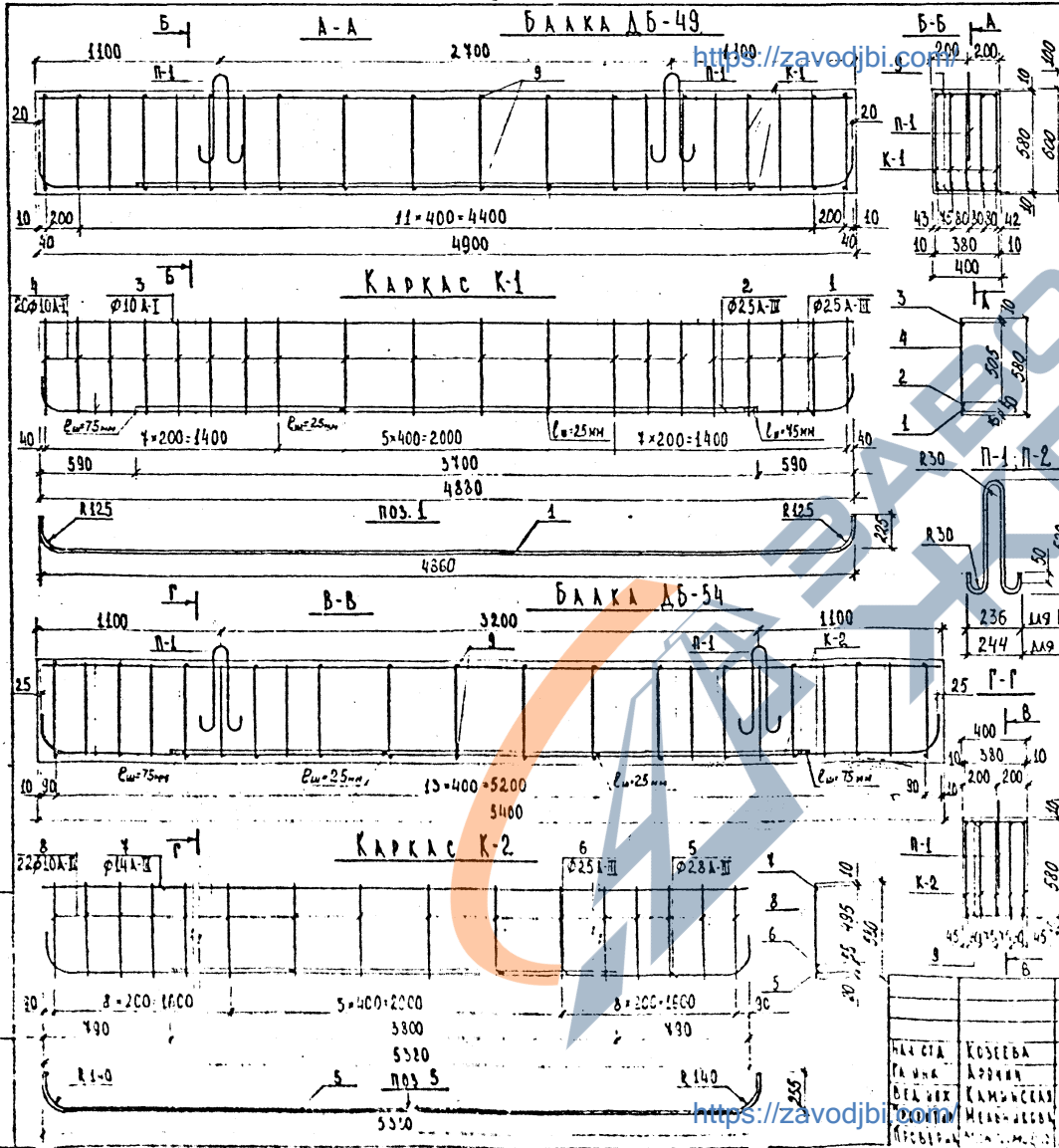
СООБЩИТЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ИЗДАНИЯМ ИНЖЕНЕРНЫХ СБОРНИКОВ (С ОБЪЕМНО-МАССОВОЙ РАЦИОНАЛИЗАЦИЕЙ)

АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СВАРКИ АБ-39, АБ-44

ОМСС МОСКОВСКОГО РАЙОНА

https://zavodib.com/

https://zavodib.com/



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ								ВСЕГО	
	КЛАСС А-III				КЛАСС А-I					
	Φ, мм		Φ, мм		Φ, мм		Φ, мм			
ДБ-49	28	25	14	10	Итого	16	14	10	Итого	230,76
ДБ-54	136,93	73,15	32,55	39,34	282,00	4,14	-	6,56	10,70	232,70

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОС.	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг	
					НА МАРКУ	НА ПЕРЕК				
ДБ-49	К-1 (5 шт.)	1	25А-III	5140	1	5	25,70	98,95	44,21	
		2	25А-II	3400	1	5	18,50	71,23		
		3	10А-I	4880	1	5	24,40	15,06		
		4	10А-I	580	20	100	58,00	35,79		
ДБ-54	К-2 (5 шт.)	5	28А-II	5640	1	5	28,35	136,93	62,91	
		6	25А-II	3800	1	5	19,00	73,15		
		7	14А-II	5380	1	5	26,90	32,55		
		8	10А-III	580	22	110	63,80	39,34		
		9	10А-I	380	1	28	10,64	6,56		-
		10	14А-I	1310	-	2	2,62	3,17		1,59

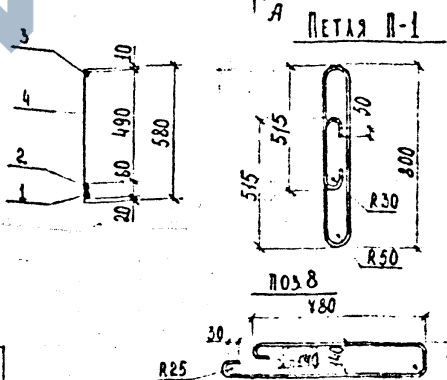
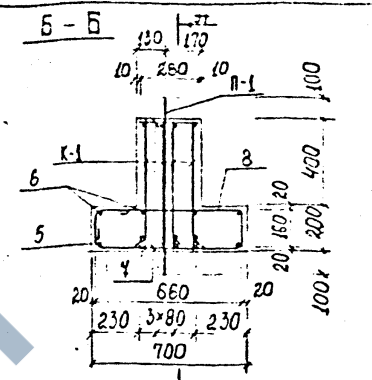
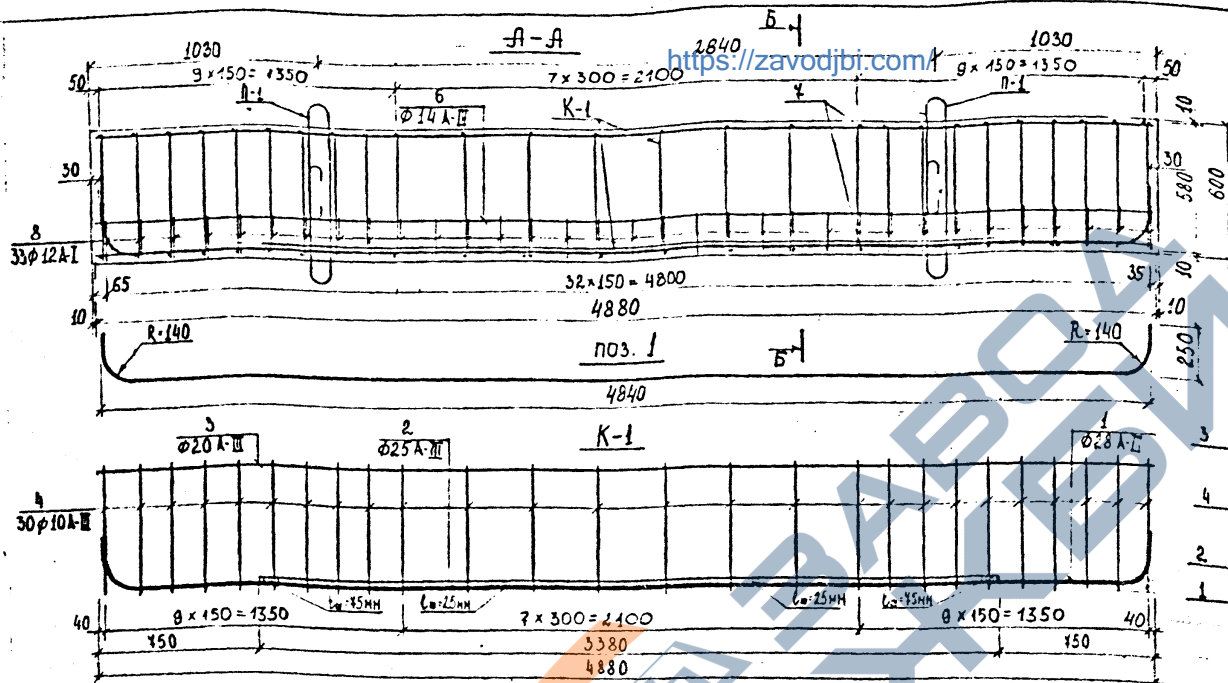
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОС. 2, 6 ПРИВАРТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОС. 1, 5 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВЯЗЬЮ В 4 МЕСТАХ
 СВЗ. 33355 и 107

ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЦЕВА	Рос	СРЕДНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИКК (ИЗДАТЕЛЬСТВО)	АЛЬБОМ 30-143
ДИЗАЙНЕР	АВДИЯ		АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК ДБ-49, ДБ-54	Лист 37
ПРОЕКТИРОВЩИК	САМЫСЬКАЯ			ОИСК МОСКВИЧПРОЕКТ г. МОСКВА

Изм. № Позм. Кр. Дина и т.д.

<https://zavodji.com>

<https://zavodji.com>



Спецификация стали на одно изделие

Выборка стали на одно изделие

Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса шпирки кг
				ножку	болки			
K-I	1	28A-III	5155	1	4	2062	99,60	59,27
	2	25A-III	3380	1	4	13,52	52,05	
	3	20A-III	4880	1	4	19,52	18,21	
	4	10A-III	580	26	104	60,32	37,22	
K-I	5	18A-I	4880	-	2	9,16	19,52	-
	6	14A	4880	-	4	19,52	23,62	-
	7	10A-III	280	-	52	14,56	13,92	-
	8	12A-I	1980	-	33	65,34	58,02	-
П-I	9	16A-I	2180	-	2	4,36	6,89	-

Арматурная сталь, кг										
Класс А-III					Класс А-I					
φ, мм					φ, мм					
28	25	20	18	14	10	Итого	16	12	Итого	Всего
99,60	52,05	48,21	19,52	23,62	45,20	289,20	6,89	58,02	64,91	354,11

Классы К-I объединить в пространственный каркас путем приварки контактной сваркой стержней поз 7

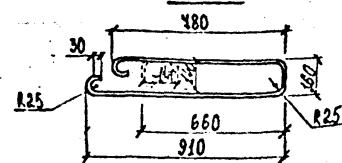
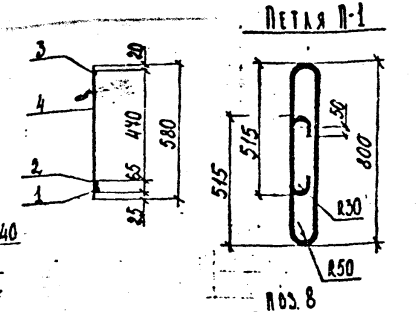
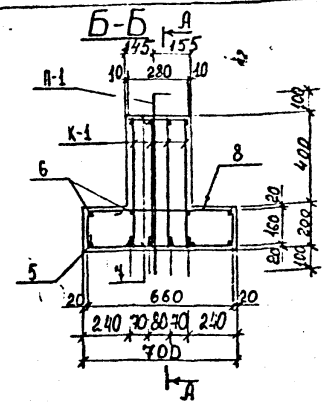
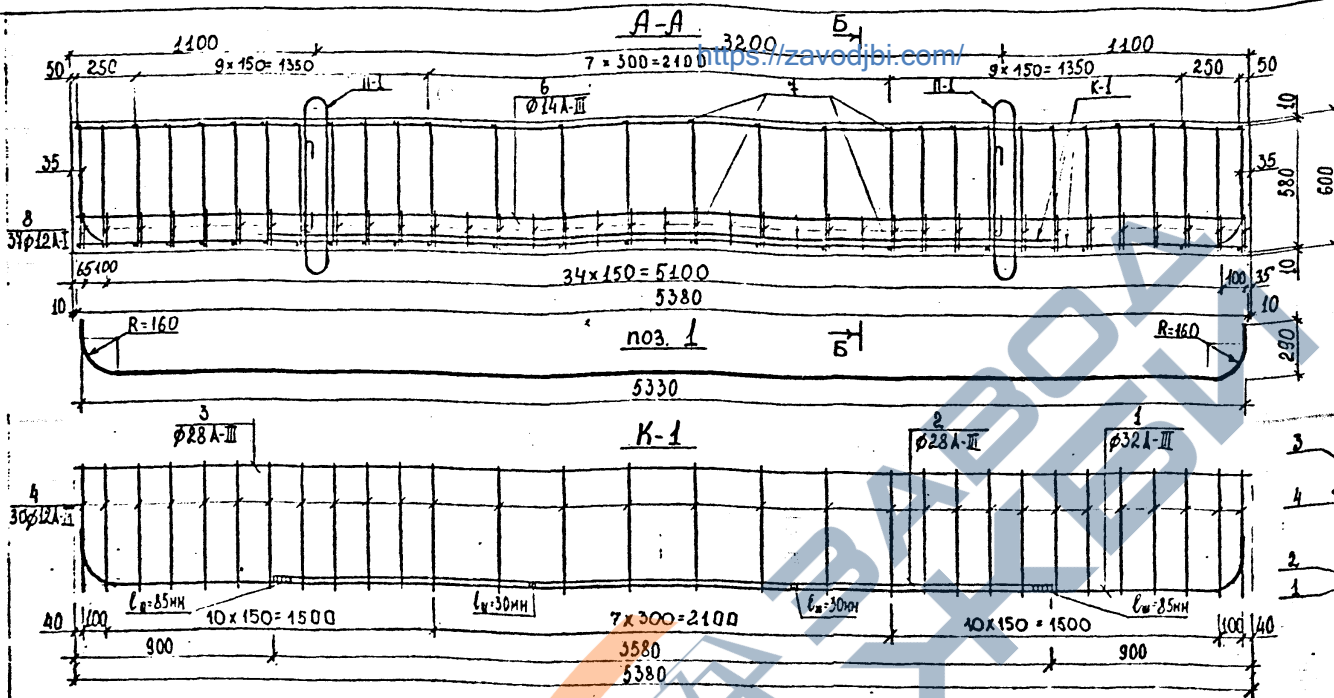
Согласить в процессе сборки

