

КФ. ЦИТП ЧНВ. №9165/1

<https://zarodjbi.com/>

Е КОНСТ
СТВА

5

КФ. ЦИТП ЧНВ. № 9165/1

ИИВ. № 9

Содержание

Марка	Наименование	Стр.
	Пояснительная записка	4-9
	Кольцо стеновое КС 10-1	10
	Каркас пространственный КП-1 для КС 10-1, каркас пространственный КП1 для КС 10-2	11
	Кольцо стеновое КС 15-1	12
	Каркас пространственный КП-1 для КС 15-1, каркас пространственный КП-1 для КС 15-2	13
	Кольцо стеновое КС 20-1	14
	Каркас пространственный КП1 для КС 20-1, каркас пространственный КП1 для КС 20-2	15
	Кольцо стеновое КС 10-2	16
	Кольцо стеновое КС 15-2	17
	Кольцо стеновое КС 20-2	18
	Кольцо стеновое КС 10-2-1А	19
	Каркас пространственный КП1 для КС 10-2-1А, каркас пространственный КП1 для КС 15-2-1А	20
	Кольцо стеновое КС 15-2-1А	21
	Кольцо стеновое КС 20-2-1А	22
	Каркас пространственный КП1 для КС 20-2-1А	23
	Кольцо стеновое КС 10-3	24
	Каркас пространственный КП1 для КС 10-3, каркас пространственный КП1 для КС 15-3	25
	Кольцо стеновое КС 15-3	26
	Кольцо стеновое КС 20-3	27
	Каркас пространственный КП1 для КС 20-3, каркас пространственный КП1 для КС 10-4	28
	Кольцо стеновое КС 10-4	29
	Кольцо стеновое КС 15-4	30

Продолжение

Марка	Наименование	Стр.
	Каркас пространственный КП1 для КС 15-4, каркас пространственный КП1 для КС 20-4	31
	Кольцо стеновое КС 20-4	32
	Кольцо стеновое с днищем КСД 10-1	33
	Каркас пространственный КП1 для КСД 10-1	34
	Кольцо стеновое с днищем КСД 10-2	35
	Каркас пространственный КП1 для КСД 10-2	36
	Кольцо стеновое с днищем КСД 10-1-1Б	37
	Каркас пространственный КП1 для КСД 10-1-1Б	38
	Кольцо стеновое с днищем КСД 10-2-1Б	39
	Каркас пространственный КП1 для КСД 10-2-1Б	40
	Кольцо стеновое с днищем КСД 15-1-1Б	41
	Каркас пространственный КП1 для КСД 15-1-1Б	42
	Кольцо стеновое с днищем КСД 15-2-1Б	43
	Каркас пространственный КП1 для КСД 15-2-1Б	44
	Кольцо стеновое с днищем КСД 20-2-1Б	45
	Каркас пространственный КП1 для КСД 20-2-1Б	46
	Сетка арматурная С1 для КСД 20-2-1Б, сетка арматурная С1 для КСД 15-1-1Б	47
	Каркас пространственный КП1 для КСК 20-2, сетка арматурная С1 для КСД 10-1	48
	Кольцо стеновое с крышкой КСК 10-1	49
	Каркас пространственный КП1 для КСК 10-1, каркас пространственный КП2 для КСК 10-1	50
	Сетка арматурная С1 для КСК 10-1, каркас пространственный КП1 для КСК 15-2	51
	Кольцо стеновое с крышкой КСК 15-1	52
	Каркас пространственный КП1, сетка арматурная С2	

<https://zavodibi.com>

<https://zavodibi.com>

<https://zavodibi.com>

<https://zavodibi.com>

<https://zavodibi.com>

<https://zavodibi.com>

<https://zavodibi.com>

<https://zavodibi.com>

сер. 3.827-9 б.5

[illegible]

Корректировка рабочих чертежей выполнена в соответствии с "Каталогом унифицированных железобетонных конструкций", выпущенным В/О "Союзводпроект" в 1983г и на основании типового проекта "Конструкции круглых колодцев и устьев"

Цифровые индексы в шифрах означают:

первая цифра - внутренний диаметр стеновых колец в дециметрах;

Вторая цифра - порядковый номер типоразмера;

третья цифра - несущую способность

Для блоков, в которых имеются отверстия и вырезы или закладные детали, к обозначению шифра добавлен буквенный индекс:

б) для плит упорных -

первая цифра - диаметр условного прохода трубопровода в дециметрах;

Вторая цифра - рабочее давление в трубопроводе в кгс/см²

2. Назначение изделий и область их применения

Разработанные в настоящем выпуске железобетонные изделия предназначены для применения в гидротехнических сооружениях различного функционального назначения на закрытой пропускной, дренажной и осушительной сети.

Кольца стеновые, плиты днища и плиты перекрытия служат для устройства колодцев, в которых устанавливается трубопроводная арматура и регулирующие устройства на закрытой проветриваемой и

9165/1

КС- кольцо стеновое;

КСД - кольцо стеновое с душем;

КСК - кольцо стеновое с крышкой;

КР - крышка;

ПП - плита перекрытия;

ПД - плита днища;

ПУ - плита упорная,

17- клетка зурьхити

Типовой проект разработан в соответствии
с действующими Нормами и правилами

Главный инженер проекта:  Н.В. Рабоченко

[illegible]

осушительной сети, а также колодцев, выполняющих функции отстойников, перепадов, поглопителей на коллекторах закрытой осушительной сети.

Упорные плиты служат для передачи на грунт сдвигающих усилий, возникающих от воздействия внутреннего давления в трубопроводе на закрытую задвижку. Областью применения упорных плит являются напорные трубопроводы с рабочим давлением не превышающим 6 кгс/см², стыки которых не рассчитаны на восприятие усилий, направленных вдоль оси трубопровода.

Плита гидранта служит для обрамления стояка гидрантов, устанавливаемых на трубопроводах закрытой оросительной сети. Плиты укладываются попарно на поверхность земли в обхват стояка гидранта.

В составе альбома приведены рабочие чертежи элементов круглых колодцев в количестве 43 марки изделий: 15 марок стеновых колец, 7 марок стеновых колец с днищем, 5 марок стеновых колец с крышкой, одна крышка, 6 марок плит перекрытия, 3 марки плиты днища, 5 марок плит упорных и одна плита гидранта. Перекрываемый элементами колодцев диапазон глубин 1,2-6,9 м в районах с сейсмичностью до 8 баллов.

3. Основные расчетные положения

Расчет элементов колодцев на прочность произведен в соответствии с СНиП II-56-77 с учетом изменений нормативных характеристик по постановлению Госстроя СССР от 11.05.81 г. № 67.

Конструкции колодцев - кольца стеновые, плиты перекрытия и днища - рассчитаны на постоянную и временную подвижную вертикальную нагрузки.

В качестве постоянной нагрузки приняты собственный вес конструкции и давление грунта. Давление грунта на конструкции определено в соответствии с указаниями СН 200-82.

Характеристики грунтов приняты по "Инструкции по типовому проектированию для промышленного строительства" (СН 221-82), при этом объемный вес грунта принят равным 1,8 т/м³.

угол внутреннего трения $\varphi \geq 28^\circ$. При условии соблюдения равномерности обсыпки (разница высот обсыпки в период строительства не должна превышать 0,5 м) кольца могут применяться в грунтах с нормативным углом внутреннего трения $\varphi \geq 20^\circ$.

В качестве временной подвижной нагрузки в соответствии с указаниями СНиП II-31-74* и СНиП II-Д. 7-62* приняты:

1. Равномерно-распределенная нагрузка $q = 500 \text{ кг/м}^2$ и случайные проезды автомашин весом до 5 т - для колодцев на трубопроводах, укладываемых на участках, где систематическое движение автотранспорта исключено (этот случай в шифре плит перекрытия обозначен цифрой "2").

2. Нагрузки по схеме Н-30 - для колодцев на трубопроводах, укладываемых на участках, где возможно движение автотранспорта.

При расчете конструкций расчетные нагрузки определены путем умножения нормативных значений на следующие коэффициенты перегрузки:

от собственного веса конструкций $K_1 = 1.1$

от давления грунта $K_2 = 1.2$

от автомобильной нагрузки $K_3 = 1.4$

Несущая способность стеновых колец и плит днища определена с учетом временной нагрузки по схеме Н-30 при заглублении в грунт 7 м.

Нагрузки, возникающие при монтаже конструкций взяты с учетом коэффициента динамичности, равного $K = 1.8$.

Расчет упорных плит произведен на два случая: эксплуатационный и монтажный, а плиты гидранта на монтажный.

Упорные плиты в эксплуатационном случае рассчитаны на сдвиг

Привязан				5
				9165/1
				Лист
Пояснительная записка				2
(продолжение)				
Инд. №				

зующие усилия, возникающие от воздействия внутреннего дав-
ления в трубопроводе на закрытую задвижку при $P_d = 10 \text{ кгс/см}^2$

Технология изготовления, технические требования, правила
приемки и методы контроля изделий изложены в техни-
ческих условиях и картах уровня и качества продукции.

Выводы

На основании опыта изготовления, эксплуатации и технико-
экономических показателей из рассмотренных 44 блоков
(см. табл. 1) к применению рекомендуются следующие виды
изделий:

1. Кольца стеновые КС 10-1, КС 15-1, КС 20-1, КС 10-2,
КС 15-2, КС 20-2, КС 10-2-1А, КС 15-2-1А, КС 20-2-1А,
КС 10-3, КС 15-3, КС 20-3, КС 10-4, КС 15-4, КС 20-4
2. Кольца стеновые с днищем КСД 10-1, КСД 10-2,
КСД 10-1-1Б, КСД 10-2-1Б, КСД 15-1-1Б, КСД 15-2-1Б,
КСД 20-2-1Б.
3. Кольца стеновые с крышкой КСК 10-1, КСК 15-1,
КСК 10-2, КСК 15-2, КСК 20-2.
4. Крышка КР-75
5. Плиты перекрытия ПП 10-1-1Б, ПП 15-1-1Б,
ПП 20-1-1Б, ПП 10-1-2Б, ПП 15-1-2Б, ПП 20-1-2Б.
6. Плиты днища ПД 10-1, ПД 15-1, ПД 20-1.
7. Плиты упорные ПУ 2.5-6.0, ПУ 3.0-6.0, ПУ 3.5-6.0,
ПУ 4.0-6.0, ПУ 5.0-6.0
8. Плита гидранта ПГ.

сер. 3.820-9 в. 5

Упр. № 10020. Подпись и дата. Взам инв. №

Привязки			
Упр. №			

Пояснительная записка
(окончание)

6
9165/1

Лист
3

Таблица 1

№ п/п	Наименование изделия	Шифр блока	Эскиз	Размеры, см							Марка бетона	Объем бетона	Масса блока, кг	Арматура, кг			Защитный слой, мм	Стоимость, руб.	Примечание
				Д	Н	h	B	B ₁	δ	δ ₁				A-I	A-III	Bp-I			
1	Кольца стеновые	КС-10-1		100	59				7	8	БГТ-200, В-4, Мрз ≥ 150	0.15	375	1.8	-	24			
2		КС-15-1		150	59				7	8		0.23	575	1.8	-	34			
3		КС-20-1		200	59				7	8		0.31	775	1.8	-	44			
4		КС-10-2		100	89				7	8		0.24	600	1.8	-	36			
5		КС-15-2		150	89				7	8		0.34	850	1.8	-	50			
6		КС-20-2		200	89				7	8		0.46	1150	3.0	-	64			
7		КС10-2-1А		100	89	40	32	-	7	8		0.22	550	1.8	-	38			
8		КС15-2-1А		150	89	50	60	-	7	8		0.27	675	2.4	-	54			
9		КС20-2-1А		200	89	50	90	40	7	8		0.38	950	2.4	-	68			
10		КС10-3		100	119				6	8		0.28	625	1.8	-	48			
11		КС15-3		150	119				6	8		0.40	1000	3	-	66			
12		КС20-3		200	119				6	8		0.53	1325	3	-	84			
13		КС10-4		100	179				6	10		0.47	1175	3	-	75			
14		КС15-4		150	179				6	10		0.70	1750	6.6	-	103			
15		КС20-4		200	179				6	10		0.90	2250	6.6	-	132			
16	Кольца стеновые с днищем	КСД10-1		100	59	-	-	-	8	10		0.30	725	3.6	10.4	27			
17		КСД10-2		100	89	-	-	-	8	10		0.39	750	3.6	10.4	40			

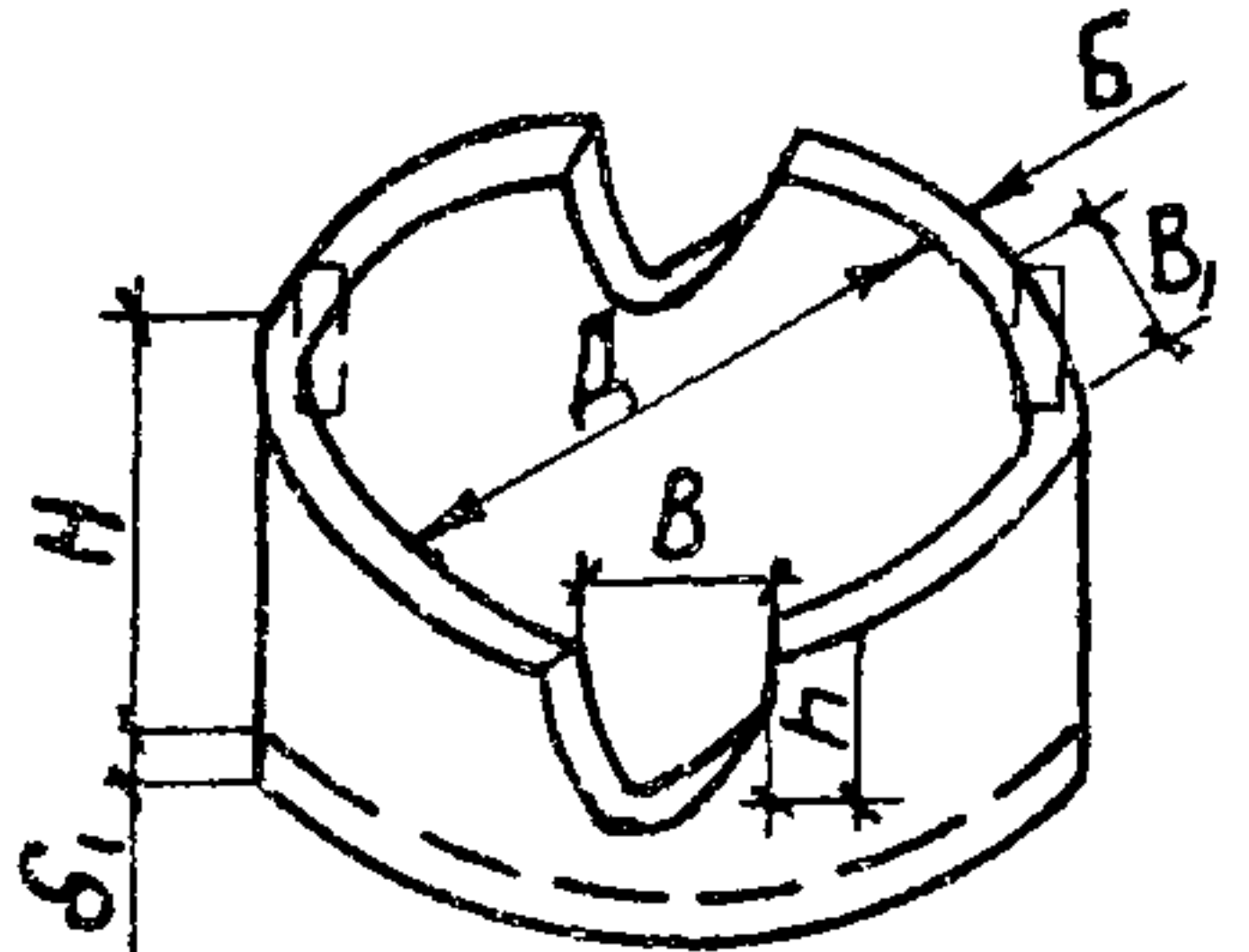
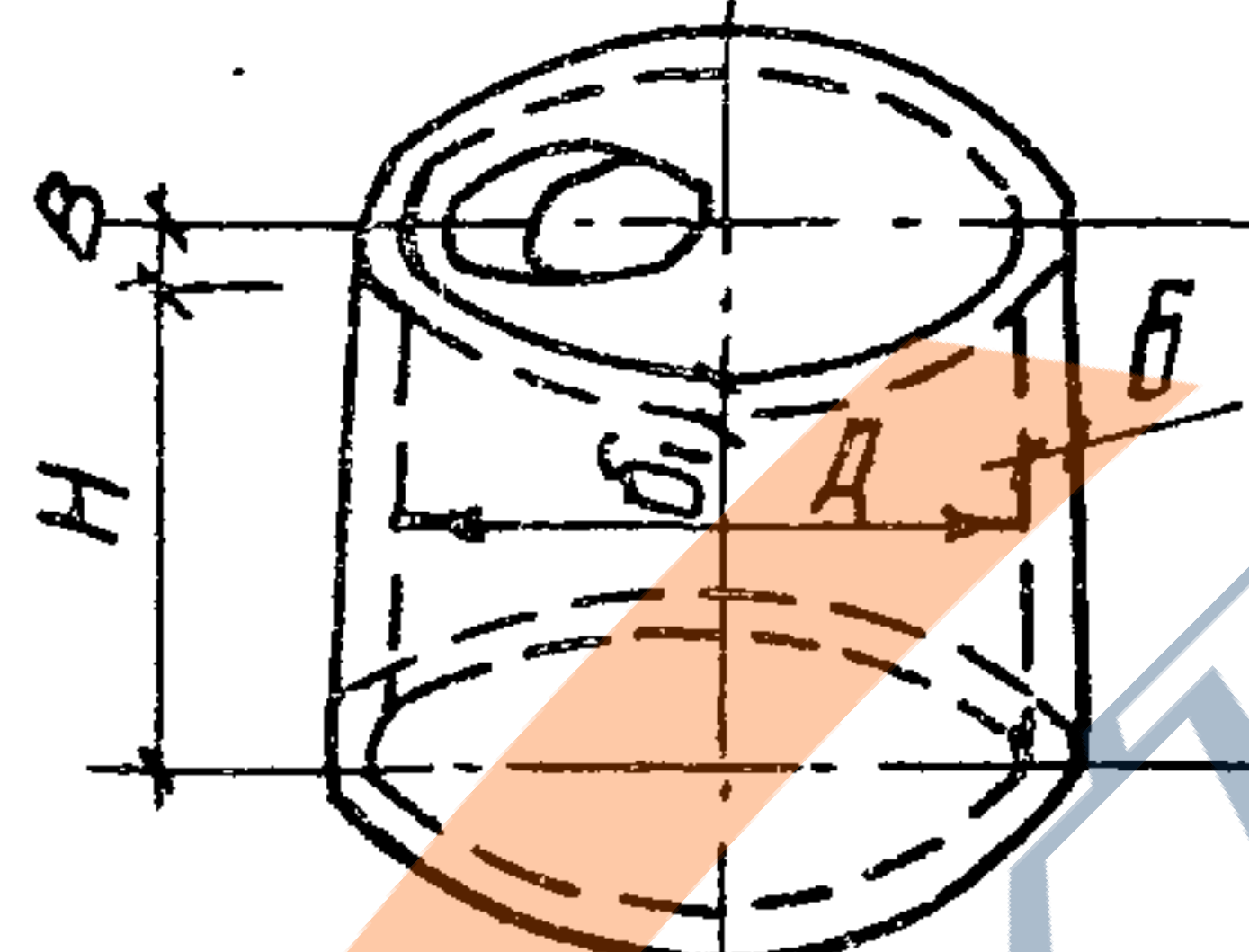
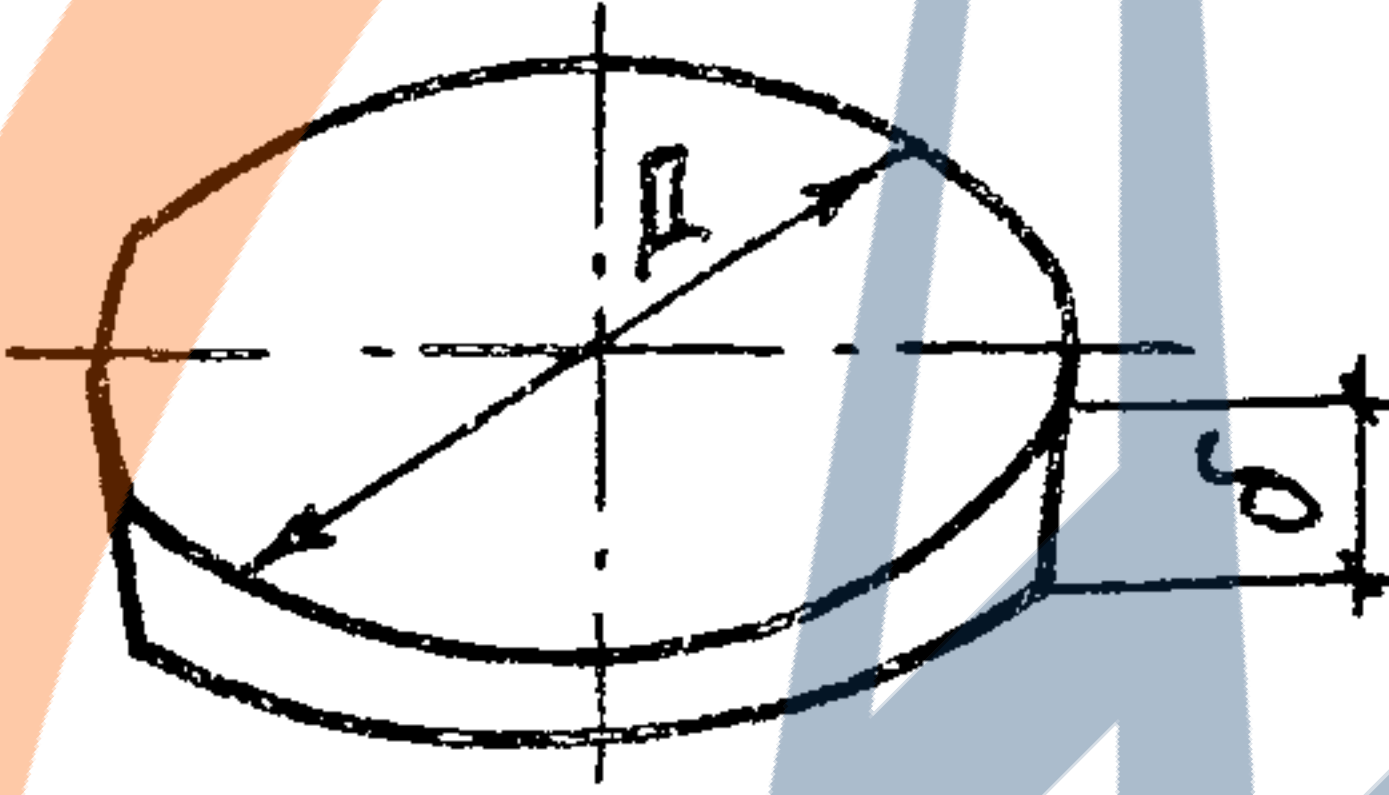
сер. 3.820-9 8.5

Лист № подл. Подпись и дата. Изом. инв. №

Технико-экономические показатели

9165/1

Продолжение табл. 1

№ п/п	Наименование изделий	Шифр блока	Эскиз	Размеры, см							Марка бетона	Объем бетона	Масса блока, кг	Арматура, кг			Закладные детали, кг	Стоимость руб.	Примечание
				Д	Н	н	В	В.	б	б.				А-I	А-II	Вр-I			
18	Кольца стеновые с днищем	КСД-10-1-15		100	59	35	29.5	-	8	10	БГГ-200, В-4, Мрз ≥ 150	0.28	700	3.6	10.4	2.7			
19		КСД-10-2-15		100	89	50	32.5	-	8	10		0.40	1050	3.6	10.8	4.0			
20		КСД-15-1-15		150	59	45	63	-	9	11		0.50	1375	4.8	6.8	6.2			
21		КСД-15-2-15		150	89	55	65	-	9	12		0.65	1625	4.8	6.8	8.5			
22		КСД-20-2-15		200	89	65	94	49	10	12		0.98	1750	8.0	9.6	11.2			
23	Кольца стеновые с крышкой	КСК-10-1		100	59		12		8	10		0.25	625	1.8	6.1	3.5			
24		КСК-15-1		150	59		12		9	11		0.50	1250	3.0	10.3	11.5			
25		КСК-10-2		100	89		12		8	11		0.36	900	1.8	6.1	4.2			
26		КСК-15-2		150	89		12		9	12		0.68	1700	3.0	10.3	13.7			
27		КСК-20-2		200	89		12		10	13		1.08	2700	6.6	15.0	19.1			
28	Крышка	КР-7.5		75					5			0.02	50	0.6	1.2				

Технико-экономические показатели

[illegible]



<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

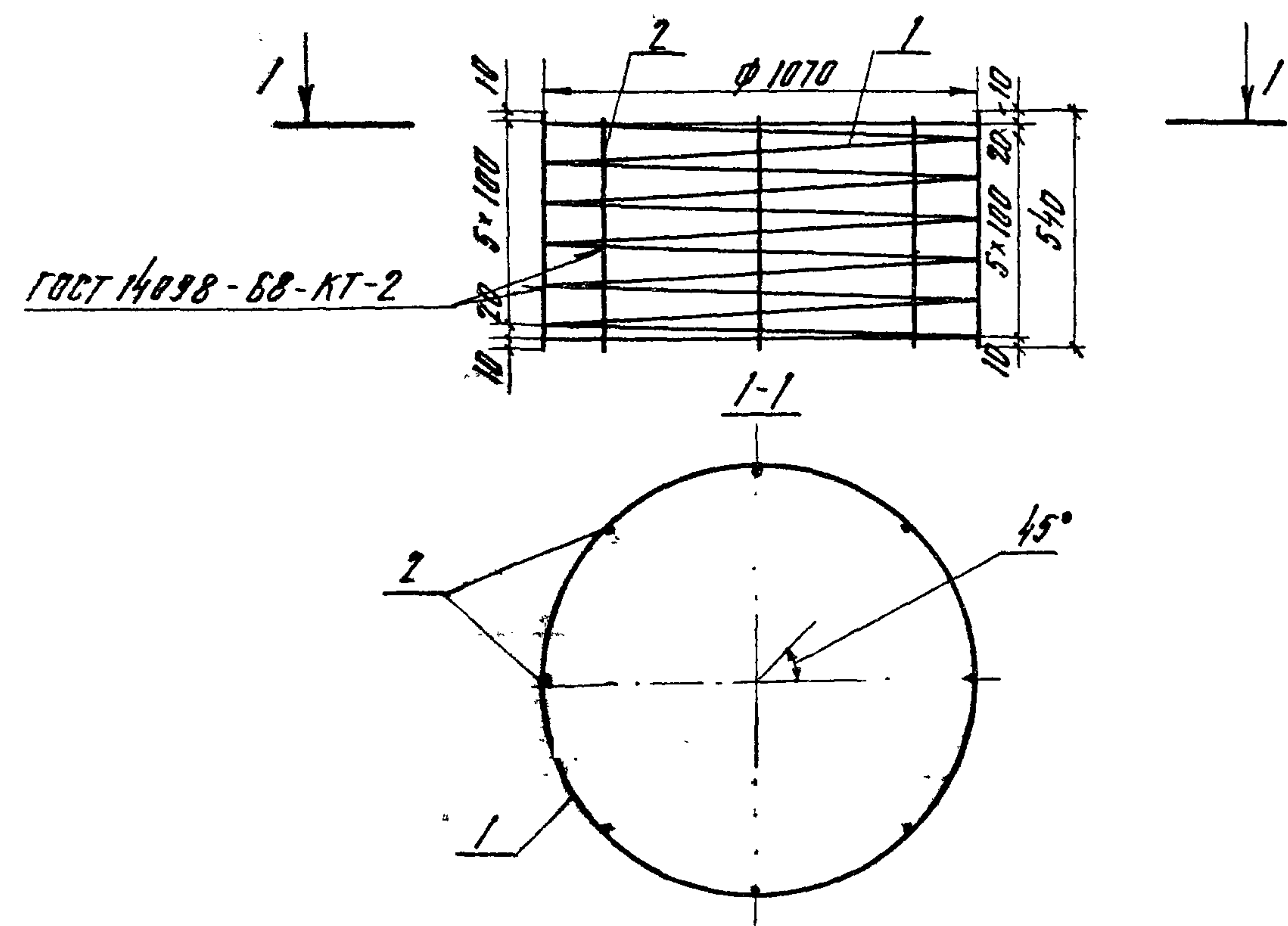
<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

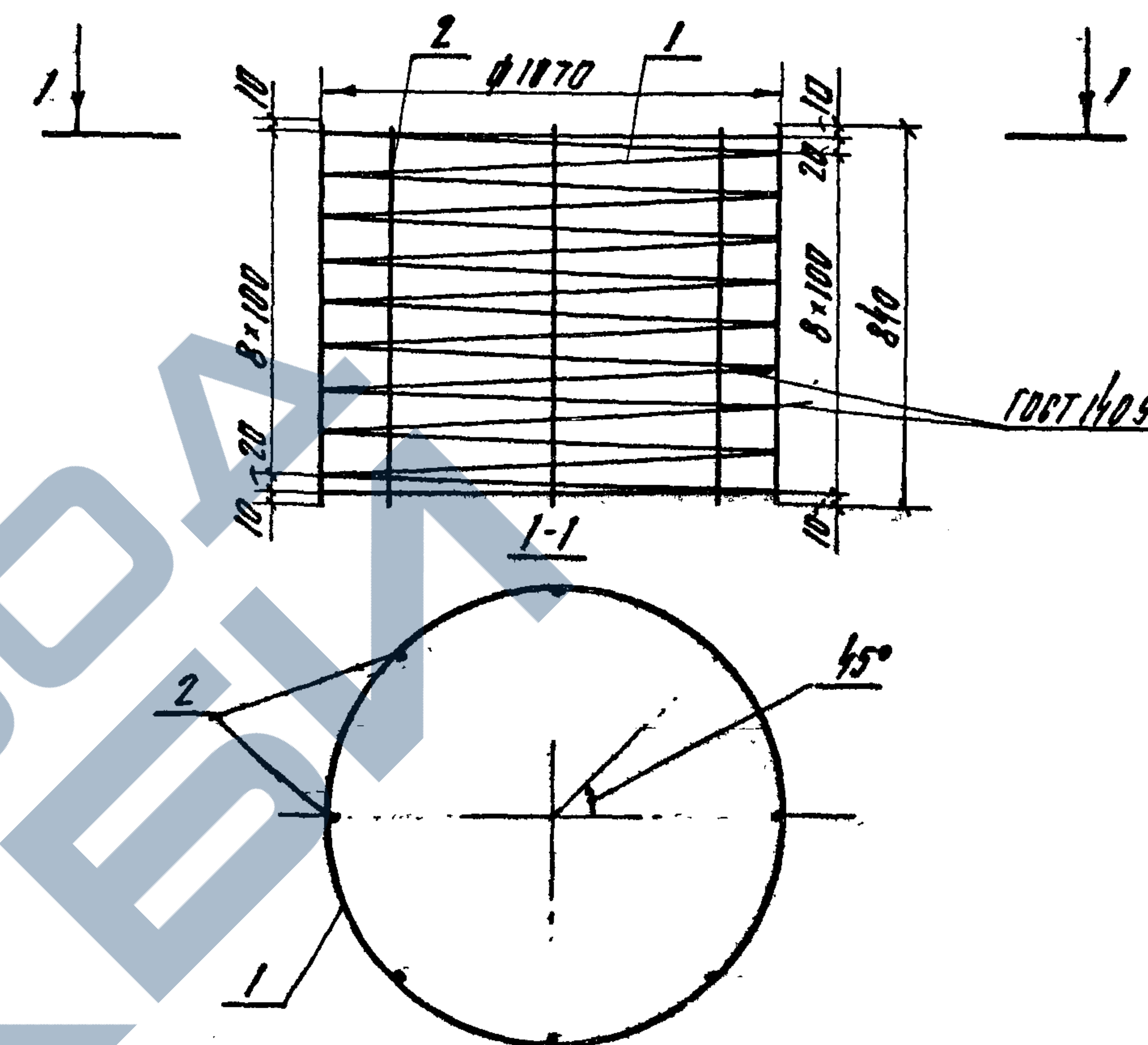


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-В5-КС 10-1-01.01	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 С-20100	1	2.0 кг
Б4	2		- 01.02	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 С-540	8	0.05 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан				
УНВ №				

Разраб.	Кунденко	Зел	2.11.84	3.820-9-В5-КС 10-1-01.00		
Пров.	Суворова	Сит	28.01.84			
ГНП	Радченко	Вас	11.03.84	Каркас пространственный КП-1		
Нач.отд.	Писняковский	Сит	28.01.84			
Н.контр.	Сильченко	Мин	28.01.84	Лист Листов 1		
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

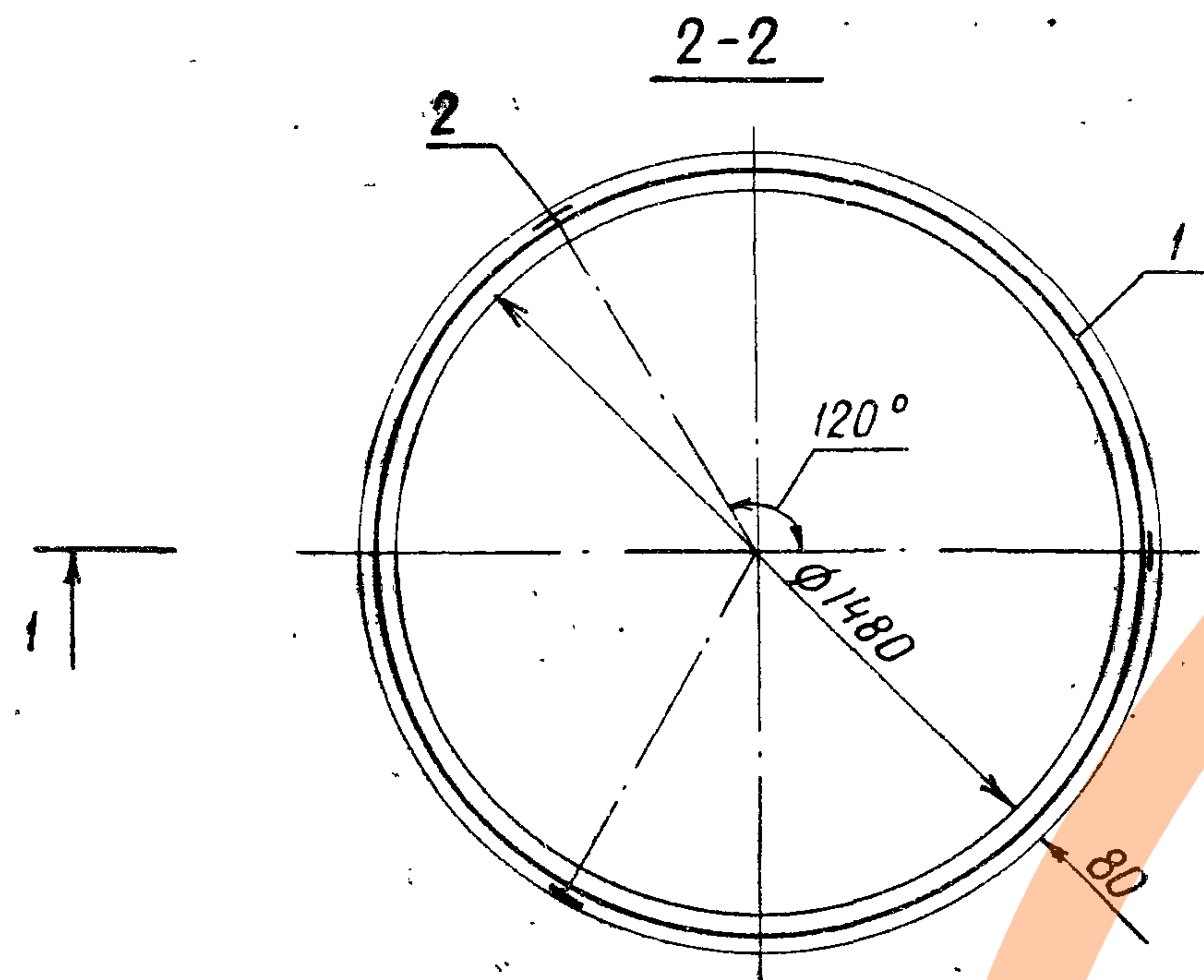
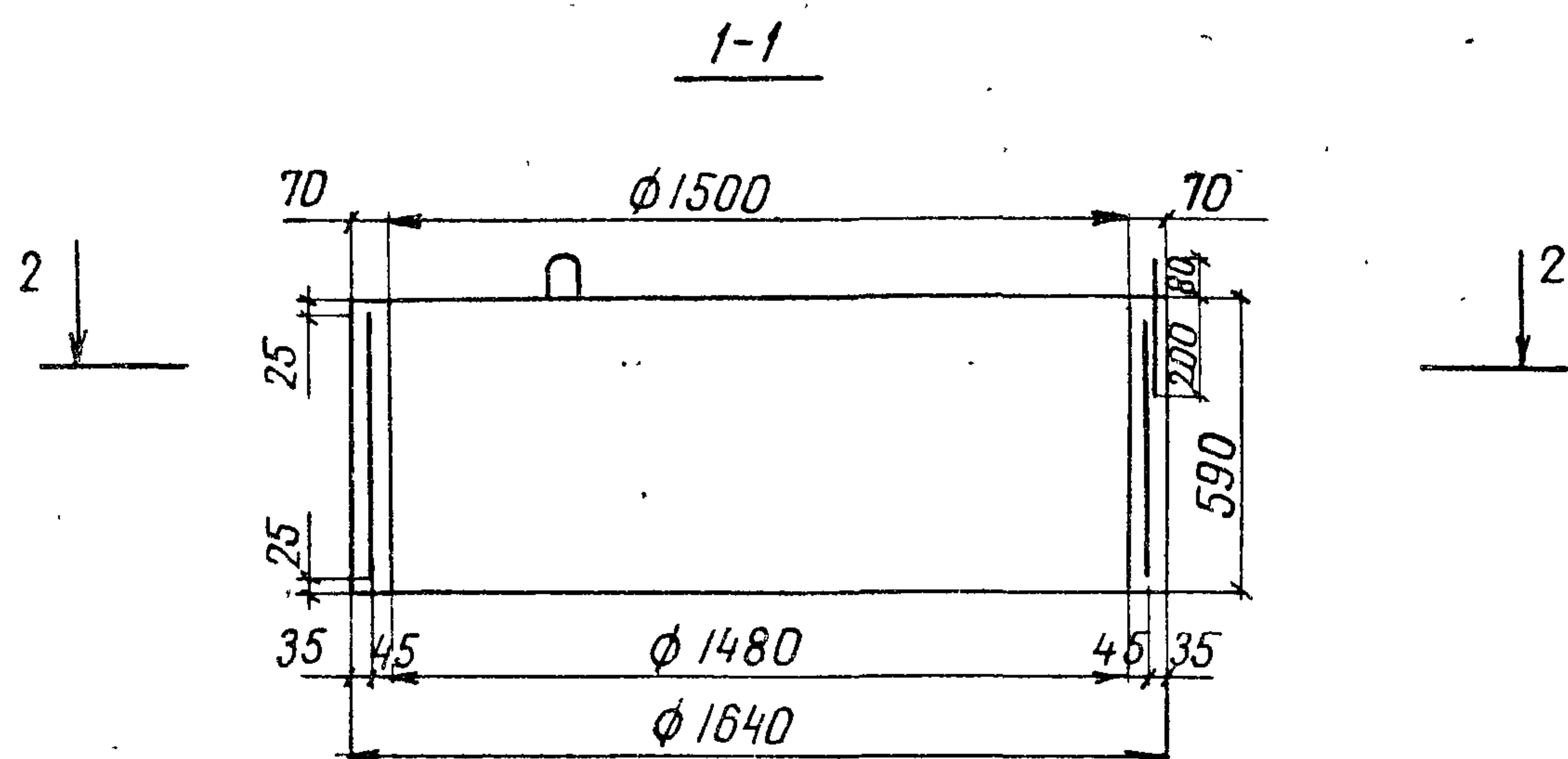


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-В5-КС 10-2-01.01	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 С-30240	1	3.0 кг
Б4	2		- 01.02	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 С-840	8	0.08 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан				
УНВ №				

Разраб	Кундерко	Зел	2.1.84	3.820-9-В5-КС 10-2-01.00		
Пров.	Суворова	Сит	28.01.84			
ГНП	Радченко	Вас	11.03.84	Каркас пространственный КП 1		
Нач.отд.	Писняковский	Сит	28.01.84			
Н.контр.	Сильченко	Мин	28.01.84	Лист Листов 1		
				УКРГИПРОВОДХОЗ 2. Кусб		



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	

Поз. 2*-см ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-І		Вр-І		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 10	Итого	φ 4	Итого	
КС-15-1	18	18	3.4	3.4	5.2

9165/1

Привязан			
12	ИНВ №		

3.820-9-В_гКС-15-1-00.00

Кольцо стеновое
КС-15-1

Станд. Масса. Масштаб

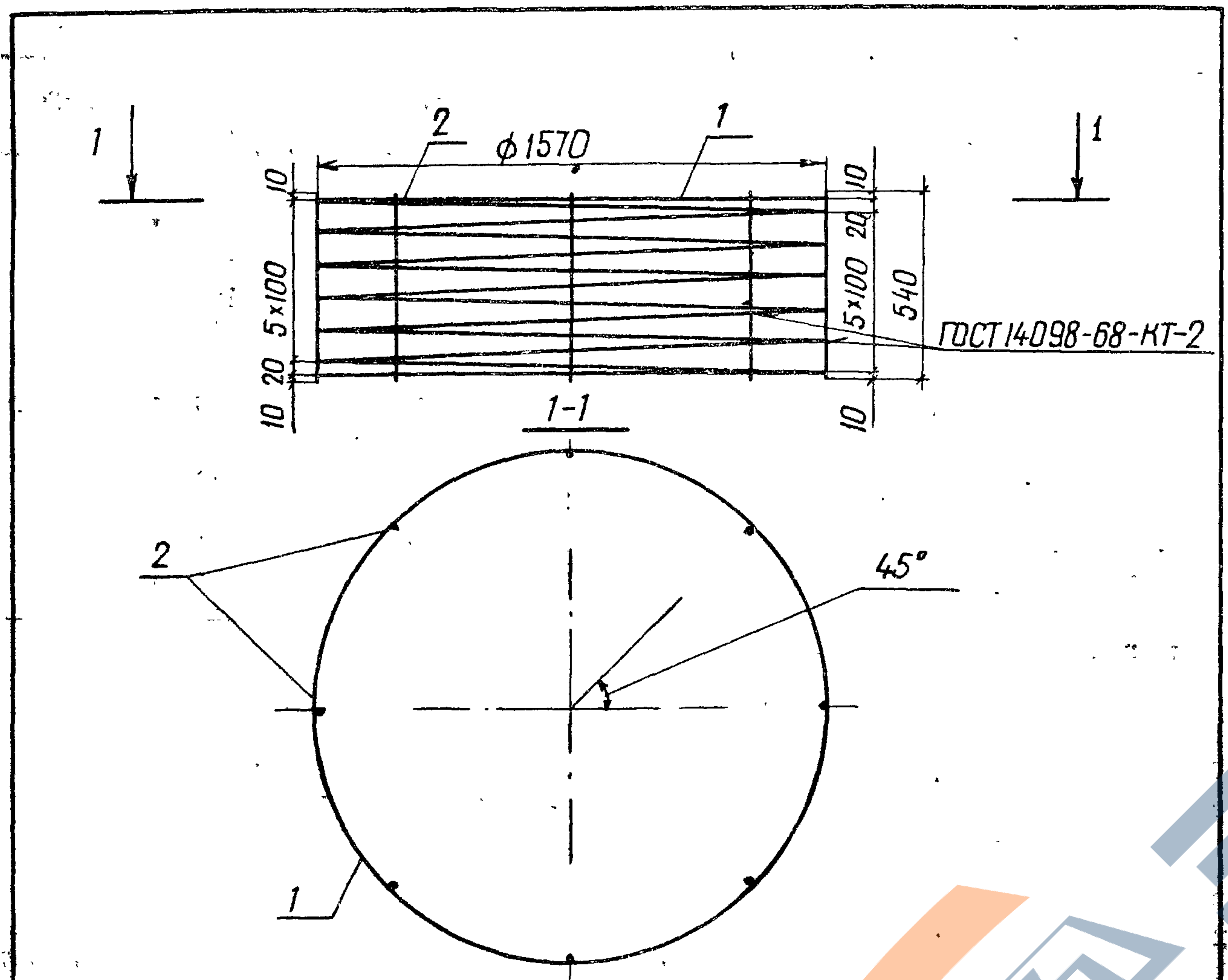
Р 575 1:20

Лист Листов 1

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

УИНВ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

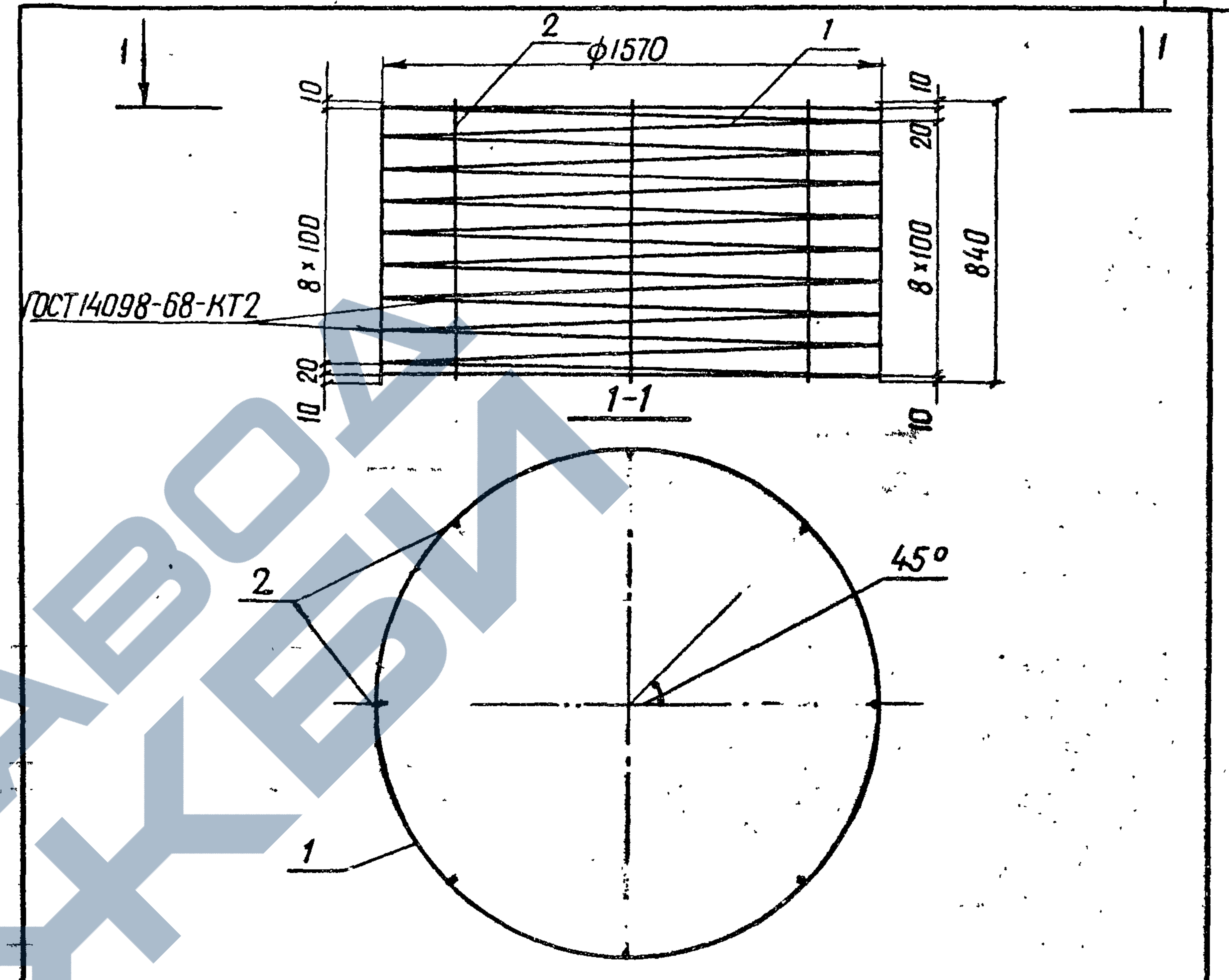


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		1	3820-9-ВБ-КС15-1-01.01	Ф4Вр-ГОСТ 6727-80 Р-29580	1	3 кг
Б4		2	-01.02	Ф4Вр-ГОСТ 6727-80 Р-540	8	0,05

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

Разраб	Кунденко	2004.84	3820-9-ВБ-КС 15-1-01.00
Проб	Сиворов	2004.84	
ГИП	Радченко	2004.84	
Нач.отд	Писнячевский	07.05.84	Каркас пространственный КП-1
Н.контр	Сильченко	07.05.84	



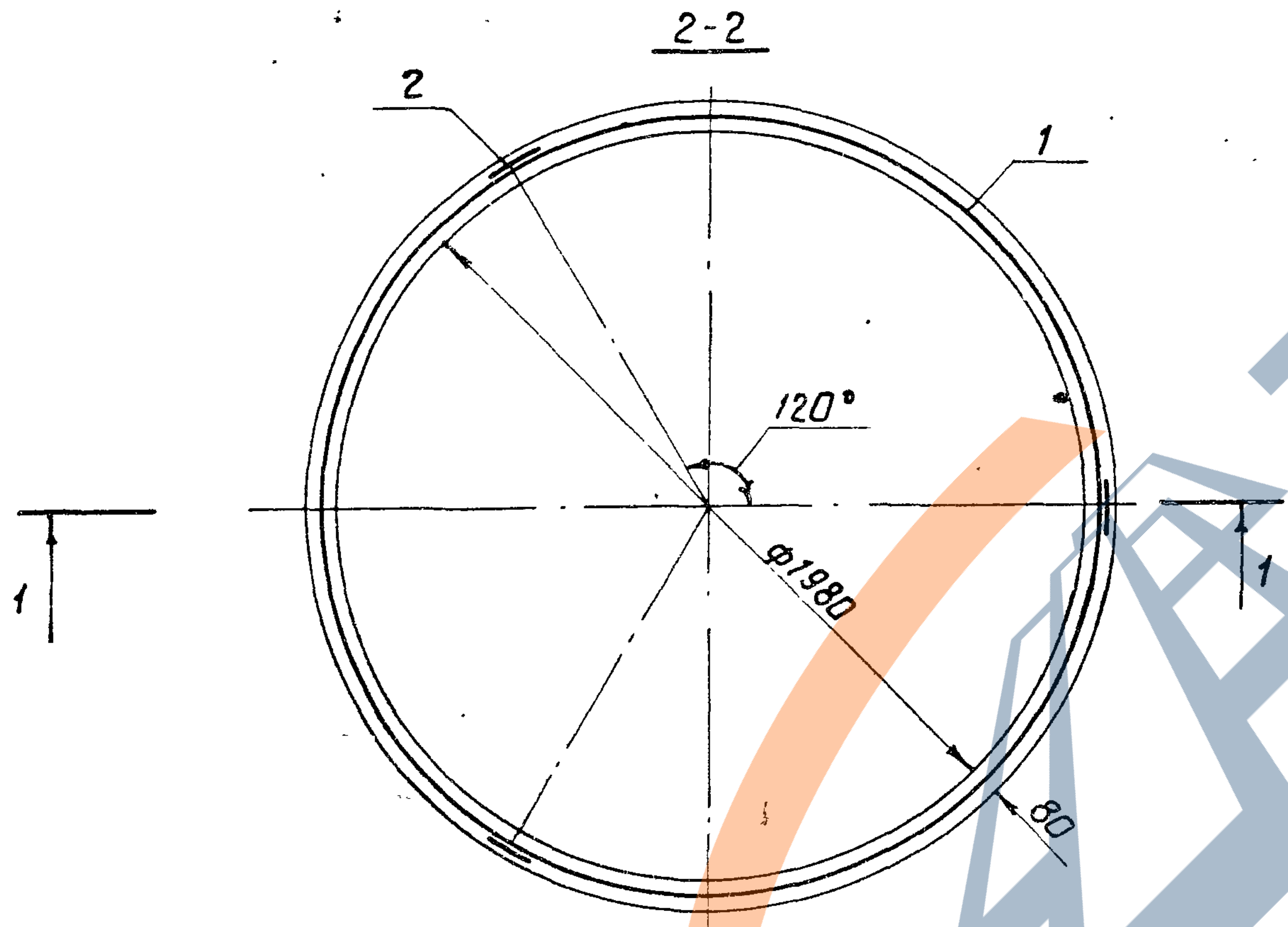
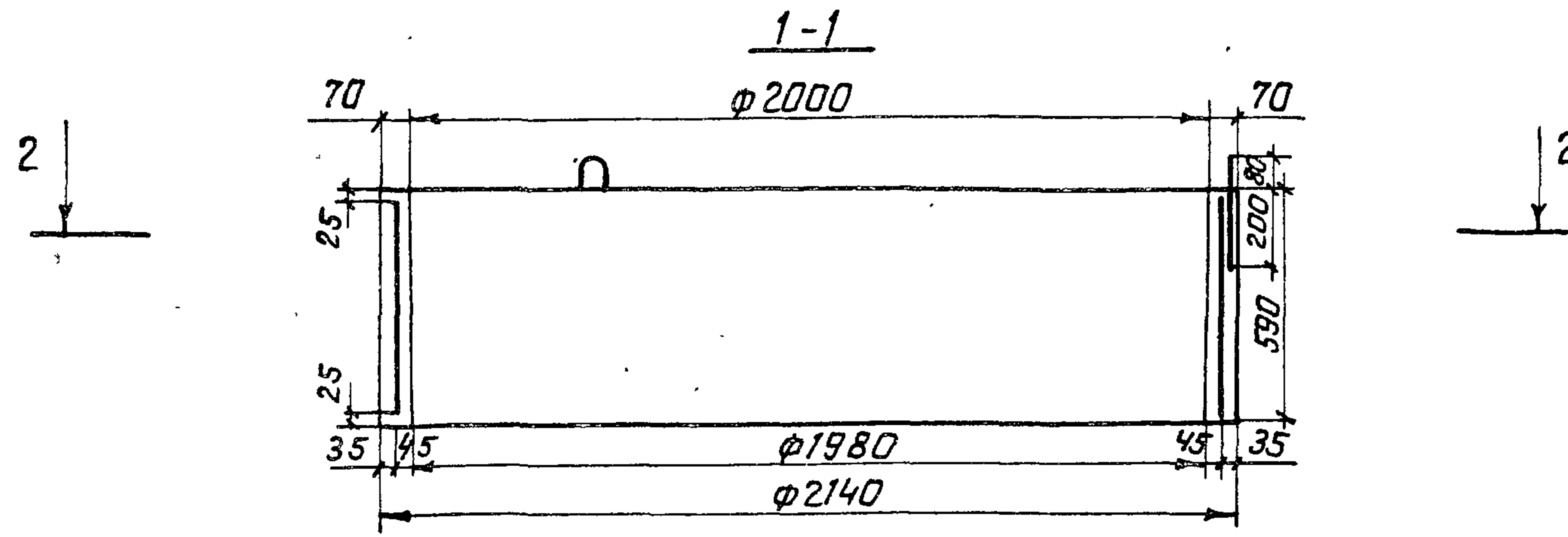
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		1	3820-9-ВБ-КС15-2-01.01	Ф4Вр-ГОСТ 6727-80 Р-44310	1	4,4 кг
Б4		2	-01.02	Ф4Вр-ГОСТ 6727-80 Р-840	8	0,08

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

Разраб.	Кунденко	2004.84
Пробв.	Сиворов	2004.84
ГИП	Радченко	28.04.84
Нач.отд.	Писнячевский	07.05.84
Н.контр.	Сильченко	07.05.84

3 820-9-ВБ-КС 15-2-01.00			
Каркас пространственный КП-1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	50	б/м
	Лист Листов 1		
	УКРГИПРОВОДХОЗ г.Киев		

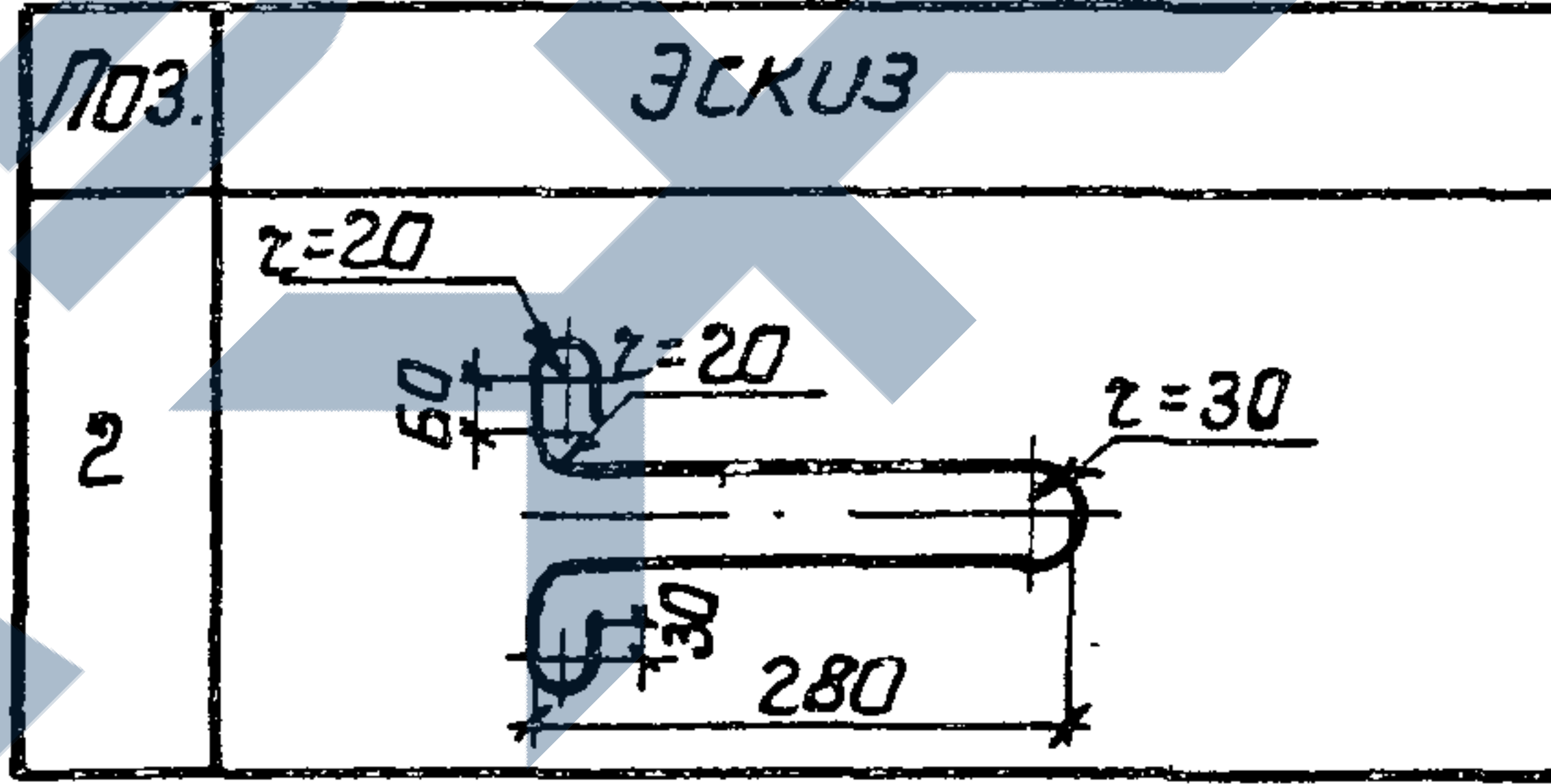


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
A4	1		3.820-9-ВГ-КС-20-1-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
				Детали		
Б4	2*		3.820-9-ВГ-КС-20-1-00.01	Ф10А-ГОСТ 5781-82 Р-947	3	0.6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый марки 200, Мрз 150, В4		0.31 м³

Поз. 2* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг



Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-I		Вр -I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5727-80			
	φ 10	Итого	φ 4	Итого		
КС-20-1	1.8	1.8	4.4	4.4	6.2	

