

<https://zavodjbi.com/>
Правительство Москвы

Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
Московский научно-исследовательский и проектный институт типологии, экспериментального проектирования

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ СЕРИИ ПЗМ ПРОИЗВОДСТВА ОАО ДСК-3

ЗРС 41-24

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ФРИЗОВЫЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ
ХАРАКТЕРИСТИКАМИ
ДЛЯ ВСТАВОК И ПЕРЕПАДОВ**

Откорректировано для
применения в жилых домах
серии ПЗМ 9-16-17 этажей,
строящихся по проектам
Выпуска 2004г.

Дополнено и
откорректировано

25.08.06

Москва 2003

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Правительство Москвы

Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы

Московский научно-исследовательский и проектный институт типологии, экспериментального проектирования

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ СЕРИИ ПЗМ ПРОИЗВОДСТВА ОАО ДСК-3

ЗРС 41-24

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ФРИЗОВЫЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ
ХАРАКТЕРИСТИКАМИ
ДЛЯ ВСТАВОК И ПЕРЕПАДОВ**

Откорректировано для
применения в жилых домах
серии ПЗМ 9-16-17 этажей,
строящихся по проектам
Выпуска 2004г.

Главный инженер института

Главный конструктор института

Начальник ОСК

Главный специалист ОСК

Никитин Е.Е. Никитин
Шапиро И. Шапиро
Ванаг М.В. Ванаг
Баско Н.Н. Баско

Дополнено и
откорректировано

25.08.06

Москва 2003

Введено в действие
приказ №25-ТО от 26.12.03.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

1. Настоящий альбом ЗРС41-24 содержит рабочие чертежи 6. трехслойных фризových бетонных панелей наружных стен для вставок и переладов с высокими теплотехническими характеристиками, предназначенных для использования в строительстве блок-секций жилых домов серии ПЗМ-17 производства АО ДСК-3, с учетом мероприятий по предотвращению прогрессирующего обрушения при чрезвычайных ситуациях, в том числе при пожаре.

Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей удовлетворяют требованиям второго этапа энергосбережений как Московских МГСН 2.01.99, так и российских норм СНиП П-3-79* – $R^{Tr}_o \geq 3.16 \text{ м}^2 \cdot \text{°C}/\text{Вт}$.

2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в стальных формах в горизонтальном положении и формируются фасадной поверхностью к поддону с учетом перевода из горизонтального положения в вертикальное без помощи кантователя.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84*, СП 52-101-2003 и «Пособием по проектированию жилых зданий». Выпуск 3, «Конструкции жилых зданий» с учетом рекомендаций и результатов исследований НИИМосстроя.

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ11024-84 «Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий» и ГОСТ 13015-2003.

5. Конструкция трехслойных панелей состоит:
- наружный бетонный слой – 75мм (без учета матрицы)
- внутренний бетонный слой – толщиной 80мм
- средний слой из утеплителя - толщиной 170мм

Наружный и внутренний слои соединяются между собой дискретными связями «ДС» в виде армированных железобетонных шпонок пролетом 170мм, образуемых при формировании панелей.

В основу разработки конструкций трехслойных панелей с дискретными связями в виде железобетонных шпонок положены:

- основные технические решения по изобретению «Трехслойная панель» авторское свидетельство №1639108 и результаты исследований, проведенных специалистами НИИМосстроя.

Для наружного слоя трехслойных панелей наружных стен, а также дискретных связей панелей принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma=2350 \text{ кг}/\text{м}^3$ класса по прочности на сжатие В22,5, марки по морозостойкости F100, марки по водонепроницаемости W4 с осадкой конуса бетонной смеси 16-20см.

Для внутреннего слоя изделий принят тяжелый бетон класса по прочности на сжатие В22,5, марки по морозостойкости F100 с осадкой конуса бетонной смеси 1-2см.

Заданные параметры подвижности бетонной смеси уточняются ВЗЖБК с учетом особенностей действующей технологии отделки фасадных и внутренних поверхностей при обеспечении физико-механических характеристик бетона.

7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 толщиной 170мм по ГОСТ15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату.

Коэффициент теплопроводности плит не должен быть более $\lambda \leq 0,041 \text{ Вт}/(\text{м}^2 \cdot \text{°C})$ в сухом состоянии.

В торцах панелей, а также на боковых гранях с внутренней или с наружной стороны укладываются пакеты из минераловатных плит в качестве преграды для распространения огня марки М125.

8. Отпуская прочность бетона на сжатие с учетом усилий, возникающих при выемке из формы, транспортировании, монтаже и сроках загрузки должна составлять не менее 70% в летнее время и не менее 85% в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

ИНД. № ПОЛТ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

Нач. отд.	Ваняг	<i>М.Ваняг</i>	
Гл. спец.	Баско	<i>М.Баско</i>	

ЗРС 41-24

ПЗ.

Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

карта 4416

<https://zavodjbi.com/>

9. Армирование панелей предусмотрено из сварных сеток, плоских каркасов, отдельных стержней и каркасов дискретных связей.
Каркасы, сетки и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-III (ГОСТ5781-82) и холоднотянутой арматурной проволоки класса Вр-I (ГОСТ6727-80). Каркасы дискретных связей следует изготавливать из арматурной стали класса А400С по СТО АСЧМ 7-93.
Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ10922-90.
10. Монтажные (подъемные) петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А-I марок Ст3сп2 и Ст3пс2 (ГОСТ5781-82).
В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40°С, для монтажных петель не допускается применять сталь Ст3пс2.
11. В изделиях применяются сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.
Для изготовления сварных закладных деталей применяется прокат Ст3кп2 и Ст3кп2-1 (ГОСТ535-88) и арматурная сталь класса А400С по СТО АСЧМ7-93 для анкеров.
Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ10922-90, ГОСТ14098-91 и ТСН 102-00*.
Качество нахлесточных соединений типа Н1, выполняемых полуавтоматической электродуговой сваркой в среде защитных газов (СО₂), должно отвечать требованиям ГОСТ14098-91 и «Заключения института НИКИМТ» 2004г.
Закладные детали с индексом «Ц» в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях.
Общие технические требования смотреть в пояснительной записке альбома закладных деталей ЗРС99-06.
12. Замена арматурной стали класса А-III в арматурных изделиях на термомеханически упрочненную свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с территориальными строительными нормами г. Москвы: ТСН 102-00* «Железобетонные конструкции с арматурой класса А500С и А400С».
13. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в таблице 6 ГОСТ 11024-84.
14. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ11024-84 и ГОСТ13015-2003.
Все поверхности фасадные предназначенные под окраску на строительной площадке, должны отвечать категории АЗ, остальные нелицевые поверхности, невидимые в условиях эксплуатации, должны соответствовать категории А7.
Состав и порядок нанесения грунтовок и окрасочных слоев на фасадные поверхности должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.
Колер красителей устанавливается автором – архитектором по утвержденным образцам.
Матричную отделку наружных фризových стеновых панелей смотри в данном альбоме.
15. Подъем, погрузка и монтаж панелей должны производиться с захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропях.
Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей, сохранность лицевых поверхностей и выступающих из плоскости панелей матриц.
16. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленным на деревянные прокладки под внутренним слоем.
При всех опираниях панелей на отделочном конвейере, складе, при перевозке необходимо принять меры по закреплению панелей от опрокидывания.
17. Распалубочные петли «РП» предназначены только для отрыва панели от поддона формы.
Транспортировка панели в горизонтальном положении с использованием петель «РП» не допускается.

ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВВ. №

ЗРС 41-24

ПЗ.

Лист

2

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

18. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

19. Перед массовым применением в строительстве изделия должны быть проверены в условиях транспортировки и монтажа, а также необходимо проверить надежность анкеровки монтажных петель и закладных деталей.

Петли должны выдерживать разрушающую нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент: по бетону – 2,6.

20. Минимальный предел огнестойкости навесных панелей REI 30, класс конструктивной пожарной опасности CO, класс пожарной опасности КО, что соответствует СНиП21-01-97* «Пожарная безопасность зданий и сооружений» и обеспечивается данной конструкцией панелей.

21. Эффективная удельная активность природных радионуклидов в строительных материалах и изделиях не должна превышать 370 Бк/ч (пункт 5.3.4.НРБ-99).

22. Маркировка панелей соответствует принятой в проекте.

23. Принятые обозначения по маркировке узлов:

2	Номер узла
У лист 1	Номер листа, на котором расположен узел

С выходом настоящего альбома ЗРС41-24п (откорректир. 25.08.2006г.) для 9-16-17-ти этажных жилых домов серии ПЗМ, строящихся по проектам Выпуска 2004г., панели наружных стен фризовые для вставок и перепадов с высокими теплотехническими характеристиками изготавливать только по данному альбому.

ИНД. № ЛЮДИ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИВВ. №

ЗРС 41-24 ПЗ.

Лист
3

<https://zavodjbi.com/>

Карта 441б

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделий	Параметры изделия						Объем, м ³								№ страниц р.ч.		
				Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Проектная масса, т	Класс										
				Д	Ш	В				Тяжелый бетон γ = 2350кг/м ³		Утеплитель ПСБ 25 γ = 25кг/м ³		Минераловат. плиты δ = 125кг/м ³		Тяжелый бетон γ = 2350кг/м ³			Тип конструкции	
							В 22,5						В наруж. слое	В внутр. слое						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1		ЗНФ 7-1		6330	325	2860	18,10	5,72	7,39	3,05	2,64	0,03			1,36	1,69		14-16		
2		ЗНФ 7-2																		
3		ЗНФ 7-3		6330	325	2860	18,10	5,71	7,37	3,04	2,64	0,03			1,36	1,68		19-21		
4		ЗНФ 7-4																		
5		ЗНФ 7-1В		6330	325	2860	17,20	5,43	6,88	2,84	2,56	0,03			1,29	1,55		22-27		
6		ЗНФ 7-2В																		
7		ЗНФ 7-1ВМ																		
8		ЗНФ 7-2ВМ																		
9		ЗНФ 7-3В		6330	325	2860	17,20	5,42	6,86	2,83	2,56	0,03			1,29	1,54		28-31		
10		ЗНФ 7-4В																		
11		ЗНФ 7-3ВМ																		
12		ЗНФ 7-4ВМ																		
13		ЗНФ 4-9		2980	325	2860	8,49	2,68	3,41	1,41	1,26	0,01			0,61	0,80		32-36		
14		ЗНФ 4-7																		

СОГЛАСОВАНО: *М.И.Сид.*
 Тип маст. 3 Козицын
 ИИД № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИД. №

Нач. отд. Ванга *М.И.Сид.*
 Гл. спец. Баско *М.И.Сид.*
 Рук. гр. Скоморохова *М.И.Сид.*
 Разработ. Пахомова *М.И.Сид.*
 Проверил Гуревич *М.И.Сид.*
 Норм. контр. Гуревич *М.И.Сид.*

ЗРС 41-24 НИ.
 Номенклатура
 Стадия Р Лист 1 Листов 3
 МНИИТЭП
 ОСК

<https://zavodjbi.com/>

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделий	Параметры изделия						Объем, м ³								№ страниц р.ч.
				Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Проектная масса, т	Тяжелый бетон $\rho = 2350 \text{ кг/м}^3$	Утеплитель ПСБ 25 $\rho = 25 \text{ кг/м}^3$	Минераловат. плиты $\rho = 125 \text{ кг/м}^3$	Тяжелый бетон $\rho = 2350 \text{ кг/м}^3$		Тип конструкции			
				Д	Ш	В							Класс			V наруж. слоя	V внутр. слоя	
							В 22,5											
15		ЗНФ 17-3		3180	325	2780	8,83	2,82	3,61	1,49	1,32	0,01			0,62	0,87	37-39	
16		ЗНФ 17-5																
17		ЗНФ 4-6		3180	325	2860	9,07	2,86	3,63	1,50	1,35	0,01			0,63	0,87	40-45	
18		ЗНФ 4-10																
19		ЗНФ 17-4		2980	325	2780	8,25	2,64	3,49	1,44	1,19	0,01			0,59	0,85	46-48	
20		ЗНФ 17-6																
21		ЗНФ 10-1В		3180	325	2860	9,09	2,66	3,84	1,59	1,05	0,02			0,68	0,91	49-51	
22		ЗБФ-3		4690	325	900	3,30	0,96	1,33	0,55	0,41				0,23	0,32	53-55	
23		ЗБФ-4																

ИД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ЗРС 41-24 НИ.

Лист 2

<https://zavodjbi.com/>

карта 4416

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделий	Параметры изделия						Объем, м ³								№ страниц р.ч.	
				Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Проектная масса, т	Тяжелый бетон	Утеплитель	Минераловат.	Тяжелый бетон		Тип конструкции				
				Д	Ш	В				ρ = 2350кг/м ³	ПСБ 25	плиты	ρ = 2350кг/м ³						
				Класс										В 22,5					
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
24		ЗНФ 7-1МК		5030	325	2860	14,39	4,87	6,60	2,73	2,13	0,01			1,39	1,34		56-62	
25		ЗНФ 7-2МК																	
											ЗРС 41-24 НИ.							Лист	
																		3	

ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

№ П/П	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						Итого	Тех. залив				
		А-I			А-00С			А-III			Вр-I			А 400С		Ст 3 Кп 2		Ст 3 Кп 2-1												
		ГОСТ 5781-82			СТОАСЧМТ-75			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			СТОАСЧМТ-93		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-86												
φ16	φ12	Итого	φ12	Итого	φ16	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	Всего	φ14	φ12	φ10	Итого	100×6	60×6	100×12	150×8	Итого	100×8	Итого	Всего	Итого	Тех. залив		
13	3НФ4-7	13.18	2.70	15.88	9.12	9.12	1.26	3.15	11.09	3.29	1.02	19.81	49.60	4.73	54.53	99.14	-	3.92	5.76	9.68	2.82	0.84	-	2.82	6.48	2.36	2.36	18.52	117.63	13.85
14	3НФ4-9																													
15	3НФ17-3	13.18	2.70	15.88	9.12	9.12	1.26	3.33	11.64	3.26	1.02	20.51	61.01	3.77	64.78	110.29	-	3.92	3.04	6.96	1.41	0.56	-	2.82	4.79	2.36	2.36	14.11	124.40	14.09
16	3НФ17-5																													
17	3НФ4-6	13.18	2.70	15.88	9.12	9.12	1.26	3.33	11.64	3.26	1.02	20.51	55.28	4.40	59.68	89.31	-	3.92	3.82	7.74	1.88	0.56	-	2.82	5.26	2.36	2.36	15.36	120.55	13.29
18	3НФ4-10																													
19	3НФ17-4	15.18	2.70	15.88	9.12	9.12	1.26	3.15	11.34	3.23	1.02	20.00	49.02	4.40	53.42	98.42	-	3.92	4.80	8.72	2.35	0.84	-	2.82	6.01	2.36	2.36	17.09	115.51	14.00
20	3НФ17-6																													
21	3НФ10-18	11.24	2.70	13.94	9.12	9.12	1.48	3.33	11.71	1.22	1.02	18.76	58.12	4.40	62.52	104.34	-	-	4.06	4.06	2.44	-	-	-	2.44	-	-	6.50	110.84	12.19
22	3БФ-3	7.02	-	7.02	-	-	0.32	-	-	2.61	-	2.93	19.29	-	19.29	29.24	-	0.87	2.33	3.00	1.88	-	-	-	1.88	-	-	4.88	34.12	10.34
23	3БФ-4																													
24	3НФ7-1МК	19.98	2.70	22.68	12.16	12.16	1.58	19.83	16.19	3.68	1.36	42.64	93.66	8.06	101.72	179.20	2.71	3.92	4.18	10.84	1.41	1.12	1.41	2.82	6.76	2.36	2.36	19.93	199.13	13.84
25	3НФ7-2МК																													

ИЗВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И АКТА. ВАНК. ШИ. П. П.

НАЧ. ОТД. ВАНК. *Иванов*
 ГЛ. СПЕЦ. БАСКО *Иванов*
 РТИ. КОМИССАРОВ *Иванов*
 РАЗР. НИКОЛАЕВА *Иванов*
 ПРОВЕРКА КОМИССАРОВ *Иванов*
 И. КОНТР. ТУРЕВИЧ *Иванов*

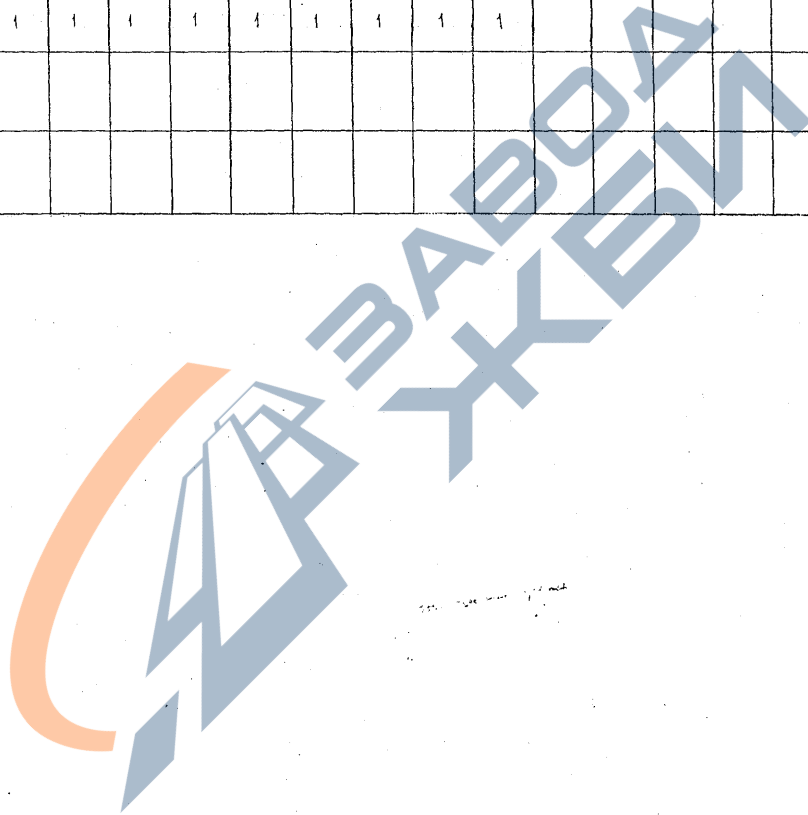
ЗРС. 41-24 РС.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
 СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	2
МНИИТЭП ДСК		

<https://zavodjbi.com/>

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ ПСБ													
		КОЛ-ВО ШТУК В ПАКЕТЕ ИЛИ КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ													
22	ЗБФ-3	А103	А104	А105	А106										
23	ЗБФ-4	1	1	1	1										
24	ЗНФ-1 МК	А114	А123	А124	А126	А127-1	А128	А145	В46	В152	В167	В168	В169	В170	
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
25	ЗНФ-2 МК														



ИМЯ И ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА, ВСТАВИТЬ ИЛИ №

<https://zavodjbi.com/>

ЗРСУ4-24 СУ. ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06		
А3			ЗРС 41-24 ЗНФ.01 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
			ЗРС 41-24 ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА								
			ЗРС 41-24 РС.	ВЕДМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ								
			ЗРС 41-24 У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ								
			ЗРС 41-24 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ								
			ЗРС 41-24 УЧ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ								
			ЗРС 41-24 ЗНФ.02 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

№	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06	ПРИМЕЧ.
1			ЗРС 41-24	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М409	1	1	1	1			
2				М23Ц	4	4	4	4			
3				М142	2	2	2	2			
4				М106	2	2	2	2			
5				М202-1Ц	1	1	1	1			

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ТА.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Басков</i>
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОБЕР.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

ЗРС 41-24 ЗНФ.01:01 СБ

ПАНЕЛИ:
ЗНФ 7-1, ЗНФ 7-2,
ЗНФ 7-3, ЗНФ 7-4

СТАД. ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1	4
МНИИТЭП ОСК	

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | БЗМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	
А3			ЗРС 41-24	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М106Ц			2	2			
				М428-3Ц	2	2	2	2			
			ЗРС 41-24	ПЕТАЯ	4	4	4	4			
				П1	4	4	4	4			
				П2	2	2	2	2			
				РП16	2	2	2	2			
			ЗРС 41-24	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС1	10	10	10	10			

1-Л-01
ЗНФ-2
ЗНФ-3
ЗНФ-4

<https://zavodjbi.com> ЗРС 41-24 ЗНФ.01:02 СБ.

ЛИСТ
2

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75.14

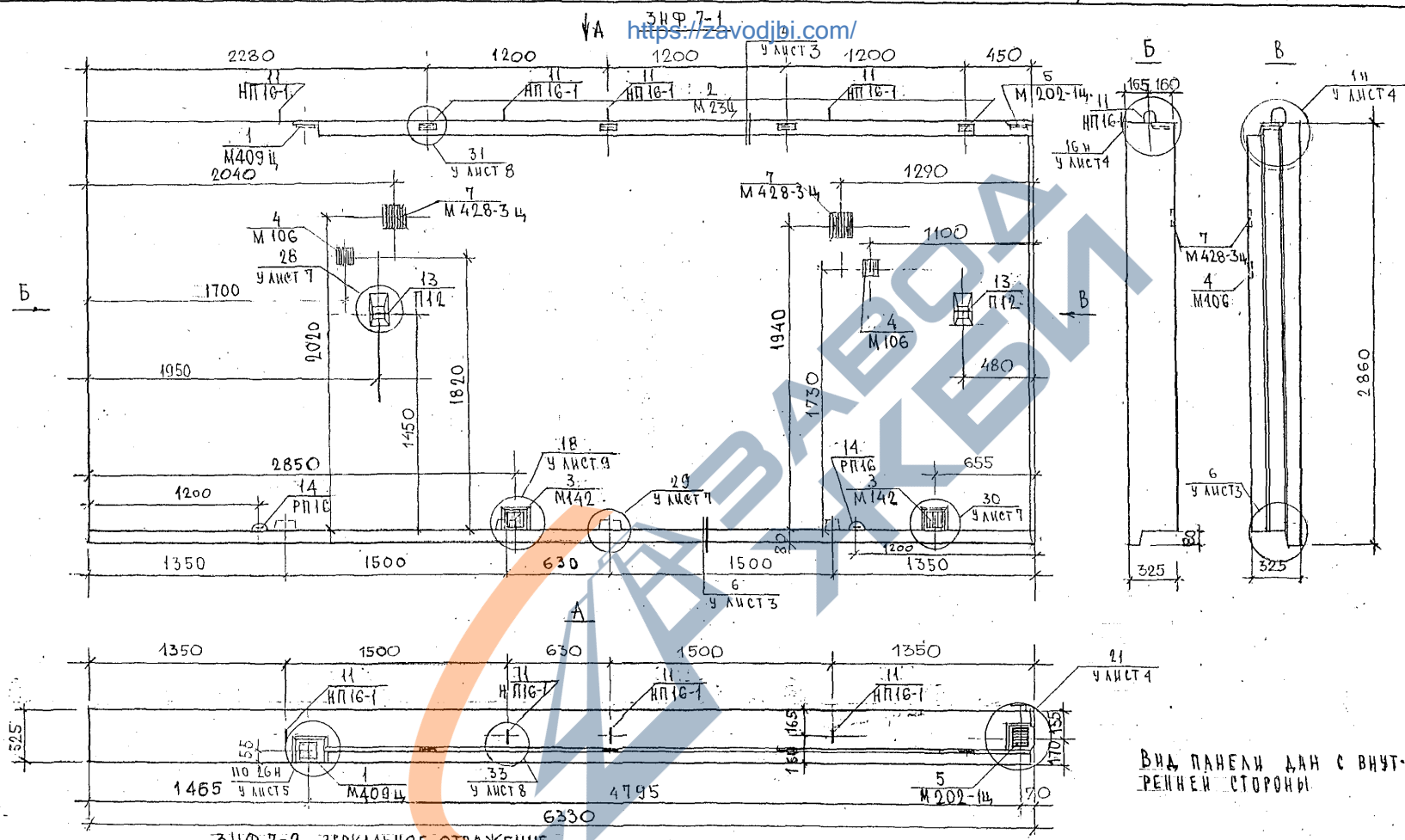
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМеч.
					01	02	03	04	05	06	
		22	ЗРС 41-24	КАРКАС К 22	3	3	3	3			
A5		23		К 2	1	1	1	1			
		24		К 17	2	2	3	3			
		25		ФК 1	4	4	4	4			
		26		КЧ 5-1	1	1	1	1			
		27		ФК 4	4	4	4	4			
		28		К 23	1	1	1	1			
		30	ЗРС 41-24	СЕТКА С 13	1	1					
		31		С 18	1	1	1	1			
		32		С 19	3	3	3	3			
		33		С 27			1	1			
		34		С 50	3	3	3	3			
		35		С 51	1	1	1	1			
		36		С 81	2	2	2	2			
		37		С 82	1	1	1	1			
					3НФ7-1	3НФ7-2	3НФ7-3	3НФ7-4			
3 РС 41-24 . 3 НФ.01-02СБ.										Лист	
										3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМеч.
					01	02	03	04	05	06	
A3		40	ЗРС 41-24	ФИКСАТОРЫ Ф 1, шт.	22	22	22	22			
		41		ШТИЛЬКИ Ш-1, шт.	38	38	38	38			
МАТЕРИАЛЫ											
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН $\gamma = 2350 \frac{кг}{м^3}$, м ³	3,05	3,05	3,04	3,04			
				УЧЕПАНТЕНЬ ПСБ $\gamma = 25 \frac{кг}{м^3}$, м ³	2,64	2,64	2,64	2,64			
				МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\gamma = 125 \frac{кг}{м^3}$, м ³	0,03	0,03	0,03	0,03			
СТЕРЖНИ											
				Сталь класса АIII ГОСТ 5781-82							
		44		$\phi 10$ $l = 2640$ 1,63 кг.	1	1	1	1			
		45		$\phi 12$ $l = 6290$ 5,59 кг.	1	1	1	1			
		44		$\phi 12$ $l = 1000$ 0,89 кг.	1	1	1	1			
		47		ГС 1	4	4	4	4			
		48		ГС 1	1	1	1	1			
		49		ГС 2	2	2	2	2			
					3НФ7-1	3НФ7-2	3НФ7-3	3НФ7-4			
3 РС 41-24 . 3 НФ.01-02СБ.										Лист	
										4	

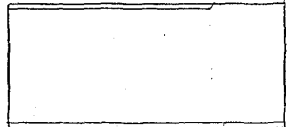
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

<https://zavodjbi.com/>



ЗНФ 7-2 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ПАНЕЛИ ЗНФ 7-1

ВНД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



НАЧ. ОТА	ВАНАТ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОВЕРШ	СКОМОРОХОВА	<i>Скоморохова</i>
		<i>Гуревич</i>

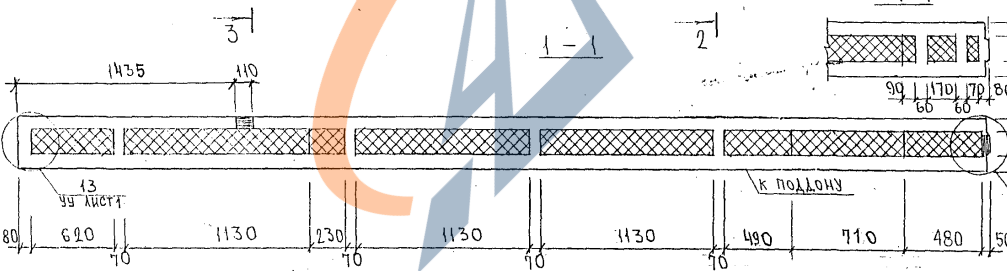
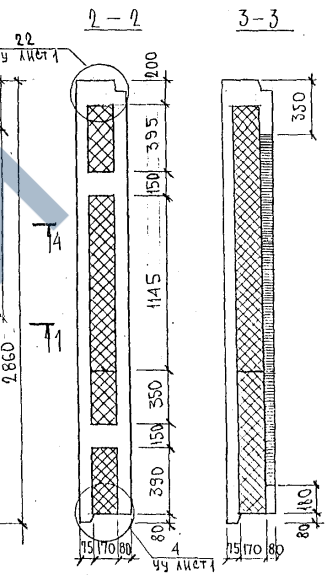
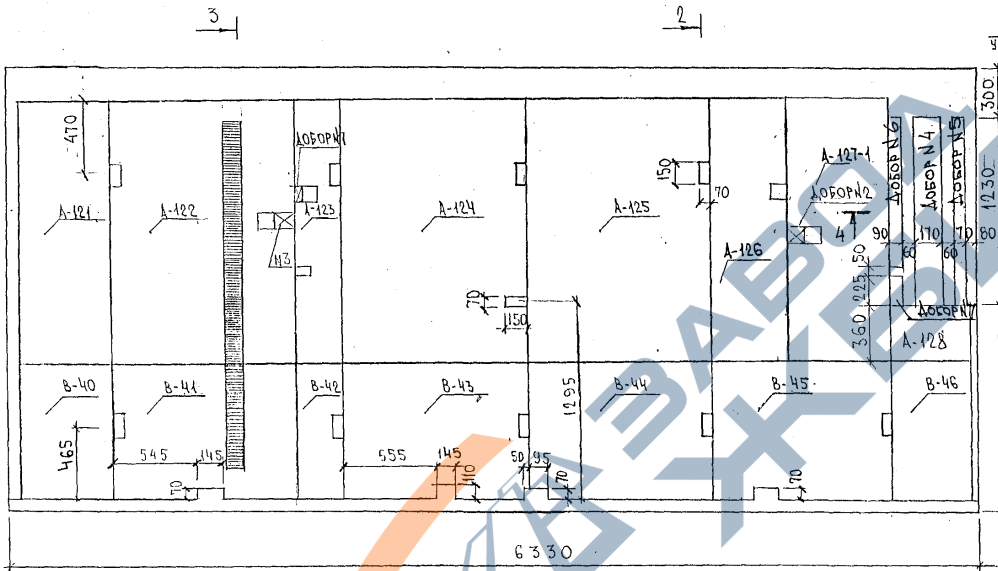
ЗРС41-24 ЗНФ. 01 СБ.
ПАНЕЛИ ЗНФ 7-1 ;
ЗНФ 7-2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП		

12.11.2006
 И.П.М.Н.С. МАШИНА
 И.П.М.Н.С. МАШИНА
 И.П.М.Н.С. МАШИНА

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНФТ-1



ЭНФТ-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЭНФТ-1

ЭНФТ-2	ЭНФТ-1
Б-46	А-127-1
Б-45	А-126
Б-44	А-125
Б-43	А-124
Б-42	А-123
Б-41	А-122
Б-40	А-121

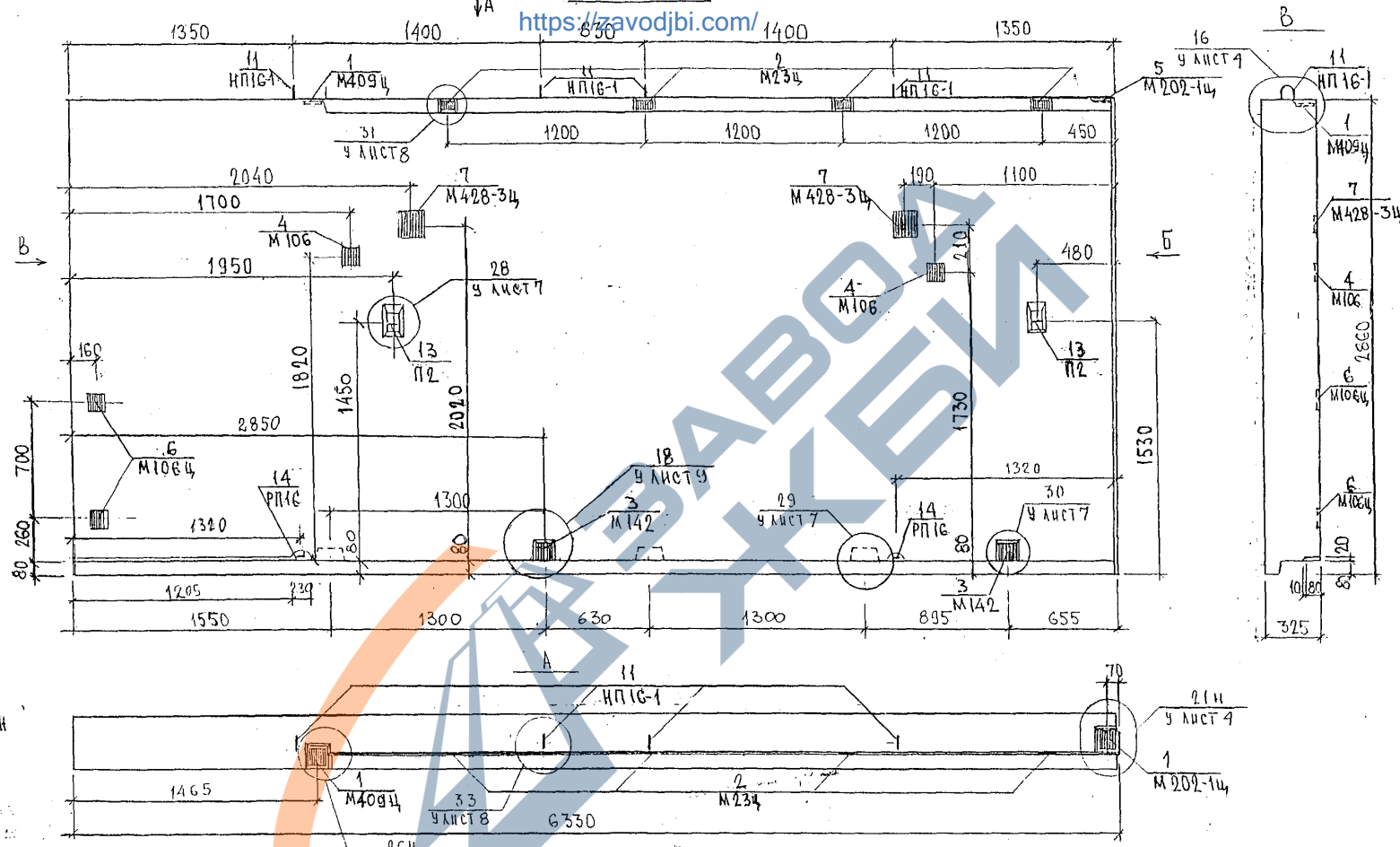
- Добор №6 (90×955×170) ЭНФТ-1
- Добор №7 (90×225×170) ЭНФТ-1
- Добор №1 (90×100×170) ЭНФТ-1
- Добор №2 (90×100×170) ЭНФТ-1
- Добор №3 (150×100×170) ЭНФТ-1
- Добор №4 (170×1230×170) ЭНФТ-1
- Добор №5 (170×1230×170) ЭНФТ-1

3РС41-24.ЭНФ.01СБ.	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ А3

914. Карт А416

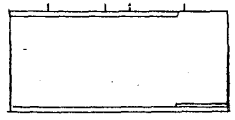
ЗНФ 7-3
<https://zavodjbi.com/>



ГЛ. СПЕЦ. М.З. КОЗЛЫШИН

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ЗНФ 7-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФ 7-3



НАЧ. ОТД.	БАНК	<i>М. М. М.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М. М. М.</i>
ЗАВ. ПР.	ГУРЕВИЧ	<i>М. М. М.</i>
РАЗРАБ.	КАХОМОВА	<i>М. М. М.</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>М. М. М.</i>
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ГУРЕВИЧ	<i>М. М. М.</i>

ЗРС 41-24 ЗНФ. 02 СБ.		
ПАНЕЛИ ЗНФ 7-3 ; ЗНФ 7-4	Стадия	Масса
	Р	
	Лист 1	Листов 3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК

Карты 44/66

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕР.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
А3			ЗРС 41-24 ЗНФ.03 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ										
			ЗРС 41-24 ЛЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА										
			ЗРС 41-24 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ										
			ЗРС 41-24 ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ										
			ЗРС 41-24 Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ										
			ЗРС 41-24 ЧЧ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ										
			ЗРС 41-24 ЗНФ.04 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ										
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
	1		ЗРС 41-24	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М409Ц	1	1	1	1	1	1	1	1		
	2			М 23Ц	4	4	4	4						
	3			М 142	2	2	2	2	2	2	2	2		
	4			М 106	2	2	2	2	2	2	2	2		
	5			М 118Ц	1	1	1	1	1	1	1	1		
	6			М 106Ц					2	2	2	2		

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОВЕРКА	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

ЗРС 41-24 ЗНФ.03:04 СБ.

ПАНЕЛИ:
 ЗНФ 7-1В, ЗНФ 7-2В,
 ЗНФ 7-3В, ЗНФ 7-4В,
 ЗНФ 7-1ВМ, ЗНФ 7-2ВМ,
 ЗНФ 7-3ВМ, ЗНФ 7-4ВМ

СТАЛИА	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	4
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСИ И ДАТА, БЪЗМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕР.
					01	02	03	04	05	06	07	08	
		7		М 428-3Ц	2	2	2	2	2	2	2	2	
А3	11		ЗРС 41-24	ПЕТЛЯ НП16-1	4	4	4	4	4	4	4	4	
	12			П1	4	4	4	4	4	4	4	4	
	13			П2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	14			РП16	2	2	2	2	2	2	2	2	
	18		ЗРС 41-24	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС1	10	10	10	10	10	10	10	10	

ЗНФ 7-1В
 ЗНФ 7-1ВМ
 ЗНФ 7-2В
 ЗНФ 7-2ВМ
 ЗНФ 7-3В
 ЗНФ 7-3ВМ
 ЗНФ 7-4В
 ЗНФ 7-4ВМ

ЗРС 41-24 ЗНФ.03:04 СБ.

АНСТ
2

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75-02

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМеч.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
А3	23	ЗРС 41-24		КАРКАС	1	1	1	1	1	1	1	1		
	24			К17	2	2	2	2	3	3	3	3		
	25			ФК1	4	4	4	4	4	4	4	4		
	26			КУ9	1	1	1	1	1	1	1	1		
	27			ФК4	4	4	4	4	6	6	6	6		
	30	ЗРС 41-24		СЕТКА	1	1	1	1						
	31			С18	1	1	1	1	1	1	1	1		
	32			С19	3	3	3	3	3	3	3	3		
	33			С50	3	3	3	3	3	3	3	3		
	34			С81	3	3	3	3	3	3	3	3		
	35			С27					1	1	1	1		
	36			С80	2	2	2	2	2	2	2	2		
					ЗНФТ-1В	ЗНФТ-1ВБ	ЗНФТ-2В	ЗНФТ-2ВМ	ЗНФТ-3В	ЗНФТ-3ВМ	ЗНФТ-4В	ЗНФТ-4ВМ		
					ЗРС 41-24 ЗНФ.03-04СБ							Лист	3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

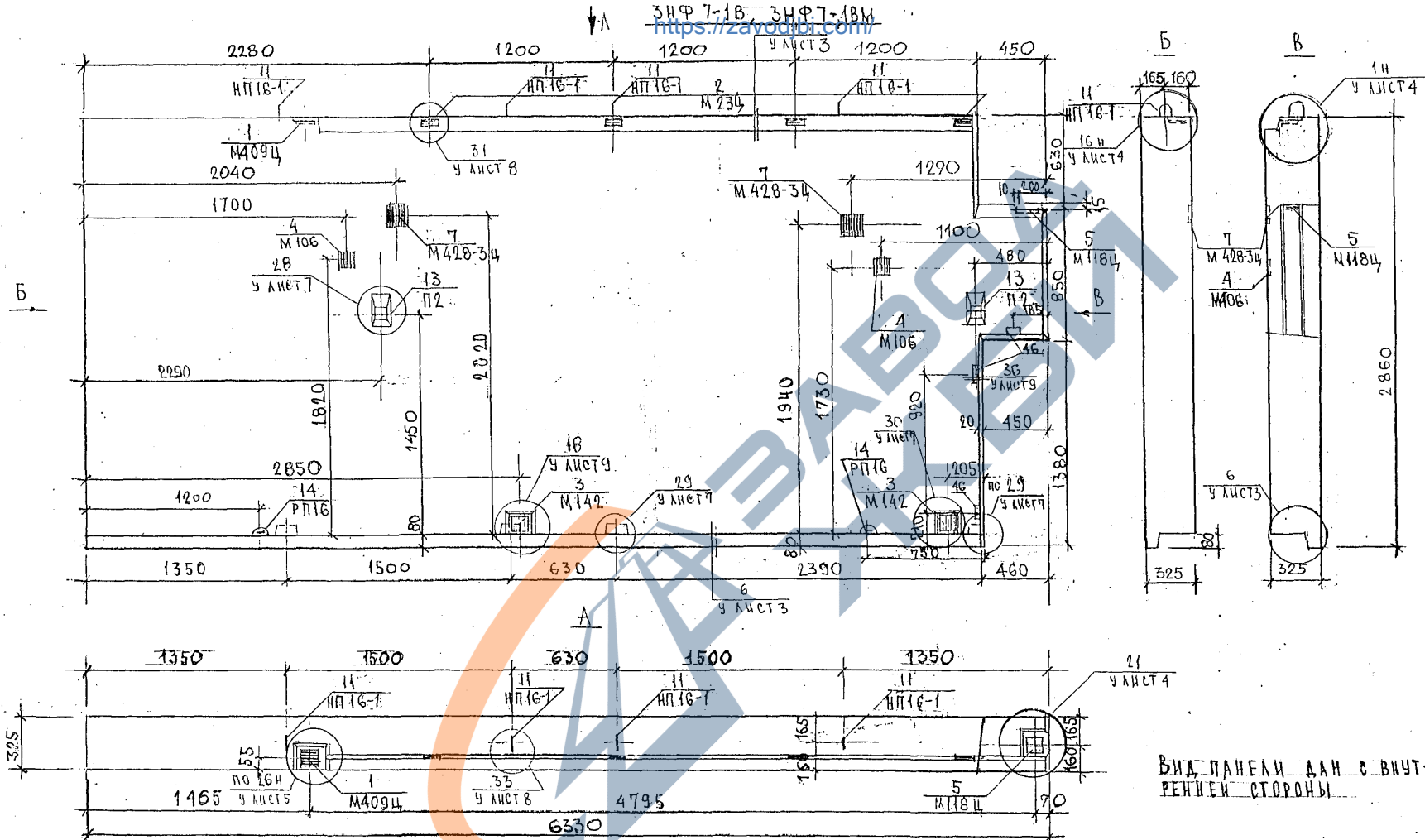
2020

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМеч.		
ФОРМАТ	ЗОНА			ПОЗИЦ.	01	02	03	04	05	06	07		08	
А3	40	ЗРС 41-24	ФИКСАТОРЫ Ф-1, ШТ	20	20	20	20	20	20	20	20			
	41		ШПЦАЛЬКИ Ш-1, ШТ	37	37	37	37	37	37	37	37			
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
	43		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН $\rho=2350 \frac{кг}{м^3}$, $м^3$	2,84	2,99	2,84	2,99	2,83	2,98	2,83	2,98			
	44		ЧЕПЛАТЕНГ ПСБ $\rho=25 \frac{кг}{м^3}$, $м^3$	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56			
	45		МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\rho=125 \frac{кг}{м^3}$, $м^3$	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03			
	46		ПРОСЬКИ ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИР. БСЧ 258x100x50, ШТ	3	3	3	3	3	3	3	3			
<u>СТЕРЖНИ</u>														
				Сталь класса АIII ГОСТ 5781-82										
	49		$\phi 10$ $l=2640$ 1,63 кг	1	1	1	1	1	1	1	1			
	50		$\phi 12$ $l=6290$ 5,59 кг	1	1	1	1	1	1	1	1			
	52		ОС1	4	4	4	4	4	4	4	4			
					ЗНФТ-1В	ЗНФТ-1ВБ	ЗНФТ-2В	ЗНФТ-2ВМ	ЗНФТ-3В	ЗНФТ-3ВМ	ЗНФТ-4В	ЗНФТ-4ВМ		
					ЗРС 41-24 ЗНФ.03-04СБ							Лист	4	

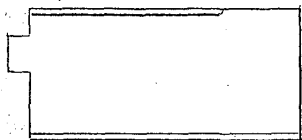
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

11/11/20

<https://zavodjbi.com/>



ЗНФ 7-2В, ЗНФ 7-2В, ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ПАНЕЛИ ЗНФ 7-1В, ЗНФ 7-1ВМ