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Оглавный чертеж балки дан на листе № 25
- 2 Дополнительные стержни поз. 2 приварить к основной арматуре поз. 1 электродуговой сваркой в 4-х местах

282 33355 - 108

Инженер	К. С. СЕВЕР	Проверен	Л. С. СЕВЕР	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по коммандировке Главмонтажстрой /	Альбом ПС-
Архитектор	Л. С. СЕВЕР	Проектировщик	Л. С. СЕВЕР	Арматура и другие виды БТ-49	Инженер
Строитель	Л. С. СЕВЕР	Мастер	Л. С. СЕВЕР	СНЧ	Мастер



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Количество		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марки	на балки			
К-1 (4 шт)	1	32A-III	5700	1	4	22,80	143,87	94,70
	2	28A-III	3580	1	4	14,32	69,17	
	3	28A-III	5380	1	4	21,52	103,94	
СТАЛЫЕ СТЕЖИ	4	12A-III	580	30	120	69,60	61,53	—
	5	12A-III	5380	1	2	10,76	9,56	
	6	16A-III	5380	1	4	21,52	25,00	
	7	12A-III	230	1	56	15,68	13,22	
B-1	8	12A-I	1980	1	34	43,74	15,65	—
	3	16A-I	1130	-	2	4,56	6,83	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, II							
КЛАСС А-II				КЛАСС А-I			
φ мм				φ мм			
32	28	14	12	Итого	16	12	Итого
143,87	113,11	26,30	65,29	428,27	6,23	63,65	41,95
							Всего
							509,22

КЛАССЫ К-1 ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ИТЕМ ПРЯВОУГОЛЬНОЙ СВАРКОЙ СТЕЖИ ПОС.1

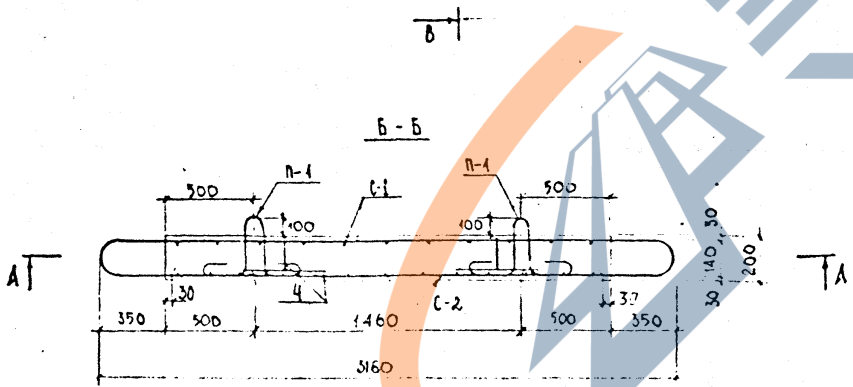
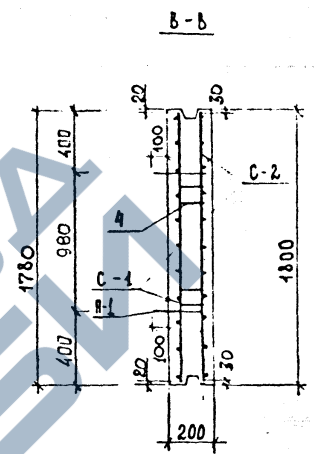
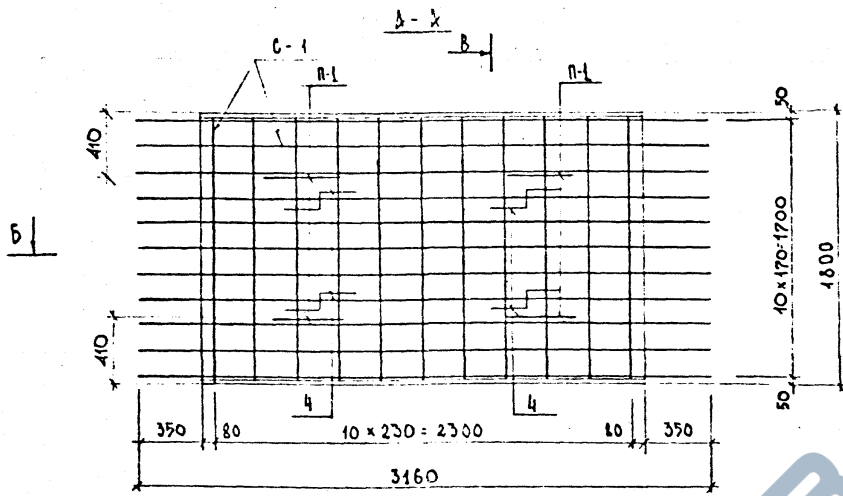
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО

ПРИМЕЧАНИЯ

- Одлазбачный чертеж балки для на листе №25
- Дополнительный стержень поз.2 приварить к основной арматуре поз.1 электродуговой сваркой в 4-х местах.

№ 33355 и 109

СОСТАВИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Ø, мм			Ø, мм		
16	10	Итого	8	12	Итого всего
36.90	13.33	100.23	23.02	3.94	22.96
					123.19

ПРИМЕЧАНИЯ

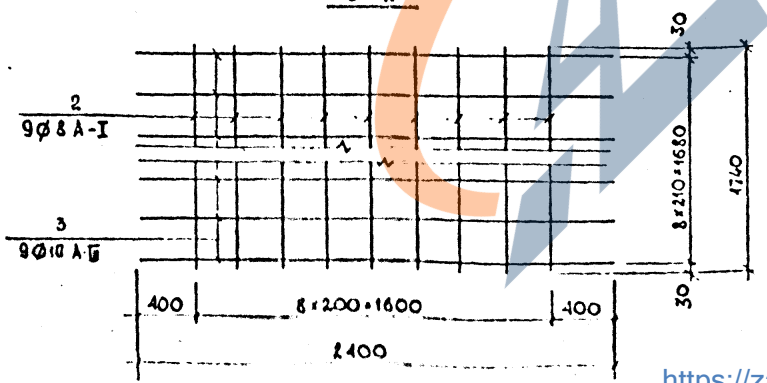
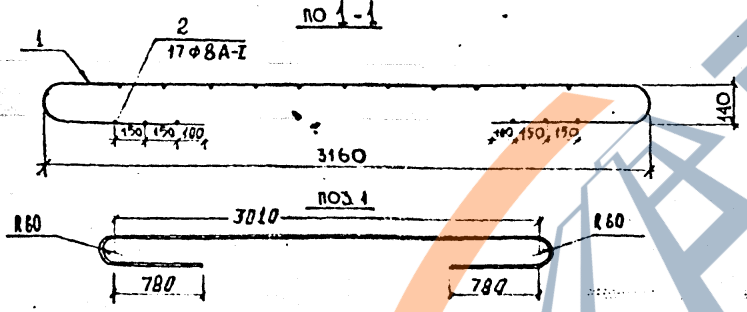
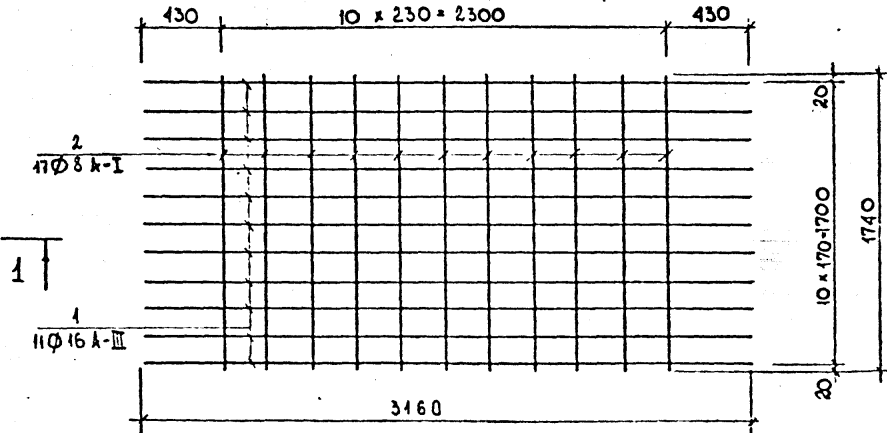
1. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ № 100
2. ОПЛАУБОЧНИКИ ЧЕРТЕЖ ПАУТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ Ч. 26

Вх. 33355 и 110

		ОСНОВНОЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (70 НОМЕРКАТАРЕ РАДИОСИГНАЛСТРОИТЕЛЯ)		АЛБОВОМ	
		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		КЛАСС	ГОСТ
		ПАУТЫ ДНИЩА СД. РАЗРЕЗЫ		Вх	100
				МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ	
				МОСКВА	

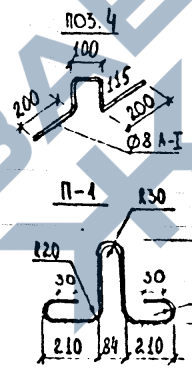
<https://zavodjbi.com/>

C-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø	ДЛИНА	К-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
C-1 (1шт)	1	16 A-III	5000	11	11	55,00	89,90	98,58
	2	8 A-I	1740	17	17	29,58	11,68	
C-2 (1шт)	2	8 A-I	1740	9	9	15,66	6,19	19,52
	3	10 A-III	2400	9	9	21,60	13,33	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ П-1 (4шт)	4	8 A-I	430	-	4	2,92	1,15	-
	5	12 A-I	1110	-	4	4,44	3,94	0,99



ПРИМЕЧАНИЯ

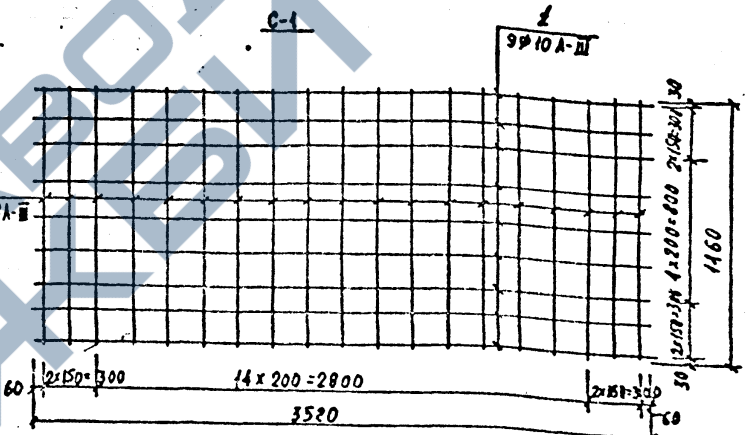
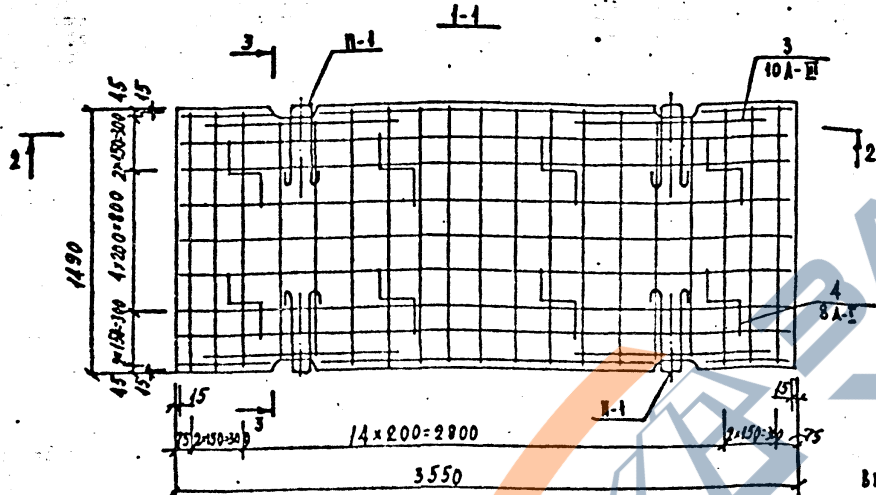
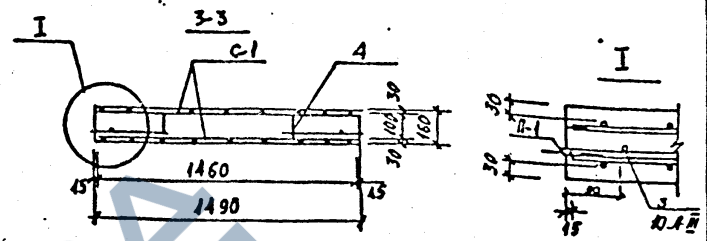
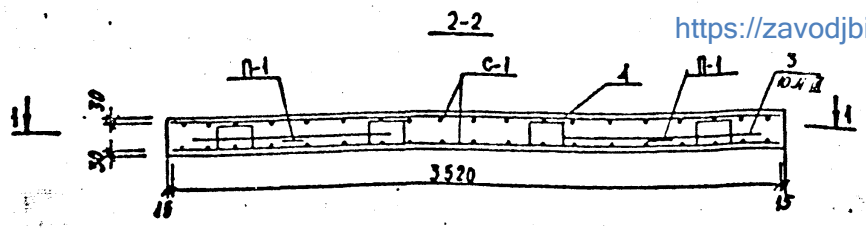
1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 100
2. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ № 26