9165/1 14

привязан

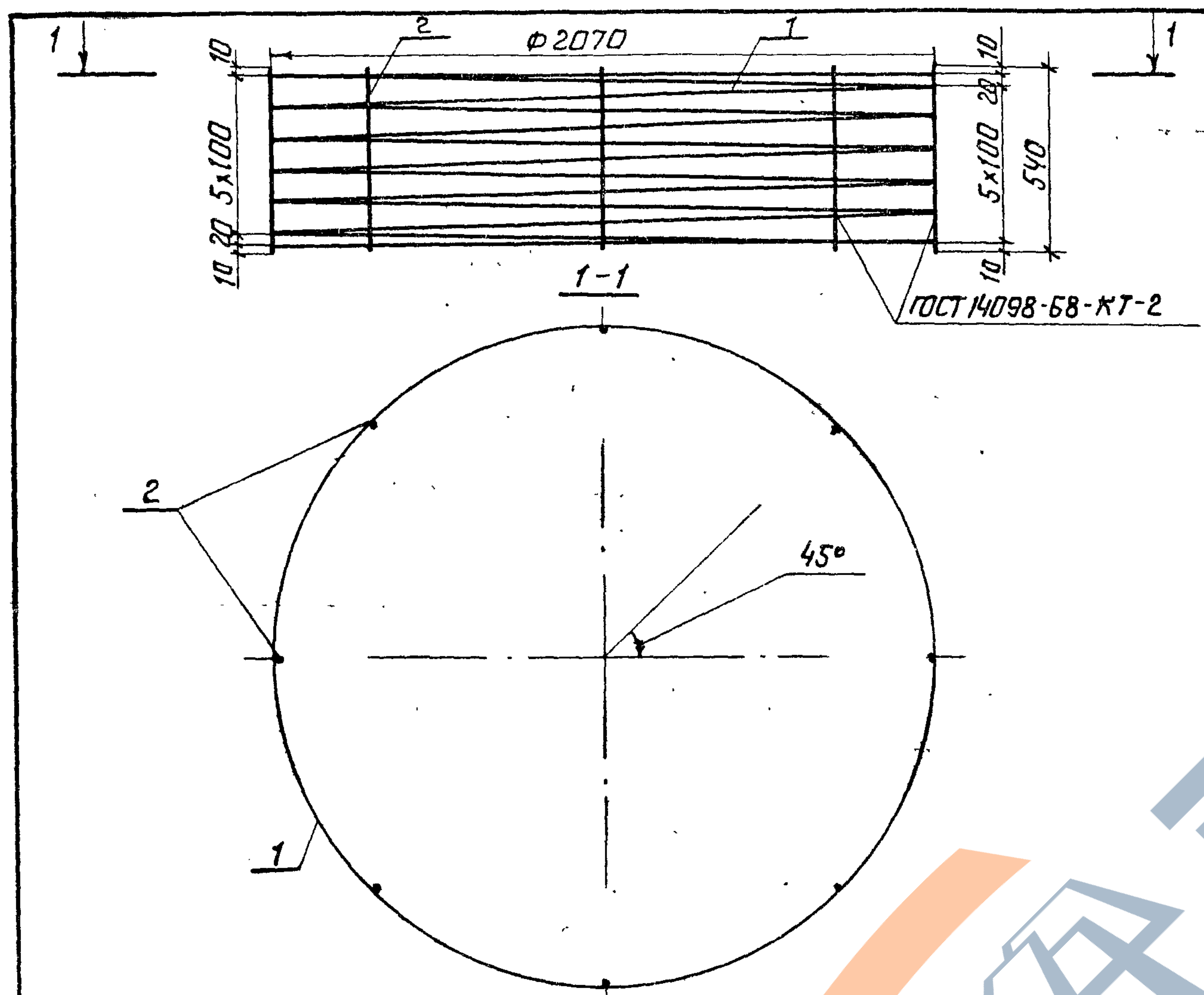
УНВ. №

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Разраб.	Кунценко	В.Е.	18.1.84
Проб.	Суворов	С.А.	18.1.84
Тип	Радченко	В.В.	18.1.84
Нач. отд.	Лисняевский	Л.С.	18.1.84
Н. контр.	Сильченко	Л.И.	18.1.84

3.820-9-ВГ-КС-20-1-00-00		
Кольцо стеновое КС-20-1	Столяр	Масса
	Р	775
	Лист	Листов 1
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев	

УНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-В ₁ -КС-20-1-01.01	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 Р-39000	1	4х2
Б4		2	-01.02	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 Р-540	8	0.05

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

ПРИВЯЗАН

LHB. N°				

LHB. N°

Разр.об.	Кунденко	Савва	241.84
Пров.	Суворова	Савва	20.4.89
ГИП	Радченко	Мног	294.89
Нач.отд.	Писнячевский	Мног	1.5.89
Н.контр.	Сильченко	Мног	7.5.89

3.820-9-B4-KC-20-1-01.00

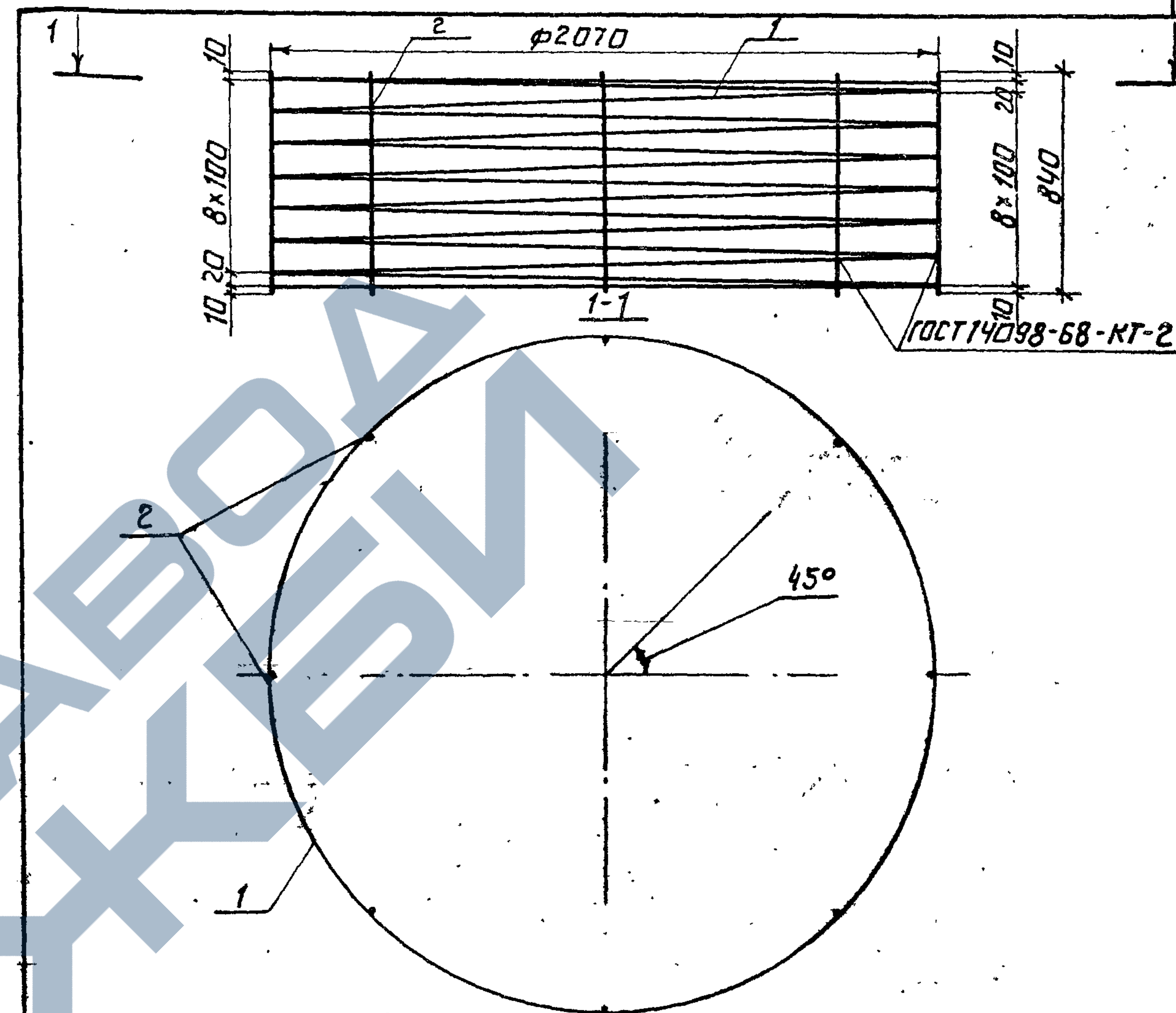
Корпус пространственный
КП-1

Старшая	Матеря	Младшая
---------	--------	---------

p	4.4	δ/m
-----	-----	------------

Лист	Листов 1
------	----------

УКРГИПРОВОДХОЗ
2 КИЕВ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-В ₅ -КС-20-2-01.01	Ф4Вр-ИГОСТ6727-80 Р=58498	1	5,8кг
Б4		8	-01.02	Ф4Вр-ИГОСТ6727-80 Р=840	8	0,08

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

ПРИБЯЗОН

UHB.N°			

9165/1 15

UHB. N°

Разработ	Кунденко	24.84
Пров.	Суворова	24.84
ГИП	Радченко	24.84
Науч.отд	Лиснячевский	7.5.84
Н.контр	Сильченко	7.5.84

3.820-9-B 4 KC-20-2-01.00

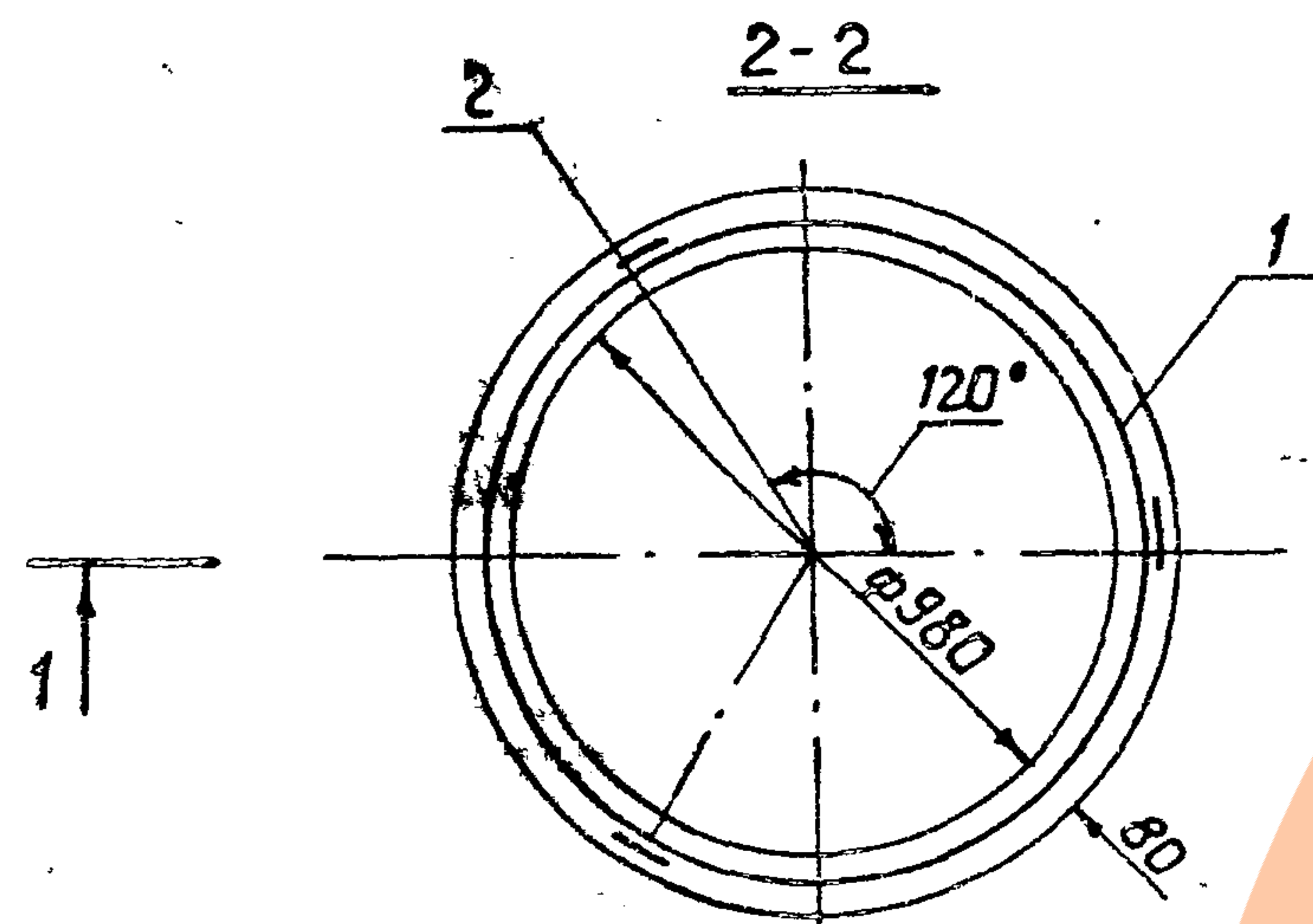
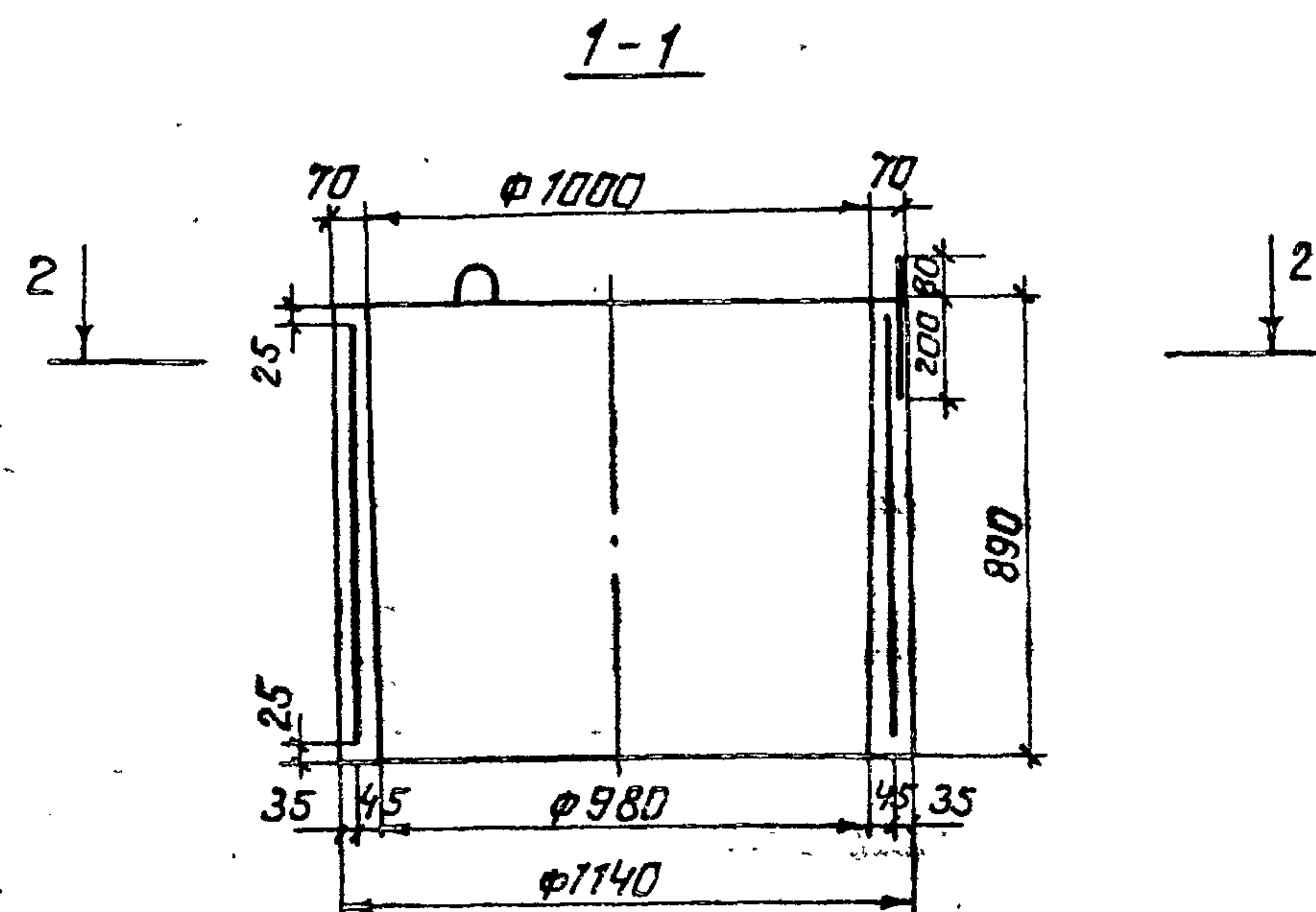
Каркас пространствен-
ный КЛ-1

Стария Масси Масштаб

P	6.4	5/M
---	-----	-----

ПУЕЛТ	ПУЕЛТОВ
-------	---------

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.820-9-ВГ-КС-10-2-01.00	Каркас пространственный КЛ-1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2*		3.820-9-ВГ-КС-10-2-00-01	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82 Р-947	3	0,6кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200		
				Мрз.150, Б4		0,24м ³

Лоз. 2*-см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Л03.	ЭСКУЗ	
2		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

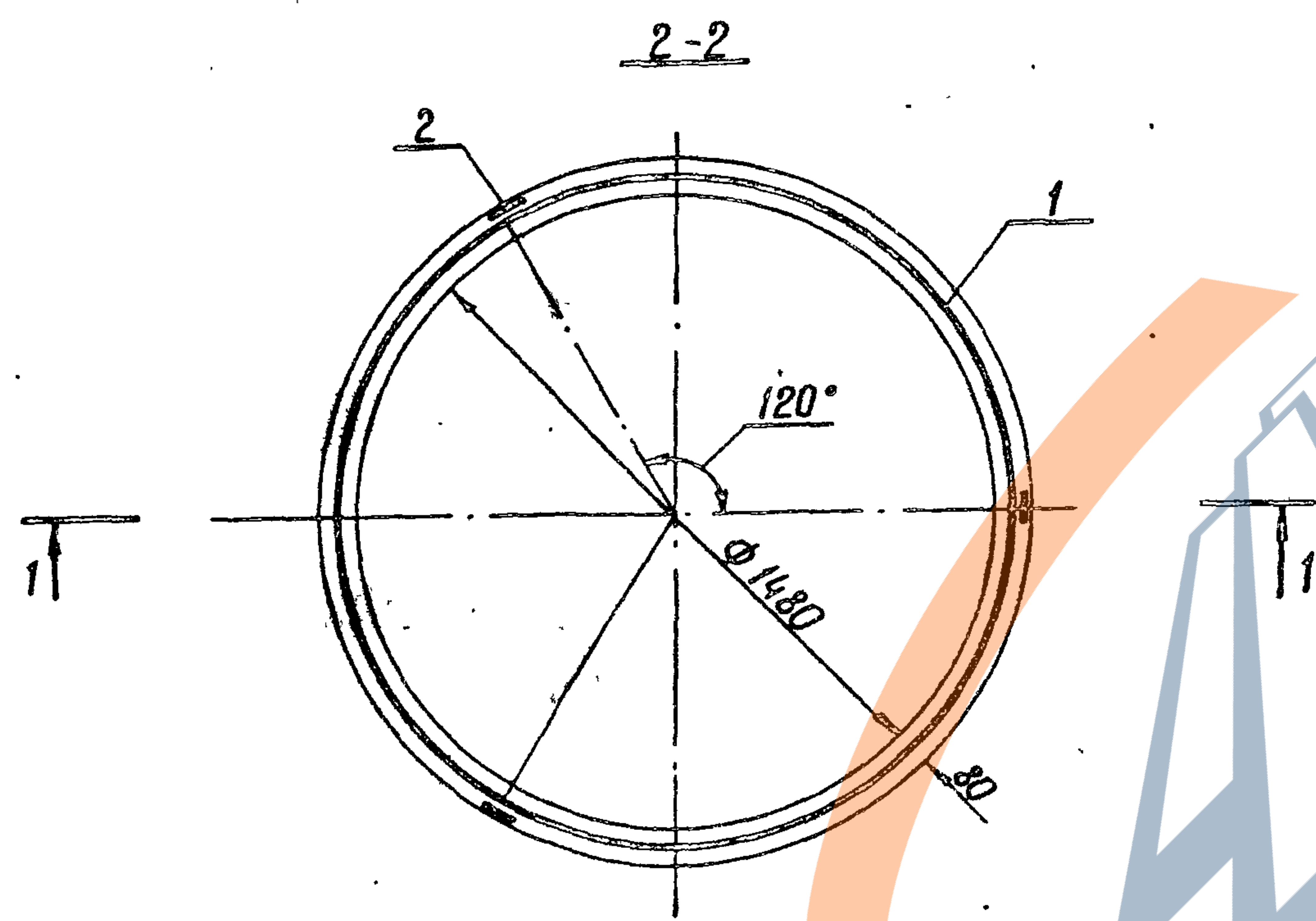
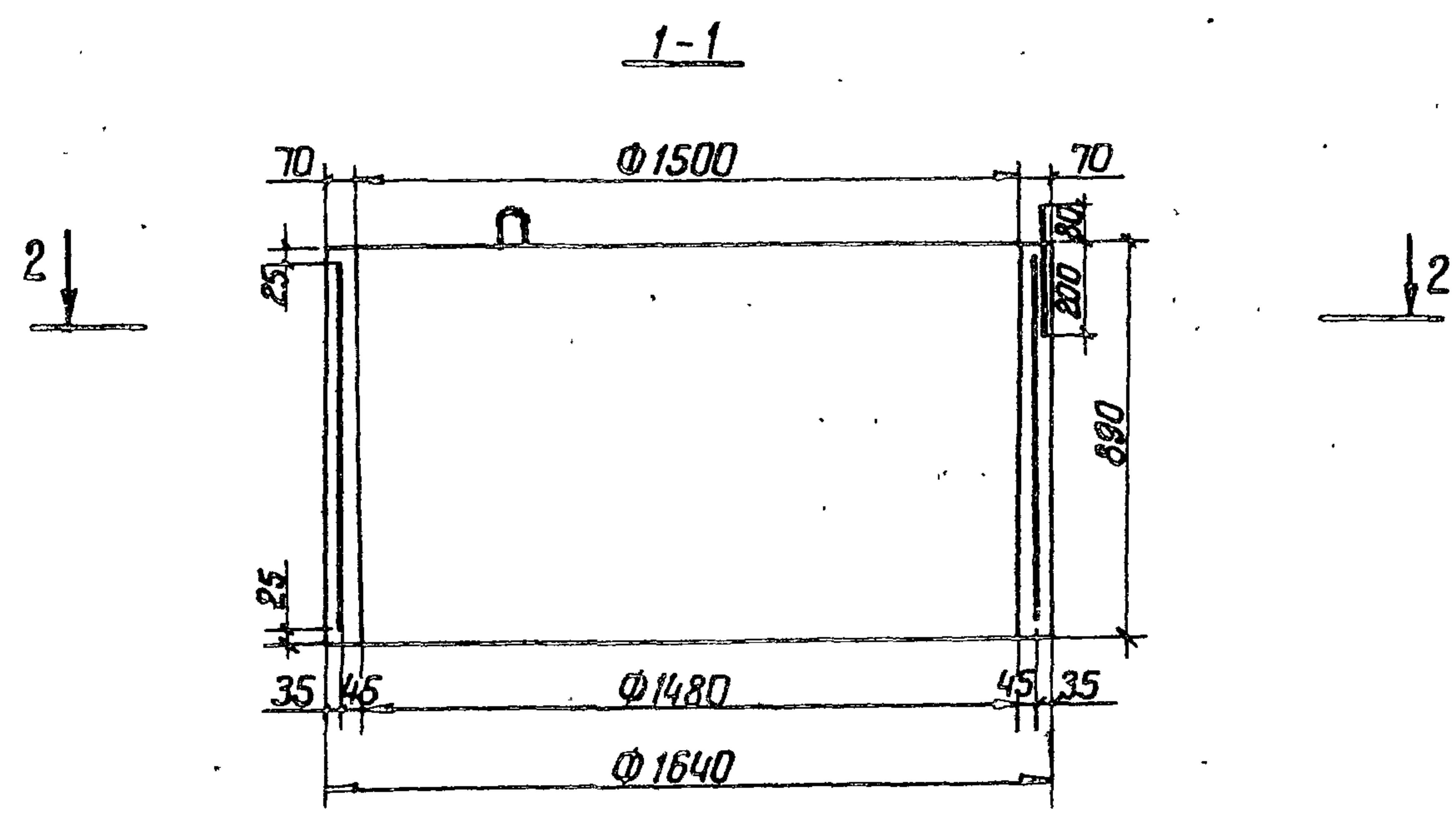
Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				Общий расход
	А-І		Вр-І		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ10	Итого	φ4	Итого	
КС-10-2	1.8	1.8	3.6	3.6	5.4

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Привязан								
УНВ №								

Разр.об.	Кунденко	Звезд	6.1.84
проб.	Суворова	Св	7.4.84
ГИП	Родченко	Св	7.4.84
Нач.отд.	Лисняевский	Св	7.5.84
Н.контр.	Сильченко	Св	7.5.84

4	3.820-9-В 5 КС-10-2-00.00		
4	Кольцо стеновое КС-10-2	Стодия	Масса
4		Р	800
4		Масштаб	1:20
		Лист	Листов
		УКРГИПРОВОДХОЗ г.Киев	



поз. 2* см ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

ведомость расхода стали на элемент, к°

Марка элемента	Изделия арматурные				общий расход
	Арматура класса				
	А-I		ВР-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 10	Итого	φ 4	Итого	
КС-15-2	1.8	1.8	5.0	5.0	6.8

9165/1 17

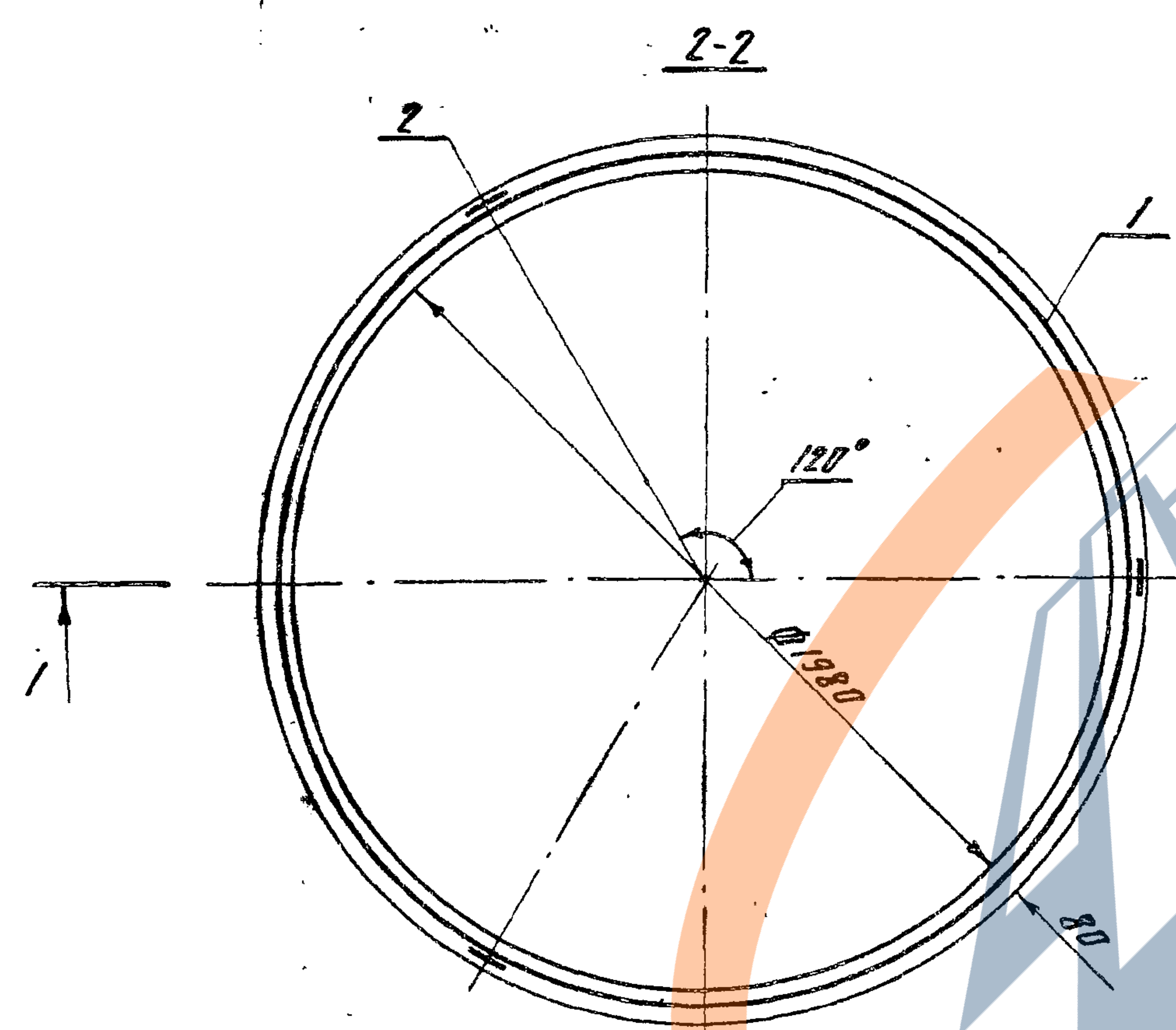
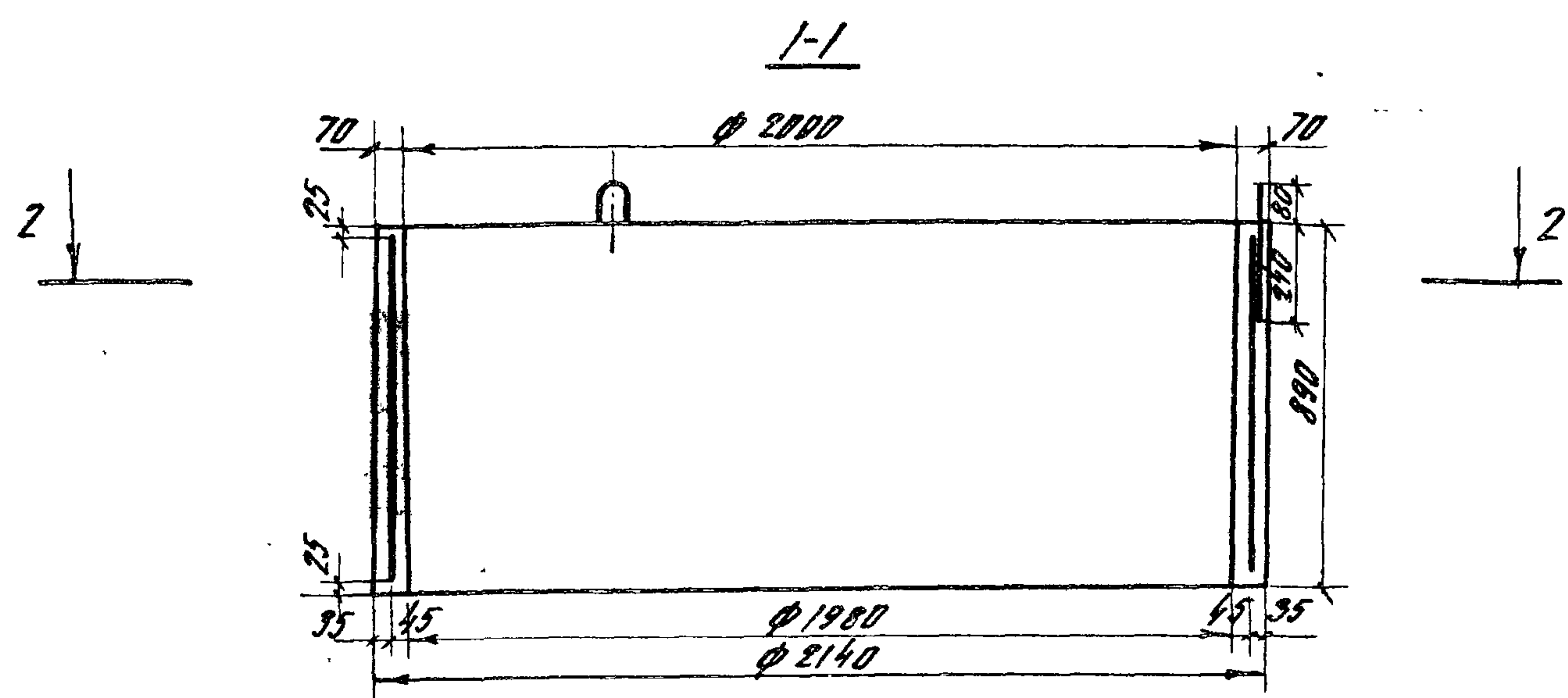
Привязан

ЛНВ. №			

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Разработчик	Кунденко	Сделано	20.08.84
Проектировщик	Суборов	Сделано	20.08.84
Гип	Радченко	Сделано	20.08.84
Нач. отд.	Лиснячевский	Сделано	20.08.84
Н. канц.	Сильченко	Сделано	20.08.84
3.820-9-В _Г -КС-15-2-00.00			
Кольцо стеновое КС-15-2			
		Стадия	Масштаб
		Р	850 1:20
		Лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			

ЛНВ. №: подл. Подпись и дата. Взам. инв. №:



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
44	1		3.820-9-ВБ-КС-20-2-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
Детали						
54	2*		3.820-9-ВБ-КС-20-2-00.01	ФЛАН-ГОСТ 5781-82 Р-1070	3	1 пз
Материалы						
Бетон тяжелый марки 200, Мрз. 150, В4						0,48 м³

Поз 2* - см ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элементов	Удельная арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 12	Итого	φ 4	Итого	
КС-20-2	3	3	6.4	6.4	24

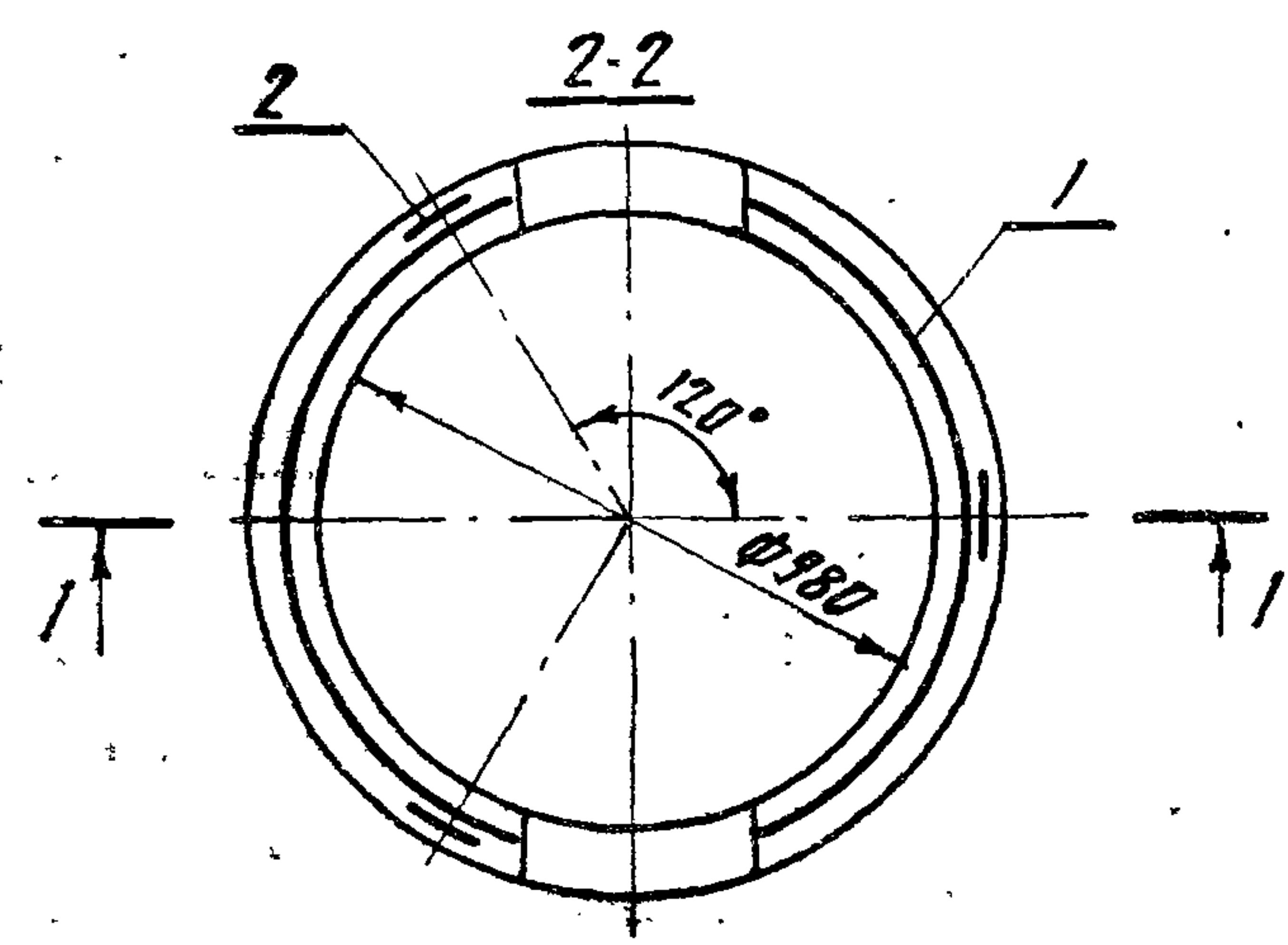
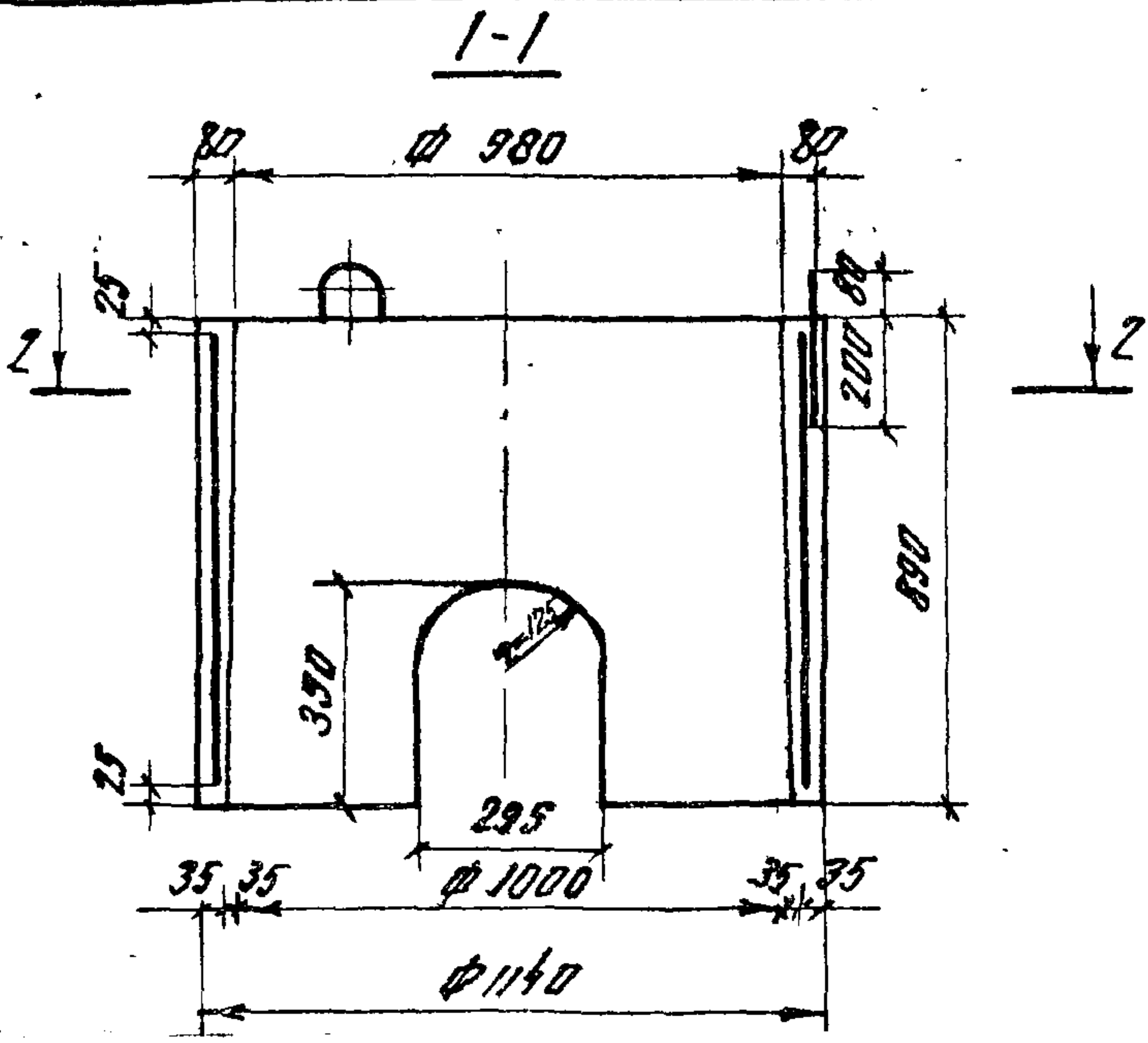
В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

18
9165/1

Прибыль			

Разработ	Кунденко	Стаж	201.81	3.820-9-ВБ-КС-20-2-00.00		
Пров	Суворова	Стаж	200.81			
ГМП	Родченко	Стаж	200.61	Кольцо стеновое КС-20-2		
Нач. отд.	Лиснянский	Стаж	200.61			
Н. контр.	Ситченко	Стаж	200.61	Р 1150 120		
				Лист 1 из 1		
				УКРГИПРОВОДХОЗ		
				г. Киев		

Уч. № 1000
Подпись и дата
Взам. инв. №



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
А4	1		3.820-9-ВБ-КС-10-2-1А-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
Детали						
Б4	2*		3.820-9-ВБ-КС-10-2-1А-00.01	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 С-947	3	0.6 кг
Материалы						
Бетон тяжелый						
марки 200, Мрз. 150, В4						0.22 м³

Поз. 2* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

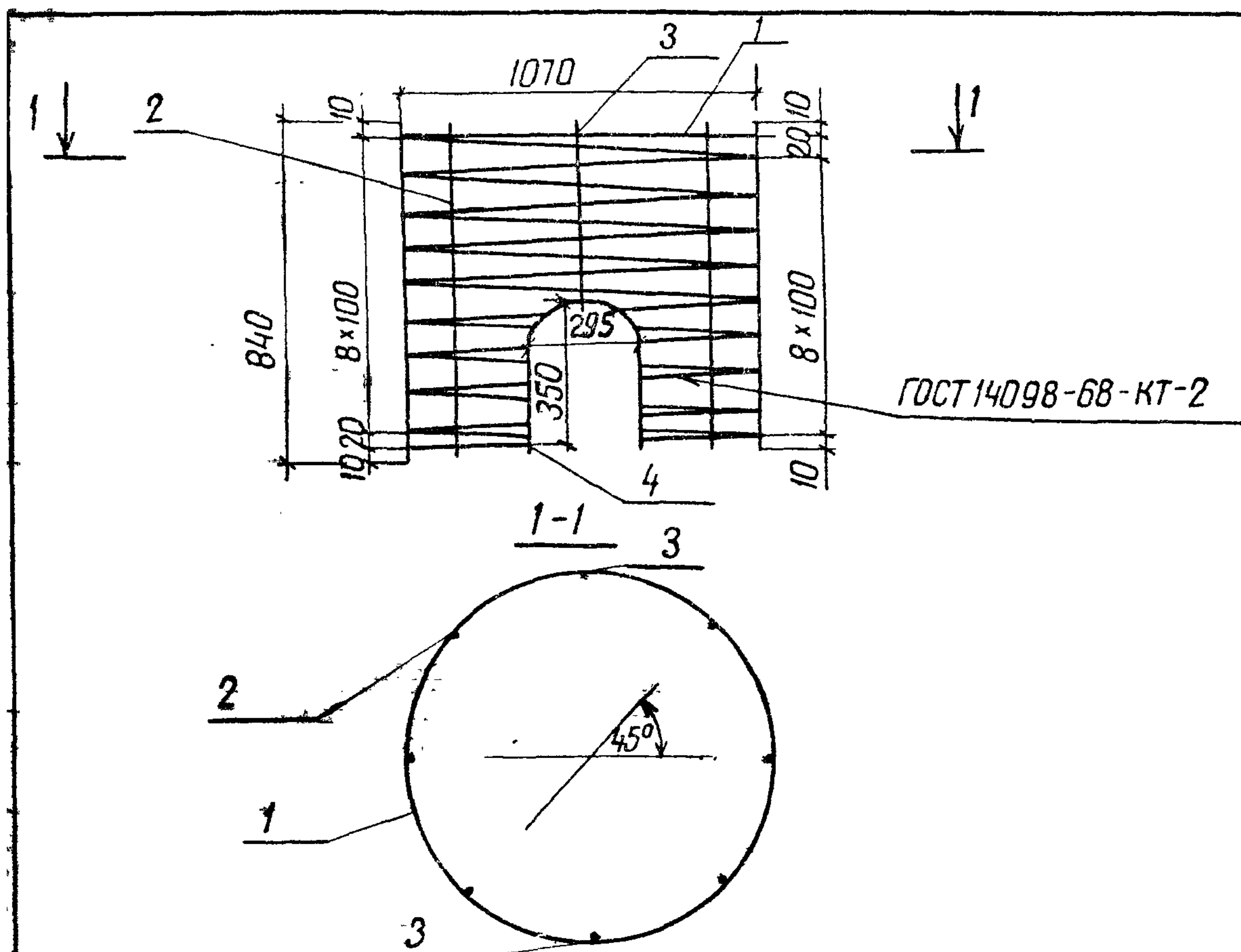
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А I		Вр I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 10	Утого	φ 4	Утого	
КС-10-2-1А	1.8	1.8	3.8	3.8	5.6

19
9165/1

Привязки			
ИИВ №			

Разработ	Конягина	ИИВ	17.04.84	3.820 - 9 - 85- КС-10-2-1А - 00.00	Кольцо стеновое КС-10-2-1А	Листов	Масса	Масштаб
Пров.	Суворова	С.П.	16.04.84			Р	550	1:20
ГМП	Родченко	А.В.	15.05.84			Лист	Листов	
Нач.отд.	Писнячевский	И.В.	18.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ 2. Кув		
Н.контр.	Вильченко	А.В.	18.05.84					



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-В _С -КС-10-2-1А-01.01	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, ρ=30240	1	30 кг
Б4		2	-01.02	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, ρ=840	6	0,08 кг
Б4		3	-01.03	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, ρ=440	2	0,04 кг
Б4		4	-01.04	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, ρ=1140	2	0,1 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

УДБ №

3820-9-BL-KC-10-2-1A-01.00

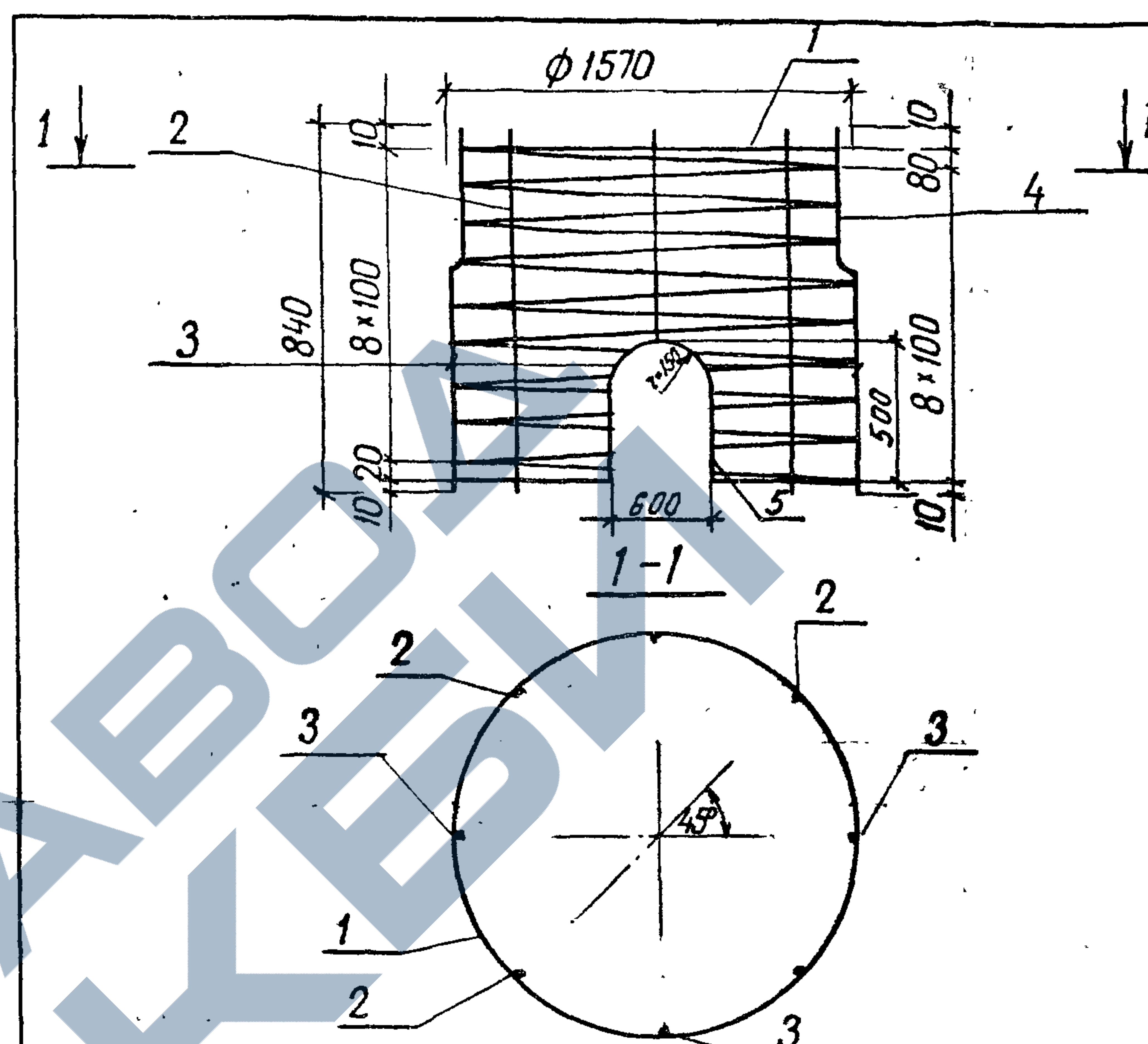
Каркас пространствен-
ный КП-1

Студия	Масс	Масштаб
--------	------	---------

ρ	3.8	δ/M
--------	-----	------------

лист	листов 1
------	----------

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		1	3.820-9-В _Ц -КС-15-2-1А-01.01	Ф4 Вр I ГОСТ 6.727-80, $\rho=44370$	1	4,4 кг
Б4		2	-01.02	Ф4 Вр I ГОСТ 6.727-80, $\rho=840$	4	0,08 кг
Б4		3	-01.03	Ф4 Вр I ГОСТ 6.727-80, $\rho=340$	4	0,03 кг
Б4		4	-01.04	Ф4 Вр I ГОСТ 6.727-80, $\rho=1420$	2	0,1 кг
Б4		5	-01.05	Ф4 Вр I ГОСТ 6.727-80, $\rho=1620$	2	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

9165/1

3820-9-B₅-KC-15-2-1A-01.00

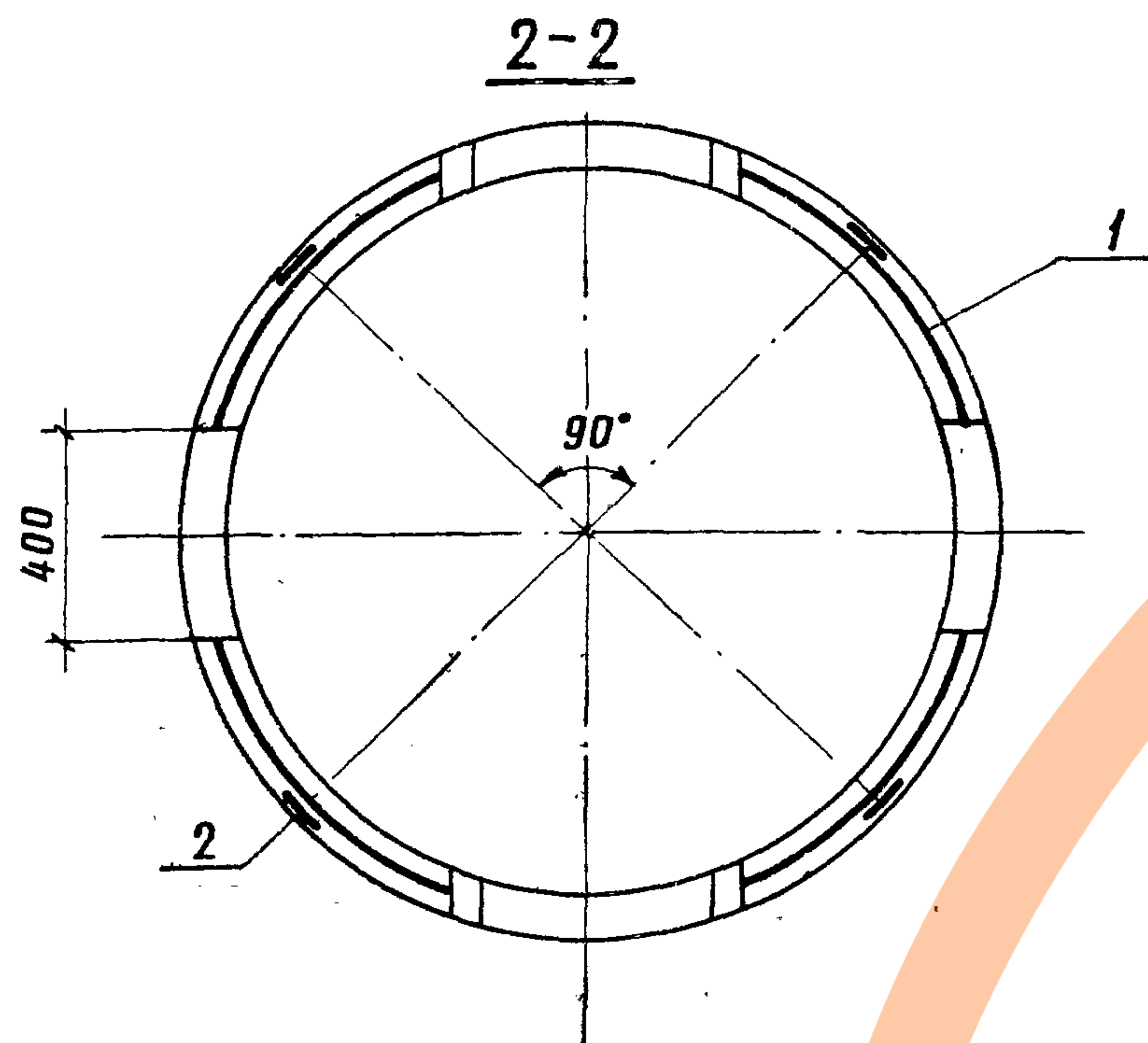
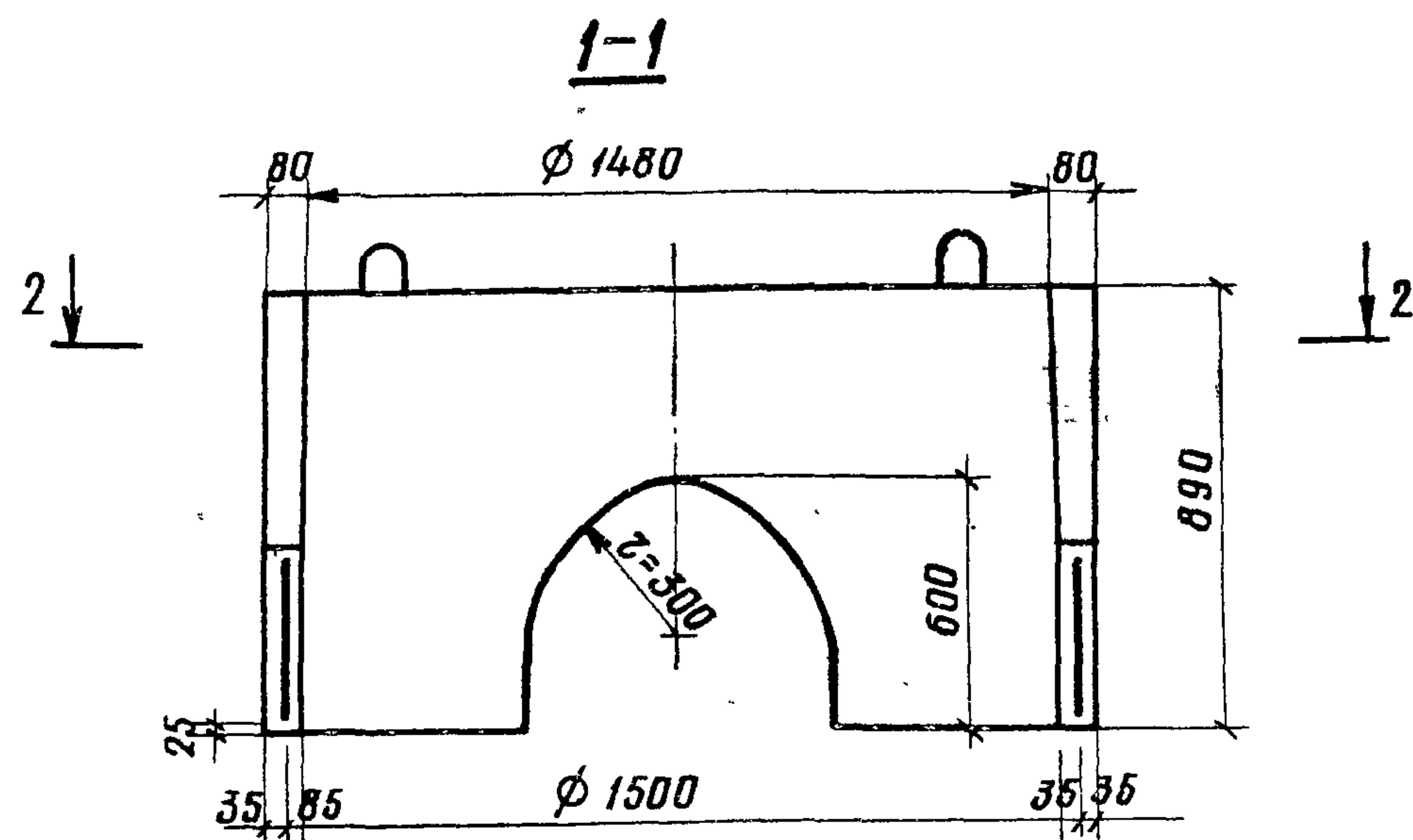
Каркас пространственный КЛ-1

Г	Т	А	Д	В	И	С	Х	М	Л	П	Я	Э	Ю	З	К	Н	О	Р	У	Ф	Ц	Ч	Ш	Щ	Ъ	Ы	Ь	Э	Ю	З	К	Н	О	Р	У	Ф	Ц	Ч	Ш	Щ	Ъ	Ы	Ь
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

ρ	5,4	б/н
--------	-----	-----

Лист Листов 1

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	1		3.820-9-ВБ-КС-15-2-1А-01.00	Сборочные единицы.		
				Каркас пространств		
				ный КП-1	1	
				Детали		
Б4	2*		3.820-9-ВБ-КС-15-2-1А-00.01	Ф10 А-1 ГОСТ 5781-82, 6-947	4	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз.150, В4.		0,27 м³

Поз. 2* см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	Ø 10	Итого	Ø 4	Итого	
КС-15-2-1А	2,4	2,4	5,4	5,4	7,8

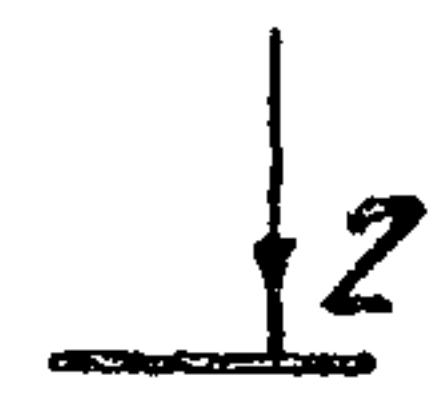
21 9165/1

Прибыль			
Инв. №			

Разраб. Конягина	18.04.84	3.820-9-ВБ-КС-15-2-1А-00.00		
Проб. Субаров	16.05.84			
ГИП Радченко	18.05.84	Кольцо стеновое		
Нач. отд. Писнячевский	21.06.84			
Н. контр. Сильченко	23.05.84	КС-15-2-1А		
		Стадия		
		Р 675 1:20		
		Лист Листов 1		
		УКРГИПРОВОДХОЗ		
		г. Киев		