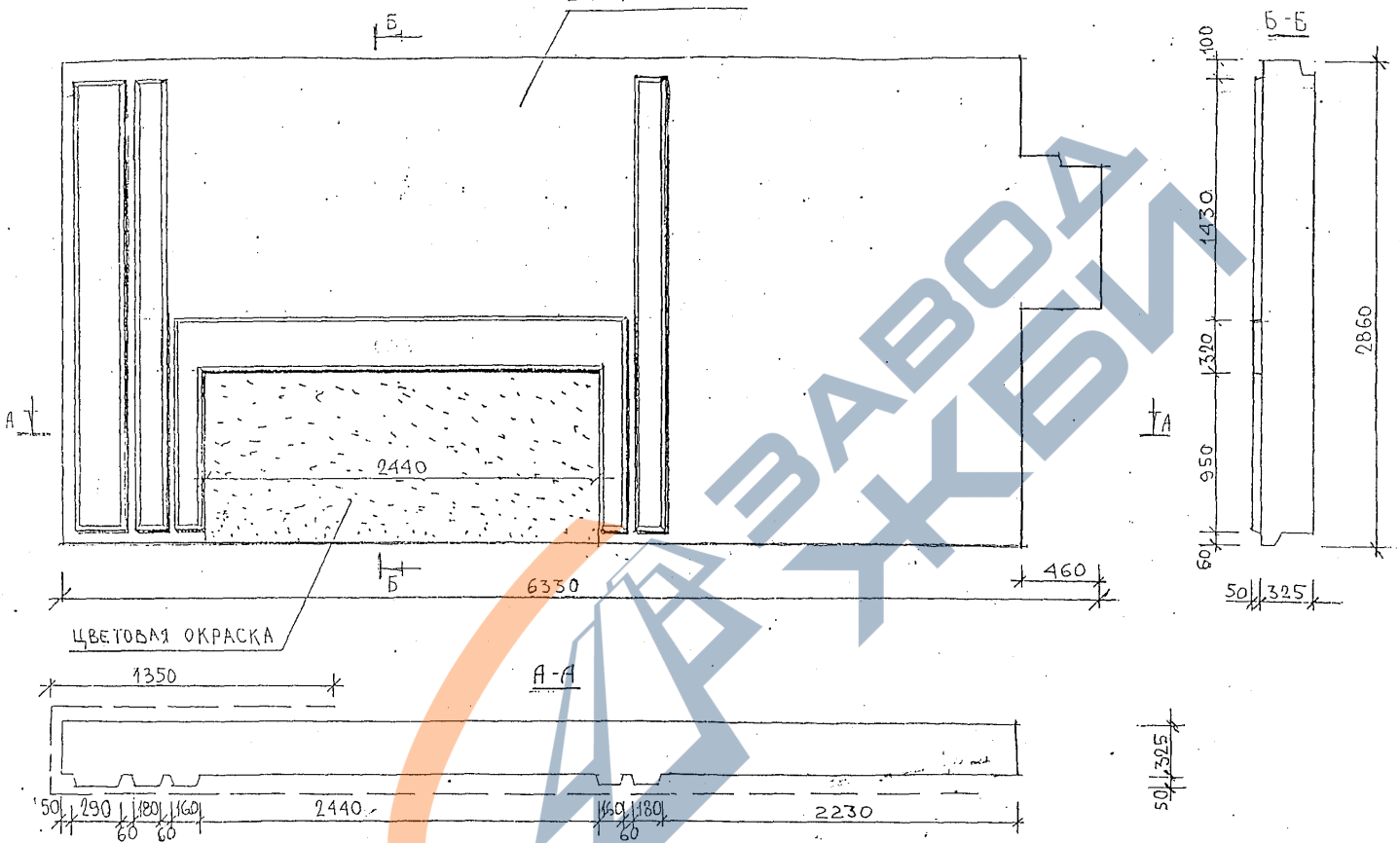
НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>Шуш</i>
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шуш</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шуш</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Шуш</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	<i>Шуш</i>
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	<i>Шуш</i>

ЗРС 41-24 ЗНФ. 03 СБ.
ПАНЕЛИ ЗНФ 7-1В, ЗНФ 7-1ВМ
ЗНФ 7-2В, ЗНФ 7-2В.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	4
МНИИТЭП		
ОСК		

<https://zavodibi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОКРАСКА БЕЛЫМ ЦВЕТОМ — 23.3 м²
 ОКРАСКА ЦВЕТОМ — 2.46 м²
 Объем рельефа = 0.147 м³

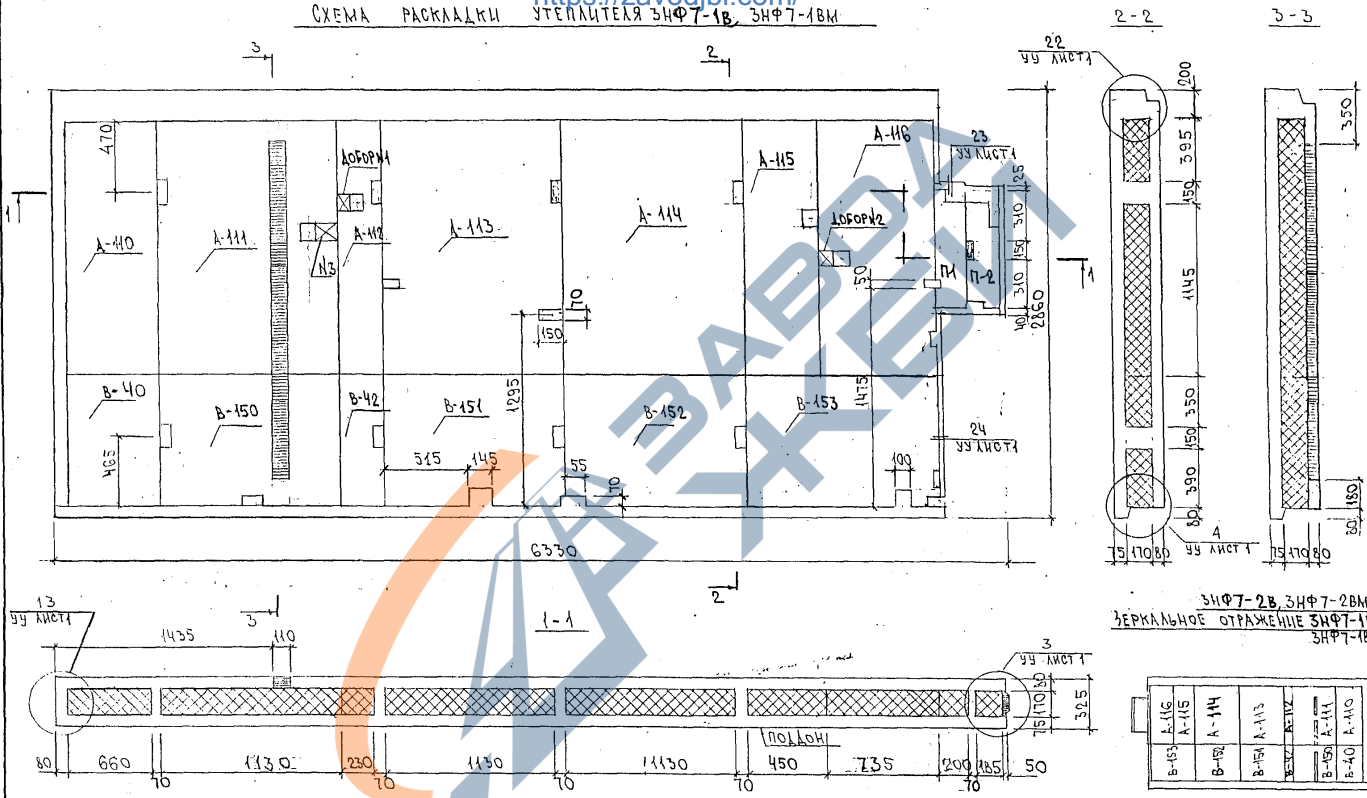
<https://zavodjbi.com/>

ИЗМ.						3РС41-24 ЗНФ.03СБ.					
КОЛ-ВО ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА			СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ			
РУК. НАСТ	ПАХОМОВ	<i>[Signature]</i>				Матричная	отделка	P			
ГЛАВН. НАСТ	КОЗИЦЫН	<i>[Signature]</i>						ЛИСТ 2		ЛИСТОВ	
ГАП	РОЗАНОВА	<i>[Signature]</i>				ПАНЕЛИ ЗНФ7-1ВН ЗНФ7-2ВМ		МНИИТЭП		МАСТЕРСКАЯ МЗ	
ГИП	ИВЛЕВА	<i>[Signature]</i>									
ГЛАВ. ИНЖ. АИ	КРАДХИНА	<i>[Signature]</i>									
РАЗРАБОТКА	РОЖКОВА	<i>[Signature]</i>									

Копия 4416.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНФ7-1В, ЗНФ7-1ВМ

<https://zavodjbi.com/>



☒ ЛОБОР №1 (90×100×170)
ЛОБОР №2 (90×100×170)

☒ ЛОБОР №3 (150×100×170)

ЗНФ7-2В, ЗНФ7-2ВМ
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФ7-1В
ЗНФ7-1ВМ

А-116	А-115	А-114	А-113	А-112	А-111	А-110
В-153	В-152	В-151	В-150	В-42	В-40	

ЗРС41-24 ЗНФ03СБ.

ЛИСТ
3

<https://zavodjbi.com/>

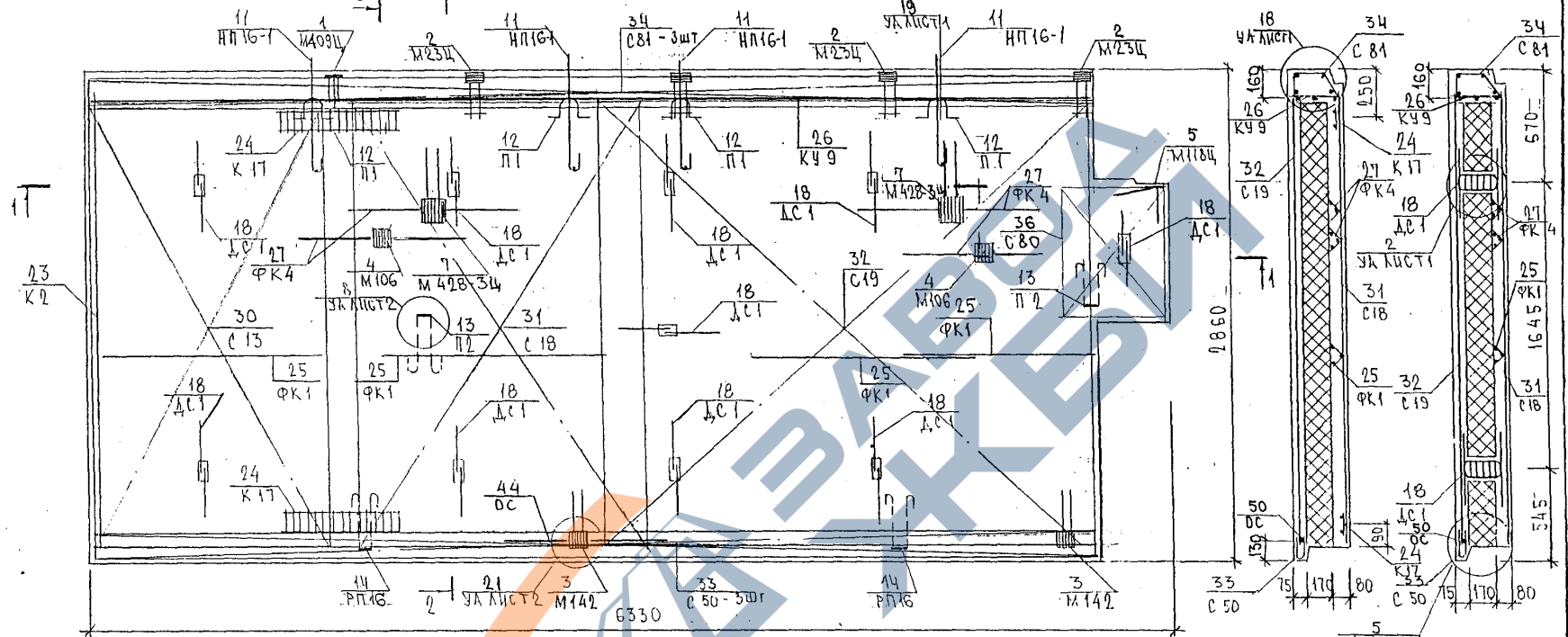
ФОРМАТ А3

Копир 44/66

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНФТ-1В, ЗНФТ-1ВМ

3-3

2-2



ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФТ-1В
ЗНФТ-2В, ЗНФТ-2ВМ

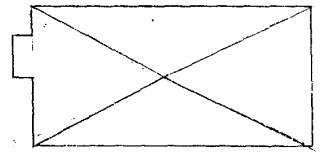
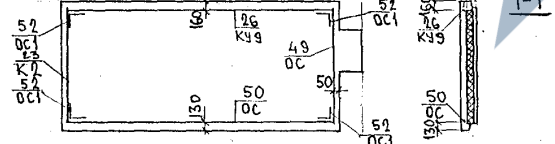


СХЕМА РАСКЛАДКИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ В НАРУЖНОМ СЛОЕ

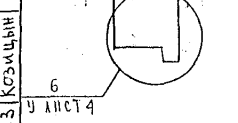
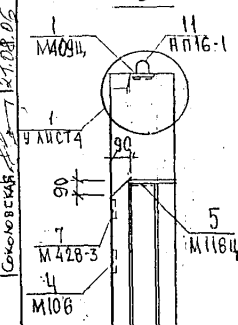
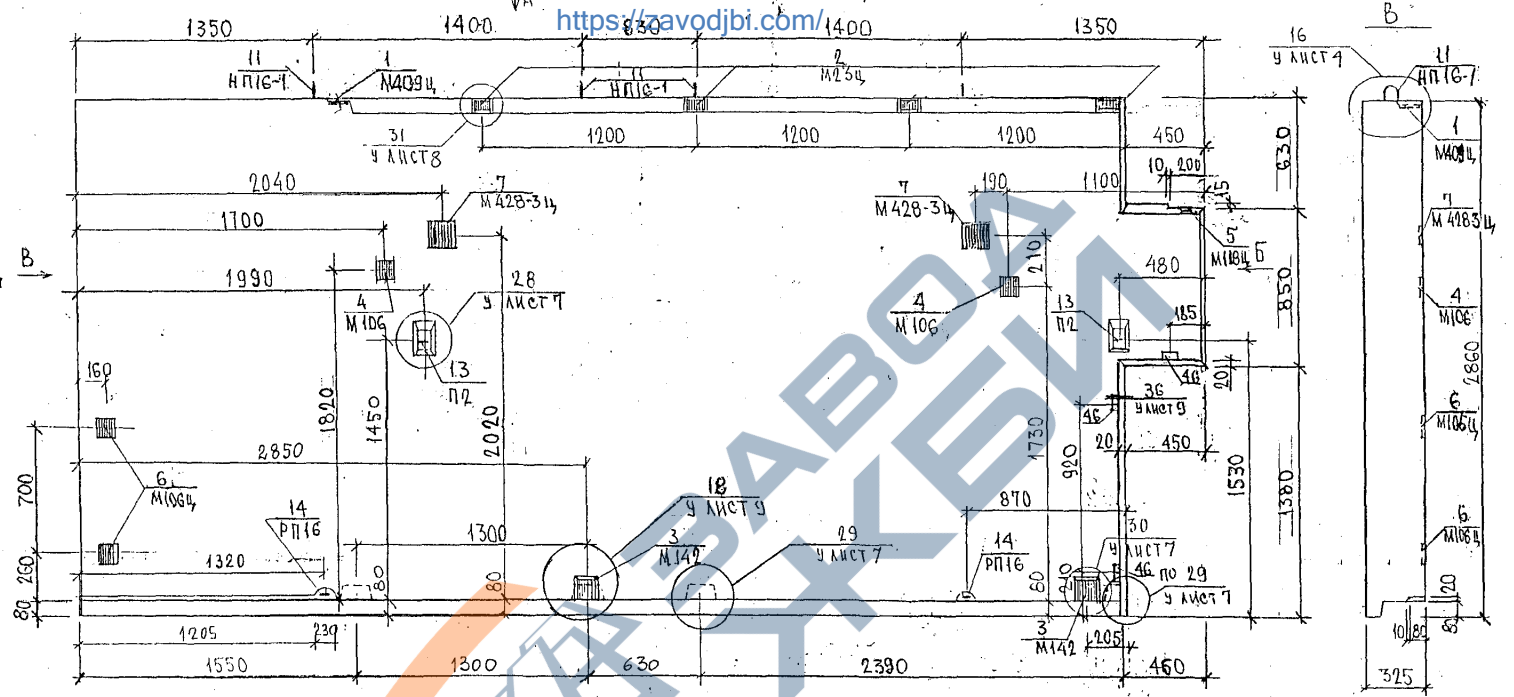


ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ В НАРУЖНОМ СЛОЕ ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКАМ.

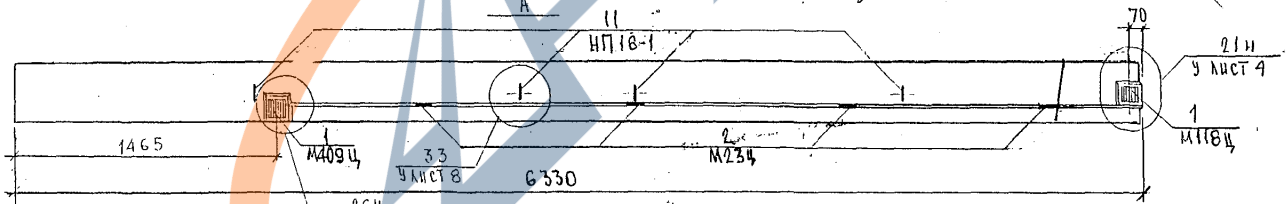
ЗРС41-24 ЗНФ.ОЗСБ.	ЛИСТ
	4

ЗНФ 7-3В, ЗНФ7-3ВМ

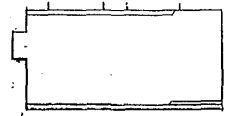
<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



ЗНФ 7-4В, ЗНФ7-4ВМ
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФ 7-3В, ЗНФ7-3ВМ



НАЧ.ОТД.		ВАНАГ	ЗРС 41-24 ЗНФ. 04 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	Стадия	Масса	Масштаб
ЗАВ. ГР.		ГУРЬВИЧ	Р		1:25
РАЗРАБ.		ПАХОМОВА	ПАНЕЛИ ЗНФ 7-3В; ЗНФ7-3ВМ, ЗНФ 7-4В; ЗНФ7-4ВМ		
ПРОВЕР.		НИКОЛАЕВА	Лист 1	Листов 4	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИЭП ДСК		

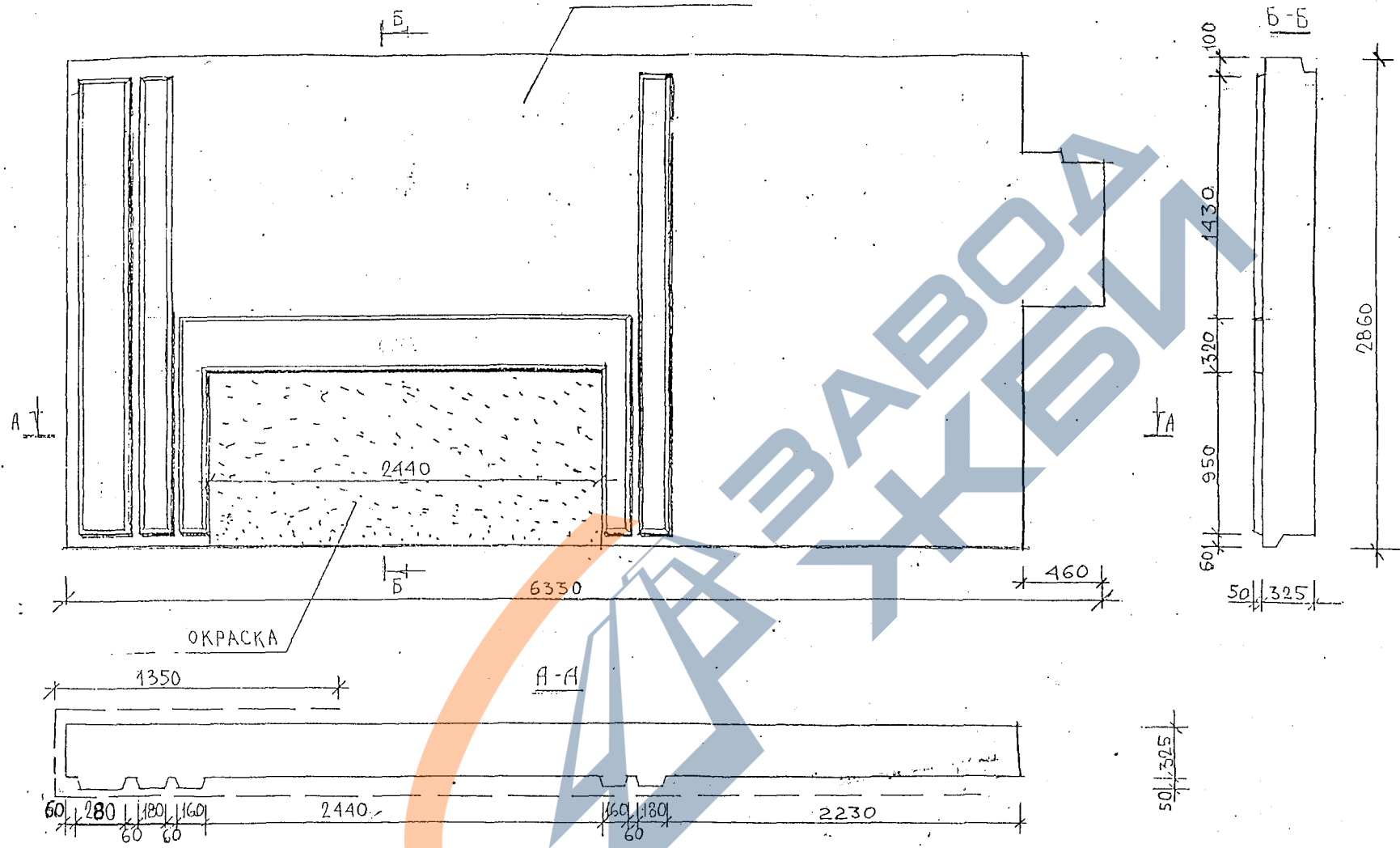
<https://zavodjbi.com/>

Карш 4466

Ф12и

<https://zavodjbi.com/>

ОКРАСКА



ОКРАСКА

ОКРАСКА ЦВЕТОМ 25,9 м²

Объем рельефа = 0,147 м³

ИЗМ.	КОЛ-Ч.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РУК. НАСТ				ПАХОМОВ	
ГЛИНЖ. НАСТ				КОЗИЦЫН	
ГАП				РОЗАНОВА	
ГИП				ИВЛЕВА	
ГА, СПЕЦ. АРХ				КРАДХИНА	
РАЗРАБОТКА				РОЖКОВА	
И КОНТР.				РОЗАНОВА	

ЗРС41-24 ЗНФ. ОЧСБ.

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

ПАНЕЛИ ЗНФ7-ЗВМ; ЗНФ7-ЧВМ

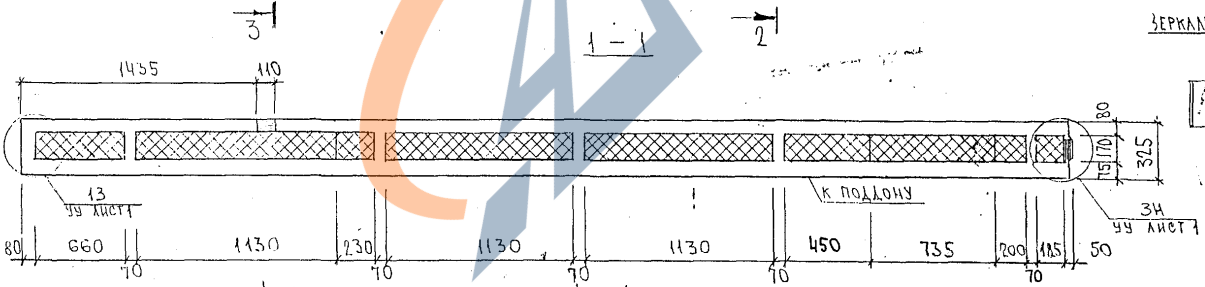
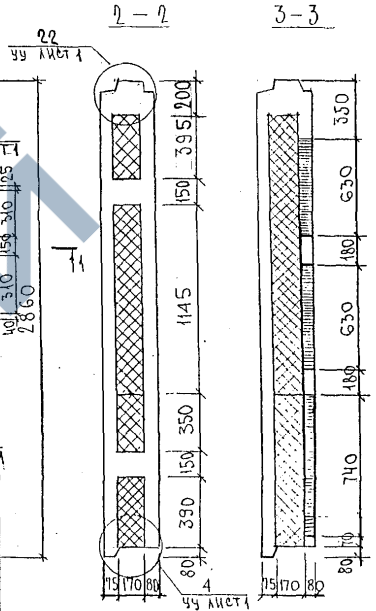
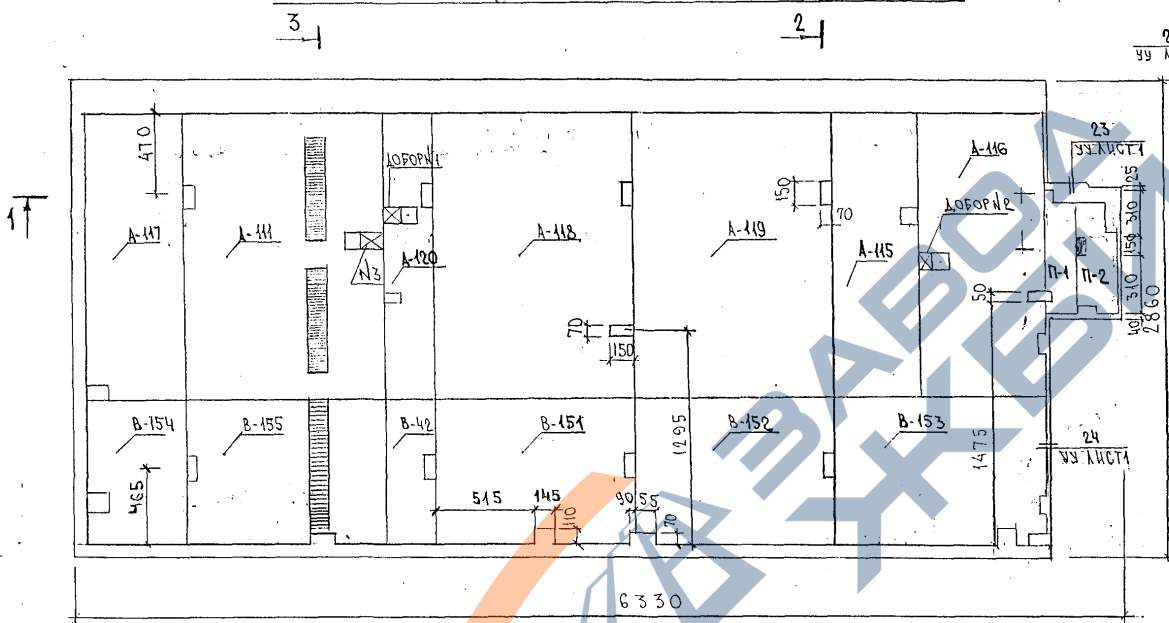
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		

<https://zavodjbi.com/>

Код 44 11

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНФТ-3В, ЗНФТ-3ВМ

<https://zavodjbi.com/>



ЗНФТ-4В, ЗНФТ-4ВМ
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФТ-3В
ЗНФТ-3ВМ

А-116	А-119	А-115	А-117
В-154	В-156	В-153	В-151
В-155	В-152	В-154	В-151

ДОБОР №1 (90x100x170)
ДОБОР №2 (90x100x170)

ДОБОР №3 (150x100x170)

<https://zavodjbi.com/>

ЗРСЧ-24 ЗНФОНСБ.	ЛИСТ
	3

ФОРМАТ А3

Карт 4416

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНФТ-3В, ЗНФТ-3ВМ

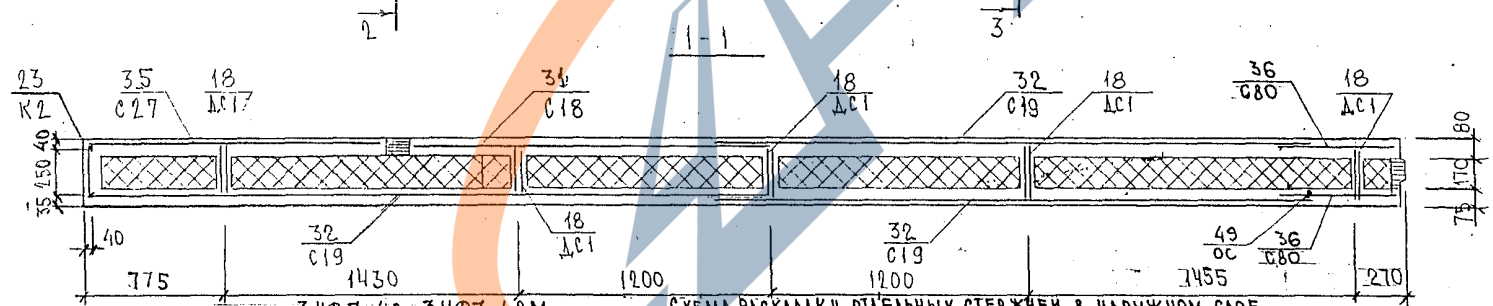
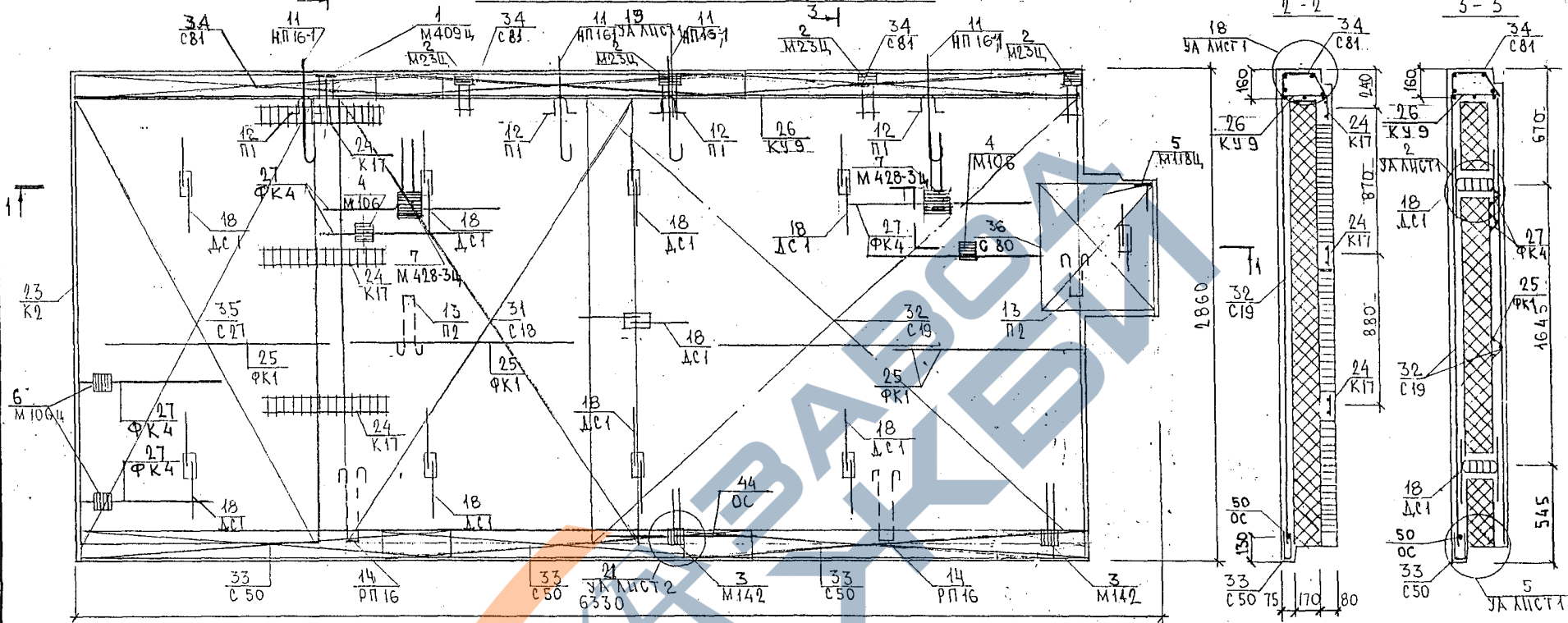
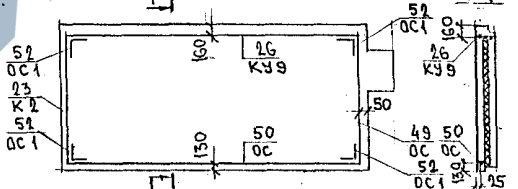
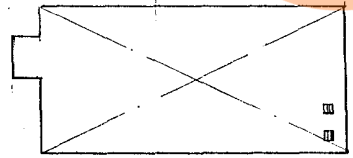


СХЕМА РАСКЛАДКИ ОТДЕЛЬНЫХ СЕРЖИЕН В НАРУЖНОМ СЛОЕ ЗНФТ-4В, ЗНФТ-4ВМ. ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФТ-3В, ЗНФТ-3ВМ.



ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ В НАРУЖНОМ СЛОЕ ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКАМ.

3 РС 41-24 ЗНФ.04 СБ.	ЛИСТ 4.
-----------------------	------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А3			ЗРС 41-24 ЗНФ.05СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×			
			06СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	
			ЗРС 41-24 ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	
			ЗРС 41-24 РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	
			ЗРС 41-24 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	
			ЗРС 41-24 УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	
			ЗРС 41-24 УУ.	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А3	1		ЗРС 41-24	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М142	2	2	2	2	
	2			М108	4	4	1	1	
	3			М118Ц	1	1	1	1	
	4			М127Ц	1	1	1	1	
	5			М23Ц	3	3	2	2	

НАЧ.ОТД. ВАНД	<i>Шванц</i>	ЗРС 41-24 ЗНФ.05+06СБ
Н. СПЕЦ. БАСКО	<i>Шванц</i>	
ЗАВ. ГР. ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	
РАСРАБ. СКОМОРОХОВА	<i>СКО</i>	
Н. КОНТР. ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	ПАНЕЛИ ЗНФ4-7, ЗНФ4-9 ЗНФ17-3, ЗНФ17-5

СТАЛЬ	АНСТ	АНЕТОВ
Р	1	4

МНИИТЭП
ОСК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04		
		8		М428-3Ц	2	2	2	2		
А3	9		ЗРС 41-24	ПЕТЛЯ	НП16-1	2	2	2	2	
	10			П2	2	2	2	2		
	11			РП16	2	2	2	2		
	12			П1	2	2	2	2		
	16		ЗРС 41-24	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС1	6	6	6	6		
	18		ЗРС 41-24	КАРКАС	ФК4	5	5	3	3	
	19			К2	1	1	1	1		
	20			К15	2	2	2	2		
	21			ФК-2	2	2	2	2		

МАРКИ	ЗНФ4-7	ЗНФ4-9	ЗНФ17-3	5-11ФНС
-------	--------	--------	---------	---------

ЗРС 41-24 ЗНФ.05+06СБ.

АНСТ
2

Оформлен 11

Содержит 44 лб

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-7532

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	01	02	03			04				
		22		КАРКАС	КУ 2	1	1					
		23			КУ 10			1	1			
13		24	ЗРС Ч1-24	СЕТКА	С50	1	1					
		25			С51	1	1					
		26			С59	1	1					
		27			С60	1	1					
		28			С81	1	1	1	1			
		29			С82	1	1	2	2			
		30			С21			1	1			
		31			С26			1	1			
		32			С33			2	2			
		35	ЗРС Ч1-24	ФИКСАТОРЫ	Ф-1	12	12	12	12			
		36		ШПИНЬКИ	Ш-1	26	26	24	24			
						МАРКИ	ЗНФ-7	ЗНФ-9	ЗНФ-13	ЗНФ-15		
						ЗРС Ч1-24 ЗНФ.05 ÷ 06 СБ.					ЛИСТ	3

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ 10 10017.113-13

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	01	02	03			04				
		41		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
		42		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН $\gamma = 2350 \text{ кг/м}^3$	М ³	1,41	1,41	1,49	1,49			
		43		УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ $\gamma = 25 \text{ кг/м}^3$	М ³	1,26	1,26	1,32	1,32			
		44		МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$	М ³	0,01	0,01	0,01	0,01			
		45		<u>СТЕРЖНИ</u>								
		42		СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82								
		43		Ø 10 l = 2640	1.63 кг	1	1	1	1			
		44		Ø 12 l = 2940	2.61 кг	1	1					
		45		Ø 12 l = 3140	2.79 кг			1	1			
		46		ОС I		4	4	4	4			
		46		Ø 12 l = 1000	0.89 кг	2	2					
						МАРКИ	ЗНФ-7	ЗНФ-9	ЗНФ-13	ЗНФ-15		
						ЗРС Ч1-24 ЗНФ.05 ÷ 06 СБ.					ЛИСТ	4

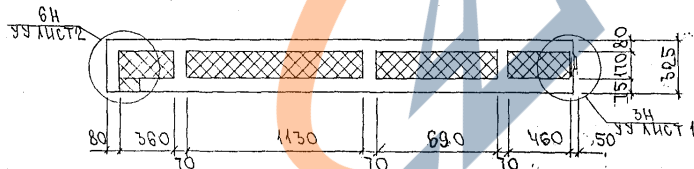
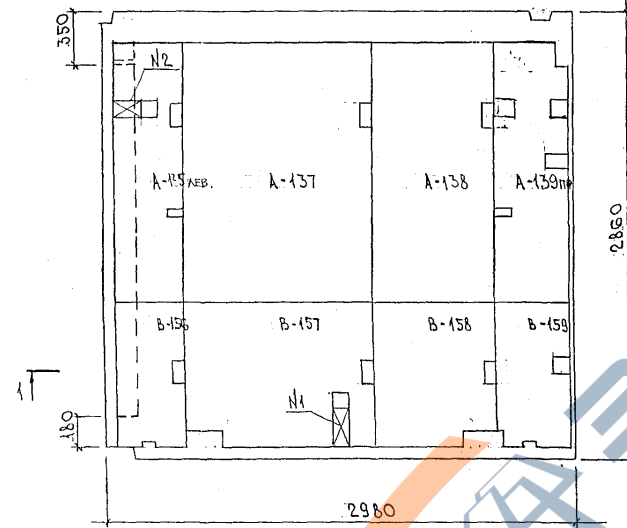
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ 10 10017.113-13

<https://zavodjbr.com/>

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНФЧ-9

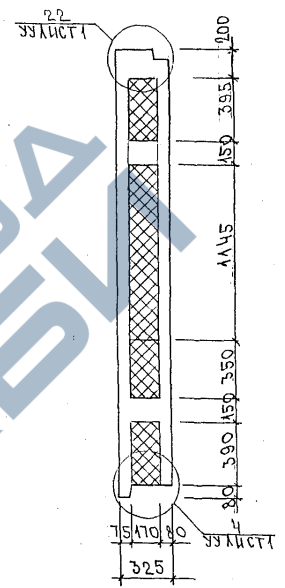
<https://zavodjbi.com/>



- ☒ - ЛОФОР N1 (220×100×170)
- ☒ - ЛОФОР N2 (240×100×170)

<https://zavodjbi.com/>

2-2



ЗНФЧ-7

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФЧ-9

В-159	А-139
В-158	А-138
В-157	А-137
В-156	А-136

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. ШЕЛ. №

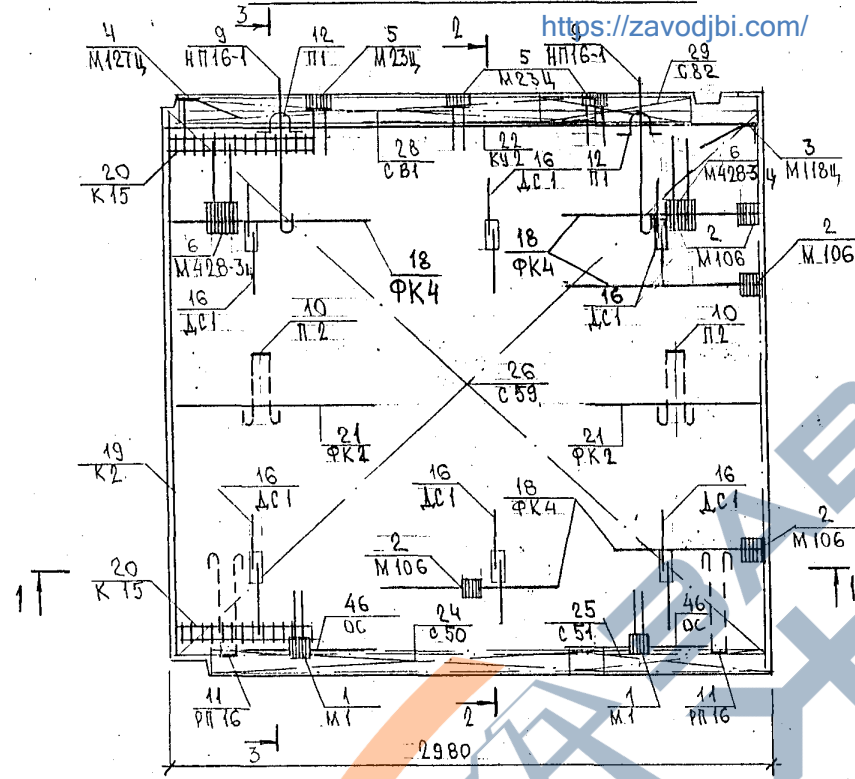
ЗРОЧ-24 ЗНФ. 05СБ

ЛИСТ 2

Реф. 4466

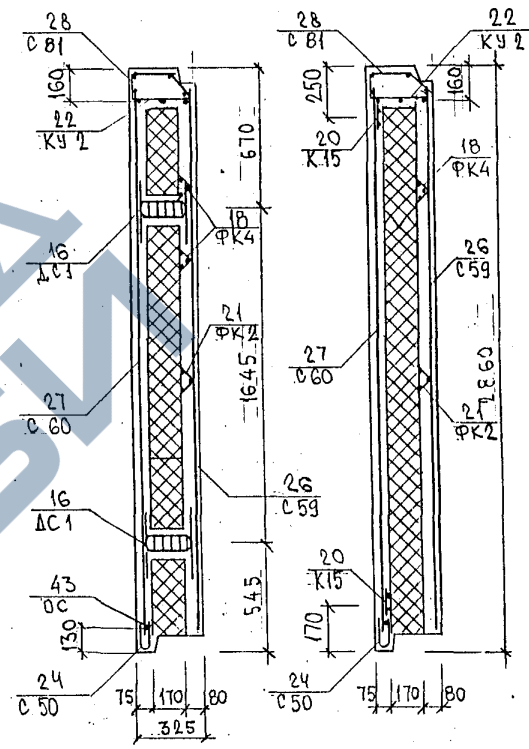
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНФ 4-9

<https://zavodjbi.com/>



2-2

3-3



1-1

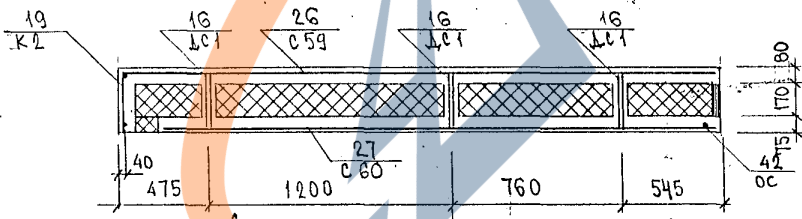
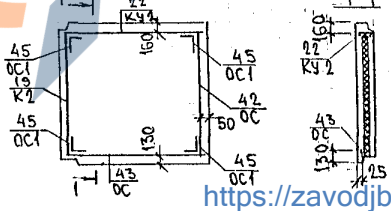
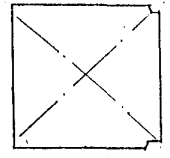


СХЕМА РАСКЛАДКИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ В НАРУЖНОМ СЛОЕ



<https://zavodjbi.com/>

ЗНФ 4-7.
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФ 4-9.



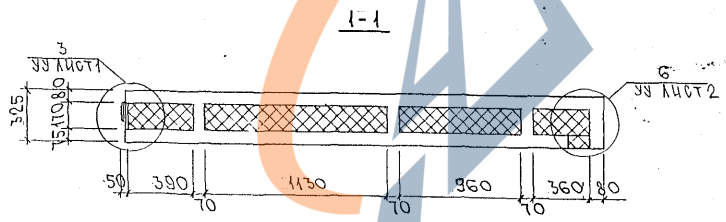
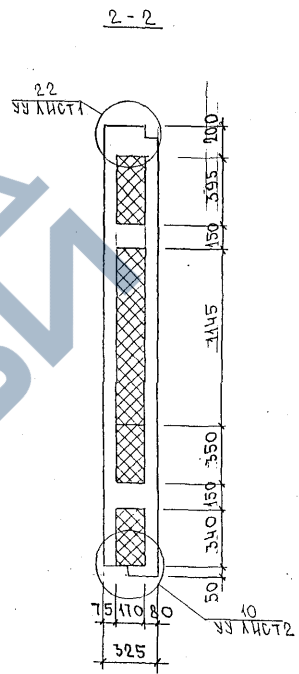
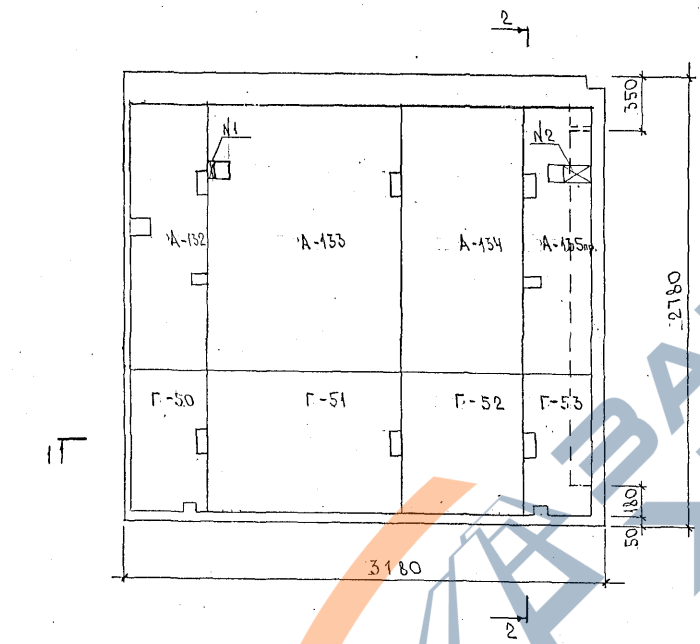
С59 В МЕСТЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С М12Ц, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ В НАРУЖНОМ СЛОЕ ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКАМ.