Вх. 33355 и 111

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМЕДИНЖЕСТРОС)			АЛЬБОМ РС-143			
НАЧ СТЕ	СОД ЕЕА	Арх. [Signature]	АРМАТУРНЫЙ ДИЩА	СТАЛИЯ	ЛИСТ	АРХ №
ГЕ ДИЖ	АБОДН			Б6	111	36/116
			ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ СЕТКИ	ОНСК	МЕХНИЗПРОЕКТ МОСКВА	

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

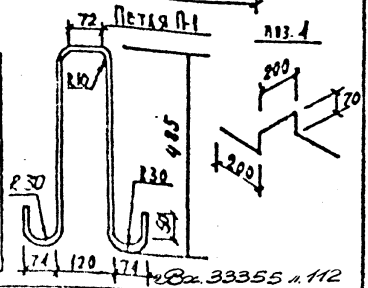
МАРКА	№ ПОЗ.	Φ		ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг		МАССА МАРКИ кг	
		ВЕР.	НИЗ.		НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИЕ		ВЕР. 1	ВЕР. 2	ВЕР. 1	ВЕР. 2
С-1 [2шт.]	1	10А-II	12А-II	3520	9	19	63,36	39,09	56,26	30,50	45,24
	2	8А-II	10А-II	1460	19	38	55,48	21,91	34,23		
ОТДЕЛН. СТЕРЖИ	3	10А-II	12А-II	850	-	4	3,40	2,10	3,02	0,52	0,76
	4	8А-II	8А-II	740	-	8	5,92	2,34	2,34	0,29	0,29
10А-II	5	10А-II	10А-II	1300	-	4	20	6,29	6,29	1,57	1,57

ПРИМЕЧАНИЕ

Арматуру класса А-II по варианту применять в случае отсутствия арматуры класса А-II

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Мар. к. изде-лия	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ																
	КЛАСС А-II ВЕР.1		КЛАСС А-II ВЕР.2		КЛАСС А-I		Всего										
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ВЕР. 1	ВЕР. 2									
10/3	10	8	12	10	14	8	44,19	21,91	63,10	59,78	34,23	93,51	6,29	0,34	8,63	71,73	10,14

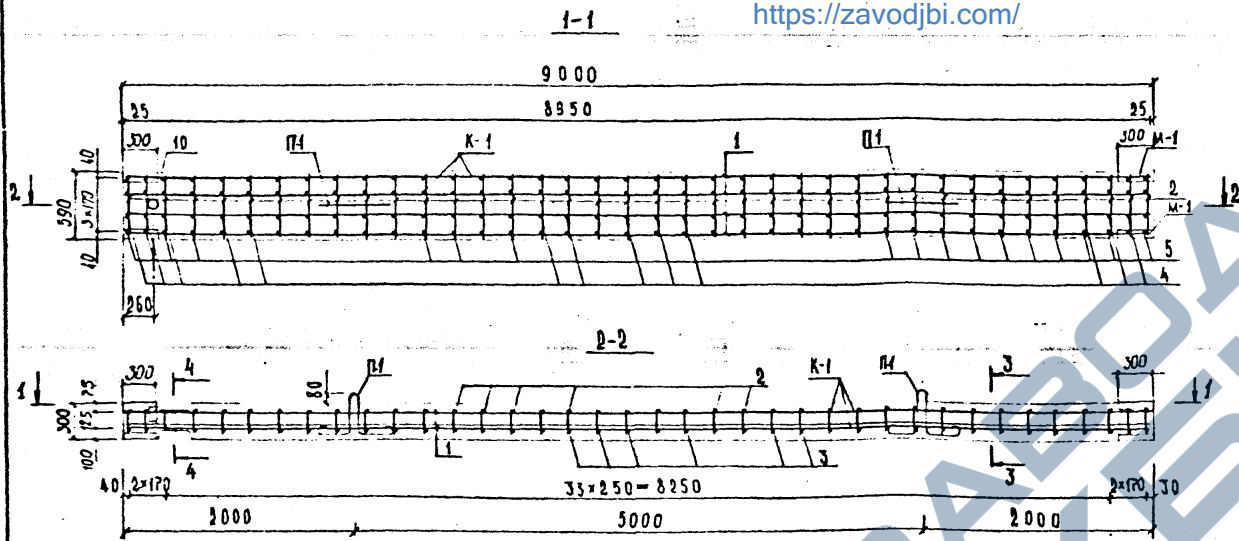


СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВ МОСИНЖСТРОЙ		Листом РС-143
НАЧ. РАБ. КОЛЕВА	АРХ. РАБ. КОЛЕВА	АРХ. РАБ. КОЛЕВА
САМ. РАБ. КОЛЕВА	САМ. РАБ. КОЛЕВА	САМ. РАБ. КОЛЕВА
ВРА. РАБ. КОЛЕВА	ВРА. РАБ. КОЛЕВА	ВРА. РАБ. КОЛЕВА
ПРОВ. РАБ. КОЛЕВА	ПРОВ. РАБ. КОЛЕВА	ПРОВ. РАБ. КОЛЕВА
ПОДП. РАБ. КОЛЕВА	ПОДП. РАБ. КОЛЕВА	ПОДП. РАБ. КОЛЕВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

<https://zavodjbi.com/>

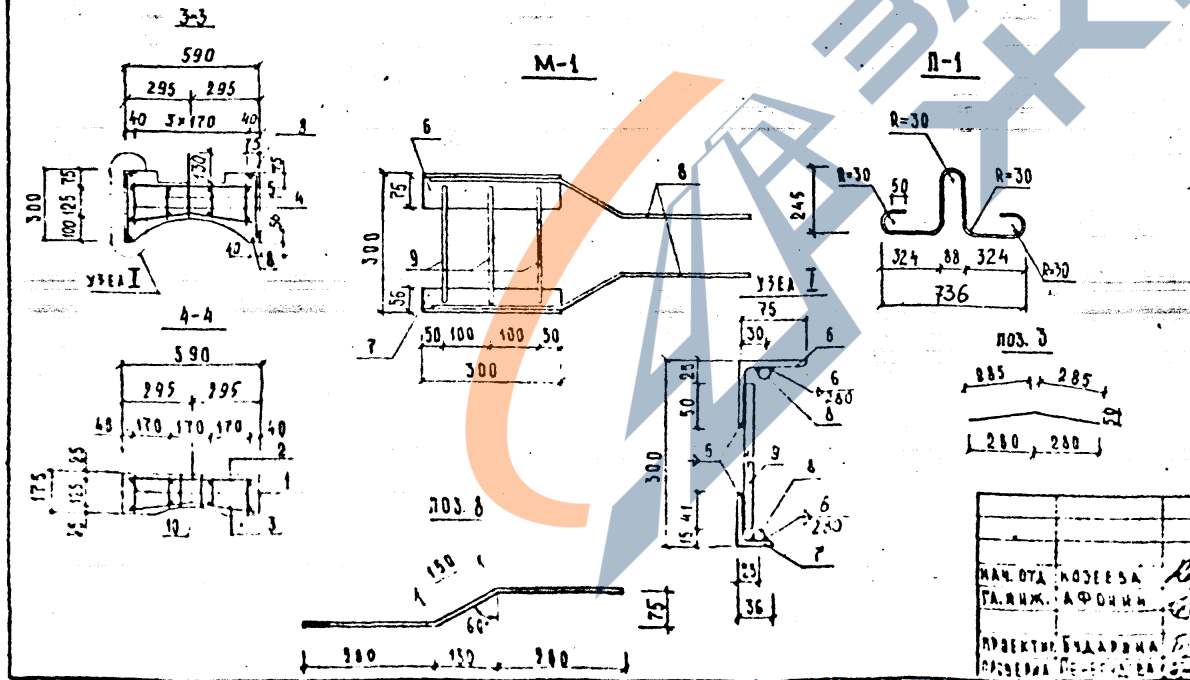
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЯ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. НА МАРКУ ИЗДЕЛ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
К-1 (шт.)	1	25 АІІ	8950	8	8	71.60	275.66	317.63
	2	10 АІ	560	38	38	21.28	15.13	
	3	10 АІ	590	38	38	22.42	13.83	
	4	10 АІ	175	76	76	13.30	8.21	
	5	10 АІ	145	76	76	11.02	6.80	
М-1 (шт.)	6	L75x75x5	300	1	4	1.20	6.96	4.73
	7	L50x56x5	300	1	4	1.20	4.15	
	8	12 АІ	710	2	8	5.68	3.04	
ТРУБА Ø=8	9	12 АІІ	260	3	12	3.12	2.77	
П-1 (2шт.)	10	D _н =102	145	1	1	0.15	2.06	2.06
	11	14 АІ	1380	-	2	2.76	3.34	4.67



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИТОГО ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			ИТОГО	
Кл. АІІ	Кл. АІ			L75x75x5	L50x56x5	ТРУБА D _н =102		
Ø	Ø	Итого		Ø	Ø	Ø		
25	10	14	Итого	12				
275.66	275.66	41.97	7.34	48.31	720.97	6.96	4.15	
						2.06	7.81	20.98
								341.95

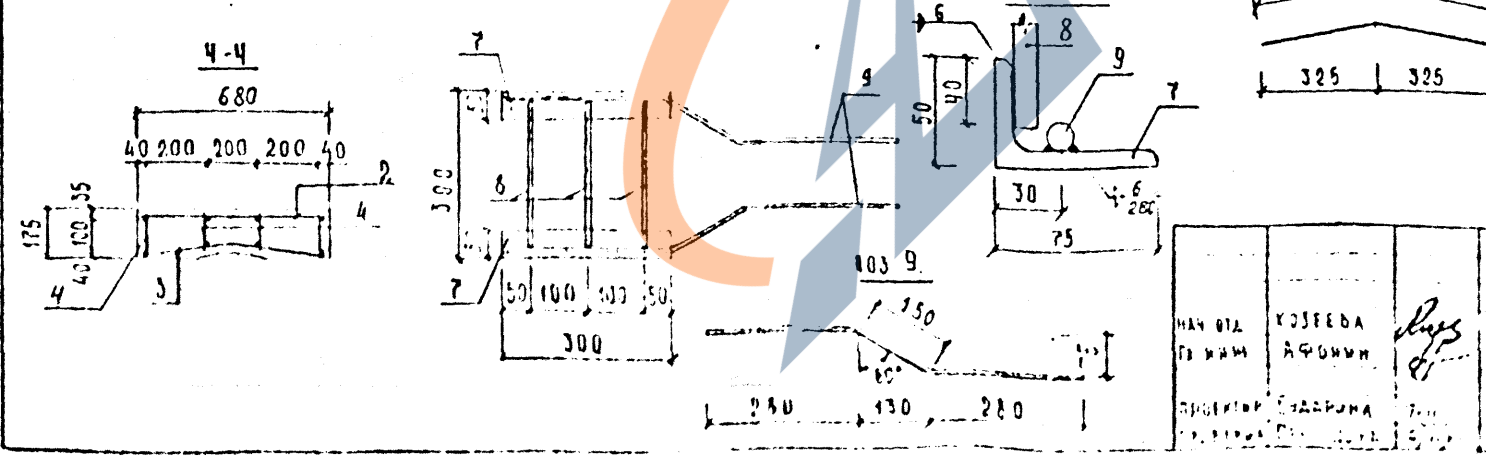
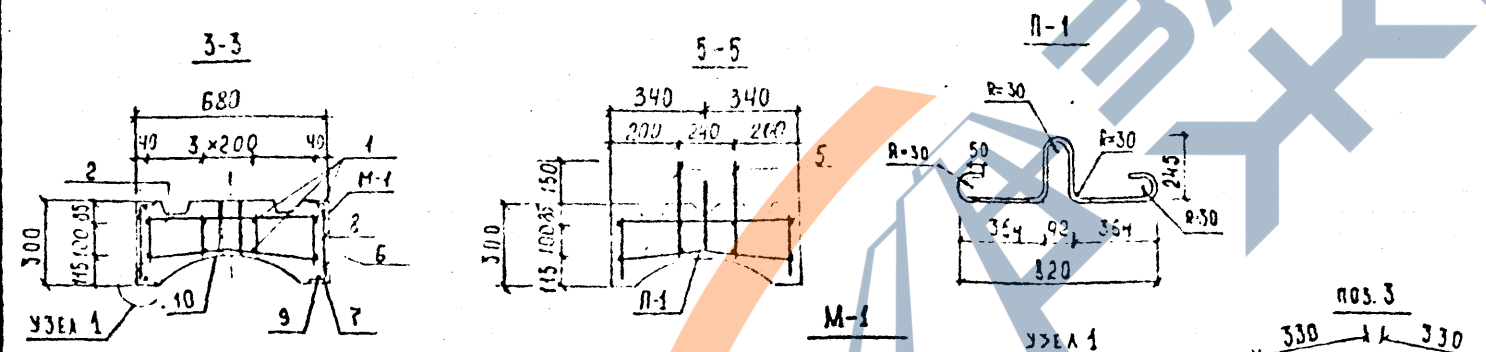
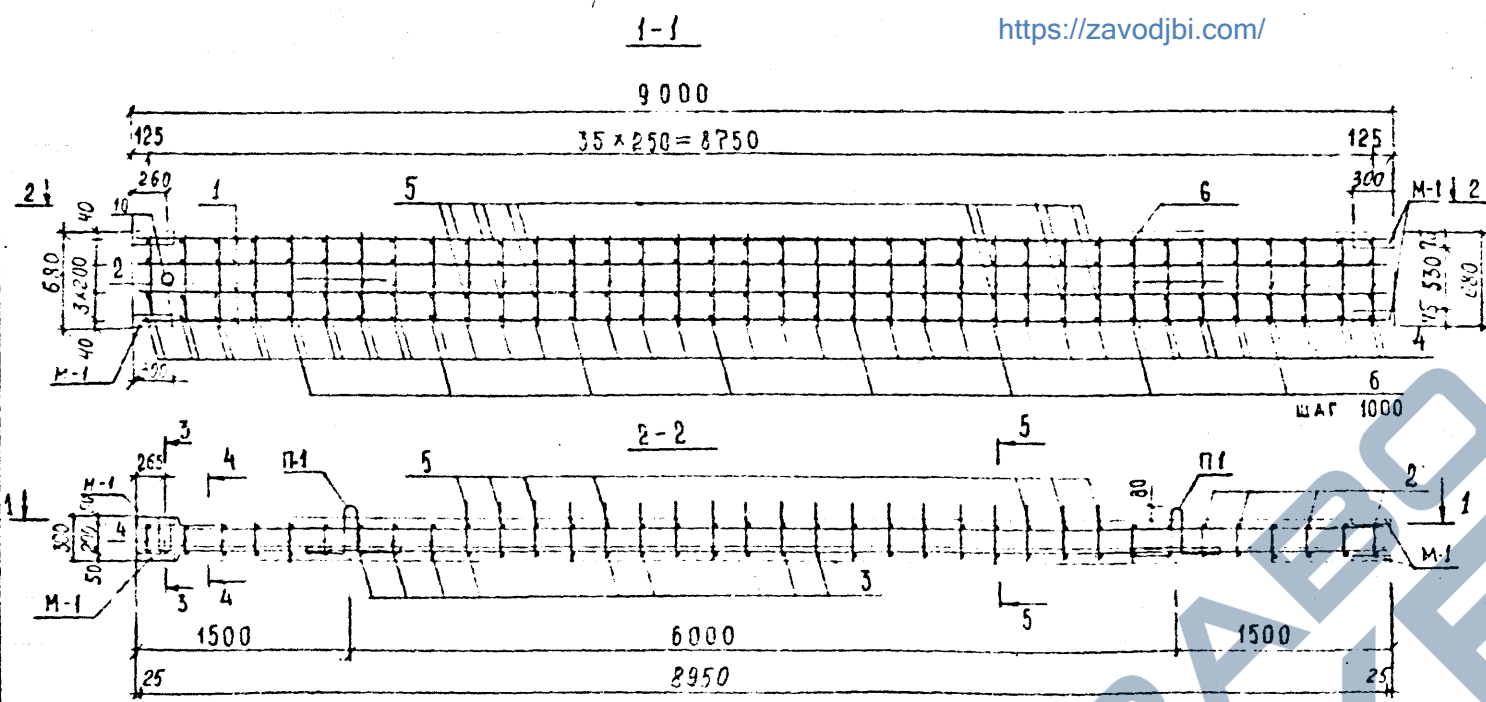