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №



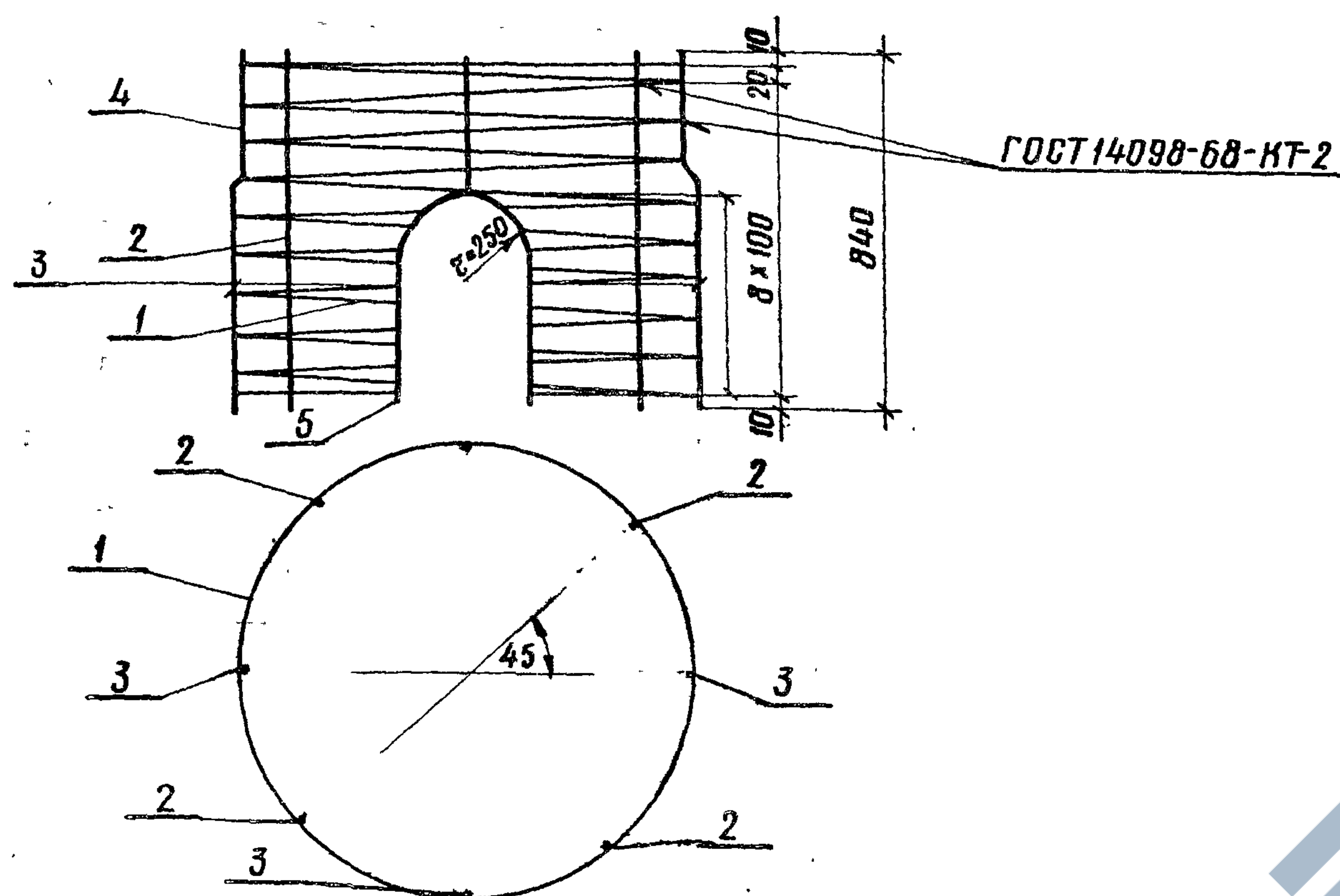
Пос	Знаю
2	

Поз. 2^я - см. ведомость деталей

Приязан			
УНВ. №			

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-85 КС-20-2-1А-01.01	Ф4Вр ГОСТ 6727-80, L=58498	1	5,8 кг
Б4		2	-01.02	Ф4Вр ГОСТ 6727-80, L=840	4	0,08 кг
Б4		3	-01.03	Ф4Вр ГОСТ 6727-80, L=340	4	0,03 кг
Б4		4	-01.04	Ф4Вр ГОСТ 6727-80, L=1920	2	0,2 кг
Б4		5	-01.05	Ф4Вр ГОСТ 6727-80, L=1420	2	0,1 кг

Изготовление сеток производить при помощи компактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

9165/1

Привязан

ИИВ. N°

Разработ.	Конягина	ИЗ -	23.04.84
Провед.	Суборов	С/С	15.05.84
ГИП	Рабоченко	С/С	15.05.84
Нач. отд.	Писняковский	ВЗС	21.05.84
Н. контр.	Сильченко	И/С	23.05.84

3.820-9-85-KC-20-2-1A-01.00

Каркас пространственный КЛ-1

Стадия	Масса	Масштаб
ρ	6.8	$\delta/\text{м}$

Авгст	Авгст 1
-------	---------

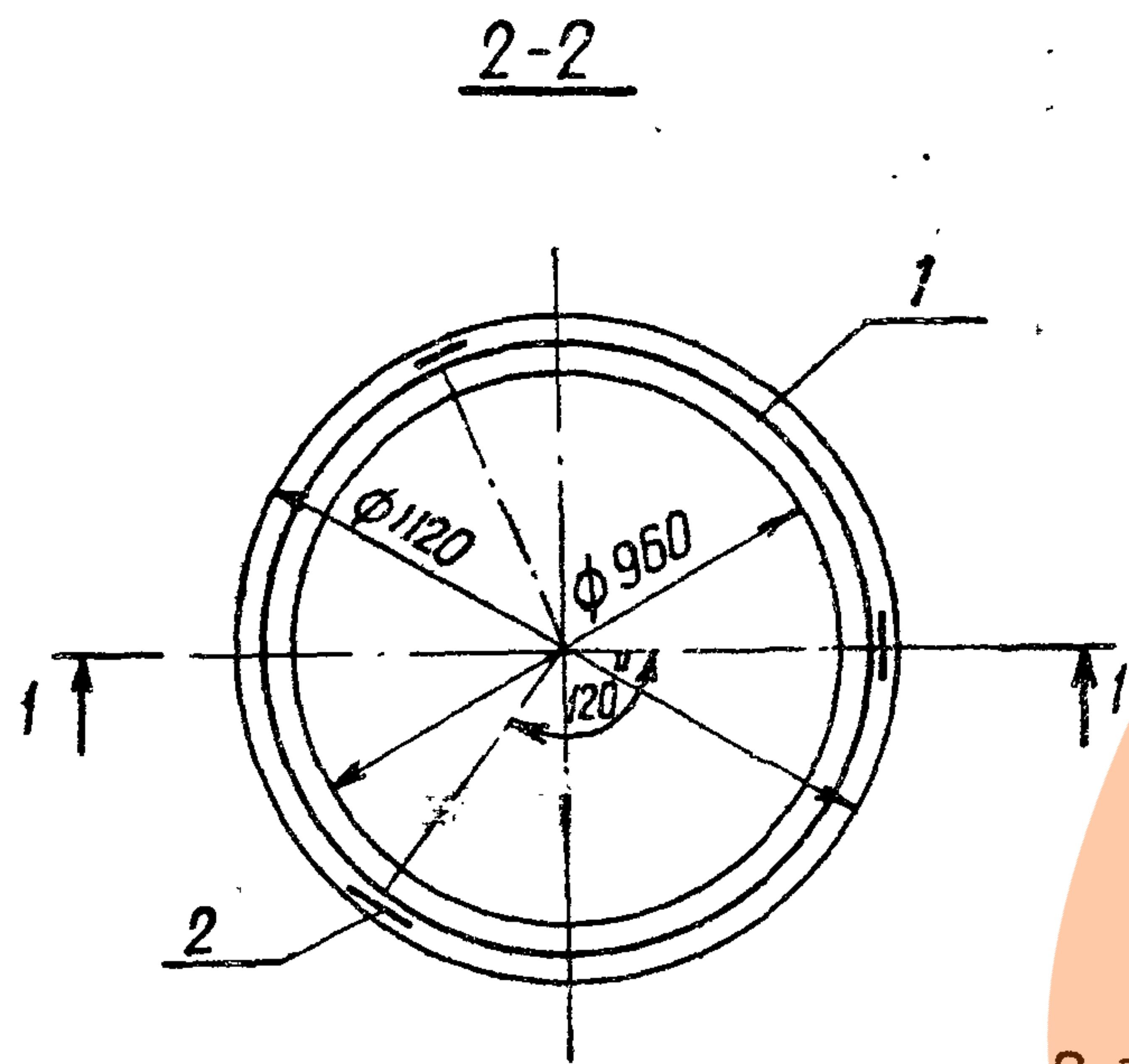
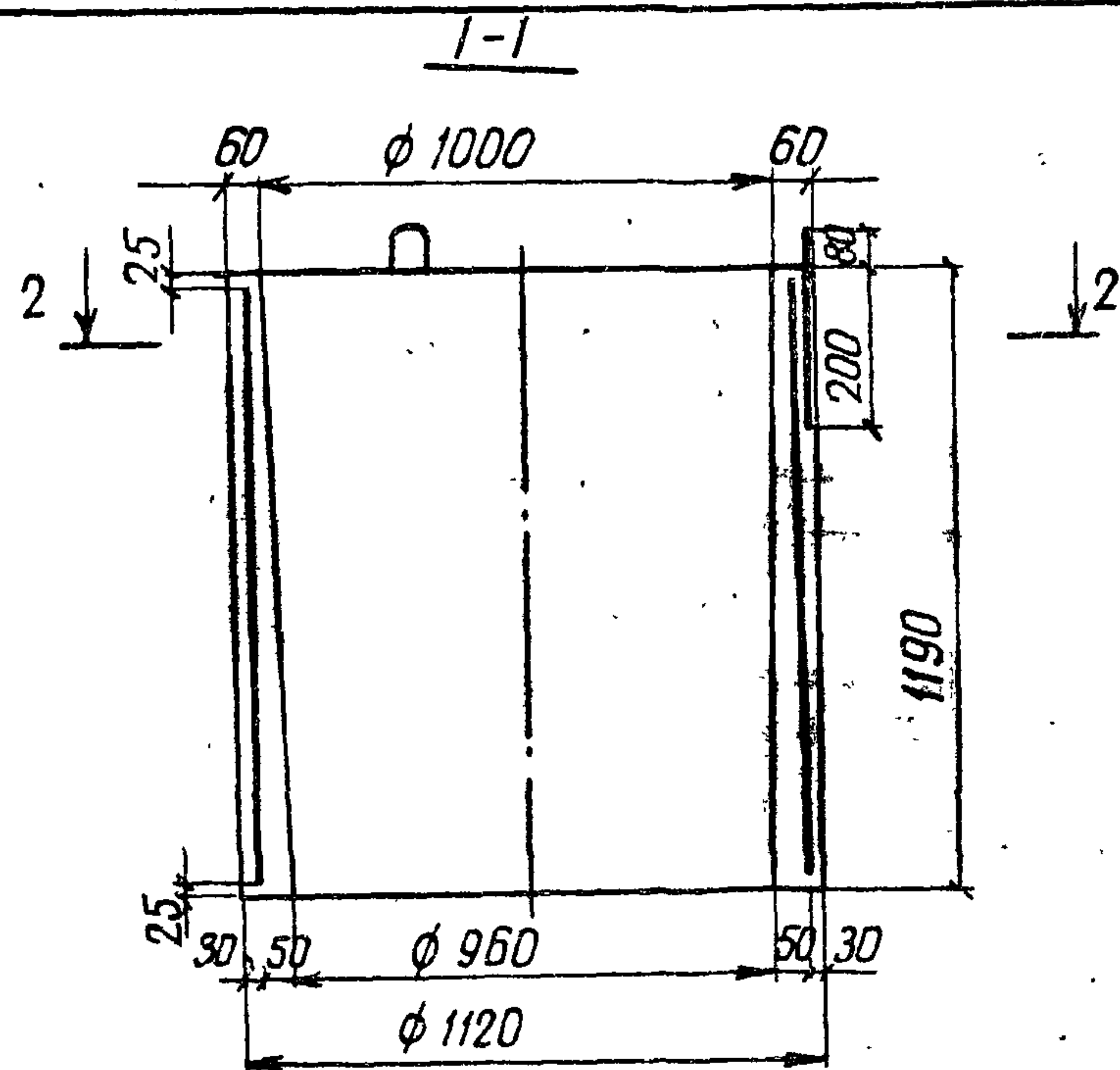
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

[illegible]

Стадия	Масса	Масштаб
1	100	1:1
2	200	1:2
3	300	1:3
4	400	1:4
5	500	1:5
6	600	1:6
7	700	1:7
8	800	1:8
9	900	1:9
10	1000	1:10

Луст	Лустов
------	--------

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы						
А4		1	3820-9-ВЗ-КС10-3-01 00	Каркас пространственный	1	
Детали						
Б4		2*	3820-9-ВЗ-КС10-3-00 01	φ 10 АІ ГОСТ 5781-82 Р=947	3	0,6 кг
Материалы						
Бетон тяжелый						
марки 200, Мрз 150, В4						0,28 м³

Поз. 2* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-І		Вр-І			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	φ 10	Итого	φ 4	Итого		
КС-10-3	1.8	1.8	4.8	4.8	6.6	

24
9165/1

В зависимости от технологии производства скос
внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Привязан

Инд N°

Разраб	Конягина	10/85	20284
Пров	Суворова	24/84	30284
ГИП	Радченко	24/84	240284
Начотд	Писнячевский	28/84	080584
Н контр	Сильченко	28/84	080584

3820-9-ВЗ-КС10-3-00.00

Кольцо стеновое
КС10-3

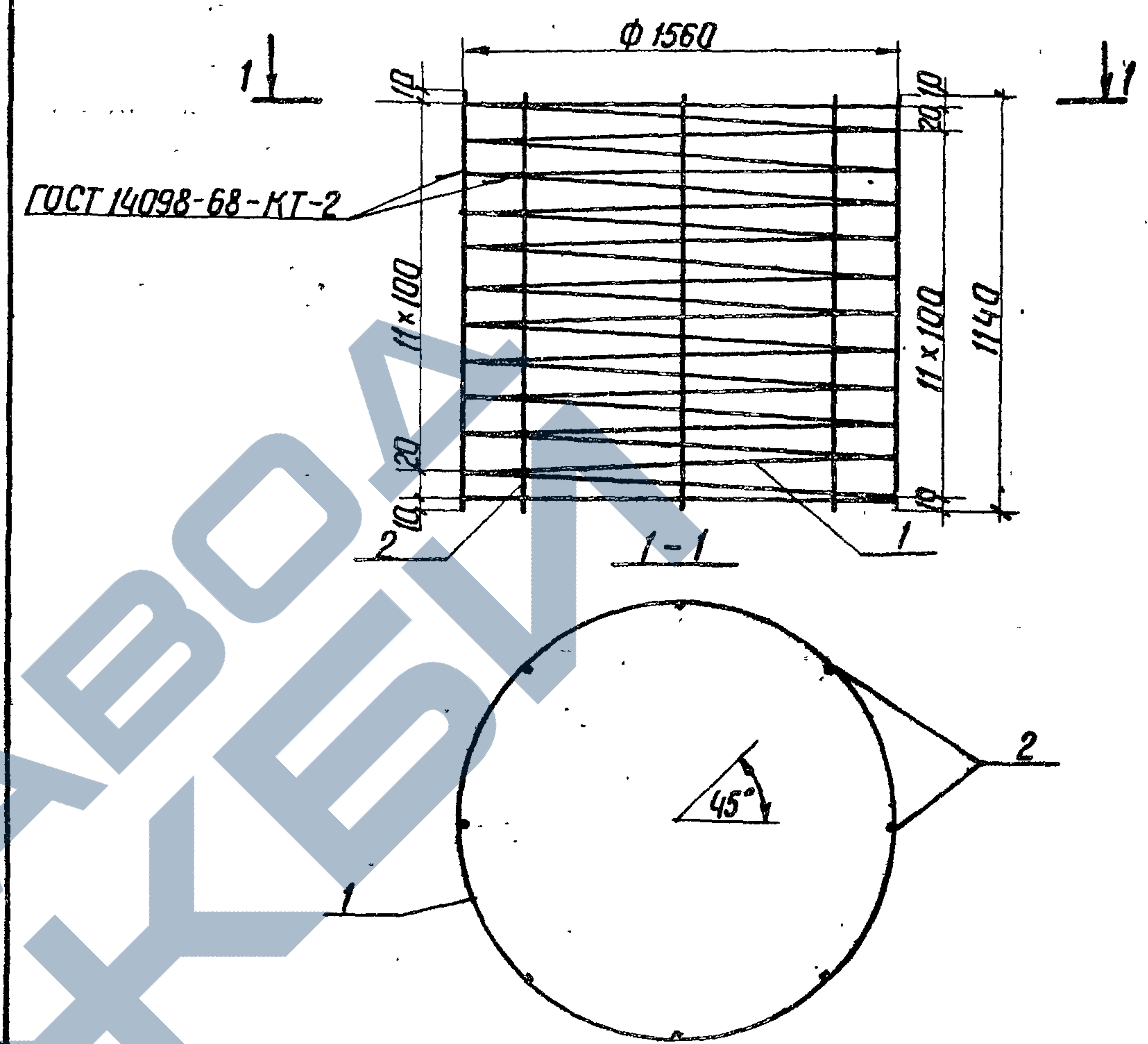
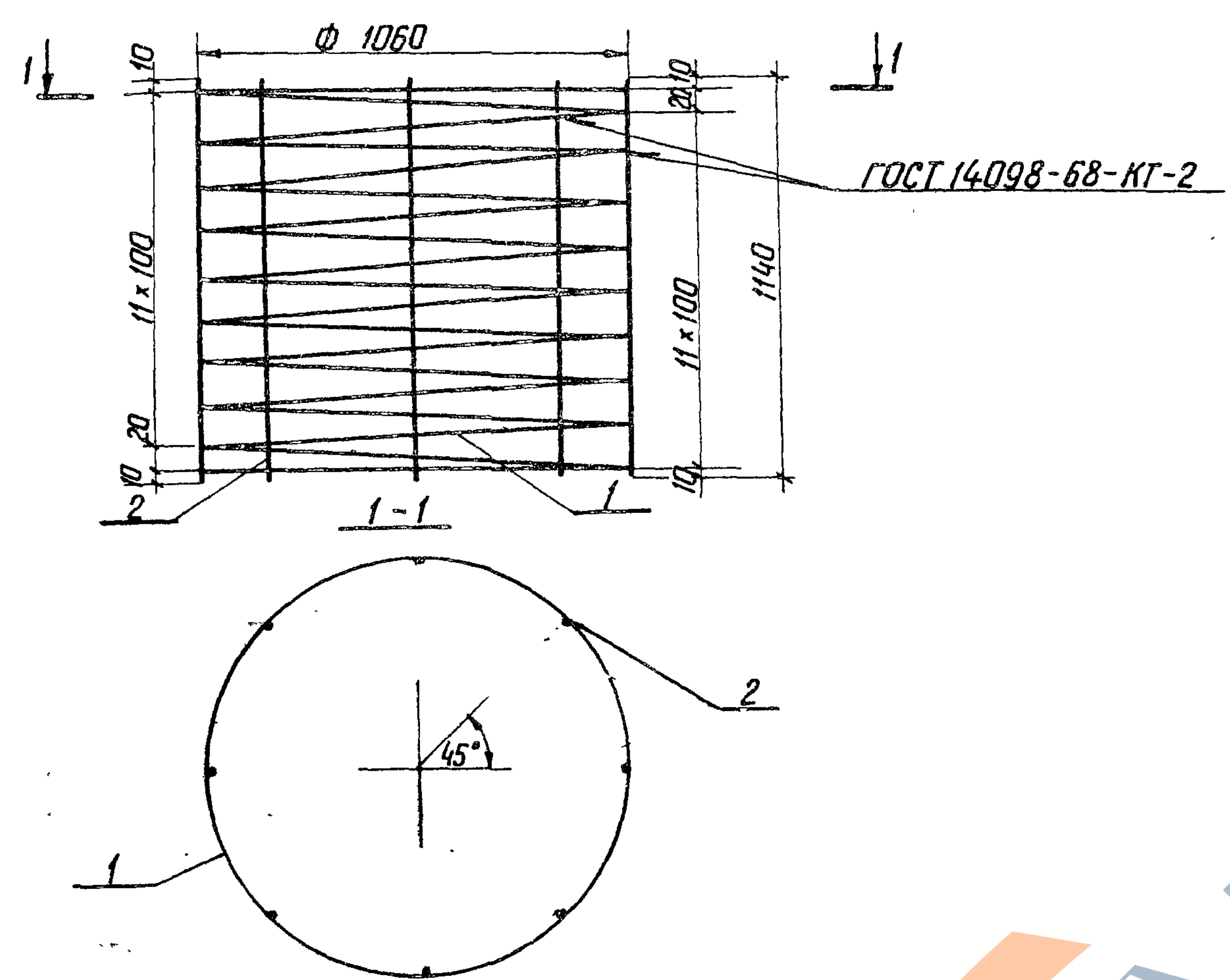
Стад масса Масштаб

Р 700 1:20

Лист 1 листов 1

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Инд N° подл. Подпись и дата. Взаминд N°



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВГ-КС 10-3-01.01	Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 L-39940	1	4.0 кг
Б4	2		- 01.02	Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 L-1140	8	0.1 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВГ-КС 15-3-01.01	Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 L-58800	1	5.8 кг
Б4	2		- 01.02	Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 L-1140	8	0.1 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

Привязан
ИНВ. №

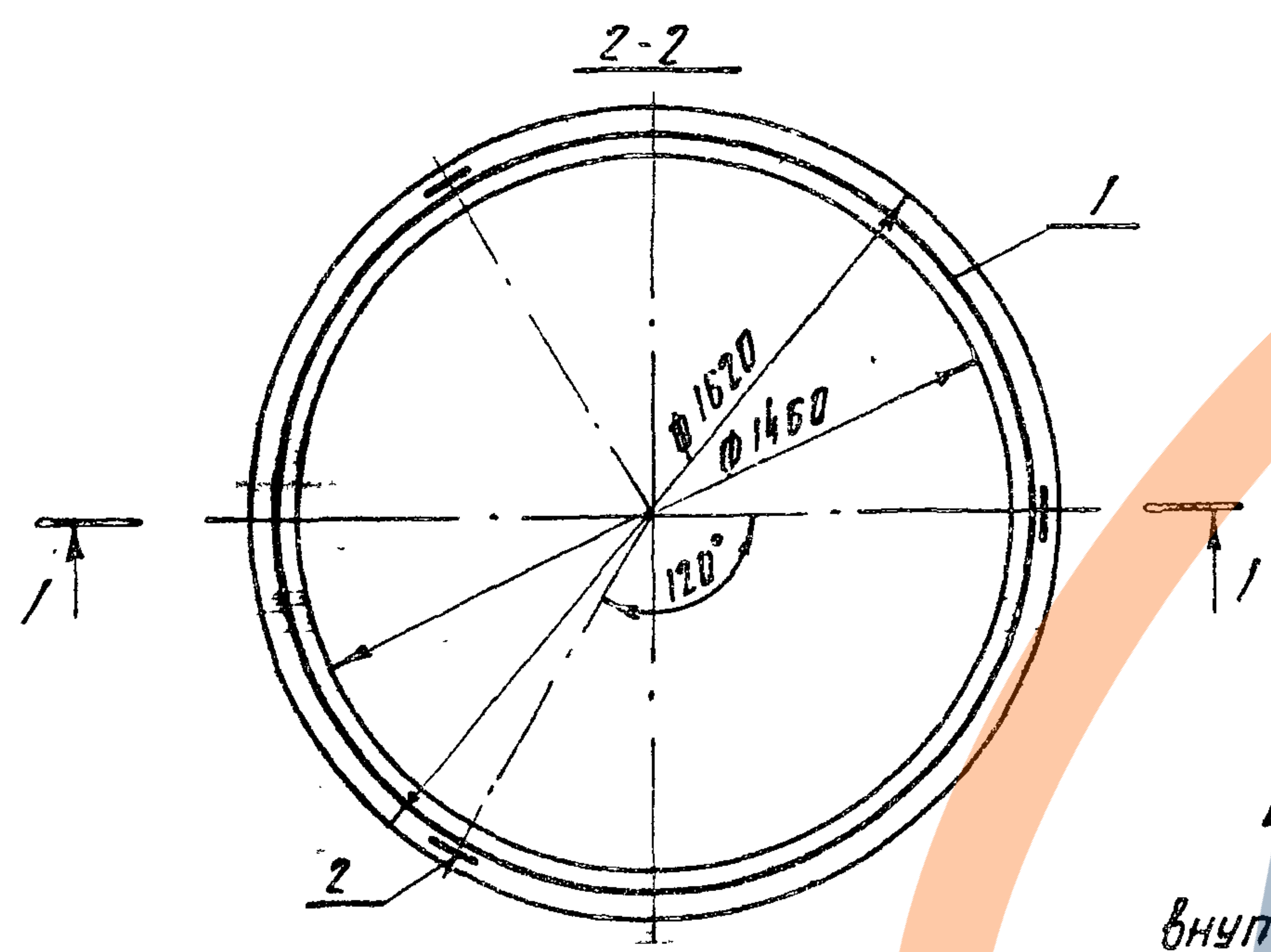
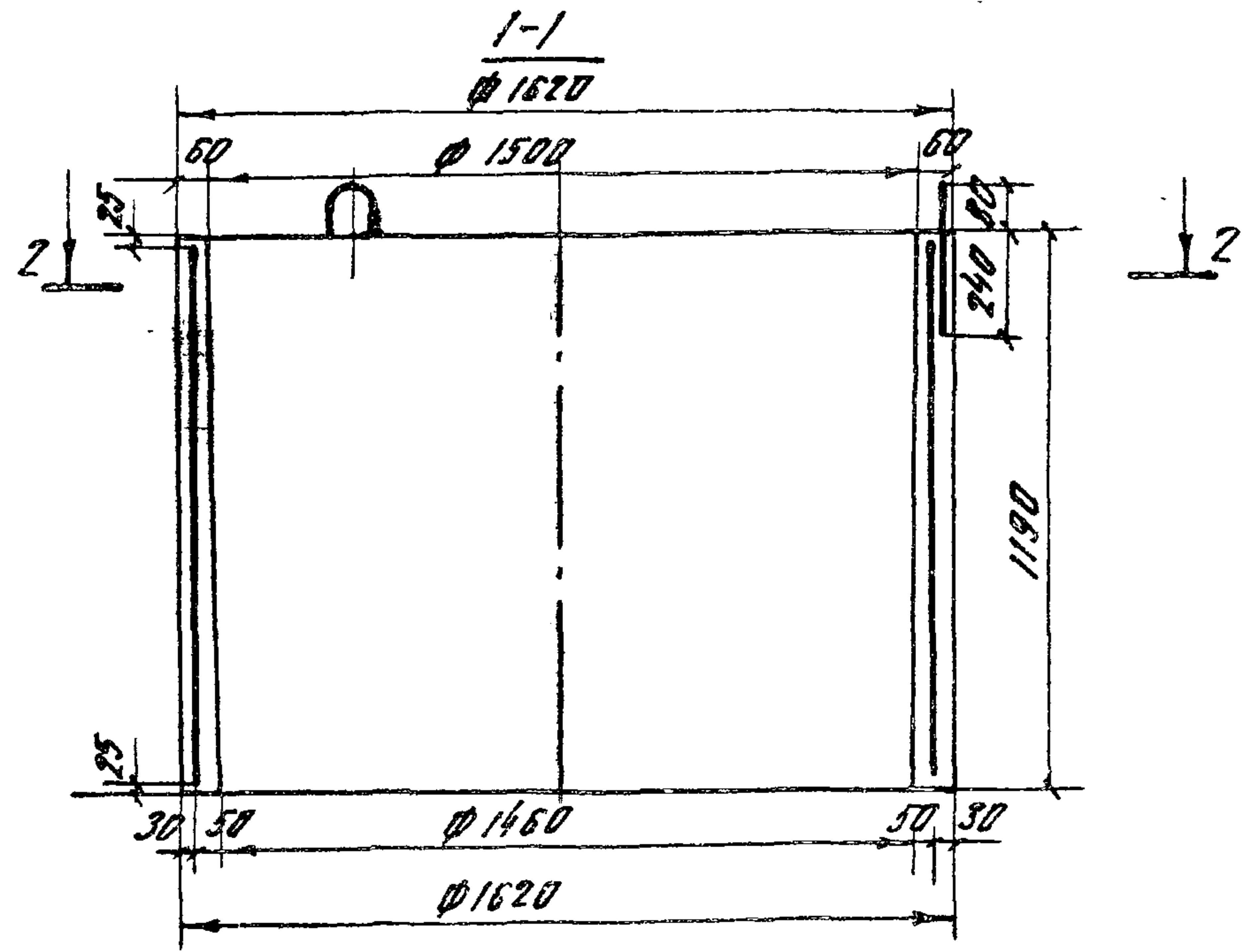
Привязан
ИНВ. №

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разработ	Конягина	И.В.	30.02.84
Пров.	Суборов	С.В.	05.02.84
ГИП	Родченко	В.А.	24.02.84
Нач. отд.	Писнячевский	И.В.	07.05.84
Н. контр.	Сильченко	А.И.	07.05.84
3.820-9-ВГ-КС 10-3-01.00			
Каркас пространственный			
КП-1			
Студия			
Масса			
Масштаб			
Р 4.8 б/м			
Лист			
Листов 1			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г. Киев			

Разработ	Конягина	И.В.	30.02.84
Пров.	Суборов	С.В.	05.02.84
ГИП	Родченко	В.А.	24.02.84
Нач. отд.	Писнячевский	И.В.	07.05.84
Н. контр.	Сильченко	А.И.	07.05.84
3.820-9-ВГ-КС 15-3-01.00			
Каркас пространственный			
КП-1			
Студия			
Масса			
Масштаб			
Р 6.6 б/м			
Лист			
Листов 1			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г. Киев			



В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Ведомость деталей

Поз	Знач
2	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы						
А4		1	3.820-9-ВБ КС15-3-01 00	Корпус пространственный КП-1	1	
Детали						
Б4		2*	3.820-9-ВБ КС15-3-00 01	Фланец ГОСТ 5781-82 Р=1070	3	1.0 кг
Материалы						
Бетон тяжелый						
Марки 200 Мрз 150, В4						0.40 м³

Поз. 2* см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура классов					
	А-I		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	φ12	Углов	φ4	Углов		
КС 15-3	3.0	3.0	6.6	6.6	9.6	

Пробран			
Унв. №			

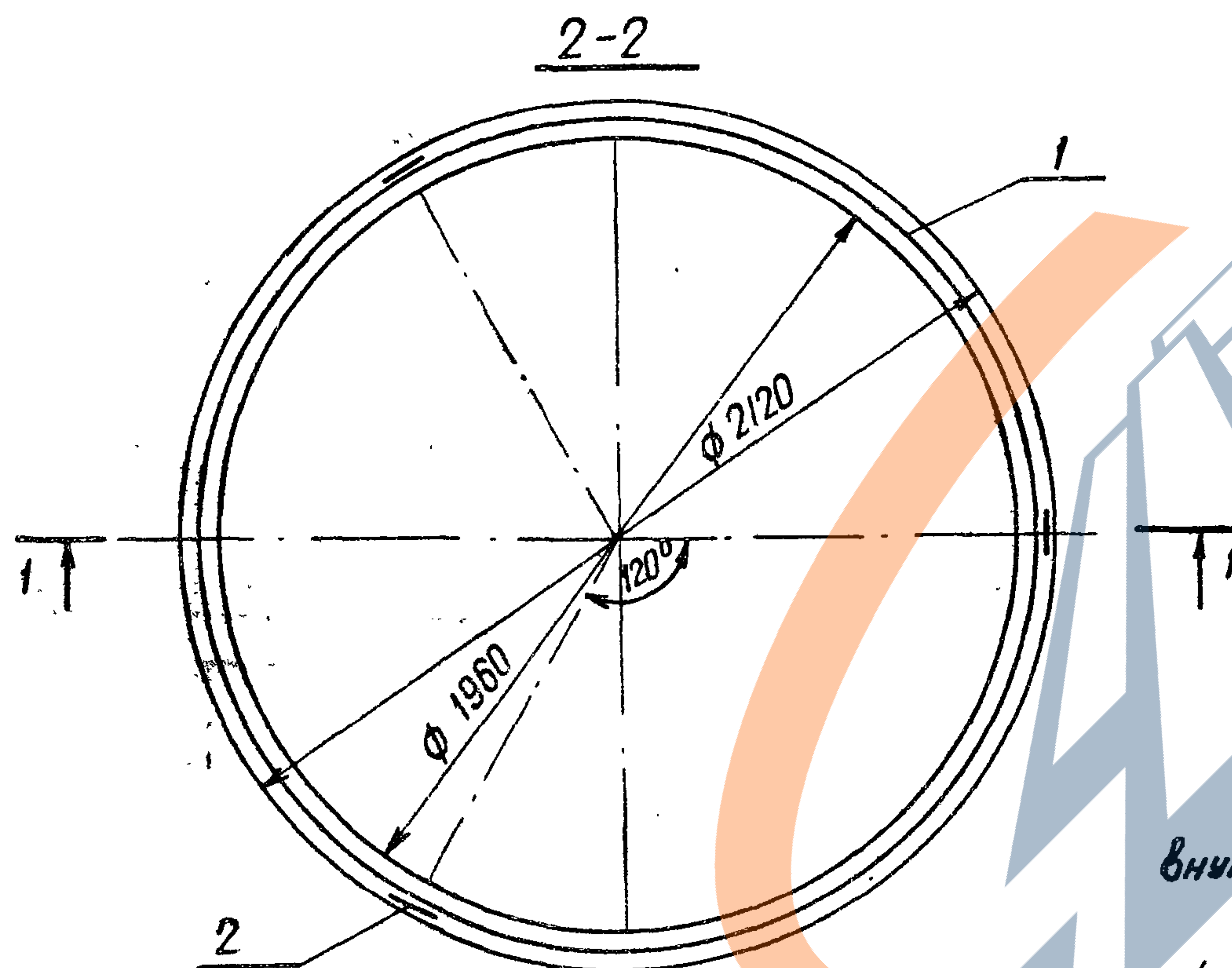
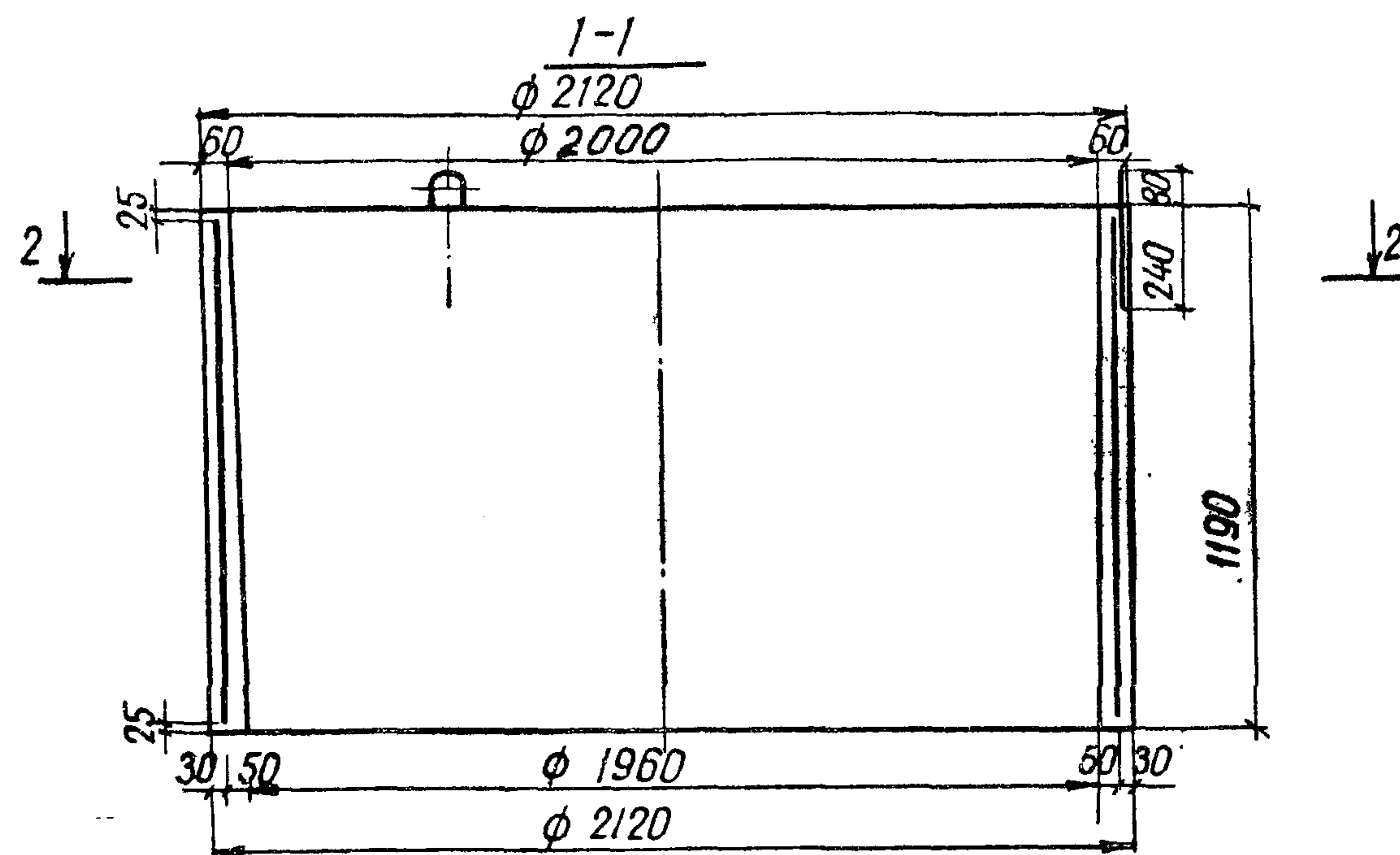
9165/1

Разработ	Ломыгина	И.И.	06.07.84
Пров.	Вуваров	С.И.	03.08.84
ГНП	Родченко	А.И.	21.08.84
Нач. отд.	Писняковский	И.И.	28.05.84
Н. контр.	Сильченко	А.И.	28.05.84

3.820-9-ВБ КС15-3-00.00

Кольцо стеновое
КС15-3

Стандия	Масса	Масштаб
р	1000	1:20
Лист	Листа 81	
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.820-9-ВГ-КС20-3-01.00	Каркас пространственный КГН	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2*		3.820-9-ВГ-КС20-3-00.01	φ12 АІ ГОСТ 5781-82 В-1070	3	10 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В4		0.53 м³

Поз. 2* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	АІ		Вр-І		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ12	Итого	φ4	Итого	
КС 20-3	3,0	3,0	8,4	8,4	11,4

27
9165/1

Привязан

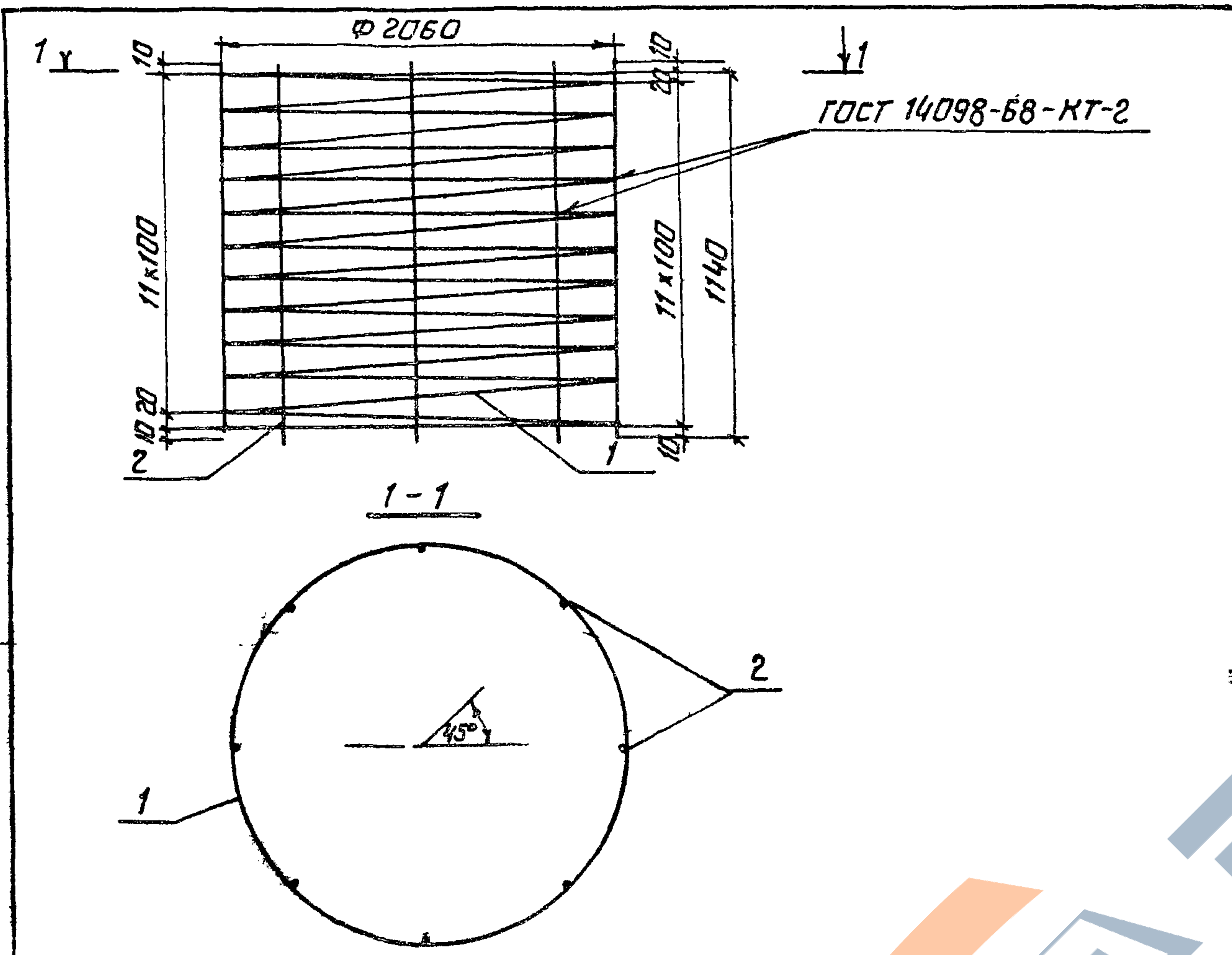
В зависимости от технологии производства скос
внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

ИНВ №

Разраб	Конягина	ИЗ	70284	3.820-9-ВГ-КС20-3-00.00		
Пров	Суворов	СН	710284			
Гип	Радченко	ВЗ	240284	Кольцо стеновое КС 20-3		
Нач. отд	Писняковский	ВЗ	030584			
Н. контр	Вильченко	ВЗ	070584	Стадия Масса Масштаб		
				Р 1325 1:20		
				лист Листов 1		
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Инв. № подл. Подпись и дата

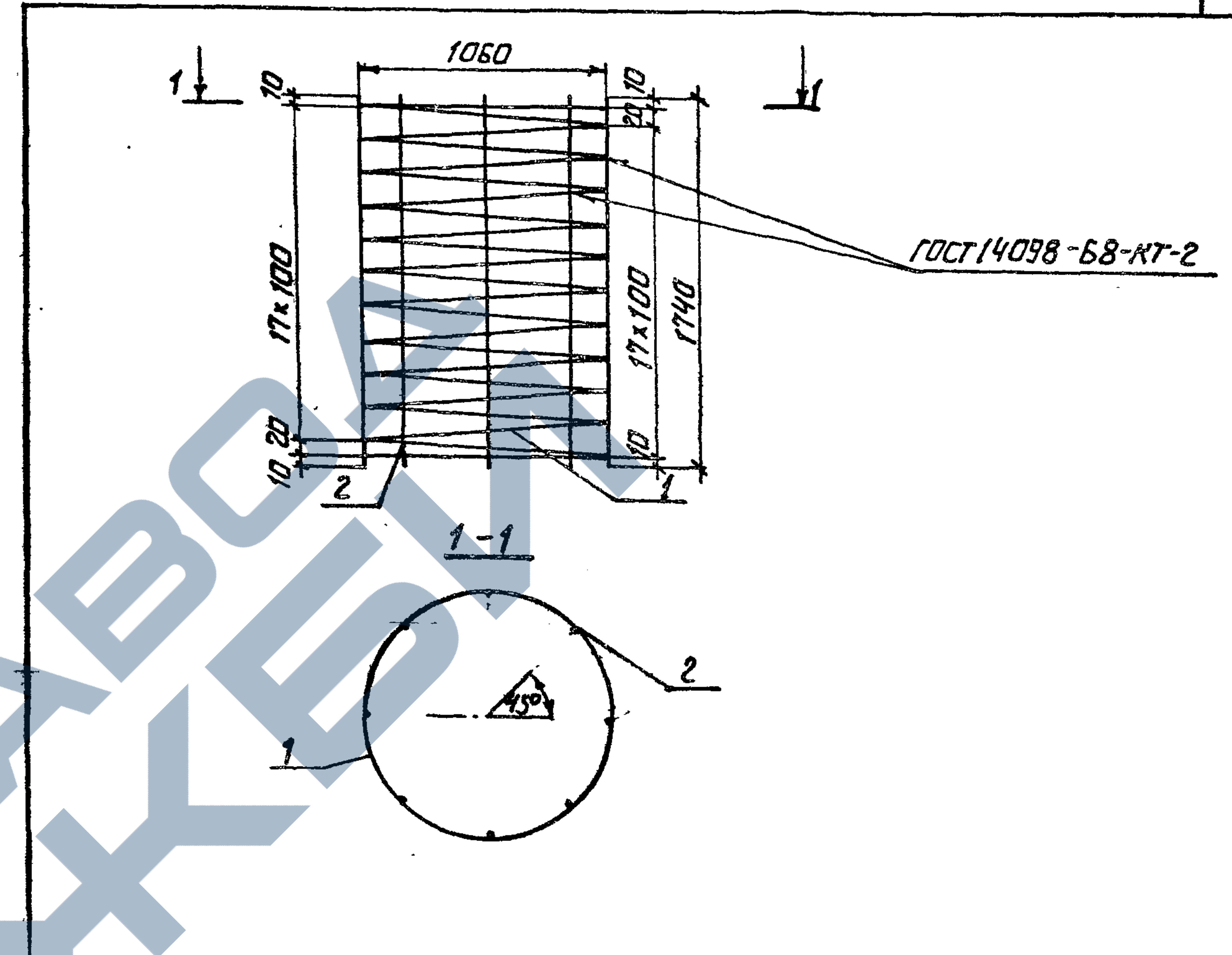
Взам инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В5-КС20-3-01.01	Ф48р-ГОСТ6727-80Е-77600	1	7.6кг
Б4	2		-01.02	Ф48р-ГОСТ6787-80Е-1140	8	0.1кг

ИВ. № подл. Подпись и дата

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78				Привязан		
				ИВ. №		
Разроб.	Конягуно	ИВ. №	8.2.84	3.820-9-В5-КС20-3-01.00		
Пров.	Суворова	ИВ. №	10.2.84			
ГИП	Родченко	ИВ. №	21.2.84			
Нач. отд.	Писнячевский	ИВ. №	8.5.84			
И. контр.	Сильченко	ИВ. №	8.5.84			
				Коркас пространственный КП-1		
				Р	8.4	б/м
				Лист	Листов 1	

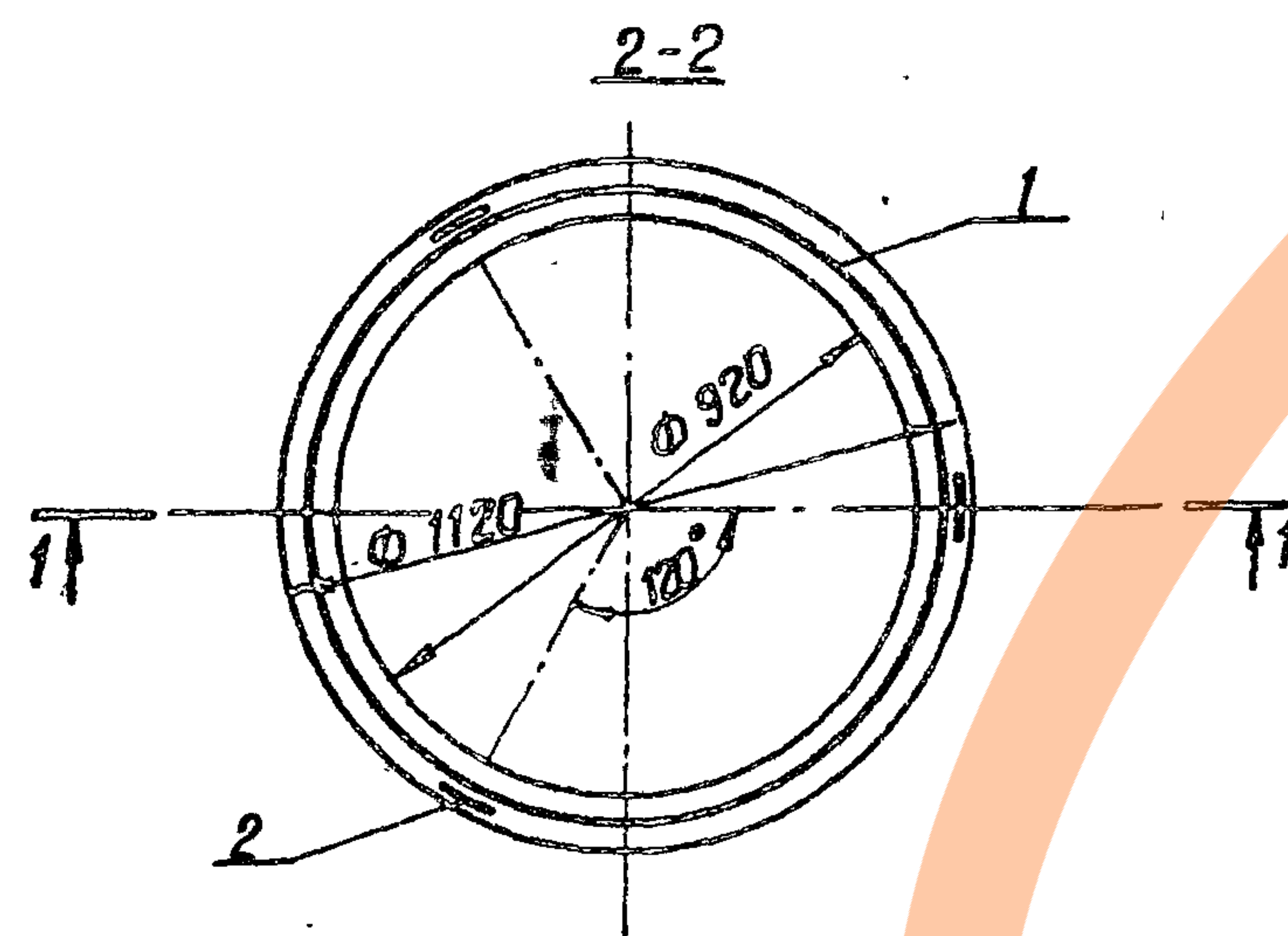
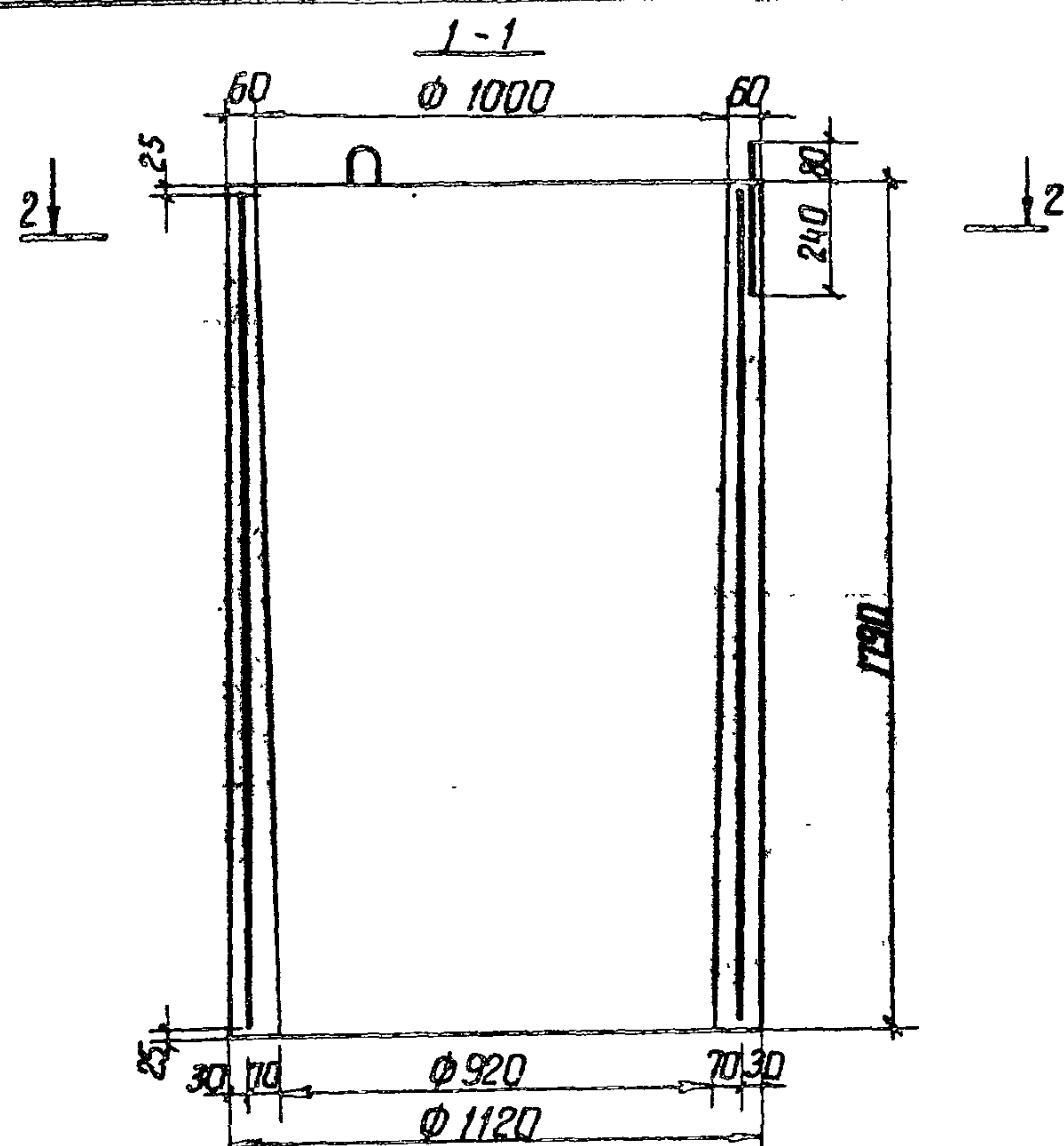


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В5-КС10-4-01.01	Ф48р-ГОСТ6727-80Е-60000	1	5.9кг
Б4	2		-01.02	Ф48р-ГОСТ6727-80Е-1740	8	0.2кг

ИВ. № подл. Подпись и дата

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78				Привязан		
				ИВ. №		
Разроб.	Конягуно	ИВ. №	8.2.84	3.820-9-В5-КС10-4-01.00		
Пров.	Суворова	ИВ. №	10.2.84			
ГИП	Родченко	ИВ. №	21.2.84			
Нач. отд.	Писнячевский	ИВ. №	8.5.84			
И. контр.	Сильченко	ИВ. №	8.5.84			
				Коркас пространственный КП-1		
				Р	7.5	б/м
				Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
А4	1		3.820-9-ВГ-КС 10-4-01.00	Каркас пространственный КЛ-1	1	
Детали						
Б4	2*		3.820-9-ВГ-КС 10-4-00.01	Ф 12 А I ГОСТ 5781-82 l=1070	3	1.0 кг
Материалы						
Бетон тяжелый						
марки 200, Мрз 150, В4						0.47 м³

Поз. 2* - см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А I		Вр I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 12	Итого	φ 4	Итого	
КС 10-4	30	30	7.5	7.5	10.5

9165/1²⁹

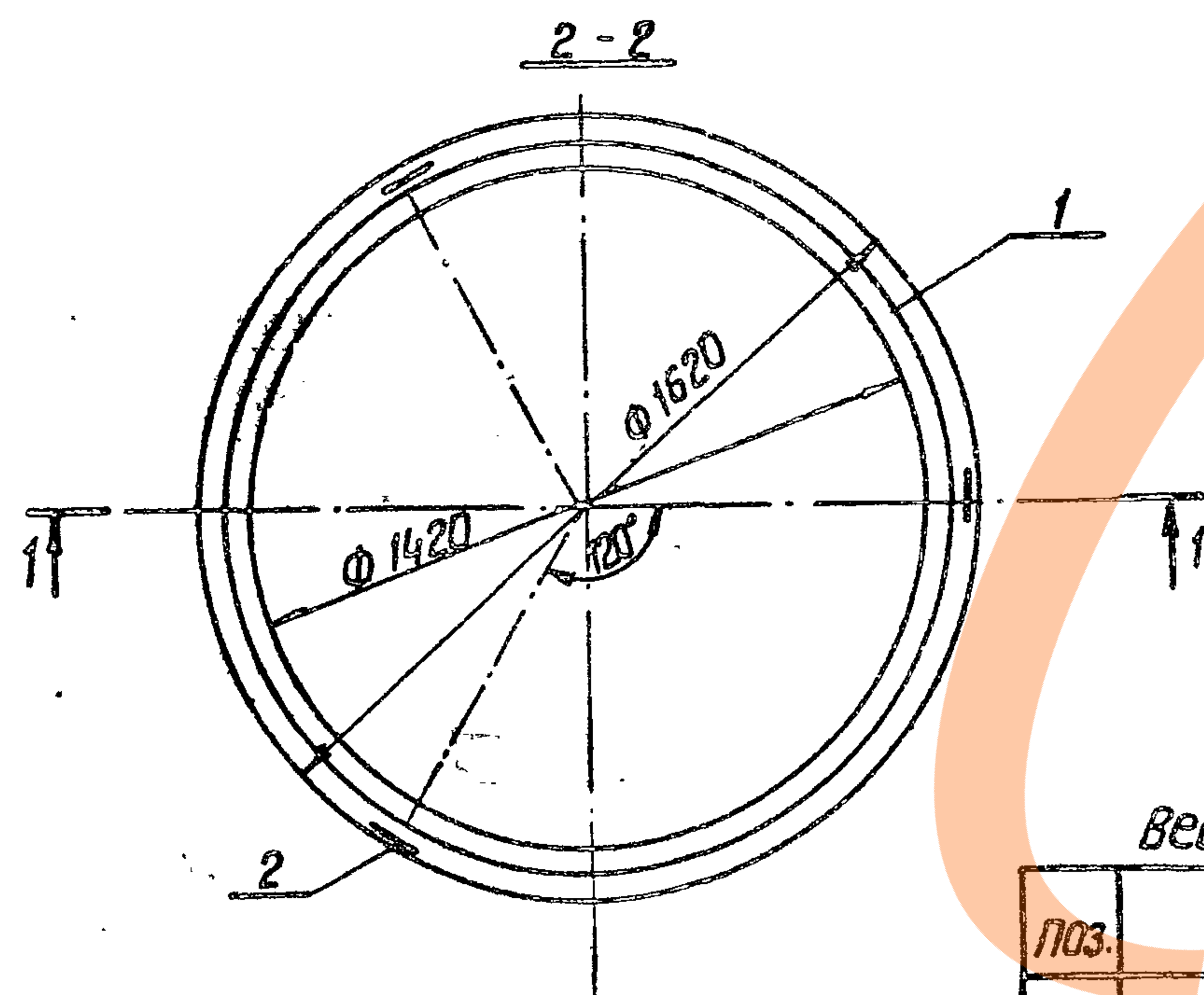
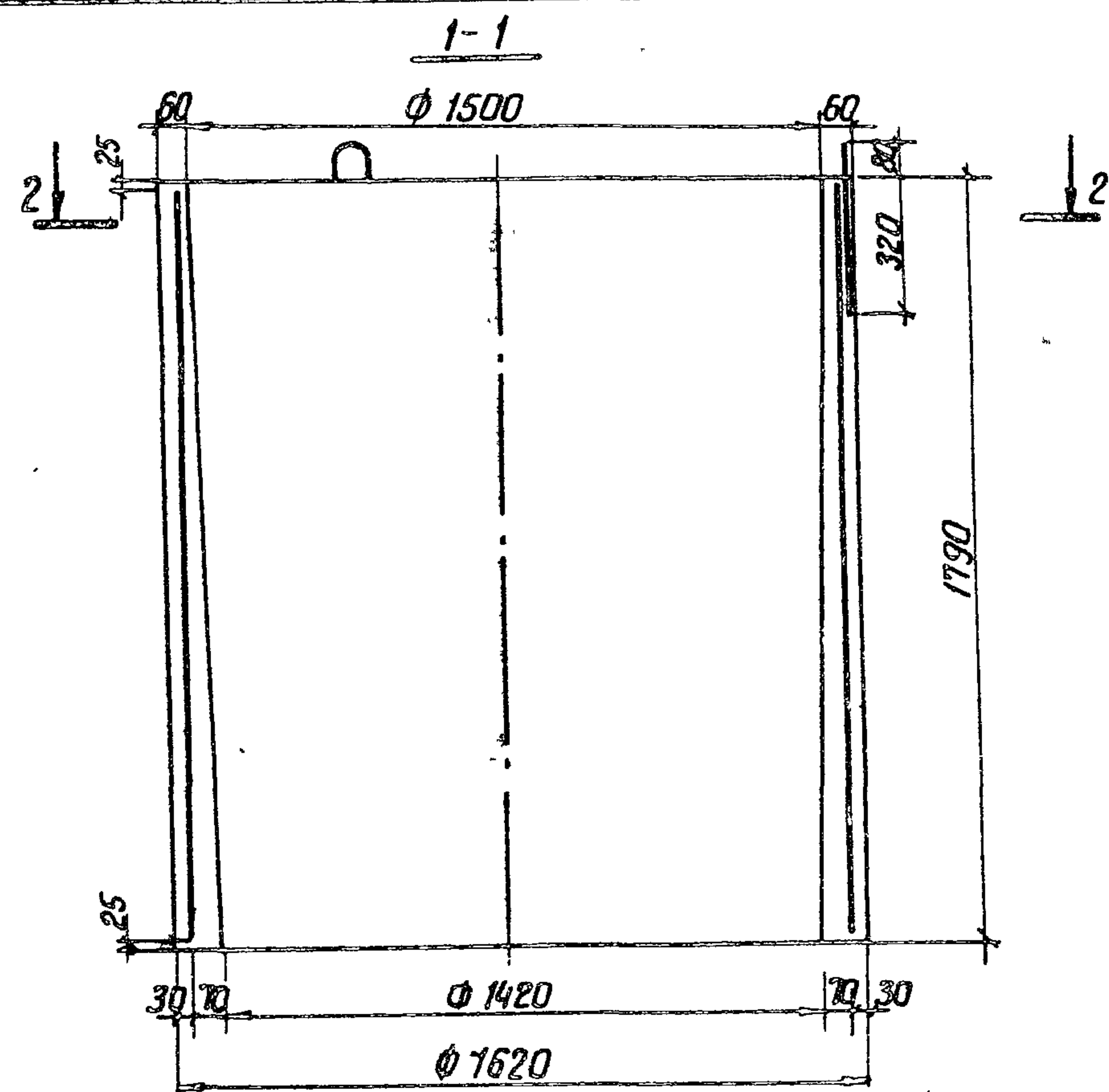
В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Привязан

ИИВ. №

Разработ.	Конягина	ИИВ - 9.02.84	3.820-9-ВГ-КС 10-4-00.00		
Пров.	Суворов	Сл. 1 10.02.84			
ГИП	Радченко	ИИВ 04.03.84			
Нач. отд.	Писняковский	ИИВ 08.05.84	Кольцо стеновое КС 10-4		
Н.контр.	Сильченко	ИИВ 08.05.84			
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1175	1:20
			Лист	Листов 1	
			УКРГИПРОВОДХОЗ		
			г. Киев		

ИИВ № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.820-9-ВБ-КС 15-4-01.00	Каркас пространственный	1	
				КП-1		
				<u>Детали</u>		
Б4	2 *		3.820-9-ВБ-КС 15-4-00.01	Ф 16А I ГОСТ 5781-82 L=1394	3	2,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон т.я. злыш		
				марки 20, Мрз 150, В4.		0,70 м ³

поз. 2*-сн. ведомость деталей.