ЗРС 41-24 ЗНФ.05СБ.

Карт. 4466

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЯСН. ИВВ. №

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНФ17-3
<https://zavodjbi.com/>



- ☒ ДОБОР №1 (140×100×170)
- ☒ ДОБОР №2 (240×100×170)

ЗНФ17-5
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФ17-3.

А-132	А-133	А-134	А-135
Г-50	Г-51	Г-52	Г-53

<https://zavodjbi.com/>

ЭРСЧ1-24 ЗНФ.06СБ.

Копии - 44/66

ЛИСТ
2

ИНВ. № ПОДАК. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ФАМИЛИЯ И ИМЯ №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНФ17-3 <https://zavodjbi.com/>

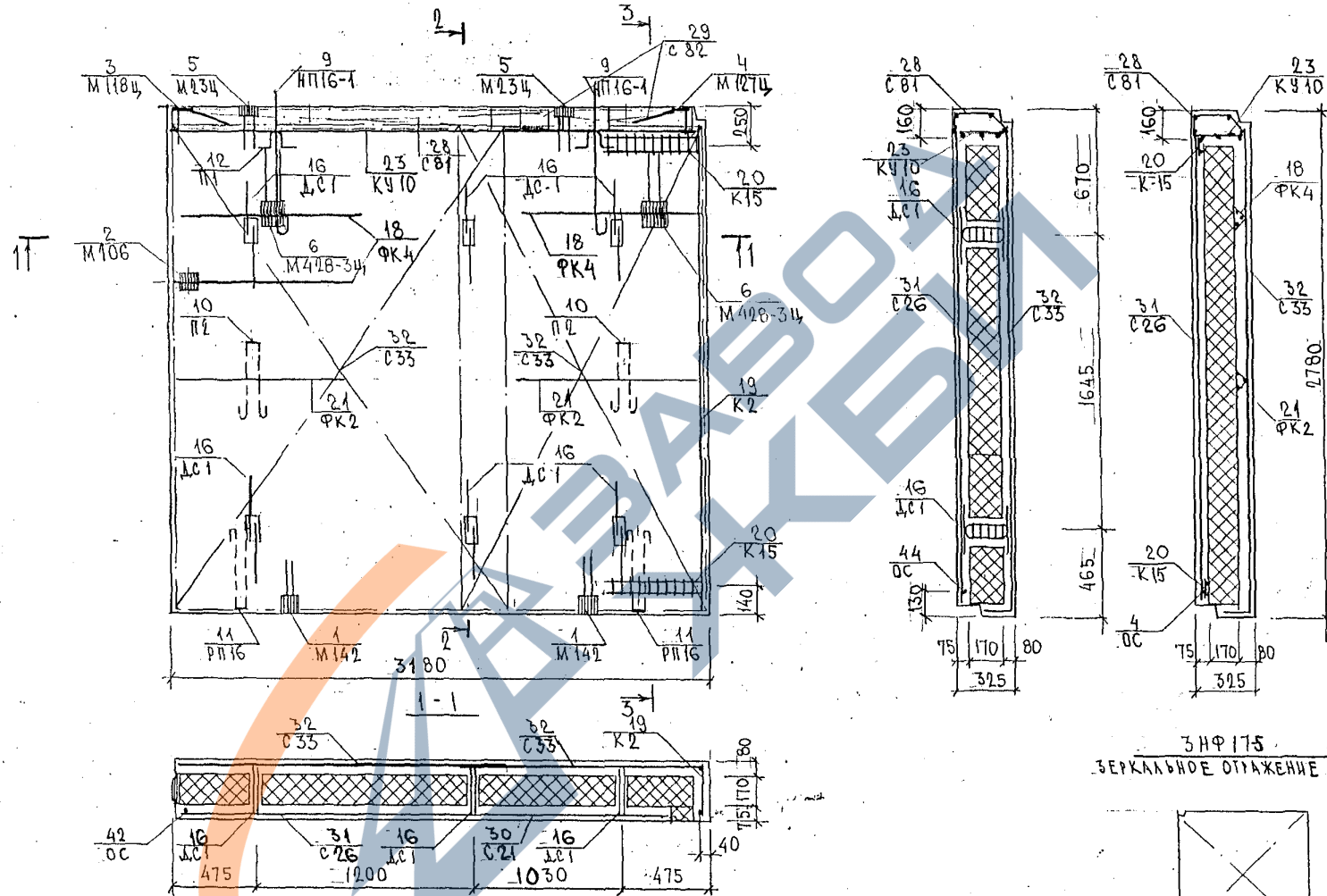
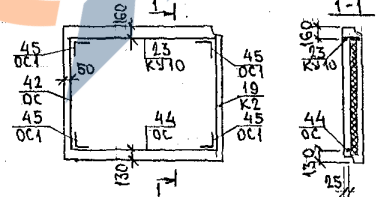
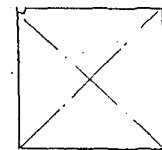


СХЕМА РАСКЛАДКИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ В НАРУЖНОМ СЛОЕ.



ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ В НАРУЖНОМ СЛОЕ ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКАМ.

ЗНФ175
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФ17-3



ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИЛИ №

ЗРС41-24.ЗНФ.06СБ.

ЛИСТ
3

Копир. 4416

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСИ ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.№²		КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР.		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		01	02	03	04		05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А3			ЗРС 41-24	ЗНФ 07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×					
			ЗРС 41-24	ЗНФ 08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	×			
			ЗРС 41-24	ЗНФ 09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×		
			ЗРС 41-24	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		×	×	×	×	×		
			ЗРС 41-24	РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		×	×	×	×	×		
			ЗРС 41-24	У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ		×	×	×	×	×		
			ЗРС 41-24	УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		×	×	×	×	×		
			ЗРС 41-24	УУ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛЯТЕЛЯ		×	×	×	×	×		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
А3	1		ЗРС 41-24		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М21Ц							2	
	2				М23Ц	2	2	3	3				
	3				М142	2	2	2	2				
	4				М106	2	2	4	4	2			
НАЧ.ОТД. БАНАГ <i>Машаев</i> ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>Маслов</i> ЗАВ. ГР. ГУРЕВИЧ <i>Гуревич</i> РАЗРАБ. ПАХОМОВА <i>Павлова</i> ПРОВЕРИЛ ГУРЕВИЧ <i>Гуревич</i> И. КОНТРОЛЬ ГУРЕВИЧ <i>Гуревич</i>						ЗРС 41-24 ЗНФ 07-09СБ ПАНЕЛИ ЗНФ 4-6; ЗНФ 4-10; ЗНФ 17-4; ЗНФ 17-6; ЗНФ 10-1В						СТАД. ЯЯ АНЕТ АНЕТОВ Р 1 5 МНИИТЭП ОСК	

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСИ ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.№²		КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР.	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		01	02	03	04		05
		5	ЗРС 41-24		М118Ц	1	1	2	2			
		6			М127Ц	1	1	1	1			
		7			М402					2		
		8			М428-3Ц	2	2	2	2			
А3	11		ЗРС 41-24		ПЕЛЯ	2	2	2	2			
	12				ПБ16-2					2		
	13				П1	2	2	2	2	2		
	14				П2	2	2	2	2	2		
	15				РП16	2	2	2	2	2		
А3	18		ЗРС 41-24		ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС1	6	6	6	6	6		
	20				КАРКАС	4	4	4	4	2		
						ЗНФ 4-6	ЗНФ 4-10	ЗНФ 17-4	ЗНФ 17-6	ЗНФ 10-1В		
						ЗРС 41-24 ЗНФ 07-09СБ					АНЕТ	2

<https://zavodbi.com/>

Копия 446

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75 40

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.										
					01	02	03	04	05											
A3		21	ЗРС 41-24	КАРКАС	K 2	1	1													
		22			K 3			1	1											
		23			K 15	2	2	2	2											
		24			ФК 2	2	2	2	2	2										
		25			KY 10	1	1													
		26			KY 11			1	1											
		27			KY 12															
A3		28	ЗРС 41-24	СЕТКА	C 9	2	2			1										
		29			C 13	1	1													
		30			C 18	1	1			1										
		31			C 26			1	1											
		32			C 50	1	1				1									
		33			C 51	1	1													
		34			C 81	1	1													
		35			C 82	1	1	3	3											
		36			C 88			1	1											
		37			C 89			1	1											
					ЗНФ 7-9	ЗНФ 4-10	ЗНФ 17-4	ЗНФ 17-6	ЗНФ 10-18											
										ЗРС 41-24 ЗНФ 07 ÷ 09 СБ										
										ЛИСТ 3										

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.										
					01	02	03	04	05											
		38			C 90			1	1											
		39			C 91					1										
		40			C 92					1										
		41			C 93					1										
		42			C 54					2										
					<u>СТЕРЖНИ</u>															
					СТАЛЬ КЛАССА АІ ГОСТ 5781-82															
B4		45			∅16 l=170 0,27 кг									2						
A3		47			ФИКСАТОРЫ Ф1	12	12	12	12	12										
		48			ШПИАЛКИ Ш1	28	28	28	28	28										
					СТАЛЬ КЛАССА АІІІ ГОСТ 5781-82															
		49			∅10 l=2640 1,63 кг	1	1	1	1	2										
		50			∅12 l=3140 2,79 кг	1	1			1										
		51			∅12 l=2940 2,61 кг			1	1											
					ЗНФ 7-9	ЗНФ 4-10	ЗНФ 17-4	ЗНФ 17-6	ЗНФ 10-18											
										ЗРС 41-24 ЗНФ 07 ÷ 09 СБ										
										ЛИСТ 4										

Копия 44 №6

ФОРМАТ А4

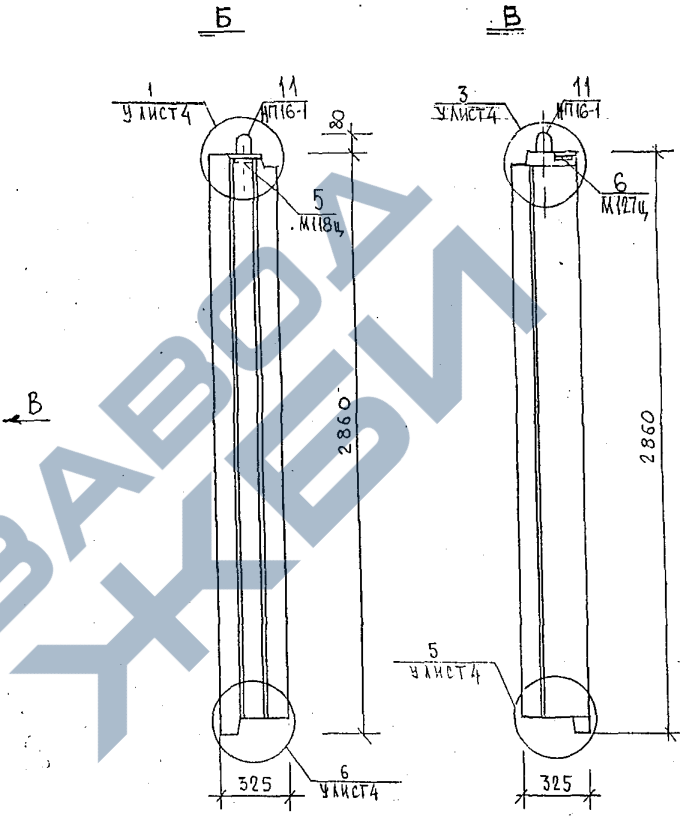
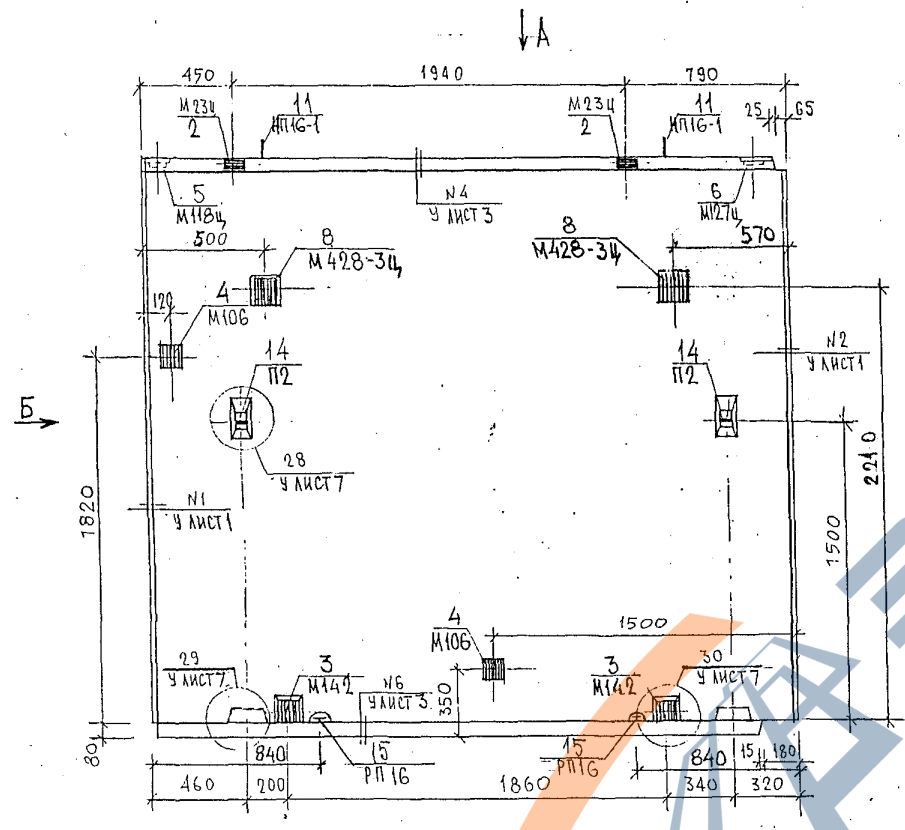
ФОРМАТ А4

<https://zavodjbi.com/>

15.11.2006
ИНЖЕНЕРОВ
ГРП М-3

ЗНФ 4-10

<https://zavodjbi.com/>



ЗНФ 4-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ЗНФ 4-10

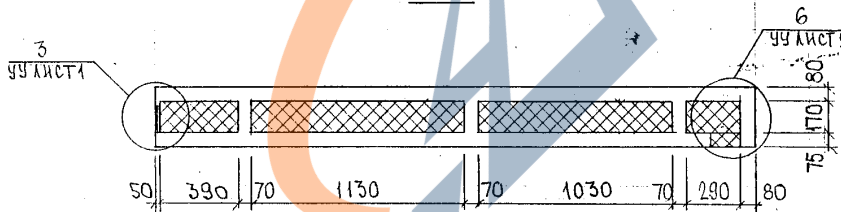
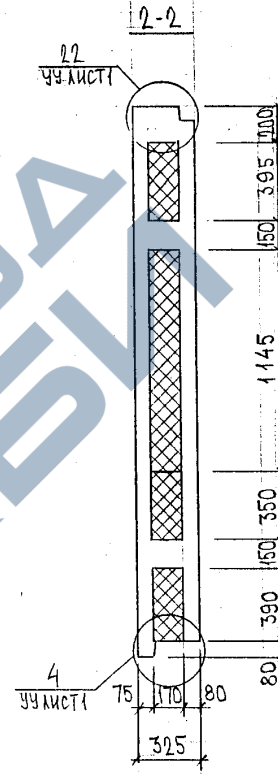
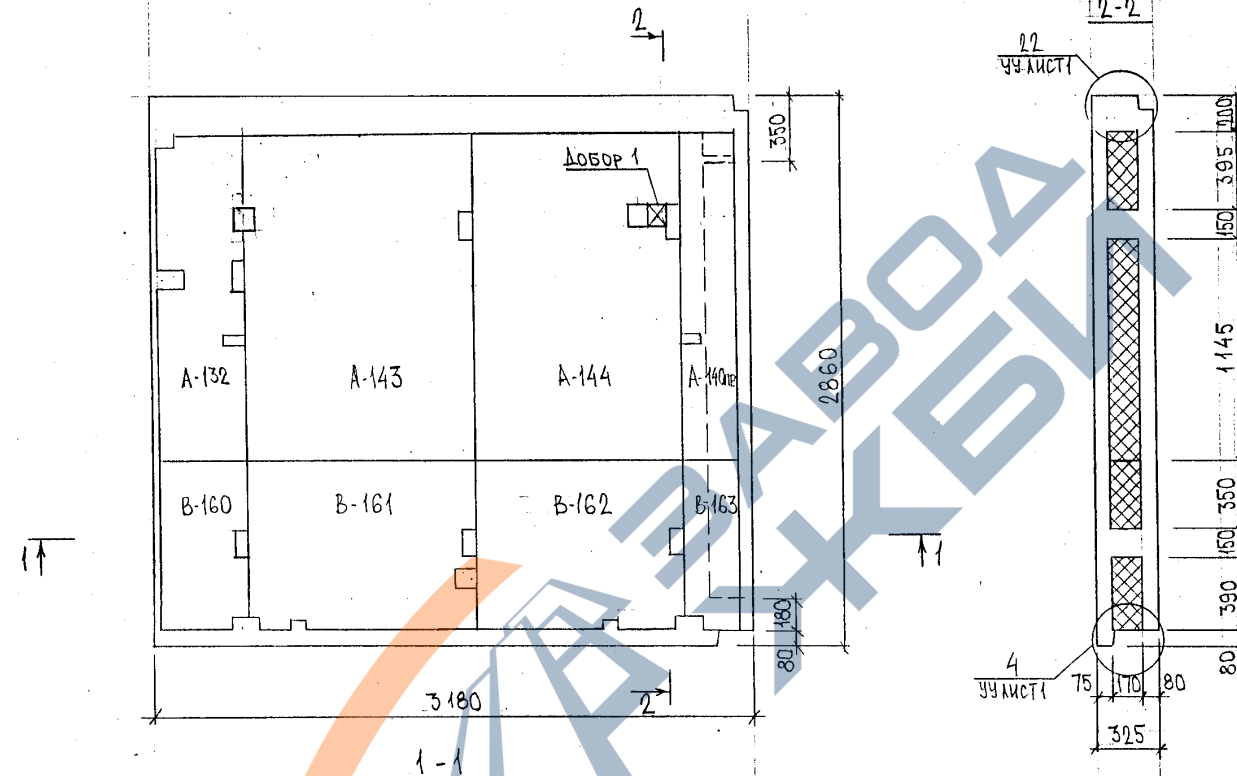
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

		ЗРС 41-24 ЗНФ.07СБ.					
НАЧ.ОТД.	ВНАГ		ПАНЕЛИ	Стадия	Масса	Масштаб	
ГЛА.СПЕЦ.	БАСКО		ЗНФ 4-6, ЗНФ 4-10	Р			
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ			Лист 1	Листов 3		
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП	
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ					ОСК	
И.КОНТРОЛ.	ГУРЕВИЧ			Ф12и			

<https://zavodjbi.com/>

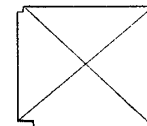
Копия 4416

СХЕМА ПЛАКОВЫХ ТЕПЛИТЕЛЯ ЗНФ4-10



Добор №1 (80x100x170)

ЗНФ4-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФ4-10



КАНЦ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИИВ. №

<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 41-24 ЗНФ.ОТ СБ.	ЛИСТ
	2

Копир. 4416

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНФ4-10 <https://zavodjbi.com/>

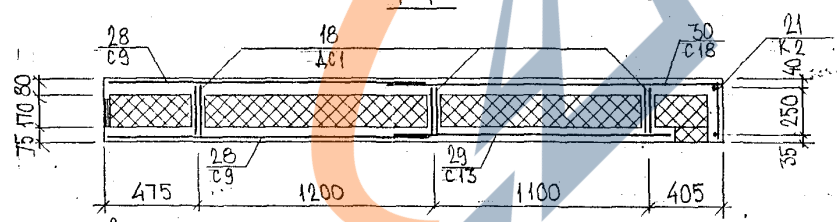
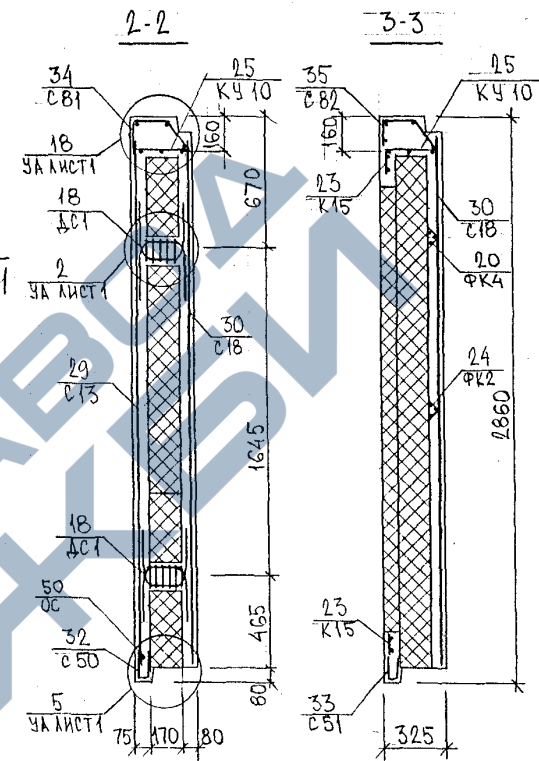
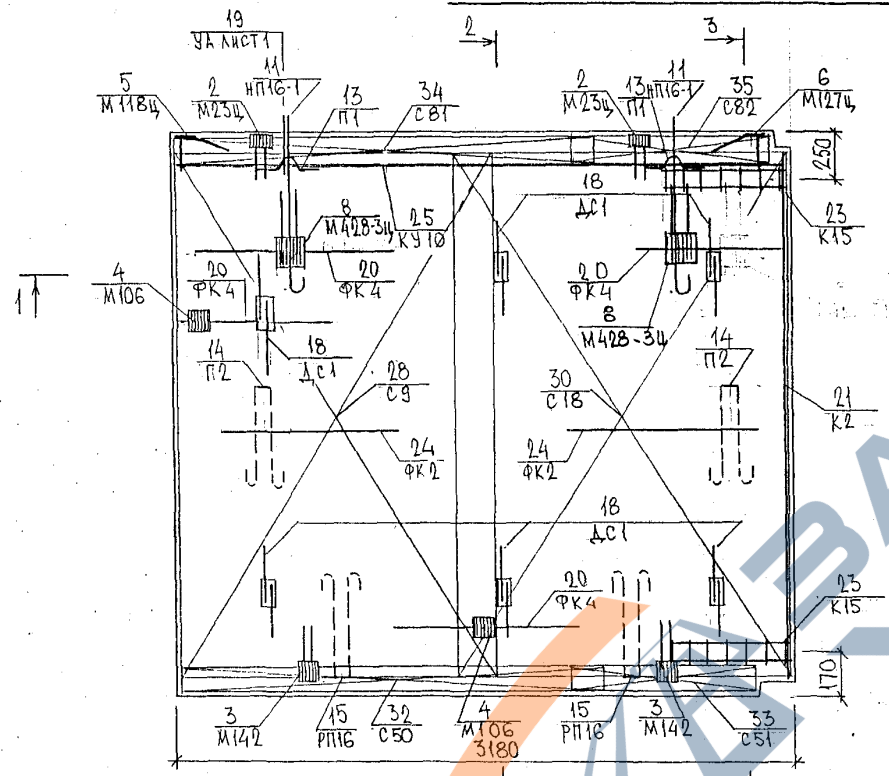
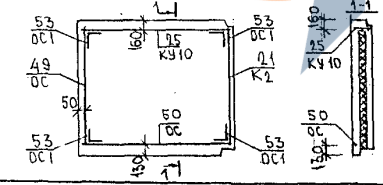


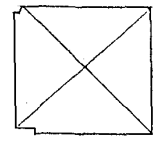
СХЕМА РАСКЛАДКИ ОТДЕЛЬНЫХ СЕРЖИИ В НАРУЖНОМ СЛОЕ



ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ В НАРУЖНОМ СЛОЕ ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКАМ.

<https://zavodjbi.com/>

ЗНФ4-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФ4-10



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

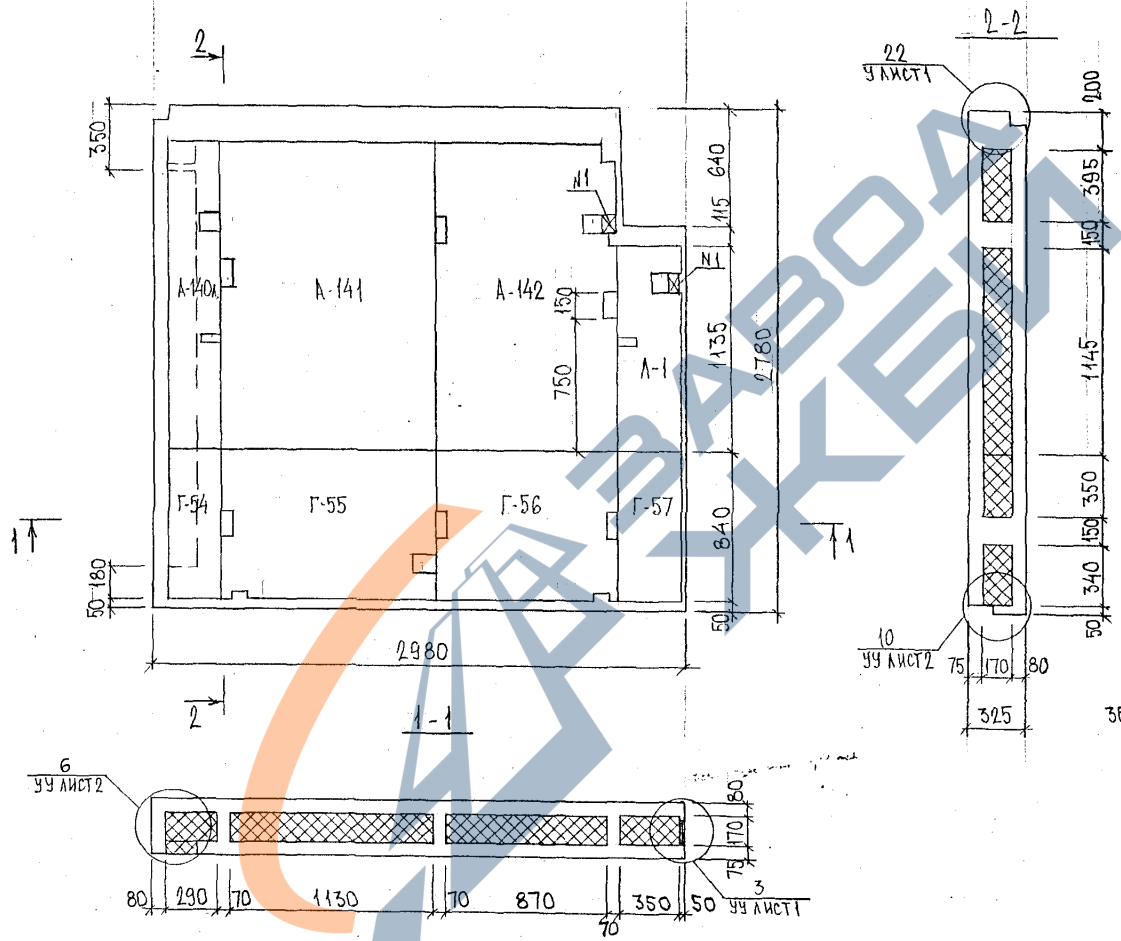
ЗРС.41-24 ЗНФ.07СБ.

ЛИСТ
3

каш. 4416

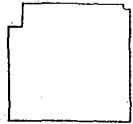
<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНФ17-4



ДОБОР №1 (60x100x170)

ЗНФ17-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФ17-4



ИМЬ, № ПОЛК, ПОДПИСЬ И ДАТА, ФОРМА-УТВ. №

<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 41-24. ЗНФ.08СБ.	ЛИСТ 2
----------------------	-----------

Копия 4416

СХЕМА АРМИРОВАННОГО ПЛ-4

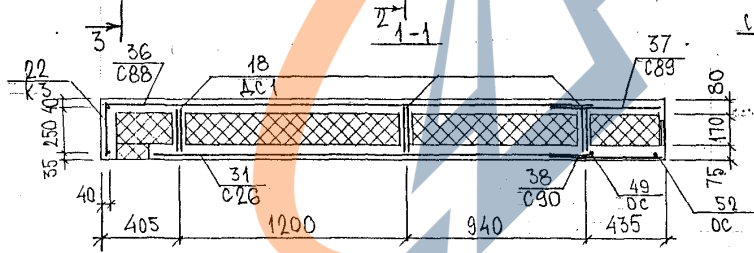
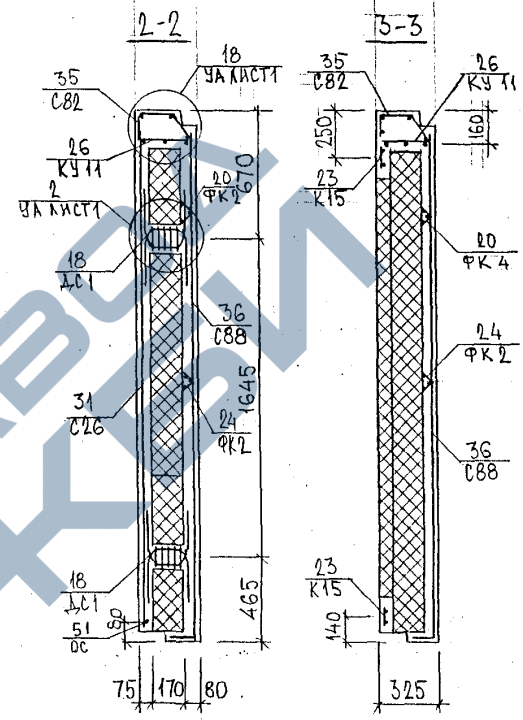
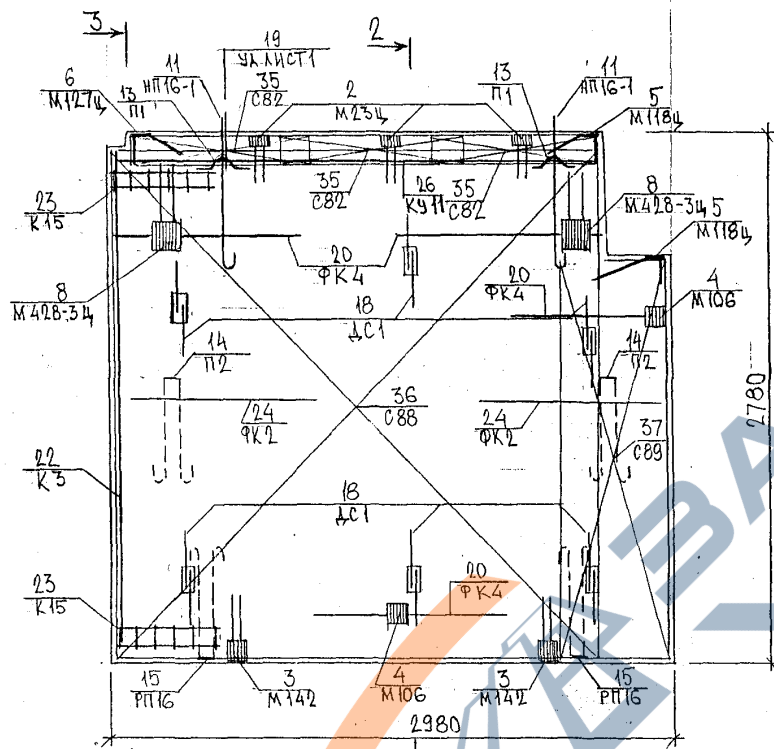
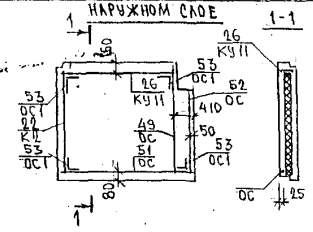
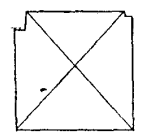


СХЕМА РАСКЛАДКИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ В НАРУЖНОМ СЛОЕ



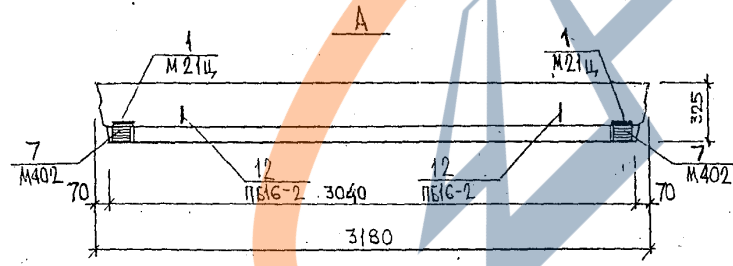
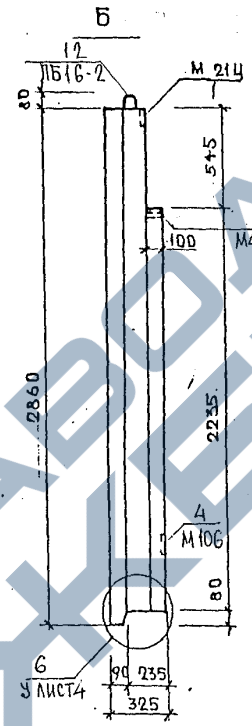
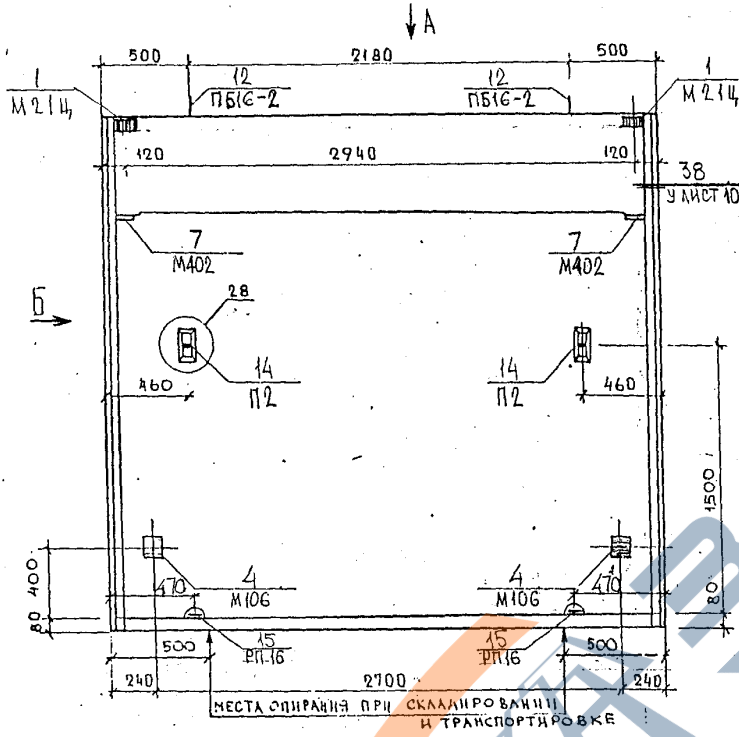
ЗНФ17-6 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНФ17-4



СЕТКИ С89 и С90 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ В НАРУЖНОМ СЛОЕ
 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКАМ.

ИМЯ, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ОБЪЕМ ИЛИ №

СОСТАВИЛИ: А.И.ИВАНОВА
 КОЗИЦЫН
 ИВАНОВ
 ГА.ИВАНОВА
 ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ:
 ДИРЕКТОР



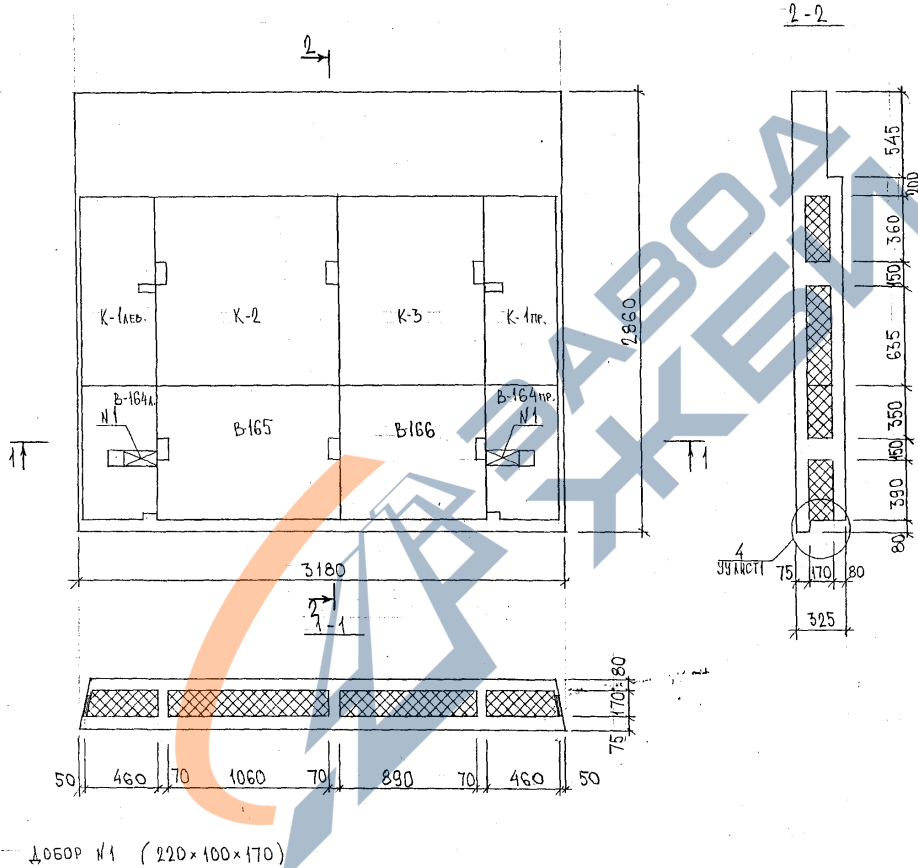
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОУД.	ВАНГА	<i>Иванов</i>
ГА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРКА	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>

ЗРС 41-24. ЗНФ. 09СБ		
ПАНЕЛЬ ЗНФ 10-18		
СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭП ОСК		

Карм. 4466 ФОРМАТ А3

СХЕМА <https://zavodjbi.com/>



ИЗБ. № ПОДЛ. ПРОДАТКА И ДАТА. ФОРМА ИЛИ №

<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 41-24... ЗИФ.0905

ЛИСТ
2

Колум - 4416

<https://zavodjbi.com/>
 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНФ10-18

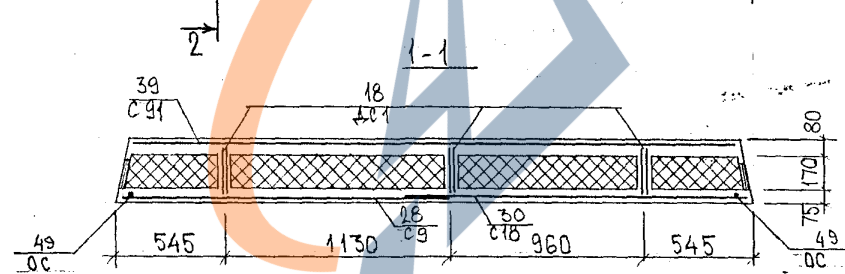
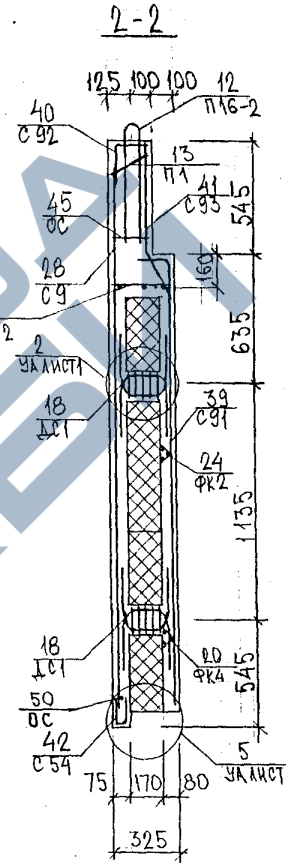
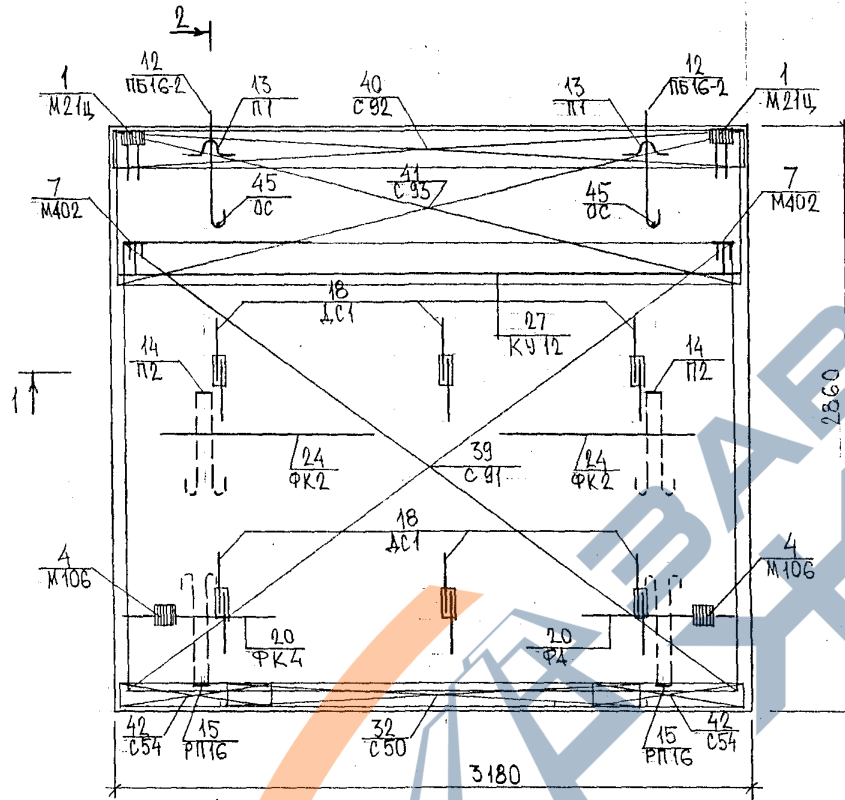
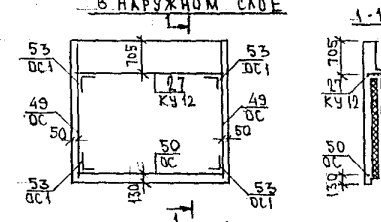


СХЕМА РАСКЛАДКИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ
 В НАРУЖНОМ СЛОЕ



ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ В НАРУЖНОМ СЛОЕ
 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКАМ.