ПРИМЕЧАНИЕ

ОДНАУГОЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 28

Вх. 33355-Л.113

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОВАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ И РАСЧЕТЫ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ 130 №- МАШКАТУРЕ ГАВМОСНИИСТРОУ)	СТАЛЬ Лист № 103	АРХИВ № 103
МАШ. ОТД. КОЗЕВСА ГЛАВ. ИЖ. АФОНИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ РАСЧЕТЫ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАЗДЕЛАНТАЛЬНОЙ ТЕРЕМЫЧКИ Р-1	ОЖК	МОСКОВСКОЕ Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА № ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. НА МАРКУ ИЗДЕЛИЯ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
			НА МАРКУ ИЗДЕЛИЯ	НА МАРКУ ИЗДЕЛИЯ			
1	25 А II	8950	8	8	71.60	275.66	34532
2	12 А II	650	36	36	23.40	20.78	
К-1	3	12 А II	36	36	23.76	21.10	
(1 шт.)	4	12 А II	90	90	13.50	11.99	
	5	12 А II	36	36	14.06	12.48	
	6	12 А II	16	16	4.48	3.98	
М-1	7	L75x50x8	2	8	2.40	17.83	6.60
(4 шт.)	8	12 А II	3	12	3.36	2.96	
	9	12 А II	2	8	5.68	5.04	
ТРУБА Ø=6	10	Ø=102	1	1	0.19	2.67	
П-1 (2 шт.)	11	16 А II	-	2	2.92	4.61	2.31

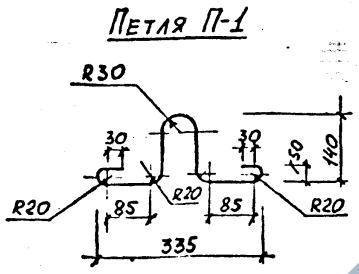
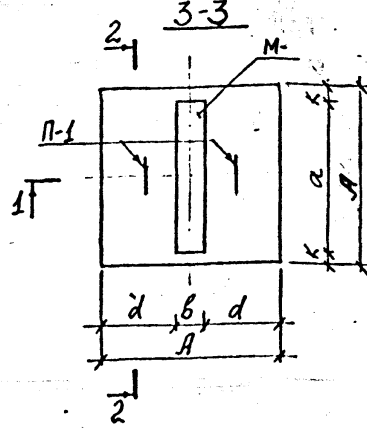
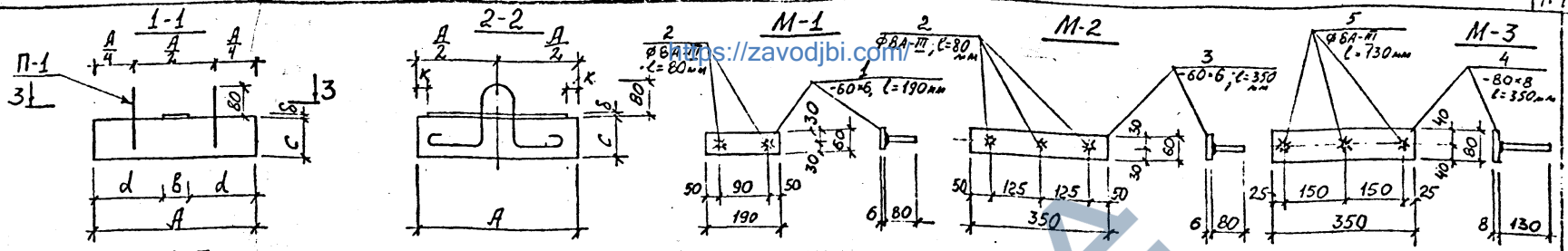
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				
Кл. А II	Кл. А I	Ø	Итого	Кл. А II	Кл. А I	Ø	Итого	
12	25	Итого	16	Итого	Итого	Ø	Итого	
70,33	275,66	345,99	4,61	352,60	17,83	2,67	5,00	28,50
								374,10

ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ №29

МАШ. ОТД. Г. И. И. И.
КОЗЬБЕДА А. Ф. И. И.
ПРОЕКТОР С. Д. И. И.
7.11.1971

Объ. 33355.114
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАШИНЫ СООРУШЕНИЯ (С. 76 НОМЕН-КЛАТУРЕ С. 110-111 СТРОЯ)
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ НАСЛАБЕЛТАЛЬНОЙ ПЕРЕКЛАДКИ ПР-2
СТАЛЬ: Лист 104
ДСК: ИССИМПРОЕКТ Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф. ММ СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО НА МАРКУ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРК КГ
М-1	1	-60x6	190	1	0,19	0,54	0,60
	2	φ8А-III	80	2	0,16	0,06	
М-2	3	-60x6	350	1	0,35	0,99	1,09
	2	φ8А-IV	80	3	0,24	0,10	
М-3	4	-80x8	350	1	0,35	1,76	1,91
	5	φ8А-III	130	3	0,39	0,15	
П-1	6	φ6А-I	710	1	0,71	0,16	0,16

ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-1-80.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ.

МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ							
	Ди ТРУБ	А	с	б	а	в	д	к
ОПТ-1	50-100	200	90	6	190	60	70	5
ОПТ-2	125-200	300	100	6	190	60	120	55
ОПТ-3	250-300	400	100	6	350	60	140	25
ОПТ-4	350-400	500	140	8	350	80	210	75

МАРКА ПОДУШКИ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД НА 1 ИЗДЕЛИЕ КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА М-300 М ³	МАССА Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ Т	
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ						
	МАРКА	КОЛИЧ НА 1ИЗД	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАРКА	КОЛИЧ НА 1ИЗД				ОБЩАЯ МАССА КГ
ОПТ-1	М-1	1	0,60	—	—	0,60	0,0036	0,009	
ОПТ-2	М-1	1	0,60	—	—	0,60	0,0090	0,023	
ОПТ-3	М-2	1	1,09	П-1	2	0,32	1,41	0,0160	0,040
ОПТ-4	М-3	1	1,91	П-1	2	0,32	2,23	0,035	0,088

ПРИМЕЧАНИЯ

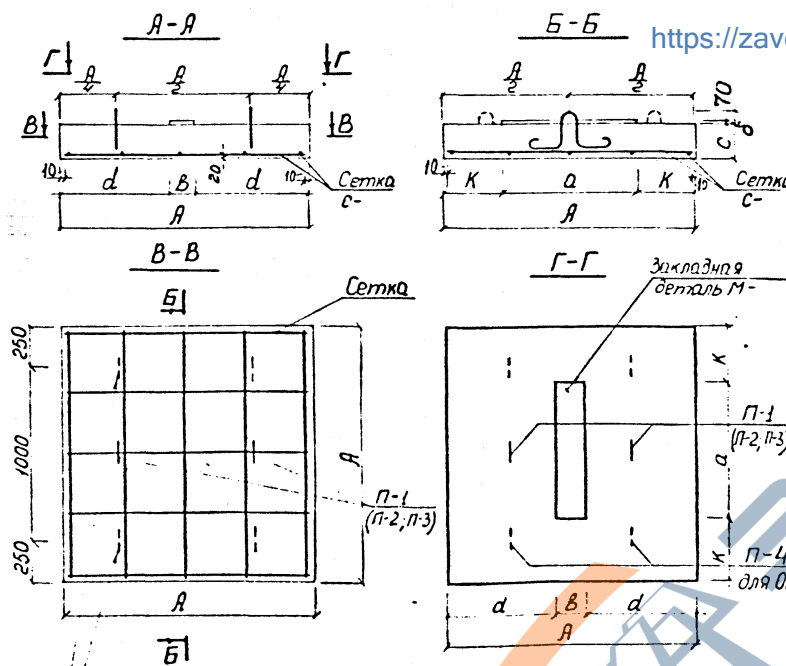
1. ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК ПО ДЛИНЕ, ШИРИНЕ И ТОЛЩИНЕ ± 5 ММ.
2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МОГУТ ИЗГОТОВЛИВАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ № 103

Имя	Инт.	№ докум.	Подп.	Дата	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ АНКЕРНЫХ СЕРИЖЕННИЙ (по чертежам-кадастру Главмосинжпроект)	Имя	Инт.	№ докум.
Григорьев	ИР	ИР	ИР	ИР	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВЕДОВ ДУ: 50+400 мм	Имя <td>Инт. <td>№ докум.</td> </td>	Инт. <td>№ докум.</td>	№ докум.
Иванов	ИР	ИР	ИР	ИР		Имя <td>Инт. <td>№ докум.</td> </td>	Инт. <td>№ докум.</td>	№ докум.
Петров	ИР	ИР	ИР	ИР		Имя <td>Инт. <td>№ докум.</td> </td>	Инт. <td>№ докум.</td>	№ докум.

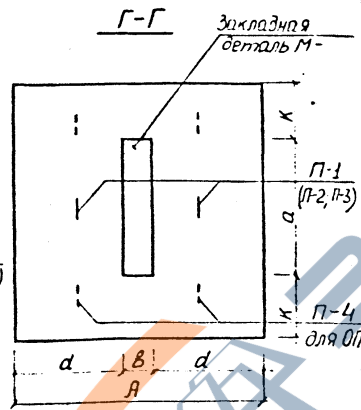
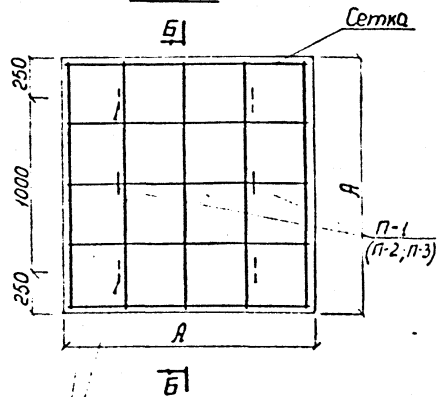
Имя и Инт. Подпись и Дата

<https://zavodjbi.com/>

Характеристика изделия



Марка подушки	Расход металла, кг.									Объем изделия, м ³	Масса изделия, кг	
	Арматурные сетки			Закладные детали			Подъемные петли					
	Марка	кол-во на 1 изделие	Объем, кг	Марка	кол-во на 1 изделие	Объем, кг	Марка	кол-во на 1 изделие	Объем, кг			
ОПТ-5	С-1	1	1,99	М-1	1	2,97	П-1	2	0,34	5,30	0,059	0,148
ОПТ-6	С-2	1	5,40	М-1	1	2,97	П-2	2	0,32	8,69	0,056	0,140
ОПТ-8	С-3	1	7,60	М-2	1	5,96				14,22	0,113	0,284
ОПТ-10	С-4	1	20,96	М-3	1	7,95	П-3	2	0,66	29,57	0,216	0,540
ОПТ-12	С-5	1	28,56	М-4	1	9,03				38,25	0,216	0,540
ОПТ-14	С-6	1	39,43	М-4	1	9,03	П-4	4	2,36	50,82	0,426	1,070



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки и каркасы см. лист № 107
2. Допускается отклонение от проектных размеров при изготовлении спорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм

П-4 только для ОПТ-14

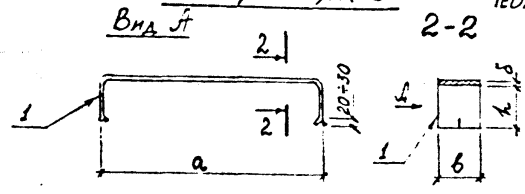
Марка	Геометрические размеры, мм								
	Ду труб	А	С	δ	α	β	γ	κ	
ОПТ-5	450	530	6,50	140	3	450	100	375	100
ОПТ-6	600	750	100	8	450	100	325	150	
ОПТ-8	700	1000	140	8	600	150	375	150	
ОПТ-10	900	1200	150	8	800	150	525	200	
ОПТ-12	1200	1200	150	8	900	150	525	150	
ОПТ-14	1400	1500	190	3	900	150	675	300	

Вх. 33355 и 116

...
...
...