ведомость расхода стали на элемент, кг					
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А I		Вр I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 16	Итого	φ 4	Итого	
КС 15-4	6,6	6,6	10,3	10,3	16,9

В зависимости от технологии производства скос
внутренней грани допускается изменять в обратную сторону. 30

9165/1

Прибязан			
УНВ. №²			

Ведомость деталей

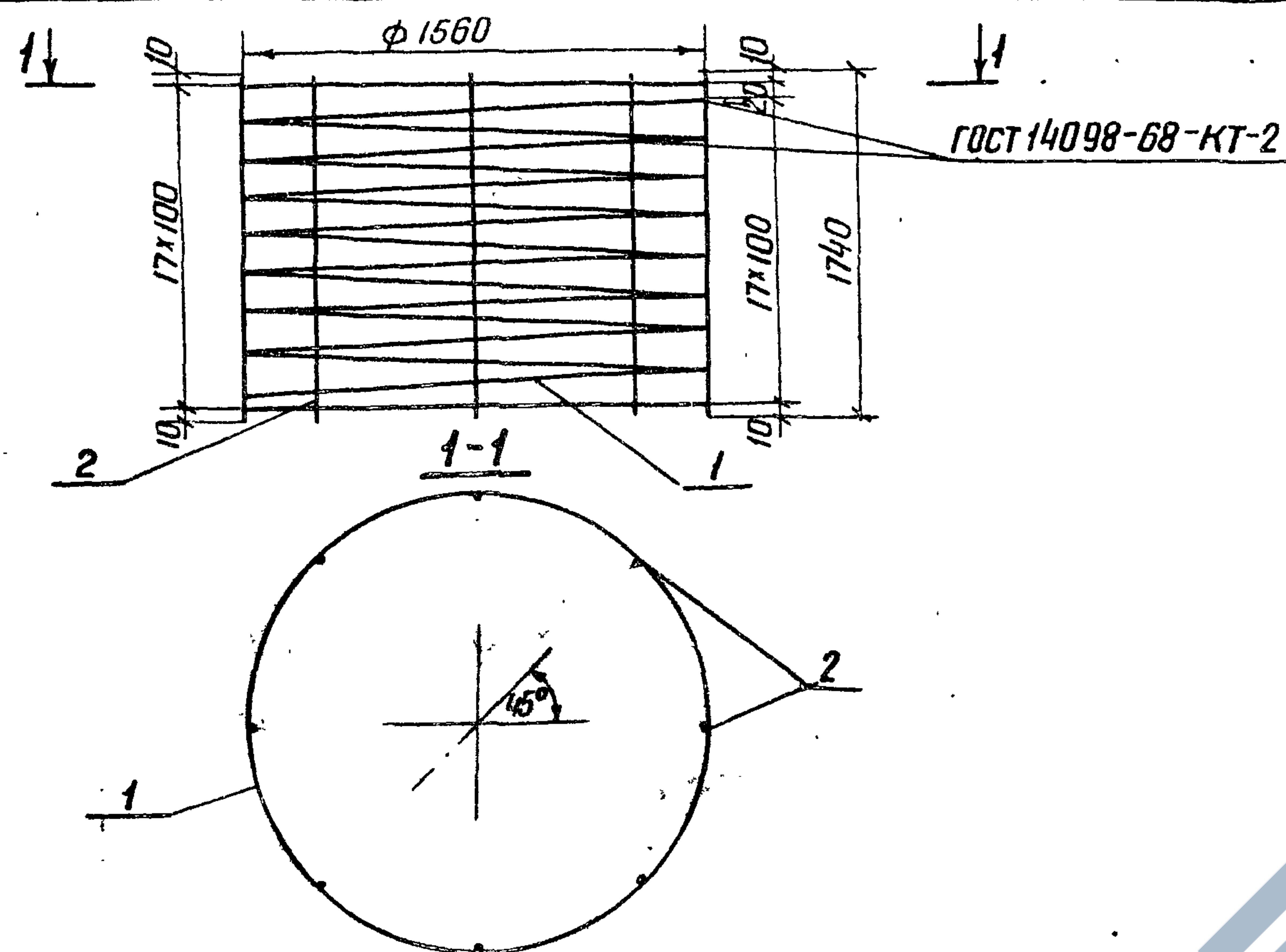
2
 100
 400
 2:30
 2:30
 2:30
 ЭСКУЗ
 ПОЗ

[illegible]

3.820-9-BG-KC 15-4-00.00

Кольцо стеновое
КС 15-4

Стадия	Масса	Мощность
P	1750	1:20
лист	листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		



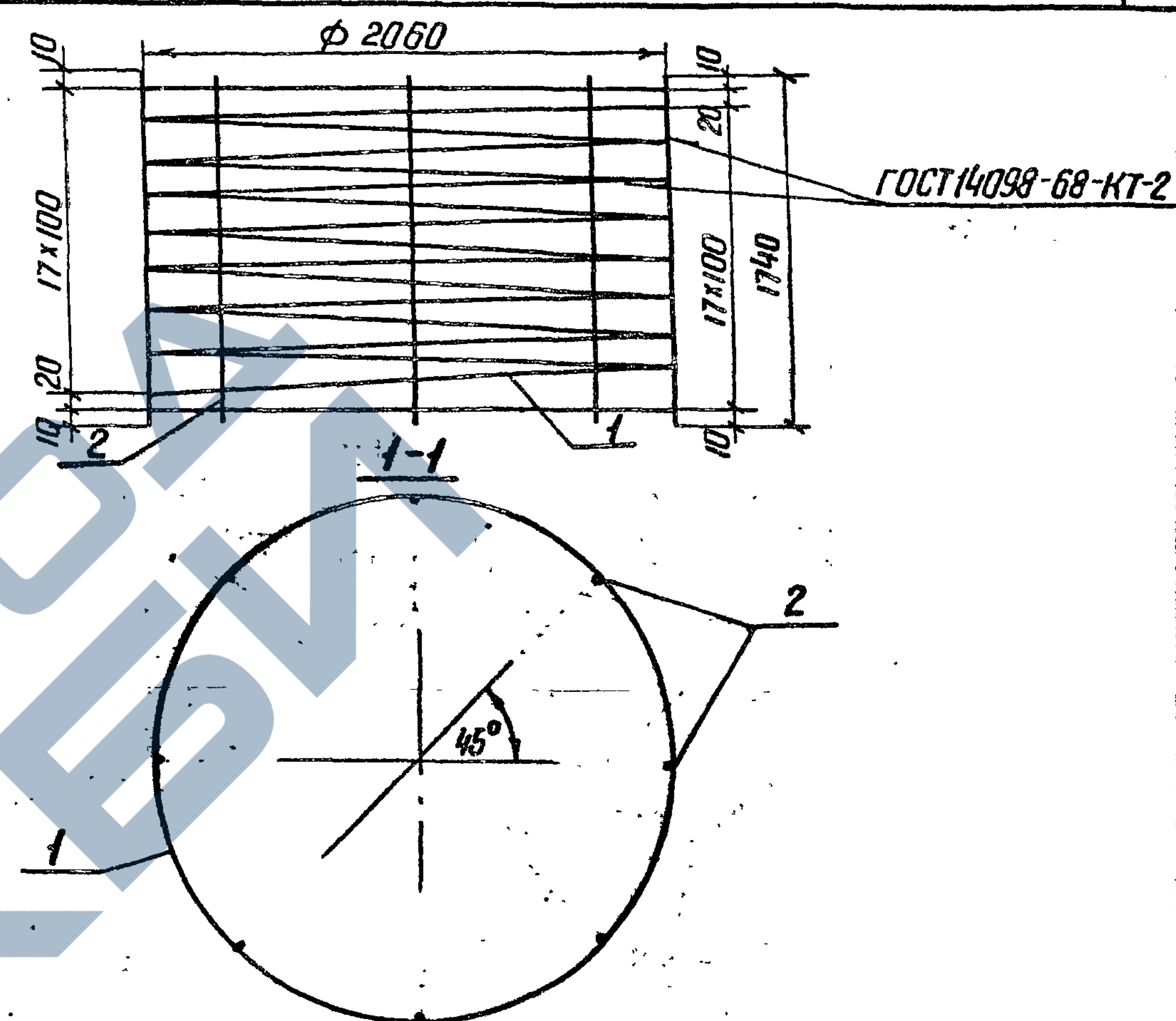
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В ₅ -КС15-4-01.01	φ4Вр-ГГОСТ 6727-80 Р=88200	1	8,7 кг
Б4	2		-01.02	φ4Вр-ГГОСТ 6727-80 Р=1740	8	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИНВ. №

Разраб.	Конягина	И.И.	10.02.84
Пров.	Суворова	С.И.	15.02.84
Гип.	Радченко	В.В.	05.08.84
Нач. отд.	Писнячевский	В.В.	08.09.84
Н. контр.	Сильченко	И.И.	08.05.84
3.820-9-В ₅ -КС15-4-01.00			
Каркас пространственный			
КП-1			
Стадия			
Р			
Масса			
10.3			
Масштаб			
б/м			
Лист			
Листов 1			



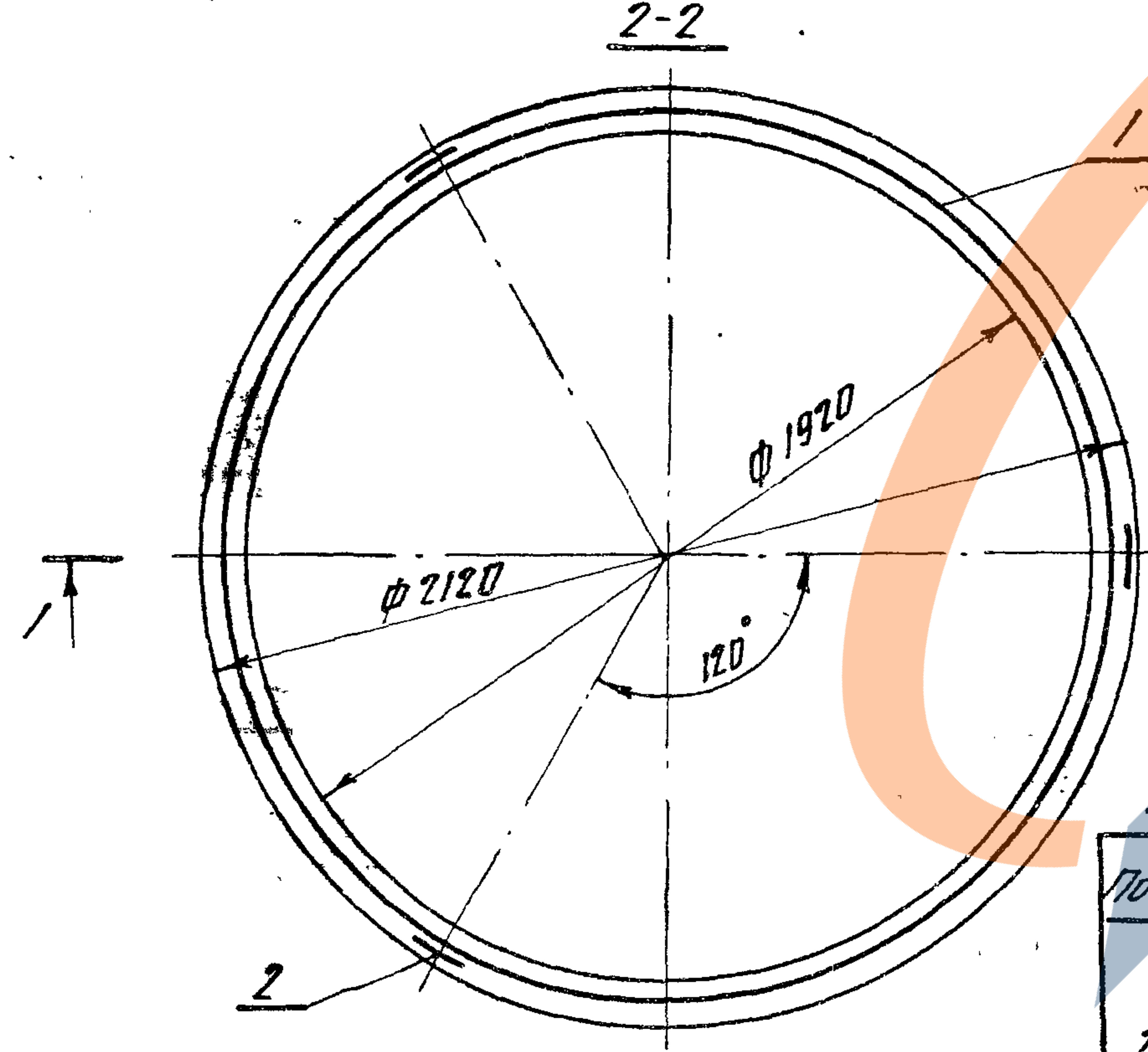
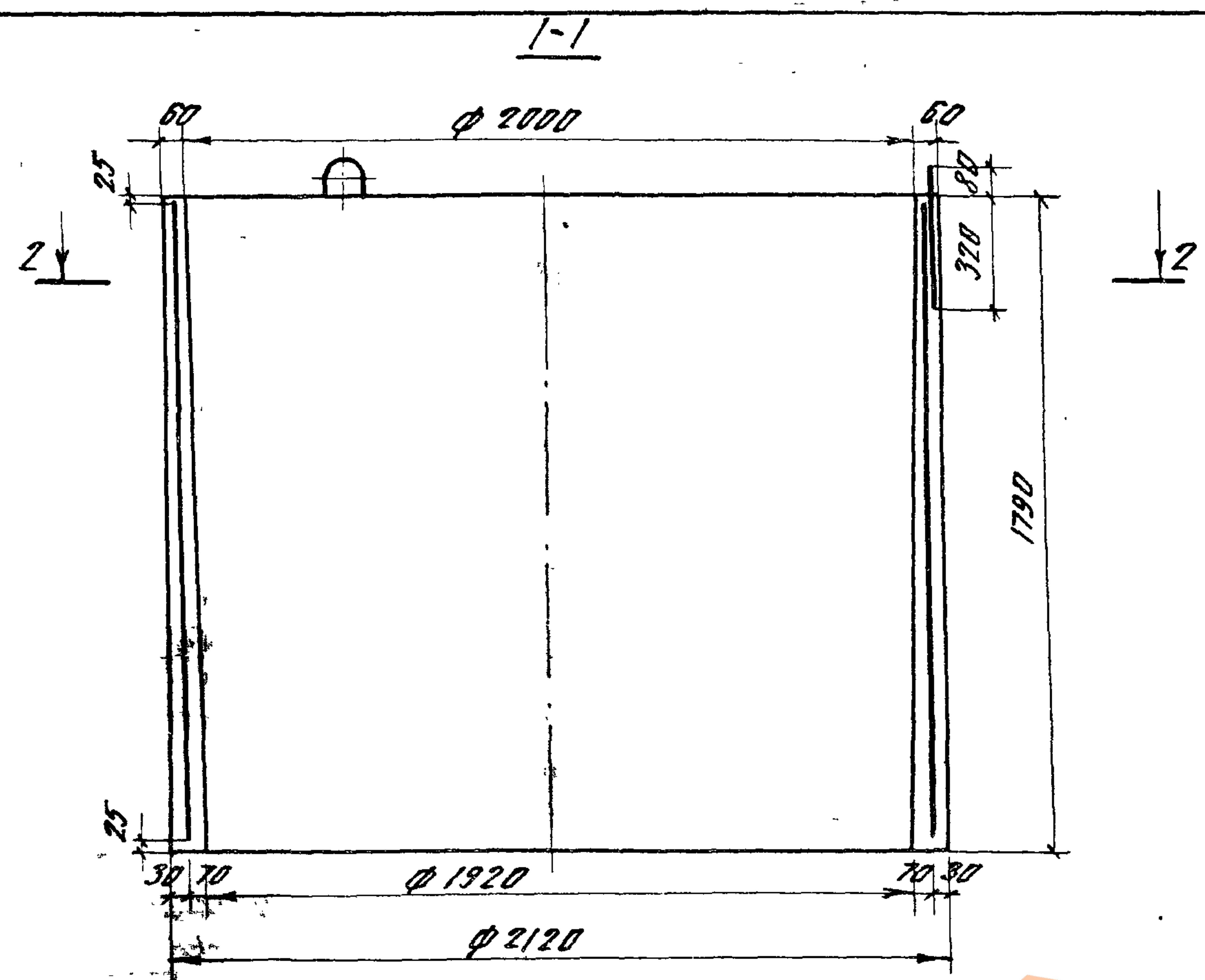
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В ₅ -КС20-4-01.01	φ4Вр-ГГОСТ 6727-80 Р=117000	1	11,6 кг
Б4	2		-01.02	φ4Вр-ГГОСТ 6727-80 Р=1740	8	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИНВ. №

Разраб.	Конягина	И.И.	12.12.84
Пров.	Суворова	С.И.	15.02.84
Гип.	Радченко	В.В.	05.03.84
Нач. отд.	Писнячевский	В.В.	08.05.84
Н. контр.	Сильченко	И.И.	08.05.84
3.820-9-В ₅ -КС20-4-01.00			
Каркас пространственный			
КП-1			
Стадия			
Р			
Масса			
13.2			
Масштаб			
б/м			
Лист			
Листов 1			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г. Киев			



В зависимости от технологии производства скос
внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

9165/1

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
2	

Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
А4		1	3.820-9-ВБ-КС 20-4-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
Детали						
Б4		2*	3.820-9-ВБ-КС 20-4-00.01	Ф 16 А1 ГОСТ 5781-82 В-1394	3	2.2 кг
Материалы						
Бетон : тяжелый						
марки 200, Мрз 150, В4						0.90 м³

Поз. 2* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

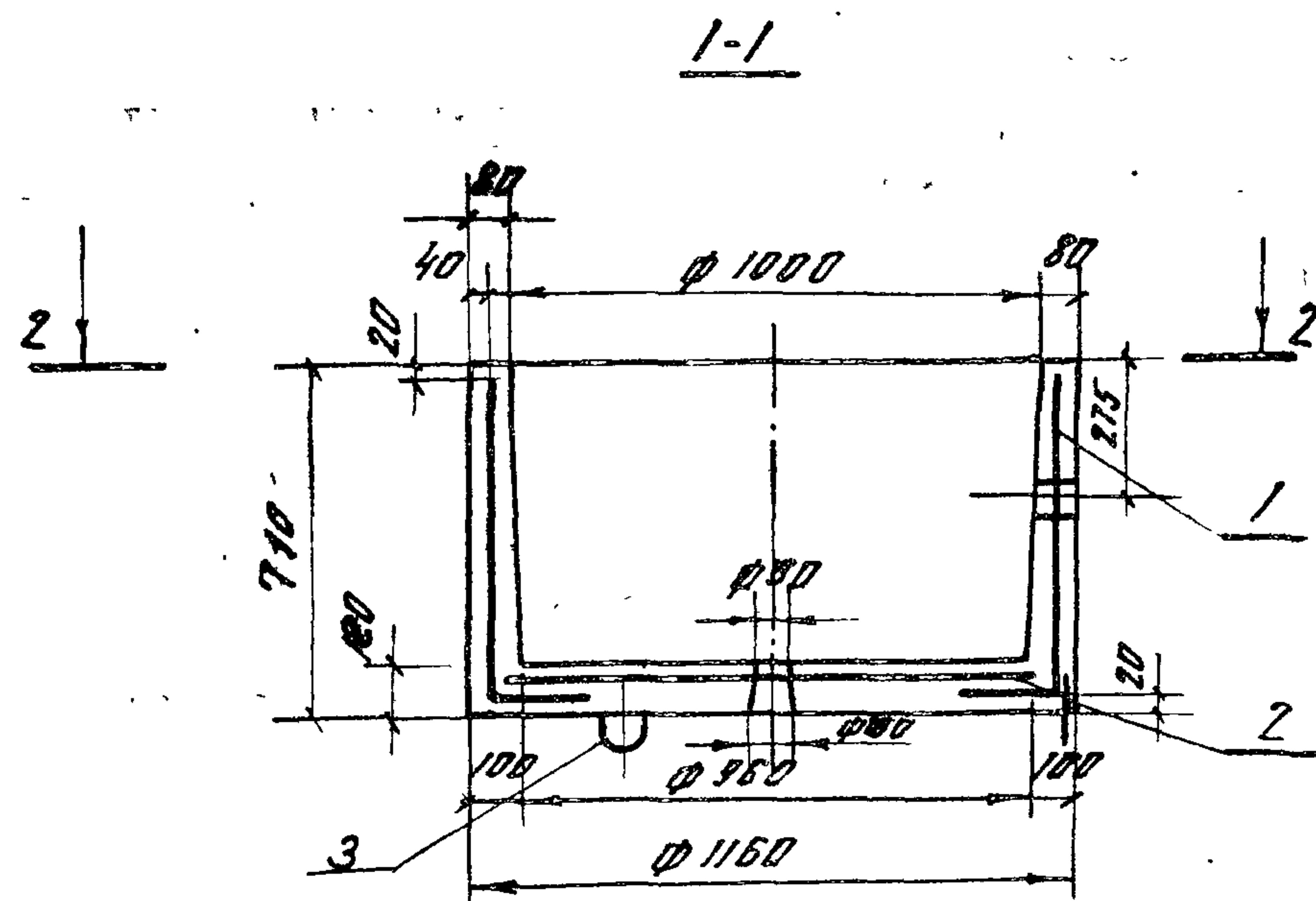
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А I		Вр I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 16	Утого	φ 4	Утого	
КС 20-4	6.6	6.6	13.2	13.2	19.8

32

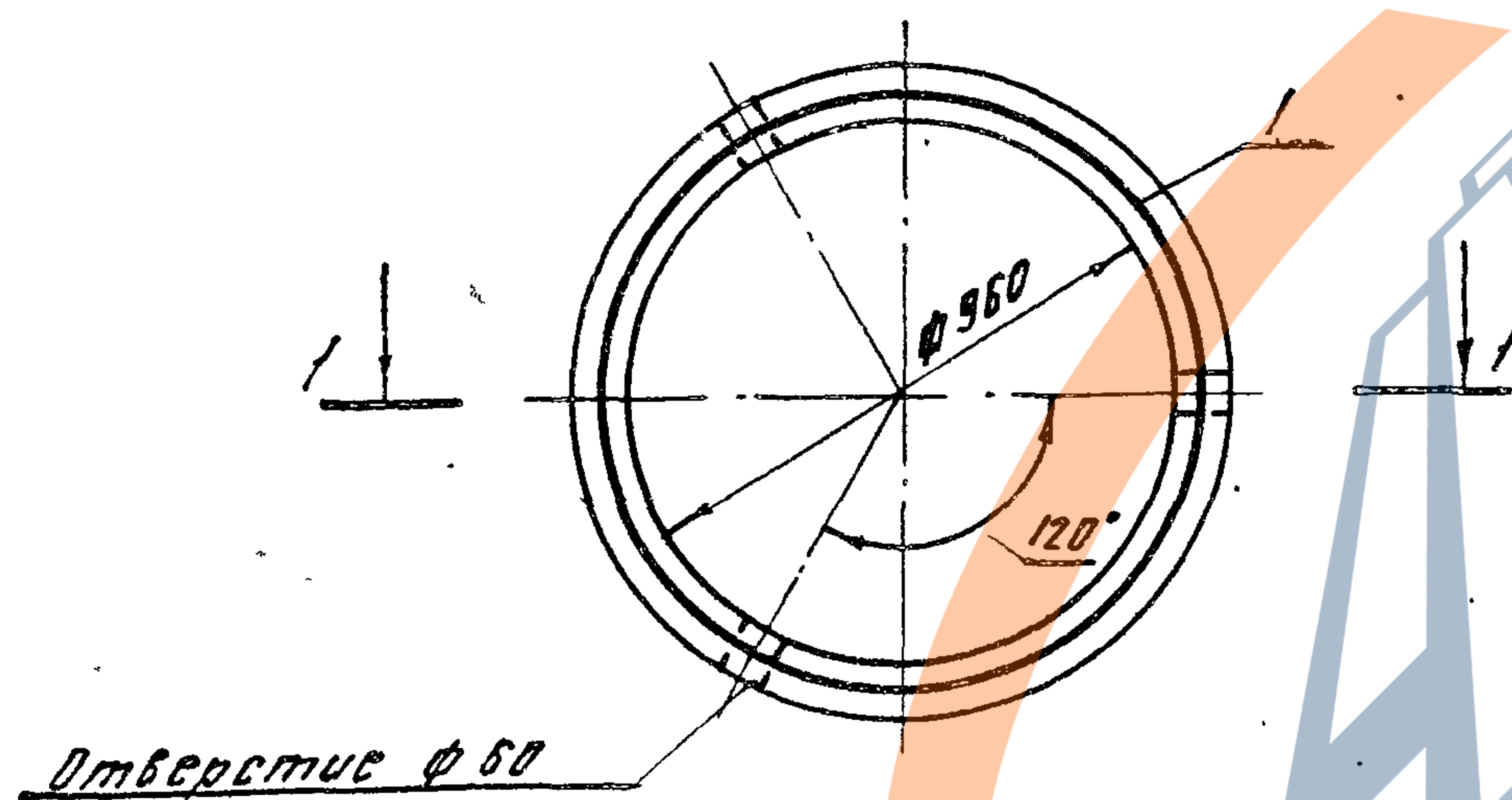
Привязки			
Инд. №			

Разработ	Конягина	10/8	13.02.88
Пров	Суворова	С.И.	20.02.88
ГНП	Родченко	В.А.	03.05.88
Нач. отд.	Рябенянский	В.И.	03.05.88
Н. контр.	Силиченко	М.И.	03.05.88
3.820-9-ВБ-КС 20-4-00.00			
Кольцо стеновое КС 20-4			
		Стандарт	Масса
		Р	2250
		Масштаб	1:20
		Лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ			
2. Кисл			

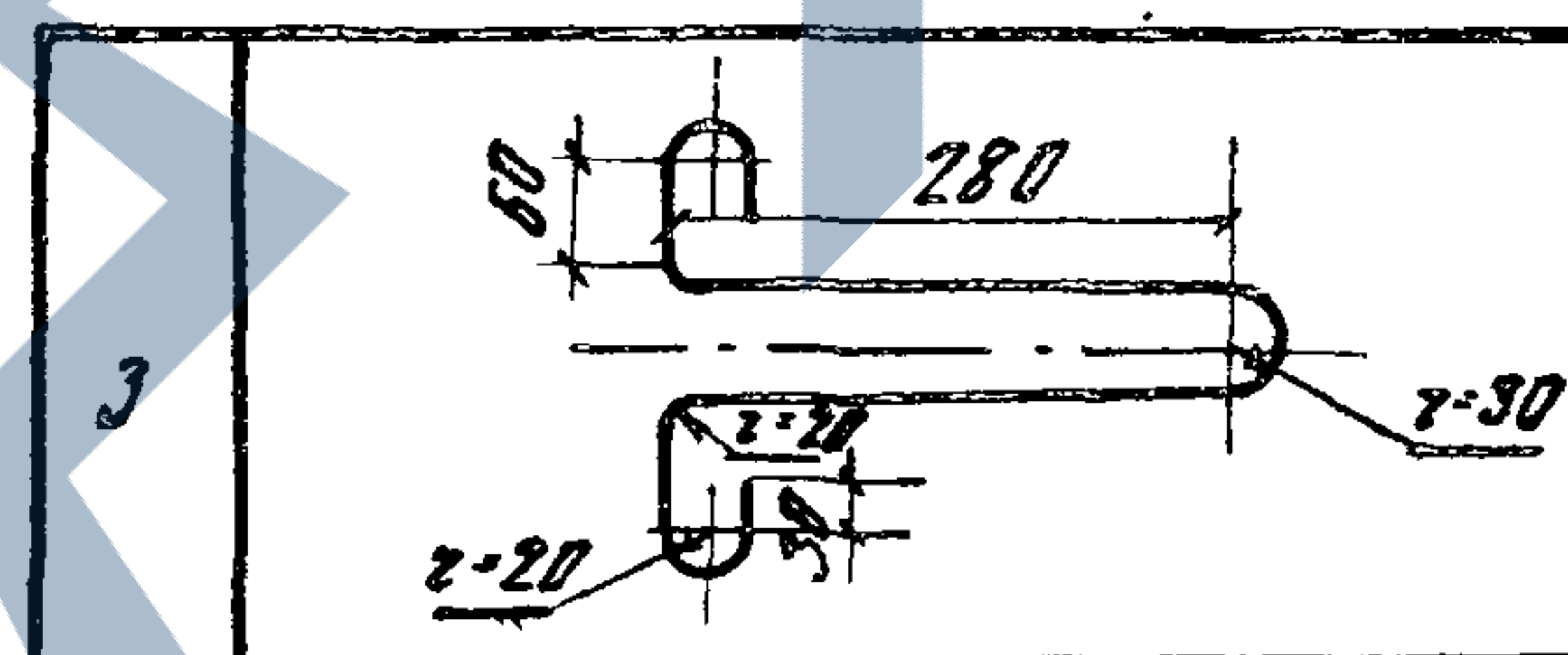
ИЗМ. № 1. Подпись и дата. Взам инв. №



Вид 2-2



Ведомость деталей



Позиция	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	3.820-9-ВБ КСД-10-1-01 00	Каркас пространственный КТ-1	1	
		2	3.820-9-ВБ КСД-10-1-02 00	Сетка арматурная С1	1	
				Детали		
		3*	3.820-9-ВБ КСД-10-1-00.01	$\phi 10$ А-I ГОСТ 5781-82 В-950	3	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки М200, Мрз 150, В4		0,30 м³

* Позицию 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Итого
	Арматура класса							
	А-I		А-III		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	φ10	Умого	φ6	Умого	φ4	Умого		
КСД 10-1	1.8	1.8	10.4	10.4	2.7	2.7	14.9	

33

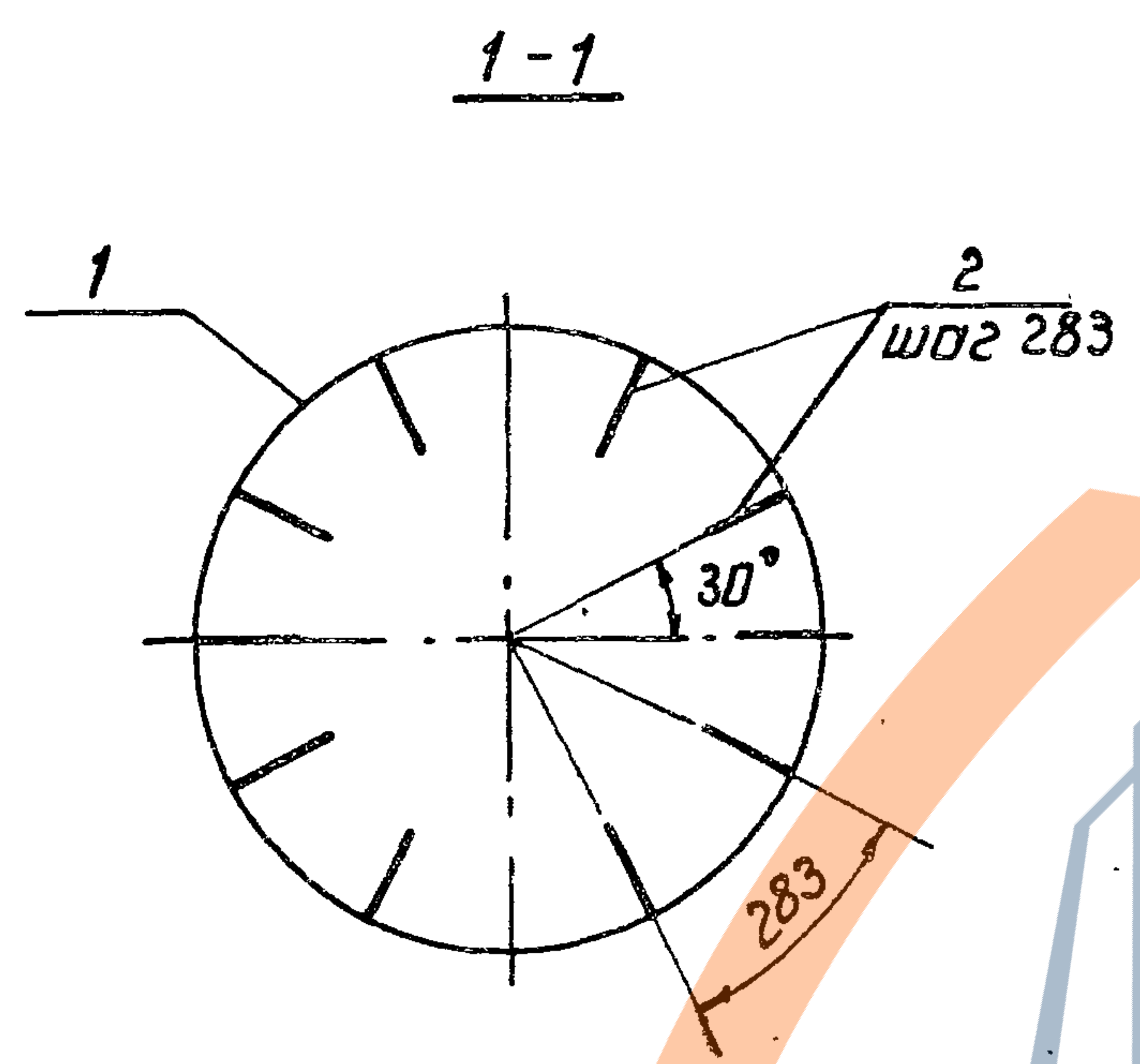
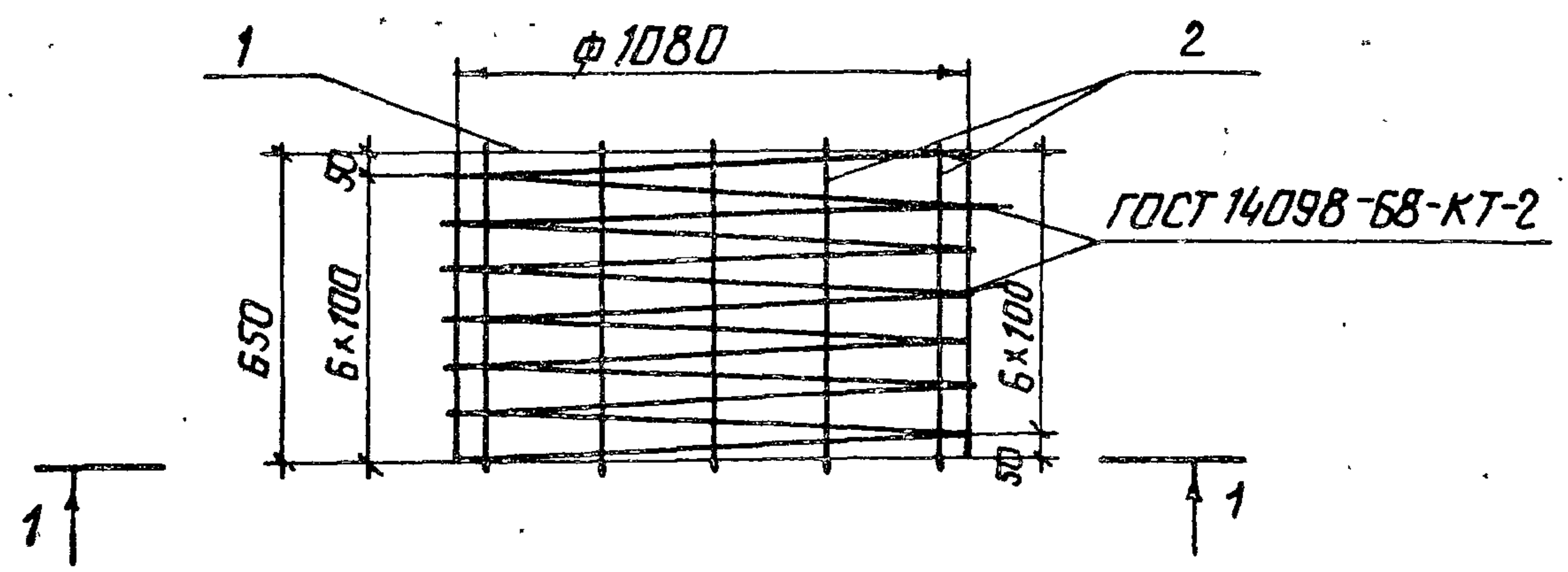
9165/1

Привязан

УНВ. №			

1. Монтажные петли (поз. 3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КТ-1 (поз. 1)
2. При монтаже отверстие в днище забетонировать

Разраб.	Супрунчук	Колос	09.04.89
Пров.	Конягина	МФ	21.05.84
ГНП	Родченко	ВЗ	29.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	ВЗ	30.05.84
Н. контр.	Сильченко	ММ	21.05.84
3.820-9-ВБ-КСД-10-1-00.00			
Кольцо стеновое с днищем КСД 10-1			
		Стадия	Масштаб
		Р	725 1:20
		Лист	Листов
УКРГИПРОВХОЗ			
г. Киев			



Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВГ-КСД-10-1-01.01	Ф4Вр-1ГОСТ6728-80 Р-27129	1	2.7кг
Б4	2*		-01.02	Ф6А-III ГОСТ5781-82 Р-750	12	0.2кг

* Позицию 2-см. ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

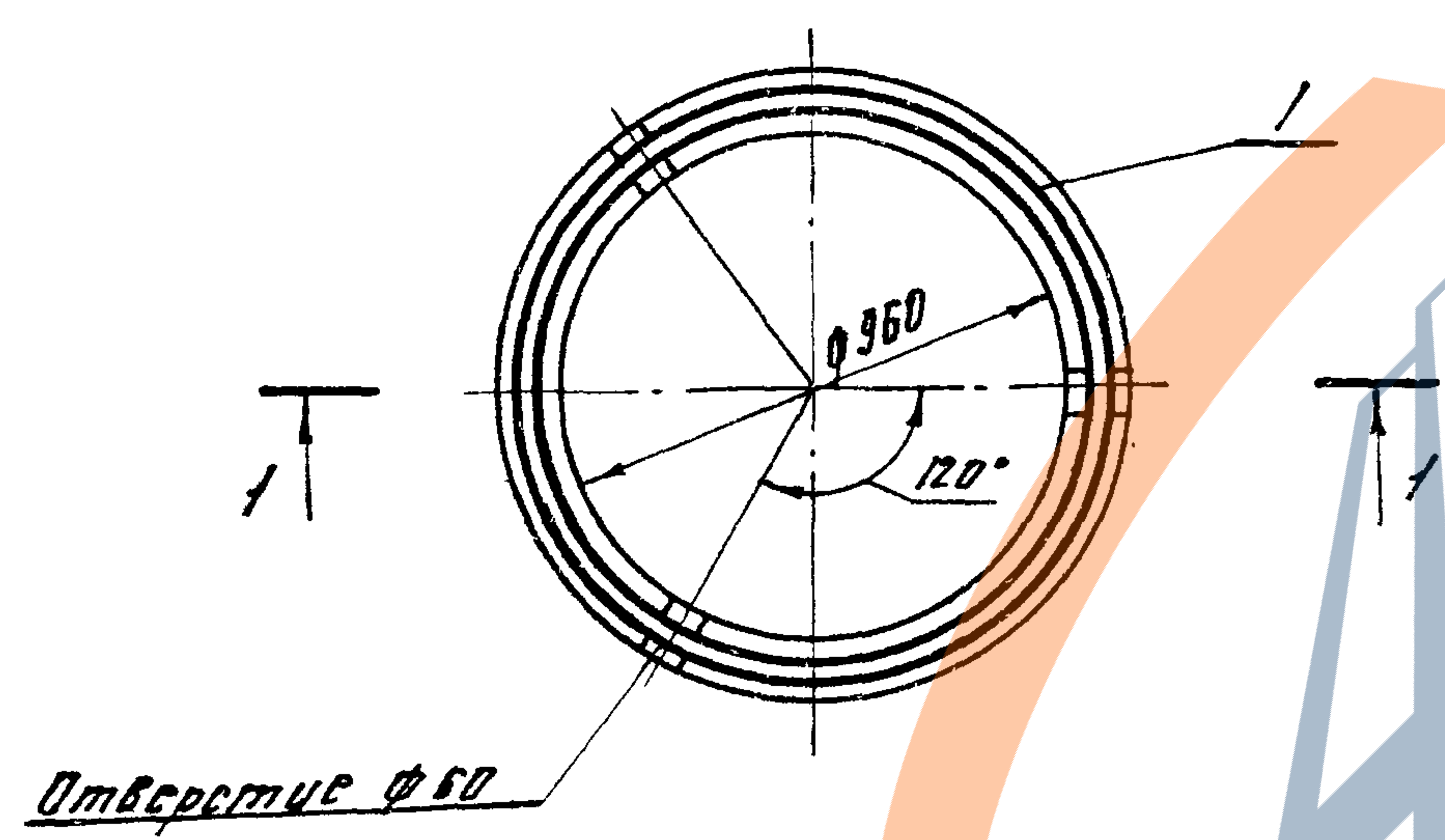
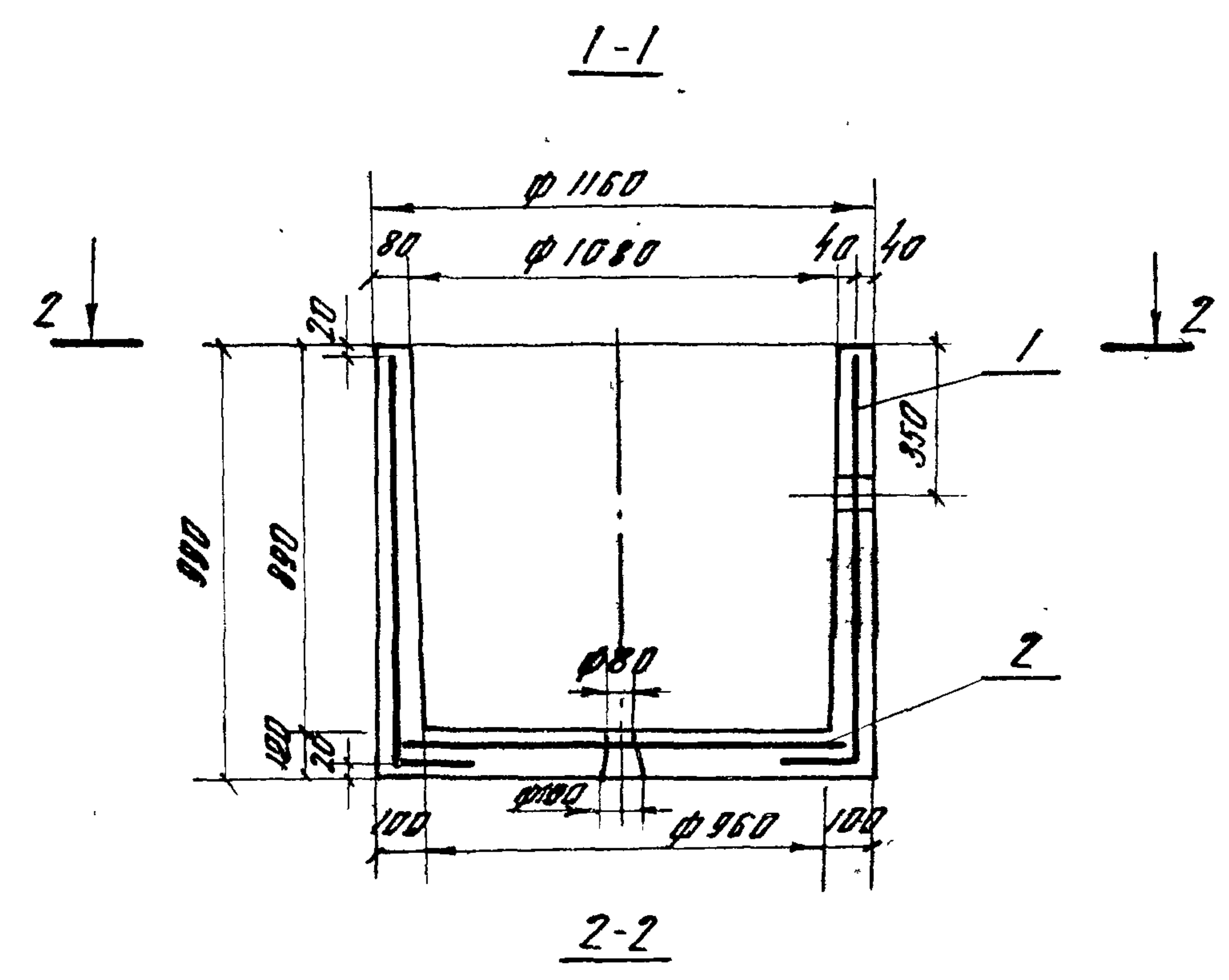
34
9165/1

Привязка			
УНВ. №			

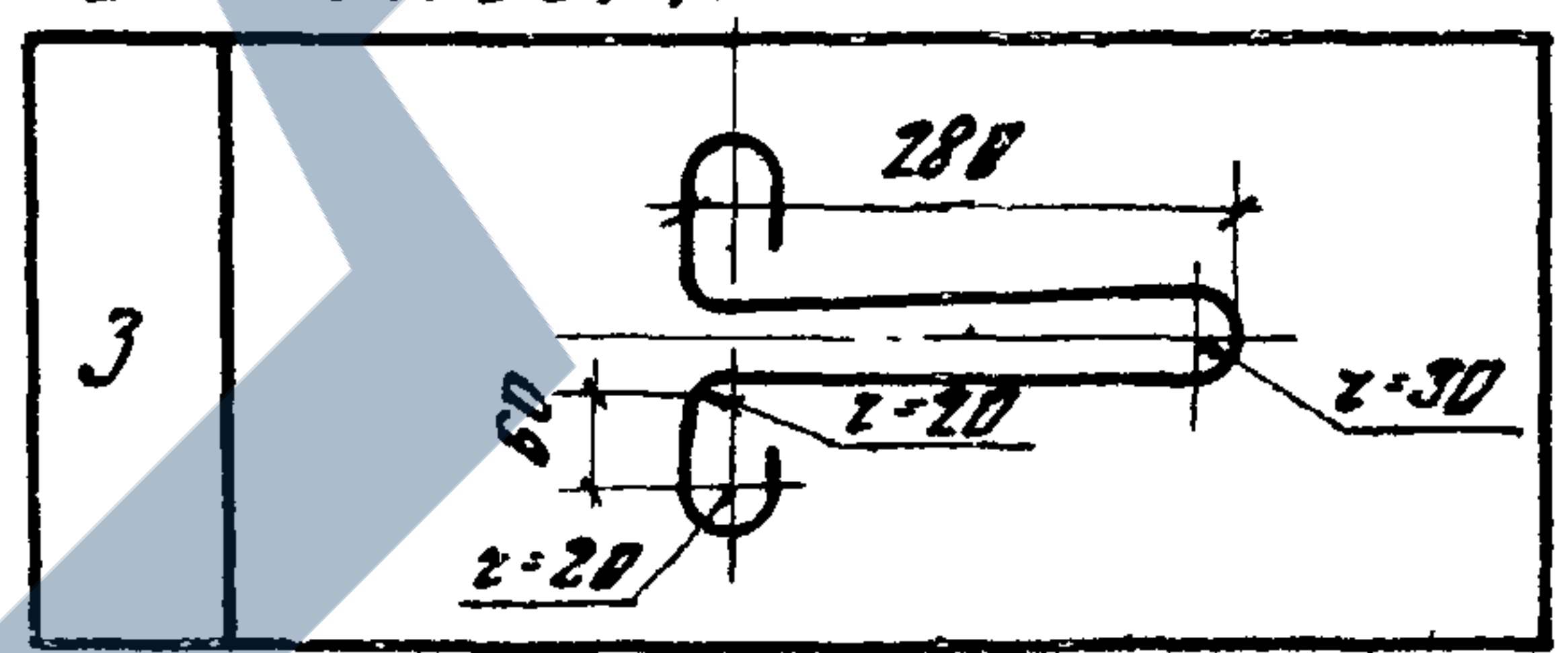
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-68.

Разраб.	Супрунчук	А.С.	19.4.84	3.820-9-ВГ-КСД-10-1 - 01.00	Каркас простран- ственный КП-1	Стадия	Масштаб	Масштаб
Пров.	Колыгина	Л.С.	21.5.84			Р	5:1	1:20
ГИП	Радченко	А.С.	28.5.84			Лист	Листов	
Нач. отд.	Писнячевский	В.С.	29.5.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н. контр.	Сильченко	В.С.	31.5.84			г. Киев		

УНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Ведомость деталей



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
А3	1		3.820-9-ВБ КСД-10-2-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
А4	2		3.820-9-ВБ КСД-10-1-02.00	Сетка арматурная С1	1	
Детали						
Б4	3*		3.820-9-ВБ КСД-10-2-00.01	Ф10 А-1 ГОСТ 5781-82 В-950	3	0.6 кг
Материалы						
Бетон тяжелый						
марки М200, Мрз 150, В4						0.39 м³

* Позицию 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-III		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 10	Итого	φ 6	Итого	φ 4	Итого	
КСД 10-2	1.8	1.8	10.4	10.4	4.0	4.0	16.2

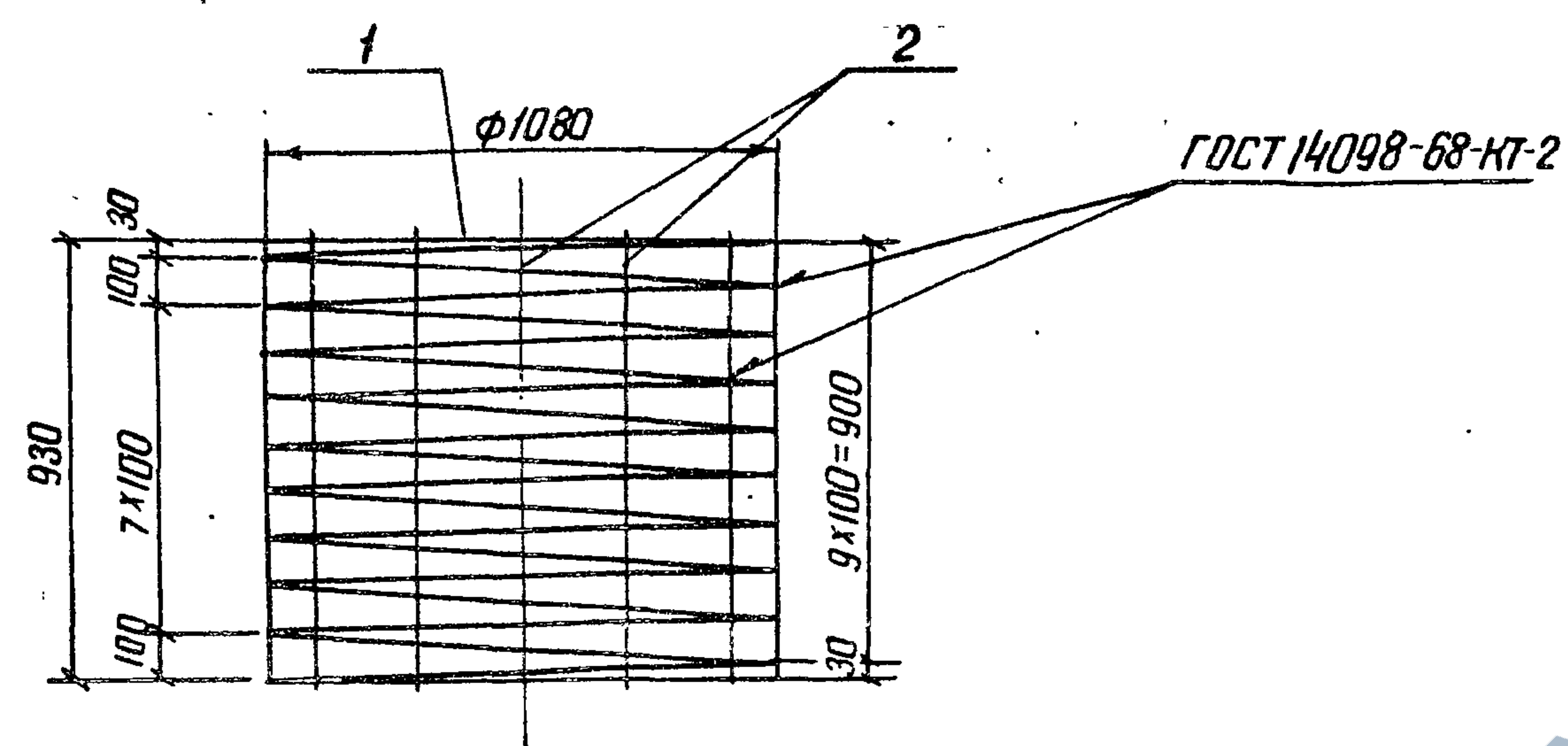
Привязки			
Итого			

35
9165/1

1. Монтажные петли (поз. 3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КП-1.
2. При монтаже отверстия в днище забетонировать.