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНА.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.	
					01	02						
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А3			ЗРСЧ1-24.ЗБФ.10СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X						
			ЗРСЧ1-24.ПБ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X						
			ЗРСЧ1-24.РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛКИ	X	X						
			ЗРСЧ1-24.У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X						
			ЗРСЧ1-24.УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X						
			ЗРСЧ1-24.УУ.	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	X	X						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
	1		ЗРСЧ1-24	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М402Ц	2	2						
	2			М408Ц	1	1						
	5			ПЕТЛЯ НПС6А	2	2						
	6			П1	2	2						

НАЧ.ОТД. В.АНАГ Шван
 Д.СПЕЦ. БАСКО Шван
 ЗАВ.ГР. Г.УРЕВИЧ Шван
 РАЗРАБОТ. ПАХОМОВА Шван
 ПРОВЕРИЛ. Г.УРЕВИЧ Шван
 Н.КОНТР. Г.УРЕВИЧ Шван

ЗРСЧ1-24.ЗБФ.10СБ.
 БАЛКИ ФРИЗОВЫЕ
 ЗБФ-3, ЗБФ-4
 СТАДИЯ АНСТ АНСТОВ
 Р 1 2
 МНИИТЭП
 ОСК

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНА.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.	
					01	02						
А3	9		ЗРСЧ1-24	КАРКАС К35	1	1						
	10			К36	1	1						
	11			К37	1	1						
	12			К38	2	2						
	14		ЗРСЧ1-24	СЕТКА С 81	2	2						
	15			С 82	1	1						
	16			С 114	2	2						
				МАТЕРИАЛЫ								
	19			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН $\rho = 2350 \frac{кг}{м^3}$, M^3	0,55	0,55						
	20			УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ $\rho = 25 \frac{кг}{м^3}$, M^3	0,41	0,41						

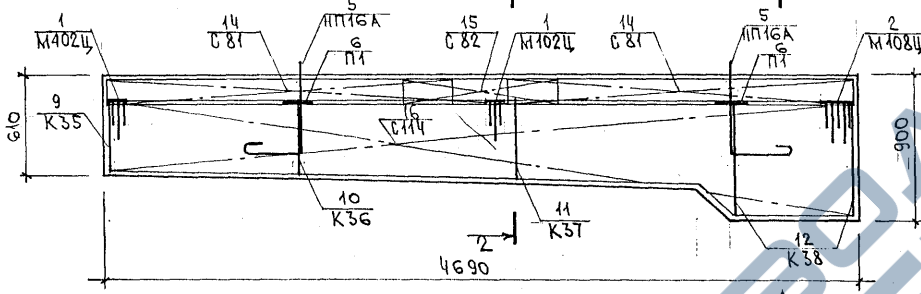
МАРКА
 ЗБФ-3
 ЗБФ-4
 ЗРСЧ1-24.ЗБФ.10СБ.
 АНСТ
 2

<https://zavodibj.com>

ФОРМА 19 Т001 2.113-75 52

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗБФ-3

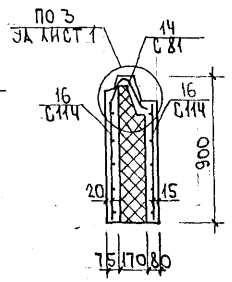
<https://zavodjbi.com/>



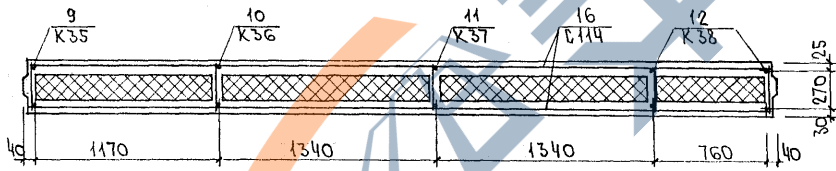
2-2



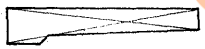
3-3



1-1



ЗБФ-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗБФ-3



АНЧ. № ПОСАД. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ФАКТИЧЕСКИЕ №

<https://zavodjbi.com/>

ЗРФ4-24.ЗБФ.100Б

ЛИСТ
3

Контр 4416

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол.								ПРИМЕЧ.		
					01	02									
			ЗРС41-24 . ЗНФ. И СБ	Документация											
			ЗРС41-24 . ПЗ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	×	×									
			ЗРС41-24 . РС.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×									
			ЗРС41-24 . У	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×									
			ЗРС41-24 . УА.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×									
			ЗРС41-24 . УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×									
			ЗРС41-24 . УУ.	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
		1		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М 409Ц	1	1									
		2		М 23Ц	4	4									
		3		М 142	2	2									
		4		М 106	2	2									
					ЗРС41-24 . ЗНФ. И СБ.										
					НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>						Р	1	
					РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>	ПАНЕЛИ ЗНФ 7-1МК							
					РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>	ЗНФ 7-2МК							
					ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>						МНИИТЕП		
					И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>						ОСК		

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

ИВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол.								ПРИМЕЧ.
01	02			01	02											
							М 202-14	1	1							
							М 428-34	2	2							
							ПЕТАЯ									
		11					НП 16-1	4	4							
		12					П 1	4	4							
		13					П 2	2	2							
		14					РП 16	2	2							
		18					ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС1	8	8							
		19					ФК4	4	4							
					МАРКА	ЗНФ 7-1МК	ЗНФ 7-2МК									
					ЗРС 41-24 . ЗНФ. И СБ								ЛИСТ	2		

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.				
						01	02													
A3		21	ЗРС 41-24	КАРКАС	К 22	3	3													
		22			К 23	1	1													
		23			К 2	1	1													
		24			К 16	2	2													
		25			Ф К 1	3	3													
		26			КУ 17-1	1	1													
		27																		
		28																		
		29																		
		30	ЗРС 41-24	СЕТКА	С 1А	1	1													
		31			С 1В	1	1													
		32			С 1В	2	2													
		33			С 50	2	2													
		34			С 51А	1	1													
		35																		
		36			С 81	2	2													
		37			С 82А	1	1													
						МАРКА	ЗНФ-11СБ	ЗНФ-11СБ											Лист	
						ЗРС 41-24 . ЗНФ. 11СБ										3				

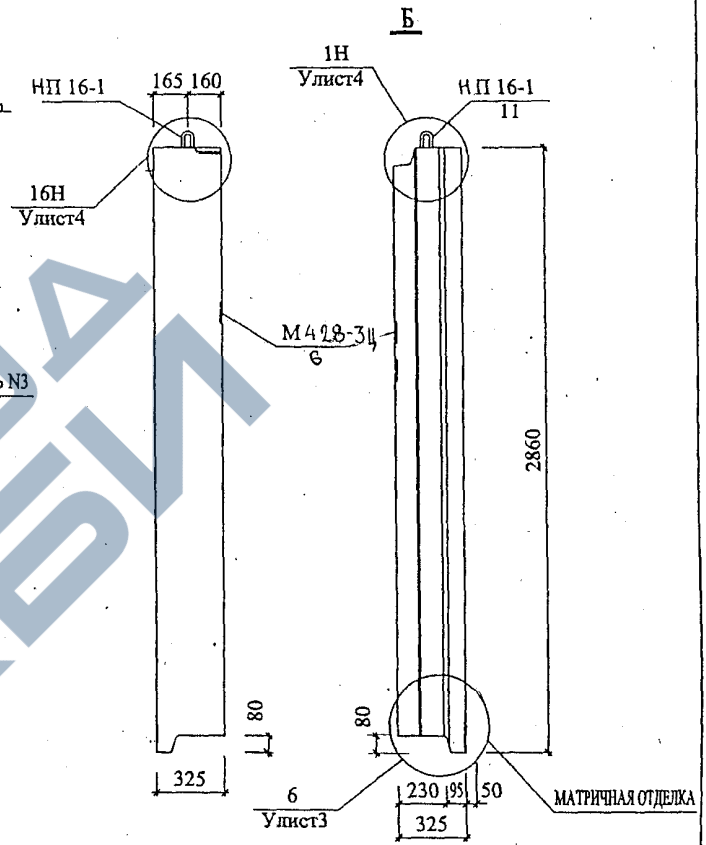
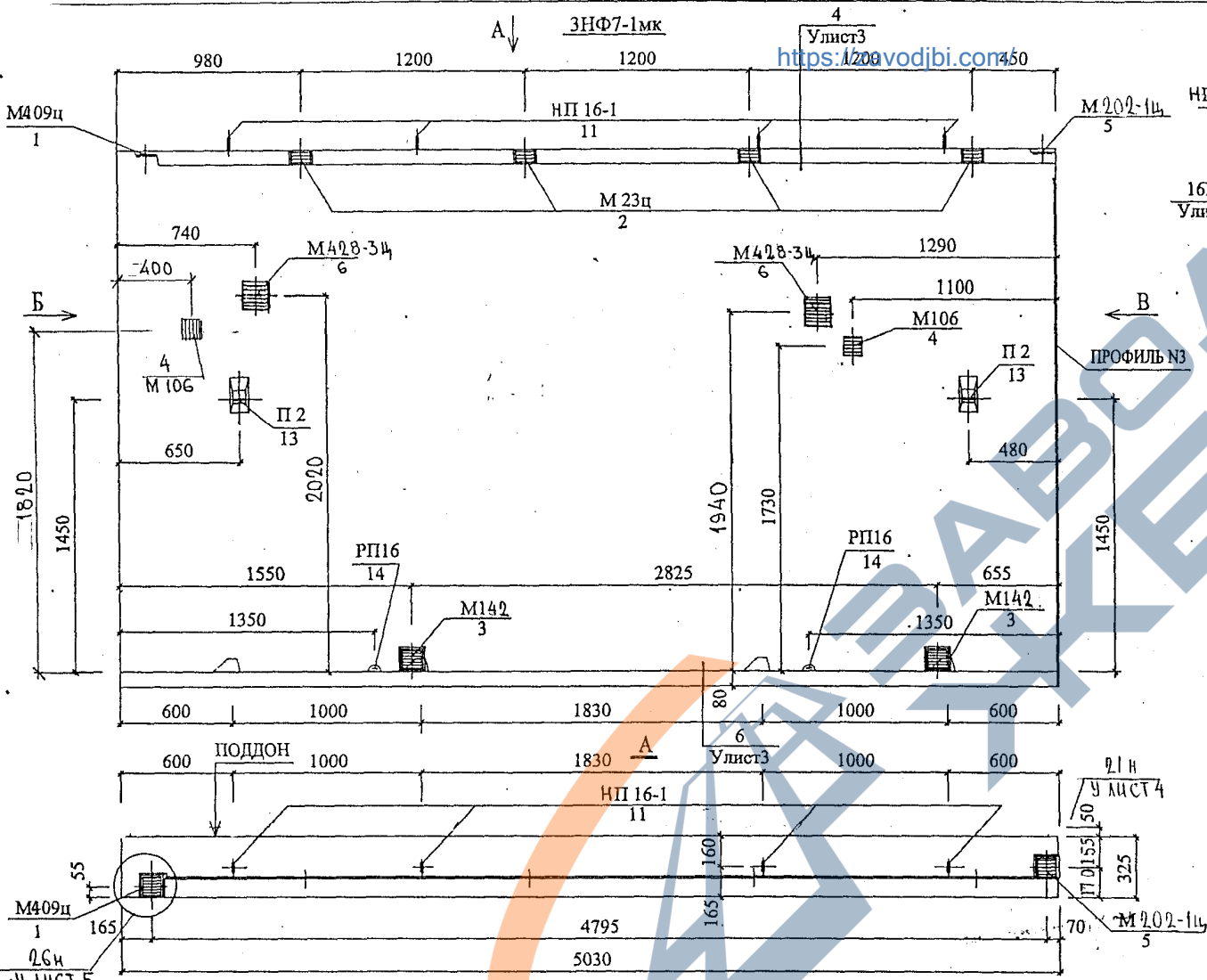
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.					
						01	02														
					СТЕРЖНИ																
					СТАЛЬ КЛАССА А III ГОСТ 5781-82																
Б4		44			∅10 l=2640 1,63 кг	1	1														
		45			∅12 l=5000 4,44 кг	1	1														
		46			∅12 l=1000 0,89 кг	2	2														
		47	ЗРС 41-24		ОС 1	4	4														
		48			ГС 1	1	1														
		49			ГС 2	2	2														
		52	ЗРС 41-24		ФИКСАТОР Ф 1	22	22														
		53			ШПИЛЬКА Ш 1	76	76														
						МАРКА	ЗНФ-11СБ	ЗНФ-11СБ											Лист		
						ЗРС 41-24 . ЗНФ. 11СБ										4					

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

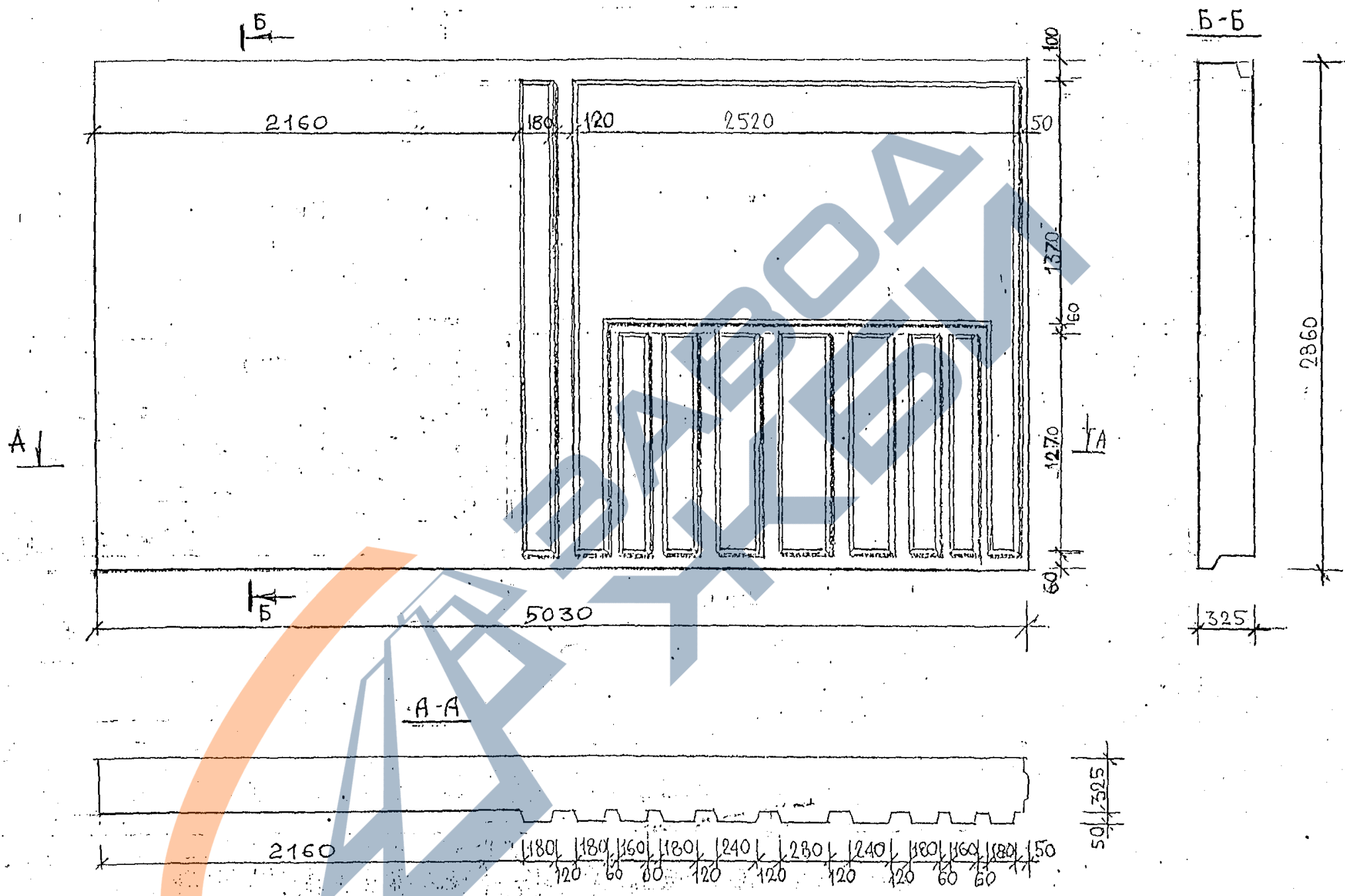
3НФ7-2мк -ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ПАНЕЛИ 3Н7-1мк



НАЧ. ОП.	ВАНАГ	<i>Шван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБОТАЛ	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

3 РС41-24 .3 НФ. 11 СБ.		
ПАНЕЛИ 3НФ7-1мк	статия	масса
3НФ7-2мк		масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4
МНИИТЭП мастерская №3		

ГЛА. СПЕЦ. М.З. КОЗЫЦЫН
 ГИТ. М.Н.З. ИВАНОВА
 15.11.2006
 7.08.06



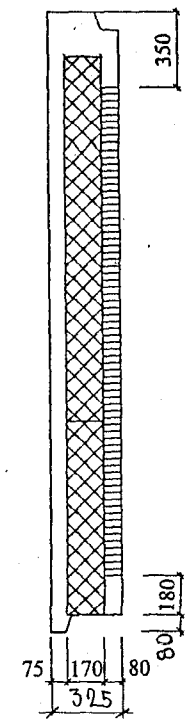
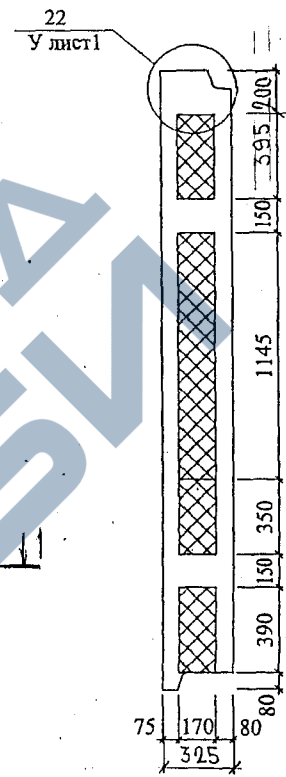
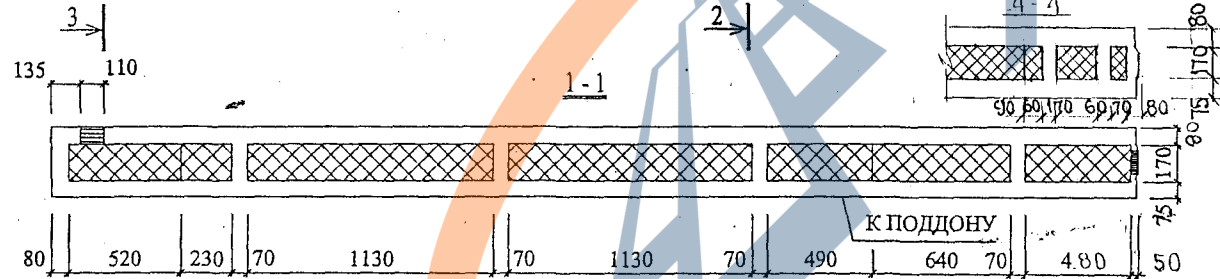
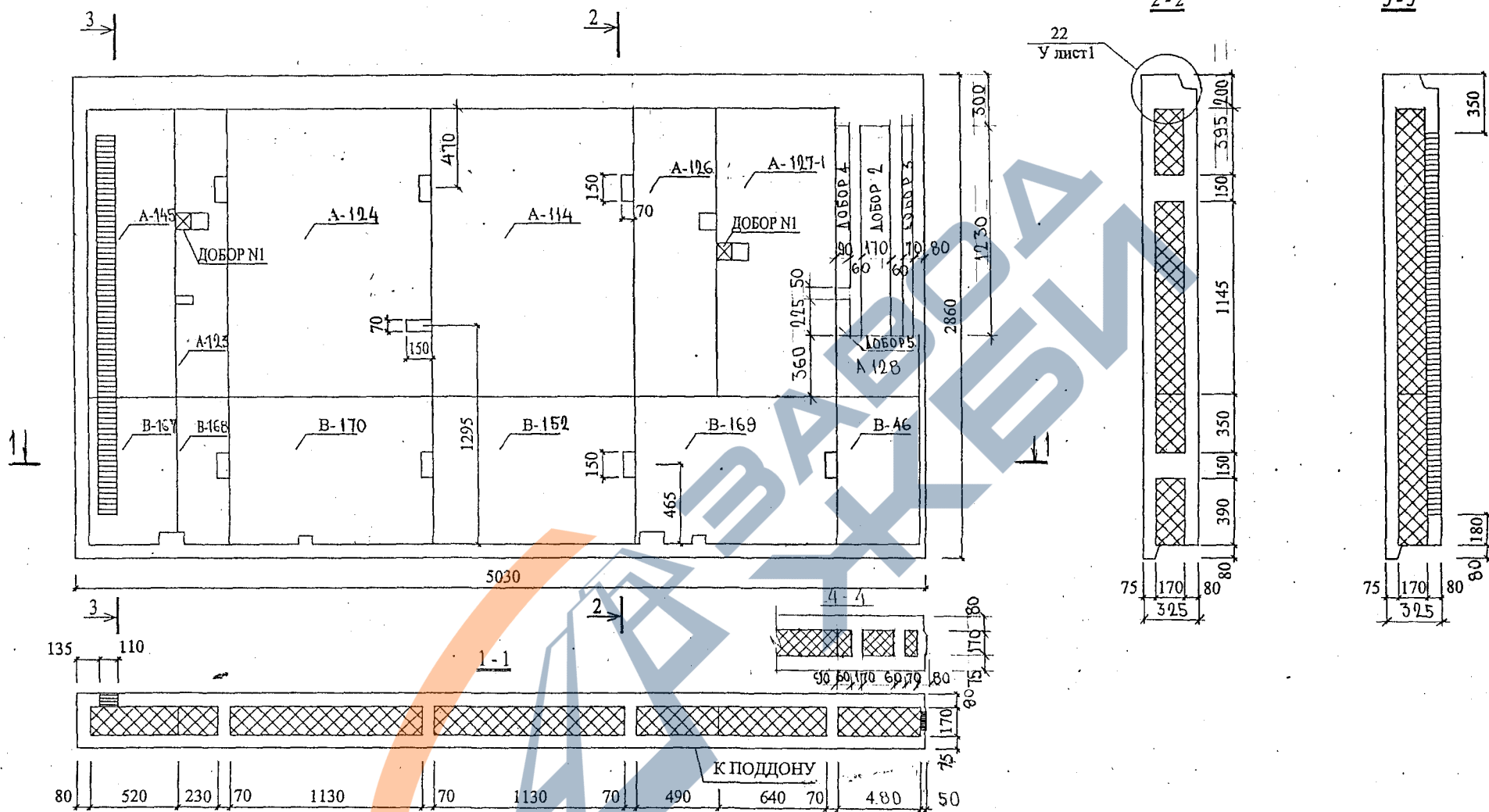
$V \text{ рельефа матрицы} = 0,31 \text{ м}^3$

						ЗРС-41-24 ЗНФ 11 СБ			
ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ЛТА	МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	СТАДИЯ	НАССА	НАСШТАБ
							Р		
РУК. НАСТ.	ПАХОМОВ						ЛИСТ 2	ЛИСТОВ	
ГЛИНЖ. НАСТ.	КОЗИЦЫН						МНИИТЭП		
САП.	РОЗАНОВА						МАСТЕРСКАЯ № 3		
ГИП.	ИВЛЕВА								
ЭЛ.	КРАДХИНА								
РАЗРАБОТКА	РОЖКОВА								
И. КОНТР.	РОЗАНОВА								
						ПАНЕЛИ ЗНФ 7-1 МК			
						ЗНФ 7-2 МК			

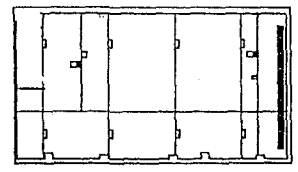
Карт. 4416

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНФ-1мк

<https://zavodjbi.com/>



ЗНФ-2мк -ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ПАНЕЛИ ЗНФ-1мк



- Δ ОБОР N1 (90×100×170)
- Δ ОБОР N2 (170×1230×170)
- Δ ОБОР N3 (70×1230×170)

- Δ ОБОР 4 (90×955×170)
- Δ ОБОР 5 (90×255×170)

ЗРС 41-24 ЗНФ.11 СБ.	ЛИСТ 3
----------------------	-----------

<https://zavodjbi.com/>

Карта 4416

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНФ7-1мк

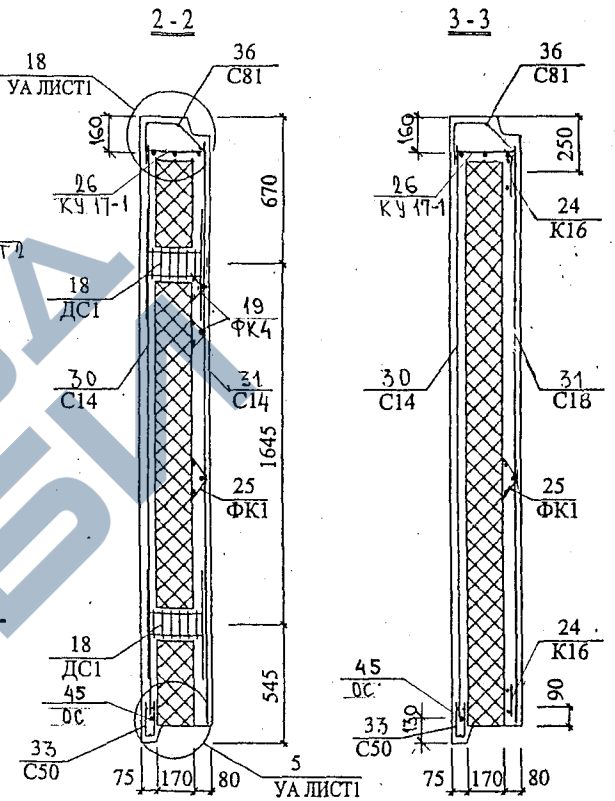
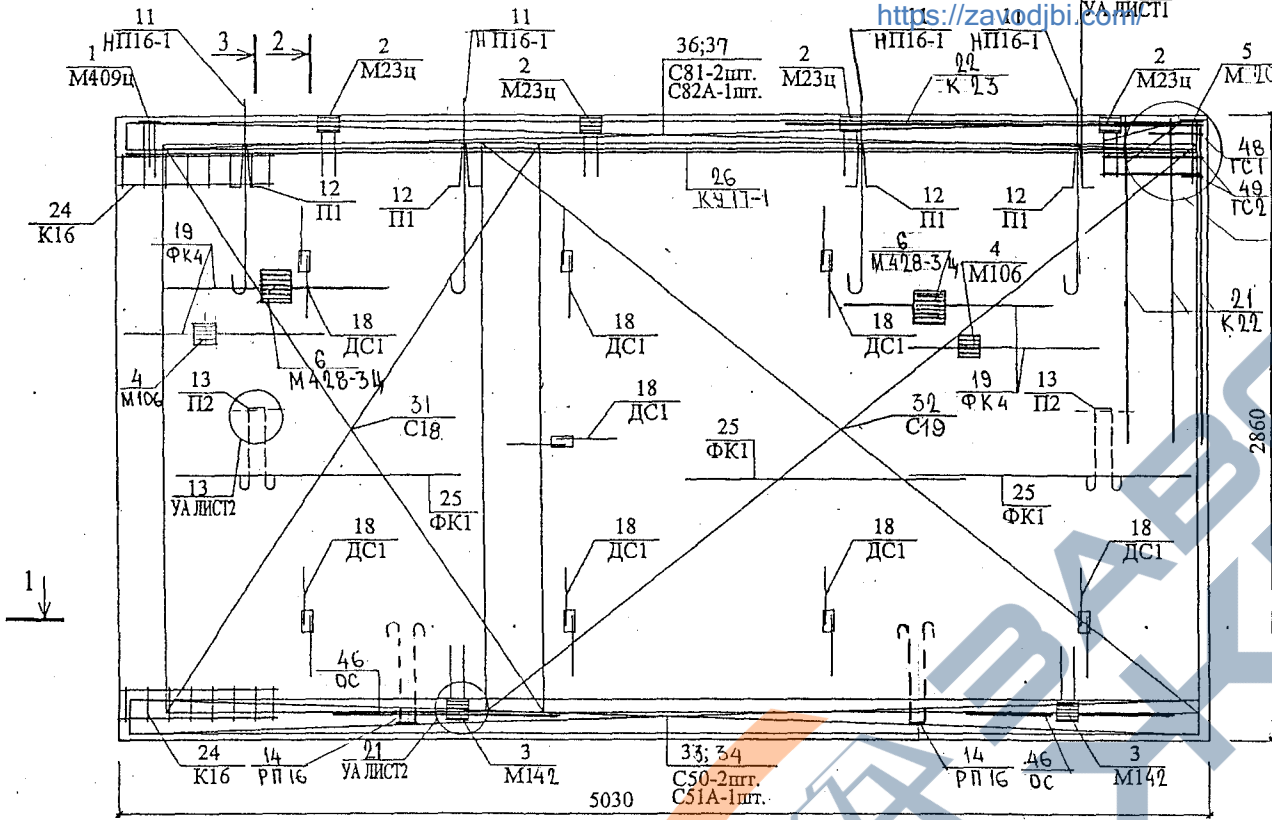
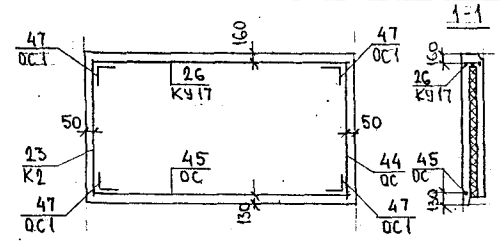
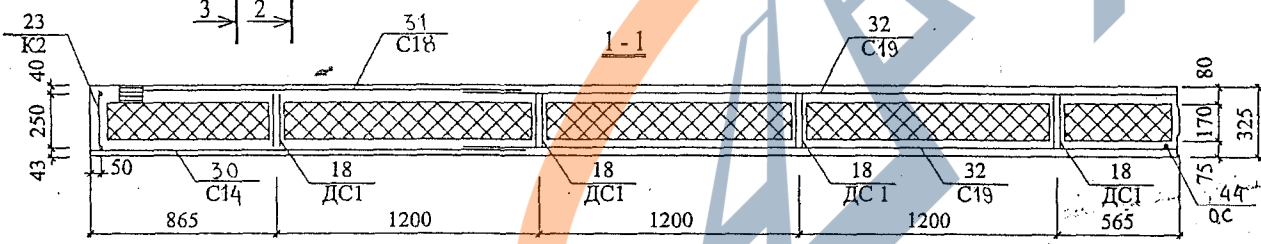


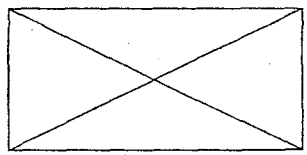
СХЕМА РАСКЛАДКИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖИЙ В НАРУЖНОМ СЛОЕ



ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖИИ В НАРУЖНОМ СЛОЕ ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКАМ.



ЗНФ7-2мк - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ПАНЕЛИ ЗНФ7-1мк

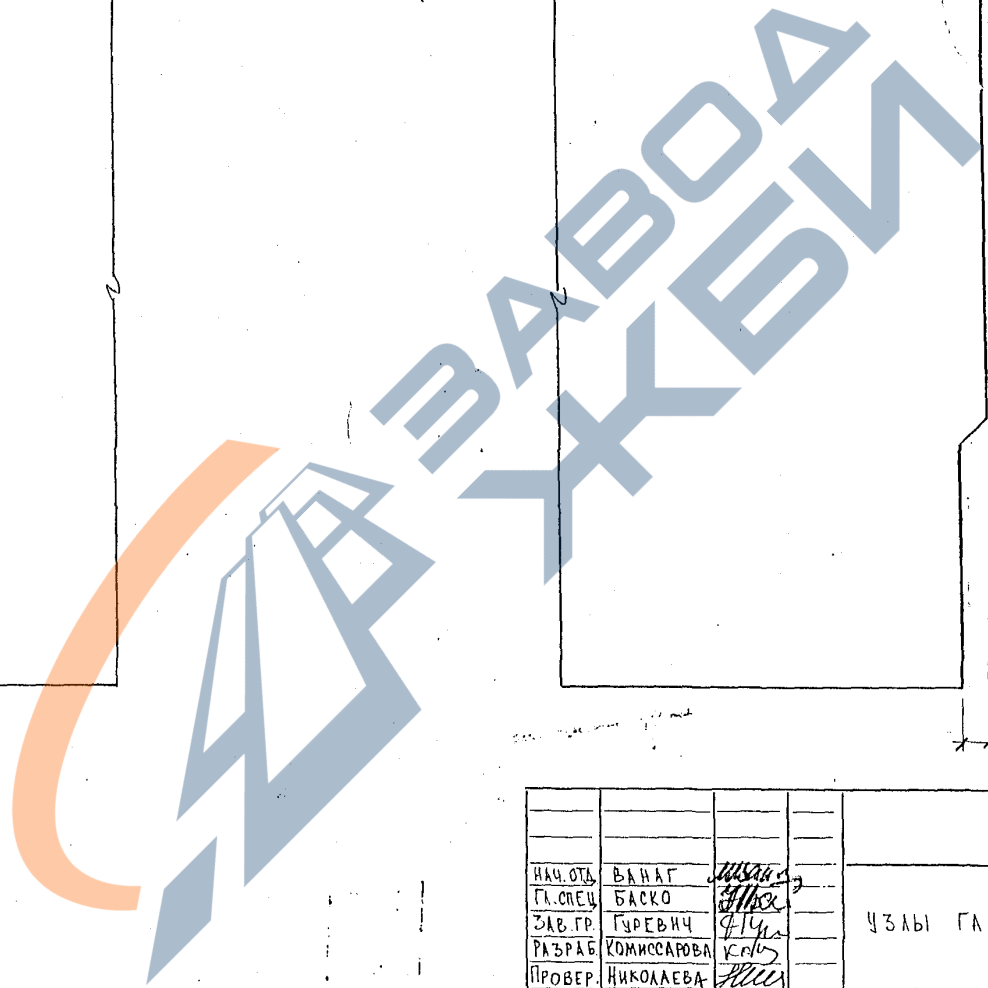
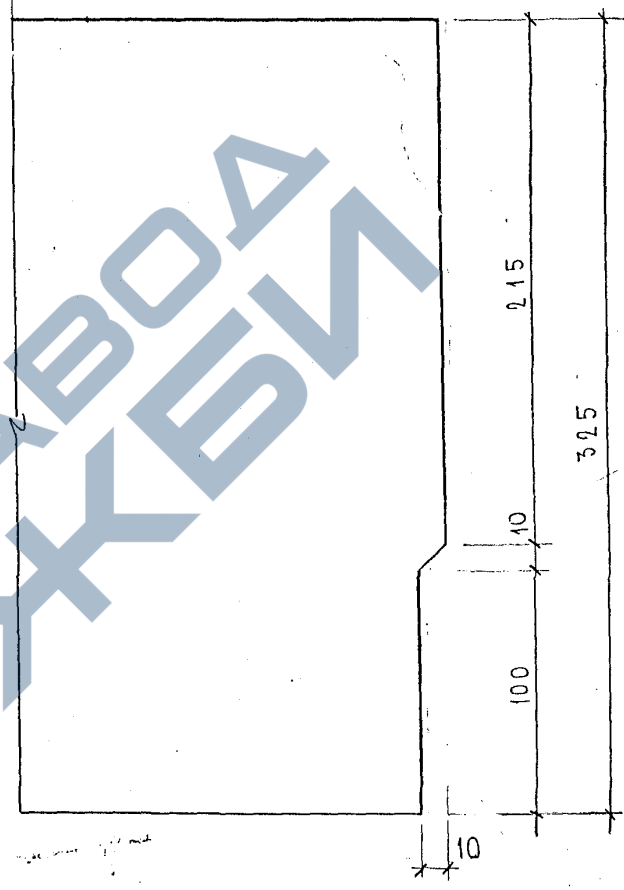
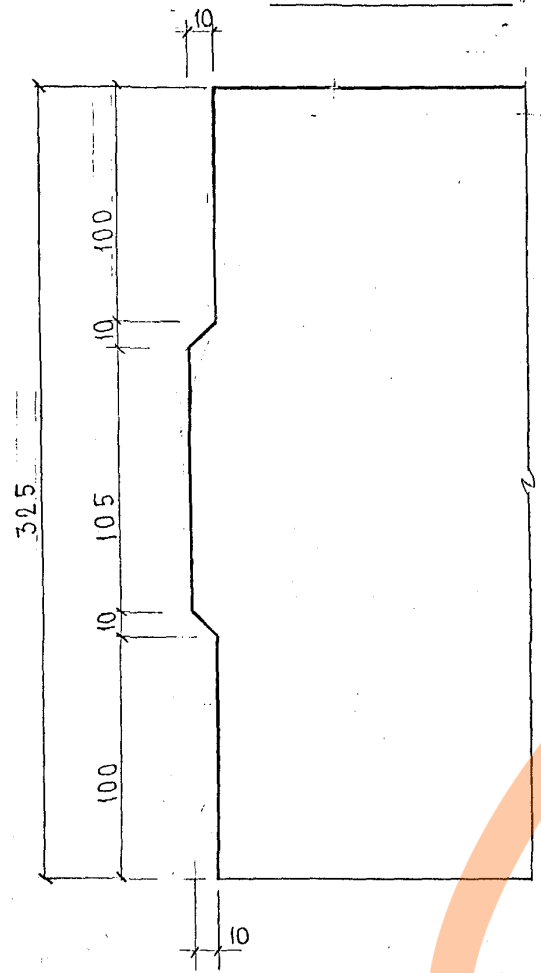


ЗРС 41-24.ЗНФ.11 СБ.	ЛИСТ 4
----------------------	-----------

Профиль №1

<https://zavodjbi.com/>

Профиль №2



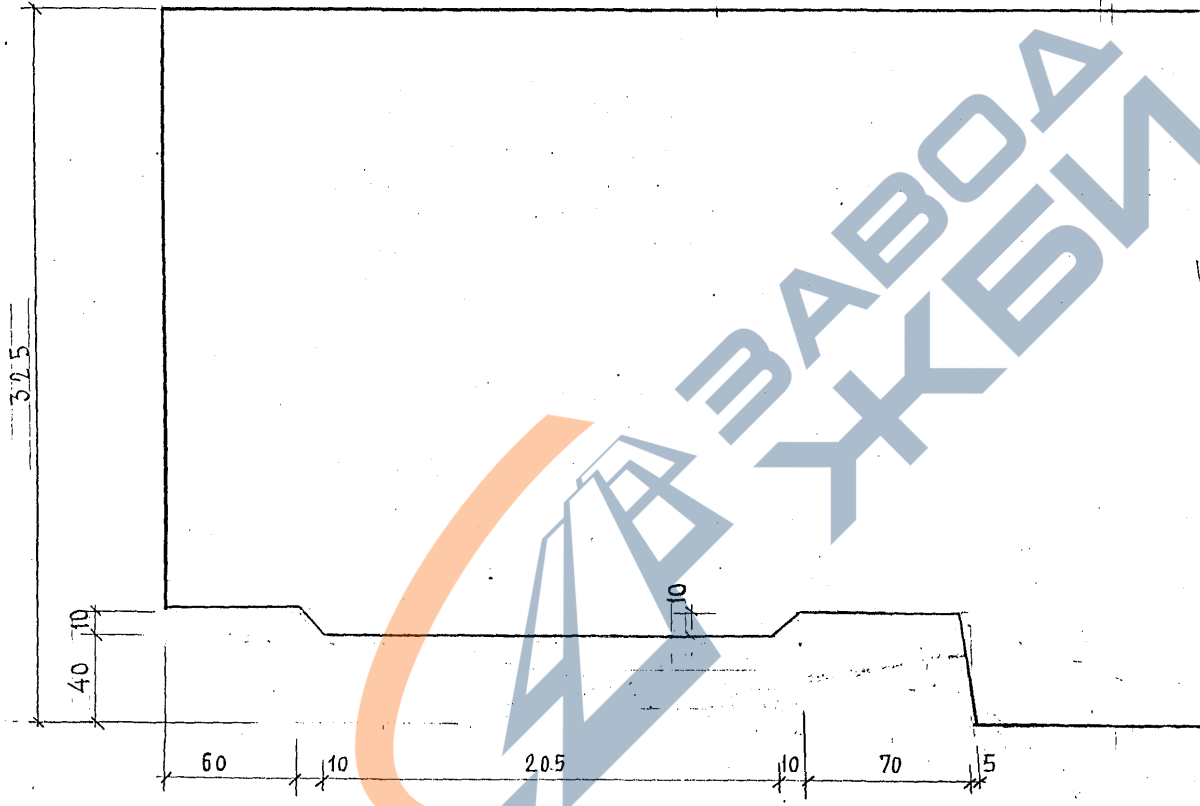
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Г.А. СПЕЦ. № 3	Г.А. СПЕЦ. № 3	КОЗЫЦЫН	МЫЛАНИНКОС
			Г.А. СПЕЦ. № 3	Г.А. СПЕЦ. № 3		

3РС 41-24.У.			
НАЧ. ОТД.	БАНАГ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ		
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА		
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА		
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ		
УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ		Стадия	Масса
		Р	
		Лист 1	Листов 10
		МНИИТЭП ОСК	