<https://zavodjbi.com/>

М-1, М-2, М-3



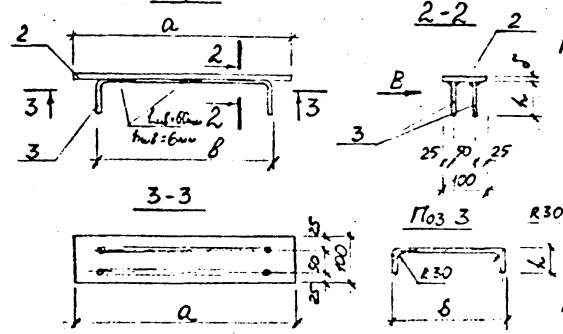
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	а мм	б мм	h мм	δ мм
ОПТ-2	М-1	200	65	40	6
ОПТ-3	М-2	300	65	50	6
ОПТ-4	М-3	400	65	50	6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	φ, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРСШ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРСШ кг
М-1	1	-65×6	300	1	0,30	0,92	0,92
	2	-100×8	450	1	0,45	2,83	3,32
	3	φ10А-II	400	2	0,80	0,49	
М-2	1	-65×6	420	1	0,42	1,29	1,29
	2	-100×8	500	1	0,50	3,14	3,78
М-3	1	-65×6	520	1	0,52	1,59	
	3	φ10А-II	520	2	1,04	0,64	8,67
М-4	4	-150×8	700	1	0,70	6,59	
	5	L63×40×6	150	3	0,45	2,08	12,92
М-5	4	-150×8	900	1	0,90	6,48	
	5	L100×63×8	150	3	0,45	4,44	13,86
М-6	4	-150×8	1000	1	1,00	9,42	
	5	L100×63×8	150	3	0,45	4,44	13,86

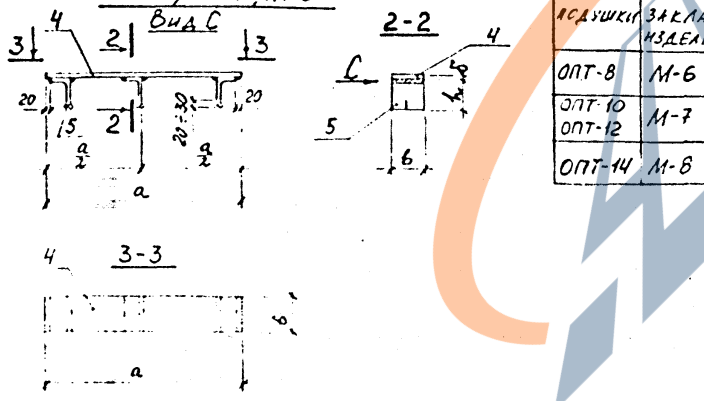
М-4, М-5



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	а мм	б мм	h мм	δ мм
ОПТ-5	М-4	450	300	60	8
ОПТ-6	М-5	500	420	60	8

М-6, М-7, М-8



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

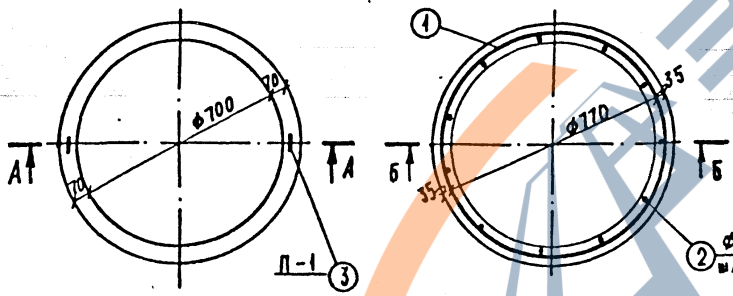
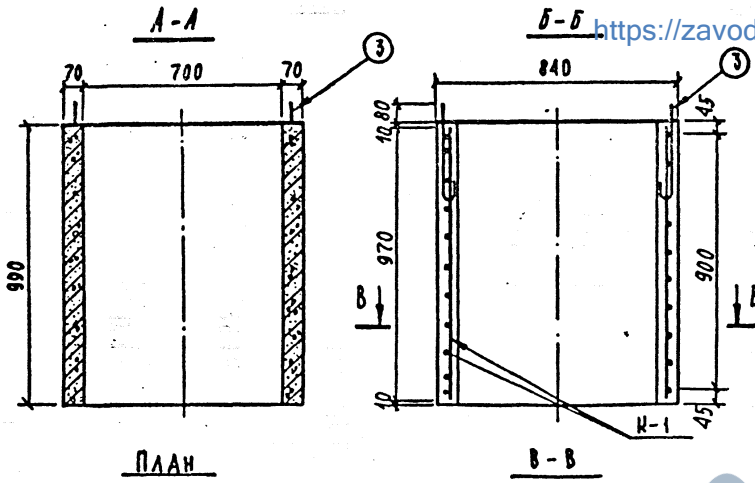
МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	а мм	б мм	h мм	δ мм
ОПТ-8	М-6	700	150	63	8
ОПТ-10	М-7	900	150	100	8
ОПТ-12				100	8
ОПТ-14	М-8	1000	150	100	8

ПРИМЕЧАНИЕ
 По настоящему чертежу изготавливаются закладные детали при отсутствии оборудования для приварки анкерных стержней к пластинам в тавр на сварочных автоматах под сажем фикса или при отсутствии контактно-рельефной сварки.

Рис. 33355 и 118

<https://zavodjb.com>

ГОСТ 10013-82	ГОСТ 10013-82	ГОСТ 10013-82
ГОСТ 10013-82	ГОСТ 10013-82	ГОСТ 10013-82
ГОСТ 10013-82	ГОСТ 10013-82	ГОСТ 10013-82
ГОСТ 10013-82	ГОСТ 10013-82	ГОСТ 10013-82



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-7-10	0,42	300	0,168	4,37

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ М_р 100

<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭКСИЗ	МН ВОЗ	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОС. ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
МАРКА И-1 СПИРАЛЬ		1	φ4B-I	26798	1	26,80
		2	φ4B-I	970	11	10,67
ПОДЪЕМН. ПЕТАЯ И-1		3	φ8A-I	840	2	1,68

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС СТАЛИ		B-I	A-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	8
ДЛИНА	м	3747	1,68
ВЕС	кг	371	0,66
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	371	0,66
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	4,37	

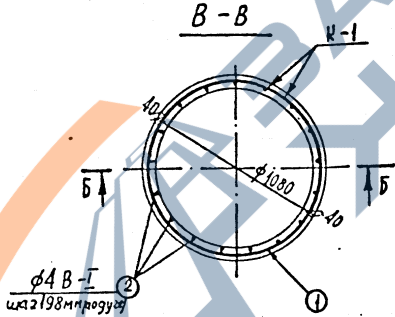
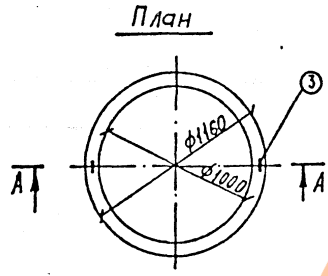
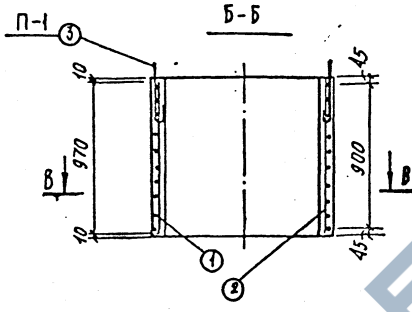
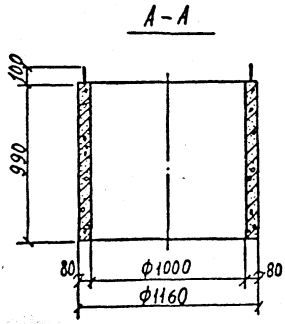
ЭЗ. 33355 и 119

СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ИМЕНИ АКАДЕМИИ ГОССТРОЙПРОЕКТА			СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
НАЧ. РАБОТ	КОСЕВА	<i>Косева</i>	РЧ	107	Х/15/110
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОННИ	<i>Афонни</i>	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-7-10		
ВЕД. ИНЖ.	КАМИНСКОЕ	<i>Каминское</i>	ОИИИ МОСНИИПРОЕКТ		
ПРОЕКТА			г. МОСКВА		

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

<https://zavodjbi.com/>



Спецификация арматуры

Марка изделия	Эскиз	НН поз.	Диаметр мм класс арматур.	Длина позиций мм	Кол-ч шт.	Общая длина м
Каркас К-1 Спираль		1	φ4B-I	37800	1	37,8
		2	φ4B-I	970	17	16,49
Польменная петля П-1		3	φ10A-I	1060	2	2,12

Выборка арматуры

Класс арматуры		B-I	A-I
Диаметр арматуры	мм	4	10
Длина	м	54,29	2,12
Вес	кг	5,4	1,31
Общий вес по классам	кг	5,4	1,31
Расход арматуры на изделие	кг	6,71	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-10-10	0,68	300	0,27	6,71

Марка бетона по морозостойкости Мрз-100

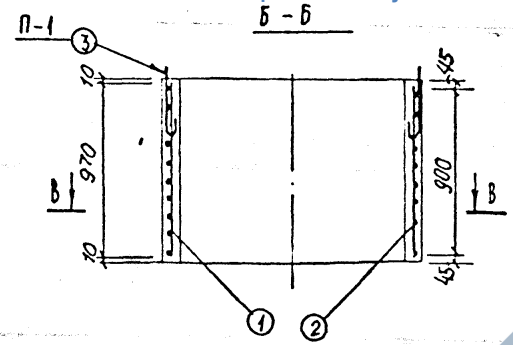
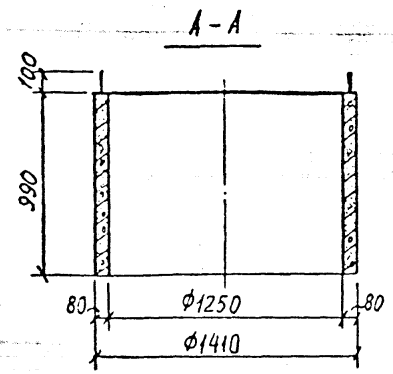
<https://zavodjbi.com/>

Эр. 33355 и 120

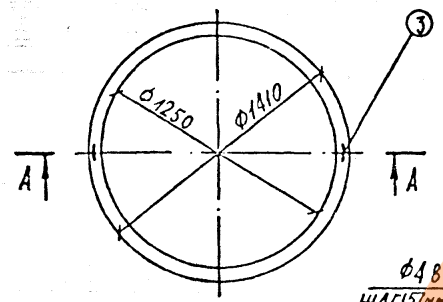
ИВ. И ПОДП. ПОДАЧ. И ДАТА

НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ!	АЛЬБОМ ПС-113
ОТВЕТС.	АФОНИН		ЛСТ. 129. 47
ДЕЗ. ИЖ.	ХАМИНСКАЯ		
ПРОЕКТ.			
ПРОВЕР.			
КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-10-10			ЭНЕР. МОСИНЖПРОЕКТ г. МОСКВА

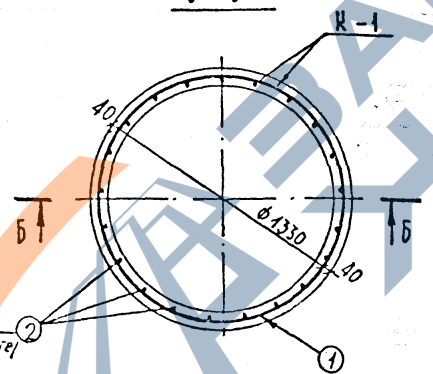
<https://zavodjbi.com/>



ПЛАН



В-В



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДАНИЯ	ЭСКИЗ	МН ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОС. ММ	КОЛ-Ч. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1		1	$\phi 4B-I$	46350	1	46,35
		2	$\phi 4B-I$	970	21	20,37
ПОВЕРХН. ПЕТЛЯ П-1		3	$\phi 10A-I$	1060	2	2,12

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		В-I	А-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	4	10
ДЛИНА	М	66,72	2,12
ВЕС	КГ	6,61	1,31
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	КГ	6,61	1,31
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛ.	КГ	7,92	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДАНИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-12-10	0,83	300	0,33	7,92

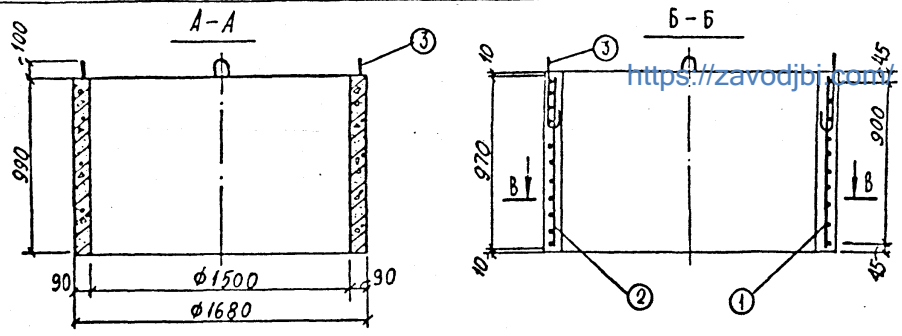
МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз-100.