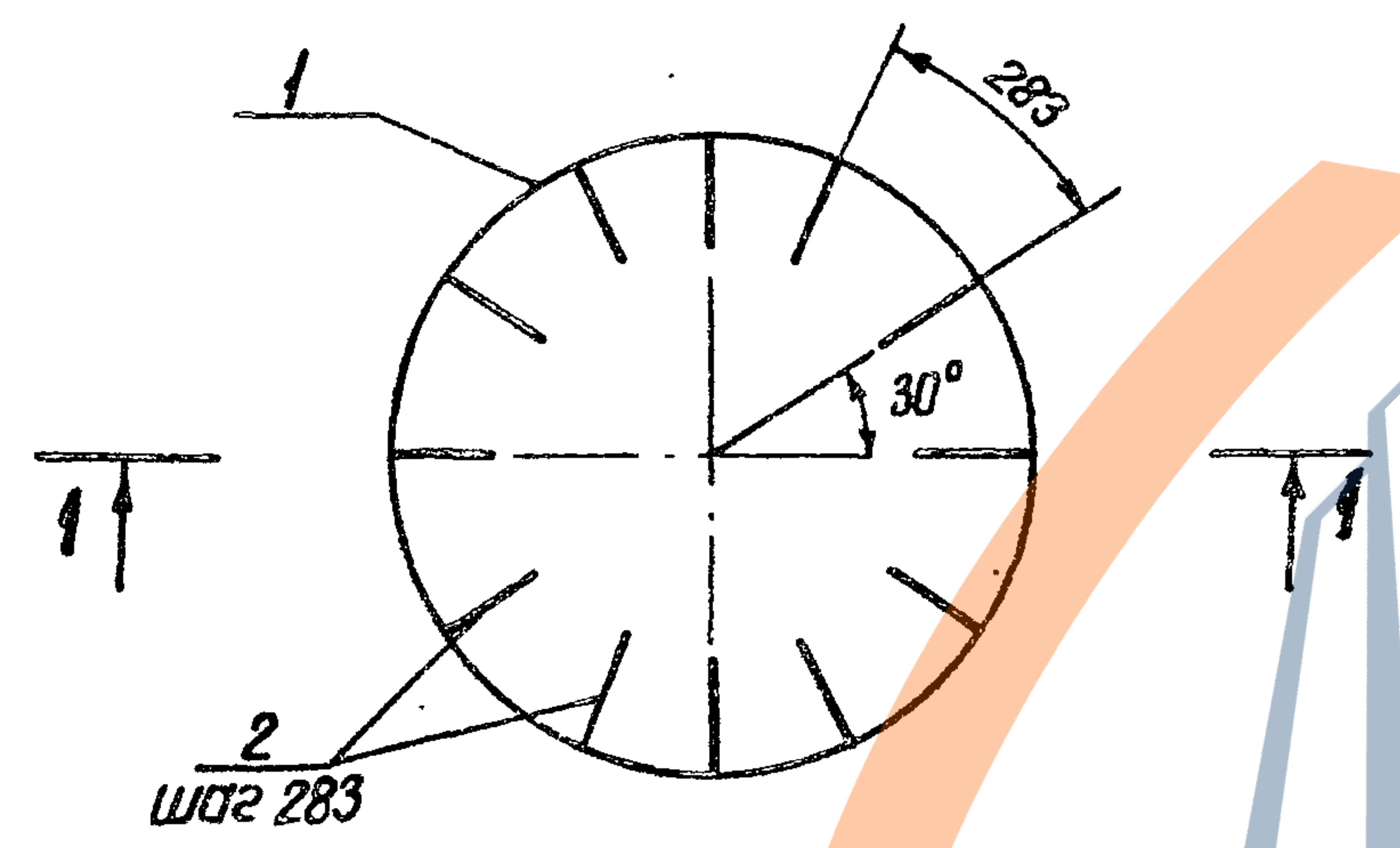
Разработ.	С.П.Руденко	Испол.	В.П.Сильченко	Провер.	В.П.Сильченко	3.820-9-ВБ КСД-10-2 -00.00
Проб.	Конягина	Испол.	В.П.Сильченко	Провер.	В.П.Сильченко	
Тип	Руденко	Испол.	В.П.Сильченко	Провер.	В.П.Сильченко	
Нач. отд.	Листачевский	Испол.	В.П.Сильченко	Провер.	В.П.Сильченко	
Н. контр.	Сильченко	Испол.	В.П.Сильченко	Провер.	В.П.Сильченко	
Кольцо стеновое с днищем КСД-10-2						Стандарт
						Масса
						Насыпной
						Р 250 1:2
						Лист Листов
						УКРГИПРОВХДХЗ
						г. Киев

Инв. № подл. Подпись и дата вх. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-ВБ-КСД-10-2-01.01	Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 P=40040	1	40
Б4		2*	- 01.02	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 P=1030	12	0,2 кг

* Позицию 2 - см. ведомость деталей



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

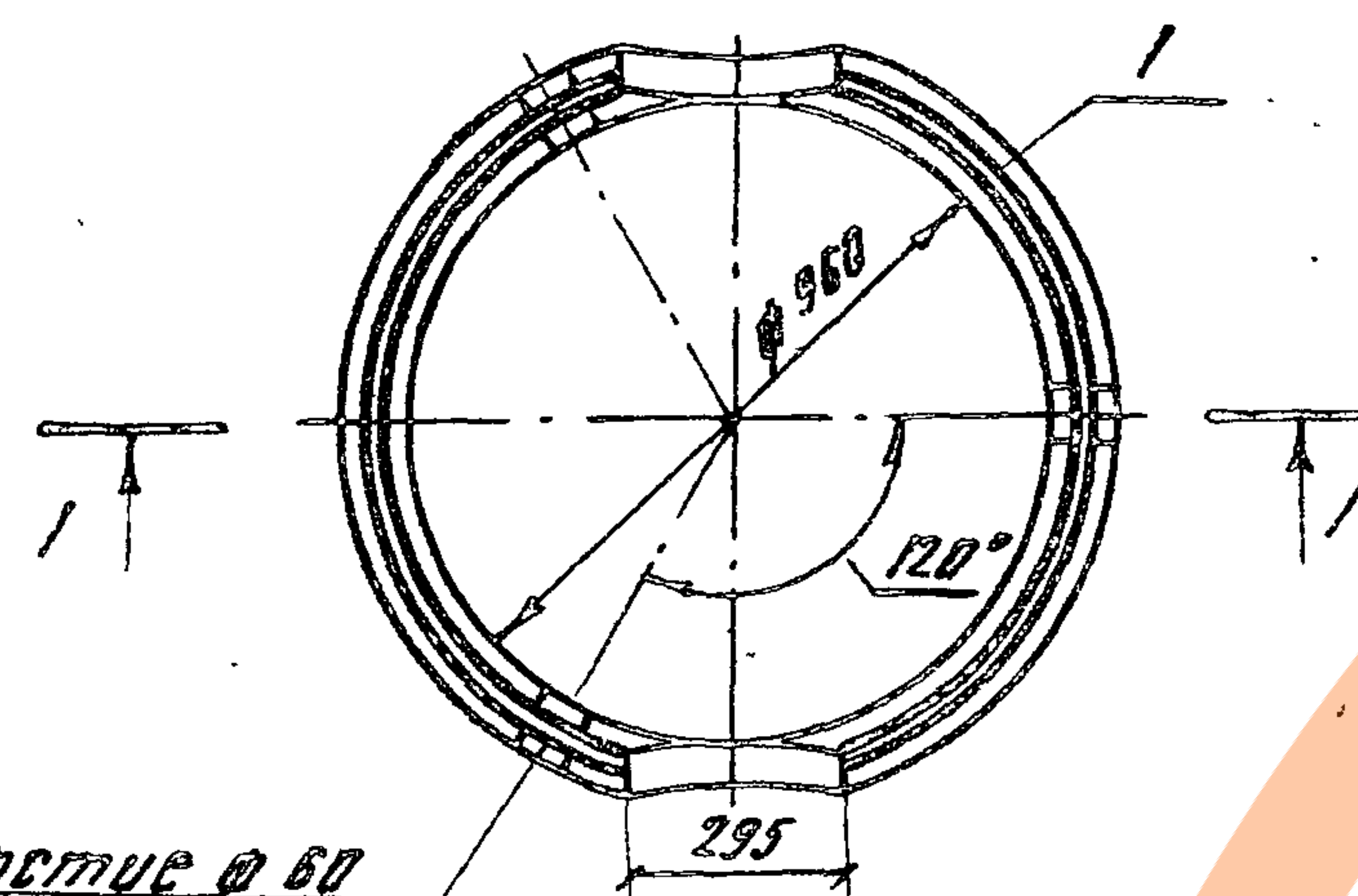
36
9165/1

Привязан			
Инв. №			

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Разраб.	Супрунчук	31.05.84	3.820-9-ВБ-КСД-10-2-01.00	Каркас пространственный КП-1	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Конягина	20.05.84			Р	6,4	1:20
ГИП	Родченко	28.05.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	31.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н. контр.	Сильченко	31.05.84	г. Киев				

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

[illegible]

Ш.в. № подл.	Подпись и дата Взам. инв. №
--------------	--------------------------------

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	3.820-9-ВБ КСД-10-1-16-01.00	Каркас пространственный КЛ	1		
А4	2	3.820-9-ВБ КСД-10-1-02.00	Сетка арматурная С1	1		
				<u>Детали</u>		
Б4	3*	3.820-9-ВБ КСД-10-1-16-00.01	Ф10 А-I ГОСТ 5781-82 С-950	3	0.6	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки М 200, Мрз 150, В4		0.28 м³

*Позиция 3 - см ведомость детали

Ведомость расхода стали на элемент. К2

Марка элемента	Изделия арматурные							Общие показатели
	Арматура класса							
	А-I		А-III		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	Ø 10	Итого	Ø 6	Итого	Ø 4	Итого		
КСД 10-1-15	1.8	1.8	10.2	10.2	2.7	2.7	14.7	

9165/1 37

Привязан

UHG. №			

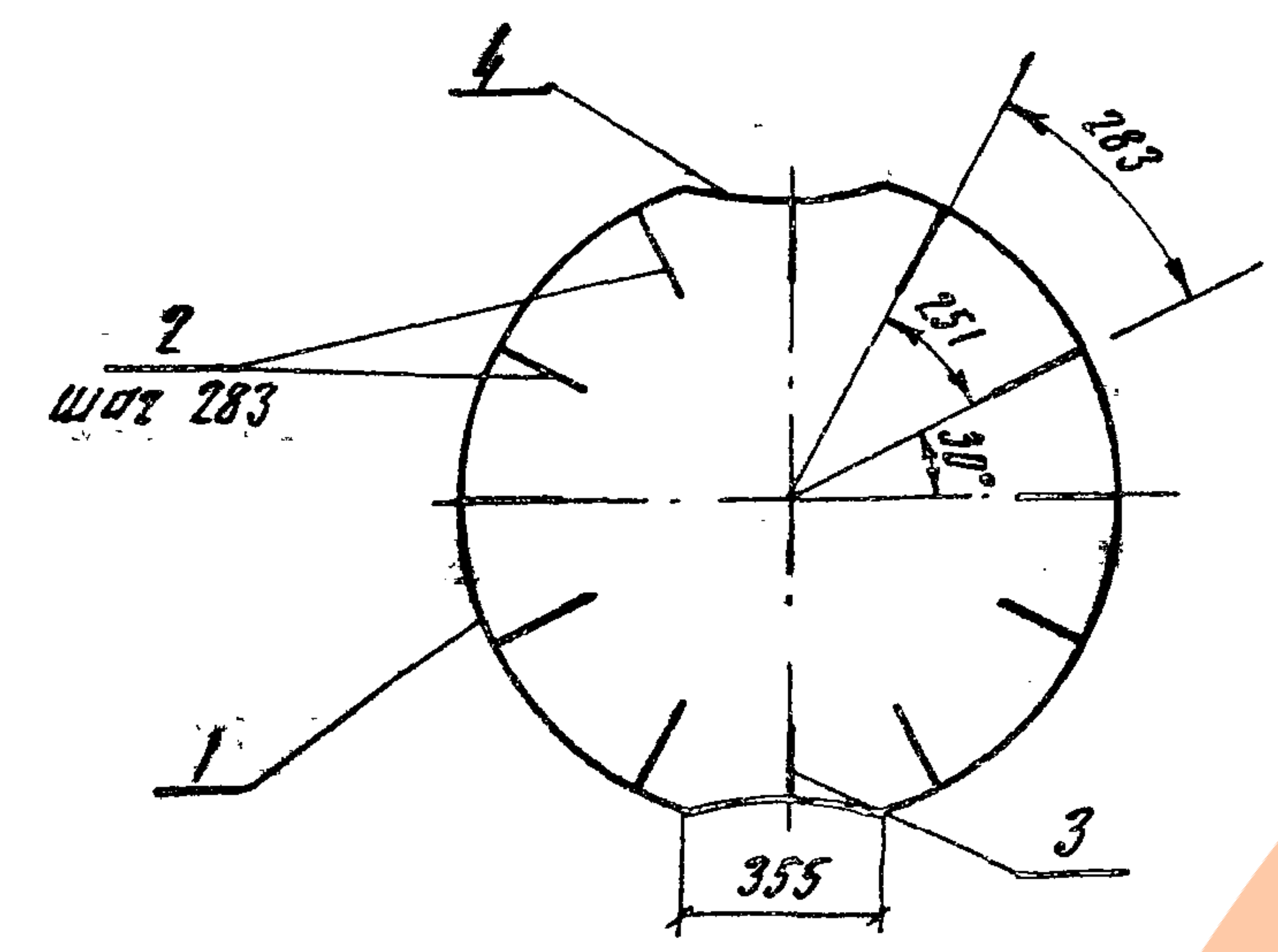
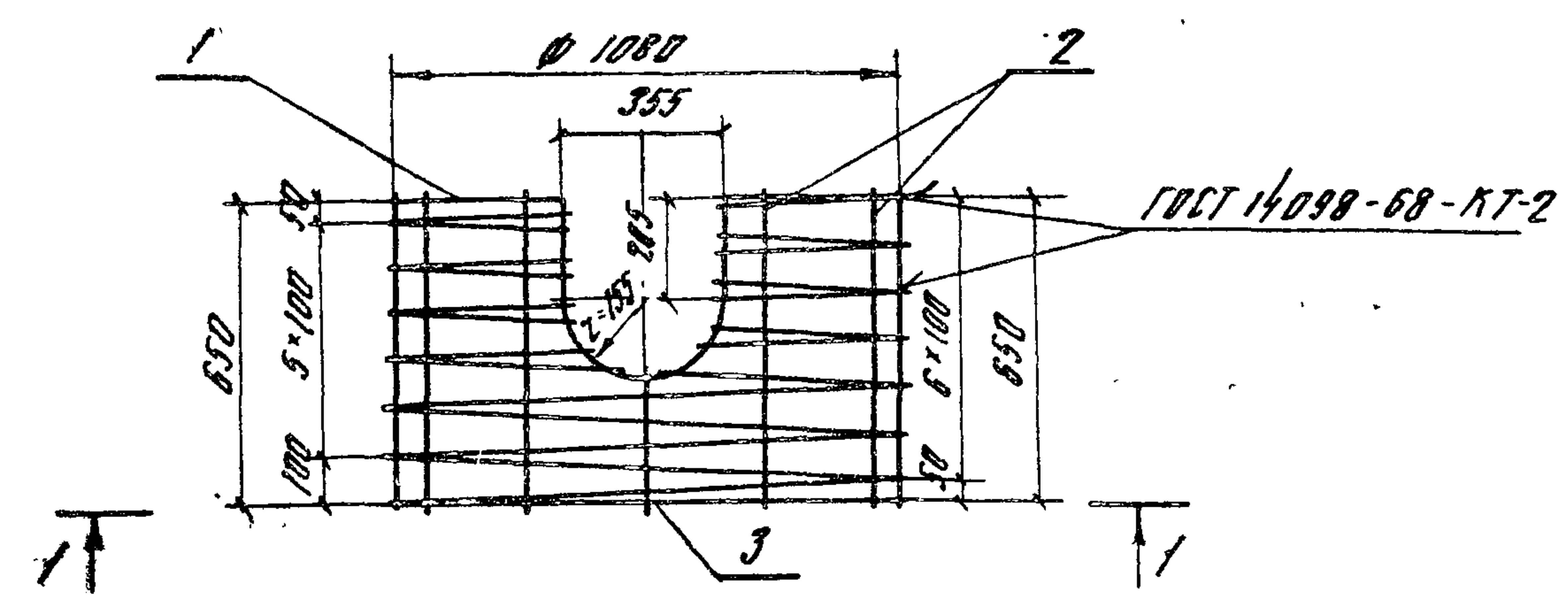
Разработ.	Супрунчук	Мед.	03.02.89
Пров.	Суворов	Стр-1	20.05.89
ГИП	Робченко	Вз-5	26.05.89
Науч.отд	Лиснячевский	Ис-7	30.05.89
Н.контр	Вильченко	Диз-м	31.05.89

3.820-9-85 КСД-10-1-15-00.00

Кольцо стеновое
с днищем КСД-10-1-15

Стадия	Масса	Масштаб
Р	750	1:20
Лист	Листовой	

УКРГИПРОВ ОДХОЗ
г. Киев



Позиция	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-ВБ-КСД-10-1-15-01.01	Ф4Вр-I Гост 6727-80 Р=27129	1	2.7 кг
Б4		2*	-01.02	Ф6А-III Гост 5781-82 Р=750	10	0.2 кг
Б4		3*	-01.03	Ф6А-III Гост 5781-82 Р=390	2	0.1 кг
Б4		4*	-01.04	Ф6А-III Гост 5781-82 Р=900	2	0.2 кг

* Позиции 2,3,4 - см ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	

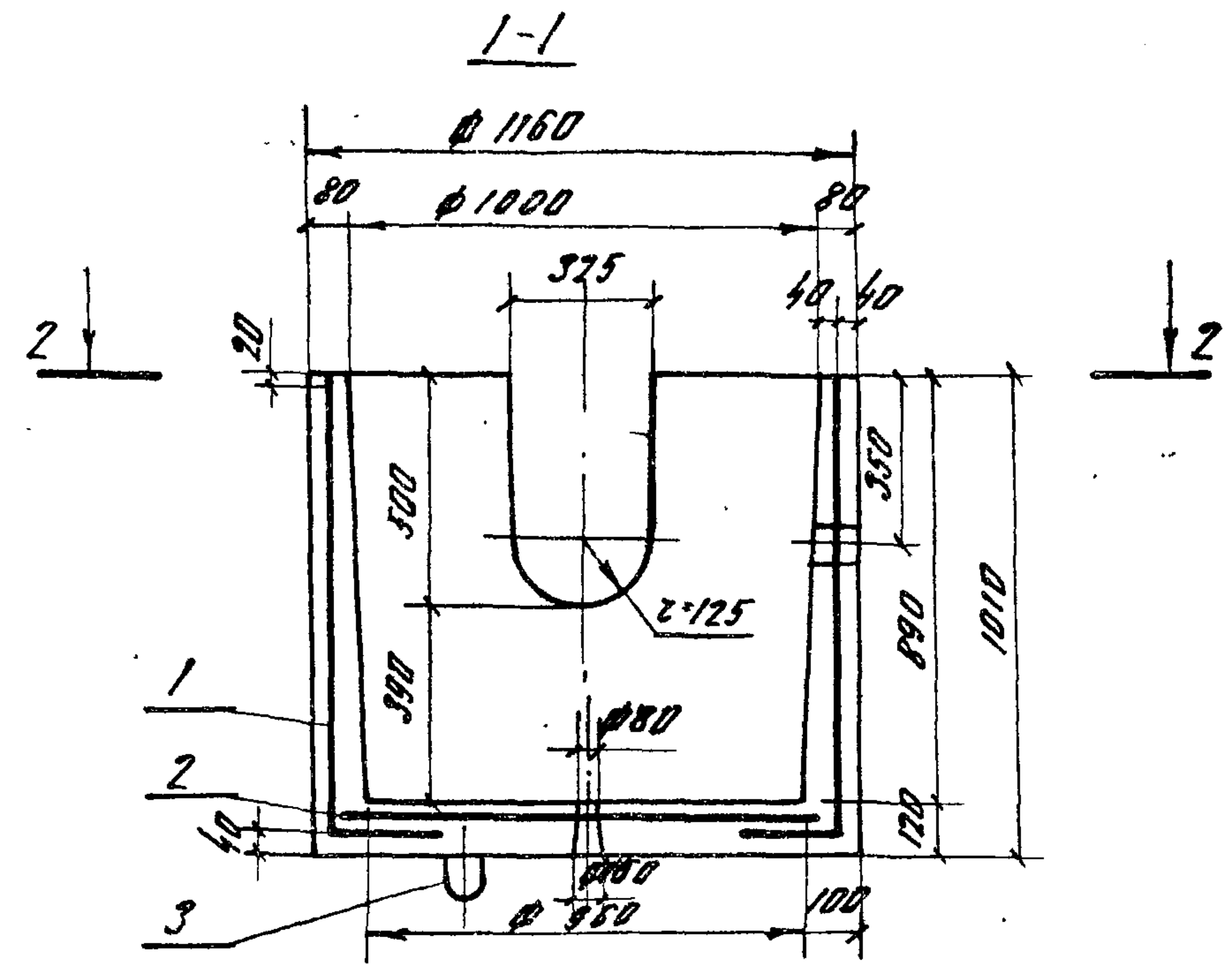
38
9165/1

Приказ

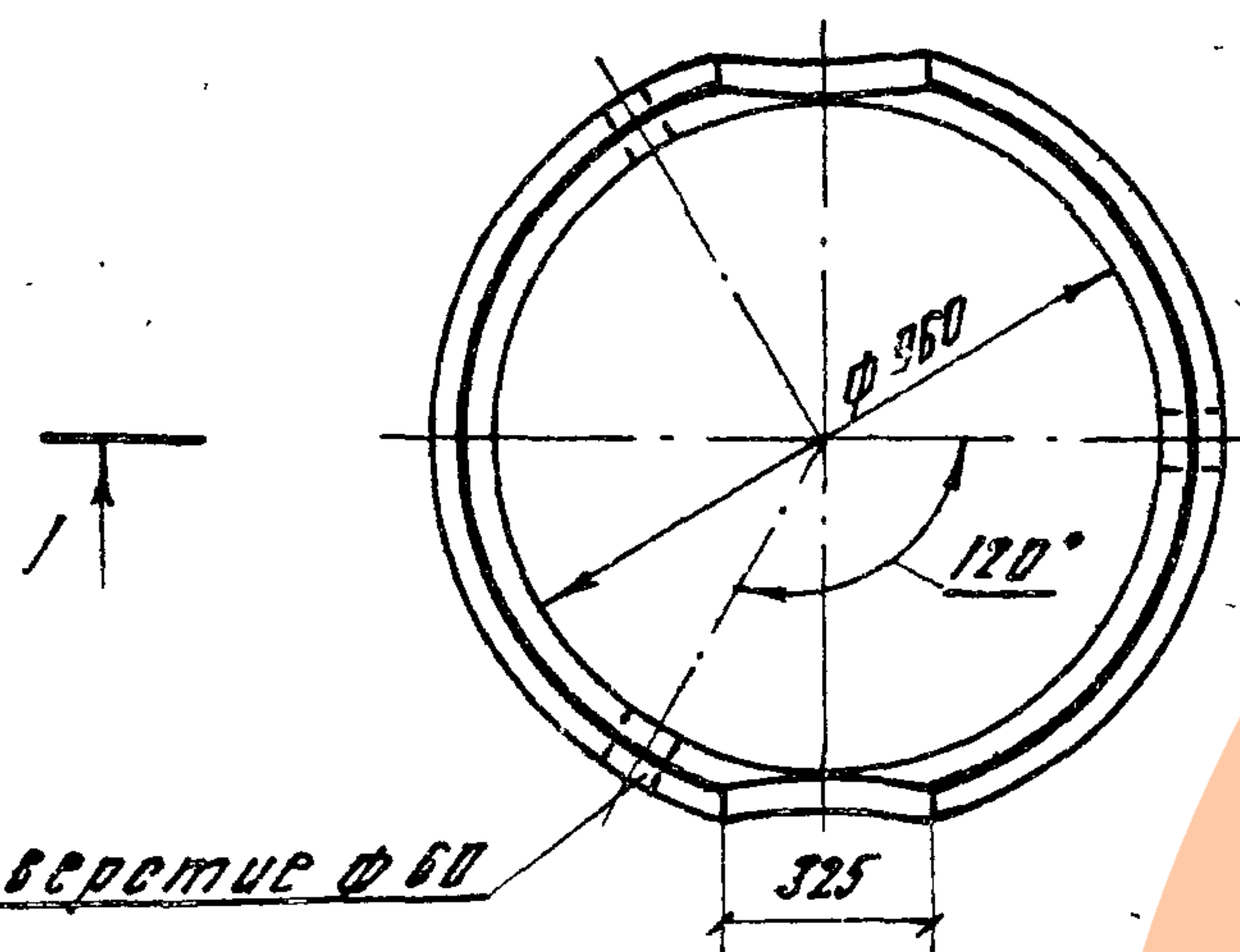
УНВ. №			

1. Каркас КП1 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу
2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Разраб	Сухоминук	Иск	Пол	3.820-9-ВБ-КСД-10-1-15-01.00
Пров.	Сухоминук	Иск	Пол	
Гип	Родченко	Иск	Пол	
Начальн	Писняковский	Иск	Пол	
Н. контр	Родченко	Иск	Пол	
				Каркас пространственный КП1
				Стадия Масса Масштаб
				Р 53 0/м
				Лист Листов 1
				УКРГИПРОВОДХОЗ
				г. Киев



Вид 2-2



Отверстие $\phi 60$

Ведомость деталей

3	
---	--

Позиция	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
А3	1		3820-9-ВБ КСД-10-2-15-01.00	Каркас пространственный кл	1	
А4	2		3820-9-ВБ КСД-10-1-02.00	Сетка арматурная С1	1	
Детали						
Б4	3*		3820-9-ВБ КСД-10-2-15-00.01	$\phi 10$ А-1 ГОСТ 5781-82 R=950	3	0,6 кг
Материалы						
Бетон тяжелый						
марки М200. Мрз 150,84						0,40 м ³

* Позицию 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

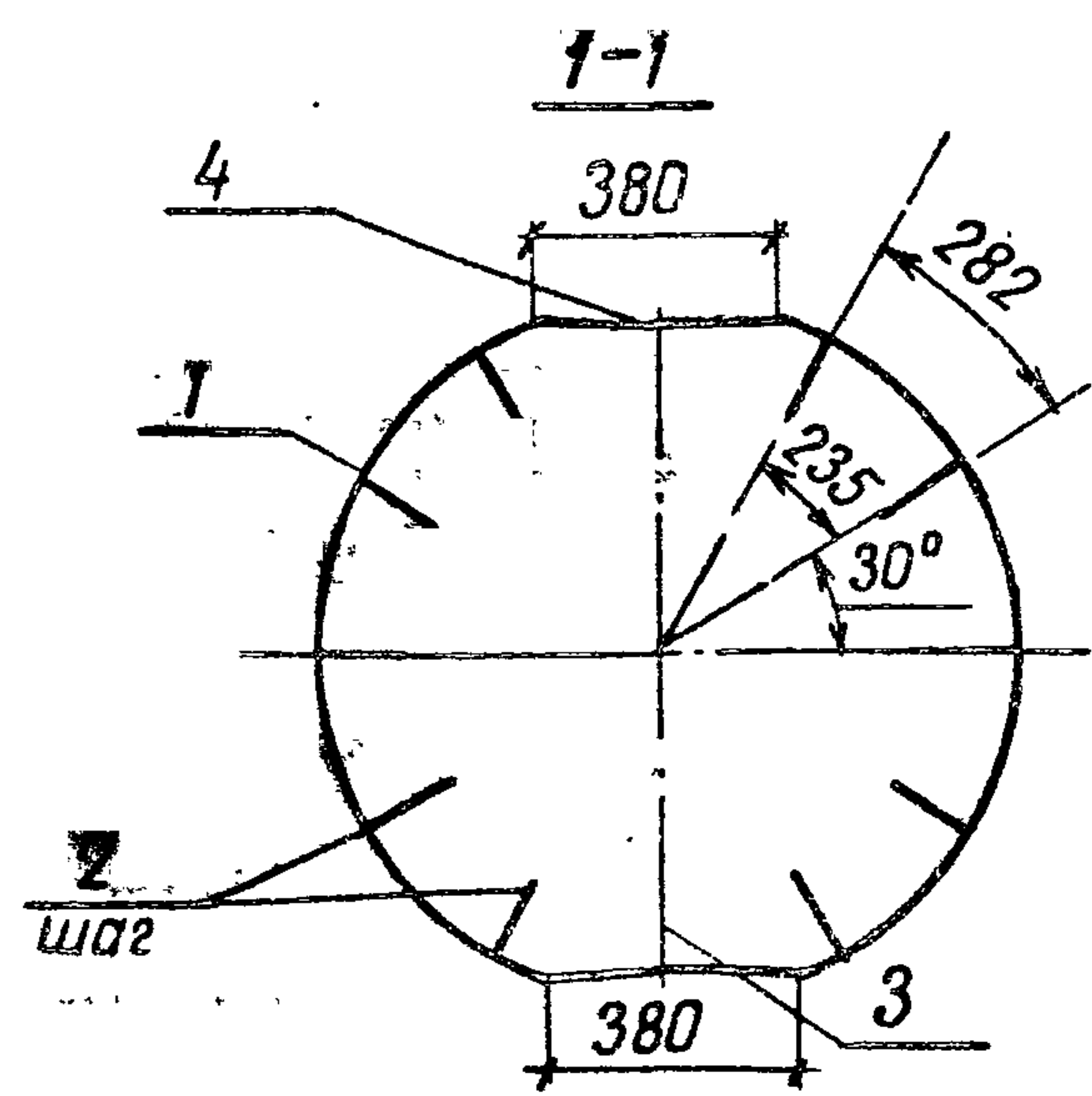
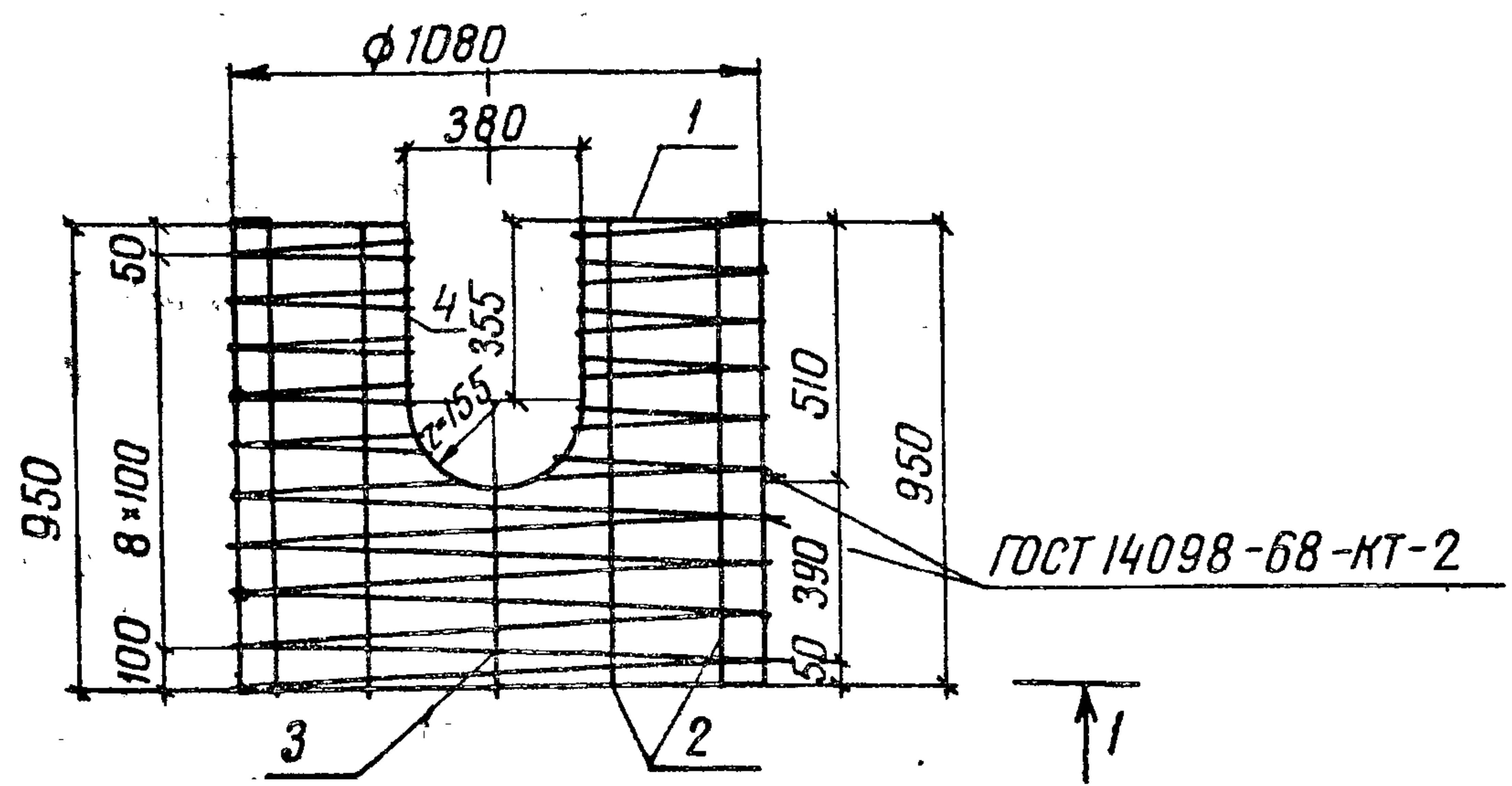
Марка элементов	Изделия арматурные							Позиция расход
	Арматура класса							
	А-I		А-III		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	φ10	Итого	φ6	Итого	φ4	Итого		
КСД-10-2-15	1.8	1.8	10.8	10.8	4.0	4.0	16.6	

9165/1³⁹

Привязан			
ИВБ. №			

1. Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КП1 (поз.1)
2. При монтаже отверстие в днище забетонировать

Разреш.	Супрунчук	Мрз	20.02.84	3.820-9-ВБ КСД-10-2-15-00.00		
Пров.	Суворова	Эл	20.02.84			
Гип	Родченко	Взв	20.02.84	Кольцо стеновое с днищем КСД-10-2-15	Стандия	Масса
Нач. отд.	Писнячевский	Взв	20.02.84		Р	1050
Н. контр.	Сильченко	Взв	20.02.84	ЧКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
				Лист 1 из 1		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3820-9-ВБ-КСД-10-2-1Б-01.01	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 P=37303	1	4,0 кг
Б4		2*	-01.02	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=1050	10	0,2 кг
Б4		3*	-01.03	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=540	2	0,1 кг
Б4		4*	-01.04	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=1200	2	0,3 кг

* Позиции 2,3,4 - см ведомость деталей

Ведомость деталей

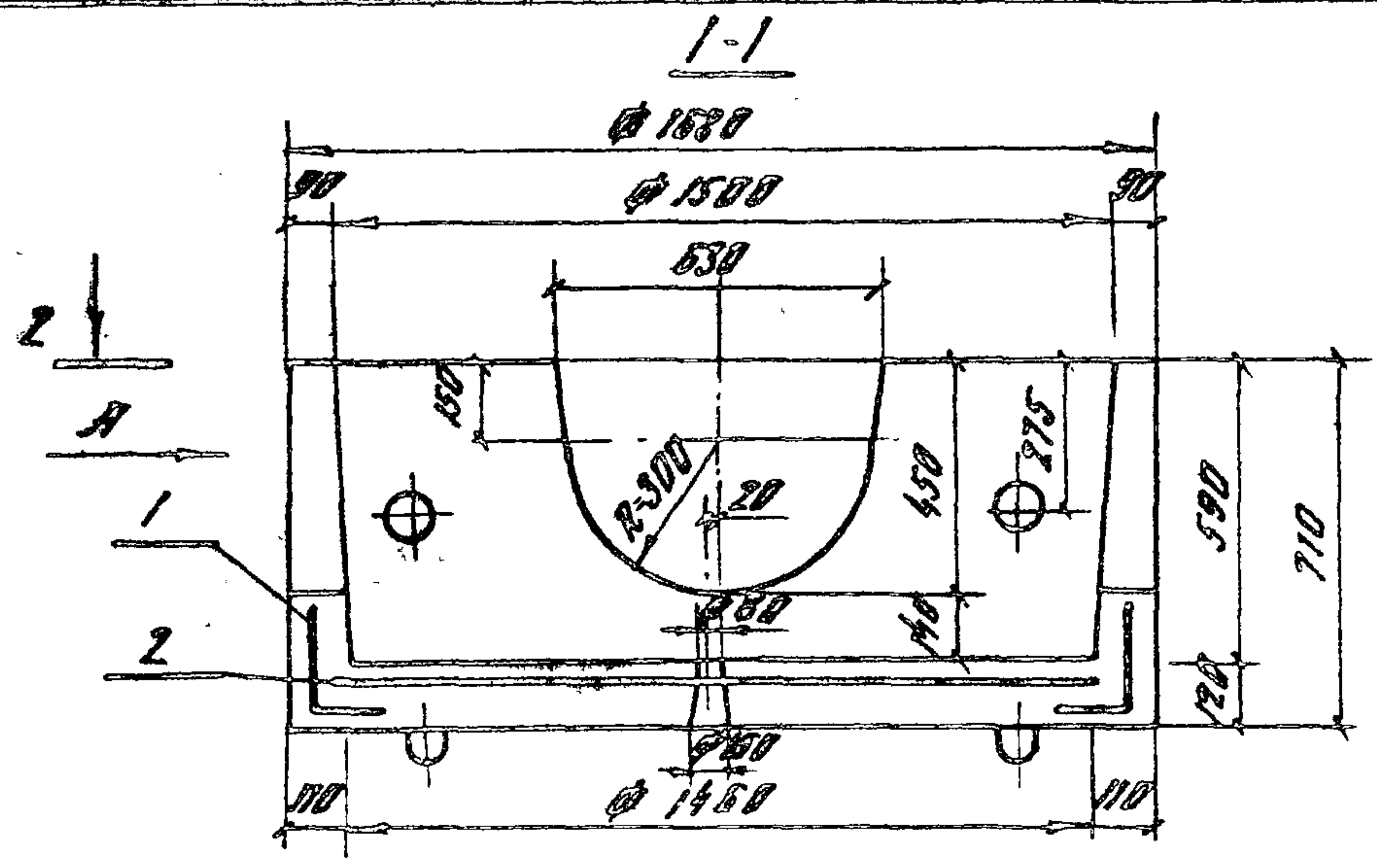
Поз.	Эскиз
2	
3	
4	

40
9165/1
Привязан
УНБ N

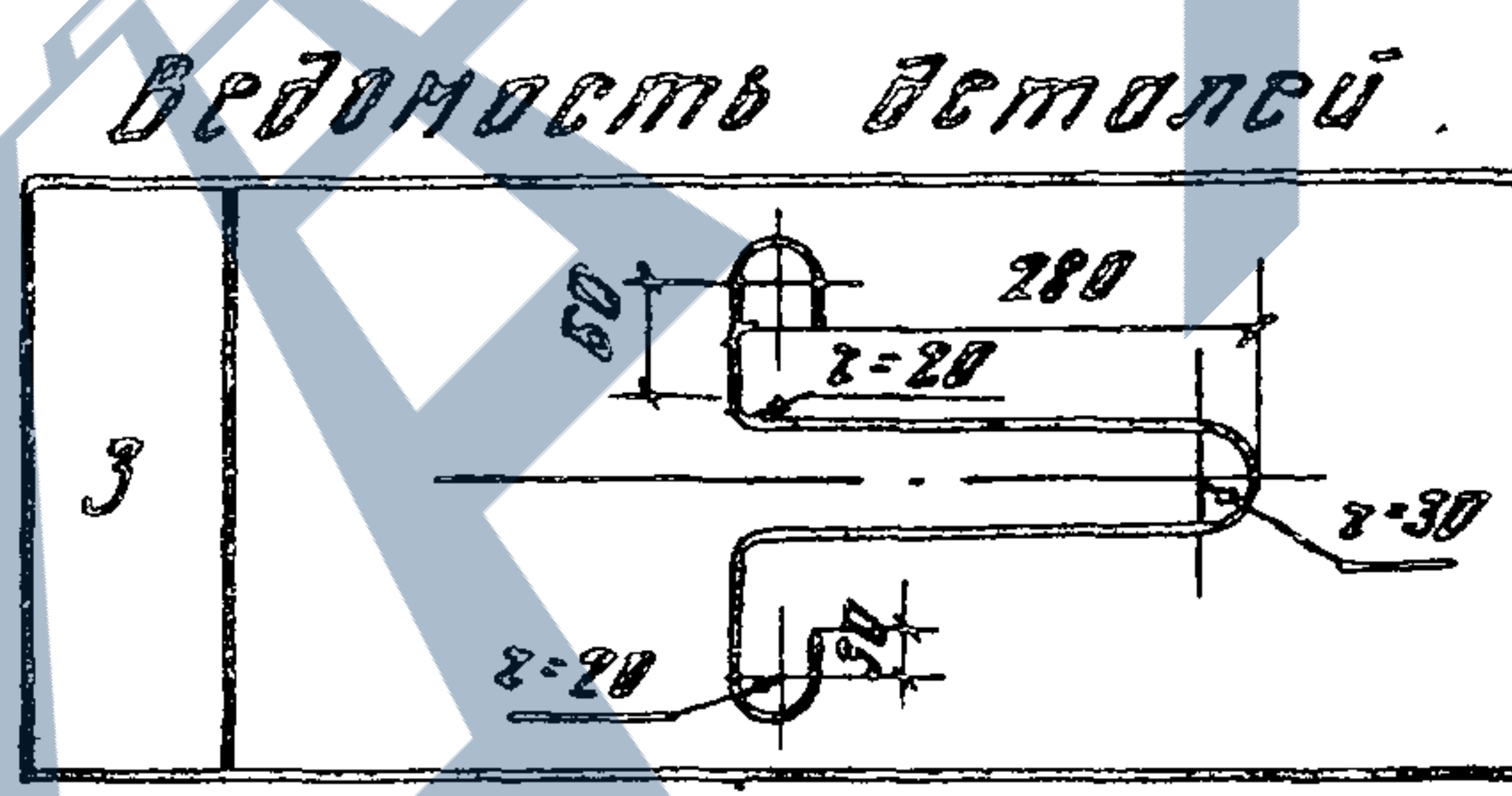
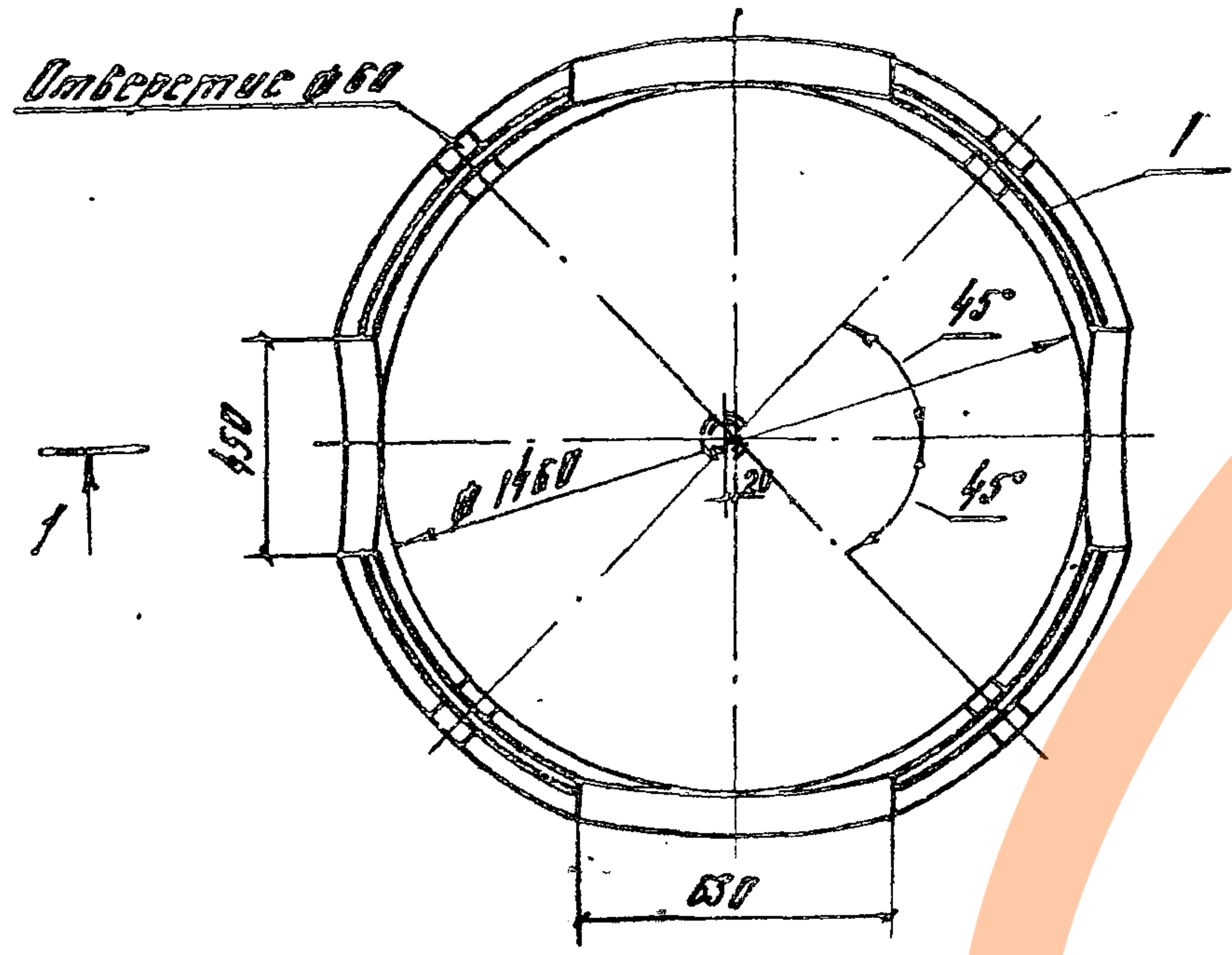
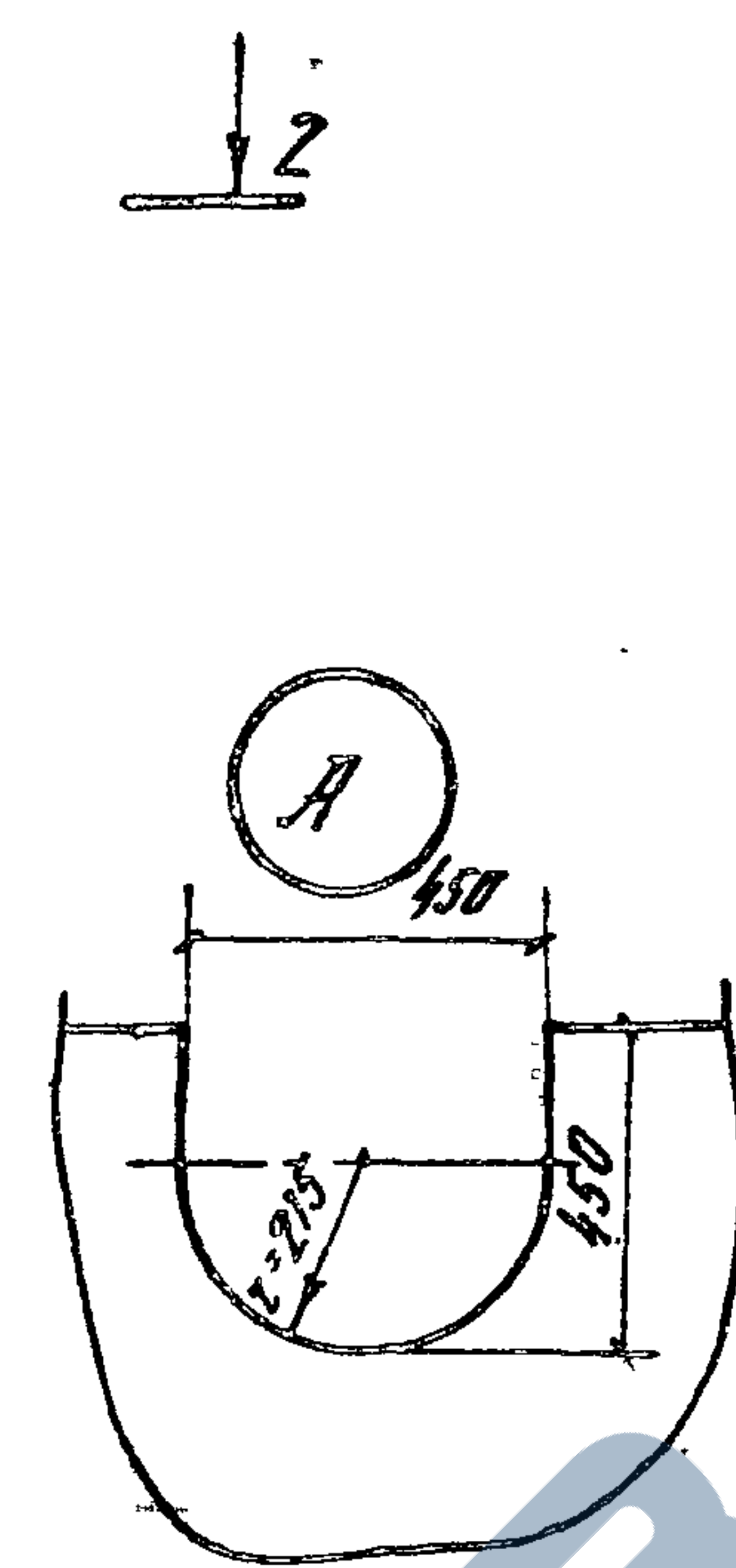
1. Каркас КП1 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Разраб.	Супрунчук	Век	20.02.84	3820-9-ВБ-КСД-10-2-1Б-01.00	Каркас пространствен- ный КП1	Стадия	масса	Масштаб			
Пров	Суворова	С.И.	20.09.84			Р	6,8	б/м			
Гип	Радченко	В.В.	28.05.84			Лист	Листов 1				
Нач. отд.	Писнячевский	В.В.	30.05.84								
Н.контр	Сильченко	В.В.	31.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ					
						г. Киев					

УНБ № подл. Удостоверение и дата. Взам инв. №



Вид 2-2



Ведомость деталей

Позиция	Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы						
А3	1		3.820-9-ВБ-КСД-15-1-15-01.00	Корпус пространственный КП	1	
А3	2		3.820-9-ВБ-КСД-15-1-15-02.00	Сетка арматурная С1	1	
Детали						
Б4	3*		3.820-9-ВБ-КСД-15-1-15-00.01	Ф10 А-1 ГОСТ 5781-82, С-950	4	0.6 кг
Материалы						
Бетон тяжёлый						
марки М200, Мрз150, В4						0.50 м³

* Позиция 3 - см ведомость деталей
Ведомость расхода стали на элемент, кг

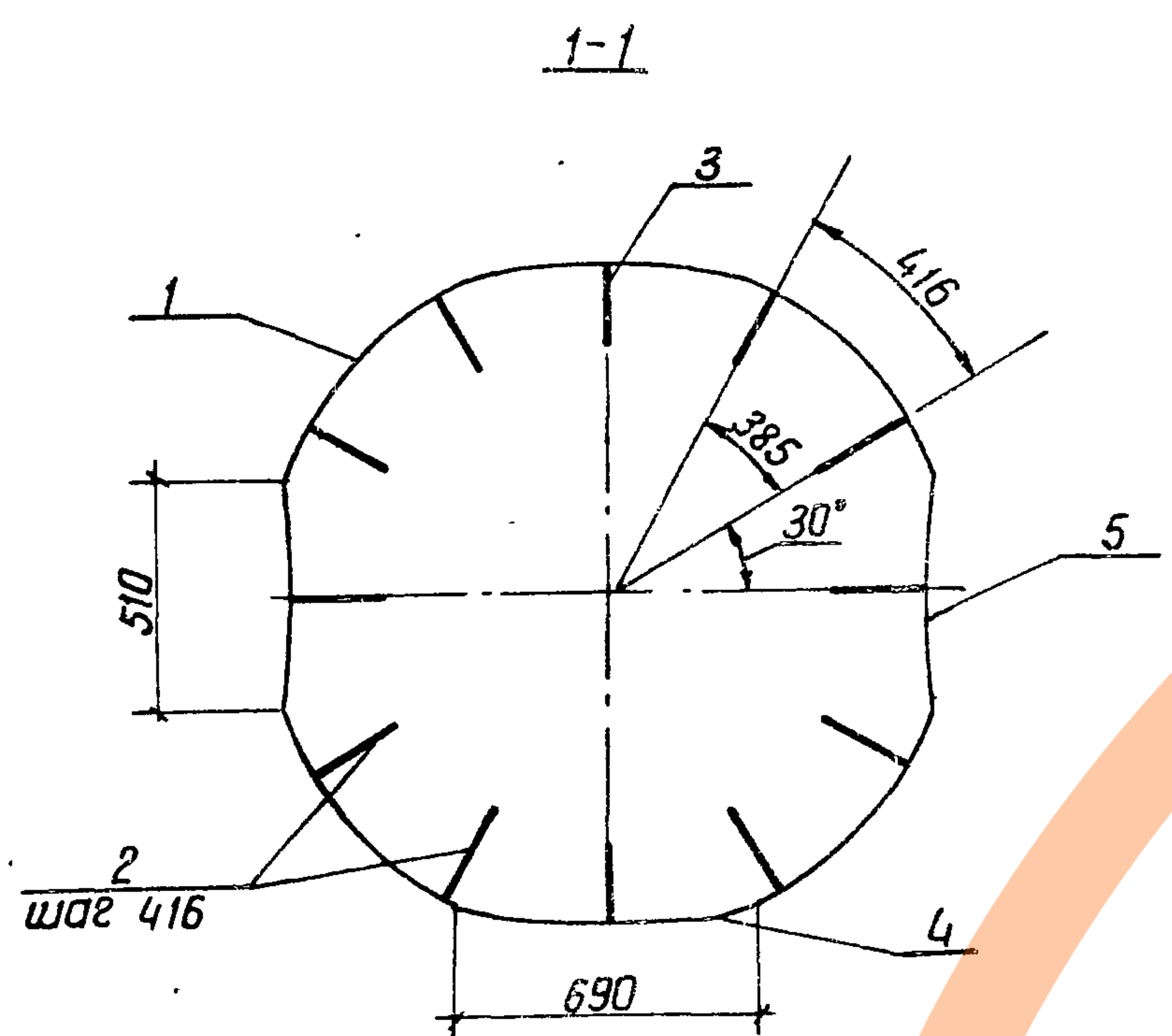
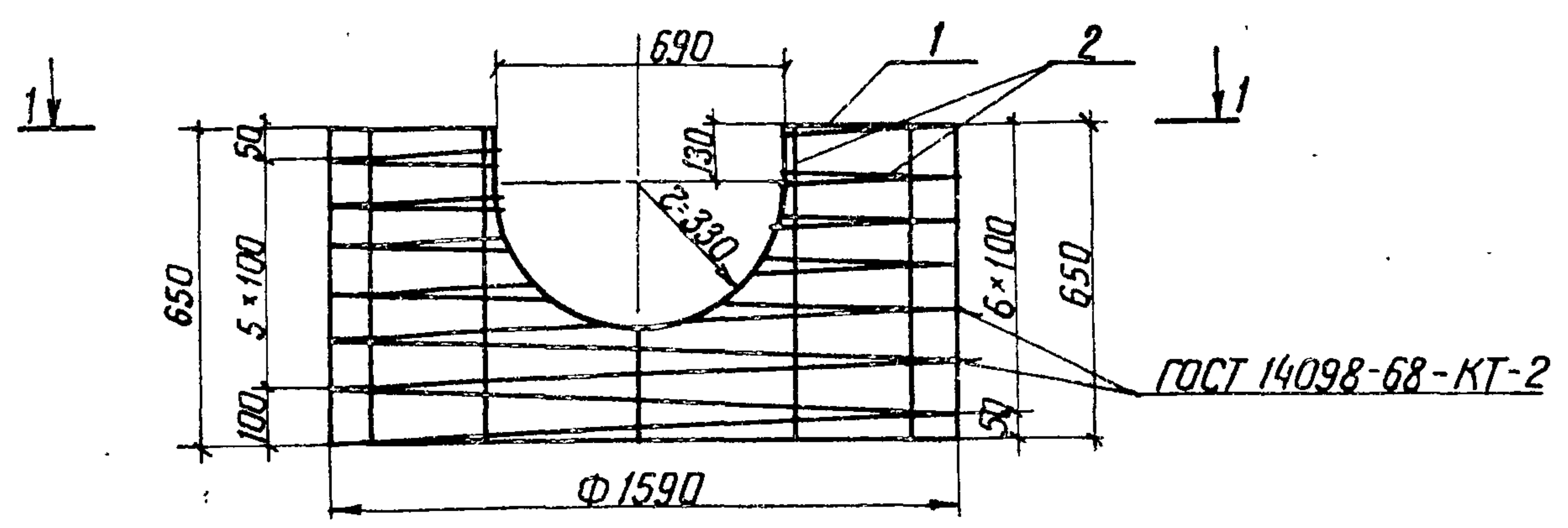
Марка элементов	Изделия арматурные						
	Арматура класса						Итого расход
	А-I		А-III		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5727-80		
	φ10	Итого	φ6	Итого	φ4	Итого	
АСД-15-1-15	24	24	6.8	6.8	6.2	6.2	15.4

41
9165/1

Привязки			
Унв. №			

1. Монтажные петли (поз 3.) привязать базальной проволокой к стержням каркаса КП1
2. При монтаже отверстие в днище заделывать

Разработ.	Суровичук	Иван	18.02.81	3.820-9-ВБ-КСД-15-1-15-00.00		
Пров.	Сурович	Суров	22.08.81			
Гип	Родченко	Александр	27.05.81	Кольцо стеновое с днищем КСД-15-1-15		
Нач. отд.	Лиснянский	Лиснянский	20.05.81			
Н.контр.	Сильченко	Александр	31.05.81	Стандартная таблица		
				Р 1375 1:20		
				Лист 1 из 1		
				УКРГИПРОВОДХОЗ		
				г. Киев		



		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1	3.820-9-ВБ-КСД-15-1-16-01.01	Ф5 Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=39941	1	6.2 кг
Б4	2*	- 01.02	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=750	8	0.2 кг
Б4	3*	- 01.03	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=290	4	0.1 кг
Б4	4*	- 01.04	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1300	2	0.3 кг
Б4	5*	- 01.05	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1200	2	0.3 кг

* Позиции 2,3,4,5 - см ведомость деталей.

ведомость деталей

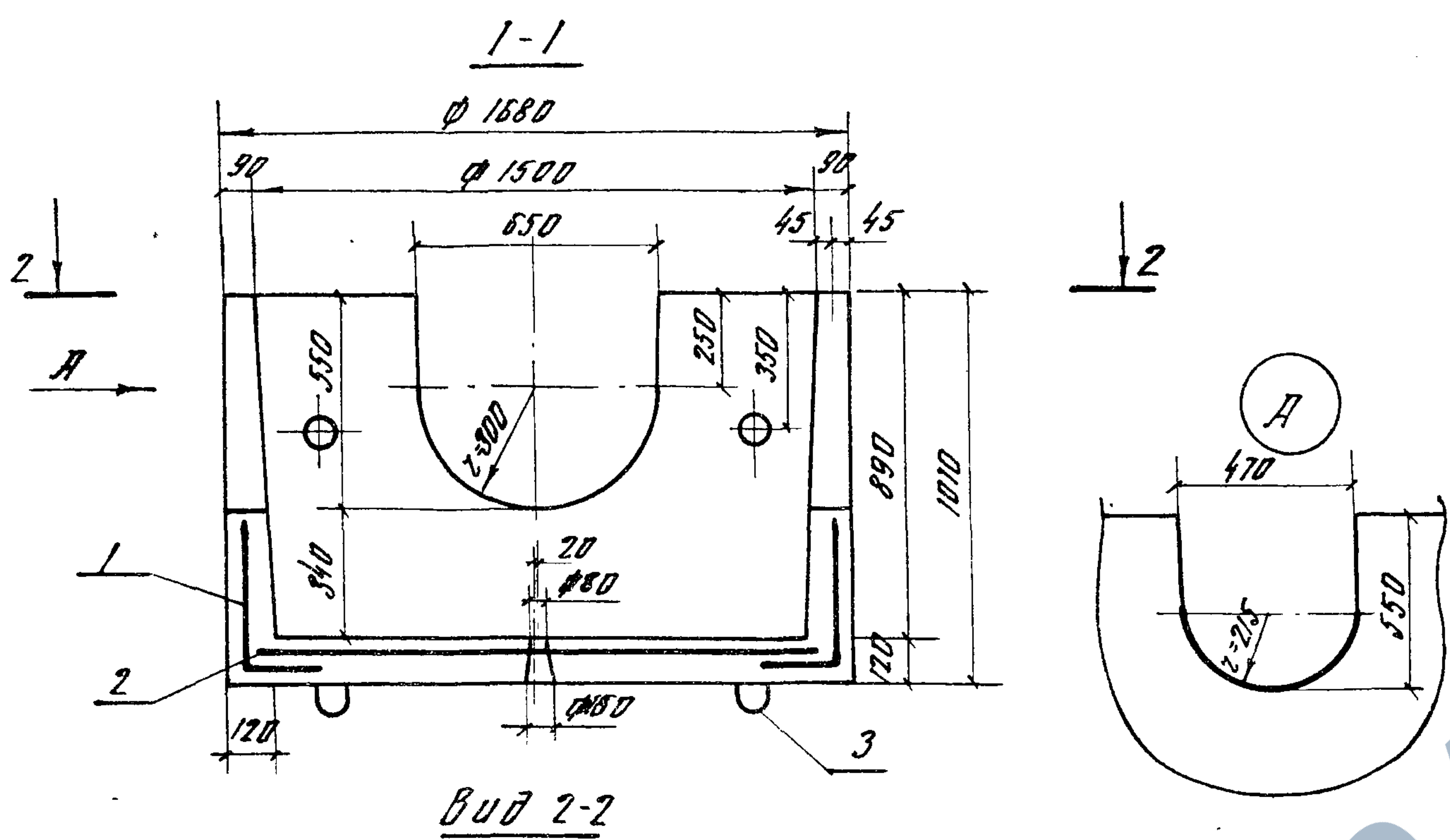
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
5	

42
9165/1

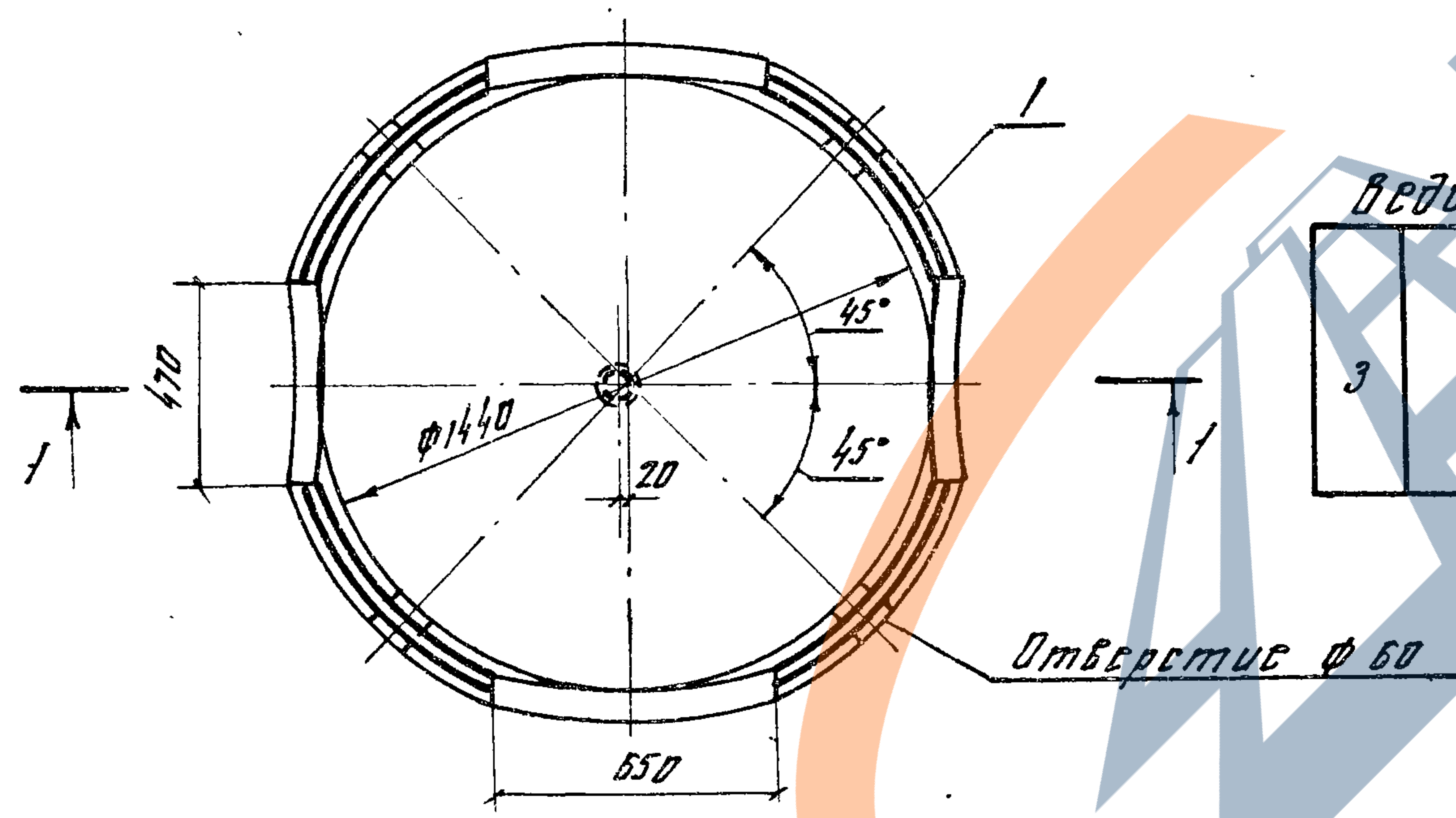
привязан			
ИНВ. №:			

Каркас КП1 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
2 Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Разработчик	Супрунчук	И.И.	09.02.84	3.820-9-ВБ-КСД-15-1-16-01.00		
Пров.	Субаров	В.И.	20.04.84			
Гип	Радченко	В.И.	28.05.84	Каркас пространственный КП1		
Нач. отд.	Писнячевский	В.И.	28.05.84			
Н.контр.	Сильченко	В.И.	31.05.84	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
				Лист 1		
				Листов 1		