<https://zavodjbi.com/>

Копии 4416

<https://zavodjbi.com/>
ПРОФИЛЬ Н

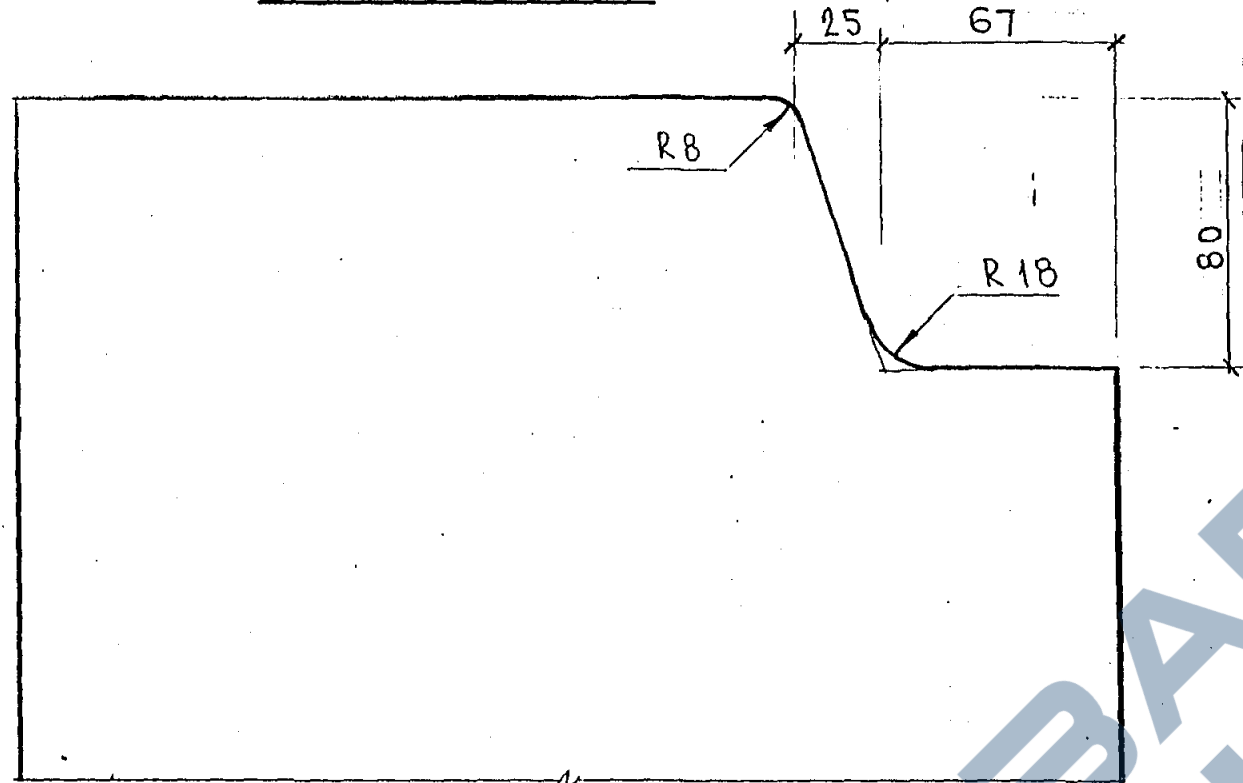


Имя и Подпись	Подпись и Дата	Взам. инв. №

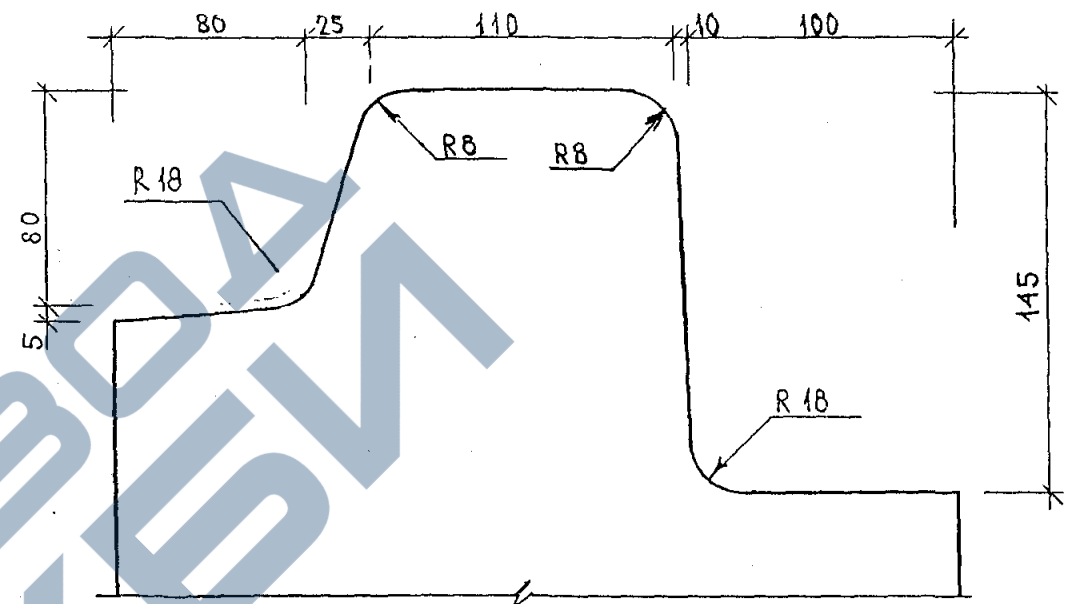
ЗРС 41-24 .У.	Лист
	2

Карт. 4466₂

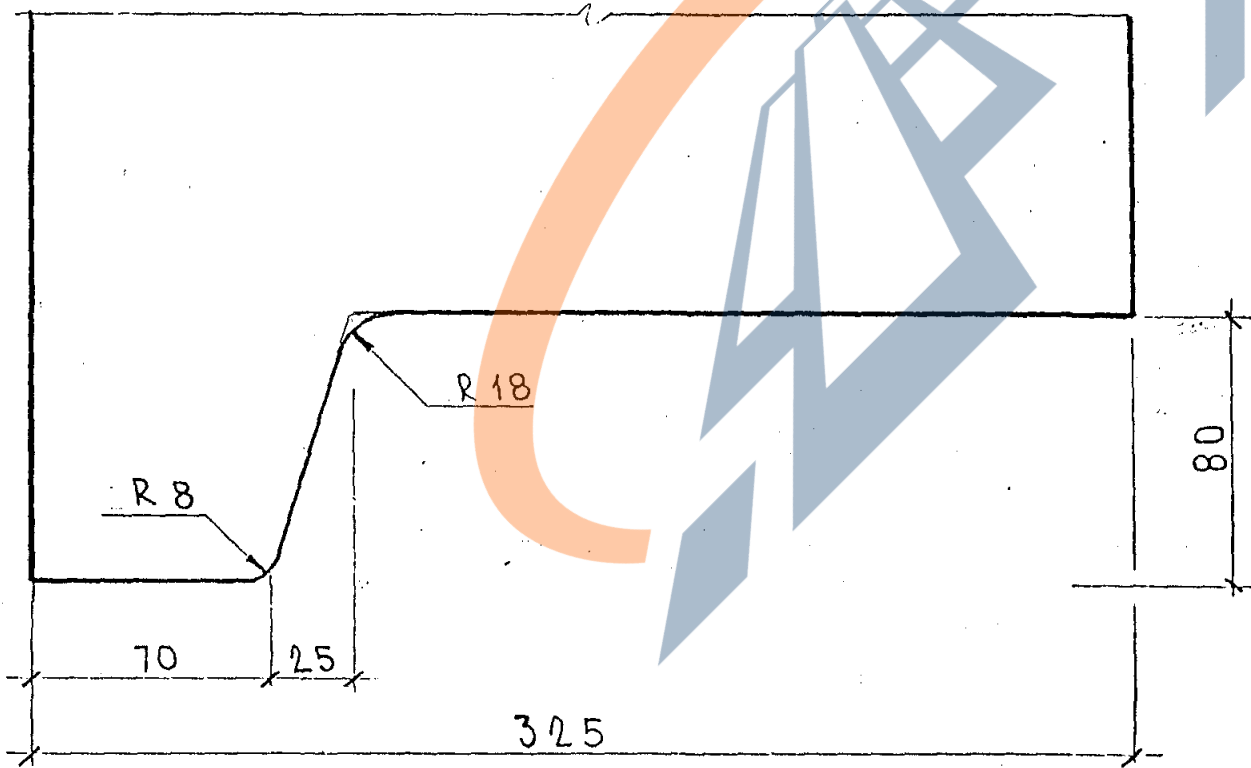
ПРОФИЛЬ N4



ПРОФИЛЬ N5

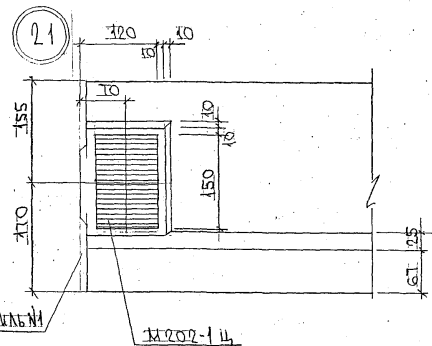
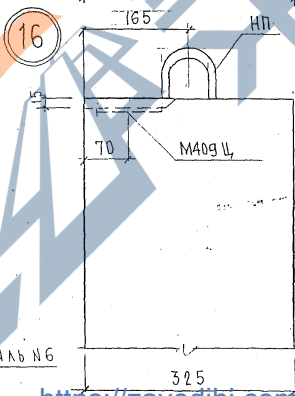
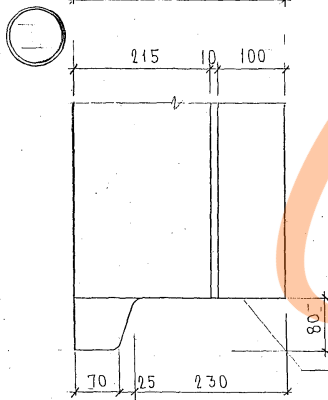
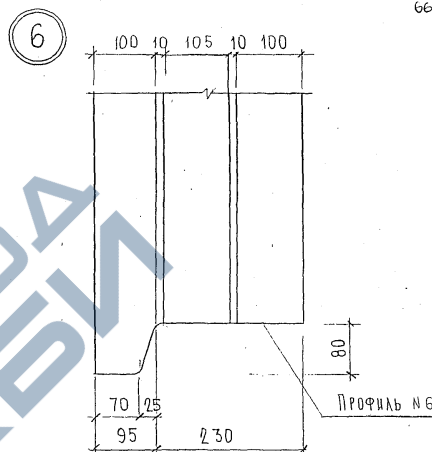
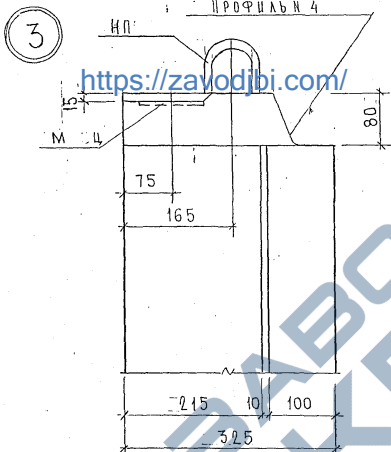
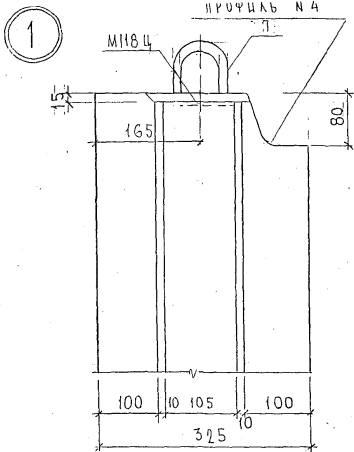


ПРОФИЛЬ N6



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ЗРС 41-24 . Ч.	Лист
Карм. 44 лб	3



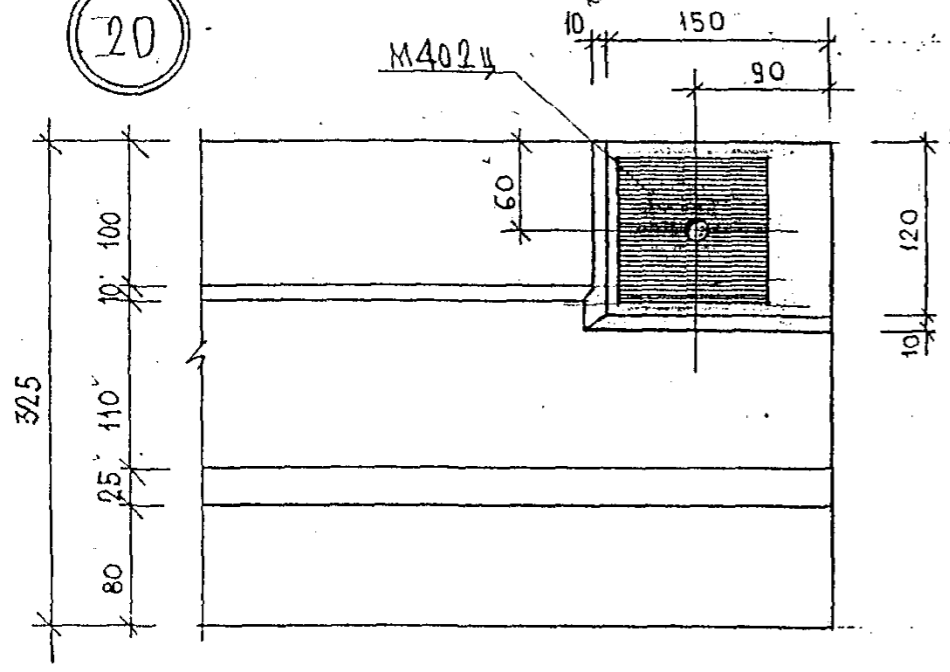
<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 41-24...4

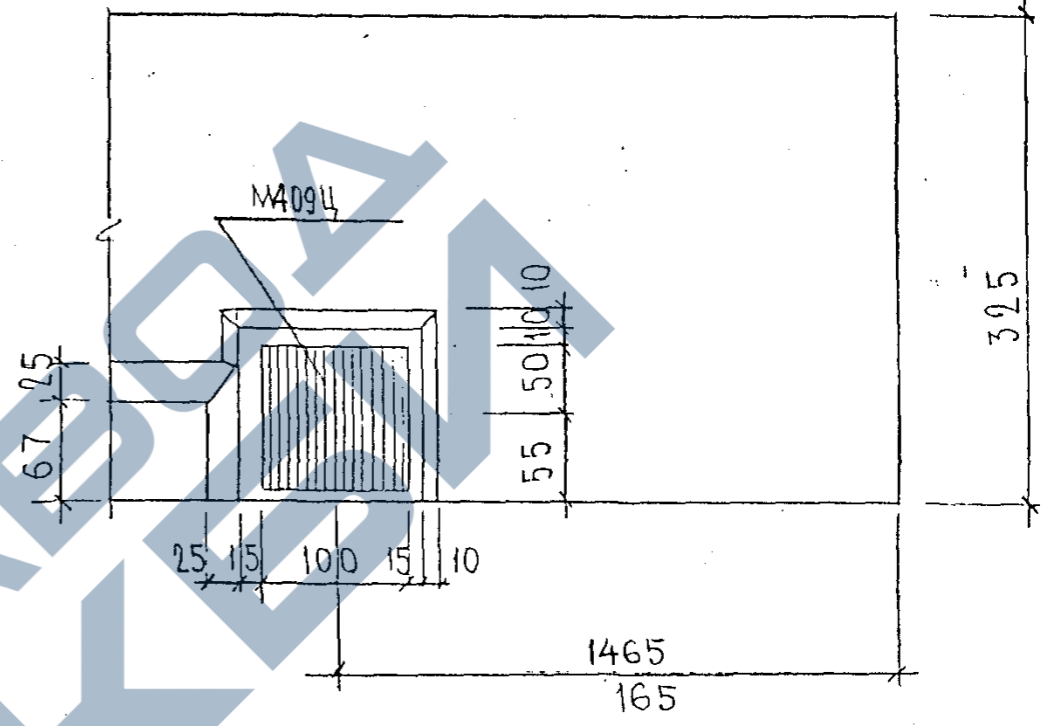
Лист 4

Керм. 4416

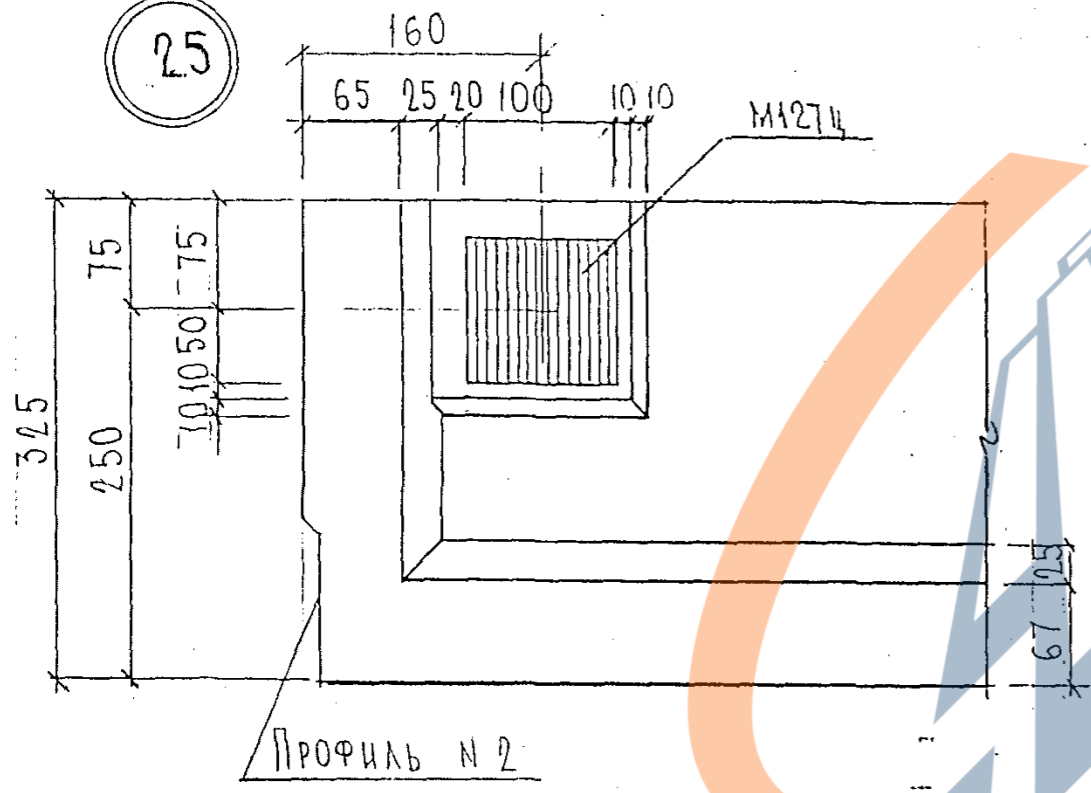
20



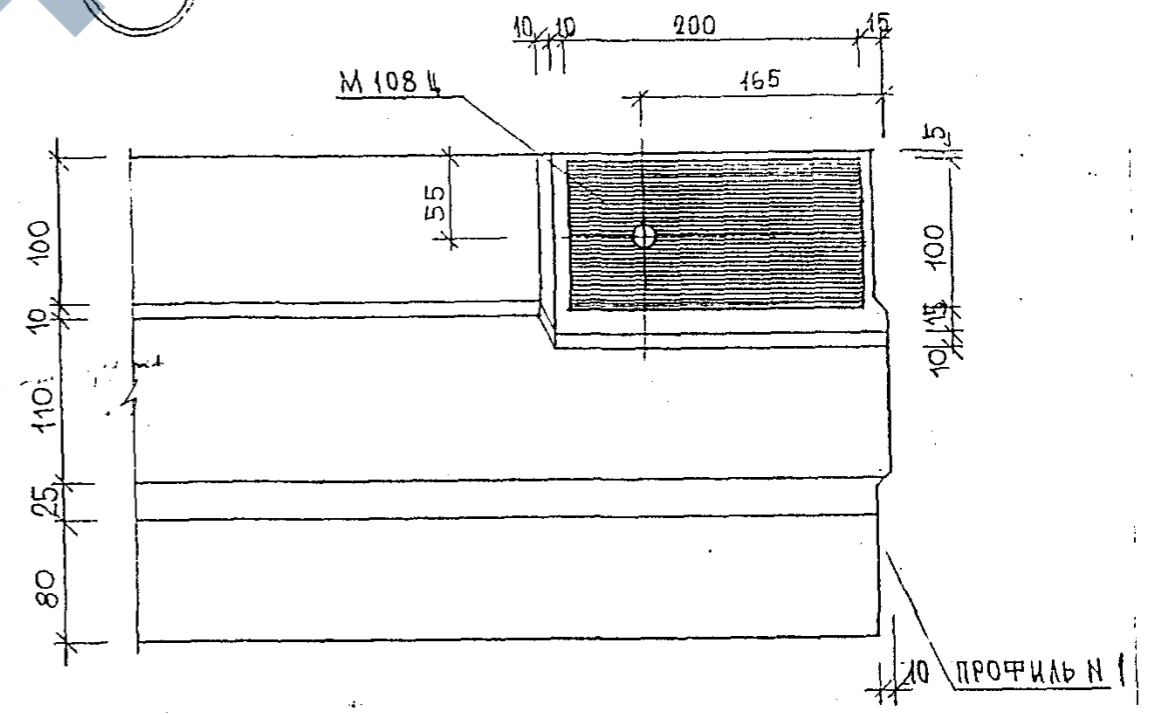
26



25



24



ЗРС 41-24 .. У.

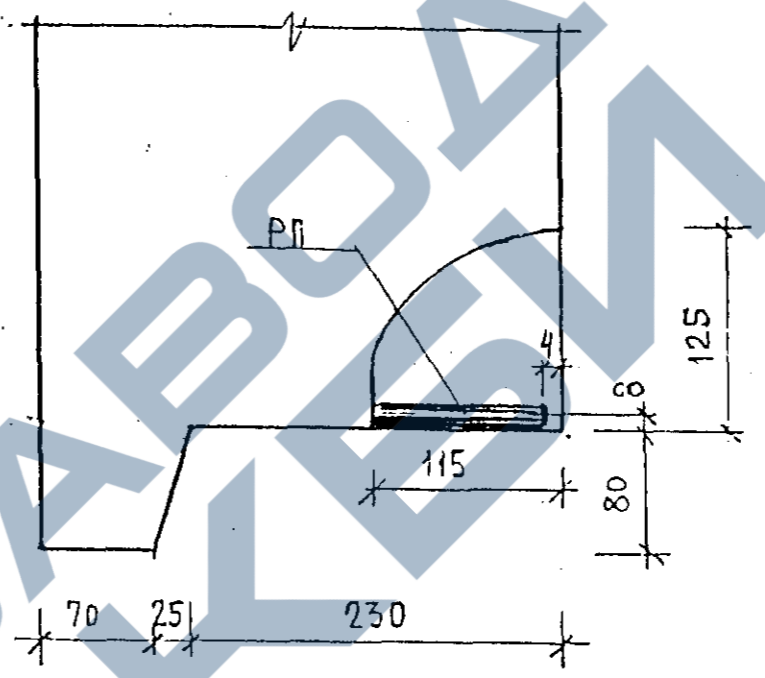
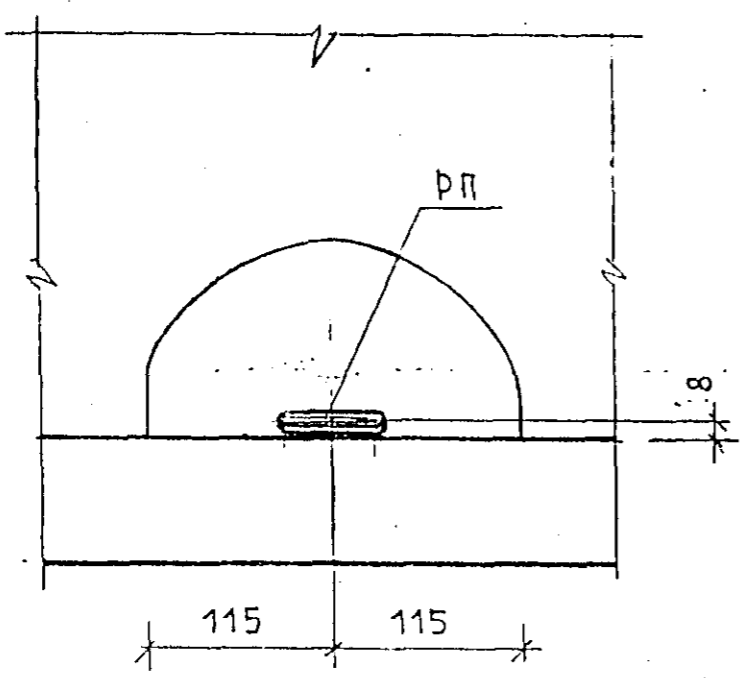
Лист 5

Копия 44 16

27

A

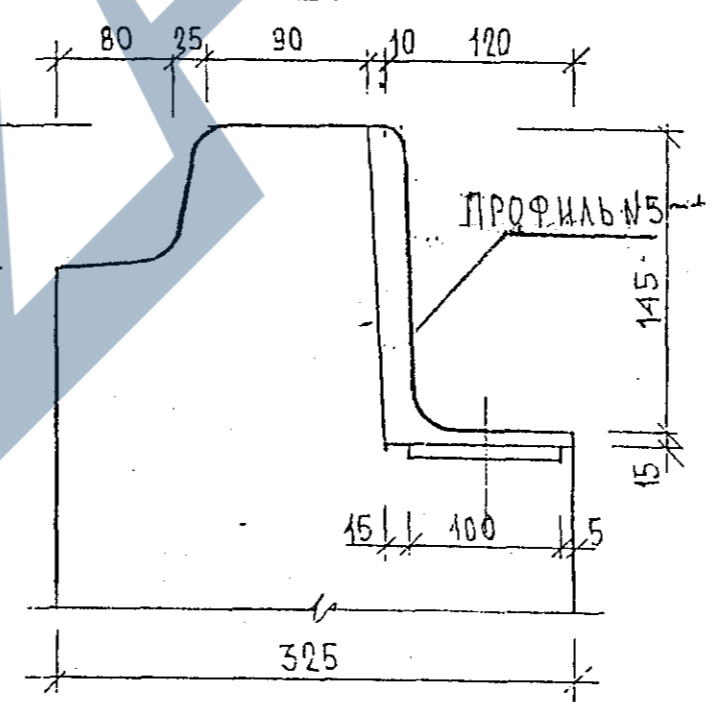
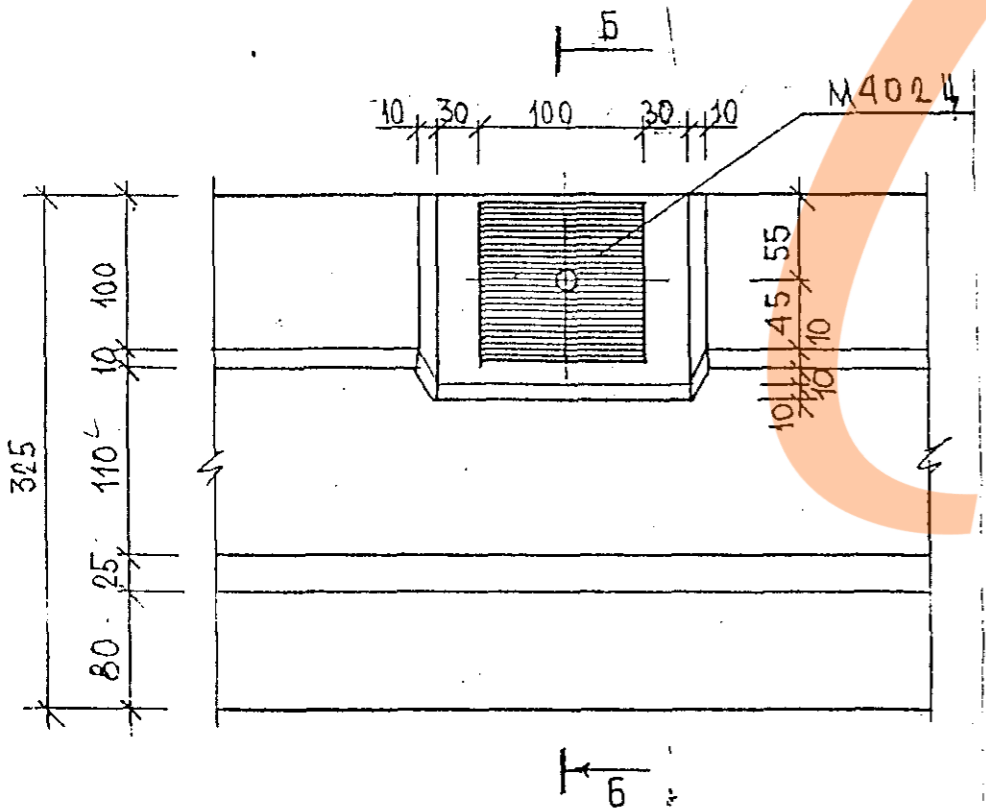
A-A



13

A

Б-Б

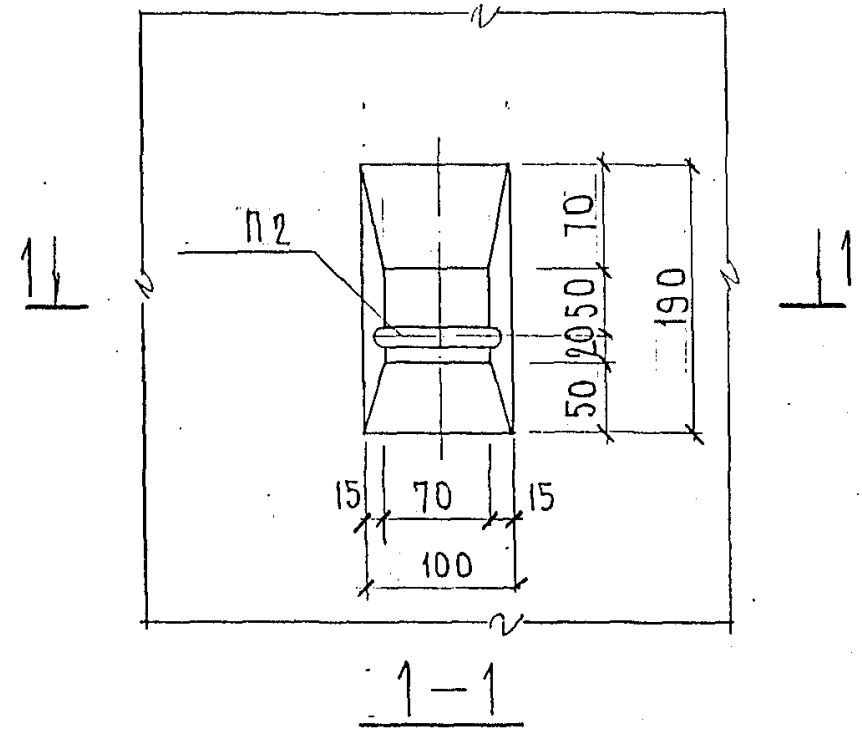


И.И.ИИИИ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ.ИВ.И

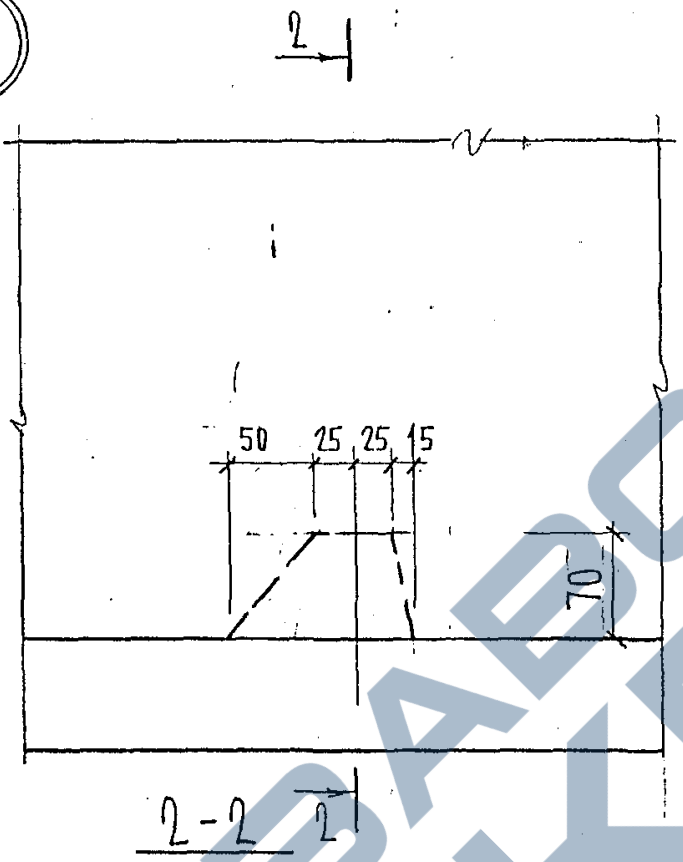
ЗРС 41-24. 9	Лист
	6

Каталог 4416

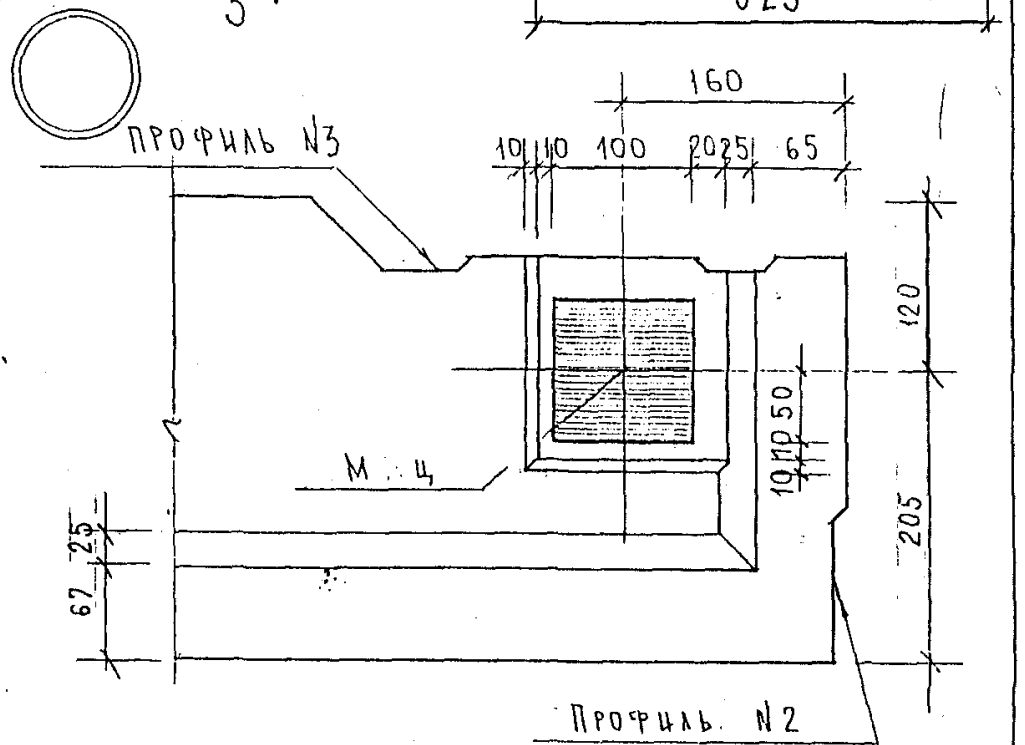
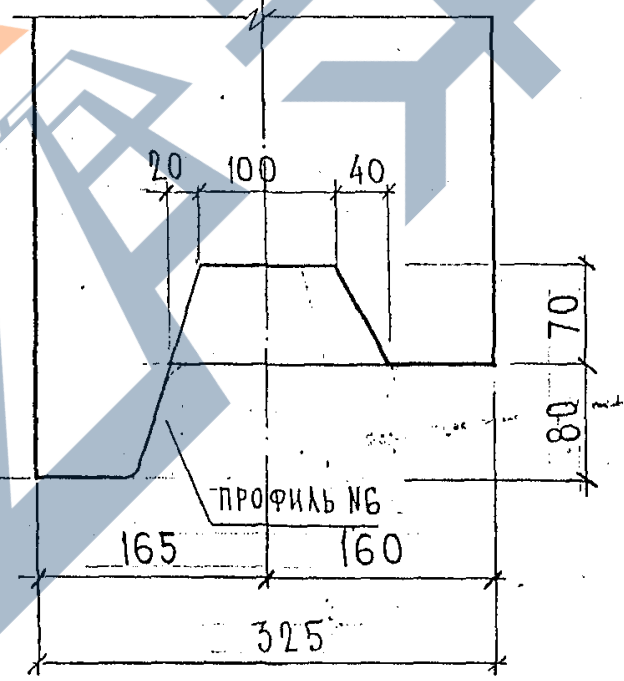
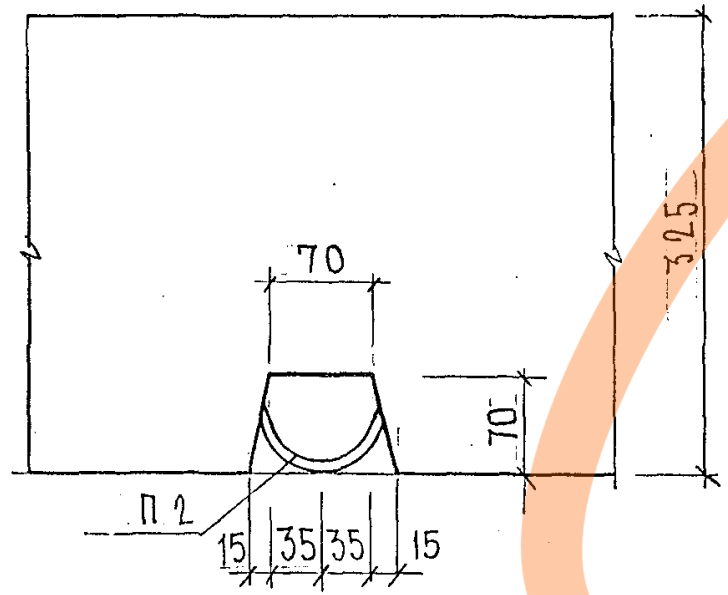
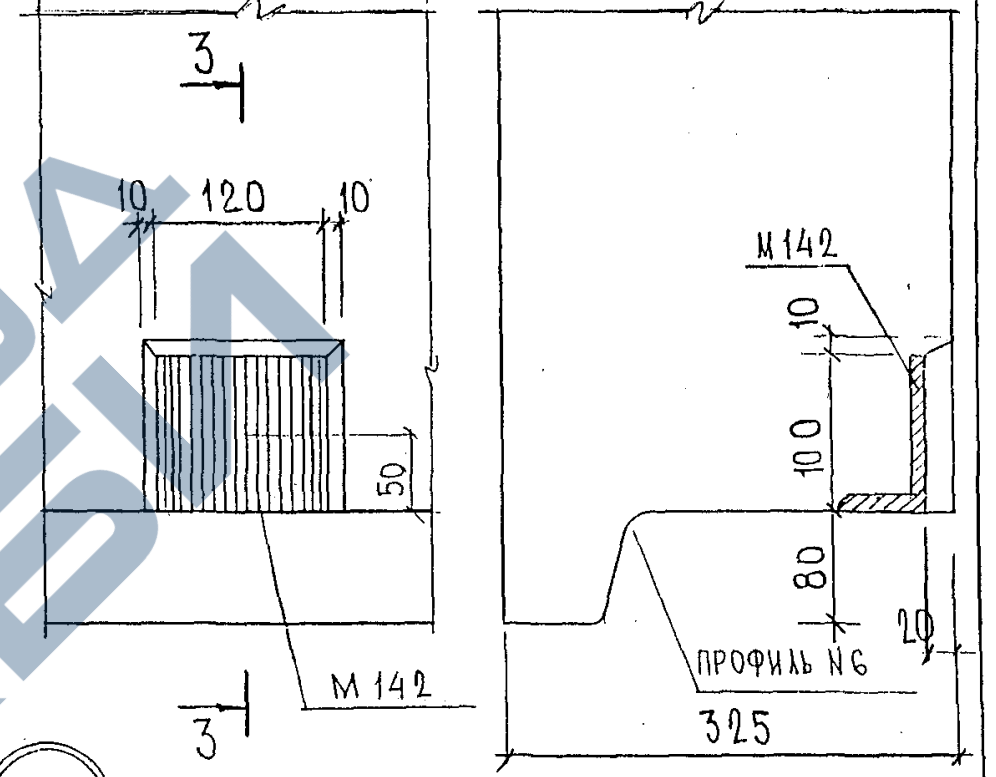
28



29



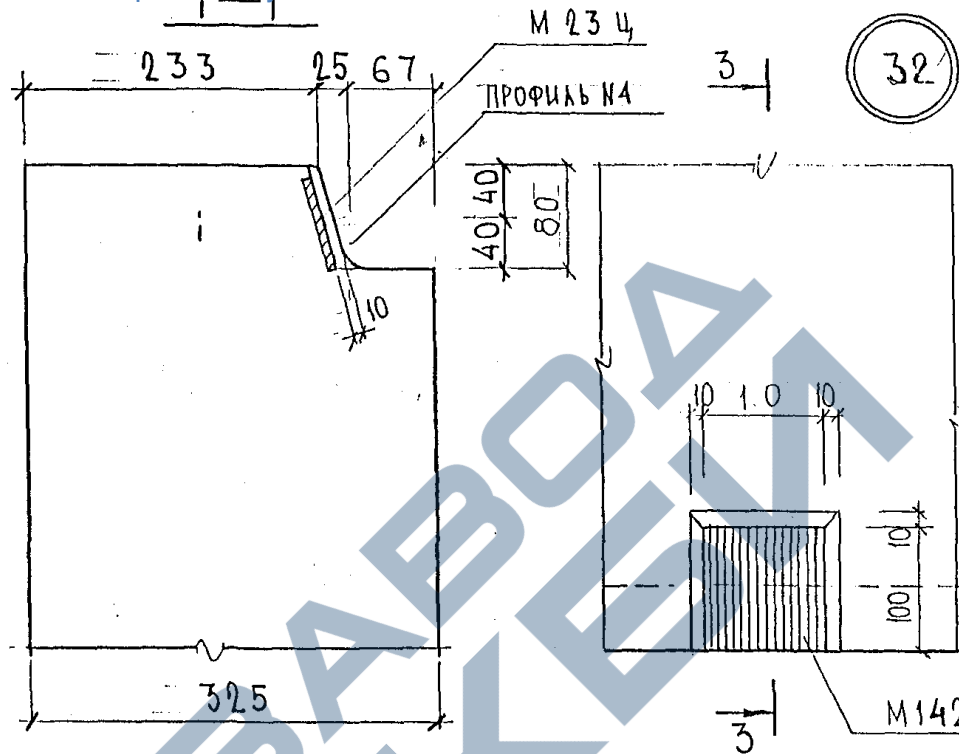
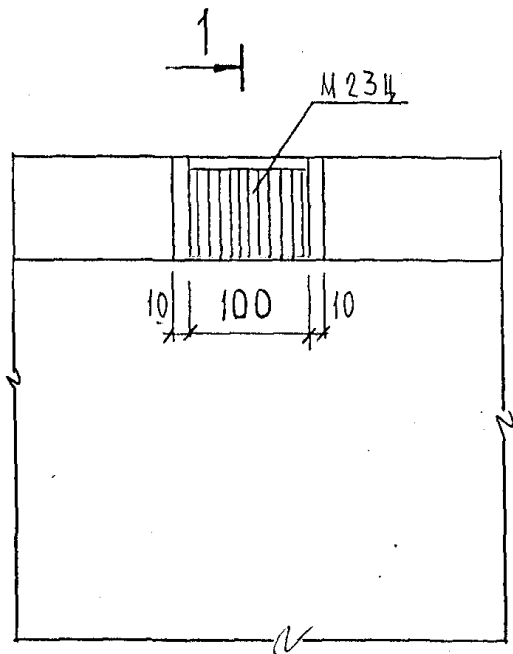
30



ЗРС 41-24...У. Лист 7

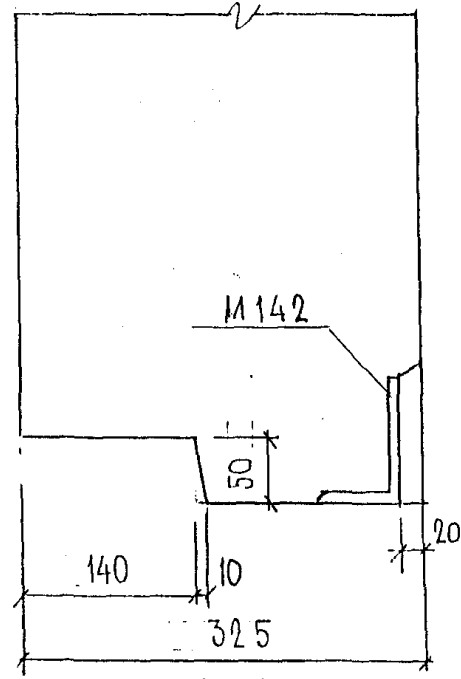
кабин 4466

31

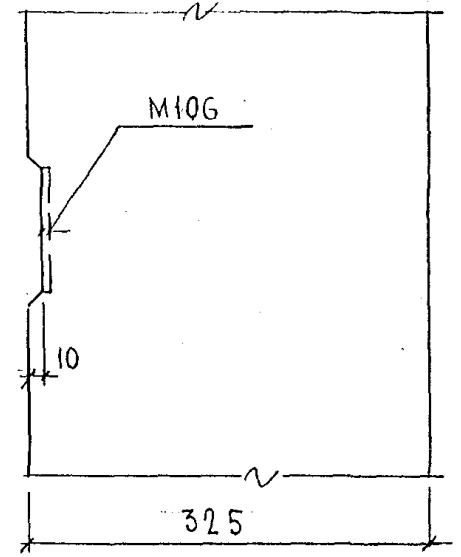
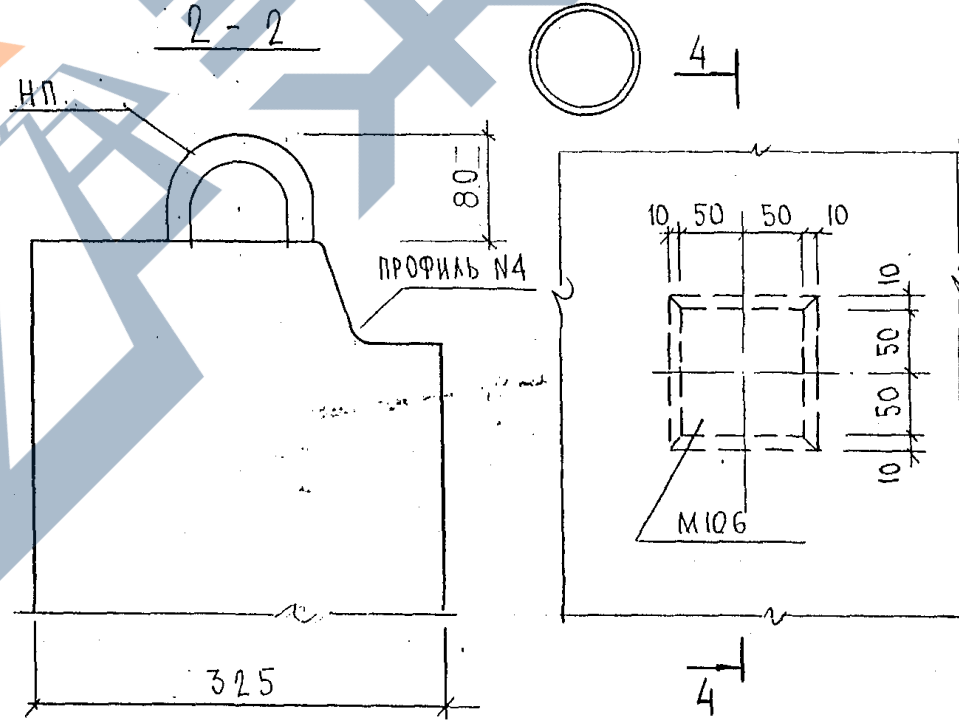
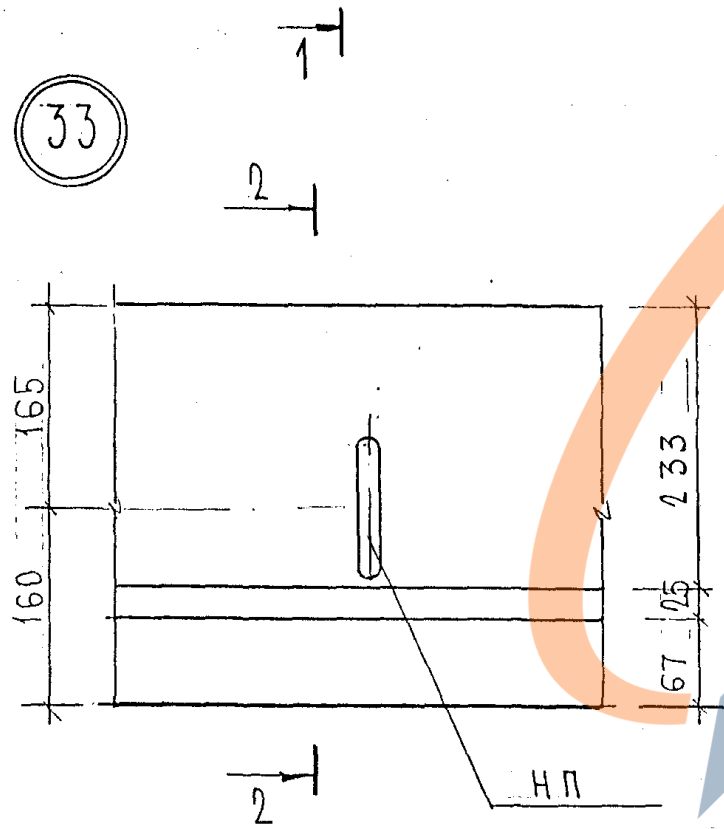


32

3-3



33

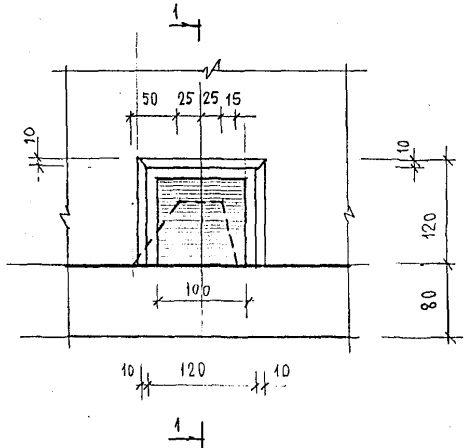


ЗРС 41-24 .У. Лист 8

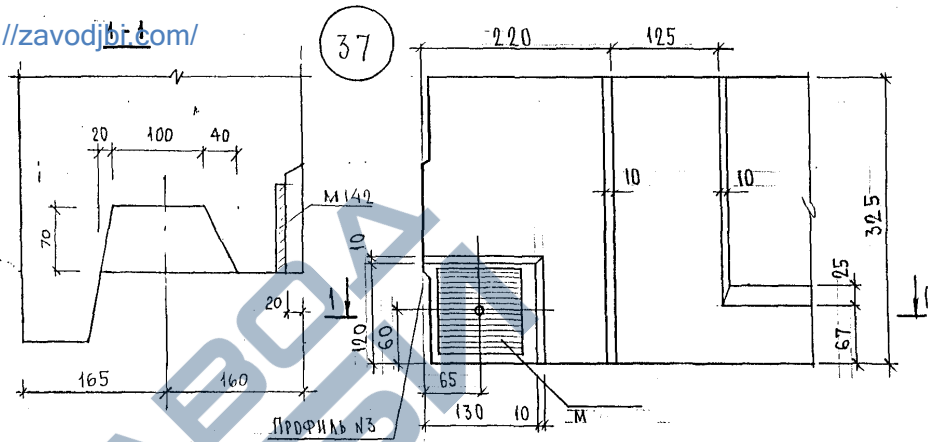
Карт. 4416

<https://zavodjbi.com/>

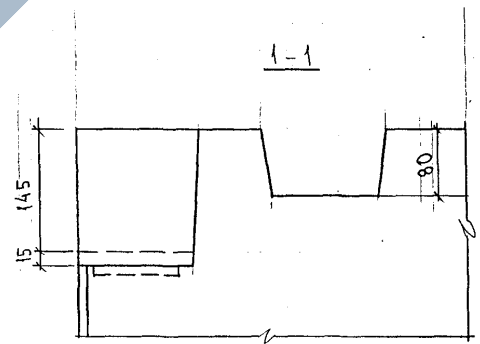
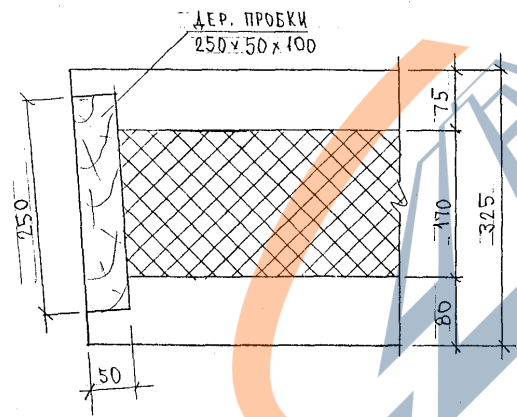
18



37



36



СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. _____

Подпись и дата _____

Взам. инв. № _____

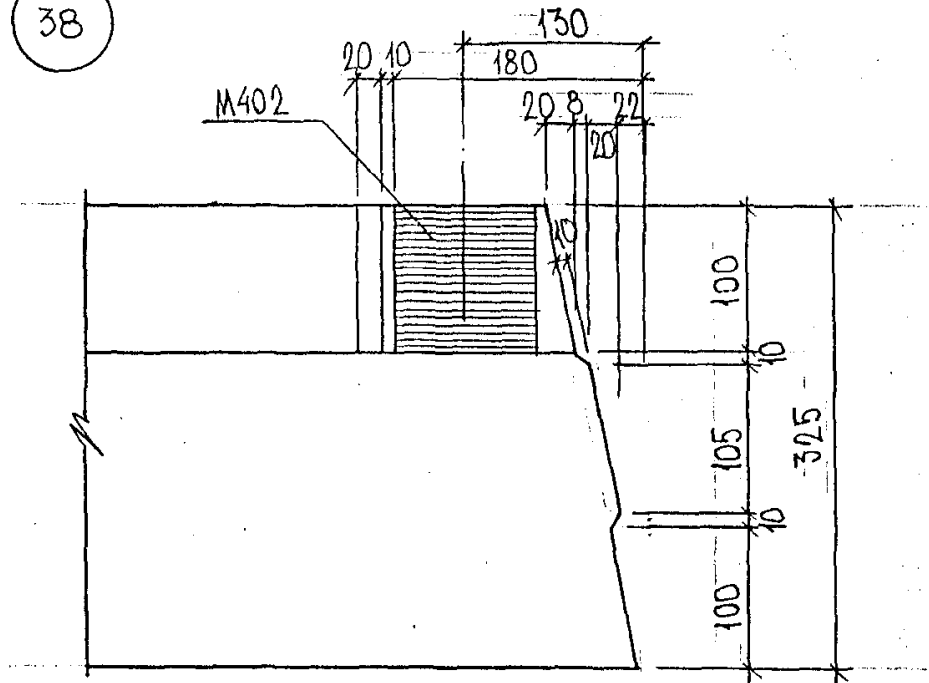
<https://zavodjbi.com/>

ЗРБ41-24.У.