Эл. 33355 Л. 121

НАЧ. ОТД. КОЗЕВОВА		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛБОМ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМ. МЕНЮЛЮРЕ ГАВМОСИНЖСТРОИ	
ГЛАВ. ИНЖ. КОЗЕВОВА		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ	К-12-10	СТАДИИ	АРХ. №
ПРОЕКТОР				ОБЪЕКТ	М. МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

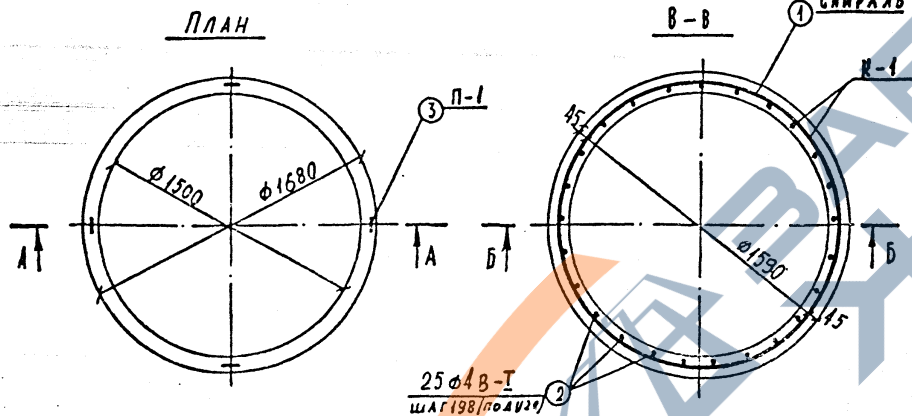
7-3 Ч. ПРАВО ПОДП. И ДАТА



<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР мм КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. мм	КОЛ-Ч ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КАРКАС К-1		1	φ4B-I	55400	1	554
		2	φ4B-I	970	25	24,25
Подъемная петля П-1		3	φ10A-I	1060	4	4,24



ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ	—	B-I	A-I
Диаметр арматуры	мм	4	10
Длина	м	79,65	4,24
Вес	кг	7,89	2,62
Общий вес по классам	кг	7,89	2,62
Расход арматуры на изделие	кг	10,51	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг
К-15-10	1,19	300	0,44	10,51

МАРКА БЕТОНА по морозостойкости Мрз-100

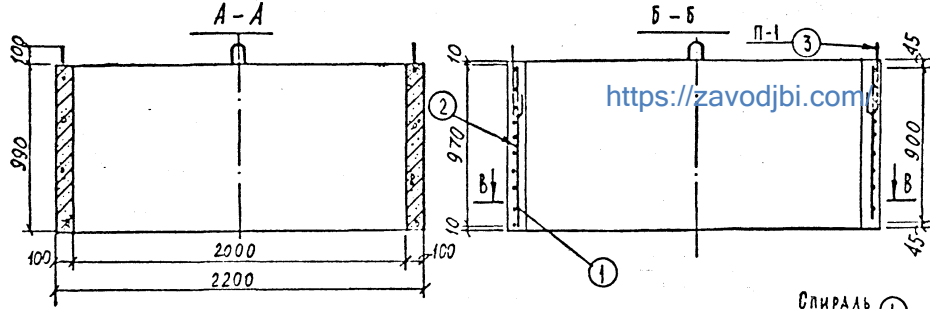
Вз. 33355.1.122

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / 00 НОМЕН-ЛАТУРЕ ГЛАВИНЖСТРОИ	АЛЬБОМ ПС-143
НАЧ. УЧА.	КОЗЕВОВА			СТАНДА	КЭС 97
СА ИНЖ.	АРОВНИ			КС	
ВЕЛ ИНЖ.	КАМИЖСКАЯ			ОИРС	МОСИНЖПРОЕКТ г. МОСКВА
ПРОЕКТ.					
ПРОВЕР.					

КОЛЬЦО ГОРАОВИНЫ К-15-10

<https://zavodjbi.com/>

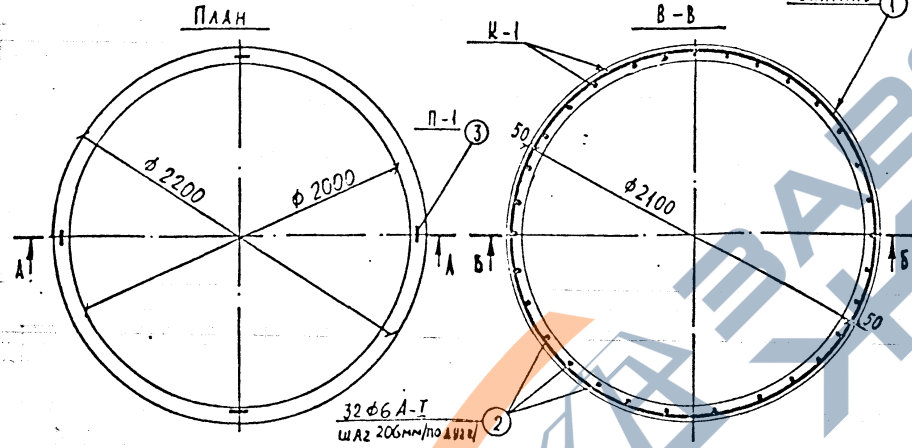
КОН. ВРАЧ. ПЛАП. МАГА



<https://zavodjbi.com>

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	мм ПОЗ.	ДИАМЕТР мм КЛАСС АРМАТУР	ДЛИНА ПОЗ. мм	КОЛ-Ч ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
НАРКАС КЛУ СПИРАЛЬ		1	φ4 В-І	72940	1	72,94
		2	φ6 А-І	970	32	31,04
ПОДЪЕМН. ПЕТЛЯ П-1		3	φ10 А-І	1060	4	4,24



ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		В-І	А-І	
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	10	6
ДЛИНА	м	72,94	4,24	31,04
ВЕС	кг	7,26	2,61	6,89
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	7,26	9,50	
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	16,76		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-20-10	1,65	300	0,66	16,76

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100

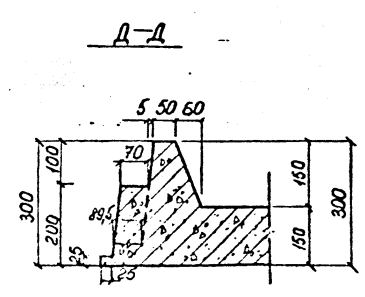
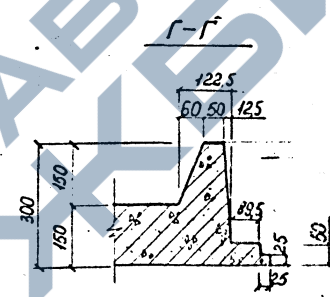
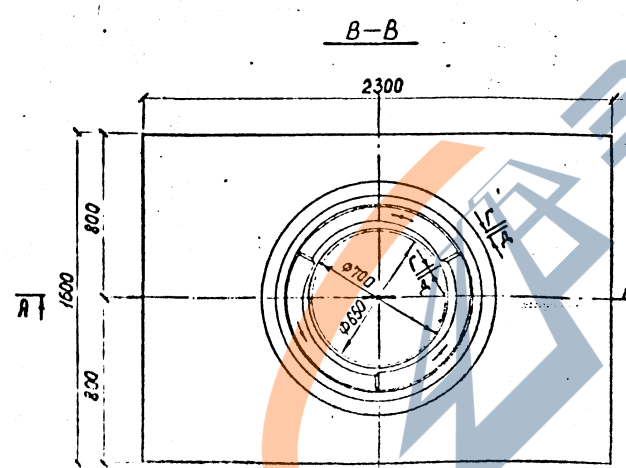
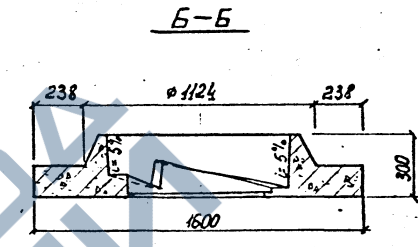
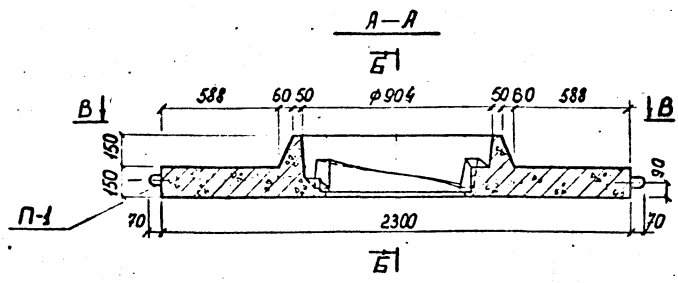
Вкл. 33355 и 123

НАЧ. ОТД. КОЗЕВОВА		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		4050М
ГЛАВ. ИНЖ. АФАНАН		ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ		30 НОМЕР
ВЕД. ИНЖ. КАМИНСКАЯ		ЛАТУРЕ ГАЗИССАН		10-143
ПРОЕКТ. ПРОЗОР		КОЛЬЦО ГОРЛОВИЧЬИ		
		К-20-10		
		ОБЩ.		г. МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

4050М 33355 123

<https://zavodjbi.com/>



Характеристика изделия

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры	Содержание металла, %
ОП-7	1,32	М-300 М13-200	0,53	30,95	58,40

Примечания:

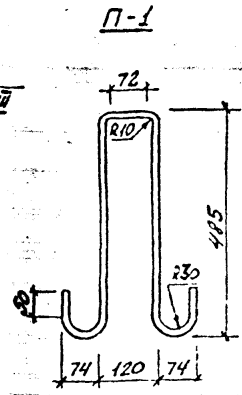
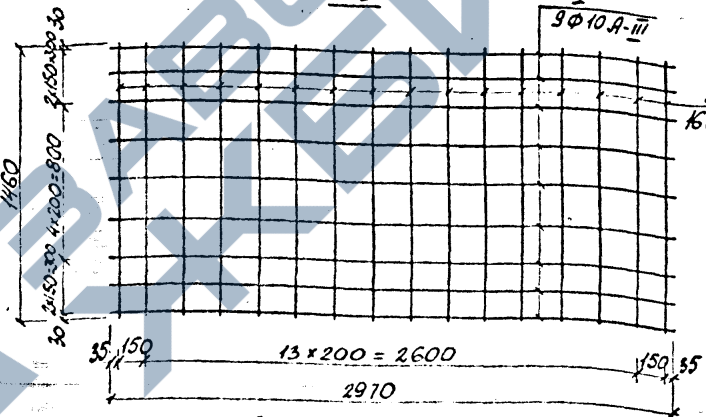
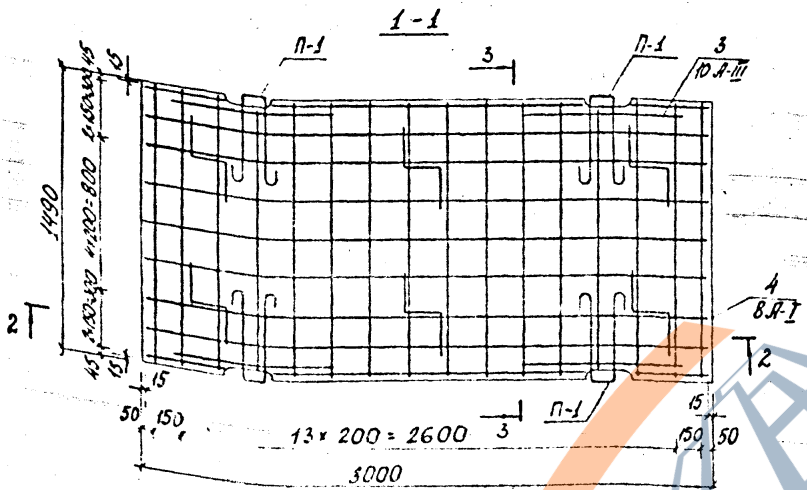
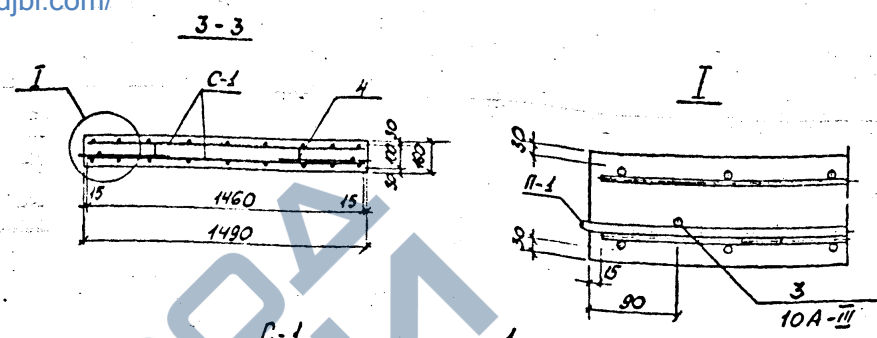
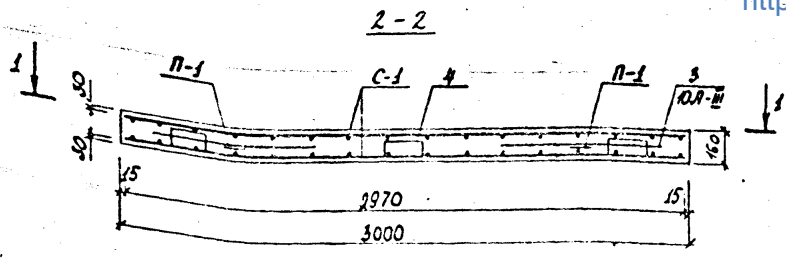
- 1 Отпускная прочность изделия 100% от R
- 2 Арматурный чертеж дан на листе №115

Вз. 93355/124

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Листов
Опорная плита ОП-7			2 листа		
Всего листов			2 листа		