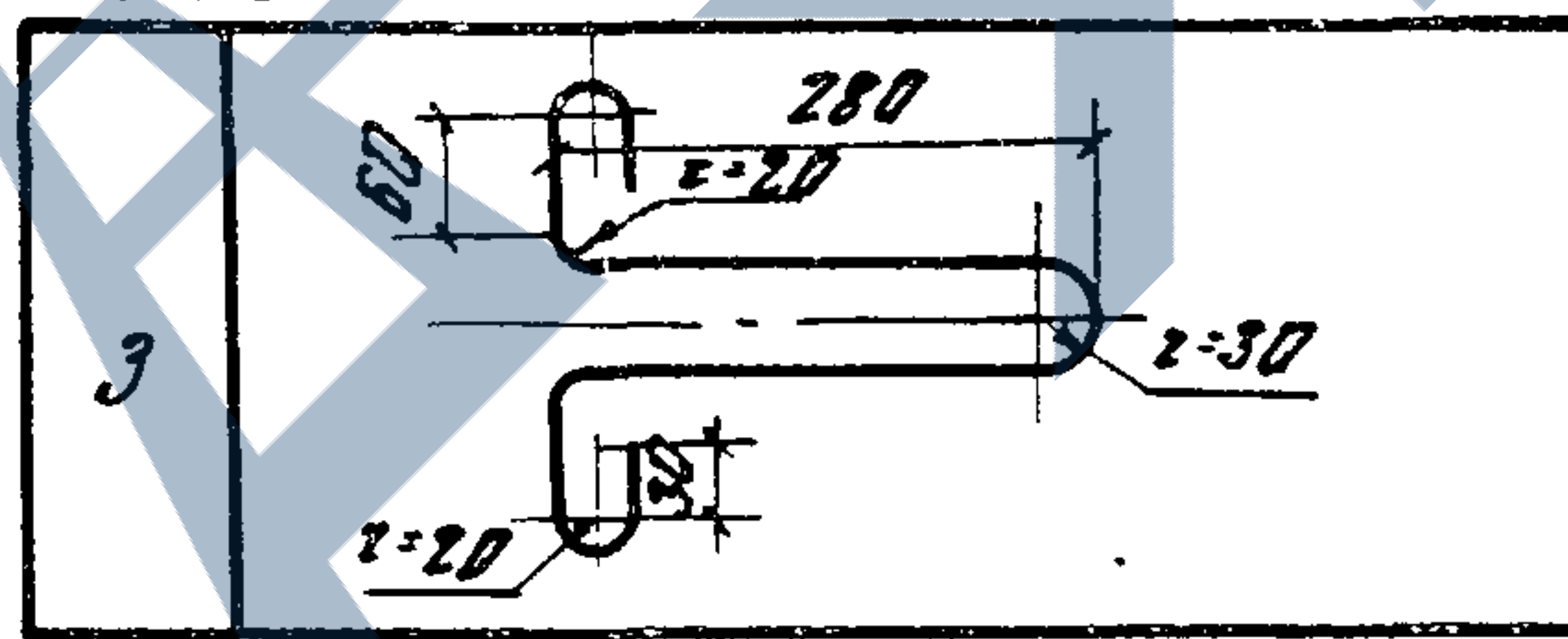


Вид 2-2



Отверстие $\phi 60$

Ведомость деталей



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
А3	1		3820-9-ВБ КСД-15-2-15-01.00	Каркас пространственный КЛ	1	
А4	2		3820-9-ВБ КСД-15-1-15-02.00	Сетка арматурная	1	
Детали						
Б4	3*		3820-9-ВБ КСД-15-2-15-00.01	$\phi 10$ А-1 ГОСТ 5781-82 $\sigma = 950$	4	0.6 кг
Материалы						
Бетон тяжелый						
марки М200, Мрз 150, В4						0.65 м³

* Позицию 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						Общий расход
	А-I		А-III		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 10	Итого	φ 6	Итого	φ 5	Итого	
КСД-15-2-15	2.4	2.4	6.8	6.8	8.5	8.5	17.7

9165/1

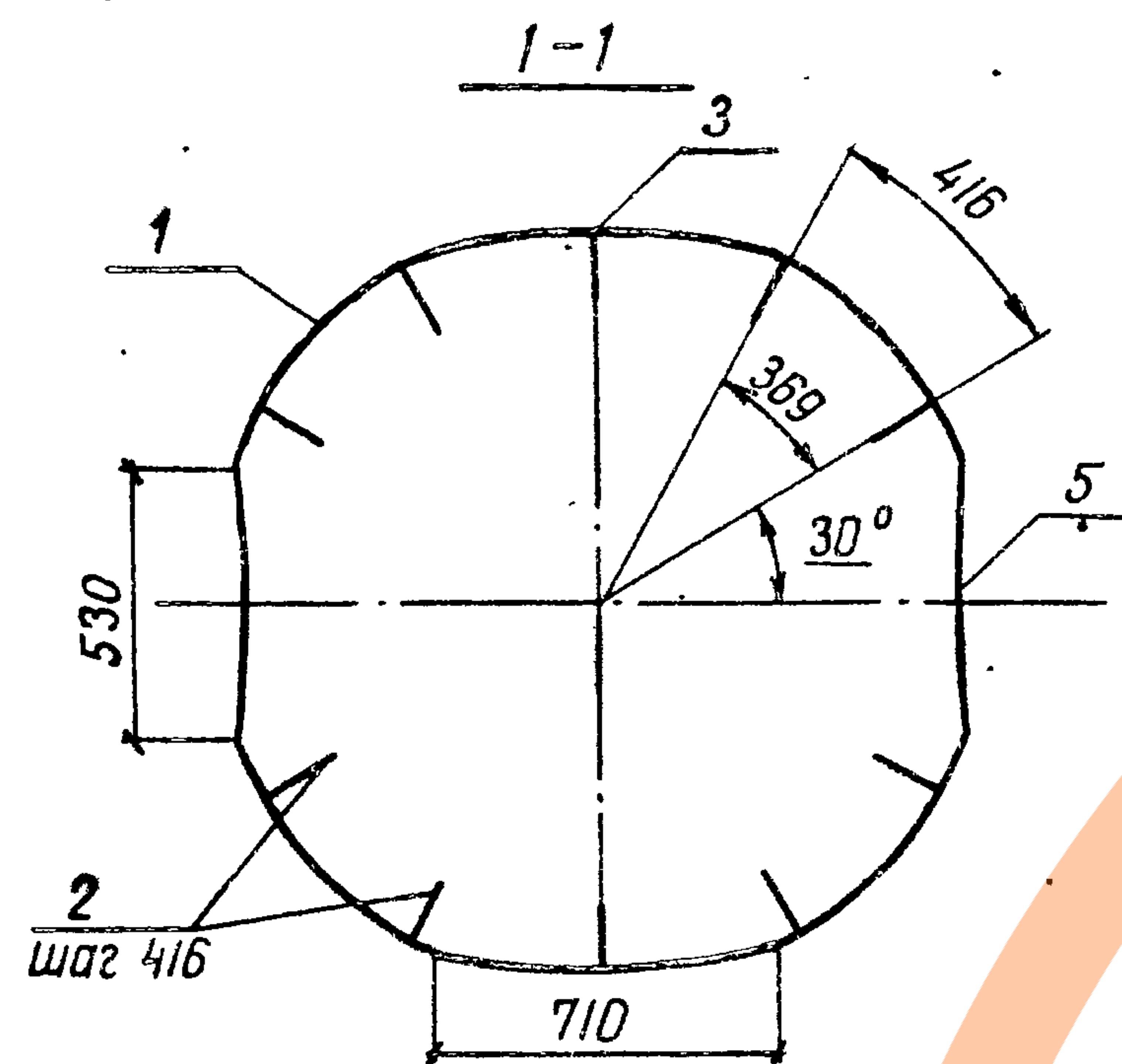
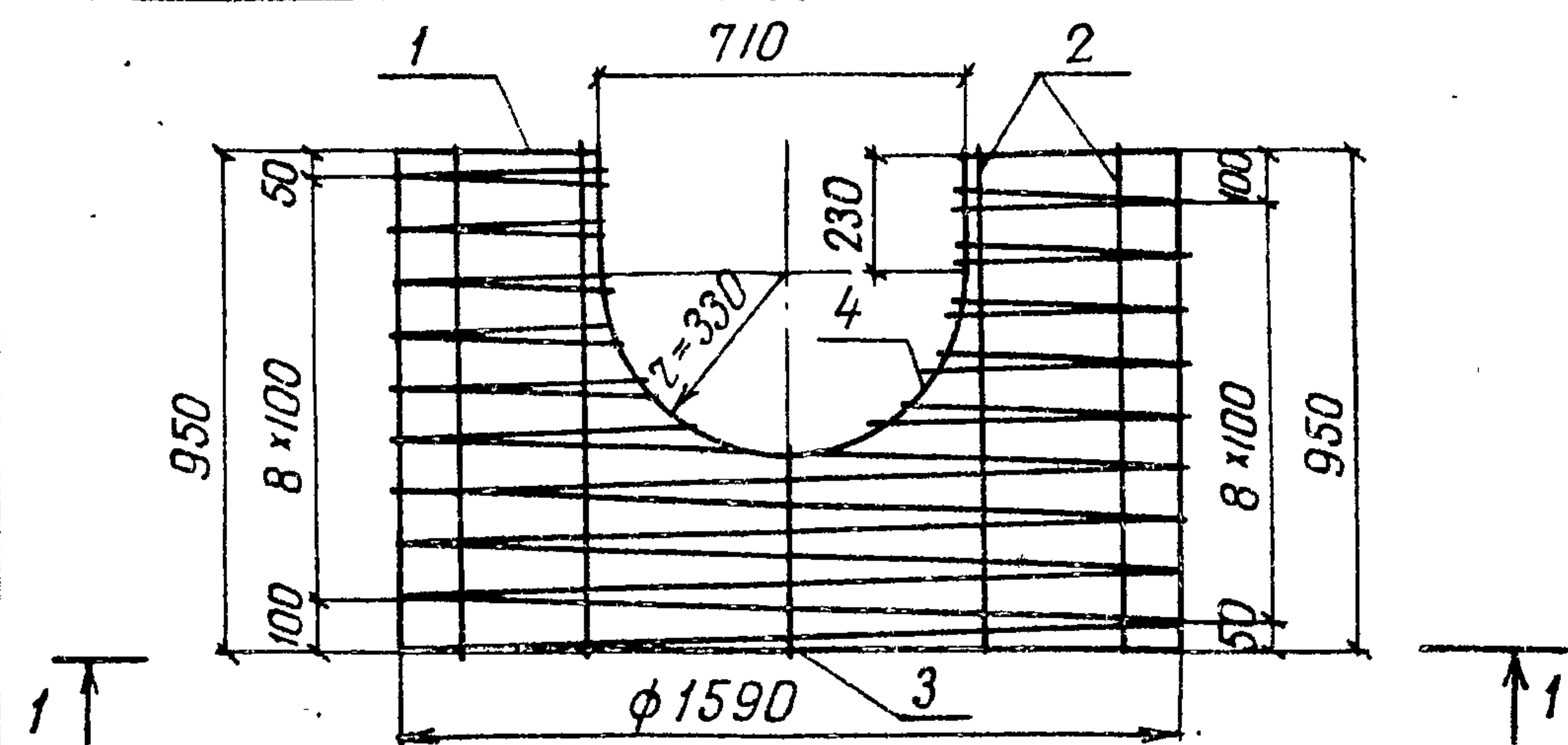
Привязан

43

ИВ. №

1. Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КС4
2. При монтаже отверстие в днище заостривать

Разраб.	Супрунчук	Визир	13.02.89	3.820-9-ВБ КСД-15-2-15-00.00		
Пров.	Суворова	Визир	20.01.89			
ГНП	Родченко	Визир	28.05.84			
Нач.отб.	Писнячевский	Визир	01.05.85	Кольцо стеновое с днищем КСД-15-2-15	Стандарт	Масштаб
Н.контр.	Сильченко	Визир	01.06.84		Р	1:20
					лист	листов
					УКРГИПРОВОДХОЗ	
					г. Киев	



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Нол	Примечание
54	1		3820-9-ВБ-КСД-15-2-1Б-01 01	ф58р-1 ГОСТ 5727-80 $\rho=54919$	1	8,5 кг
54	2*		-01 02	ф6А-III ГОСТ 5781-82 $\rho=1050$	8	0,2 кг
54	3*		-01 03	ф6А-III ГОСТ 5781-82 $\rho=490$	4	0,1 кг
54	4*		-01 04	ф6А-III ГОСТ 5781-82 $\rho=1500$	2	0,3 кг
54	5*		-01 05	ф6А-III ГОСТ 5781-82 $\rho=1400$	2	0,3 кг

* Позиции 2,3,4,5-см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	
3	
4	
5	

9165/1

Привязан

44

ЦНВ №

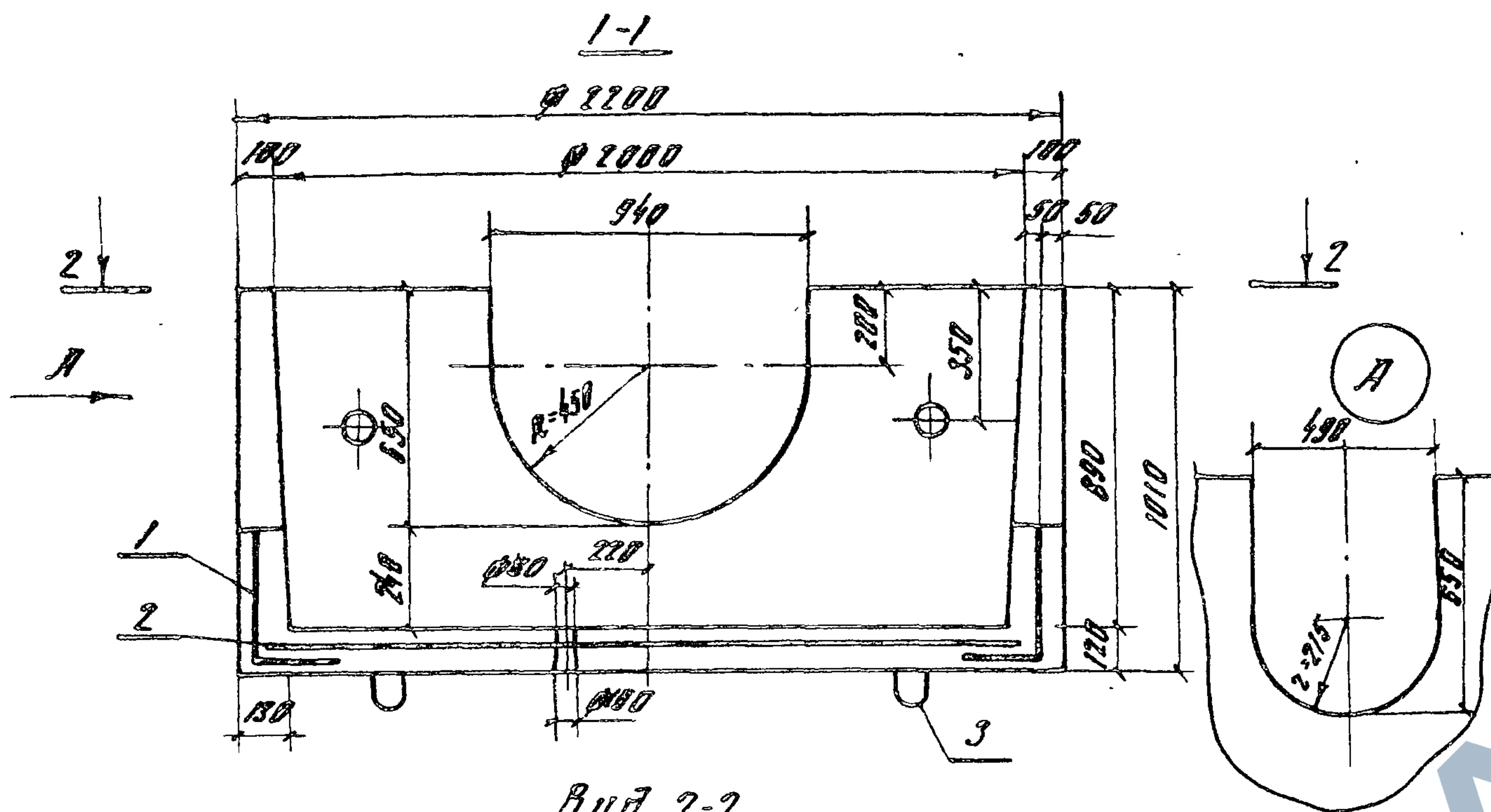
3820-9-ВБ-КСД-15-2-1Б-01.00

- Каркас КП1 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
- Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Разраб	Сипунчик	16.02	11.02.84
Пров	Сиваров	20.04	20.04.84
Гип	Радченко	28.05	28.05.84
Начотд	Писнячевский	31.05	31.05.84
Нконтр	Сильченко	04.06	04.06.84

Каркас пространственный КП1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,7	б/м
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Вид 2-2

Ведомость деталей

3	320	20	20
	320	20	20
	320	20	20

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Роборочные единицы		
А3		1	3.820-9-85 КСД-20-2-15-01.00	Каркас пространственный КП1	1	
А3		2	3.820-9-85 КСД-20-2-15-02.00	Сетка арматурная С1	1	
				Детали		
Б4		3*	3.820-9-85 КСД-20-2-15-00.01	Ф12 А-I ГОСТ 5781-82 В-1100	4	1.0 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				Марки М200, Мрз 150, В1		0.98 м³

* Позицию 3. - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элементов	Изделия арматурные							Общий расход
	Арматура класса							
	А-I		А-III		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	Ø 12	Утолщ Ø 6	Утолщ Ø 5	Утолщ Ø 5	Утолщ Ø 5			
КСД-20-2-15	40	40	96	96	11.2	11.2	24.8	

9165/1

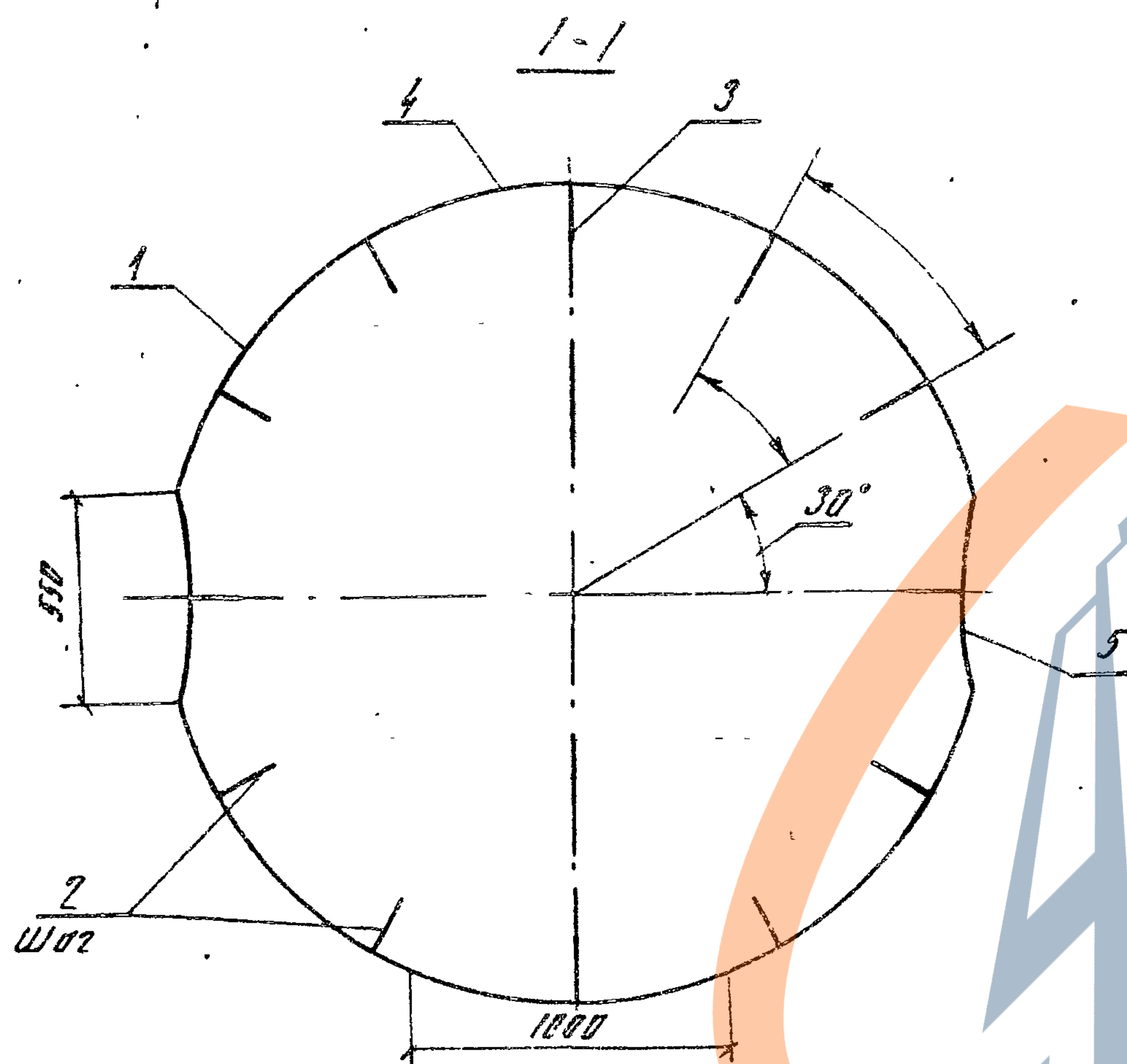
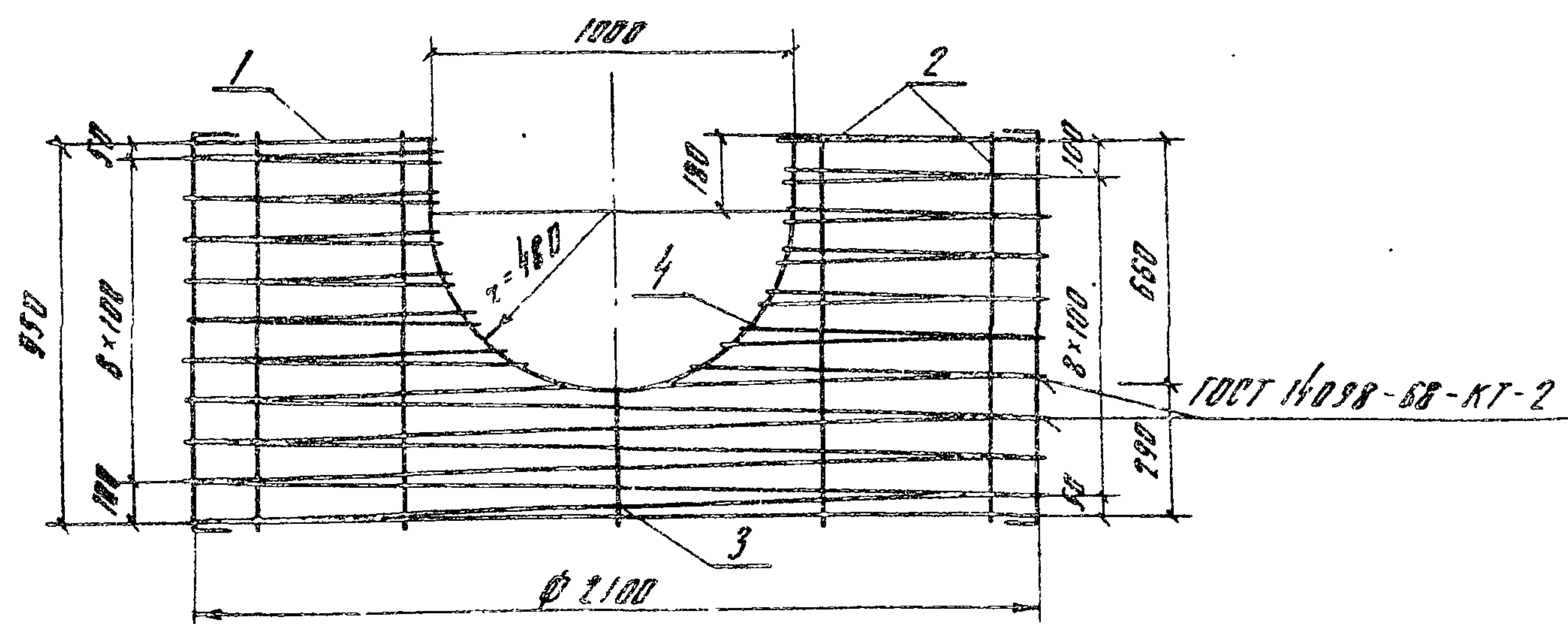
Приказ					
УНВ. №					

45

Разработ	Супрунчук	Дизайн	А.М.В.	3.820-9-85 КСД-20-2-15-00.00	
Пров.	Суворова	Смет	С.М.В.		
ГМП	Родченко	Арх.	С.М.В.		
Нач. отд.	Лиснянский	Инж.	С.М.В.		
Н. контр.	Сильченко	Инж.	С.М.В.		
				Кольцо стеновое	Станд. Масса
				с дном КСД-20-2-15	1750
					Лист
					Листов 1
					УКРГИПРОВОДХОЗ
					2 КСД

1. Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КП1
2. При монтаже отверстие в днище заделывать

УНВ. № 1000. Подпись и дата



1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

2 Корпус КР1 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстий по чертежу.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		1	3820-9-ВБ-КСД-20-2-15-0101	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 P=72534	1	11.2
		2*	- 0102	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=1050	8	0.2 кг
		3*	0103	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=390	4	0.1 кг
		4*	01.04	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=1900	2	0.4
		5*	0105	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=1600	2	0.4

Позиции 2,3,4,5 - см. ведомость демонтаж

Ведомость делоплеу

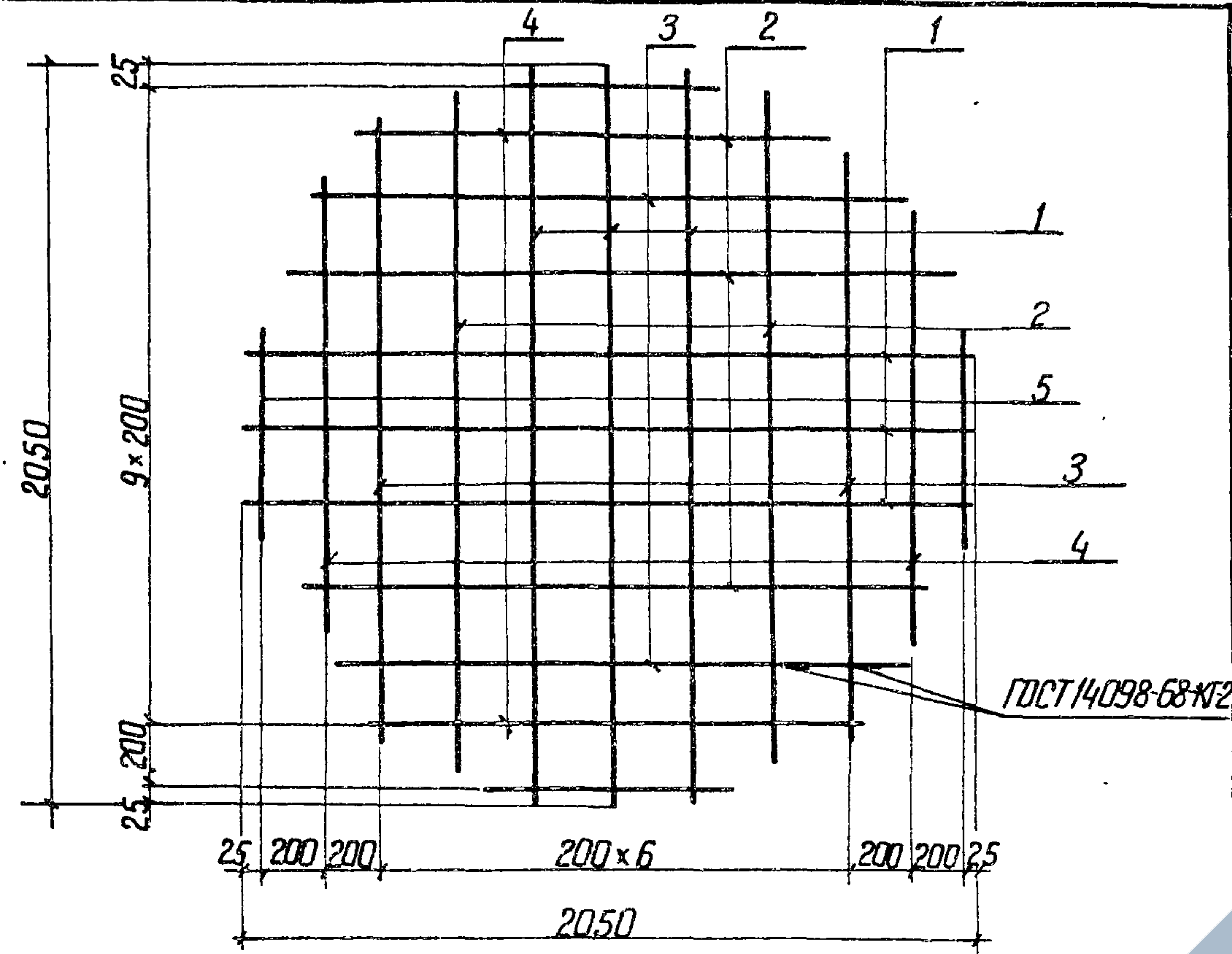
Номер	Горизонт
2	
3	
4	
5	

9165/1

Приветствую

46 | ЧНБ. №

Разработ	Супрунник	Мерз	4.02.84	3.820-9-ВГ-КСД-20-2-15-01.00	Каркас пространственный КП1	Стандия	Масса	Масштаб
Пров.	Суваров	Бел	20.04.84			р	14.8	5/м
ГНП	Родченко	Варст	28.05.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писмачевский	Бел	31.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н. контр.	Сипаченко	Вин	01.06.84			2 Кусв		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1	3 820-9-ВГ-КСД-20-2-15-02-01	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=2050$	6	0,5 кг
		2	- 02.02	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1890$	4	0,4 кг
		3	- 02.03	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1630$	4	0,4 кг
		4	- 02.04	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1290$	4	0,3 кг
		5	- 02.05	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=520$	4	0,1 кг

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан

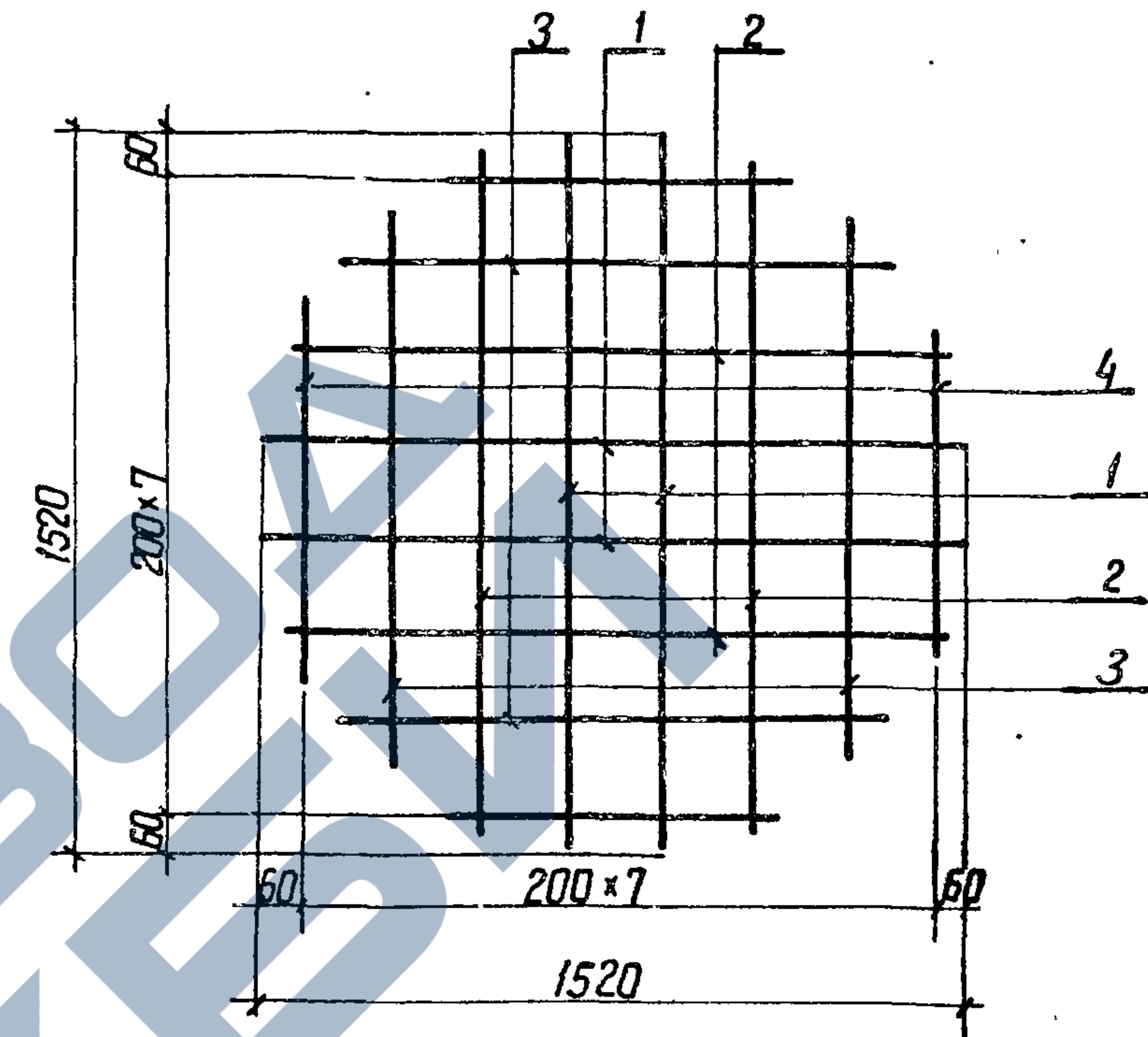
Разраб	Супрунчук	16.02.84
Пров	Суборов	28.05.84
Гип	Радченко	30.05.84
Нач.отд	Писнячевский	31.05.84
Н.контр	Сильченко	04.06.84

3 820-9-ВГ-КСД-20-2-15-02 00

Старая	Масса	Масштаб
Р	7,8	б/м

Лист 1 из 1

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1	3 820-9-ВГ-КСД-15-2-15-02.01	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1520$	4	0,4
		2	- 02.02	$\ell=1480$	4	0,3
		3	- 02.03	$\ell=1180$	4	0,3
		4	- 02.04	$\ell=690$	4	0,1
		5				

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

9165/1 47

Привязан

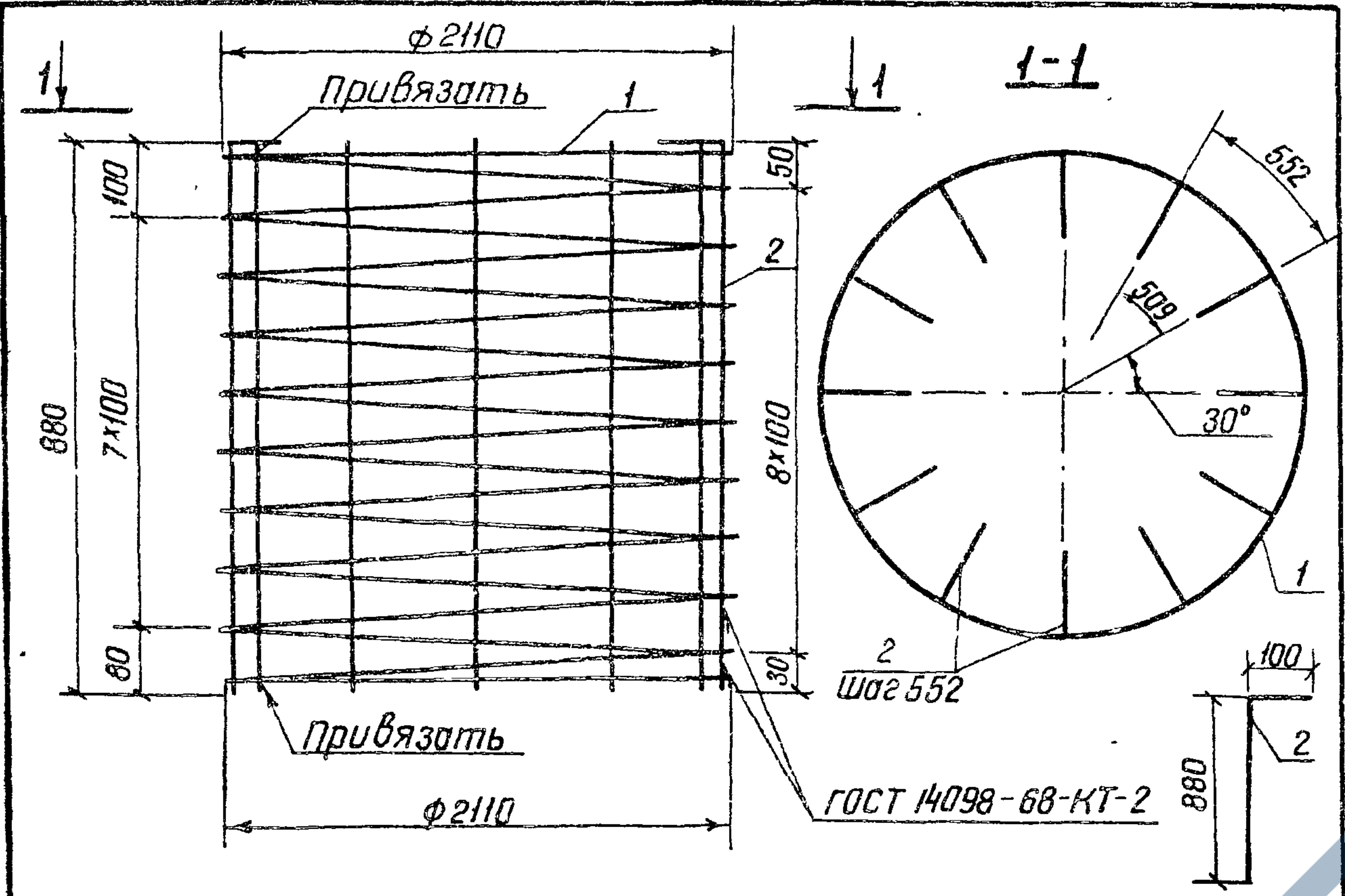
Разраб	Супрунчук	16.02.84
Пров	Княгина	16.04.84
Гип	Радченко	28.05.84
Нач.отд	Писнячевский	31.05.84
Н.контр	Сильченко	06.06.84

3 820-9-ВГ-КСД-15-1-15-02 00

Старая	Масса	Масштаб
Р	4,4	б/н

Лист 1 из 1

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

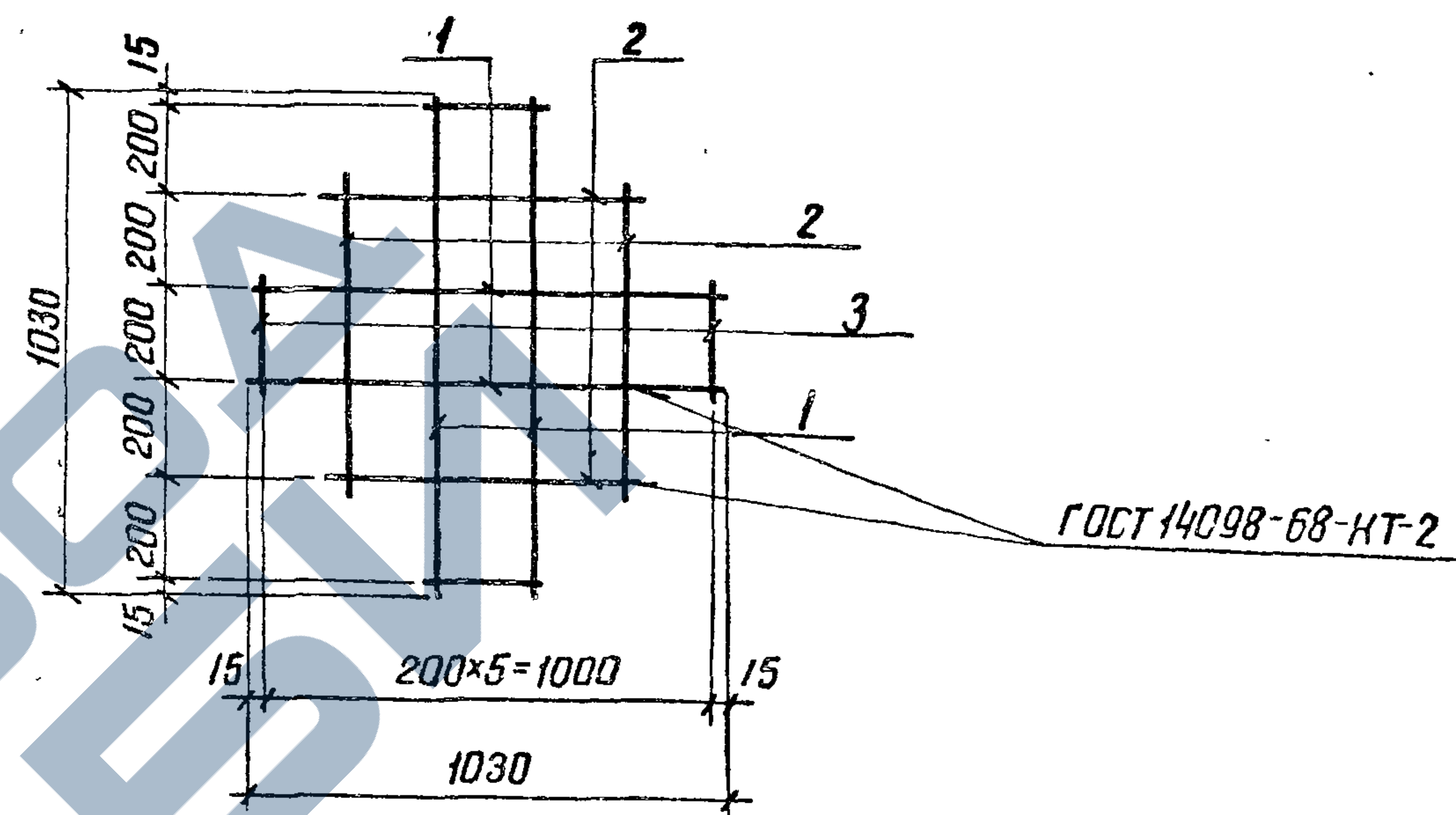


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-В-Е-КСК-20-2-01.01	φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80 R=73180	1	11,3 кг
Б4		2	-01.02	φ6 А-III ГОСТ 5781-82 R=980	12	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан
ИНВ. №

Разраб.	Суборов	С.М.	20.05.84
Пров.	Канягина	И.В.	23.05.84
ГИП	Радченко	А.В.	25.05.84
Нач.отд.	Писнячевский	В.В.	28.05.84
Н.контр.	Сильченко	А.И.	30.05.84
3.820-9-В-Е-КСК-20-2-01.00			
Каркас пространствен- ный КР1			
Стандия		Масса	Масштаб
Р		13,7	б/м
Лист		Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-В-Е-КСД-10-1-02.01	φ6 А-III ГОСТ 5781-82 R=1030	4	0,9 кг
Б4		2	-02.02	R=870	4	0,8 кг
Б4		3	-02.03	R=300	1	0,3 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан
ИНВ. №

Разраб.	СУПГунчук	<i>В.В.</i>	11.04.84
Пров.	Канягина	<i>И.В.</i>	21.05.84
ГИП	Радченко	<i>А.В.</i>	23.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	<i>В.В.</i>	29.05.84
Н.контр.	Сильченко	<i>А.И.</i>	31.05.84

3.820-9-В-Е-КСД-10-1-02.00			
Сетка арматурная С1	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	8,0	б/м
	Лист	Листов 1	
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Ведомость деталей

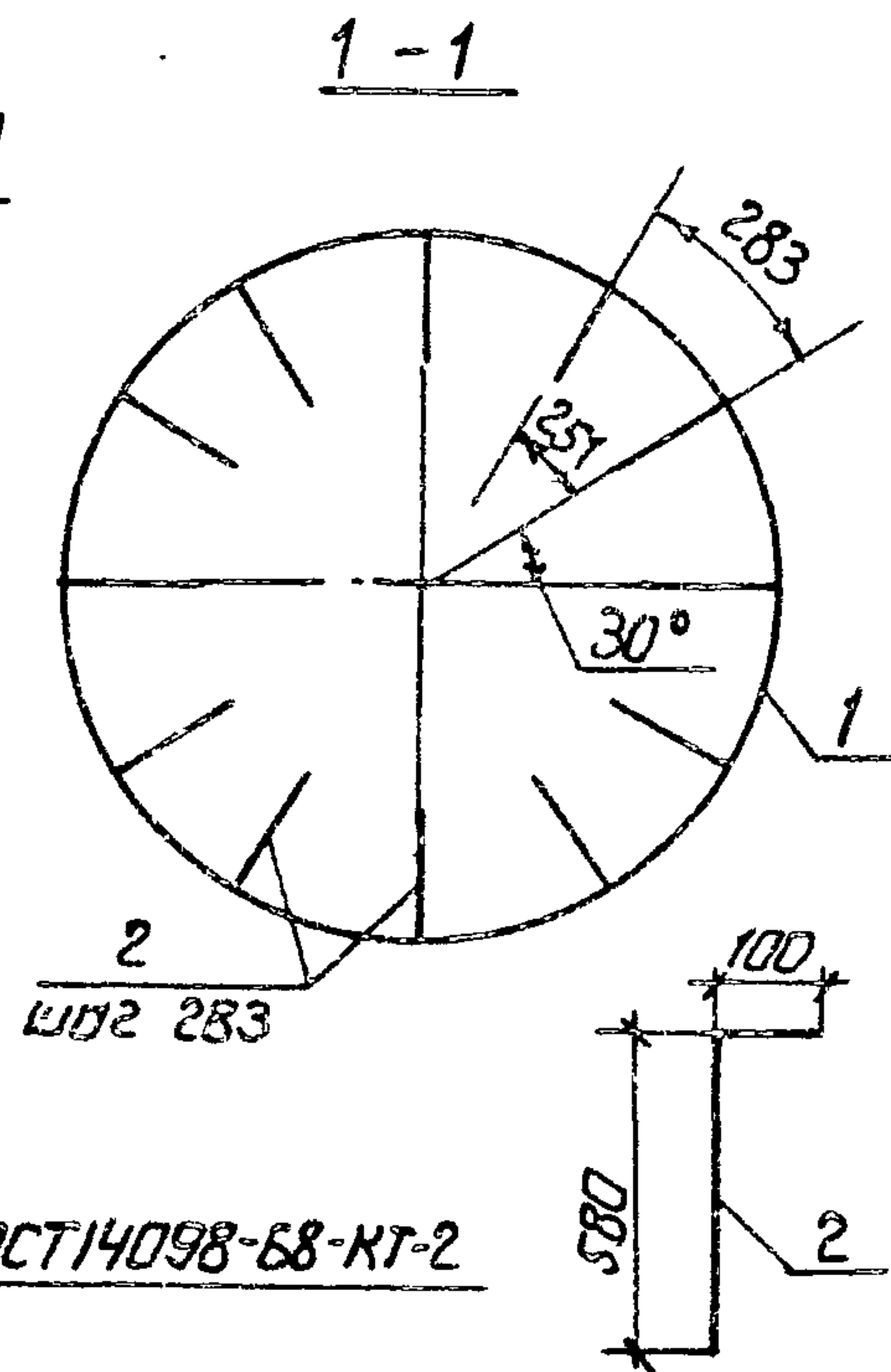
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-III		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ10	Итого	φ6	Итого	φ4	Итого	
КСК-10-1	1.8	1.8	6.1	6.1	3.5	3.5	11.4

ПРИВЯЗОН

49
9165/1

Розроб.	Суворова	24.84	3.820-9-8-5-КСК-10-1-00.00	Кольцо стеновое с крышкой КСК-10-1	Стодия	Масса	Масштаб
Пров.	Конягина	24.84			Р	625	1:20
ГИП	Родченко	24.84			Лист 1		
Нач. отд.	Лисняевский	24.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н.контр.	Сильченко	24.84	г. Киев				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1	3.820-9-В-Г-КСК-10-1-01.01	Ф4Вр-І ГОСТ 5727-80 Р-27370	1	2,7 кг	
Б4	2	-01.02	Ф6А-ІІ ГОСТ 5781-82 Р-680	12	0,2 кг	

Изготовление сеток производить
помощи контактной точечной электросварки
в соответствии с требованиями ГОСТ
14098-68 и СН 393-78

Привязки

UHB.Nº

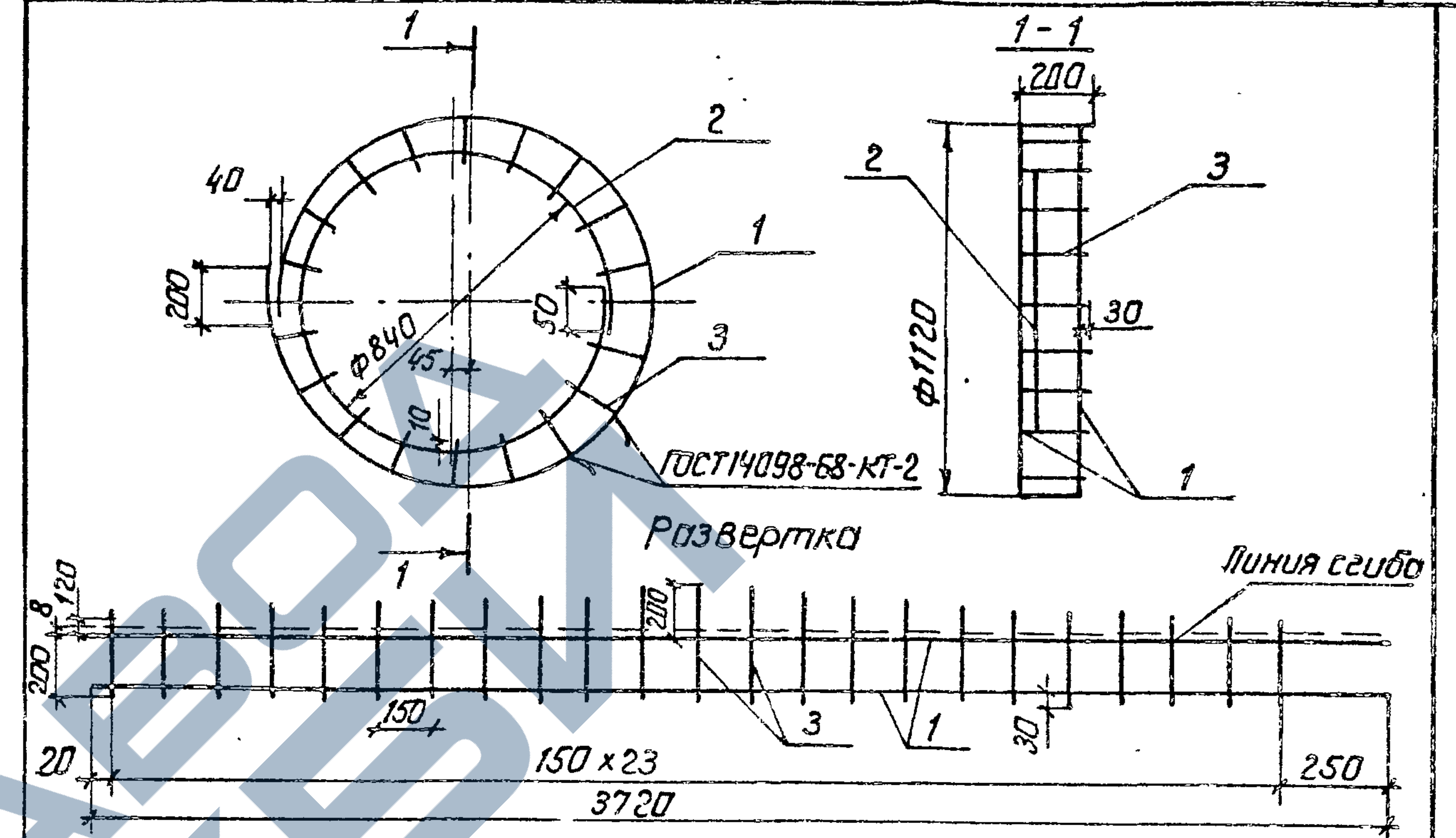
Разработ.	Гуворов	С.М.	164.84
Пров.	Конягуно	В.С.	174.84
ГИП	Родченко	В.С.	204.84
Нач.отд.	Исхняевский	И.С.	254.84
Н.контр.	Сильченко	В.С.	254.84

3.820 - 9 - В - 5 - КСК - 10 - 1 - 01.00

Коркас пространственный КП1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	51	5/м
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Стержни (поз. 3) допускается изготавливать одинаковой длины с последующей обрезкой по чертежу.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФБА-III ГОСТ 5781-82		
Б4		1	3.820-9-В-5 КСК-10-1-02.01	$P=3720$	2	0,8 кг
Б4		2	-02.02	$P=2840$	1	0,6 кг
Б4		3	-02.03	$P_{ср}=360$	24	0,06 кг

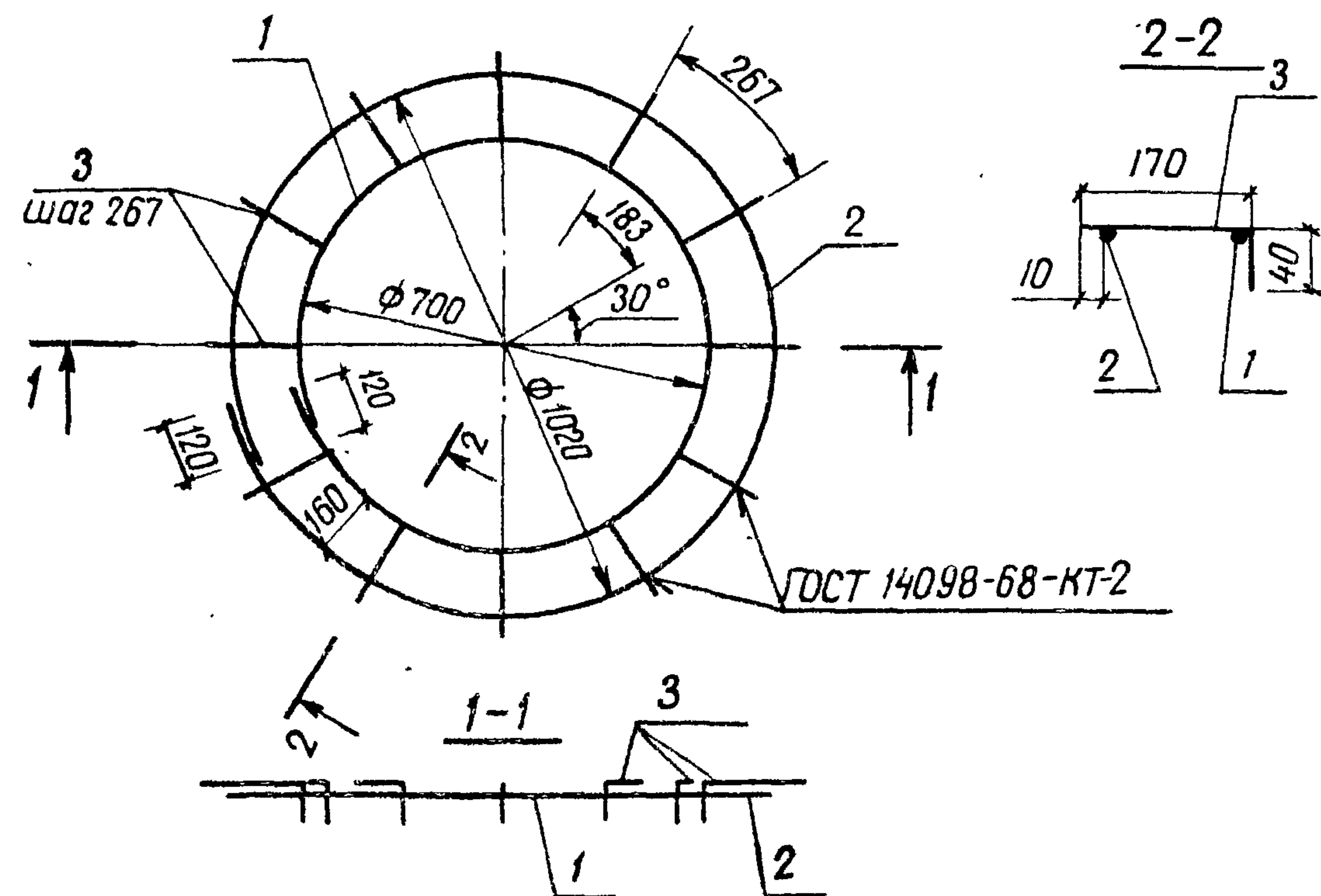
Изготовление стоек производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан

9165/1⁵⁰

УНВ. №

Разработ.	Гуворов	С.А.	16.4.84	3.820-9-В-5-КСК-10-1-02.00	Корпус пространственный КЛ2	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Конягина	Л.В.	17.4.84			Р	3.7	Б/М
ГИП	Равченко	В.В.	20.4.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Лисняевский	В.В.	25.4.84			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Н. контр.	Сильченко	В.В.	26.4.84					

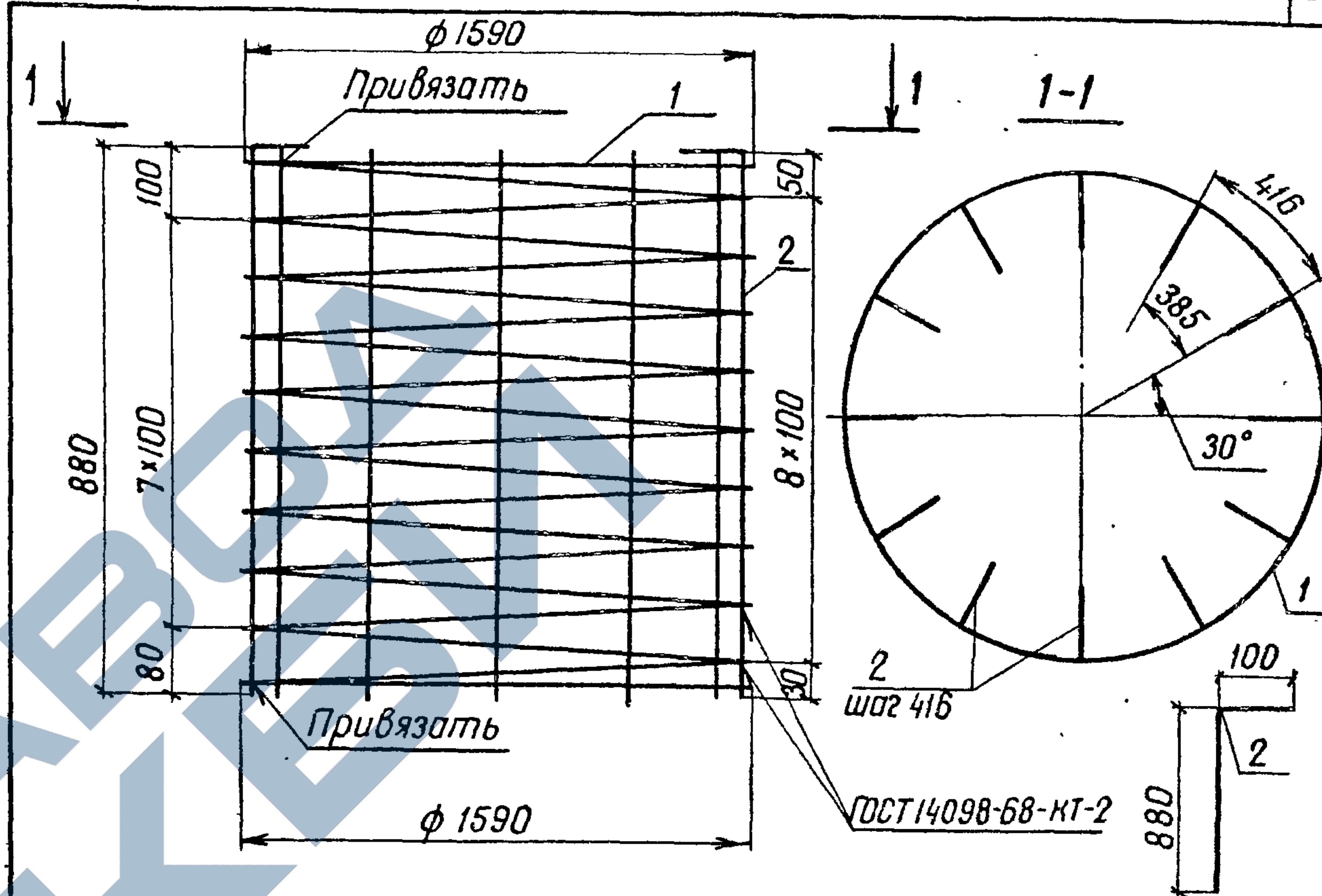


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ4 Вр-I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		3820-9-В-Г-КСК10-1-03 01	ρ=2320	1	0,2 кг
Б4	2		-03 02	ρ=3320	1	0,3 кг
Б4	3		-03 03	ρ=210	12	0,02 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан				
ИНВ №				

Разраб	Суворова	Сил	П.0484	3820-9-В-Г-КСК-10-1-03.00	Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
Пров	Конягина	М	18.04.84					
ГИП	Радченко	М	20.04.84	Сетка арматурная С1		Р	0,8	б/н
Нач.отд	Писнячевский	М	27.04.84					
Н.контр	Сильченко	М	28.04.84	Сетка арматурная С1		лист	листов 1	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