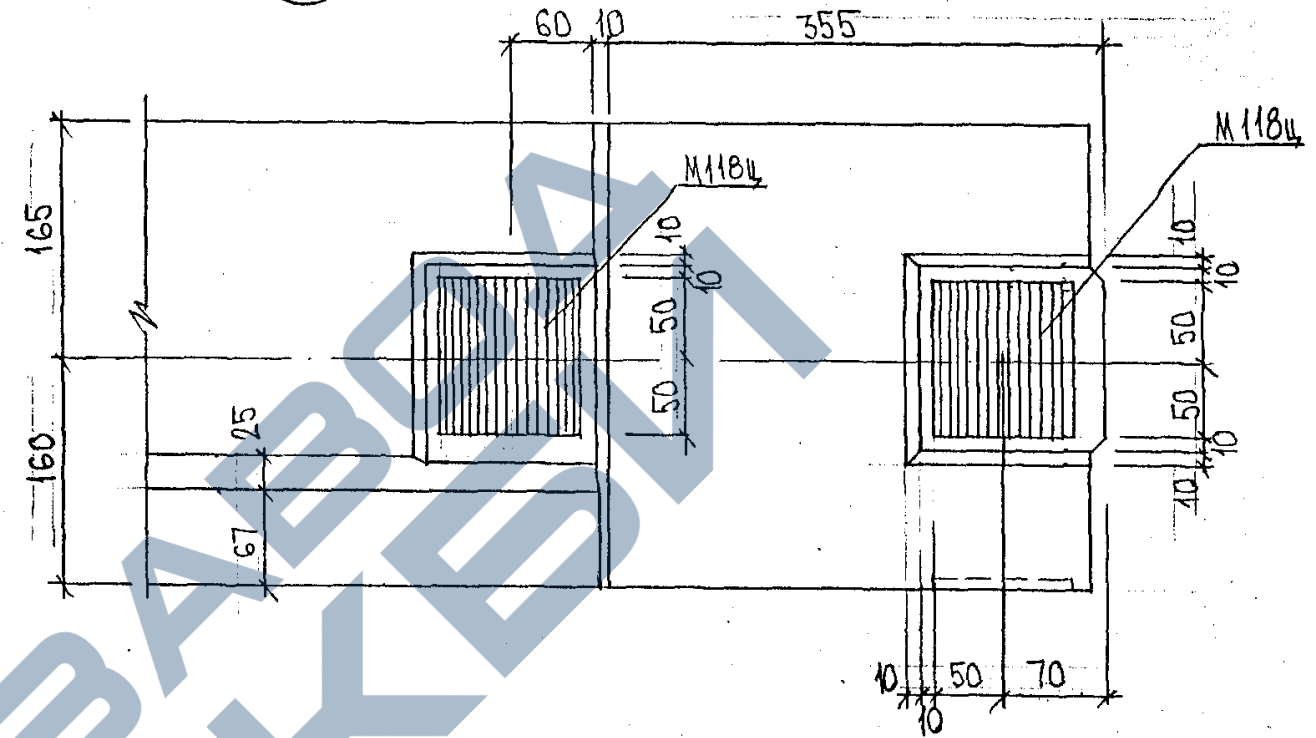
Лист 9

Копии 4416

38



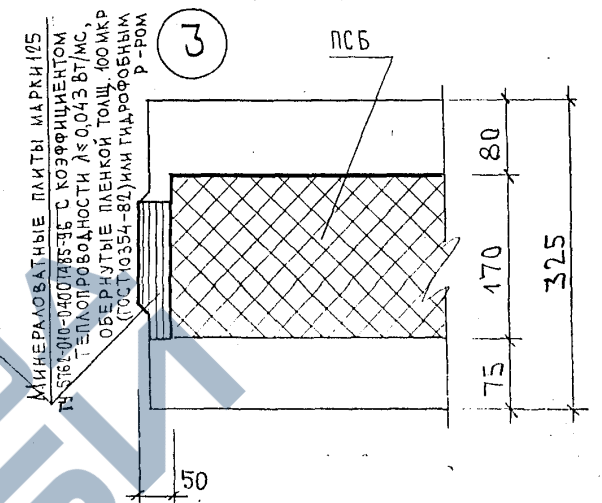
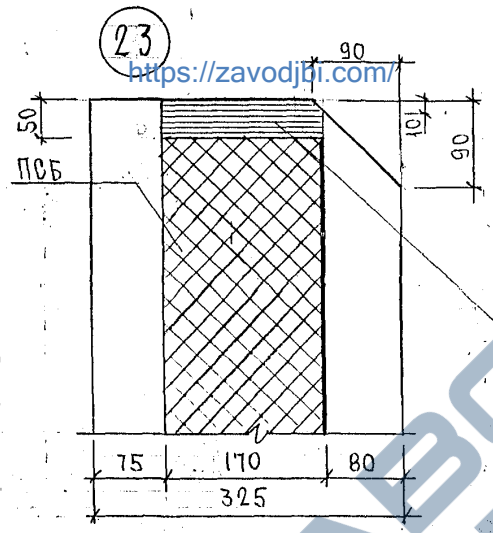
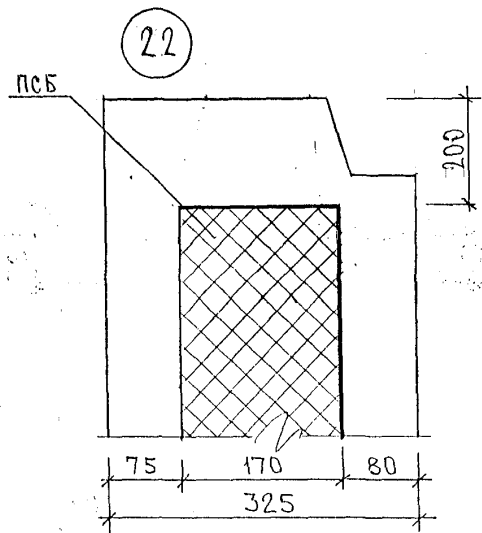
39



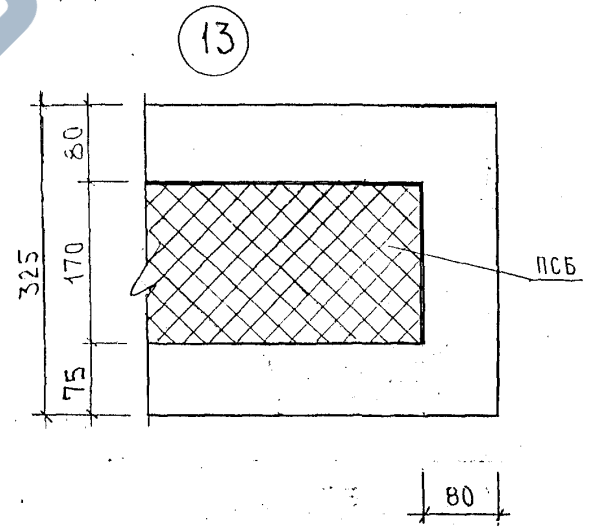
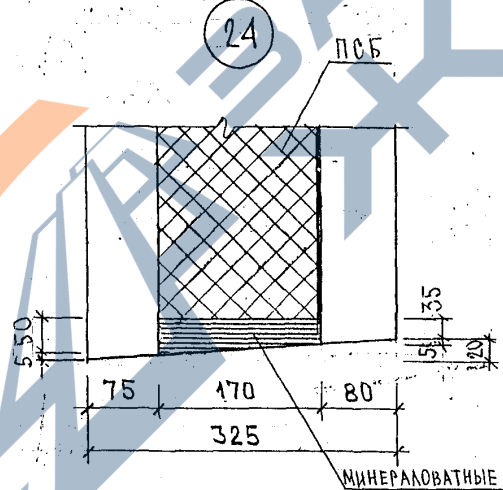
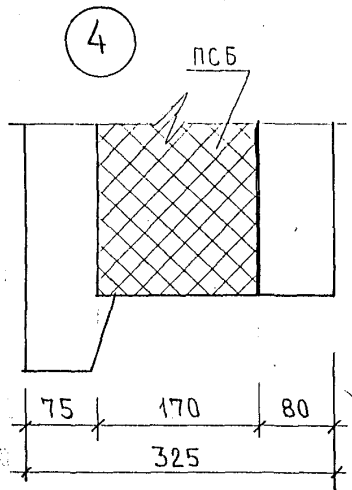
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
БЭЛАН-ИНВ. №



3 PC 41-24. y.	ЛИСТ
	10



МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ МАРКИ П5
 П-500-00-000/85-75 С КОЭФФИЦИЕНТОМ
 ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ=0,043 Вт/м·с,
 ОБЕРНУТЫЕ ПЛЕНКОЙ ТОЛЩ. 100 МКР
 (ГОСТ 10354-82) ИЛИ ГИДРОФОРБНЫМ
 Р-РОМ

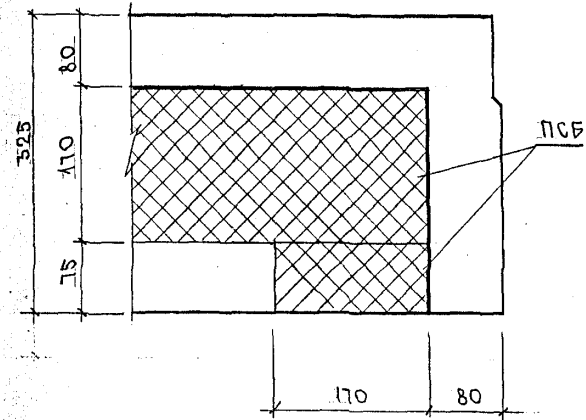


МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ

				ЗРС 41-24. УУ.			
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>		УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>			Р	1	2
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>		МНИИТЭП ОСК			
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>					
КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>					

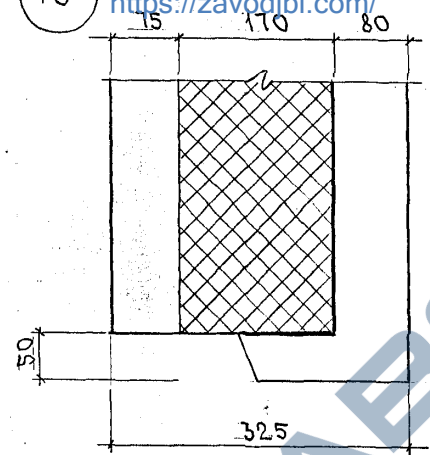
Карм 4416

6

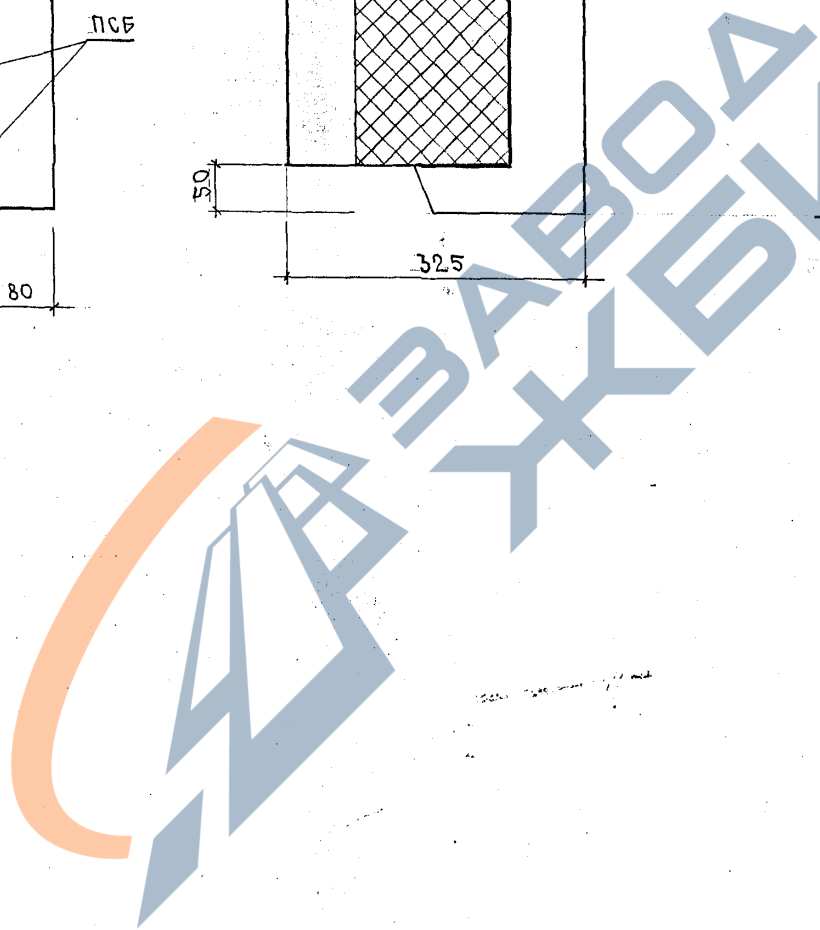
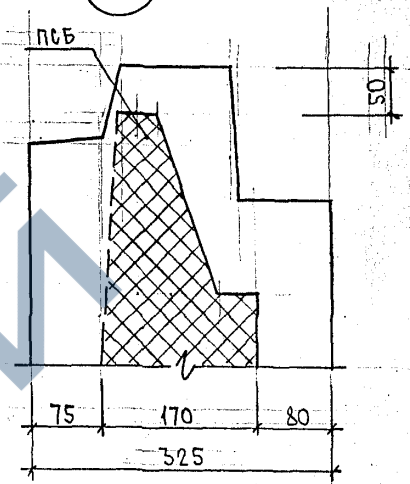


10

<https://zavodjbi.com/>



1



ИМБ. № ПОДА. ПОДАТРС И ДАТА. БРАМ. ИМБ. №

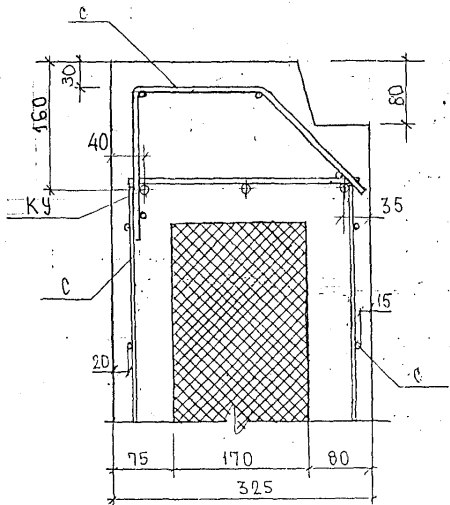
<https://zavodjbi.com/>

ЗРСУ1-24.105		ЛИСТ
		2

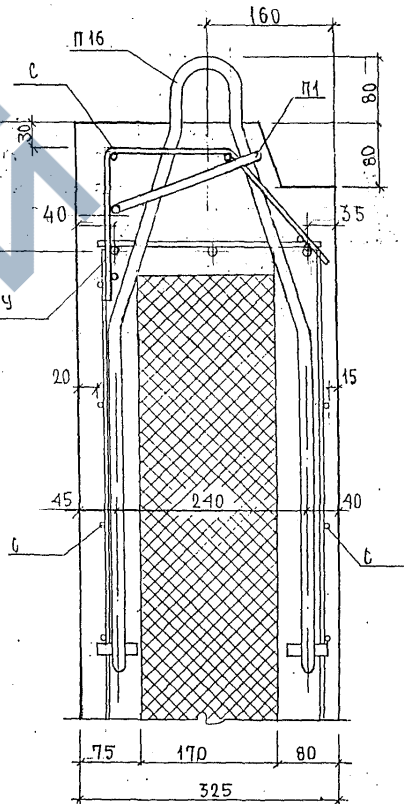
Капи. 4416

<https://zavodbi.com/>

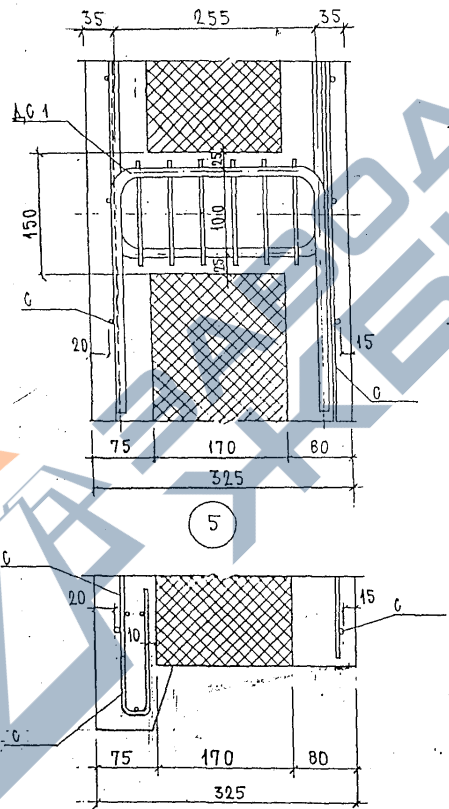
18



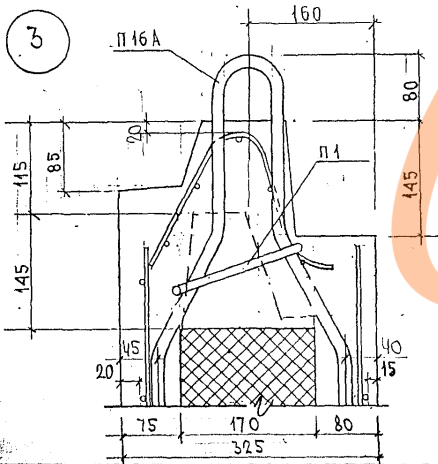
19



5



3



НАЧ.ОТД.	БАНАТ	<i>Михай</i>
Д.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Михай</i>
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Михай</i>
РАЗРАБ.	СКОМОЛОВА	<i>Михай</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Михай</i>
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Михай</i>

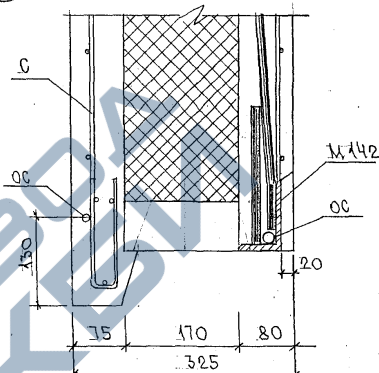
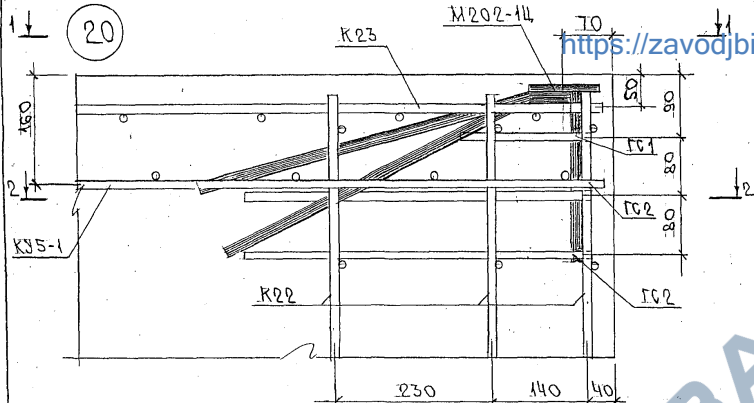
ЗРС 41-24 . УА.

УЗЛЫ
АРМАТУРНЫЕ

СТАЛЬН. ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
МНИИТЭП	ОСК

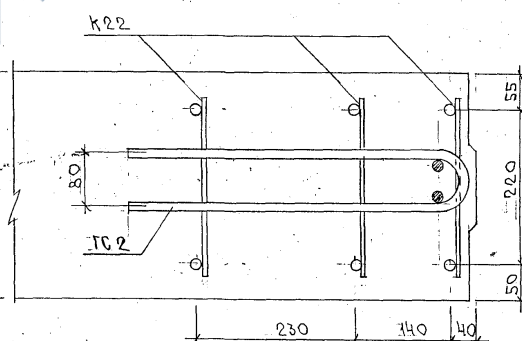
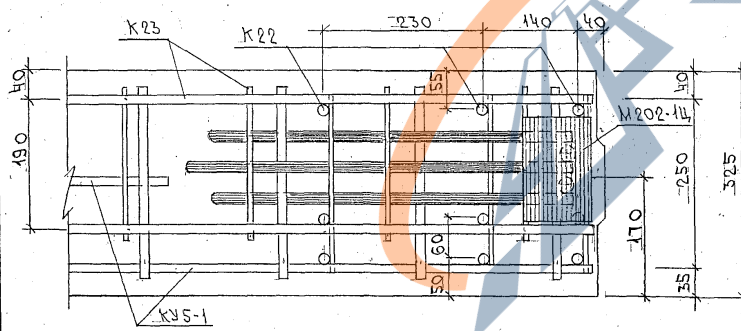
<https://zavodbi.com/>

Крем УММ



1-1

2-2



<https://zavodjbi.com/>

ЗРС41-24 . ЯА.

ЛИСТ
2

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМА ИИБ №

Рис. 1

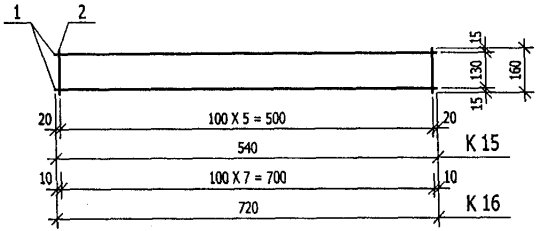


Рис. 2

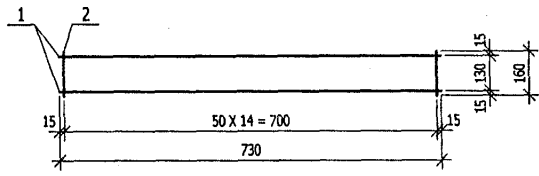


Рис. 3

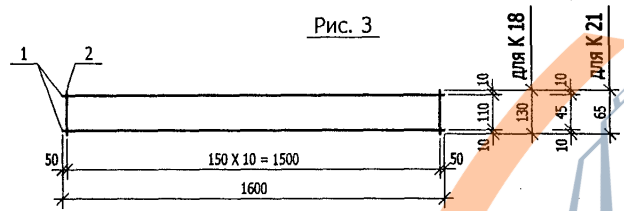
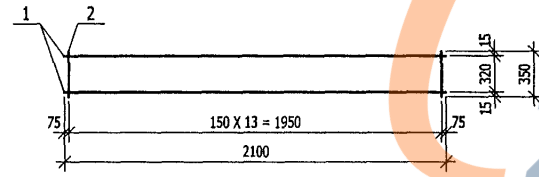


Рис. 4



<https://zavodjbi.com/>

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K-15	1	Ø 10 А III L=540	2		0,67	0,81
		2	Ø 5 Вр I L=160	6		0,14	
	K-16	1	Ø 10 А III L=720	2		0,89	1,07
		2	Ø 5 Вр I L=160	8		0,18	
2	K-17	1	Ø 12 А III L=730	2		1,30	1,83
2		Ø 6 А III L=160	15		0,53		
3	K-18	1	Ø 8 А III L=1600	2		1,26	1,47
2		Ø 5 Вр I L=130	11		0,21		
4	K-19	1	Ø 8 А III L=2100	2		1,66	2,75
2		Ø 6 А III L=350	14		1,09		
3	K 21	1	Ø 8 А III L=1600	2		1,26	1,36
		2	Ø 5 Вр I L=65	11		0,10	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв. №
Подпись и дата
Имя, № подл.

3 РС 41-24		
НАЧ. ОТД. ВАНАГ	ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	РУК. ГР. СКОМОРОХОВА
РАЗРАБ. КОНДРАШИН	ПРОВЕРИЛ НИКОЛАЕВА	И. КОНТ. ГУРЕВИЧ
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
Каркасы Сборочный чертёж		МНИИТЭП ОСК

<https://zavodjbi.com/>

Канон 4416

Рис. 1

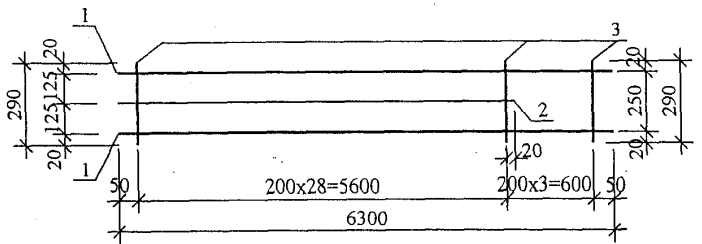


Рис. 2

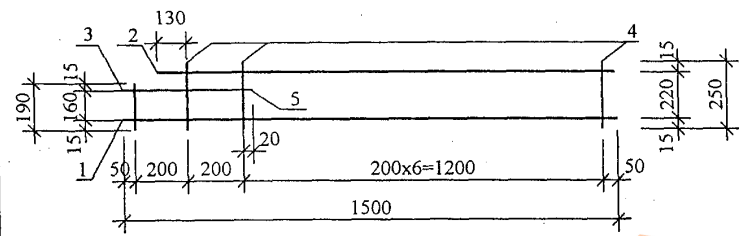


Рис. 3

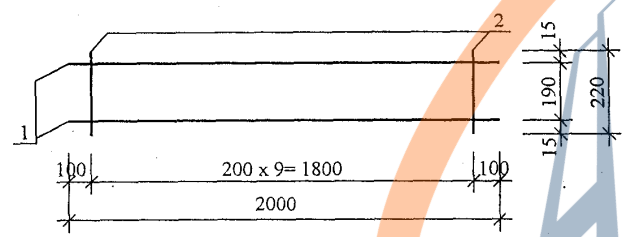
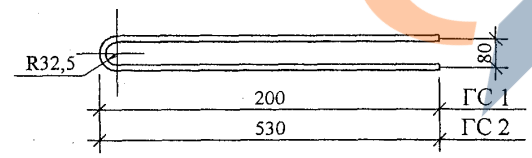


Рис. 4



<https://zavodjbi.com/>

№	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса	Масса
				позиций кг.	изделия кг.
1	КУ 5-1	1	∅ 10 АШ L = 6300	7,77	17,00
		2	∅ 10 АШ L = 5670	3,50	
		3	∅ 10 АШ L = 290	5,73	
2	К 22	1	∅ 12 АШ L = 1500	1,33	3,30
		2	∅ 12 АШ L = 1380	1,23	
		3	∅ 12 АШ L = 470	0,42	
		4	∅ 5 ВрI L = 250	0,29	
		5	∅ 5 ВрI L = 190	0,03	
3	К 23	1	∅ 12 АШ L = 2000	3,55	3,87
		2	∅ 5 ВрI L = 220	0,32	
4	ГС 1	1	∅ 12 АШ L = 450	0,40	0,40
	ГС 2	1	∅ 12 АШ L = 1100	0,98	0,98

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Инд. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВВ. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>Шварц</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Шварц</i>
Рук. гр.	Скоморохов	<i>Ско</i>
Разработ.	Пахомова	<i>Пахомова</i>
Проверил	Скоморохов	<i>Ско</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

ЗРС 41-24

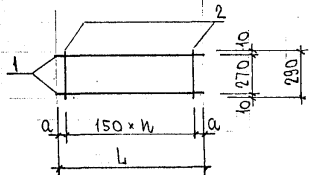
Каркасы
Гнутые стержни
Сборочный чертёж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Карта 4416

Рис. 1



МАРКА	L	a	w
К 35	430	65	2
К 36	460	80	2
К 37	490	20	3
К 38	700	50	4

<https://zavodjbi.com>

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	К 36	1	φ 8 АIII l = 430	2		0,34		
		2	φ 5 ВрI l = 290	3		0,12	0,46	
	К 37	1	φ 8 АIII l = 460	2		0,36		
		2	φ 5 ВрI l = 290	3		0,12	0,48	
	К 38	1	φ 8 АIII l = 490	2		0,39		
		2	φ 5 ВрI l = 290	4		0,17	0,56	
			1	φ 8 АIII l = 700	2		0,55	
			2	φ 5 ВрI l = 290	5		0,21	0,76

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6127-80.
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91.

ИВР № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗЛМ ИВР. №.

НАЧ. ОТД. ВАНГ	Маш
СП. СПЕЦ. БАСКО	Маш
ЗАВ. ТР. ГРЕВНИЧ	Грч
РАЗРАБОТ. ПИХОМОВА	Пх
ПРОВЕРИЛ. ГРЕВНИЧ	Грч
И. КОНТР. ГРЕВНИЧ	Грч

ЗРС 41-24

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

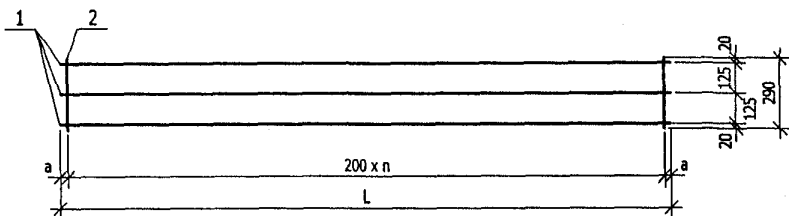
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com>

Карм 4416

ФОРМАТ А3

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
КУ 2	2940	14	70
КУ 5	6300	31	50
КУ 9	5840	29	20
КУ 10	3140	15	70
КУ 11	2580	12	90
КУ 12	3020	15	115
КУ 17	5000	24	100

Рис. 2

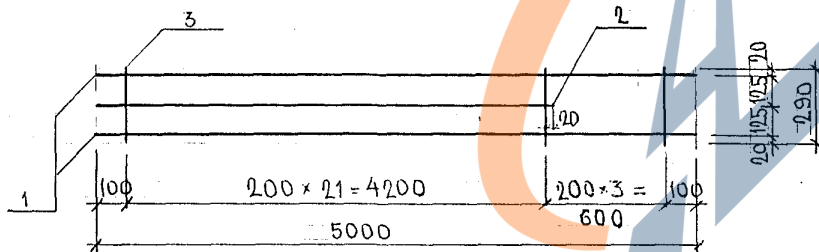


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	КУ 2	1	∅ 10 А III L=2940	3		5,44	8,12
		2	∅ 10 А III L=290	15		2,68	
	КУ 5	1	∅ 10 А III L=6300	3		11,66	17,39
		2	∅ 10 А III L=290	32		5,73	
	КУ 9	1	∅ 10 А III L=5840	3		10,81	16,18
		2	∅ 10 А III L=290	30		5,37	
	КУ 10	1	∅ 10 А III L=3140	3		5,81	8,67
		2	∅ 10 А III L=290	16		2,86	
	КУ 11	1	∅ 10 А III L=2580	3		4,78	7,11
		2	∅ 10 А III L=290	13		2,33	
	КУ 12	1	∅ 10 А III L=3020	3		5,59	8,45
		2	∅ 10 А III L=290	16		2,86	
КУ 17	1	∅ 10 А III L=5000	3		9,26	13,73	
	2	∅ 10 А III L=290	25		4,47		
2	КУ 17-1	1	∅ 10 А III L=5000	2		6,17	13,31
		2	∅ 10 А III L=4320	1		2,67	
		3	∅ 10 А III L=290	25		4,47	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Всего листов №
Подпись и дата
Имя № подл.

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Скоморохова</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ		
И/КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

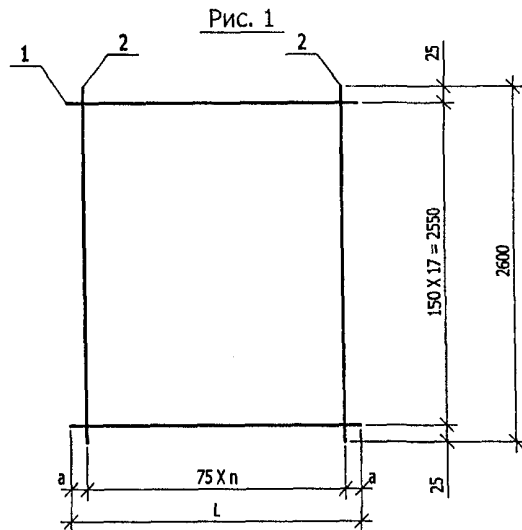
3 РС 41-24

Каркасы
Сборочный чертёж

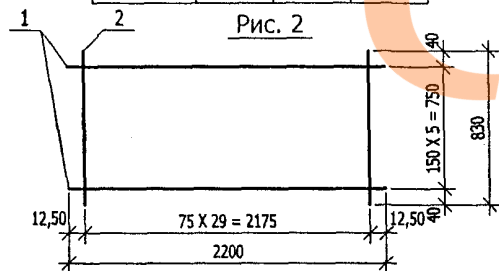
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Карт 4416



МАРКА	L	n	a
C 13	1420	18	35
C 14	2270	30	10
C 15	1840	24	20
C 16	720	9	22,50
C 17	1000	13	12,50
C 18	1730	22	40
C 19	3300	43	37,50
C 59	2950	39	12,50
C 60	2690	35	32,50
C 9	1620	21	22,50



<https://zavodjbi.com>

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	C 13	1	Ø5 Вр I L=1420	18		3,68	10,79	
		2	Ø5 Вр I L=2600	19		7,11		
	C 14	1	Ø5 Вр I L=2270	18		5,88	17,49	
		2	Ø5 Вр I L=2600	31		11,61		
	C 15	1	Ø5 Вр I L=1840	18		4,77	14,13	
		2	Ø5 Вр I L=2600	25		9,36		
	C 16	1	Ø5 Вр I L=720	18		1,87	5,61	
		2	Ø5 Вр I L=2600	10		3,74		
	C 17	1	Ø5 Вр I L=1000	18		2,59	7,83	
		2	Ø5 Вр I L=2600	14		5,24		
	C 18	1	Ø5 Вр I L=1730	18		4,48	13,09	
		2	Ø5 Вр I L=2600	23		8,61		
	C 19	1	Ø5 Вр I L=3300	18		8,55	25,02	
		2	Ø5 Вр I L=2600	44		16,47		
	2	C 20	1	Ø5 Вр I L=2200	18		5,70	9,29
			2	Ø5 Вр I L=830	30		3,59	
	1	C 59	1	Ø5 Вр I L=2950	18		7,65	22,63
			2	Ø5 Вр I L=2600	40		14,98	
C 60	1	Ø5 Вр I L=2690	18		6,97	20,45		
	2	Ø5 Вр I L=2600	36		13,48			
C 9	1	Ø5 Вр I L=1620	18		4,20	12,44		
	2	Ø5 Вр I L=2600	22		8,24			

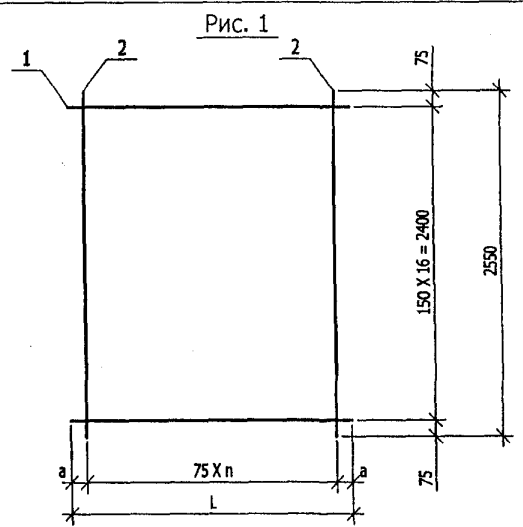
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Изм № подл. Подпись и дата. Взам инв №

3 РС 41 - 24			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1	
Сетки. Сборочный чертеж.			МНИИТЭП ОСК

<https://zavodjbi.com>

Камил Умар



МАРКА	L	n	a
C 21	1210	15	42,50
C 22	370	4	35
C 23	1330	17	27,50
C 24	570	7	22,50
C 25	450	5	37,50
C 26	2310	30	30
C 27	1410	18	30

<https://zavodjbi.com>

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C 21	1	∅5 Вр I	L=1210	17		2,96	8,84
		2	∅5 Вр I	L=2550	16		5,88	
	C 22	1	∅5 Вр I	L=370	17		0,91	2,75
		2	∅5 Вр I	L=2550	5		1,84	
	C 23	1	∅5 Вр I	L=1330	17		3,26	9,87
		2	∅5 Вр I	L=2550	18		6,61	
	C 24	1	∅5 Вр I	L=570	17		1,40	4,34
		2	∅5 Вр I	L=2550	8		2,94	
	C 25	1	∅5 Вр I	L=450	17		1,10	3,30
		2	∅5 Вр I	L=2550	6		2,20	
	C 26	1	∅5 Вр I	L=2310	17		5,65	17,03
		2	∅5 Вр I	L=2550	31		11,38	
	C 27	1	∅5 Вр I	L=1410	17		3,45	10,43
		2	∅5 Вр I	L=2550	19		6,98	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Изм № подл
Подпись и дата
Взам инв №

3 РС 41 - 24					
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М.М.М.</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.М.М.</i>			
Рук. гр.	СКОМОРОХОВА	<i>М.М.М.</i>			
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>М.М.М.</i>			
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>М.М.М.</i>			
Н. КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>М.М.М.</i>			
Сетки. Сборочный чертеж.			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com>

Карта Ч416

Рис. 1

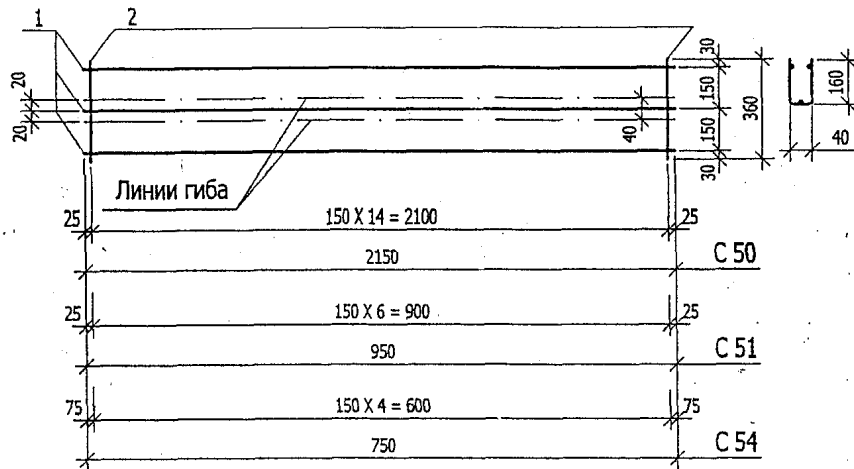
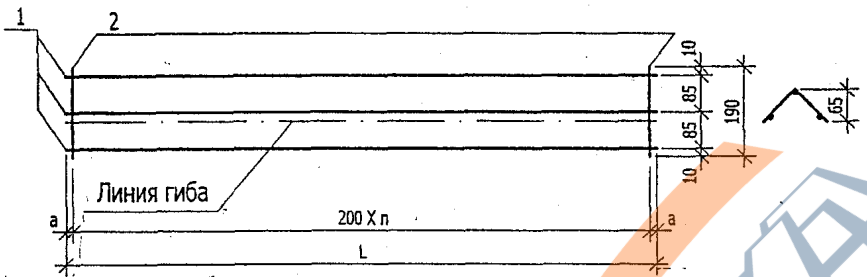
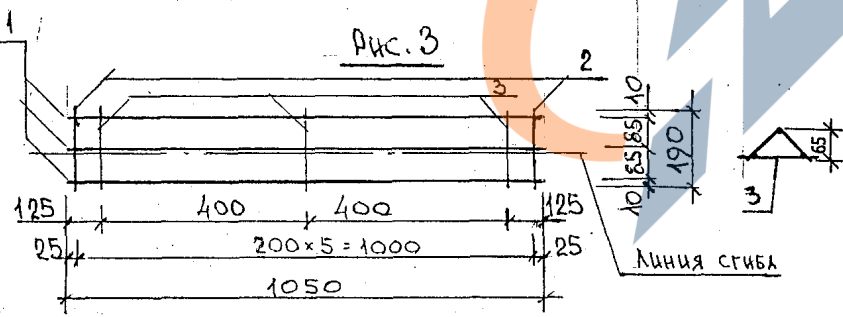


Рис. 2



МАРКА	L	n	a
ФК 1	1300	6	50
ФК 2	900	4	50
ФК 3	550	2	75

Рис. 3



<https://zavodjbi.com>

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 50	1	∅5 Вр I L=2150	3		0,93	1,71
		2	∅5 Вр I L=360	15		0,78	
	С 51	1	∅5 Вр I L=950	3		0,41	0,77
		2	∅5 Вр I L=360	7		0,36	
	С 54	1	∅5 Вр I L=750	3		0,32	0,58
		2	∅5 Вр I L=360	5		0,26	
2	ФК 1	1	∅4 Вр I L=1300	3		0,36	0,48
		2	∅4 Вр I L=190	7		0,12	
	ФК 2	1	∅4 Вр I L=900	3		0,25	0,34
		2	∅4 Вр I L=190	5		0,09	
	ФК 3	1	∅4 Вр I L=550	3		0,15	0,20
		2	∅4 Вр I L=190	3		0,05	
3	ФК 4	1	∅4 Вр I L=1050	3		0,29	0,43
		2	∅4 Вр I L=190	6		0,10	
		3	∅4 Вр I L=150	3		0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №
Подпись и дата
Ивл № подл

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В.Ваня</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.Ваня</i>
Рук. гр.	СКОМОРОХОВА	<i>С.А.Скорохова</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>С.А.Скорохова</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>С.А.Скорохова</i>
И/КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>С.А.Скорохова</i>

3 РС 41 - 24

Сетки.
Сборочный чертеж.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

<https://zavodjbi.com>

Карта 4416

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

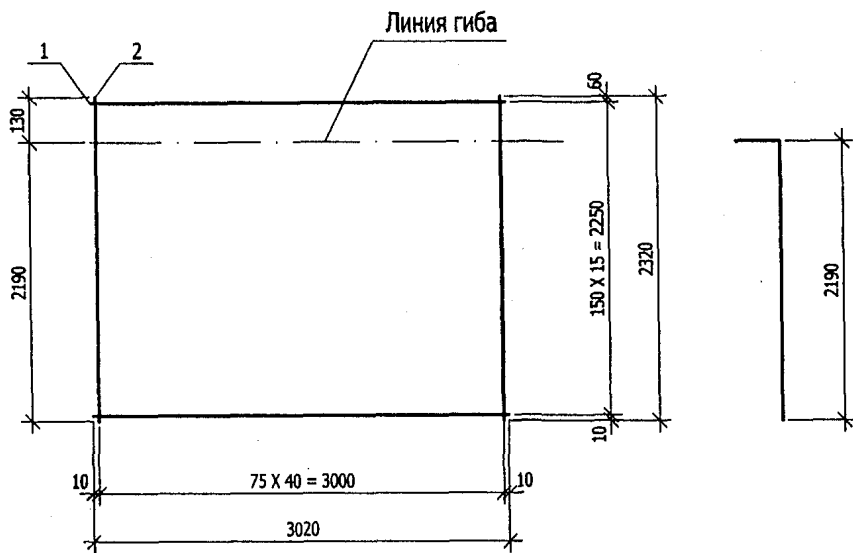


Рис. 2

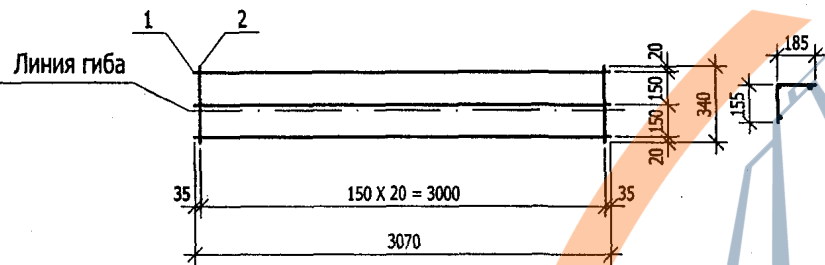


Рис. 3

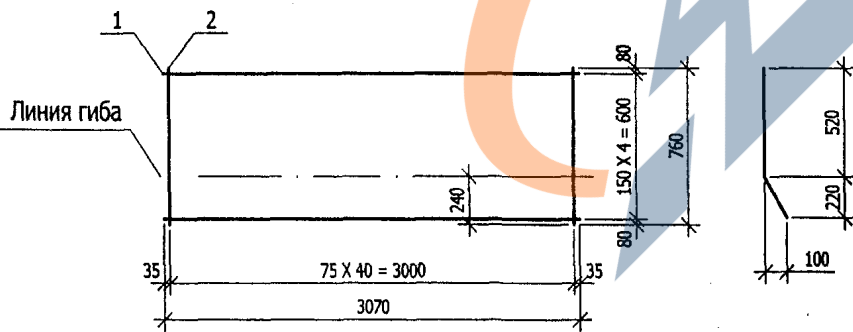


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 91	1	Ø5 Вр I L=3020	16		6,96	20,66
		2	Ø5 Вр I L=2320	41		13,70	
2	С 92	1	Ø5 Вр I L=3070	3		1,33	2,36
		2	Ø5 Вр I L=340	21		1,03	
3	С 93	1	Ø5 Вр I L=3070	5		2,21	6,70
		2	Ø5 Вр I L=760	41		4,49	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №
-------------	----------------	------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	СКОМОРОХОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

3 РС 41 - 24.1

Сетки.
Сборочный чертеж.