<https://zavodjbi.com/>

304

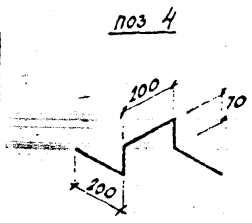


Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	Ф, мм		Длина, мм	Количество		Общая длина, м	Общая масса, кг		Масса марки, кг	
		вар. 1	вар. 2		на марку	на изобр.		вар. 1	вар. 2	вар. 1	вар. 2
С-1 [2шт]	1	10А-III	12А-II	2970	9	18	53,46	32,98	49,47		
	2	8А-II	10А-II	1460	16	32	46,72	18,45	28,83	25,35	38,15
Отдельн. стержни	3	10А-III	12А-II	850	-	4	3,40	2,10	3,02	0,525	0,755
	4	8А-I	10А-I	140	-	6	4,44	1,75	1,75	0,29	0,29
П-1 [4шт]	5	14А-I	14А-I	1300		4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Арматурная сталь, кг							
	Класс А-III		Класс А-II		Класс А-I		Всего	
	Вариант 1	Вариант 2	Вариант 1	Вариант 2	Вариант 1	Вариант 2	Вар. 1	Вар. 2
	Ф мм	Углов	Ф мм	Углов	Ф мм	Углов		
	10	8	12	10	14	8		
ДСП-8	35,08	18,45	53,53	50,48	28,83	79,32	6,29	1,75
					8,04		61,57	87,36



Примечание

Арматуру класса А-II по варианту 2 применять в случае отсутствия арматуры класса А-II

Соборные железобетонные изделия инженерных сооружений по номенклатуре Главмосинжстрой

Арматурный чертеж плиты временных дорог

ДСП-8

Объём 33355,129

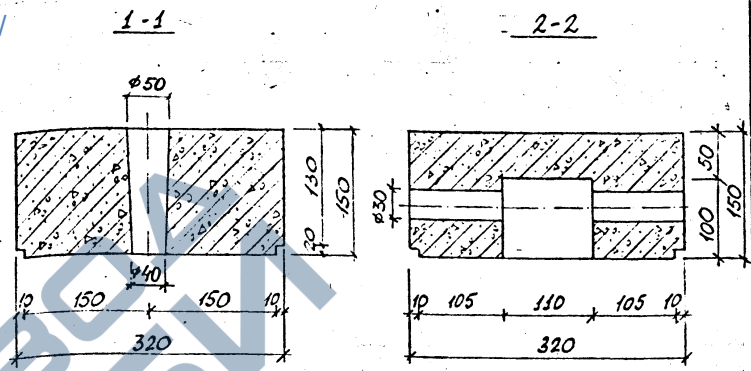
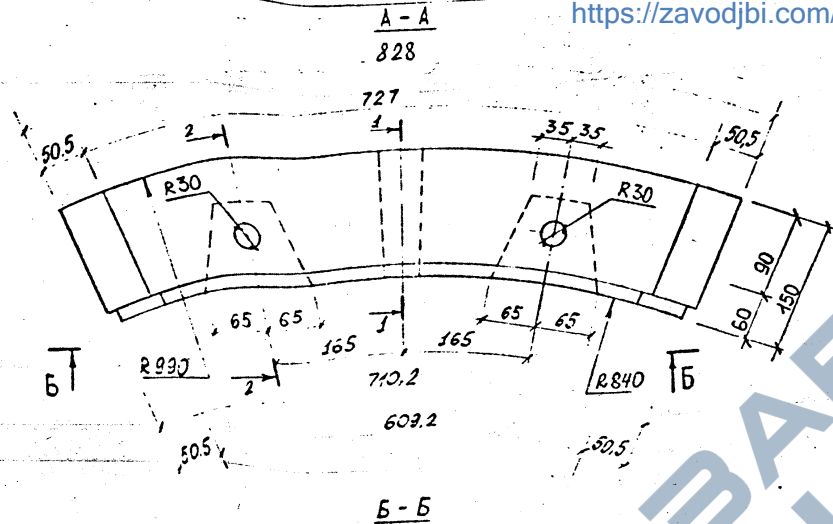
ОНСК

Лист 119

Арх. И 4195.05

Мосинжпроект г. Москва

<https://zavodjbi.com/>



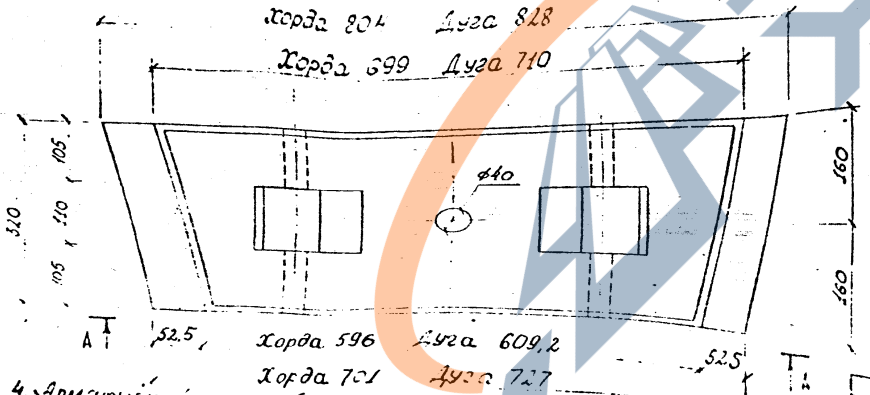
Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса изделия кг
Б-2.0	400	0,0325	5,88	81,25

Согласовано: ГИП М-5
Лев / Яковлева /

Примечания

1. Блок выполняется из бетона М-400 на гранитном щебне крупностью не более 40мм.
2. Бетон по водонепроницаемости должен быть не ниже марки В-4.
3. Качество бетона должно удовлетворять требованию ГОСТ 4785-68 „Бетон гидротехнический Технические требования к материалу для его приготовления“ и ГОСТ 4785-68, Бетон гидротехнический Общие требования”
4. Допуски на изготовление приняты по классу точности 6 соответствии с ГОСТ 13015-15 по толщине и ширине блока 12мм, по длине блока 13мм

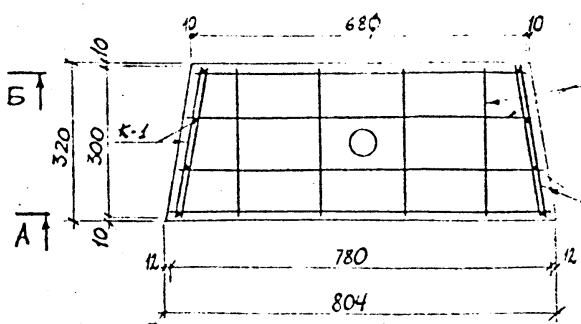


4. Арматурный чертеж блока см. лист 1121
5. Чертеж блока наружной обделки Б-2.0 выполнен в соответствии с листом 1112 альбома серии 3.902-4, выпуск 4 Мосинжпроект.

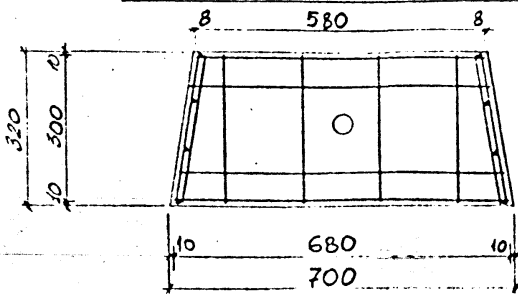
<https://zavodjbi.com/>

Исполнитель	Лев	Проверен	Яковлева
Дата	11.11.15	Дата	11.11.15
Масштаб	1:1	Масштаб	1:1
Объём работ	338554.130	Объём работ	338554.130
Одобрено	Одобрено	Одобрено	Одобрено
Исполнитель	Лев	Проверен	Яковлева
Дата	11.11.15	Дата	11.11.15
Масштаб	1:1	Масштаб	1:1
Объём работ	338554.130	Объём работ	338554.130
Одобрено	Одобрено	Одобрено	Одобрено

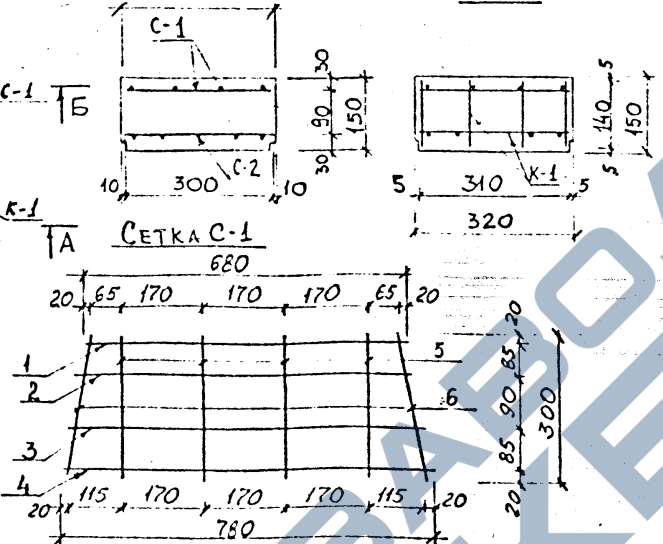
ПЛАН ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ



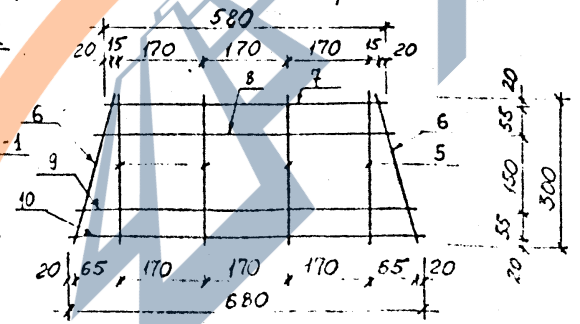
ПЛАН НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ



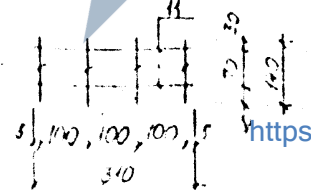
В-В <https://zavodjbi.com/> Г-Г



СЕТКА С-2



КАРКАС К-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ НА МАРКУ, ИЗДЕЛИЯ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				1	2			
С-1 (1шт)	1	10А-I	680	1	1	0,68	0,42	2,21
	2	10А-I	710	1	1	0,71	0,44	
	3	10А-I	750	1	1	0,75	0,46	
	4	10А-I	780	1	1	0,78	0,48	
	5	6А-I	300	4	4	1,20	0,27	
	6	6А-I	340	2	2	0,62	0,14	
С-2 (1шт)	7	12А-II	580	1	1	0,58	0,52	2,65
	8	12А-II	600	1	1	0,60	0,53	
	9	12А-II	660	1	1	0,66	0,59	
	10	12А-II	680	1	1	0,68	0,60	
	5	6А-I	300	4	4	1,20	0,27	
	6	6А-I	340	2	2	0,62	0,14	
К-1 (2шт)	11	10А-I	340	2	4	1,24	0,77	0,51
	12	6А-I	140	4	8	1,12	0,25	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		ВСЕГО
Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	
12	2,24	10	1,07	3,64
	2,24	6	1,07	3,64
				5,88

ПРИМЕЧАНИЕ

ОПЛАЧЕВАТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА ДАН НА ЛИСТЕ №: 120

Вх. 33355 и 131

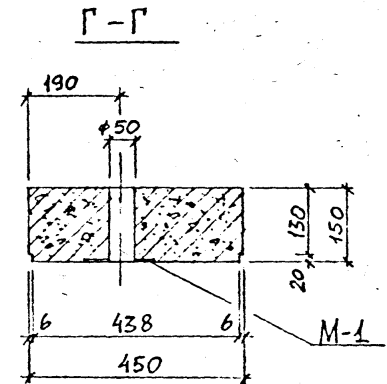
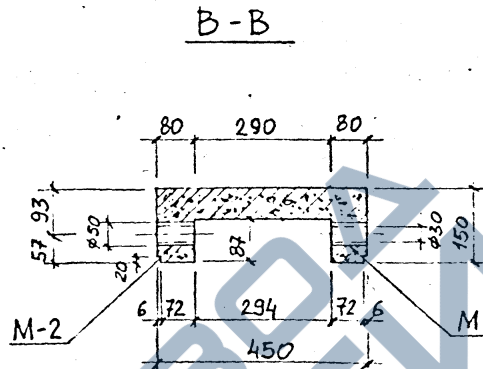
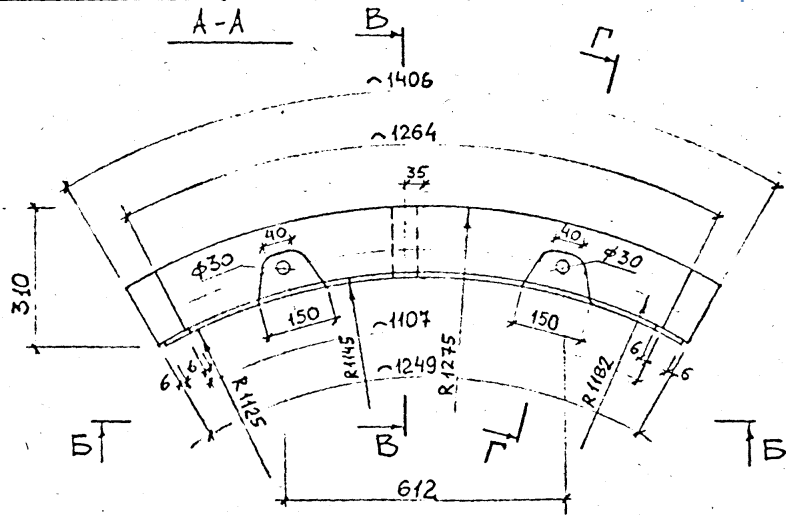
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО ПОДПИСАМ И РЕ. ГЛАВ. МОШ. ИЛИ СТИЖА)	ЛАНКОМ РС-143
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТАЛИЯ ЛИСТ №: 123	КС
БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛКИ Б.2.0	МОШ. ИЛИ СТИЖА