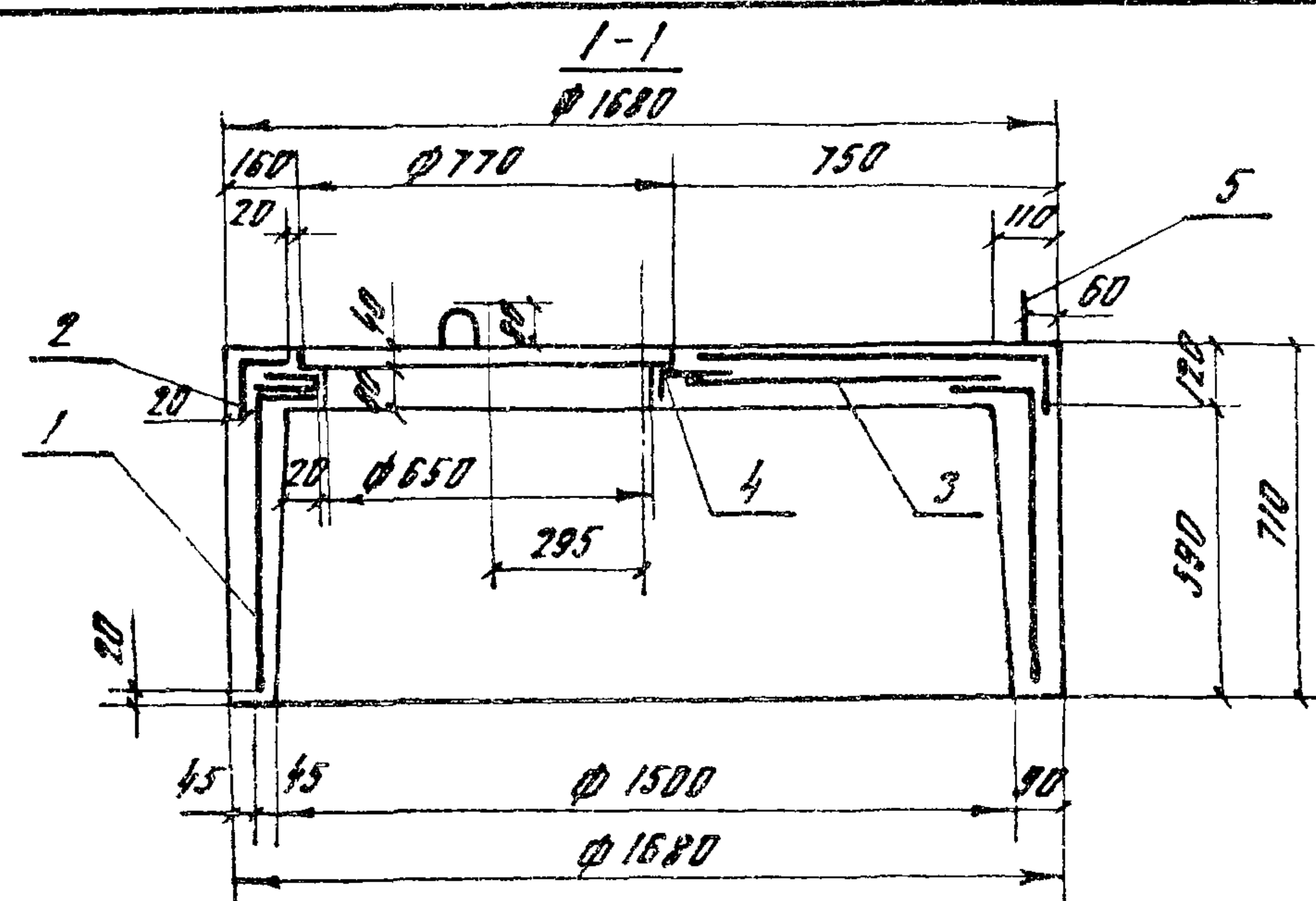


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ρ=54520	1	8,4 кг
Б4	1		3820-9-В-Г-КСК-15-2-01 01	φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ρ=54520	1	8,4 кг
Б4	2		-01 02	φ6 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=980	12	0,2 кг

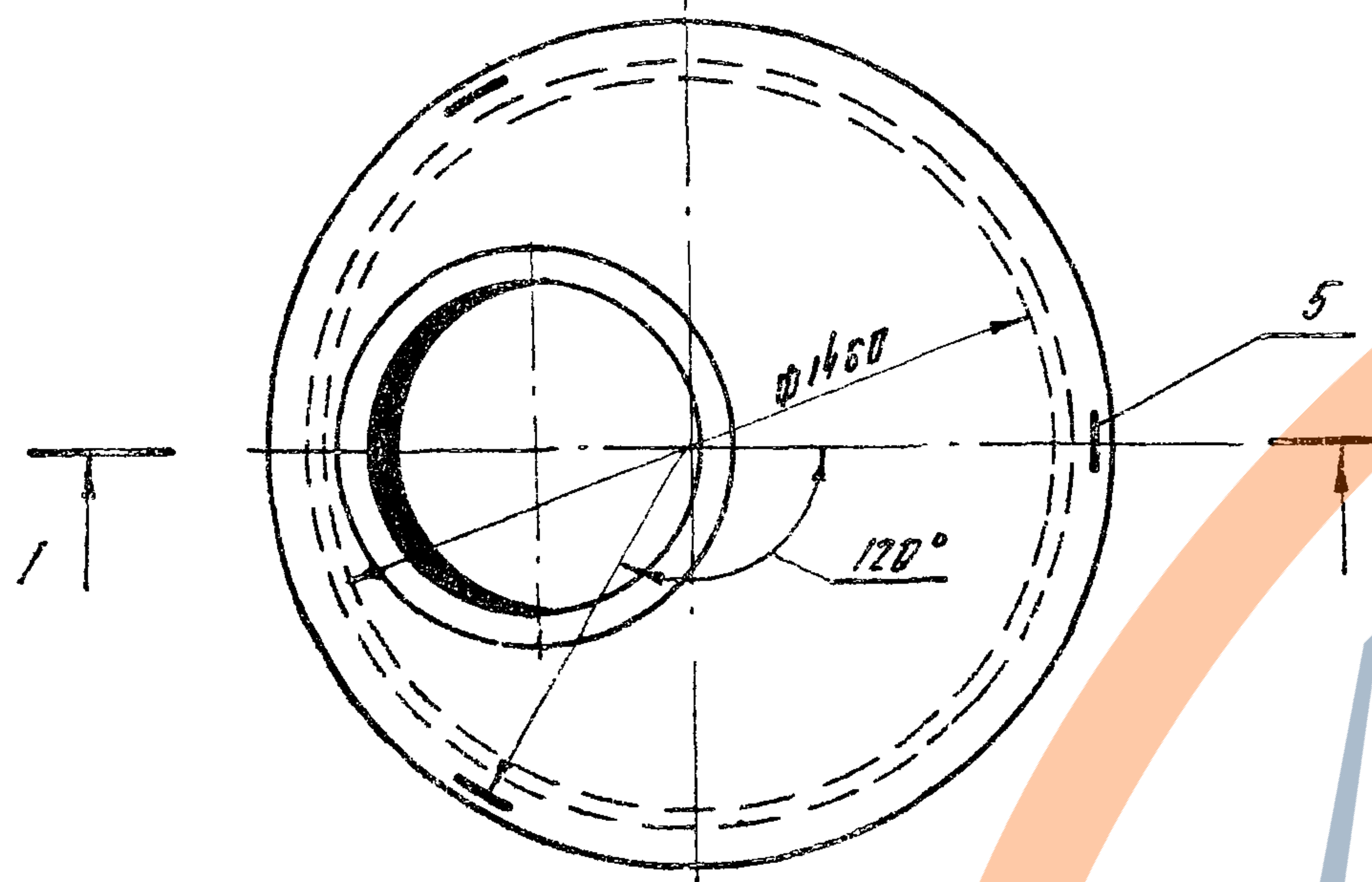
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан				
ИНВ №				

Разраб	Суворова	Сил	П.0484	3820-9-В-Г-КСК-15-2-01.00	Каркас пространственный КП1	Стадия	Масса	Масштаб
Пров	Конягина	М	18.04.84					
ГИП	Радченко	М	20.04.84	Каркас пространственный КП1		Р	10,8	б/м
Нач.отд	Писнячевский	М	27.04.84					
Н.контр	Сильченко	М	28.04.84	Каркас пространственный КП1		лист	листов 1	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев



План



Монтажные петли (поз.5) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КП1 (поз.1)

Ведомость деталей

Поз	Знач
4	

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы				
А4	1	3820-9-В-Г-КСК-15-1-01.00	Каркас пространственный КП1	1
А3	2	3820-9-В-Г-КСК-15-1-02.00	Каркас пространственный КП2	1
А3	3	3820-9-В-Г-КСК-15-1-03.00	Сетка арматурная С1	1
А4	4	3820-9-В-Г-КСК-15-1-04.00	Сетка арматурная С2	1
Детали				
Б4	5*	3820-9-В-Г-КСК-15-1-00.01	Ф12А-I ГОСТ 5781-82	
			С-1100	3
Материалы				
			Бетон тяжелый	
			марки 200, Мрз 150, В4	0.50 м³

Позицию 5* см. ведомость деталей

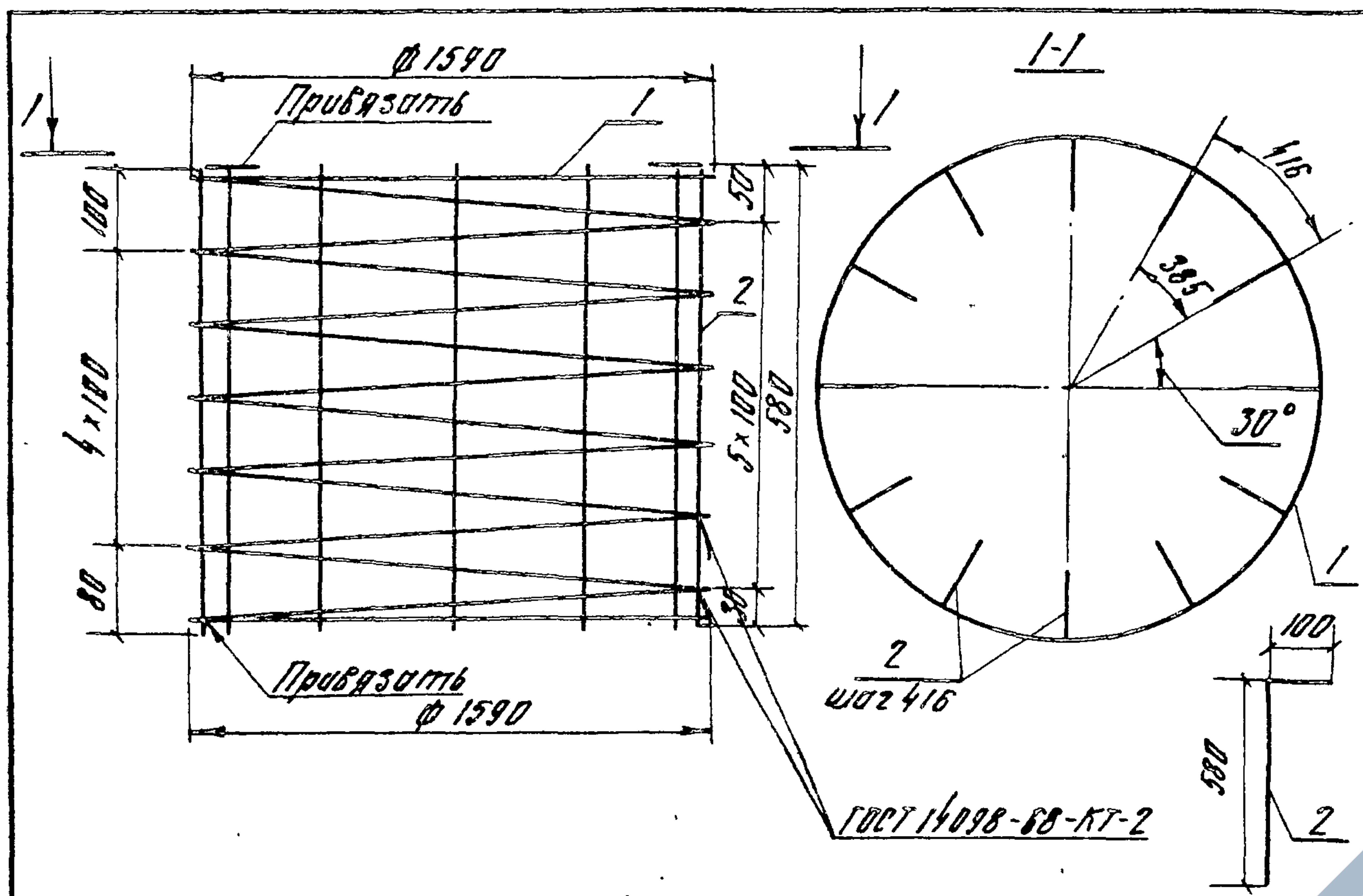
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элементов	Изделия арматурные							Общий расход
	Арматура класса							
	А-I		А-III		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	φ 12	Утого	φ 6	Утого	φ 5	Утого		
КСК-15-1	3.0	3.0	10.3	10.3	11.5	11.5	24.8	

Привязан

52
9165/1

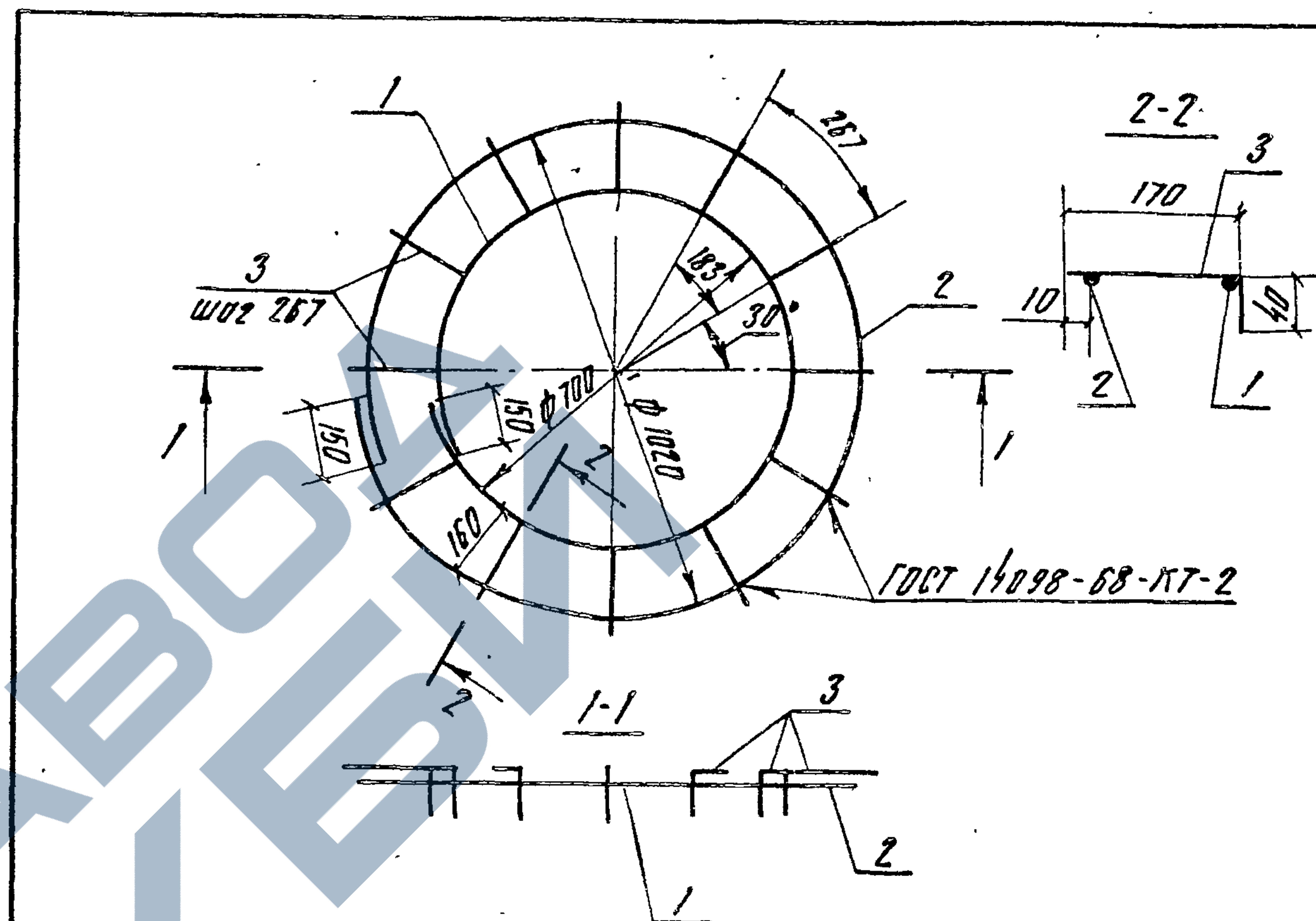
Разраб.	Суворова	Суд	26.03.88
Пров.	Конягина	Суд	27.03.88
Гип	Родченко	Суд	28.03.88
Нач. отд.	Давыдов	Суд	29.03.88
Н. контр.	Сильченко	Суд	30.03.88
3.820-9-В-Г-КСК-15-1-00.00			
Кольцо стеновое с крышкой КСК-15-1			
		Стандия	Масса
		р	1250
		лист	1-20
ЦОГИПРОВОДХОЗ			
г. Киев			



Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1	3.820-9-В-Б-КСК-15-1-01.01	Ф5Вр-I Гост 6727-80 P=4000	1	0.2 кг
Б4	2	-01.02	Ф67-III Гост 5781-82 P=680	12	0.2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями Гост 14098-68 и СН 393-78.

Разработ	Суворова	О.А.	17.06.84
Пров.	Конягина	И.В.	15.05.84
Гип	Радченко	В.В.	15.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	И.В.	21.05.84
Н.контр.	Сильченко	В.В.	23.05.84
3.820-9-В-Б-КСК-15-1-01.00			
Корпус пространственный КП1			
Лист 1 из 1			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г. Киев			

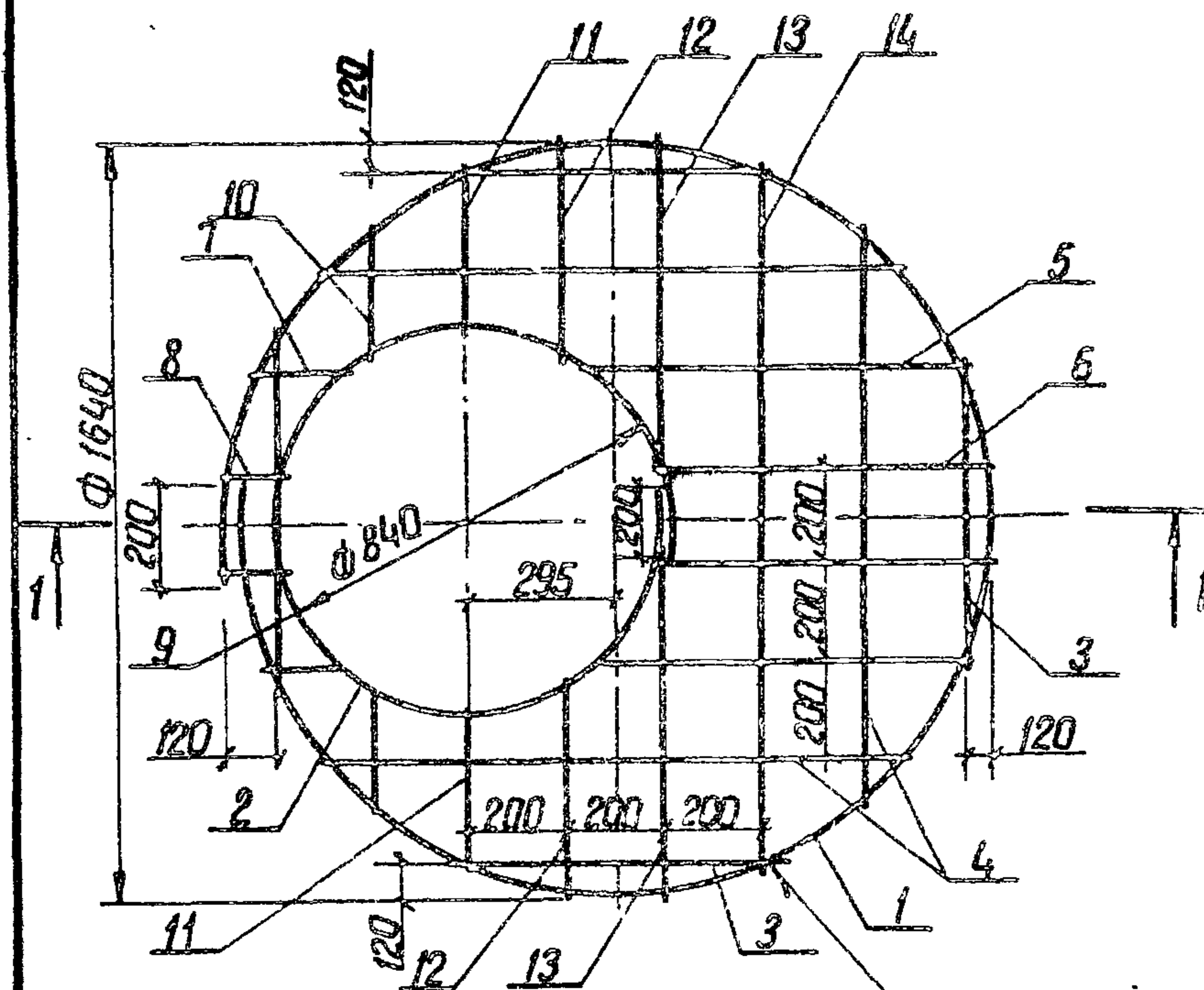


Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1	3.820-9-В-Б-КСК-15-1-04.01	Ф5Вр-I Гост 6727-80 P=2350	1	0.4 кг
Б4	2	-04.02	P=3350	1	0.5 кг
Б4	3	-04.03	P=210	12	0.03 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями Гост 14098-68 и СН 393-78.

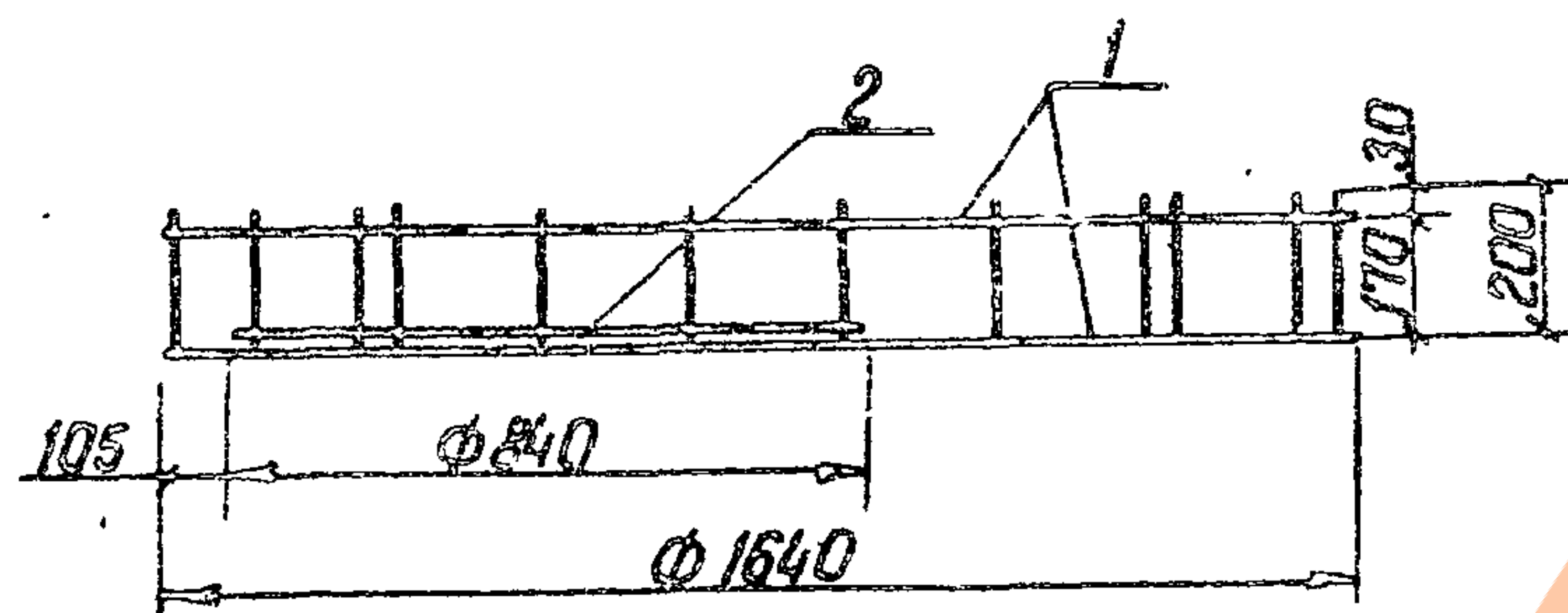
Разработ	Суворова	О.А.	17.06.84
Пров.	Конягина	И.В.	15.05.84
Гип	Радченко	В.В.	15.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	И.В.	21.05.84
Н.контр.	Сильченко	В.В.	23.05.84
3.820-9-В-Б-КСК-15-1-04.00			
Сетка арматурная С2			
Лист 1 из 1			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г. Киев			

Ведомость деталей



1-1

ГОСТ 14098-68-КТ-2



Поз.	Эскиз
3	200 820 200
4	200 1290 200
5	200 160
6	200 170
7	200 180
8	200 120
9	200 330
10	200 290
11	200 350
12	200 450
13	200 680
14	200 1520 200

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Ф 6 А-III ГОСТ 5781-82		
64	1	3.820-9-В-КСК-15-1-02.01	2	1,2 кг
64	2	-02.02	1	0,6 кг
64	3*	-02.03	3	0,3 кг
64	4*	-02.04	3	0,4 кг
64	5*	-02.05	2	0,2 кг
64	6*	-02.06	2	0,2 кг
64	7*	-02.07	2	0,1 кг
64	8*	-02.08	2	0,1 кг
64	9*	-02.09	2	0,1 кг
64	10*	-02.10	2	0,1 кг
64	11*	-02.11	2	0,1 кг
64	12*	-02.12	2	0,1 кг
64	13*	-02.13	2	0,2 кг
64	14*	-02.14	1	0,4 кг

Позиции 3*÷14* см. ведомость деталей

- Каркас КП 2 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
- Стержни (поз. 3÷14) сгибать по контуру кольца (поз. 1)

привязан

54

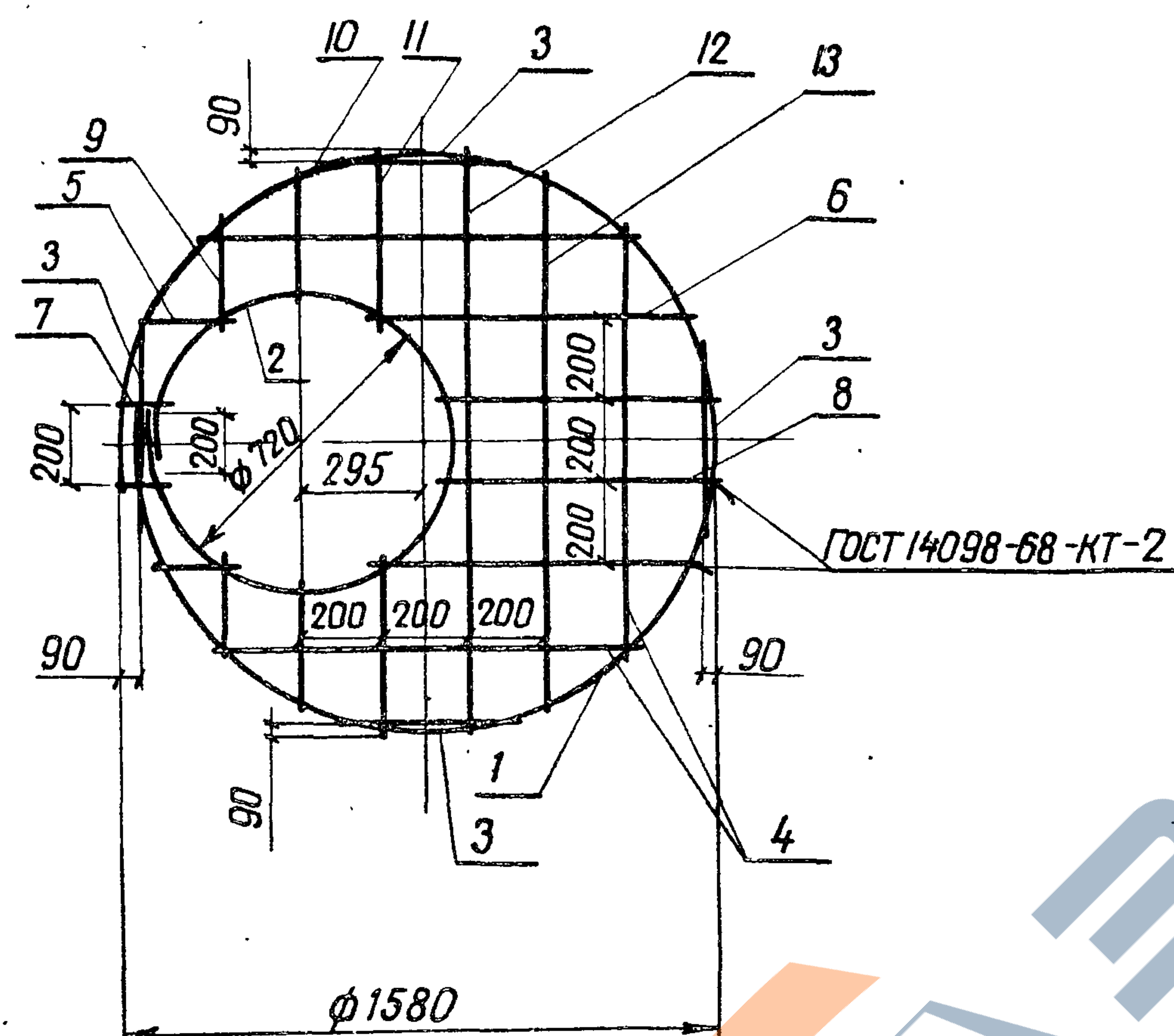
9165/1

УКВ. №

3 Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Разработ	Суворова	С.И.	16.04.84
Пров.	Конягина	И.Б.	17.04.84
Гип	Робченко	В.В.	20.04.84
Нач. отд.	Лисняевский	В.В.	25.04.84
Н. контр.	Сильченко	В.В.	26.04.84
3 820 - 9 - В - КСК - 15 - 1 - 02.00			
Каркас пространственный			
КП 2			
Стация	Масса	Масштаб	
Р	7,9	6/м	
лист 1			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г. Киев			

Уч. № подл. Подпись и дата. ВЗМ. Инв. №



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80		
Б4		1	3820-9-В-Г-КСК-15-1-03.01	ℓ=5160	1	0,8 кг
Б4		2	-03.02	ℓ=2460	1	0,4 кг
Б4		3	-03.03	ℓ=740	4	0,1 кг
Б4		4	-03.04	ℓ=1230	3	0,2 кг
Б4		5	-03.05	ℓ=260	2	0,1 кг
Б4		6	-03.06	ℓ=850	2	0,1 кг
Б4		7	-03.07	ℓ=160	2	0,1 кг
Б4		8	-03.08	ℓ=760	2	0,1 кг
Б4		9	-03.09	ℓ=340	2	0,1 кг
Б4		10	-03.10	ℓ=390	2	0,1 кг
Б4		11	-03.11	ℓ=500	2	0,1 кг
Б4		12	-03.12	ℓ=1580	1	0,2 кг
Б4		13	-03.13	ℓ=1480	1	0,2 кг

1. Сетку арматурную С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия
2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан

55

9165/1

ИИВ. №2

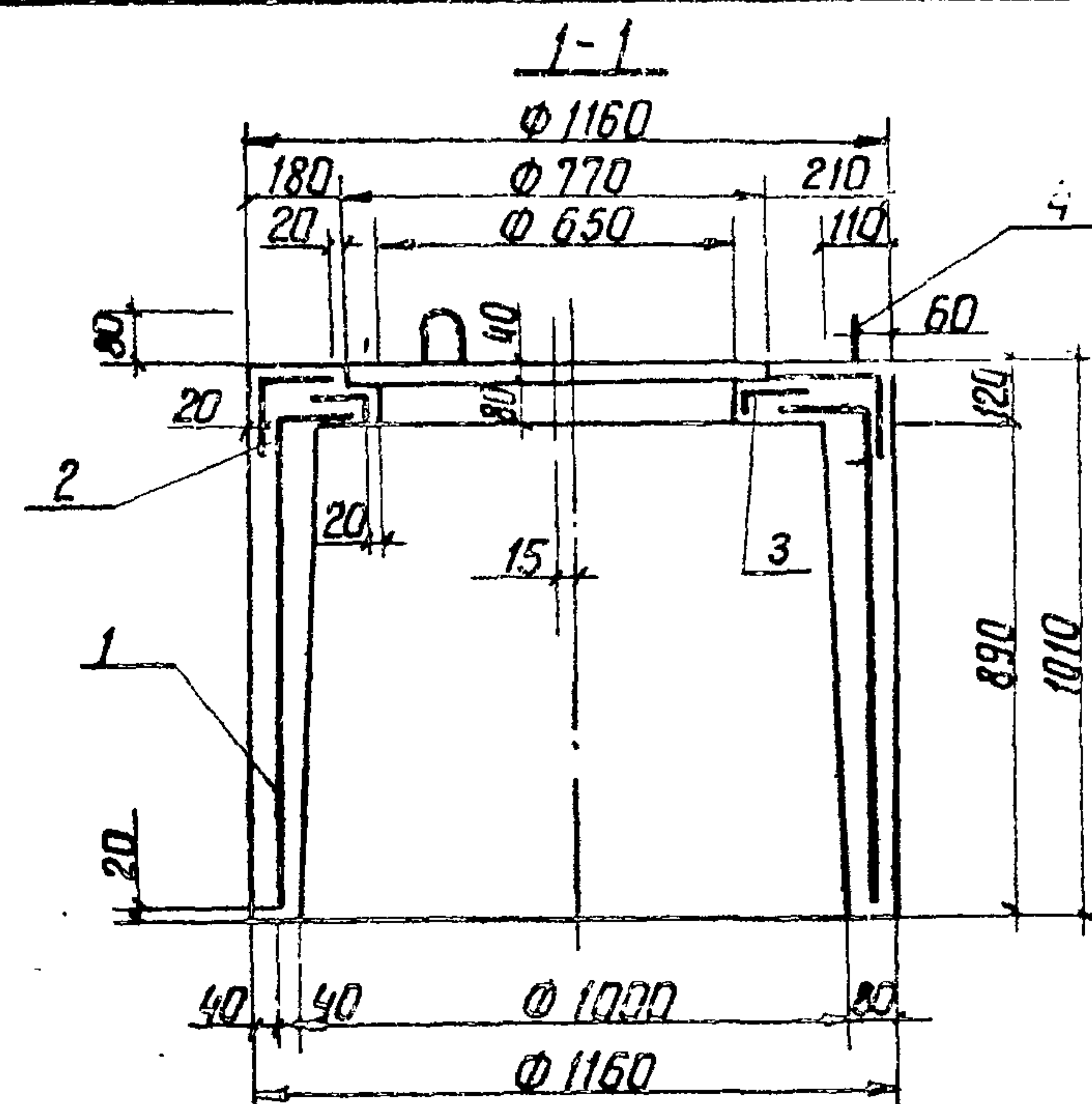
Разраб.	Суборов	Сп	16.04.84
Пров	Конягина	А/П	17.04.84
ГИП	Радченко	А/П	20.04.84
Нач. отд.	Писнячевский	А/П	26.04.84
Н.контр.	Сильченко	А/П	28.04.84

3.820-9-В-Г-КСК-15-1-03.00

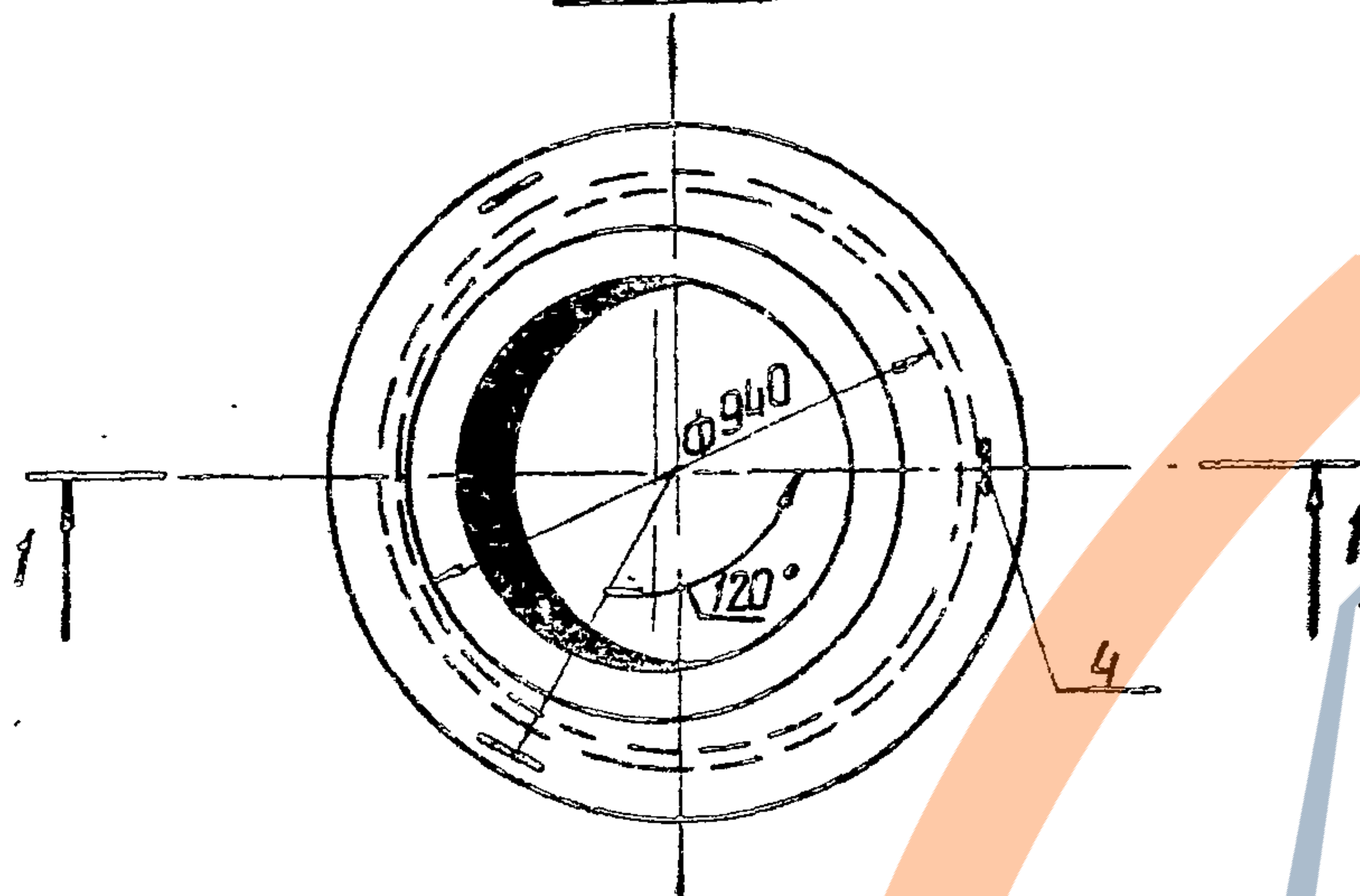
Сетка арматурная
С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.0	б/м
лист	лист в 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

ИИВ. № подл. Подпись и дата Взаминд. №2



План



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.820-9-В-Г-КСК-10-2-01.00	Каркас пространственный Кп 1	1	
A4		2	3.820-9-В-Г-КСК-10-2-02.00	Каркас пространственный Кп 2	1	
A4		3	3.820-9-В-Г-КСК-10-1-03.00	Сетка арматурная С1	1	
				<u>Детали</u>		
B4		4*	3.820-9-В-Г-КСК-10-2-00.01	Ф 10 А-I ГОСТ 5781-82		
				ℓ=950	3	0,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				Марки 200, Мрз 150, В4		0,36 м³

Позицию 4* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							общий расход
	Арматура класса							
	А-I		А-III		ВР-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	φ 10	Итого	φ 6	Итого	φ 4	Итого		
КСК - 10-2	1.8	1.8	6.1	6.1	4.2	4.2	12.1	

Монтажные петли (поз. 4) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса Кп1 (поз. 1)

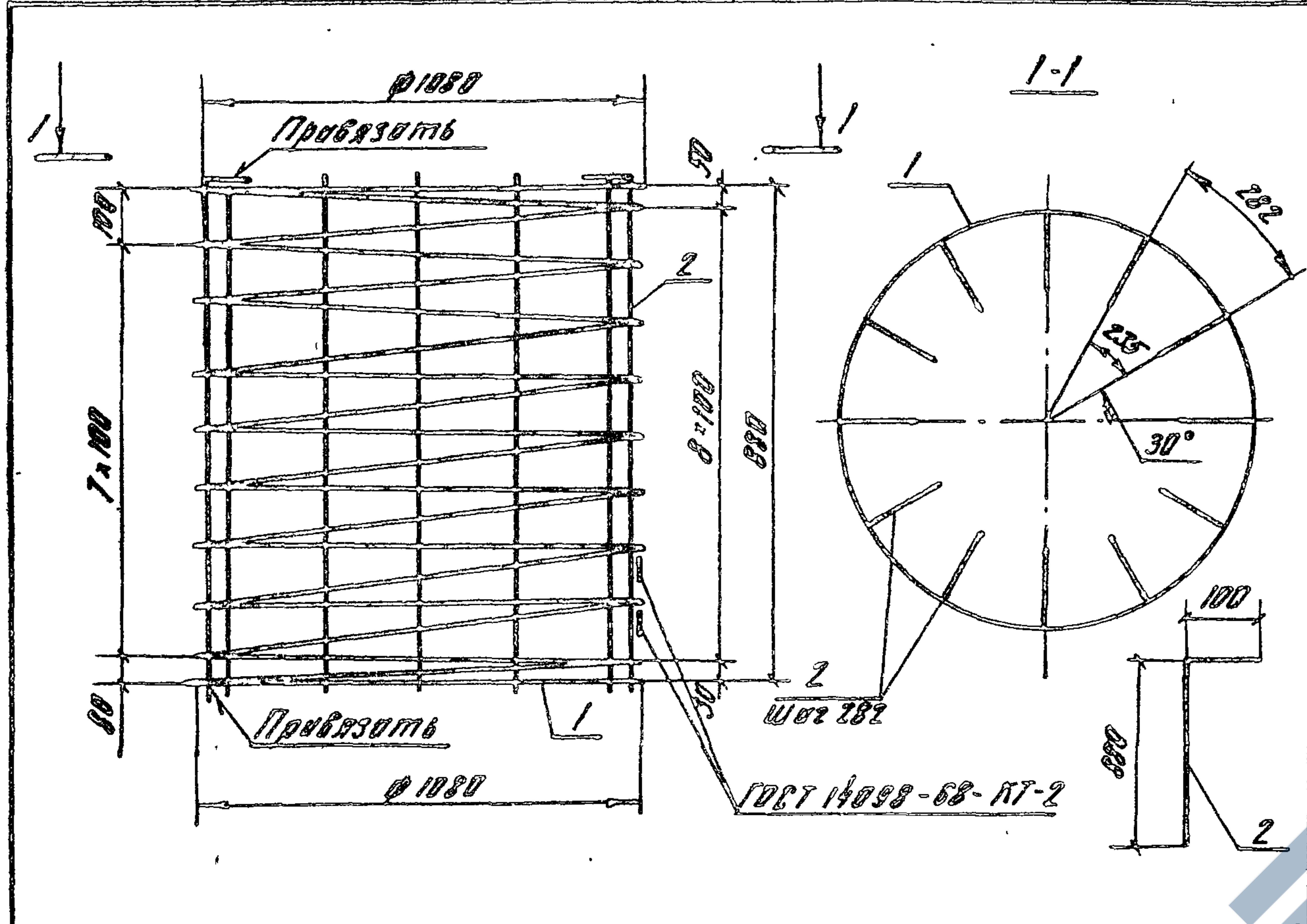
привязан

56

9165/1

ИНВ. №

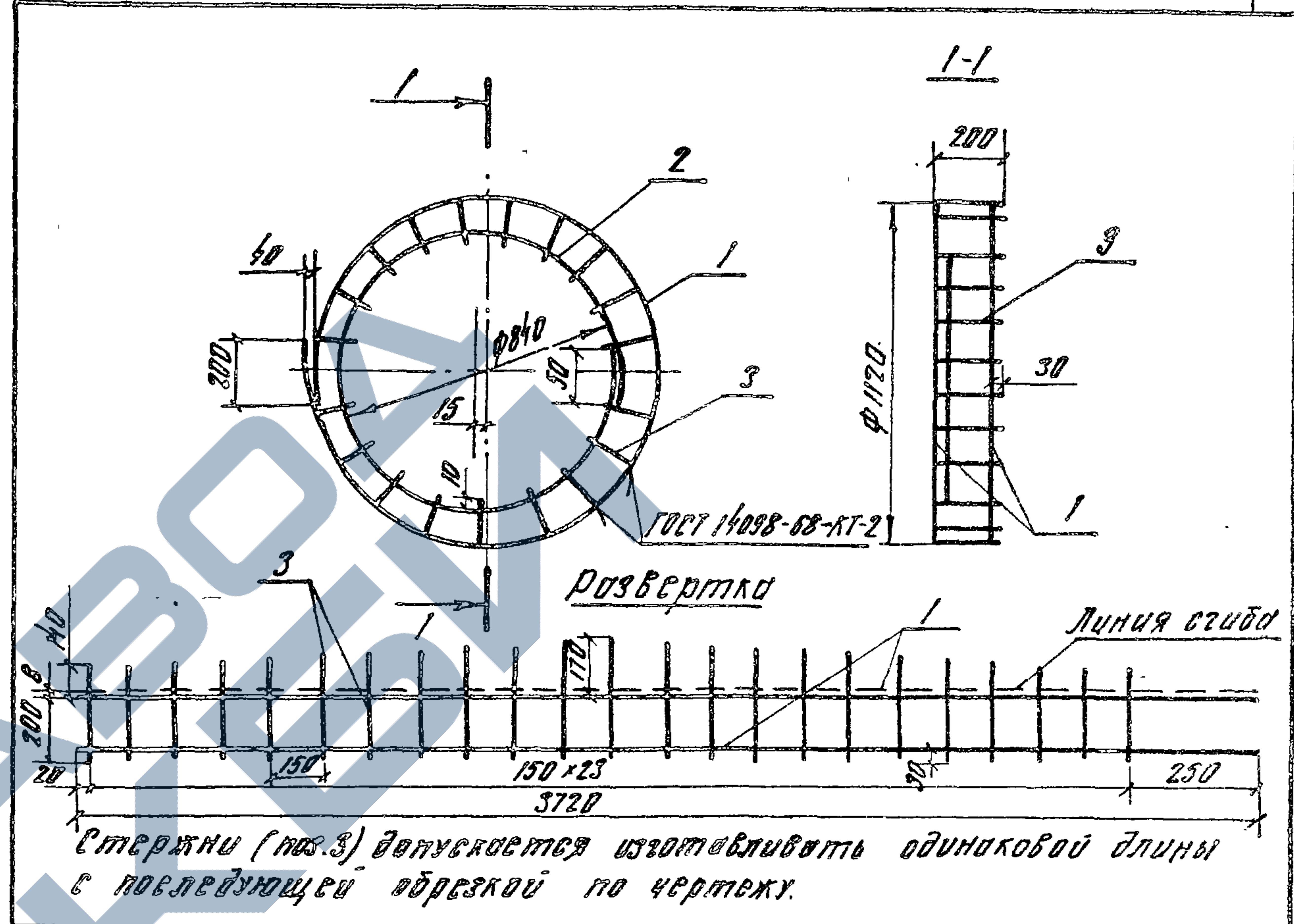
Разработ.	Суворова	Суд	17.04.84	3.820-9-В-Г-КСК-10-2-00.00	Кольцо стеновое с крышкой КСК-10-2	Стадия	Масштаб	Масштаб
Пров.	Княгина	Суд	18.05.84			Р	900	1:20
Гип	Радченко	Суд	21.05.84			лист	лист 1	
Нач. отд.	Писнячевский	Суд	23.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н. контр.	Сильченко	Суд	25.05.84			г. Киев		
				</				



Размер	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	1		3.820-9-В-Е-КСК-10-2-01.01	Ø40p-I ГОСТ 6727-80 С-34150	1	3.4 К2
БЧ	2		-01.02	Ø6А-III ГОСТ 5781-82 С-980	12	0.2 К2

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

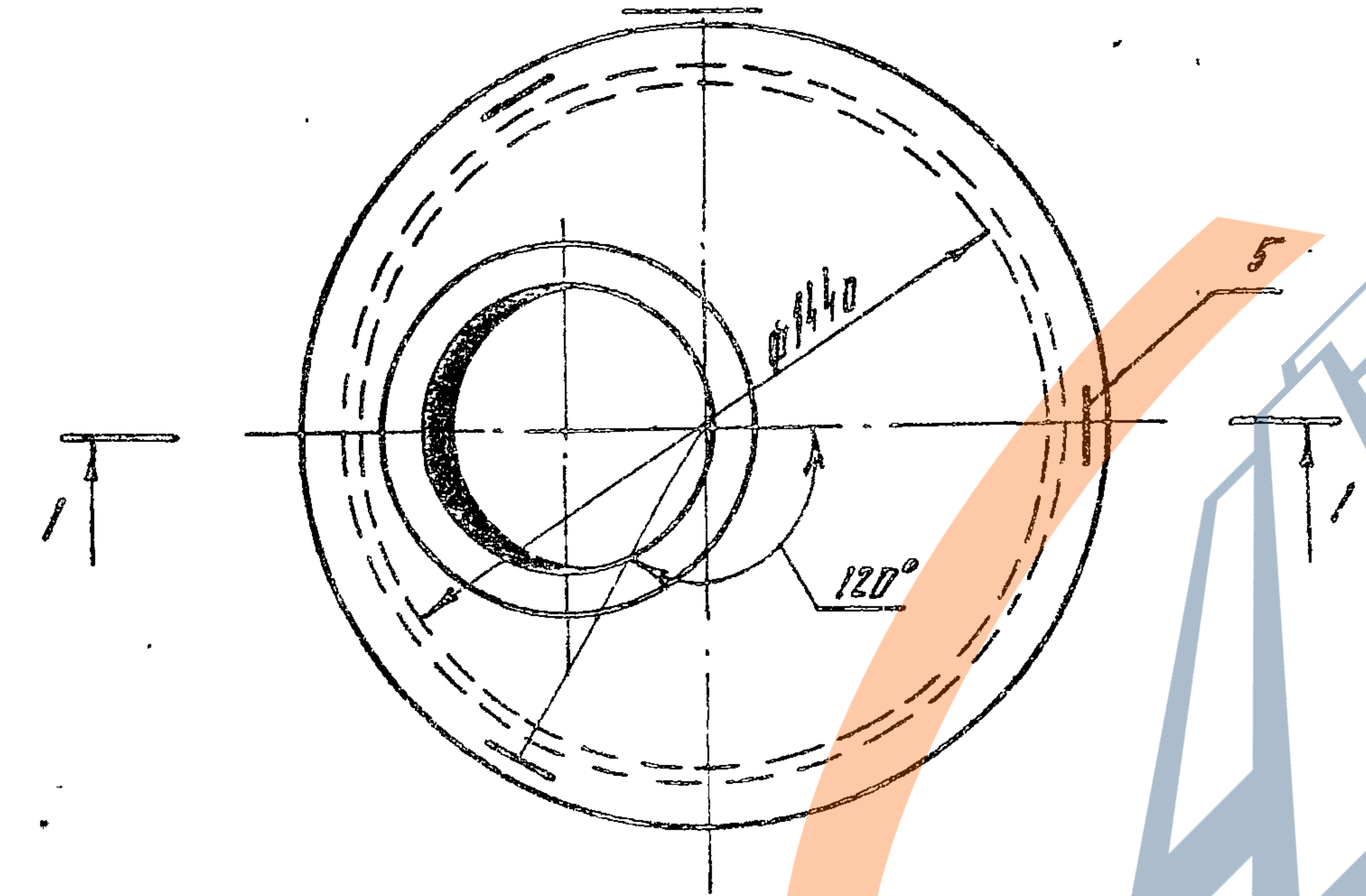
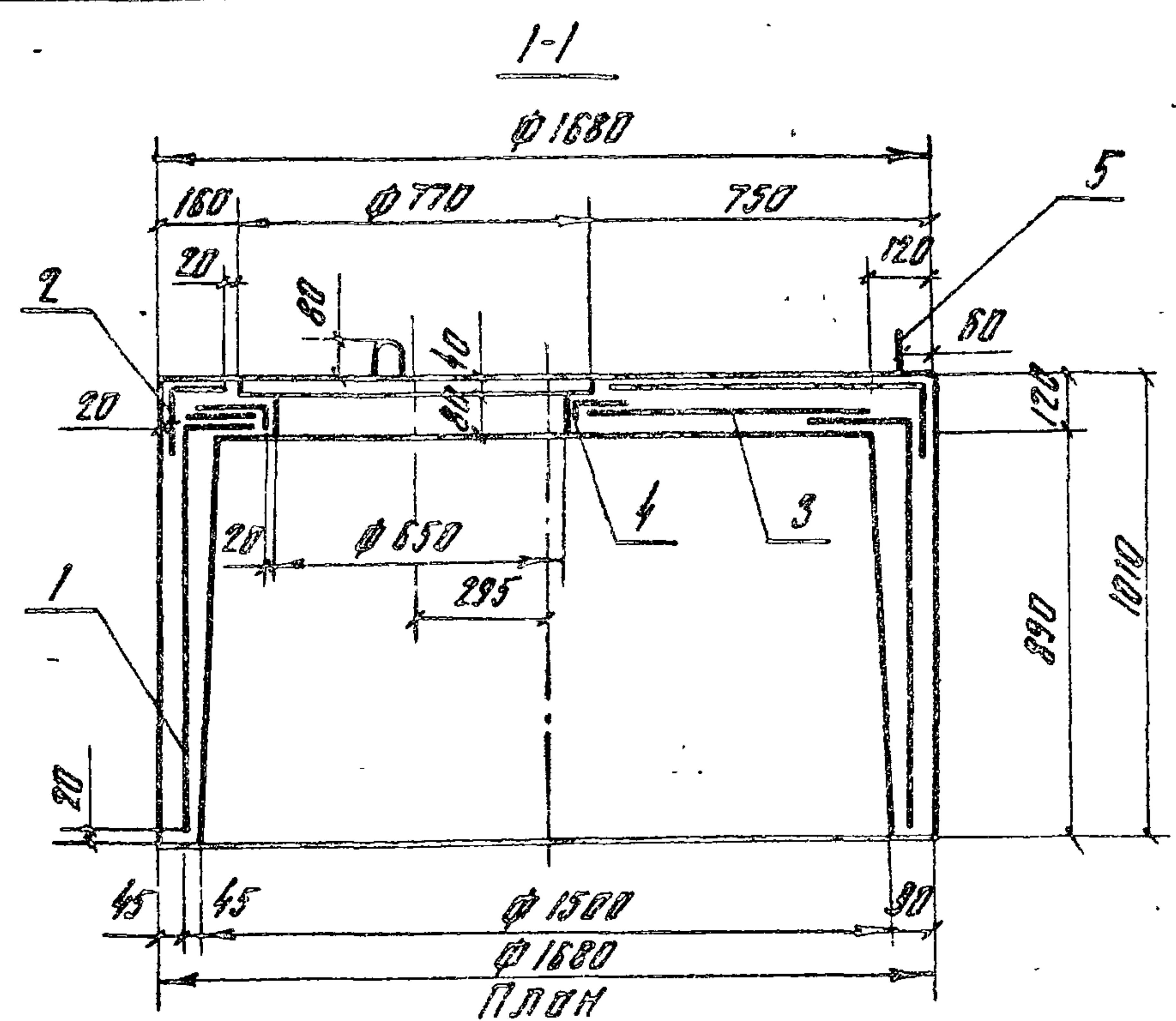
Разр.	Суворова	Суд	Мас	Мас	Мас	Мас
Пров.	Конягина	М	М	М	М	М
ГМП	Радченко	М	М	М	М	М
Нач. отд.	Писняковский	М	М	М	М	М
Н. контр.	Сильченко	М	М	М	М	М
3.820-9-В-Е-КСК-10-2-01.00	Корпус пространственный КП1	р	5.8	8/м	лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ	2 Кус					



Разрешение	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Ф 6А-III ГОСТ 5781-82		
БЧ	1	3.820-9-В-Е-КСК-10-2-02 01	Р=3720	2	0.8 К2	
БЧ	2	- 02.02	Р=2840	1	0.6 К2	
БЧ	3	- 02.03	Рср=355	24	0.05 К2	

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Разр.	Суворова	Суд	Мас	Мас	Мас	Мас
Пров.	Конягина	М	М	М	М	М
ГМП	Радченко	М	М	М	М	М
Нач. отд.	Писняковский	М	М	М	М	М
Н. контр.	Сильченко	М	М	М	М	М
3.820-9-В-Е-КСК-10-2-02.00	Корпус пространственный КП2	р	3.7	8/м	лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ	2 Кус					



Монтажные петли (поз. 5) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КП1 (поз. 1).