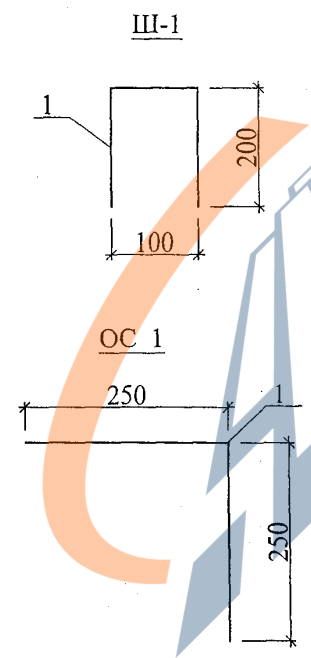
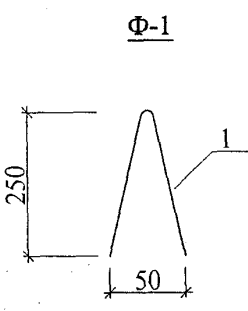
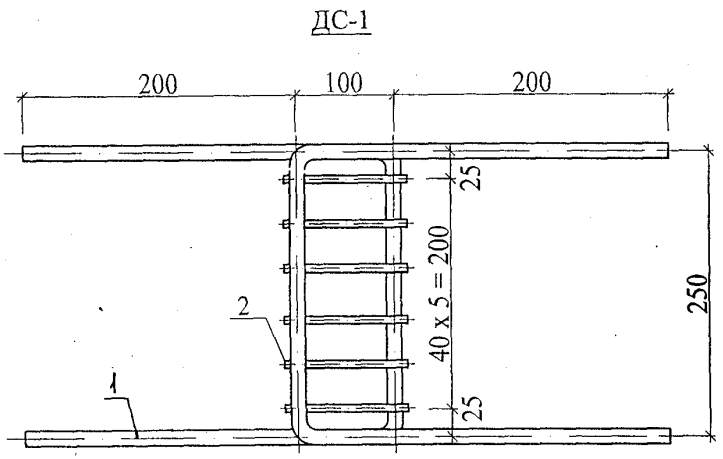
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Карта ЧУ16

Карта 4416

<https://zavodjbi.com/>



Наименование	Кол.	Обозначение	Масса	Масса
ДС-1	1	Ø 12 А400С L = 850	1,52	1,69
	2	Ø 6 АIII L = 130	0,17	
Ф-1	1	Ø 4 ВрI L = 500	0,05	0,05
Ш-1	1	Ø 4 ВрI L = 550	0,05	0,05
ОС 1	1	Ø 8 АIII L = 500	0,20	0,20

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А400С по СТО АСЧМ7-93, А III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЭС.АМ. ИНВ. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>Иван</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>
Разработ.	Пахомова	<i>Пахомова</i>
Проверил	Гуревич	<i>Гуревич</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

ЗРС 41-24

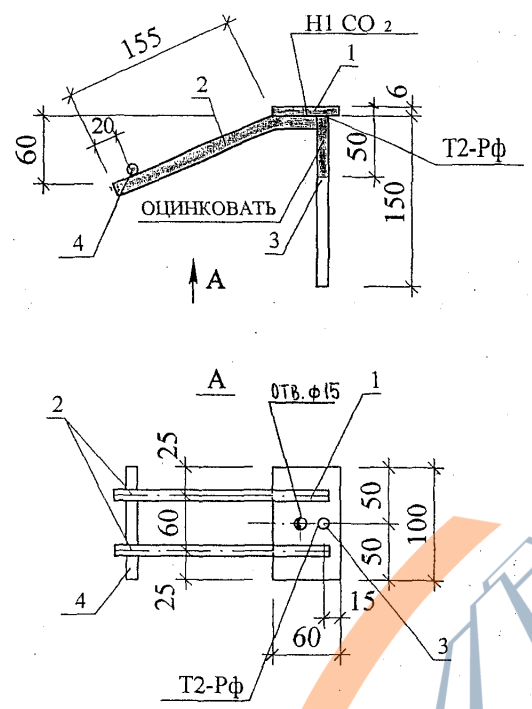
Дискретная связь
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

карта 4416

РИС. 1



<https://zavodjbi.com/>

Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса	Масса
1	М 21 Ц	1	- 100x6 L=60	1		0.28	0.69
		2	∅ 10 А 400С L = 205	2		0.25	
		3	∅ 10 А 400С L = 165	1		0.10	
		4	∅ 10 А 400С L = 100	1		0.06	

ИНД. № ПОШ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Полоса стальная по ГОСТ103-76 из проката Ст3кп2 по ГОСТ 535-88.
 Арматура класса А 400С по СТОАСЧМ7-93. Сварка по ГОСТ 14098-91.

Нач. отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Николаева</i>
Разработ.	Телесницкая	<i>Телесницкая</i>
Проверил	Николаева	<i>Николаева</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

3 РС 41-24

Закладная деталь.
 Сборочный чертеж

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Карта 44 16

<https://zavodjbi.com/>

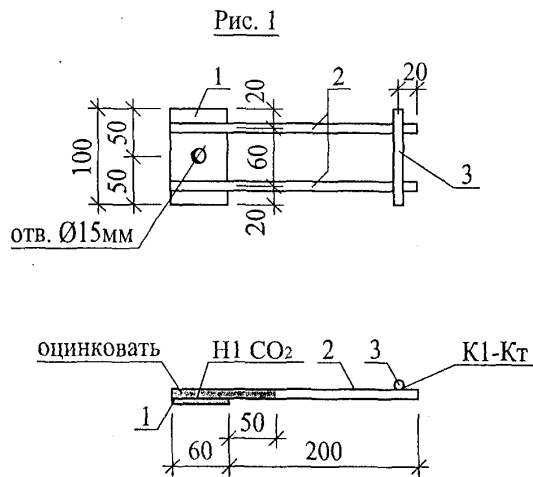
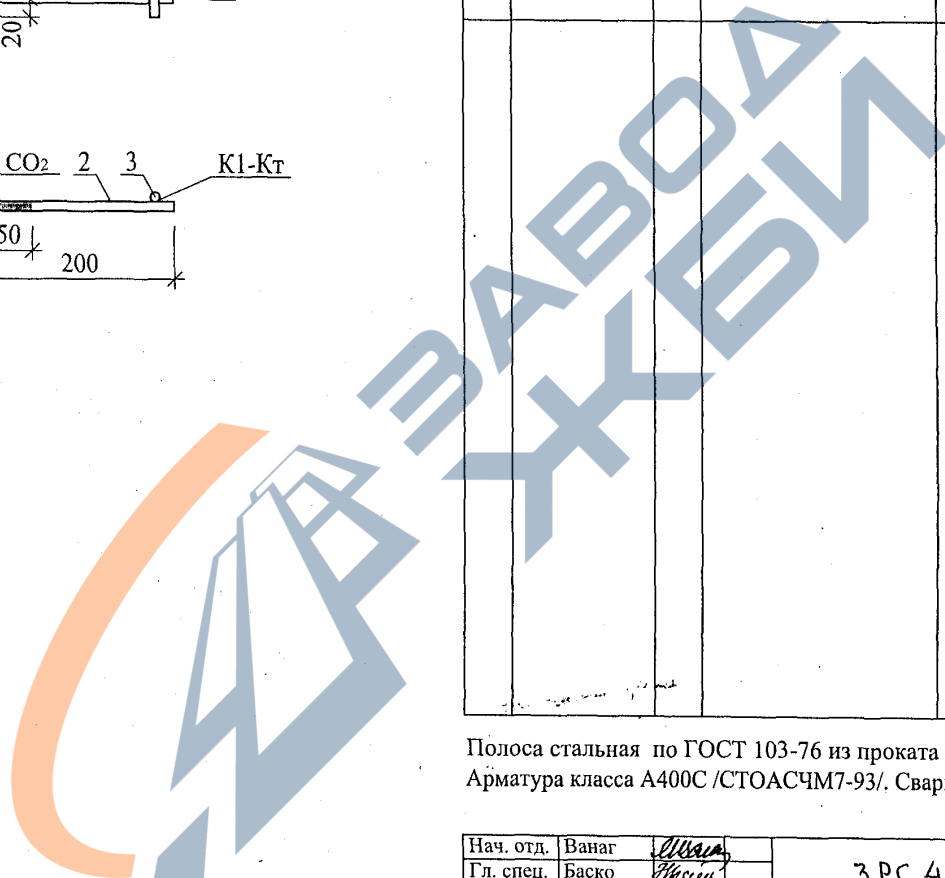


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса	Масса
1	М 23ц	1	- 100x6 L = 60	1		0,28	0,66
		2	Ø 10 А400С L = 260	2		0,32	
		3	Ø 10 А400С L = 100	1		0,06	

ИФД. №. ПОЛН.	ПОДПИСЬ И ДАТА	БЭАМ. ИФВ. №
---------------	----------------	--------------



Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из проката Ст3кп2 по ГОСТ 535-88
 Арматура класса А400С /СТОАСЧМ7-93/. Сварные соединения по ГОСТ 14098-91.

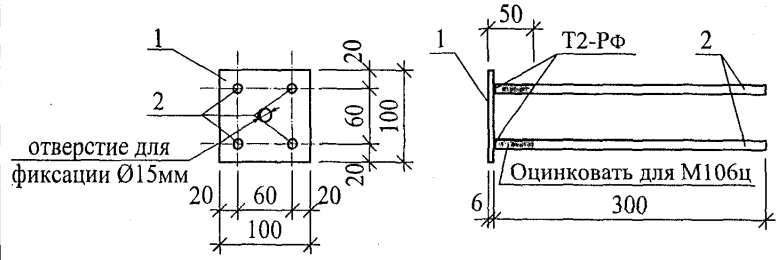
Нач. отд.	Ванаг	<i>Шванг</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	НИКОЛАЕВ	<i>Николаев</i>
Разработ.	Томлин	<i>Томлин</i>
Проверил	КОМИССАРОВ	<i>Комиссаров</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

ЗРС 41-24		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Закладная деталь Сборочный чертеж		
МНИИТЭП ОСК		

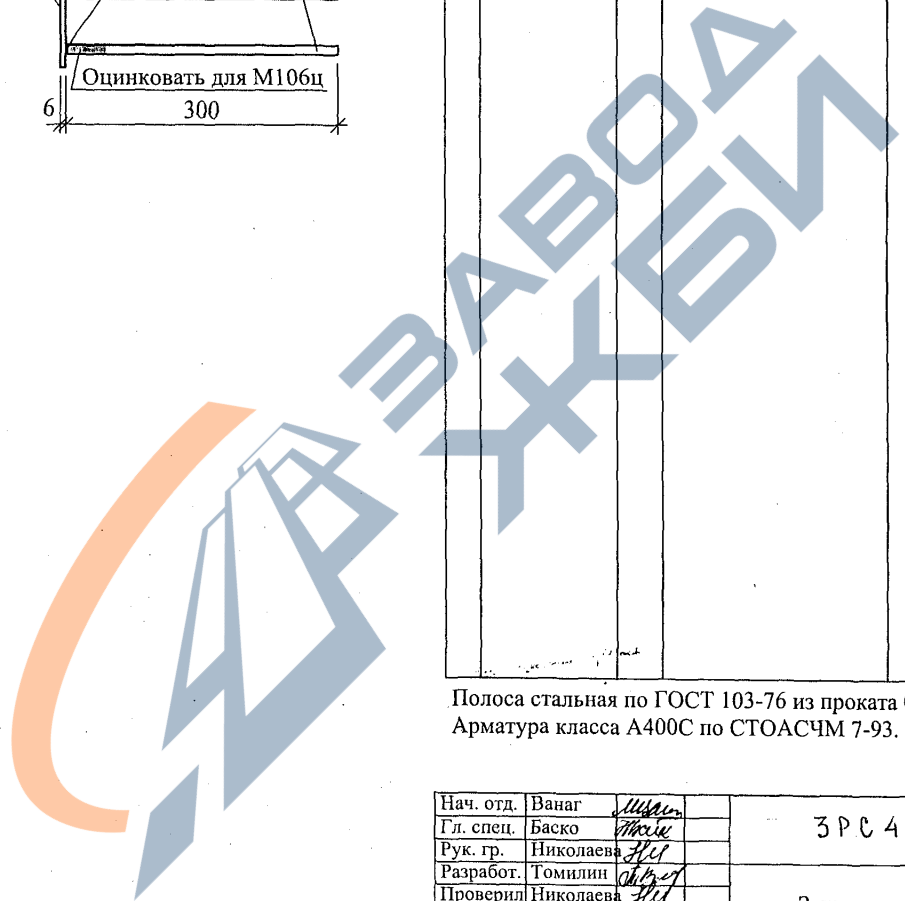
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1



Поз	Марка	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса	Масса
1	М 106 М 106ц	1 - 100x6 L = 100	1		0,47	1,25
		2 Ø 10 А400С L = 315	4		0,78	



Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из проката Ст3кп2 по ГОСТ 535-88.
Арматура класса А400С по СТОАСЧМ 7-93. Сварка по ГОСТ 14098-91.

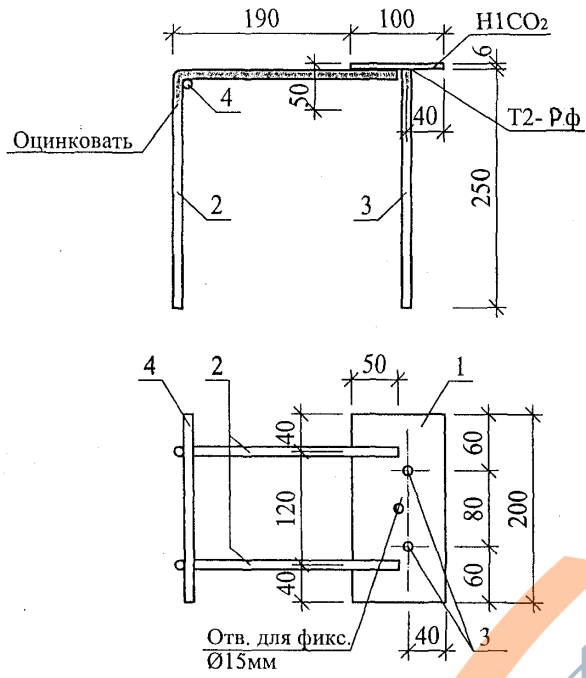
ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>Мана</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Томил</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Нел</i>
Разработ.	Томилин	<i>Томил</i>
Проверил	Николаева	<i>Нел</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

ЗРС 41-24		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1



<https://zavodjbi.com/>

Рис.	Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса	Масса
1	М 108ц	1	- 100x6 L = 200	1		0,94	2,26
		2	∅ 12 А400с L = 490	2		0,87	
		3	∅ 10 А400с L = 265	2		0,33	
		4	∅ 10 А400с L = 200	1		0,12	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из проката Ст3кп2 по ГОСТ 535-88.
 Арматура класса А400С по СТОАСЧМ 7-93. Сварка по ГОСТ 14098-91.

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Томилини	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

ЗРС 41-24		
Закладная деталь		
Сборочный чертеж		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

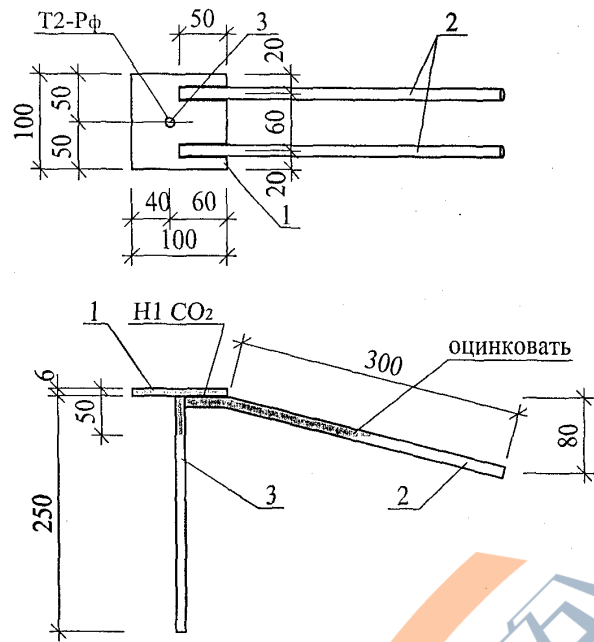


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса	Масса
1	М 118ц	1	- 100x6 L = 100	1		0,47	1,07
		2	∅ 10 А400С L = 360	2		0,44	
		3	∅ 10 А400С L = 265	1		0,16	

Инд. №. Подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
---------------	----------------	--------------

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из проката Ст3кп2 по ГОСТ 535-88
 Арматура класса А400С /СТОАСЧМ7-93/. Сварные соединения по ГОСТ 14098-91.

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Томилини	<i>[Signature]</i>
Проверил	Комиссарова	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

ЗРС 41-24

Закладная деталь
 Сборочный чертеж

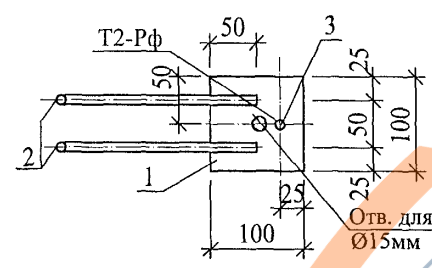
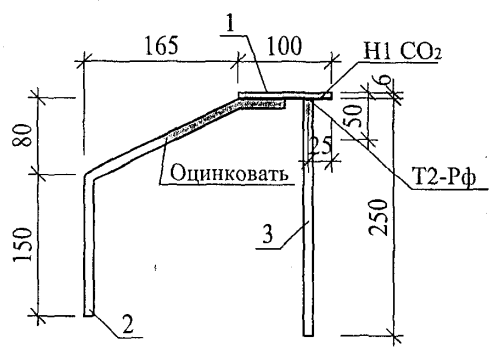
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Карта 4416

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1



Поз	Марка	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса	Масса
1	М 127ц	- 100x6 L = 100	1		0,47	1,11
2		Ø 10 А400С L = 390	2		0,48	
3		Ø 10 А400С L = 265	1		0,16	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из проката Ст3кп2 по ГОСТ 535-88.
Арматура класса А400С по СТОАСЧМ 7-93. Сварка по ГОСТ 14098-91.

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Томилини	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

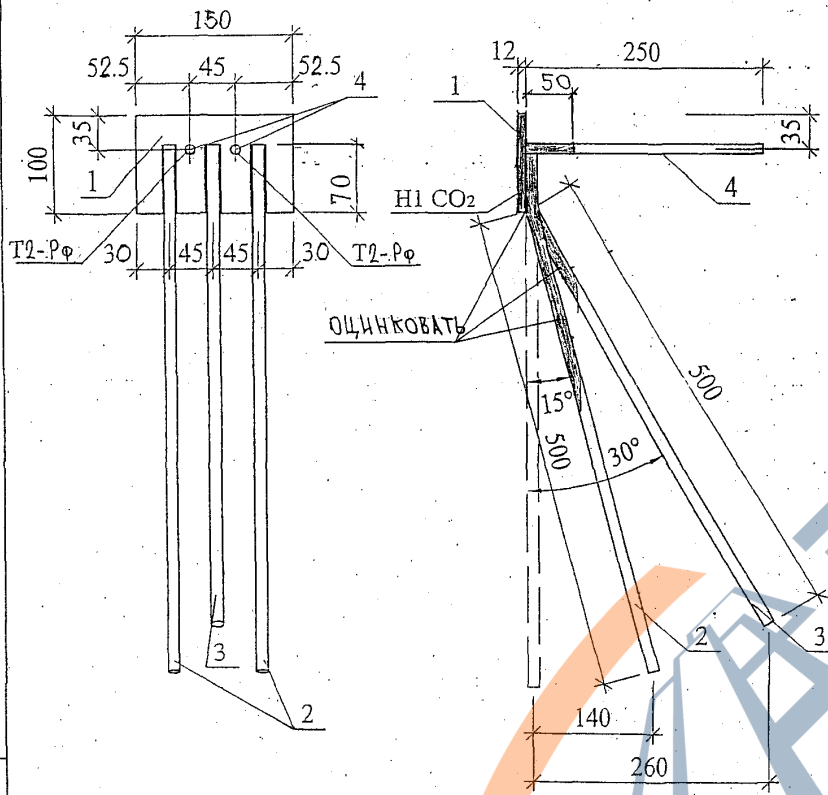
3РС 41-24		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Закладная деталь Сборочный чертёж		
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Контр. 4416

Рис. 1

<https://zavodjbi.com>



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса	Масса
1	М 202-1Ц	1	- 100x12 L = 150	1		1,41
		2	∅ 14 А400С L = 570	2		1,38
		3	∅ 14 А400С L = 570	1		0,69
		4	∅ 14 А400С L = 265	2		0,64
						4,12

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из проката Ст3кп2 по ГОСТ 535-88
 Ар матура класса А400С /СТОАСЧМ7-93/. Сварные соединения по ГОСТ 14098-91.

ИНД. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
-------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>	ЗРСЧЛ-24
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Скоморохов	<i>[Signature]</i>	
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>	
Норм.контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>	Сборочный чертеж

Сталля	Лист	Листов
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

<https://zavodjbi.com>

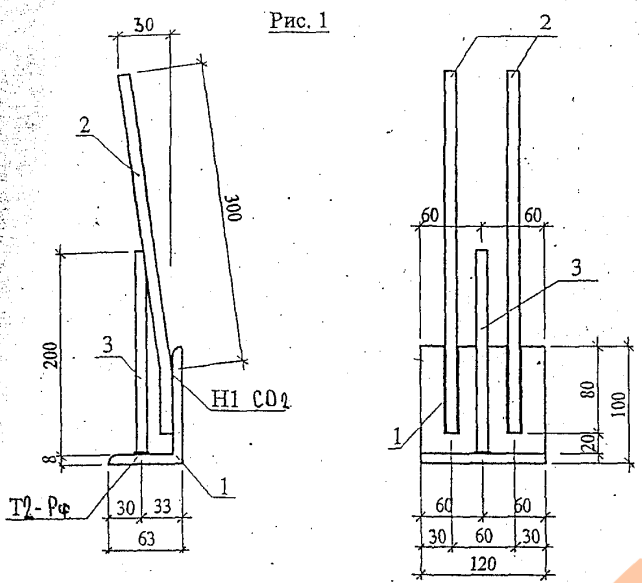


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	М 142	1	L 100x63x8 L = 120	1		1,18	1,98
		2	∅ 12 А 400С L = 380	2		0,67	
		3	∅ 10 А 400С L = 215	1		0,13	

Уголок стальной неравнополочный по ГОСТ 8510-86 из проката Ст3 кп2-1 по ГОСТ 535-88.
 Арматура класса А 400С по СТОАСЧМ 7-93.
 Сварные соединения по ГОСТ 14098-91.

Инд. №. ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЕВРАМ. ИНП. №

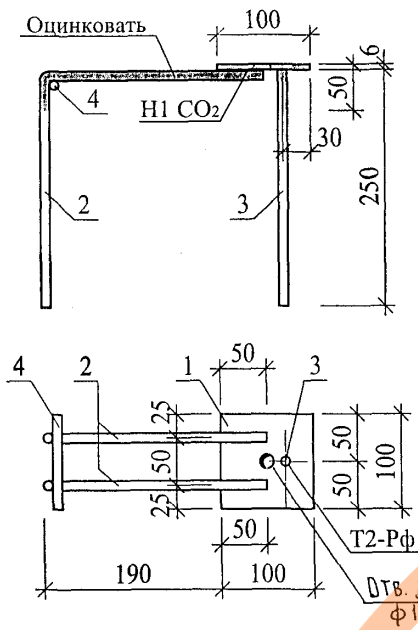
Нач. отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>
Разработ.	Пахомова	<i>Пахомова</i>
Проверил	Гуревич	<i>Гуревич</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

ЗРС 41-24

Закладная деталь
 Сборочный чертеж

Сталля	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИЭП ОСК		

Рис. 1



<https://zavodji.com/>

Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса	Масса
1	М402ц	1	- 100x6 L = 100	1		0,47	1,31
		2	Ø 10 А400С L = 500	2		0,62	
		3	Ø 10 А400С L = 265	1		0,16	
		4	Ø 10 А400с L = 100	1		0,06	

ИНД. № ПОЛЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из проката Ст3кп2 по ГОСТ 535-88.
 Арматура класса А400С по СТОАСЧМ 7-93. Сварка по ГОСТ 14098-91.

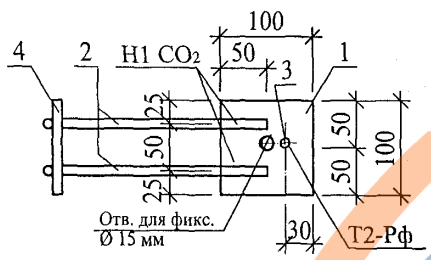
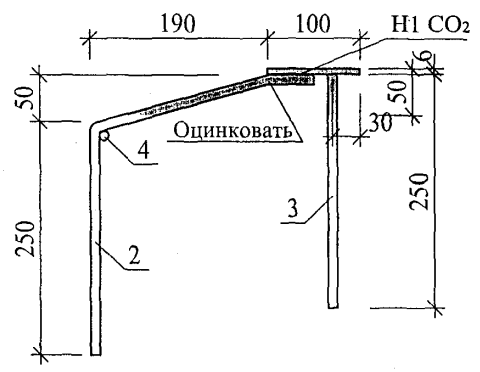
Нач. отд.	Ванаг	<i>Мисаев</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Мисаев</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Мисаев</i>
Разработ.	Томилини	<i>Мисаев</i>
Проверил	Николаева	<i>Мисаев</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

3РС 41-24		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodji.com/>

карта 4416.

Рис.1



<https://zavodjbi.com/>

Поз	Марка	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	М 409ц	1 - 100x6 L = 100	1		0,47	1,31
		2 Ø 10 А400с L = 500	2		0,62	
		3 Ø 10 А400с L = 265	1		0,16	
		4 Ø 10 А400с L = 100	1		0,06	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из проката СтЗкп2 по ГОСТ 535-88.
Арматура класса А400С по СТОАСЧМ 7-93. Сварка по ГОСТ 14098-91.

Инд. № ПОДШ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

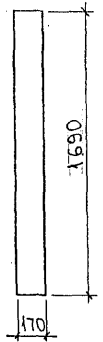
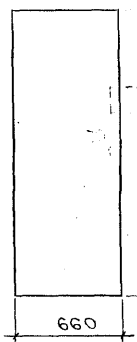
Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Томилин	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

ЗРС 41-24		
Закладная деталь		
Сборочный чертеж		
Стадия Р	Лист 1	Листов 1
МНИИТЭП ОСК		

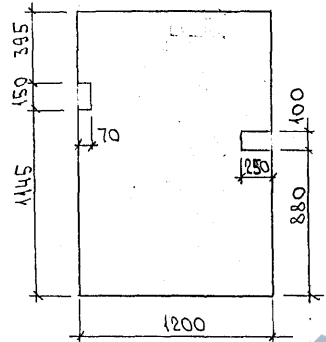
<https://zavodjbi.com/>

Карта 4416

A-110

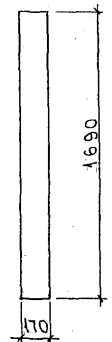
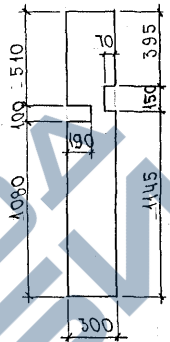
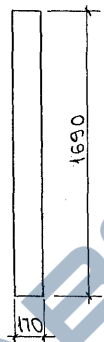


A-111

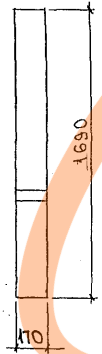
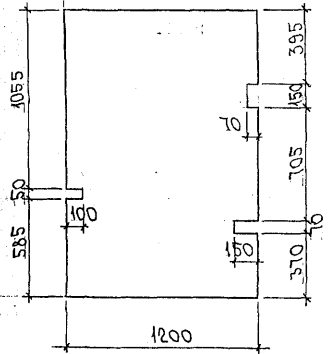


<https://zavodjbi.com/>

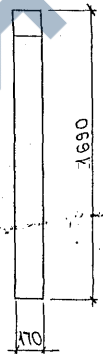
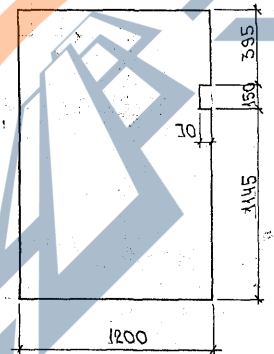
A-112



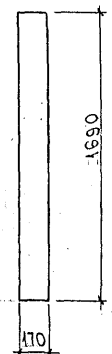
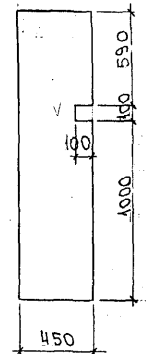
A-113



A-114



A-115



ИМЯ ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ФА.СНП	БАСКО	<i>Басков</i>
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	СКОМОРОХОВА	<i>Скорохова</i>
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

ЗРС 41-24 ЛУ

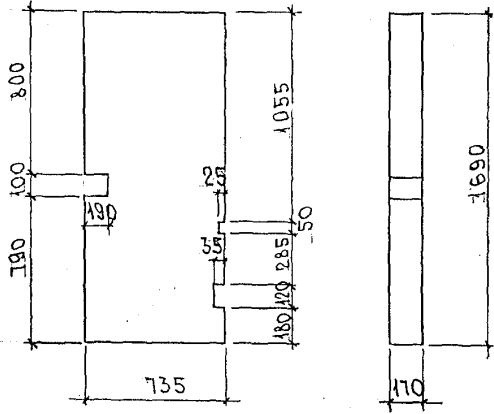
ПАКЕТЫ УТЕПЛИТЕЛЯ

СТАЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	12
ИЗМЕНИТЬ ОСН		

<https://zavodjbi.com/>

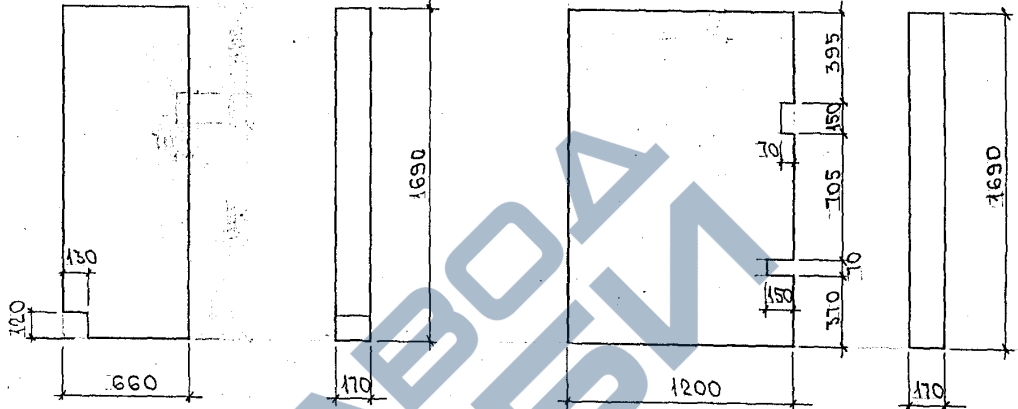
Каши 4416

A-116

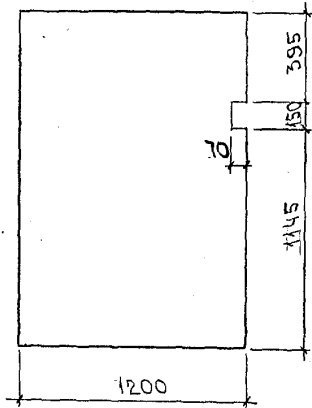


<https://zavodji.com/>

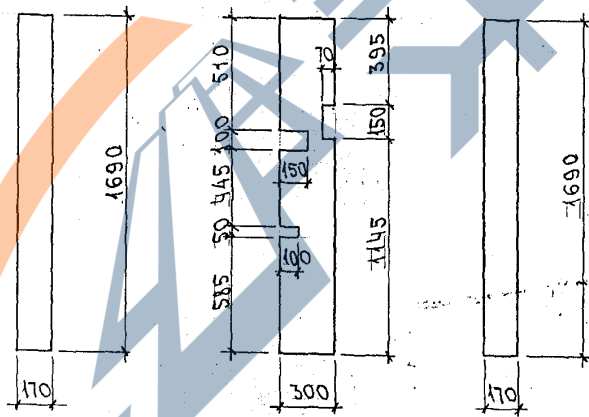
A-118



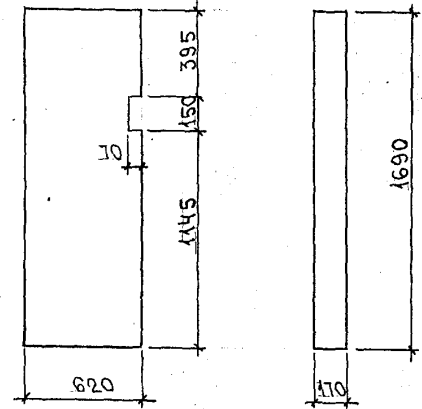
A-119



A-120



A-121



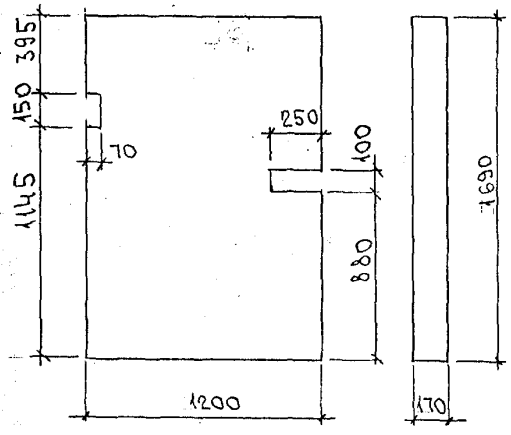
ИЗЧ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗЧ. №

<https://zavodji.com/>

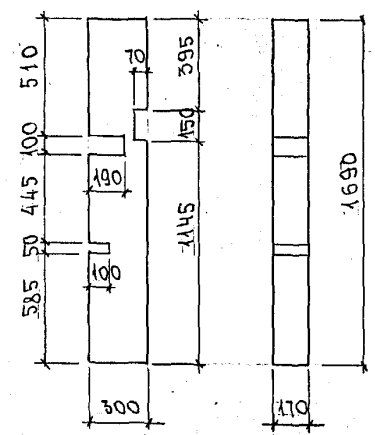
ЗРС 41-24 ПУ.	Лист
	2

Кашм. 44/66

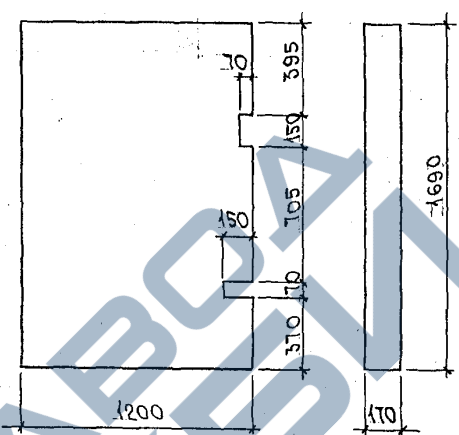
A-122



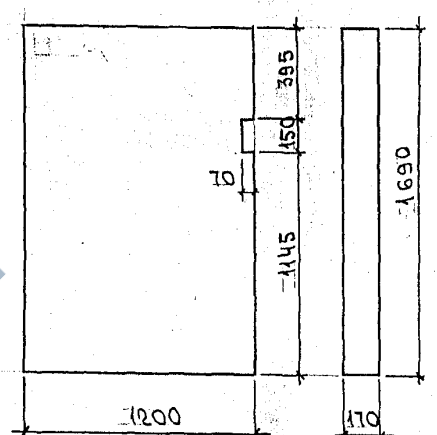
A-123 <https://zavodjbi.com/>



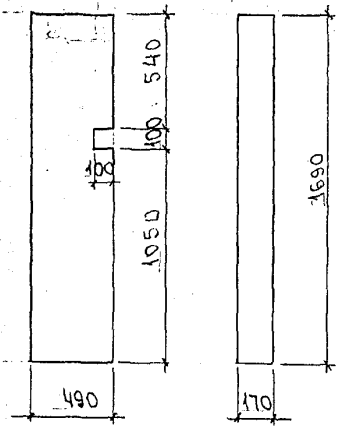
A-124



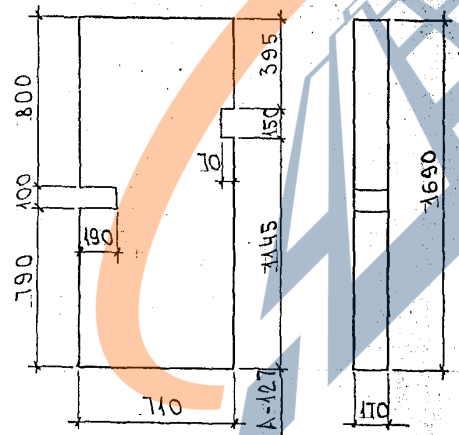
A-125



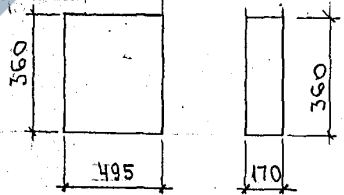
A-126



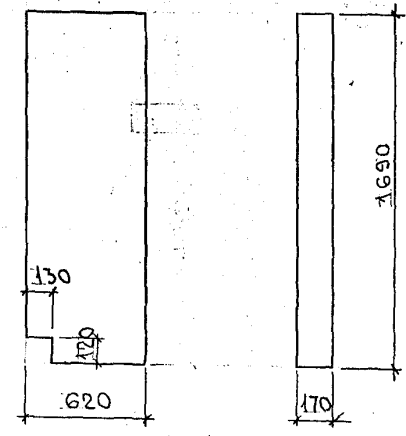
A-127, A-127-1



A-128



A-129



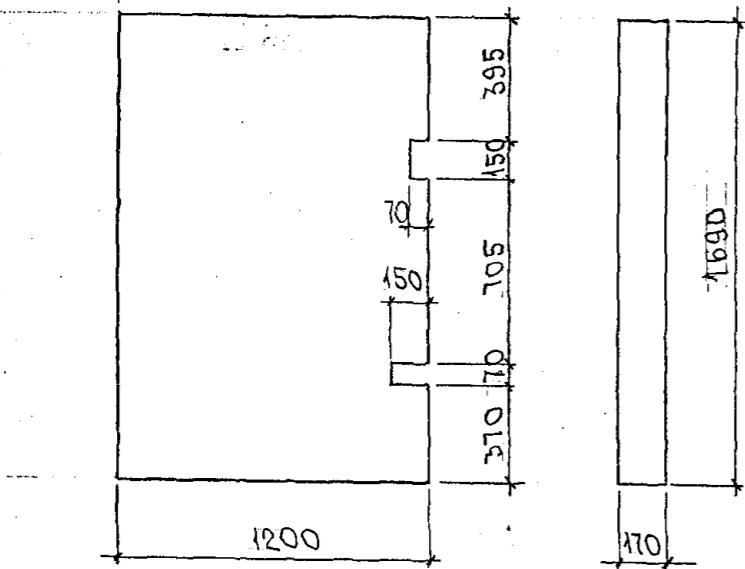
КАЧ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН. ИИВ №

ТОЛБКО А.М. А-127

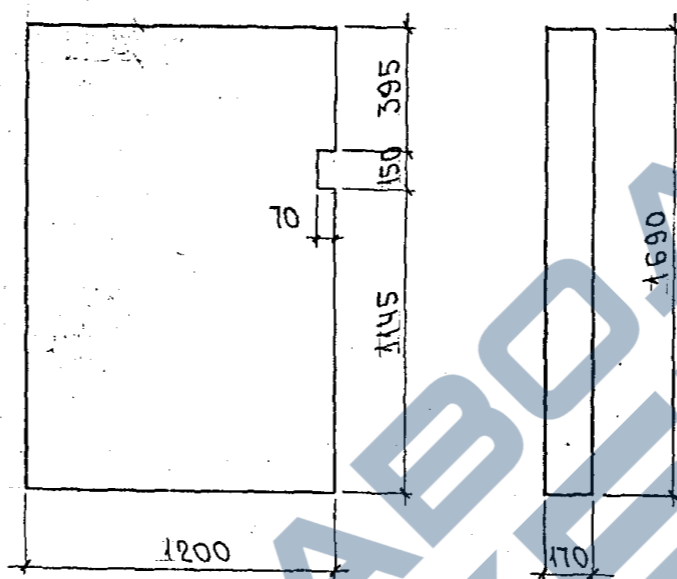
<https://zavodjbi.com/>

ЗРСЧ1-24 ПУ.		ЛИСТ
Копии 4416		3

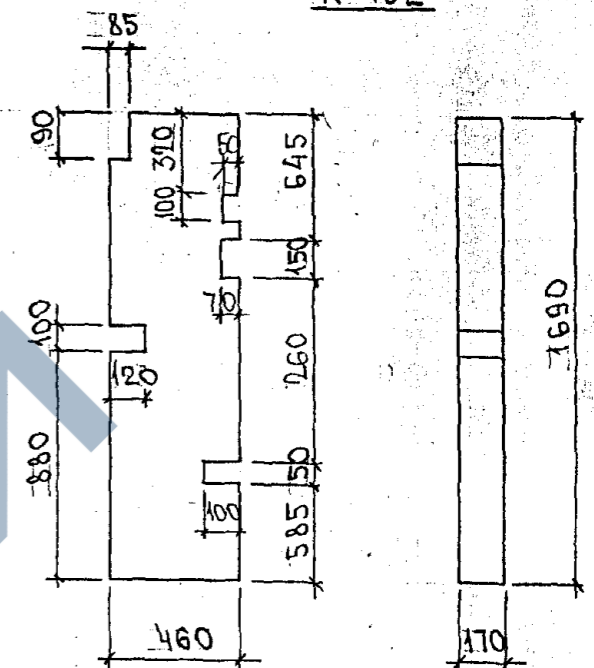
A-130



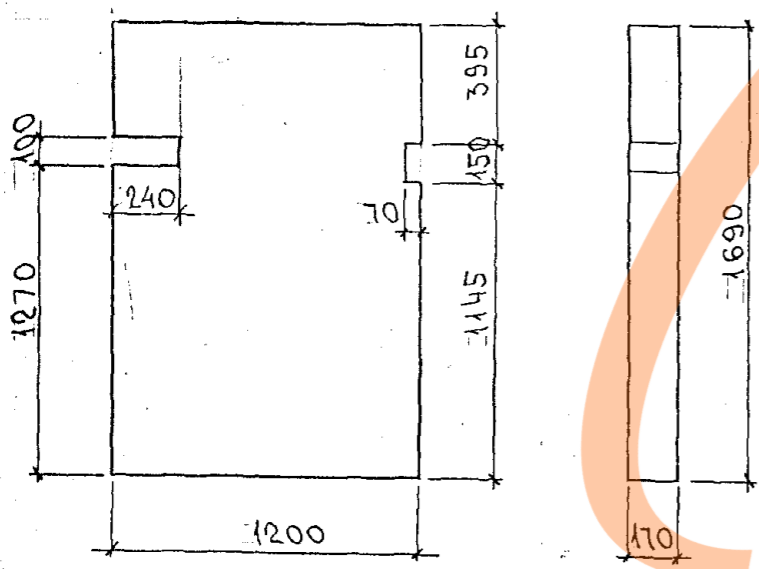
A-131



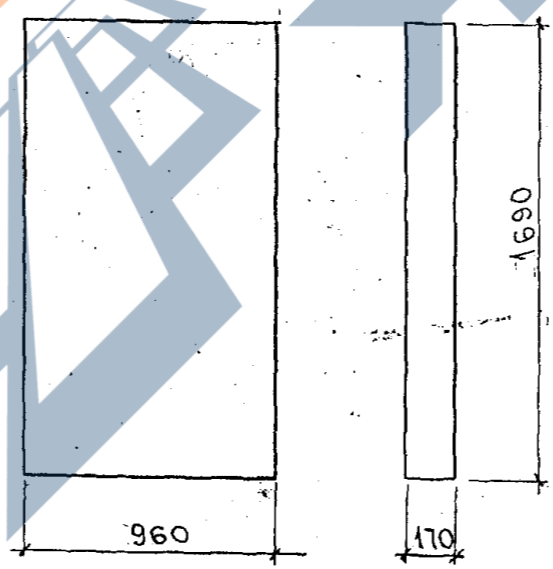
A-132



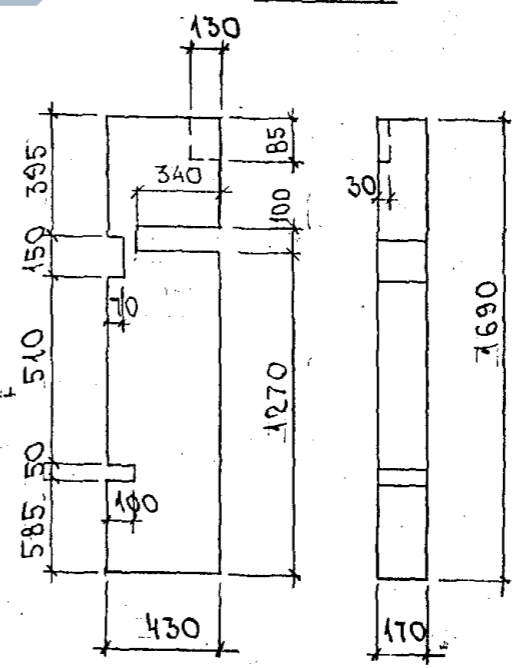
A-133



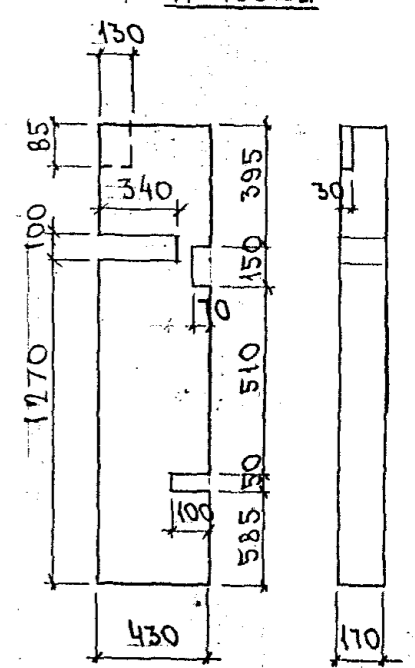
A-134



A-135np.