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5

Л.В.К. / Л.В.К. /

<https://zavodjbi.com/>

КЛАСС



Согласовано:
ГИП М-5
Л.И.Л./Я.КОВЛЕВА/

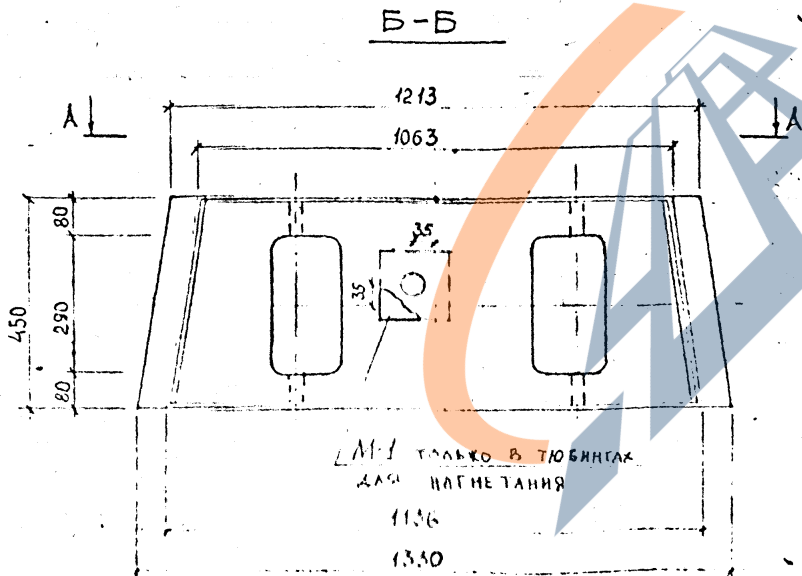
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ТБ-26У	400	0,082	1,95	0,21

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ТБ-26У ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ЛИСТЫМ №8 АЛЬБОМА СЕРИИ 3.902. КА-10 ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТА.
2. БЛОК ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ БЕТОНА М-400 НА ГРАНИТНОМ ЩЕБНЕ КРУПНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 40мм
3. БЕТОН ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ НИЖЕ МАРКИ В-4
4. КАЧЕСТВО БЕТОНА ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЮ ГОСТ 24468-88 "БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ЕГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ" И ГОСТ 4715-83. БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ
5. ДОПУСКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРИНЯТЫ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015-75 ПО ТОЛЩИНУ И ШИРИНУ БЛОКА 22мм, ПО ДЛИНУ БЛОКА 10мм

сбл. 333.55 и 132



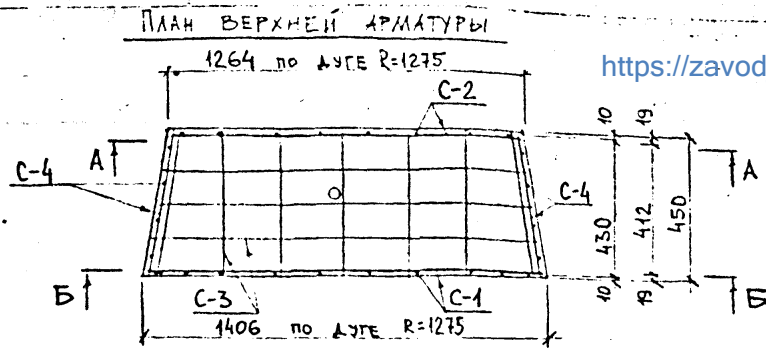
М-1 только в тубингах для нагнетания

1136

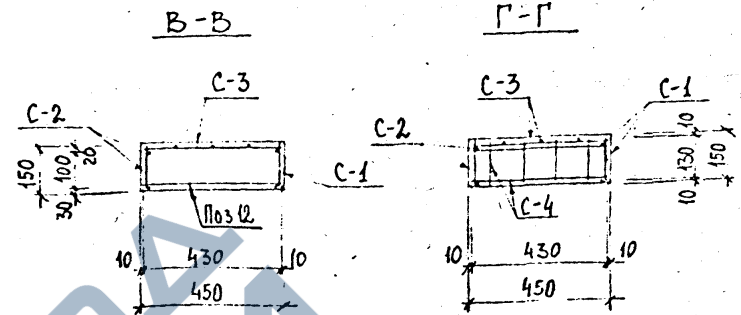
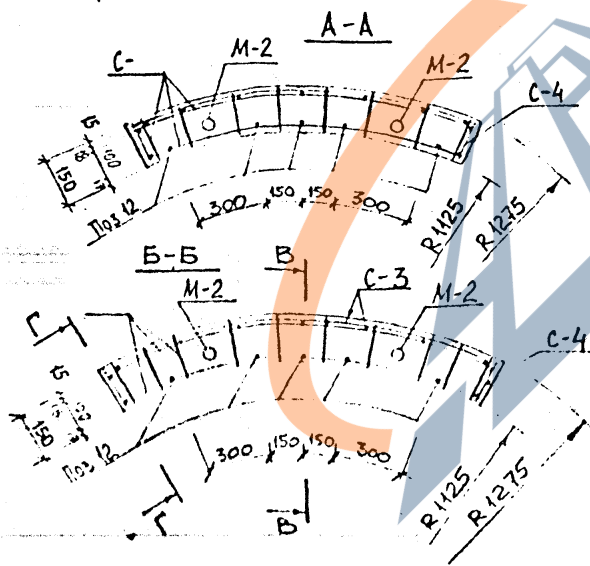
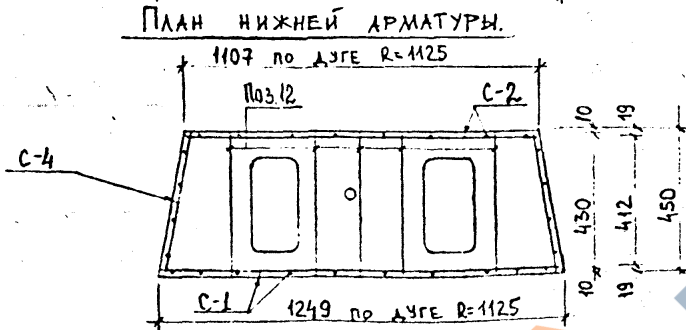
1350

в Арматурный чертёж блока см. лист №123,124.

СВЯЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ПС-143	
ИНЖЕНЕРНЫМ СОУЗВЕЩЕНИЕМ			
(по номенклатуре (аннотации) строк)			
МАРКА БЕТОНА	МАРКА СТАЛИ	СТАЛЬ	МАРКА
М-400	А3		
ВЛАДУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
БЛОКА НАРУЖНОЙ СЕРЬЕКИ ТБ-26У		ОБЪЕМ	МАШИНОПРОЕКТА
			г. Москва



<https://zavodjbi.com/>



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТ. СТАЛЬ		
Класс А-II		Кл. А-I				СТАЛЬ ПУХОВЫЯ ГОСТ 103-76	ТРУБА ГОСТ 3262-75	А-II		
Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Итого	103-76	3262-75	Ф, мм		Итого	
12	1,06	6	2,68	8,02	-150*10	450	10		3,95	
									11,97	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ДАН НА ЛИСТЕ №122
2. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ №124.

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5

Льв. /ЯКОВЛЕВА/

Вз. 33355 и 133

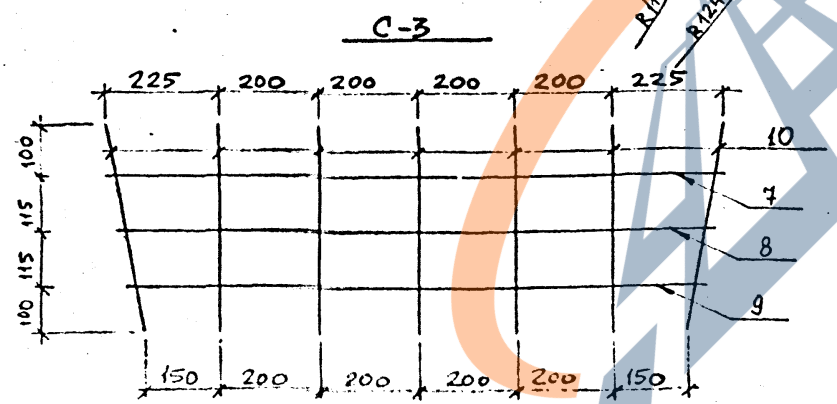
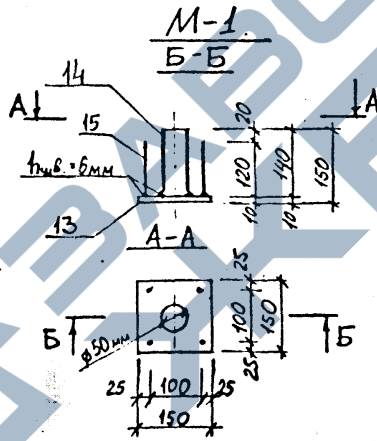
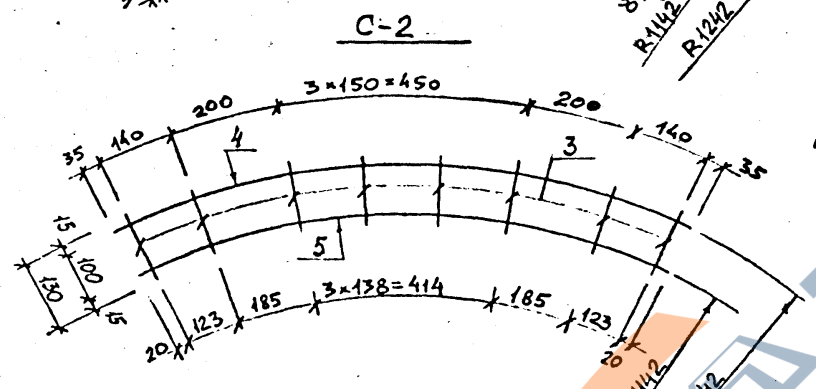
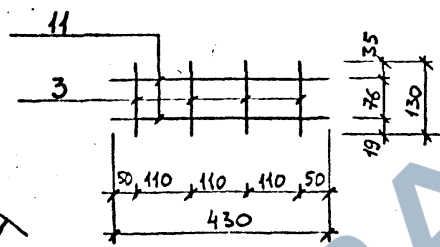
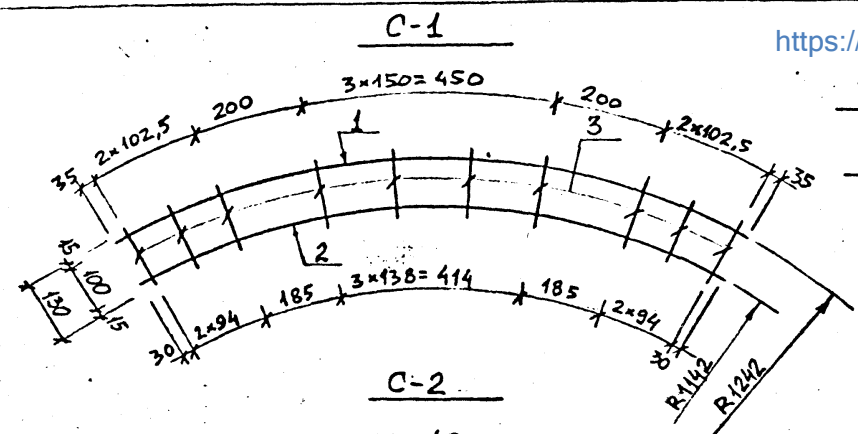
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	И. П. ЯКОВЛЕВА	СТ. АРХ.	1/3	11/11/72
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	И. П. ЯКОВЛЕВА	СТ. АРХ.	1/3	11/11/72
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	И. П. ЯКОВЛЕВА	СТ. АРХ.	1/3	11/11/72
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	И. П. ЯКОВЛЕВА	СТ. АРХ.	1/3	11/11/72
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	И. П. ЯКОВЛЕВА	СТ. АРХ.	1/3	11/11/72
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	И. П. ЯКОВЛЕВА	СТ. АРХ.	1/3	11/11/72
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	И. П. ЯКОВЛЕВА	СТ. АРХ.	1/3	11/11/72
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	И. П. ЯКОВЛЕВА	СТ. АРХ.	1/3	11/11/72
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	И. П. ЯКОВЛЕВА	СТ. АРХ.	1/3	11/11/72

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com>

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ Ф, мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ЦАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1 (1шт.)	1.	12 А-II	1330	1	1	1,33	1,18	2,55
	2.	12 А-II	1220	1	1	1,22	1,08	
	3.	6 А-I	130	10	10	1,30	0,29	
С-2 (1шт.)	4.	12 А-II	1200	1	1	1,20	1,07	2,25
	5.	12 А-II	1070	1	1	1,07	0,95	
	6.	6 А-I	130	8	8	1,04	0,23	
С-3 (1шт.)	7.	6 А-I	1210	1	1	1,21	0,27	1,45
	8.	6 А-I	1170	1	1	1,17	0,26	
	9.	6 А-I	1130	1	1	1,13	0,25	
	10.	6 А-I	430	7	7	3,01	0,67	
С-4 (2шт.)	11.	10 А-I	430	2	4	1,72	1,06	0,65
	3.	6 А-I	130	4	8	1,04	0,23	
ОТЛ. СТЕЖ.	12.	6 А-I	430	-	5	2,15	0,48	0,10
М-1 (1шт.)	13.	-150x10	150	1	1	0,15	1,77	2,67
	14.	ТРУБА Ф50 L=120	140	1	1	0,14	0,60	
	15.	10 А-II	120	4	4	0,48	0,30	
М-2 (4шт.)	16.	ТРУБА Ф50 L=78	78	1	4	0,31	1,28	0,32



ПРИМЕЧАНИЕ
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №123.
взх. 33355 и 134/134

ИЗДАТЕЛЬСТВО	МОСКВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБЕДКИ ТБ-26У. СЕТКИ.	СТАДИИ	Лист	№	4200/6x
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МОСКВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБЕДКИ ТБ-26У. СЕТКИ.	ОКСИ	Мосинжпроект	г. Москва	

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5. *Левит/Яковлева*

<https://zavodjbi.com>