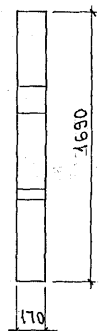
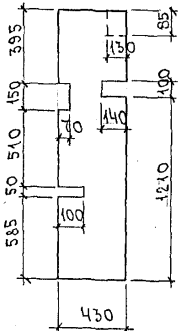
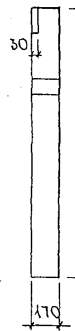
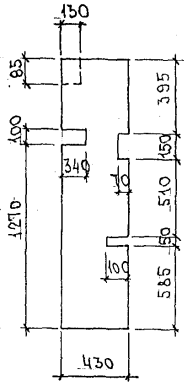
A-135neb.



ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №

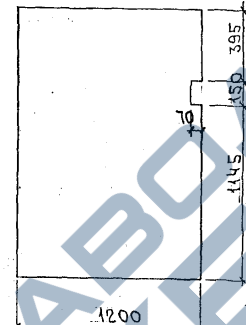
ЗРС.41-24. ПУ. ИУСТ
4

A-136 пр.

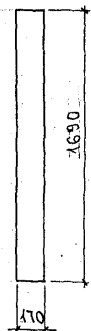
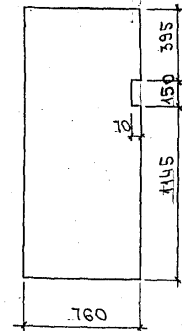


A-136 лев. <https://zavodjbi.com/>

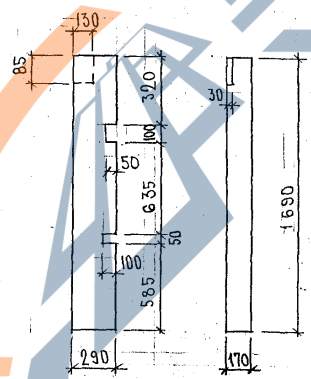
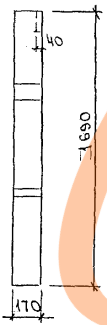
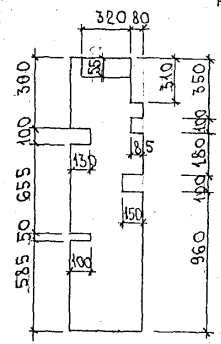
A-137



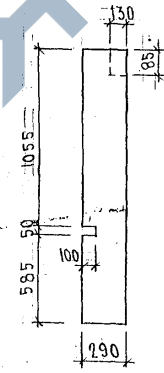
A-138



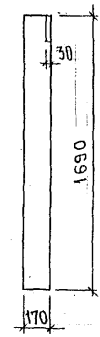
A-139 пр.
A-139 лев. (зеркально)



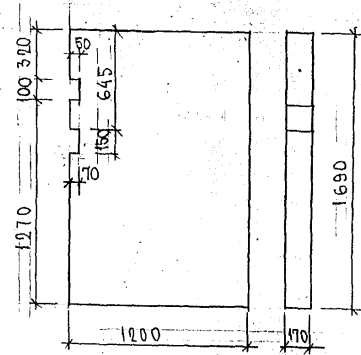
A-140 лев.



A-140 пр.



A-141



ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗРАСТ ИЛИ №

<https://zavodjbi.com/>

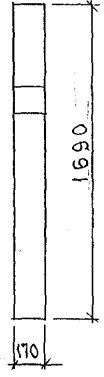
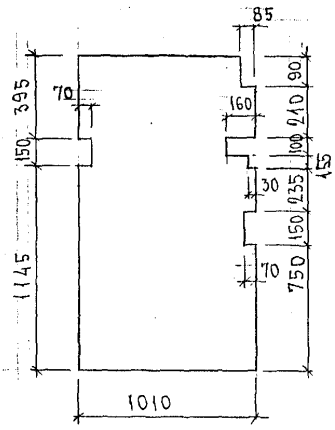
ЗРС 41-24 И. П. У.

Рашир. 41/12

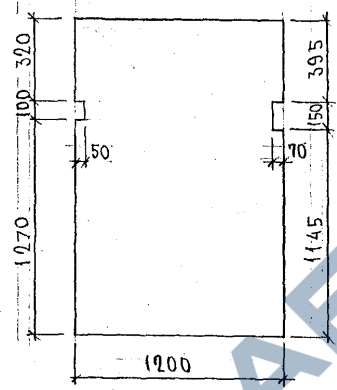
ЛИСТ
5

<https://zavodjbi.com/>

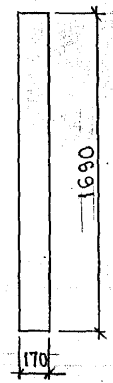
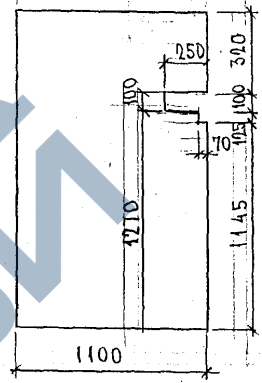
A-142



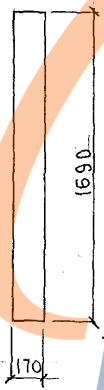
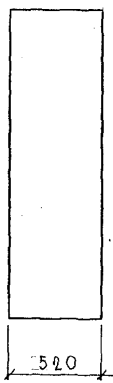
A-143



A-144



A-145



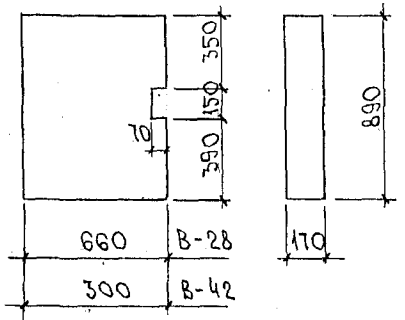
НАИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. №

<https://zavodjbi.com/>

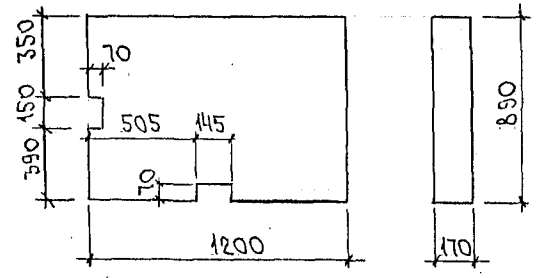
3.РС-41-24н.НУ.	АНСТ
	С

Котир 4416

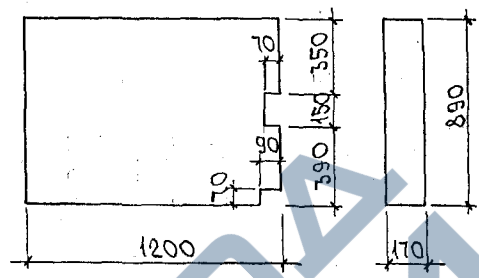
B-28; B-42; B-40



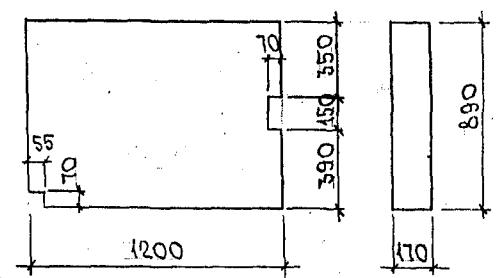
B-150 <https://zavodjbi.com/>



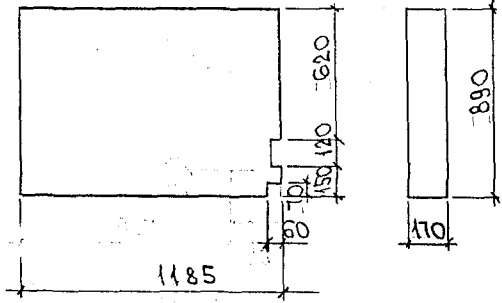
B-151



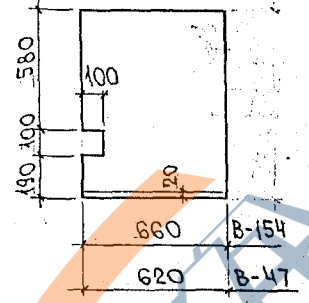
B-152



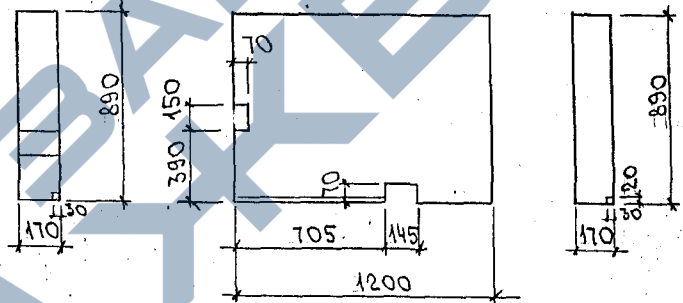
B-153



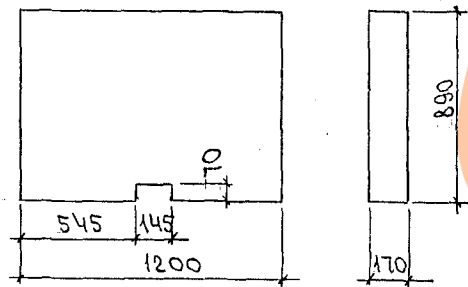
B-47; B-154



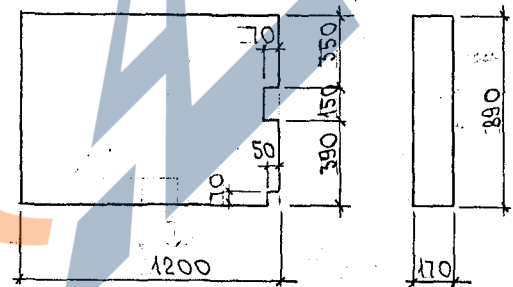
B-155



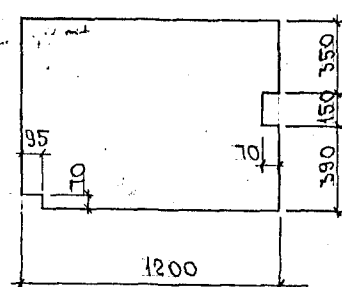
B-41



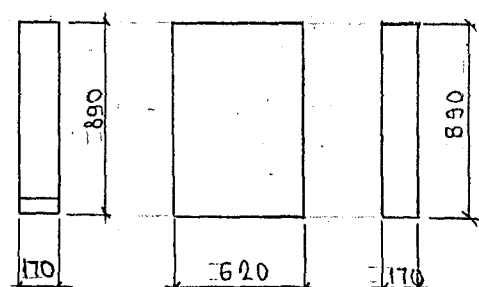
B-43



B-44

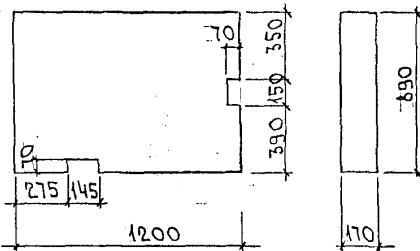


B-40-1



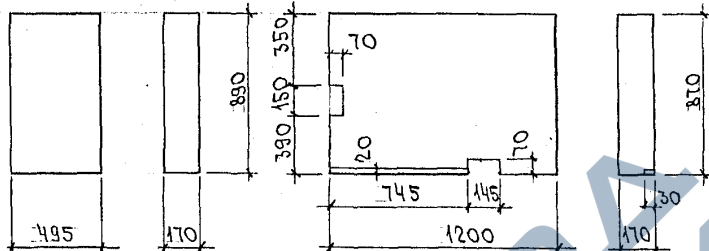
ІНЧ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ І ДАТА ВРАМ. ІНЧ. №

B-45

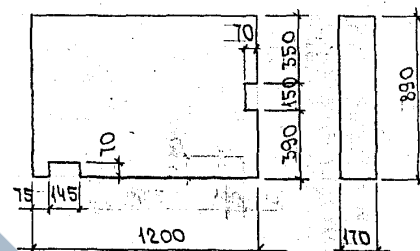


B-46

<https://zavodjbi.com/>

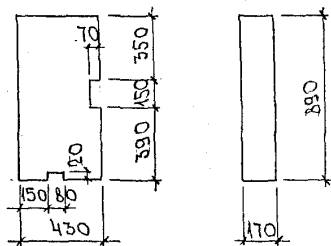


B-48

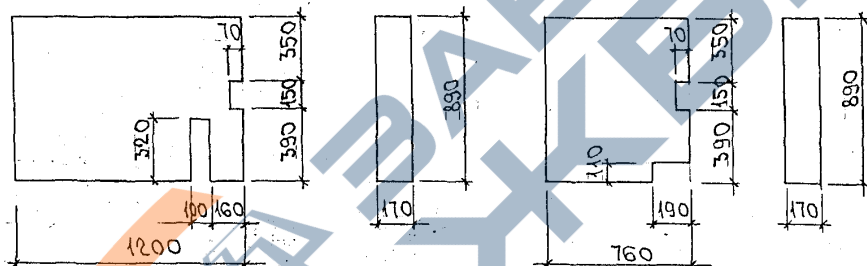


B-50

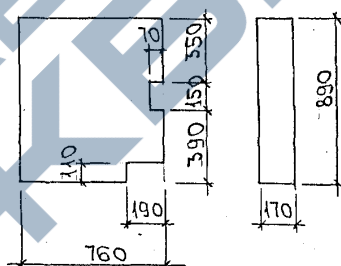
B-156



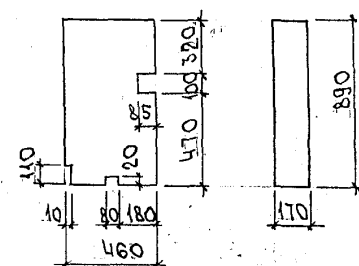
B-157



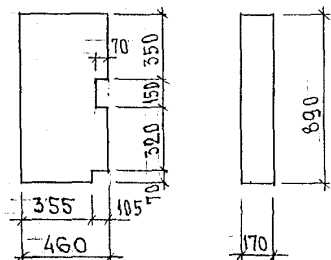
B-158



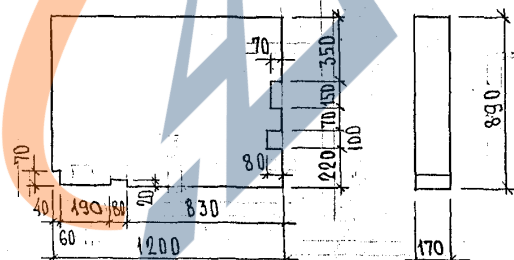
B-159



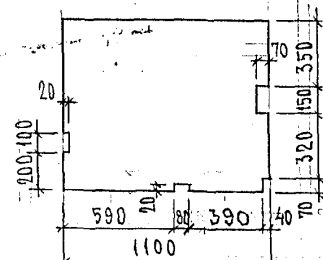
B-160



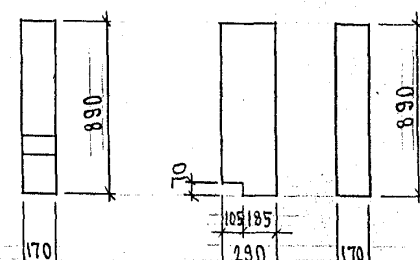
B-161



B-162



B-163



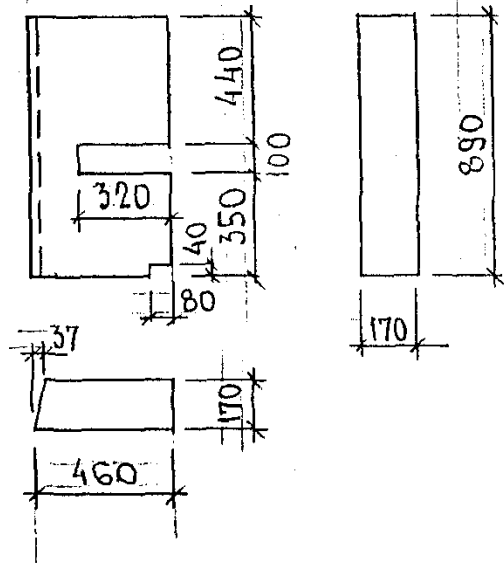
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАЖ. ИНВ. №

<https://zavodjbi.com/>

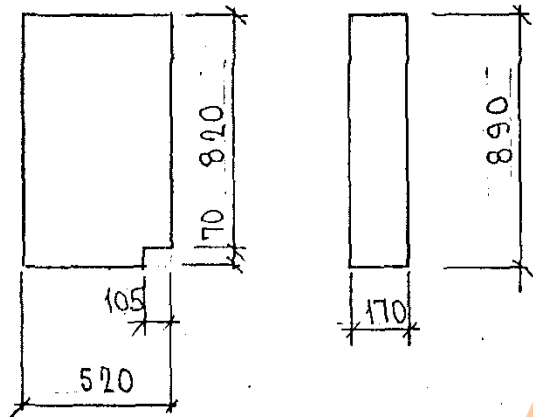
ЗРС41-24И.ПЧ. АУСТ 8

карус 4416

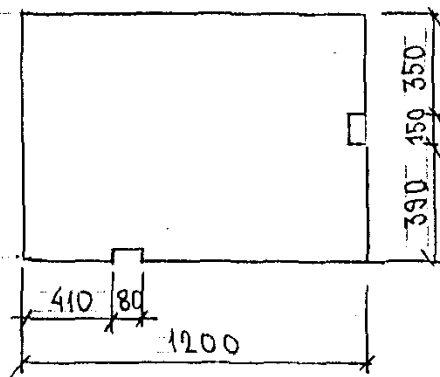
B-164 ЛЕВ./ПР.



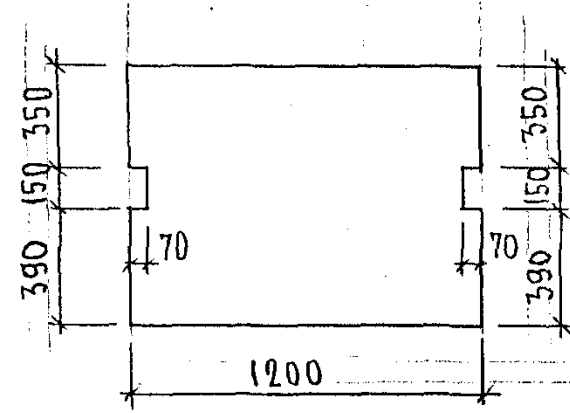
B 167



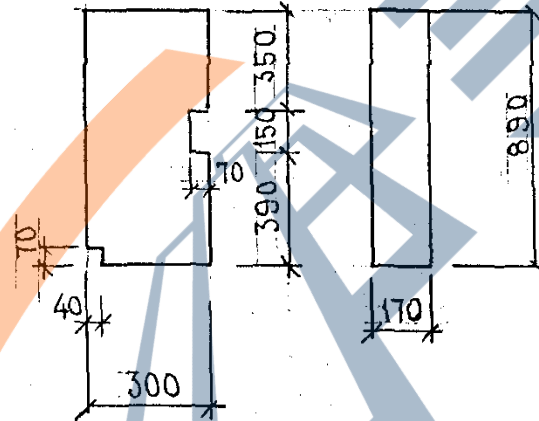
B170



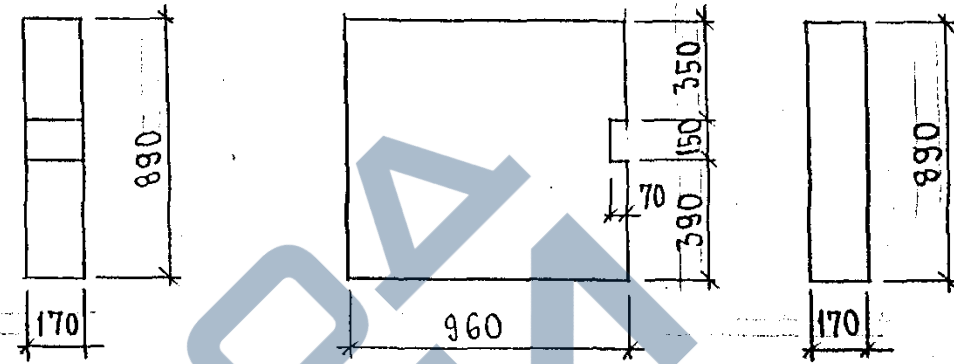
B-165



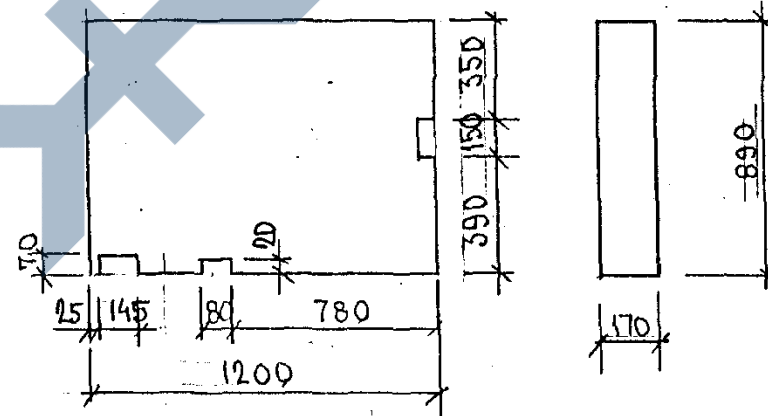
B168



B-166



B 169



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

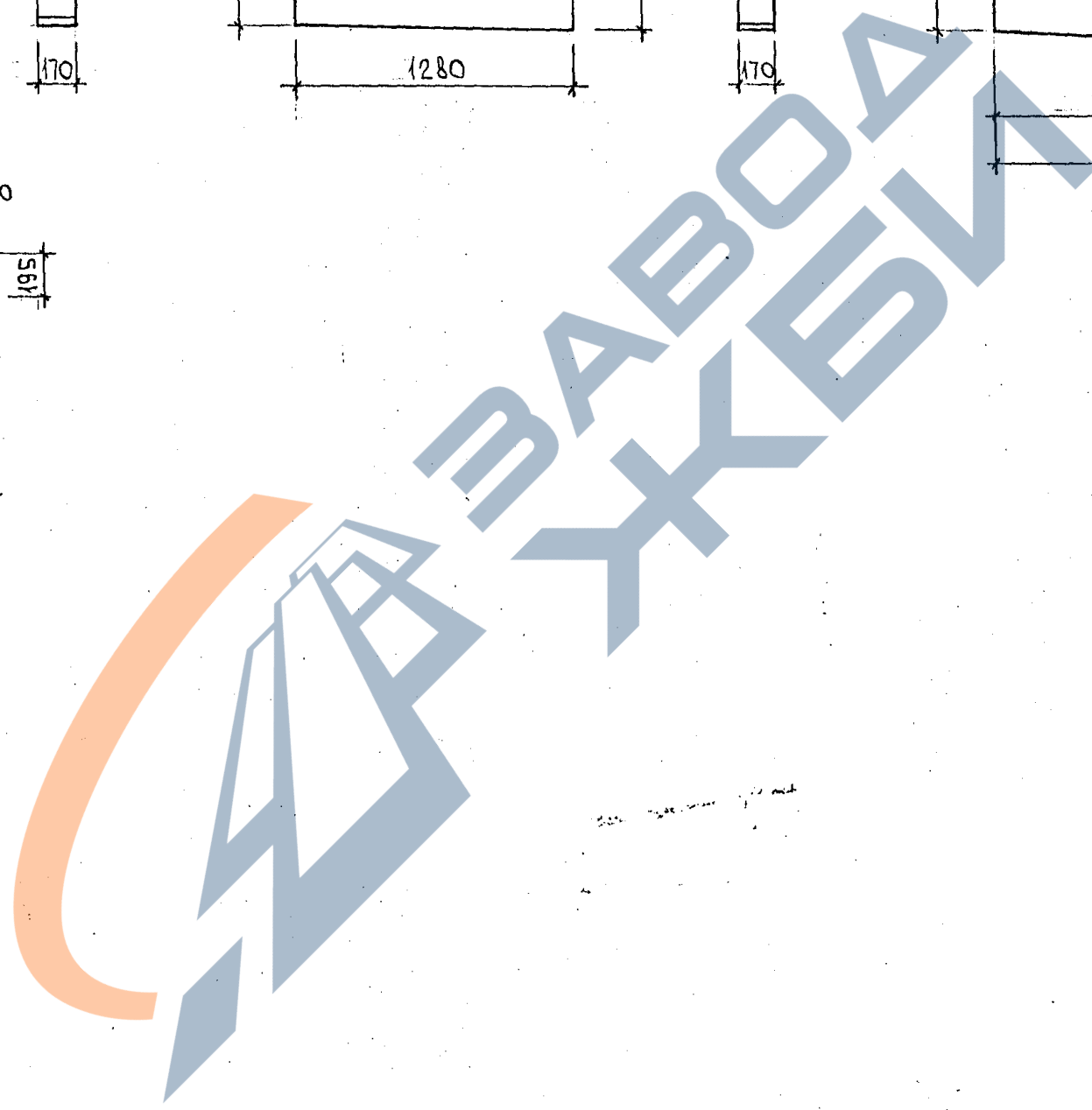
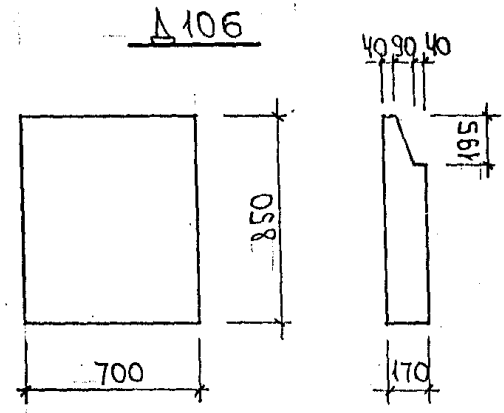
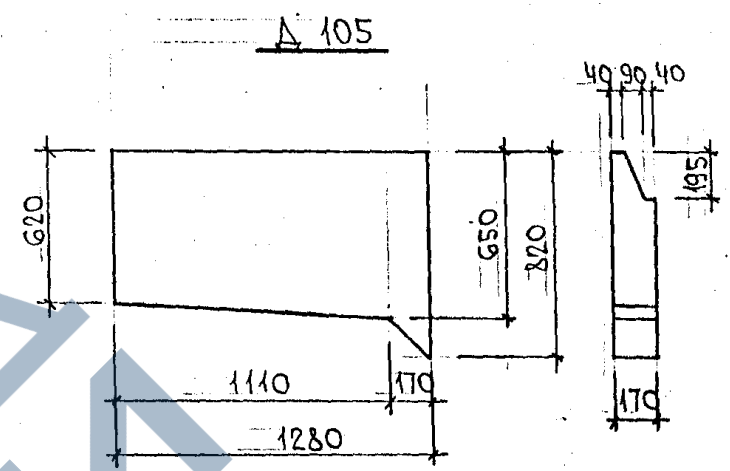
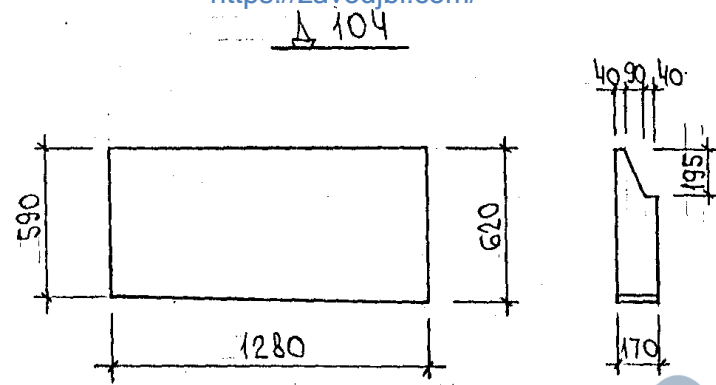
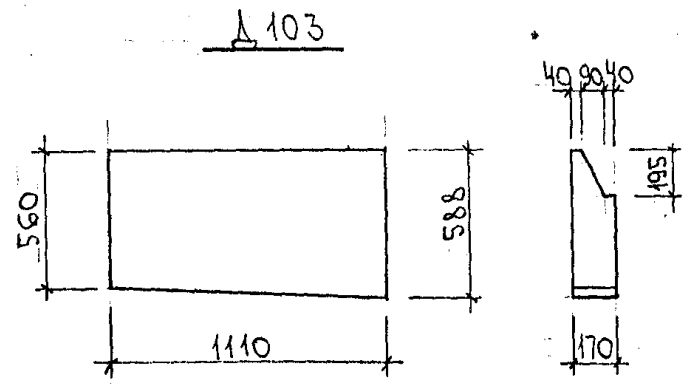
ЗРС 41-24. ПУ.

Лист

9

Кривош. КИ 16

<https://zavodjbi.com/>



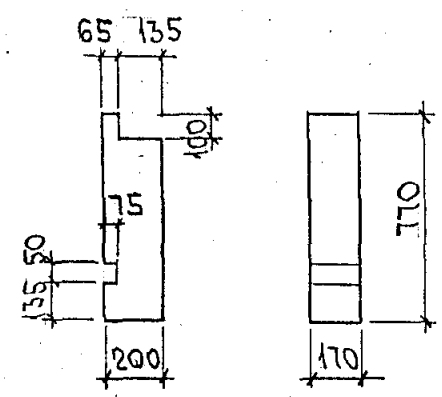
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №

ЗРС 41-24. П.У. ЛИСТ
40

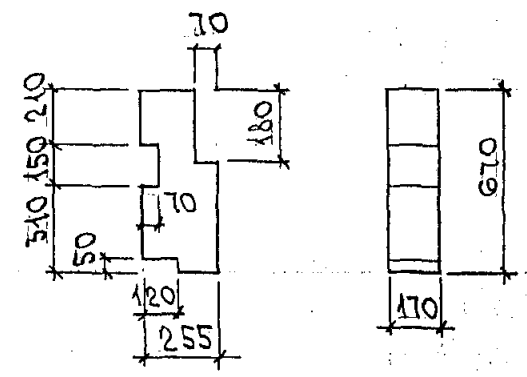
<https://zavodjbi.com/>

Конт 61.16

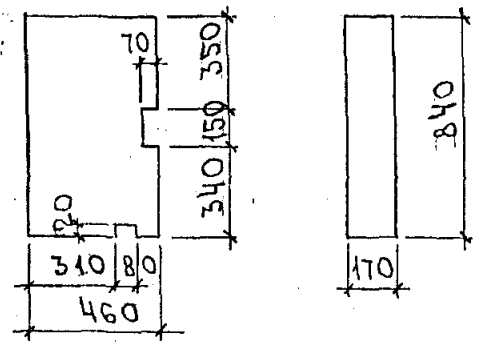
П-1



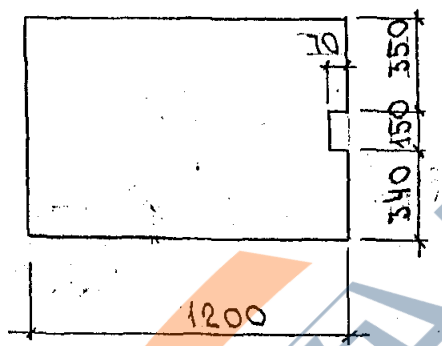
П-2



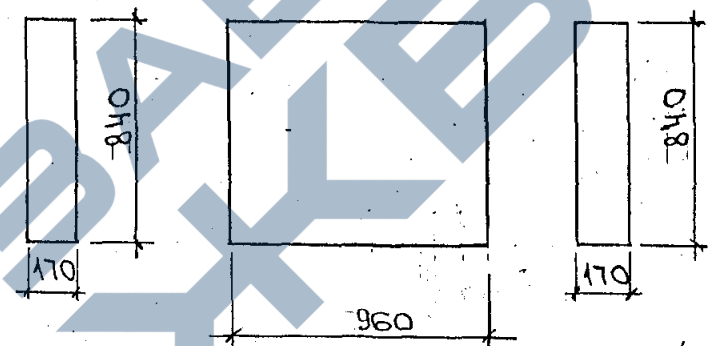
Г-50



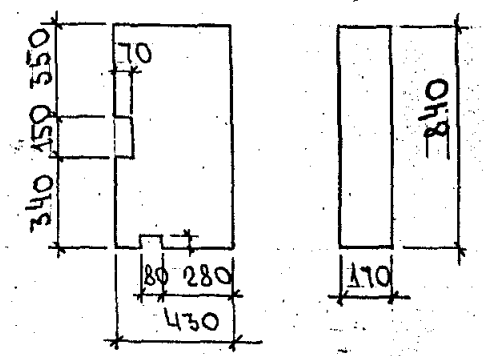
Г-51



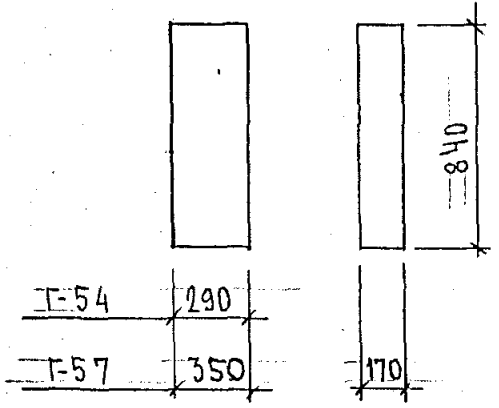
Г-52



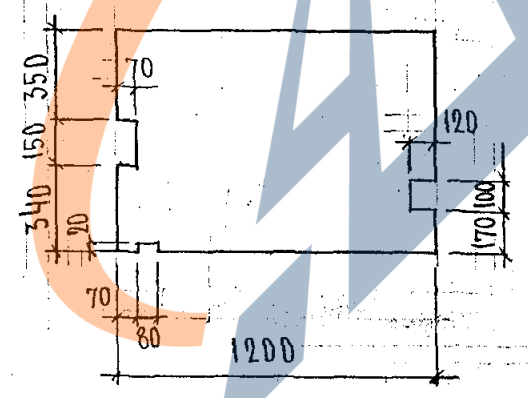
Г-53



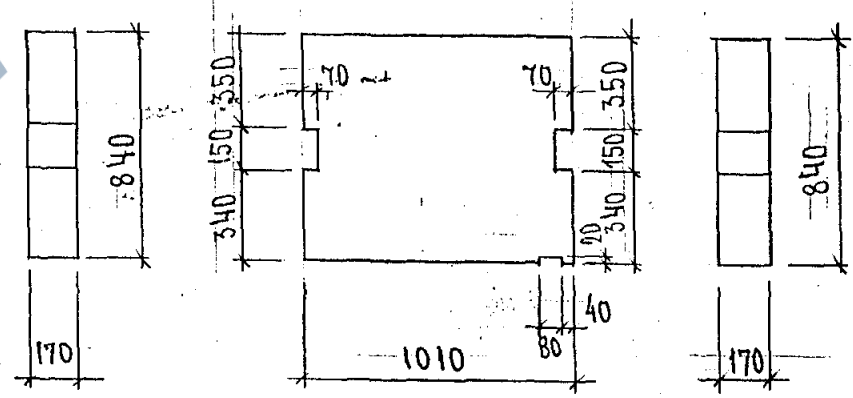
Г-54, Г-57



Г-55



Г-56

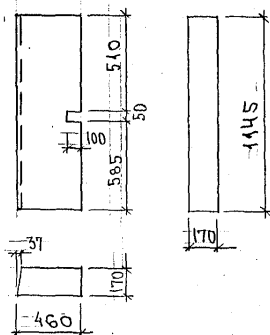


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

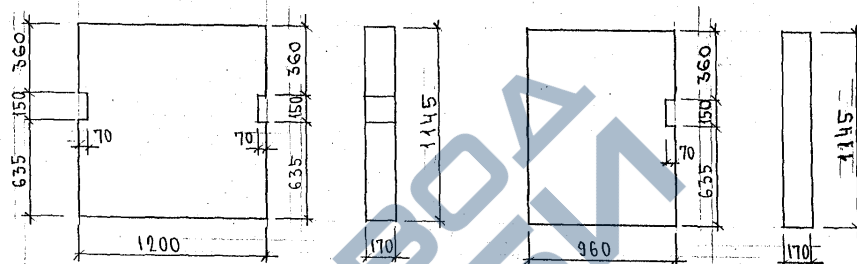
ЗРС41-24 ПУ. 14

К-1АБВ.

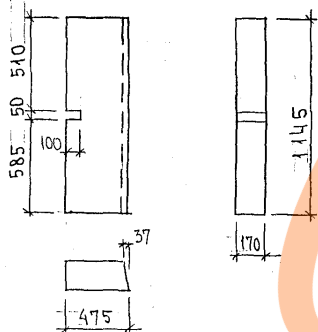


<https://zavodjbi.com/>

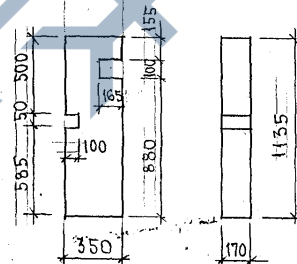
К-3



К-1ПР.



А-1



ИЗБ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВСТАВ. ИЗБ. №

<https://zavodjbi.com/>

ЗРС-41-24 И.П.У.

Лист
12

Контр 4416

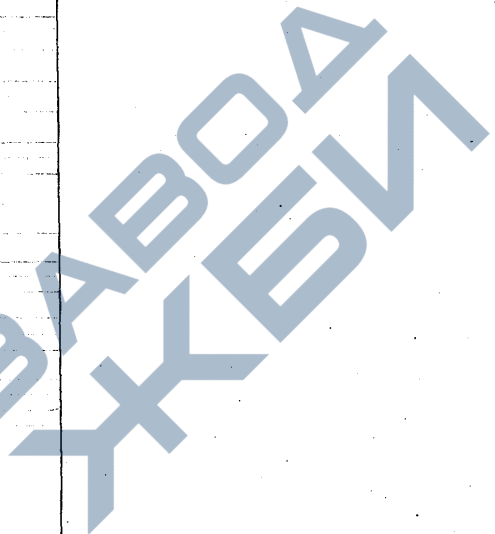
№ п/п	Шифр.	Наименование	Дата	
			Кол	Лист
1	ЗРС 41-24	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ФРИЗОВЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ ДЛЯ ВСТАВОК И ПЕРЕПЛАДОВ СОДЕРЖАНИЕ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНЕЛЕЙ УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ. УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ. ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ. ПЕТЛИ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАКЕТЫ УТЕПЛИТЕЛЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАКЕТОВ УТЕПЛИТЕЛЯ.	1	Приказ №36-ТО от 17.12.
			3	1998г
			2	
			2	
			35	
			10	
			2	
			1	
			9	
			2	
			6	
			11	
			1	
			2	

<https://zavodjbi.com/>

30.06.
1999г

16.05.
2000г

25.08.
2006г



ЗРС 41-24			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1	
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА			МНИИТЭП ОСК

<https://zavodjbi.com/>

раш. 44/16