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы						
А4	1		3.820-9-В-Г-КСК-15-2-01.00	Каркас пространственный КП1	1	
А3	2		3.820-9-В-Г-КСК-15-1-02.00	Каркас пространственный КП2	1	
А3	3		3.820-9-В-Г-КСК-15-1-03.00	Сетка арматурная С1	1	
А4	4		3.820-9-В-Г-КСК-15-1-04.00	Сетка арматурная С2	1	
Детали						
Б4	5*		3.820-9-В-Г-КСК-15-2-00.01	Ф12 А-I ГОСТ 5781-82 P = 1100	3	1.0 К2
Материалы						
Бетон тяжелый марки 200, Мрз 150, В4						0.68 м³

Позицию 5* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	

Ведомость расхода стали на элемент, К2

Марка элемента	Узлы арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-III		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ12	Итого	φ6	Итого	φ5	Итого	
КСК - 15 - 2	3.0	3.0	10.3	10.3	13.7	13.7	27.0

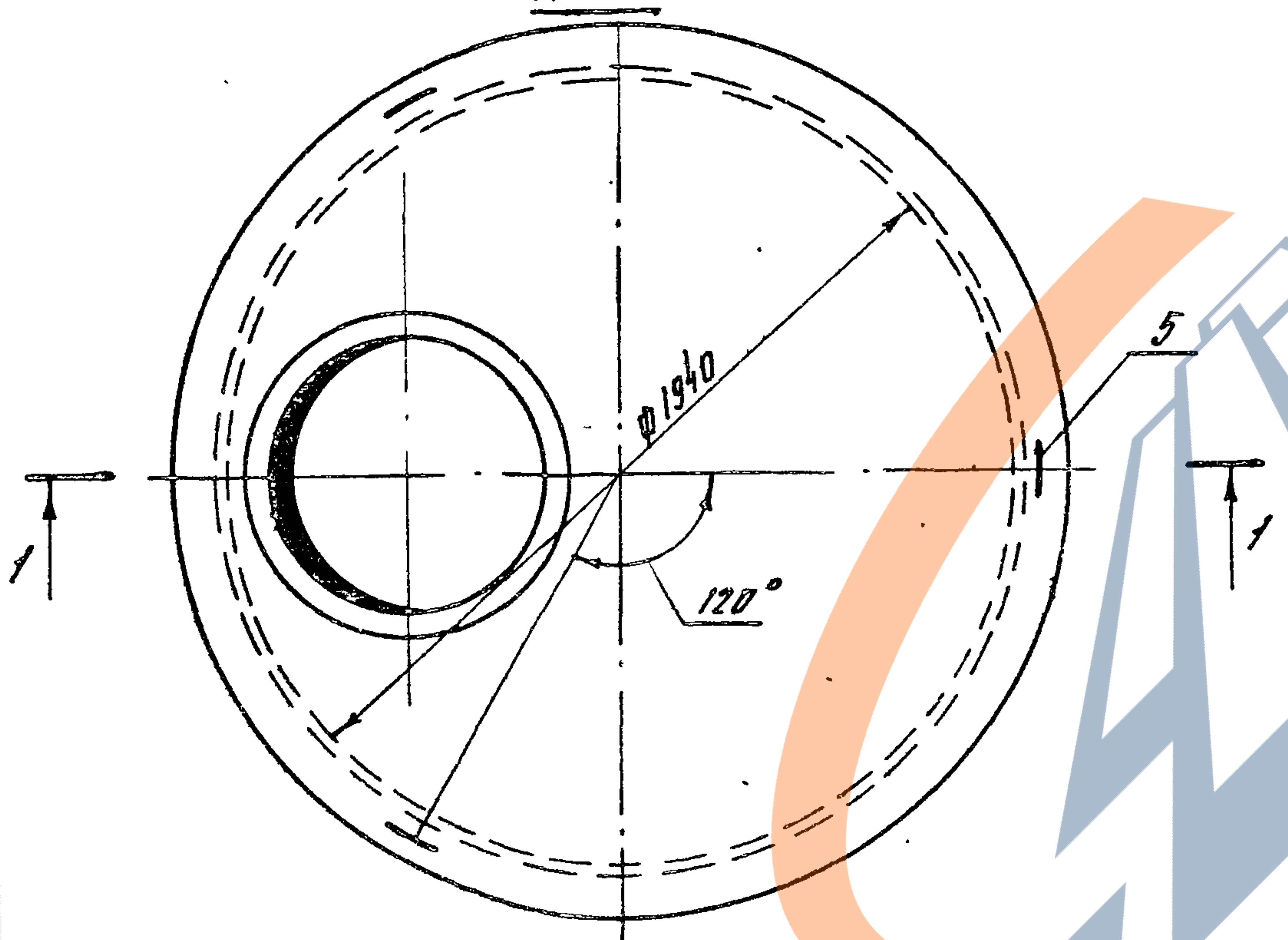
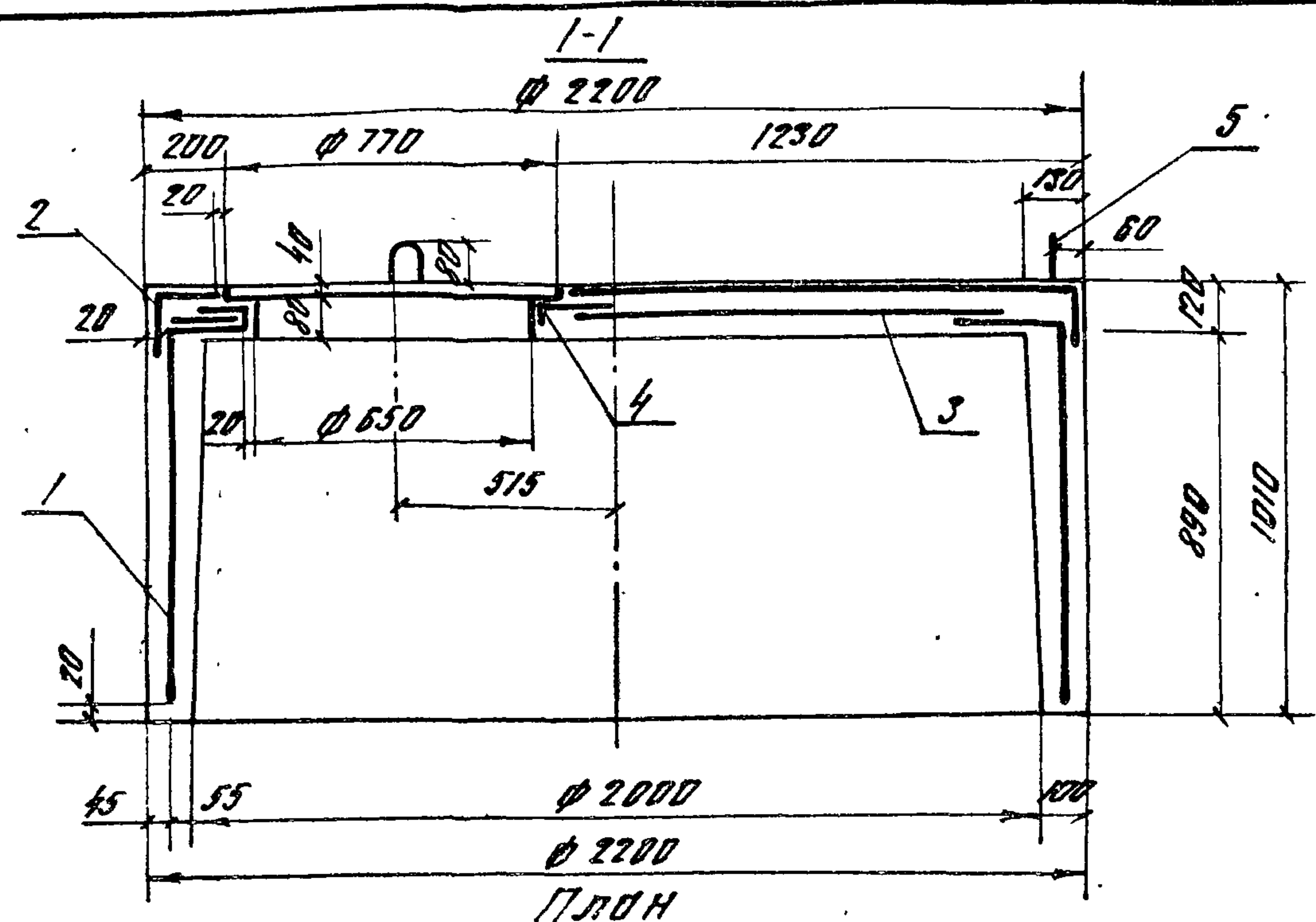
Привязки

58

9165/1

Инд. №

Разработ	Суворова	Суд	20.05.81	3 820-9-В-Г-КСК-15-2-01.00	Кольцо стеновое с крышкой КСК-15-2	Стадия	Масса	Масштаб
Проб.	Конягина	ПД	25.05.81			Р	1700	1:20
ГМП	Родченко	РД	28.05.81			Лист	Листов 1	
Нач. отд	Попышевский	ЛД	30.05.81			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н. контр.	Сильченко	ЛД	30.05.81			2 Кусв		



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Оборочные единицы						
А4		1	3.820-9-В-Г-КСК-20-2-01.00	Каркас пространственный КП1	1	
А3		2	3.820-9-В-Г-КСК-20-2-02.00	Каркас пространственный КП2	1	
А3		3	3.820-9-В-Г-КСК-20-2-03.00	Сетка арматурная С1	1	
А4		4	3.820-9-В-Г-КСК-15-1-04.00	Сетка арматурная С2	1	
Детали						
Б4		5*	3.820-9-В-Г-КСК-20-2-00.01	Ф16А-I ГОСТ 5781-82		
				Р=1390	3	2.2 кг
Материалы						
				Бетон тяжелый		
				марки 200, №3 150, В4		1.08 м³

Позицию 5* см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элементов	Удельная арматурные							Общий расход
	Арматура класса							
	А-I		А-III		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	φ 16	Итого	φ 6	Итого	φ 5	Итого		
КСК-20-2	6.6	6.6	15.0	15.0	19.1	19.1	40.7	

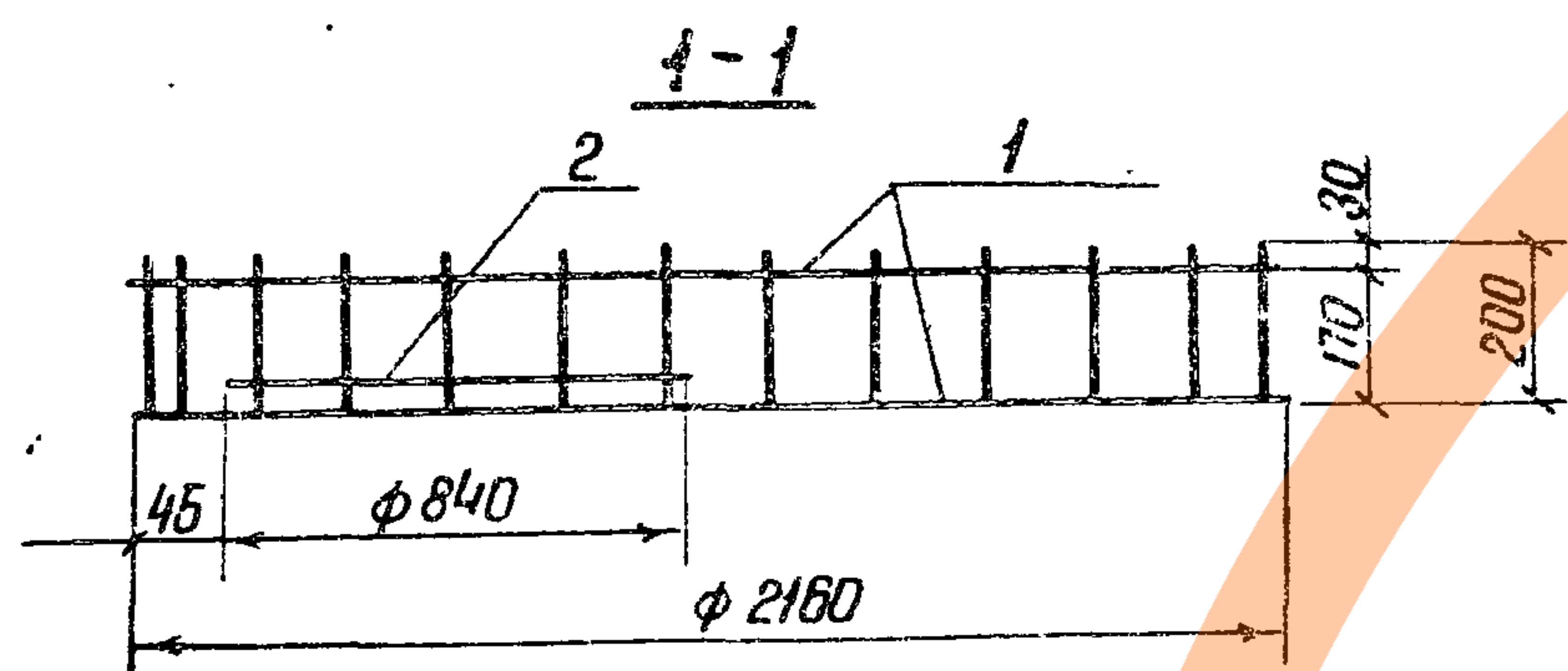
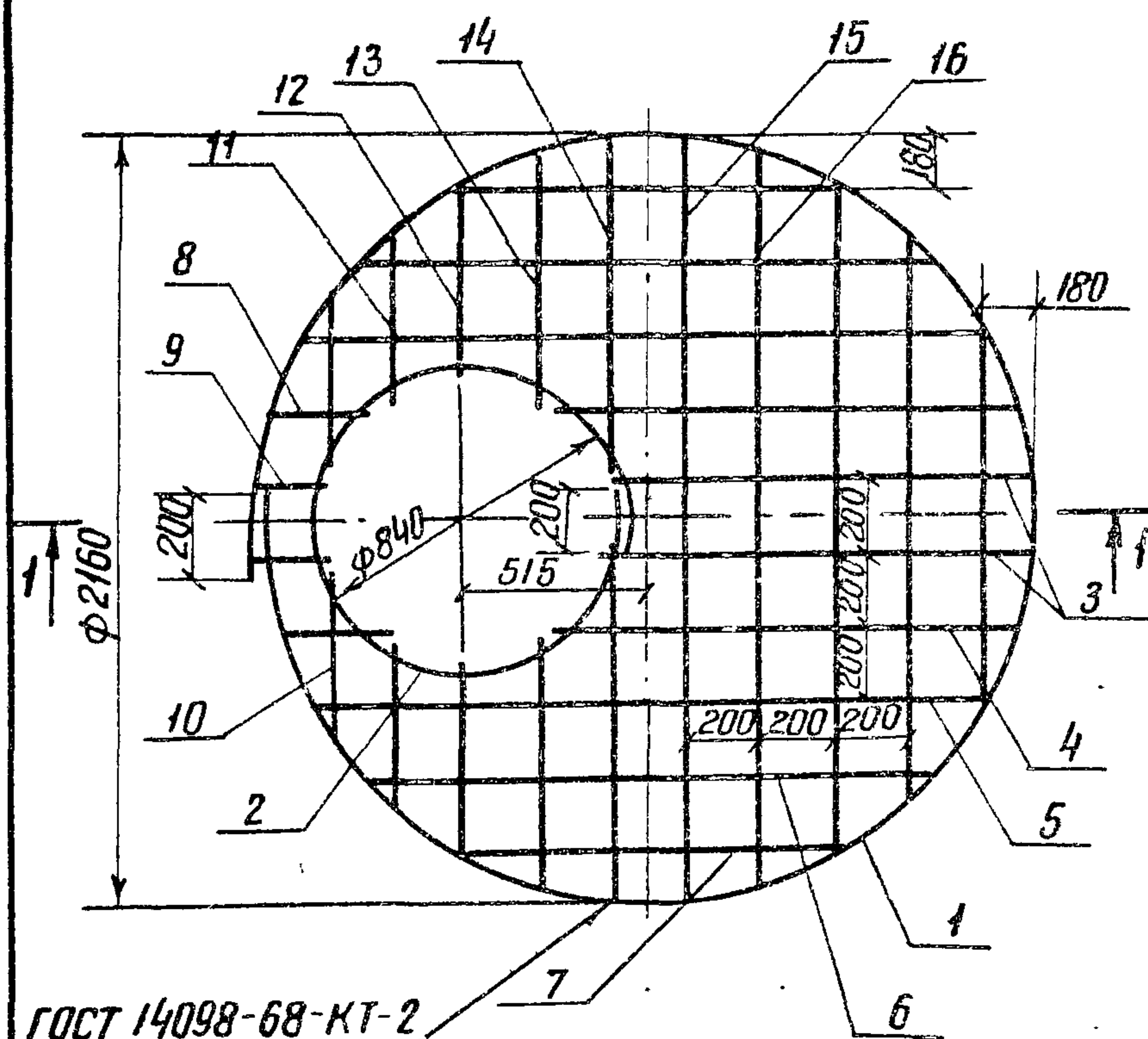
Привязки

59
9165/1

Разработ.	Суворова	Суд.	20.05.81	3.820-9-В-Г-КСК-20-2-00.00		
Проб.	Конягина	НП	20.05.81			
Гип	Родченко	Э	20.05.81			
Науч. отб.	Писнячевский	У	30.05.81	Кольцо стеновое с крышкой КСК-20-2	Статья	Масса
Н. контр.	Сильченко	А	30.05.81		Р	2700
					Лист	Листов 1
					УКРГИПРОВОДХОЗ	
					г. Киев	

Инв. № 100000. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ведомость деталей



3. Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ 6А-III ГОСТ 5781-82		
Б4		1	3.820-9-В-Г-КСК-20-2-02.01	P = 6980	2	1,6 кг
Б4		2	- 02.02	P = 2840	1	0,6 кг
Б4		3*	- 02.03	P = 1400	2	0,3 кг
Б4		4*	- 02.04	P = 1480	2	0,3 кг
Б4		5*	- 02.05	P = 2320	3	0,5 кг
Б4		6*	- 02.06	P = 2050	3	0,5 кг
Б4		7*	- 02.07	P = 1600	3	0,4 кг
Б4		8*	- 02.08	P = 440	2	0,1 кг
Б4		9*	- 02.09	P = 360	2	0,1 кг
Б4		10*	- 02.10	P = 620	2	0,1 кг
Б4		11*	- 02.11	P = 650	2	0,1 кг
Б4		12*	- 02.12	P = 740	2	0,2 кг
Б4		13*	- 02.13	P = 890	2	0,2 кг
Б4		14*	- 02.14	P = 1210	2	0,3 кг
Б4		15*	- 02.15	P = 2540	1	0,6, кг
Б4		16*	- 02.16	P = 2470	1	0,6 кг

Позиции 3*÷16* см. ведомость деталей

- Каркас КРЗ допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
- Стержни (3÷16) сгибать по контуру кольца (поз. 1)

привязан

60

9165/1

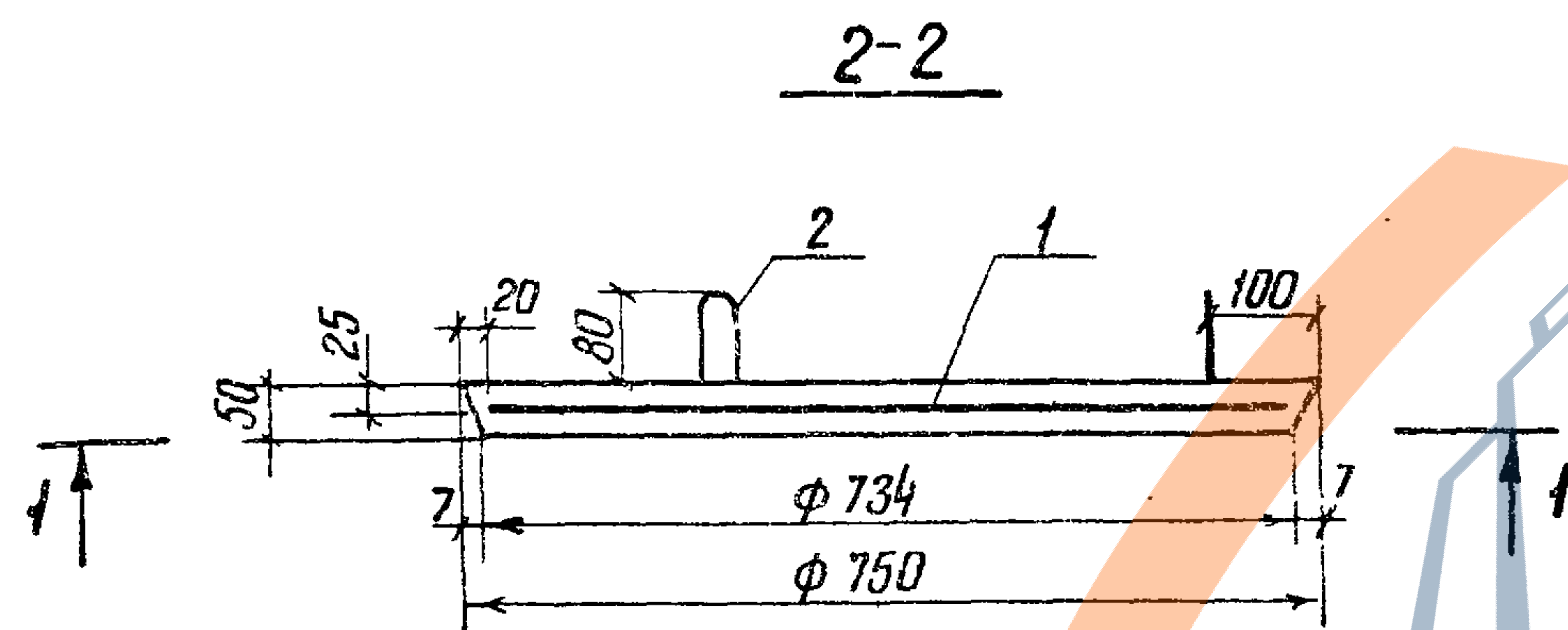
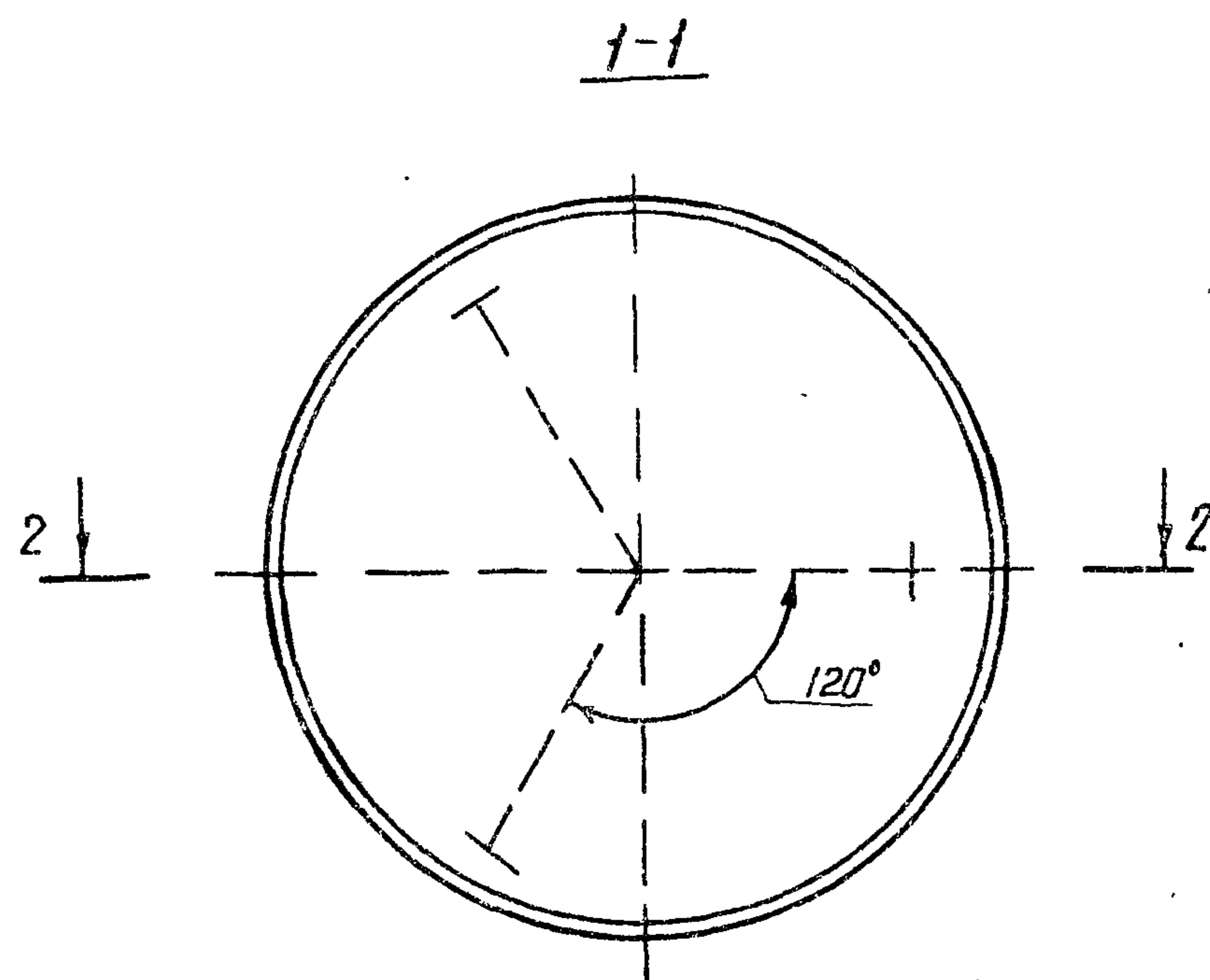
ИНВ. №

Разработ.	Суворова	С.А.	20.05.84
Пров.	Конягина	Л.В.	23.05.84
ГИП	Радченко	В.А.	28.05.84
Нач.отд.	Лисняевский	В.И.	30.05.84
Н.контр.	Сильченко	В.И.	30.05.84

3.820-9-В-Г-КСК-20-2-02.00

Каркас пространственный КРЗ

Стация	Масса	Масштаб
Р	12,6	б/м
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	3.820-9-ВГ-КР-7,5-01.00	Сетка арматурная С1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2	3.820-9-ВГ-КР-7,5-00.01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-82 R=600	3	0,2кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				куй марки М200, Мрз150, В4		0,02м³

поз. 2- см. ведомость деталей

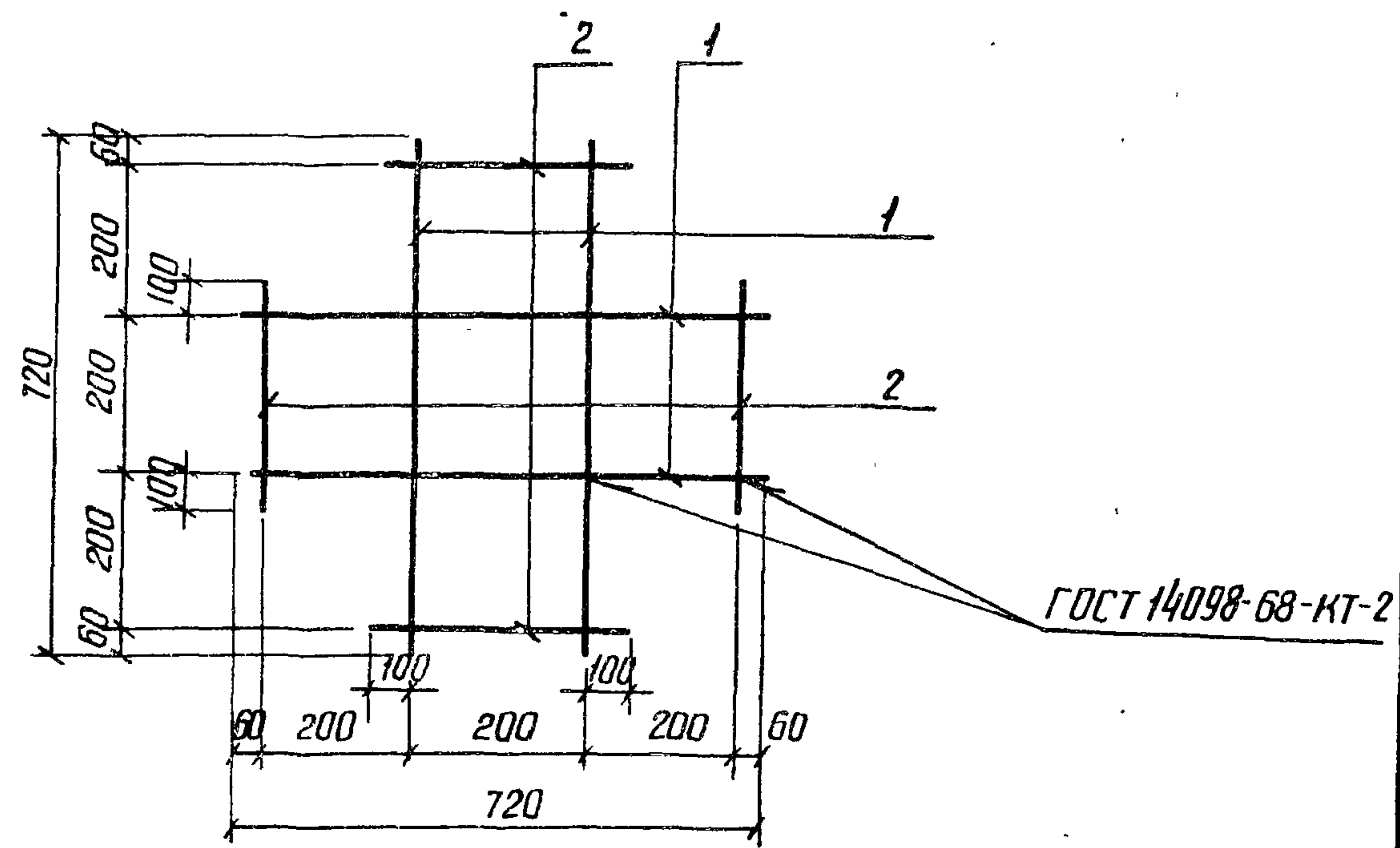
Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг					
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	φ 8	Итого	φ 6	Итого	
КР-7,5	0,6	0,6	1,2	1,2	1,8

Привязан			
ИВВ N			

1. монтажные петли (поз.2) прикреплять вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Разраб.	Супрунчук	<i>М.С.</i>	04.06.84	3.820-9-В5-КЖИ-КР-7.5	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Суворова	<i>С.П.</i>	04.06.84				
ГИП	Радченко	<i>А.М.</i>	06.06.84	Крышка КР-7.5	Р	5	1:10
Нач.отд.	Лиснячевский	<i>В.М.</i>	07.06.84				
Н.контр.	Сильченко	<i>М.И.</i>	07.06.84		Лист	Листов 1	
					УКРГИПРОВОДХОЗ		
					г. Киев		

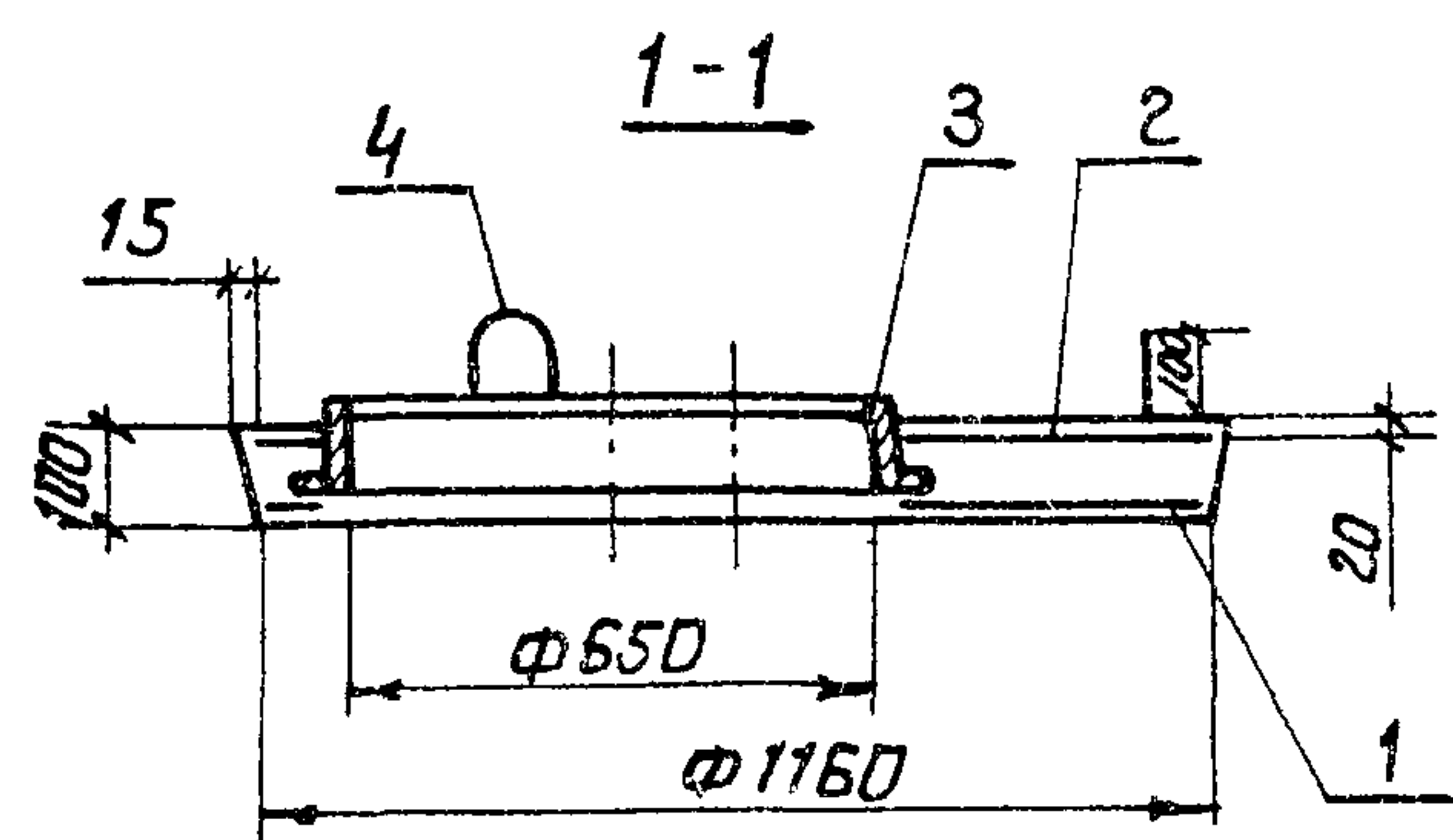


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				6 А-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3 820-9-ВБ-КР-7,5-01.01	$R=720$	4	0,2 кг
Б4	2		01.02	$R=400$	4	0,1 кг

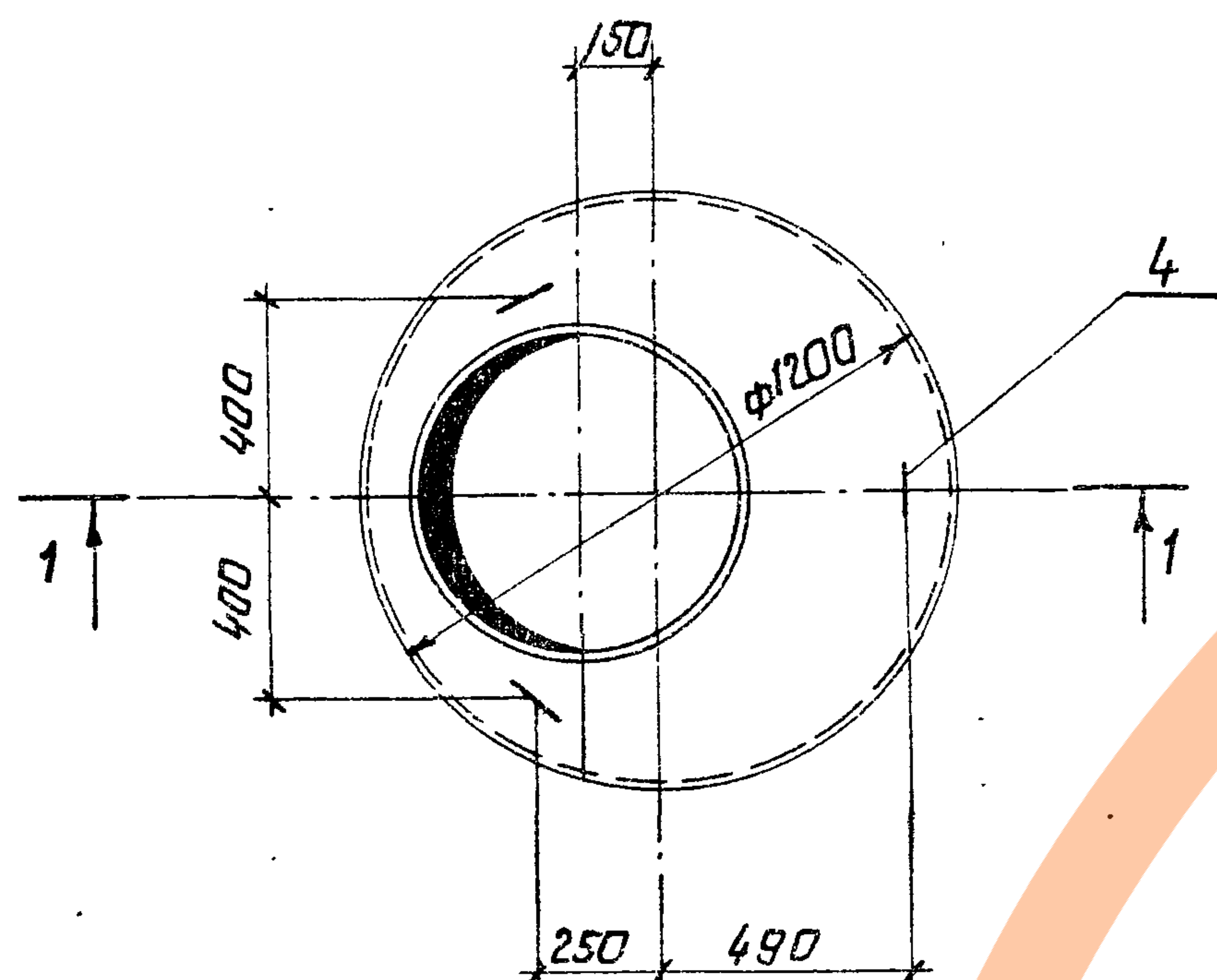
Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.				Привязан			
9165/1				Инд. №			
Разраб.	Супрунчук	Ильин	04.06.84	3. 820-9-ВБ-КЖИ-КР-7,5-С1			
Пров	Суворова	С.И.	05.06.84				
ГИП	Радченко	А.В.	06.06.84				
Нач. отд.	Писнячевский	В.И.	06.06.84				
И контр.	Сильченко	В.И.	07.06.84				
				Сетка арматурная С1			
				Стация		Масса	Масштаб
				Р		1,2	б/м
				Лист		Листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ			
				г. Киев			

Разраб.						
Пров.						
				УКРГИПРОВОДХОЗ		
				г. Киев		



План



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

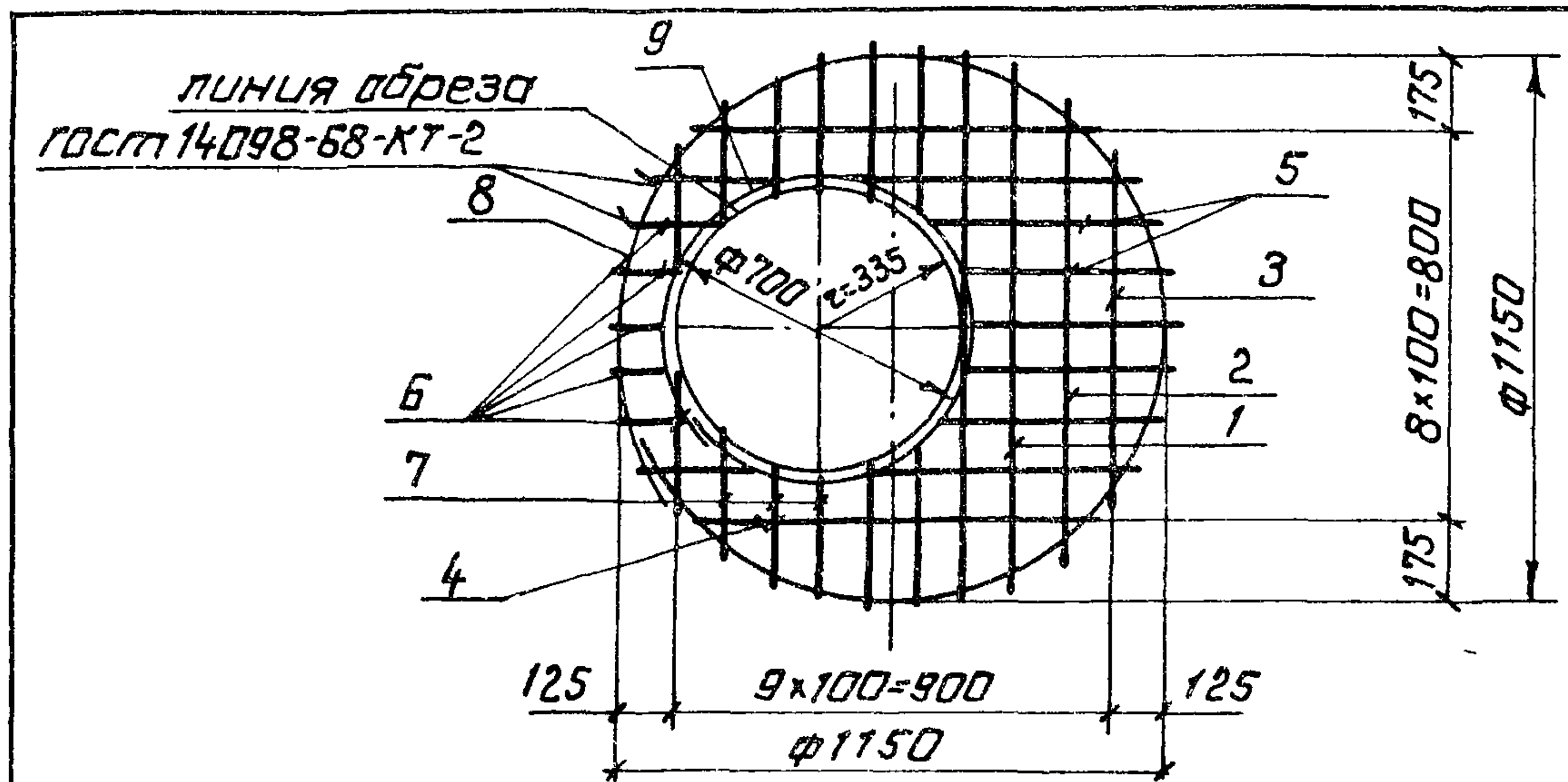
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные					Всего	Закладные детали	Общий расход
	Арматура класса						Корпус люка с крышкой	
	А-I		А-III		ГОСТ 3634-79			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					
	φ8	φ5	Итого	φ12				
ЛП10-1-16	0.9	7.9	8.8	2.3	2.3	11.1	69.0	80.1

Привязки

1. Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Разработчик	Сухаров	28.4.84
Пров.	Конягина	28.5.84
ГИП	Райченко	28.5.84
Нач.отд.	Писняковский	21.6.84
Н.контр.	Сильченко	4.6.84
3.820-9-В-Г-ПП10-1-16-00.00		
Плита перекрытия		
ПП10-1-16		
Лист	Листов	1
УКРГИПРОВИДХОЗ		
г.Киев		



Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия.

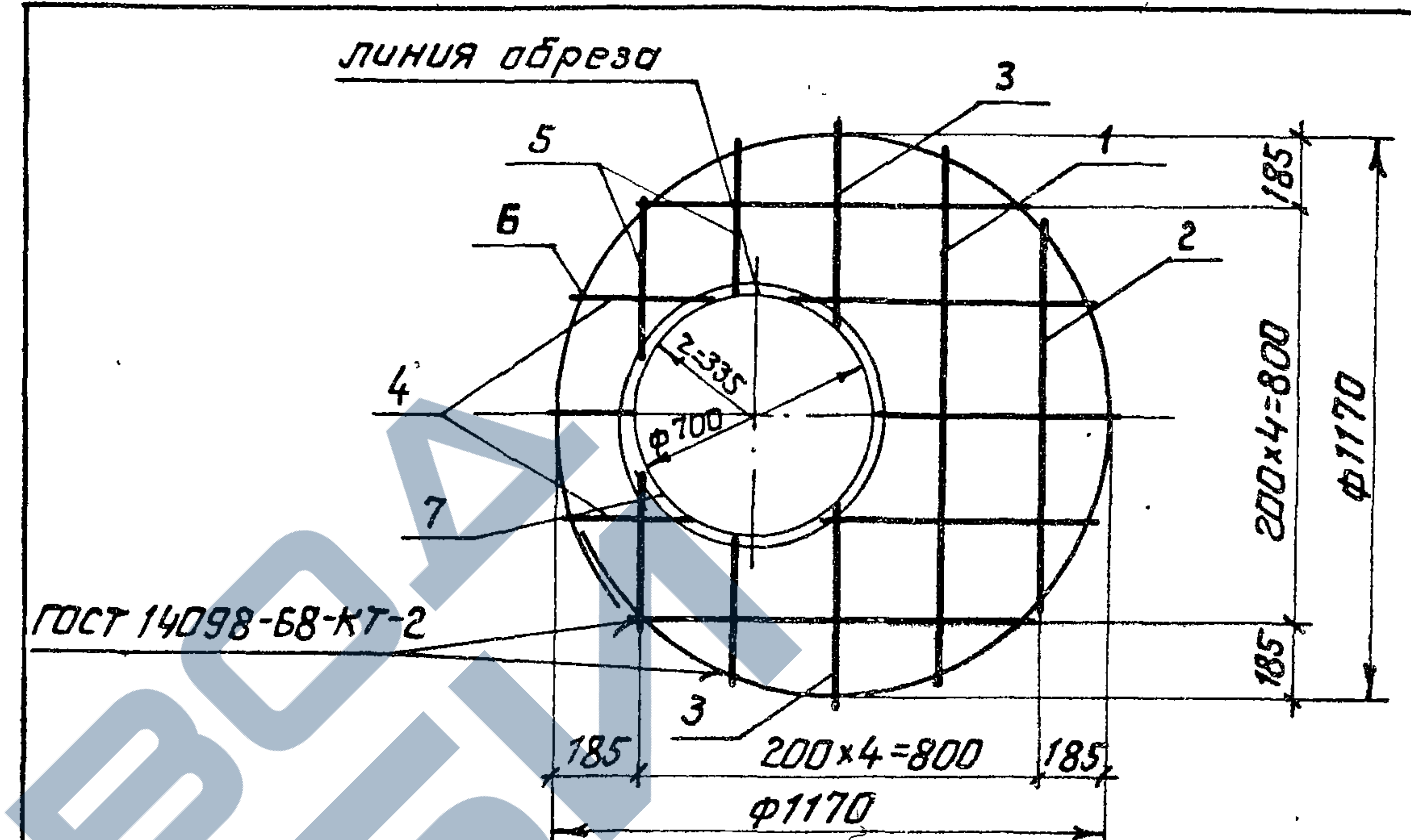
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-5-ПП10-1-15-01.01	ФБА-ГОСТ 5781-82 R=1030	1	0.2 кг
Б4	2		-01.02	R=910	1	0.2 кг
Б4	3		-01.03	R=710	1	0.2 кг
Б4	4		-01.04	R=820	2	0.2 кг
Б4	5		-01.05	R=430	13	0.1 кг
Б4	6		-01.06	R=130	5	0.1 кг
Б4	7		-01.07	R=210	10	0.1 кг
Б4	8		-01.08	R=3730	1	0.8 кг
Б4	9		-01.09	Ф12А-ГОСТ 5781-82 R=2560	1	2.3 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан
ИНВ. №

Разработ.	Суворова	С.И.	28.5.84
Пров.	Конягина	И.В.	30.5.84
ГИП	Радченко	В.В.	4.5.84
Нач. отд.	Лиснячевский	И.В.	2.5.84
Н. контр.	Сильченко	М.И.	7.5.84

3.820-9-В-5-ПП10-1-15-01.00			
Сетка арматурная С1	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	6.9	б/м
	Лист	Листов 1	
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия.

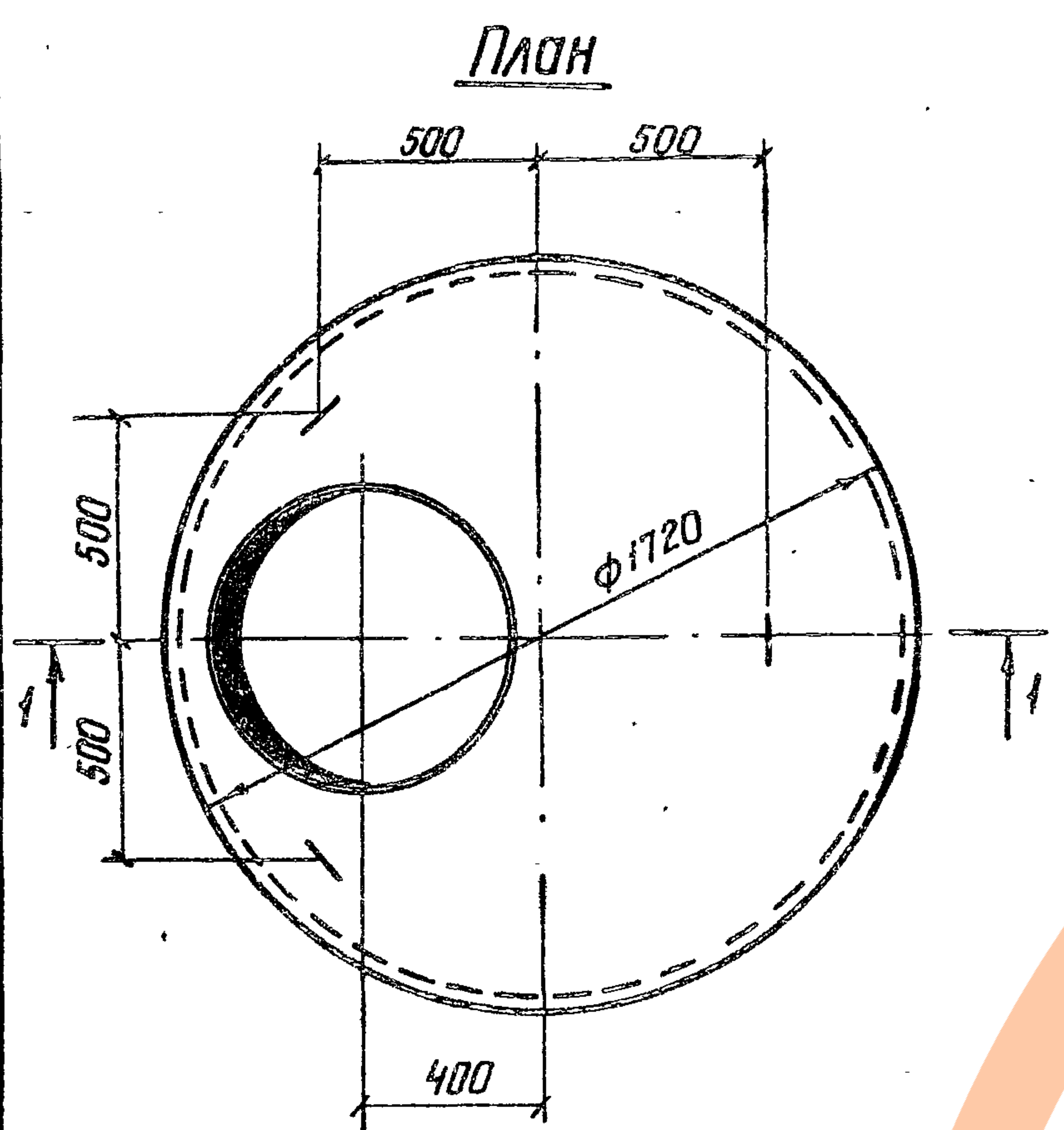
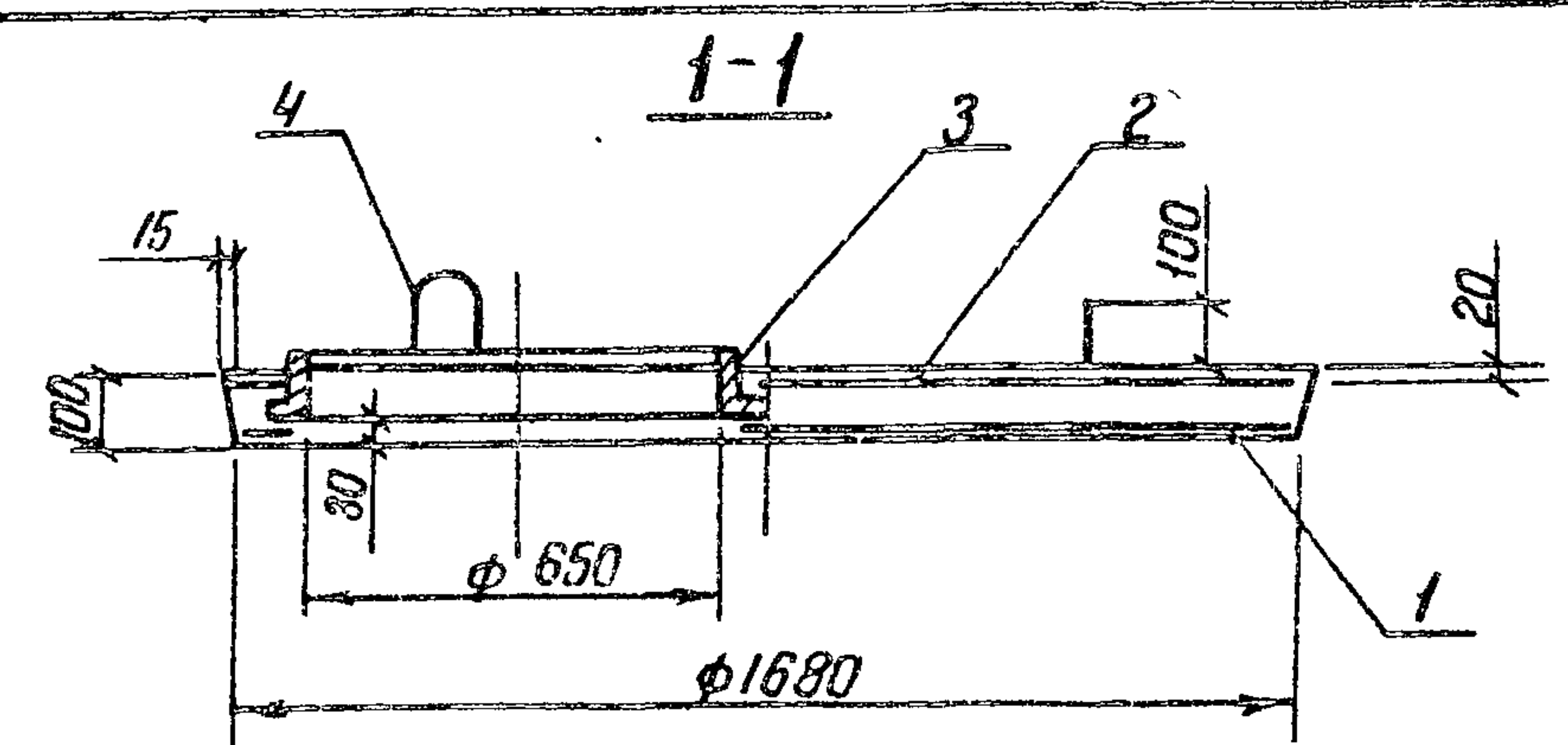
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-5-ПП10-1-15-02.01	ФБА-ГОСТ 5781-82 R=1100	1	0.2 кг
Б4	2		-02.02	R=850	3	0.2 кг
Б4	3		-02.03	R=430	5	0.1 кг
Б4	4		-02.04	R=130	3	0.1 кг
Б4	5		-02.05	R=210	4	0.1 кг
Б4	6		-02.06	R=3790	1	0.8 кг
Б4	7		-02.07	R=2380	1	0.5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан
ИНВ. №

Разработ.	Суворова	С.И.	28.5.84
Пров.	Конягина	И.В.	30.5.84
ГИП	Радченко	В.В.	4.5.84
Нач. отд.	Лиснячевский	И.В.	2.5.84
Н. контр.	Сильченко	М.И.	7.5.84

3.820-9-В-5-ПП10-1-15-02.00			
Сетка арматурная С 2	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	3.3	б/м
	Лист	Листов 1	
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы						
А4	1		3.820-9-В-ЕПП-15-1-15-01.00	Сетка арматурная С1	1	
А4	2		3.820-9-В-ЕПП-15-1-15-02.00	Сетка арматурная С2	1	
Б4	3		3.820-9-В-ЕПП-15-1-15-03.00	Корпус люка с крышкой		
				ГОСТ 3634-79	1	
Детали						
Б4	4*		3.820-9-В-ЕПП-15-1-15-00.01	Ф8А-I ГОСТ 5781-82		
				Р=780	3	0,3кг
Материалы						
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В4		0,2м³

позицию 4* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Закладные детали	общий расход
	Арматура класса							Корпус люка	
	А-I			А-III				с крышкой	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 3634-79	
	φ8	φ6	Итого	φ14	φ8	Итого			
ПП 15-1-15	0,9	6,5	7,4	3,2	17,0	20,2	27,6	69,0	96,6

9165/1

привязан

66

инв. №

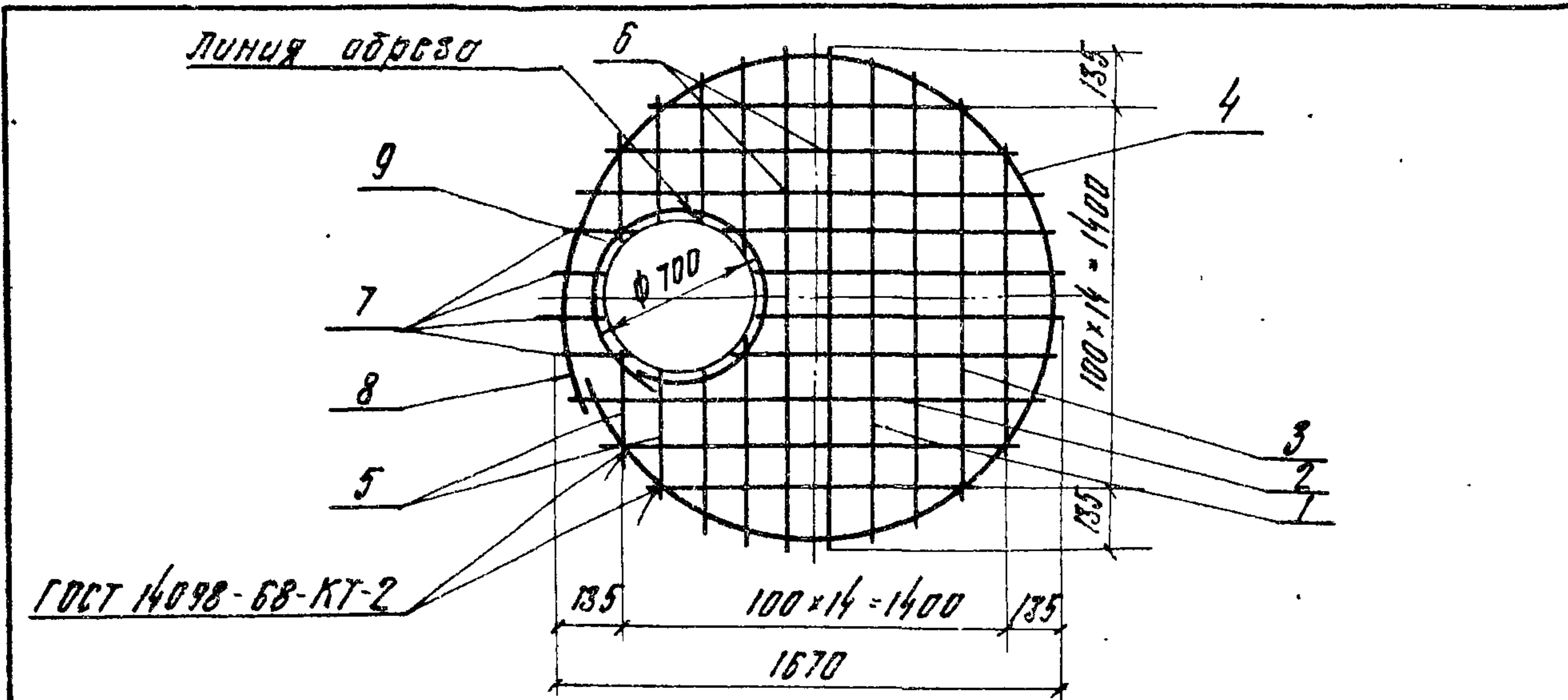
1. Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Разраб.	Суворова	С	28.05.84
Пров.	Конягина	С	30.05.84
Гип	Родченко	С	31.05.84
Нач.отд.	Лиснячьева	С	01.06.84
Н.контр.	Сильченко	С	04.06.84

3.820-9-В-Е-ПП-15-1-15-00.00

Плита перекрытия
ПП 15-1-15

Стандия	Масса	Масштаб
Р	500	1:20
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

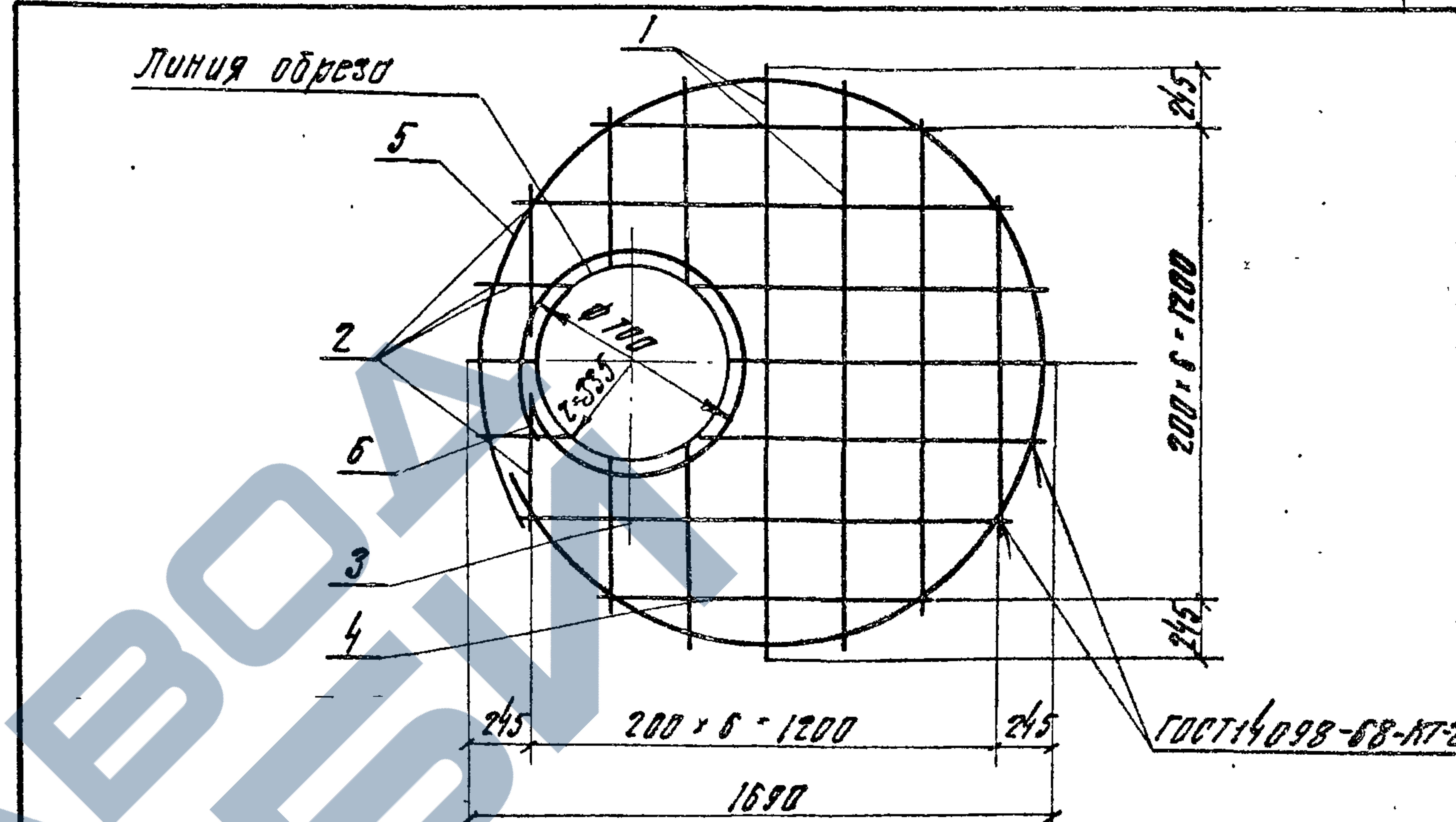


Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-В-Б-ПП15-1-1Б-01.01	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 R=1460	5	0.6 кг
Б4		2	-01.02	R=1330	3	0.5 кг
Б4		3	-01.03	R=1150	7	0.5 кг
Б4		4	-01.04	R=910	7	0.4 кг
Б4		5	-01.05	R=540	10	0.2 кг
Б4		6	-01.06	R=1650	3	0.7 кг
Б4		7	-01.07	R=200	7	0.1 кг
Б4		8	-01.08	R=5420	1	2.1 кг
Б4		9	-01.09	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 R=2620	1	3.2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Разработ	Суборов	Служба	Электротехника
Пров.	Конягина	ИЗ-5	30.05.84
Гип	Родченко	ИЗ-5	31.05.84
Нач.отд	Писнячевский	ИЗ-5	01.06.84
Н.контр.	Родченко	ИЗ-5	01.06.84
3.820-9-В-Б-ПП15-1-1Б-01.00			
Сетка арматурная С1			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	20.2	б/м	
Лист Листов 1			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г Киев			

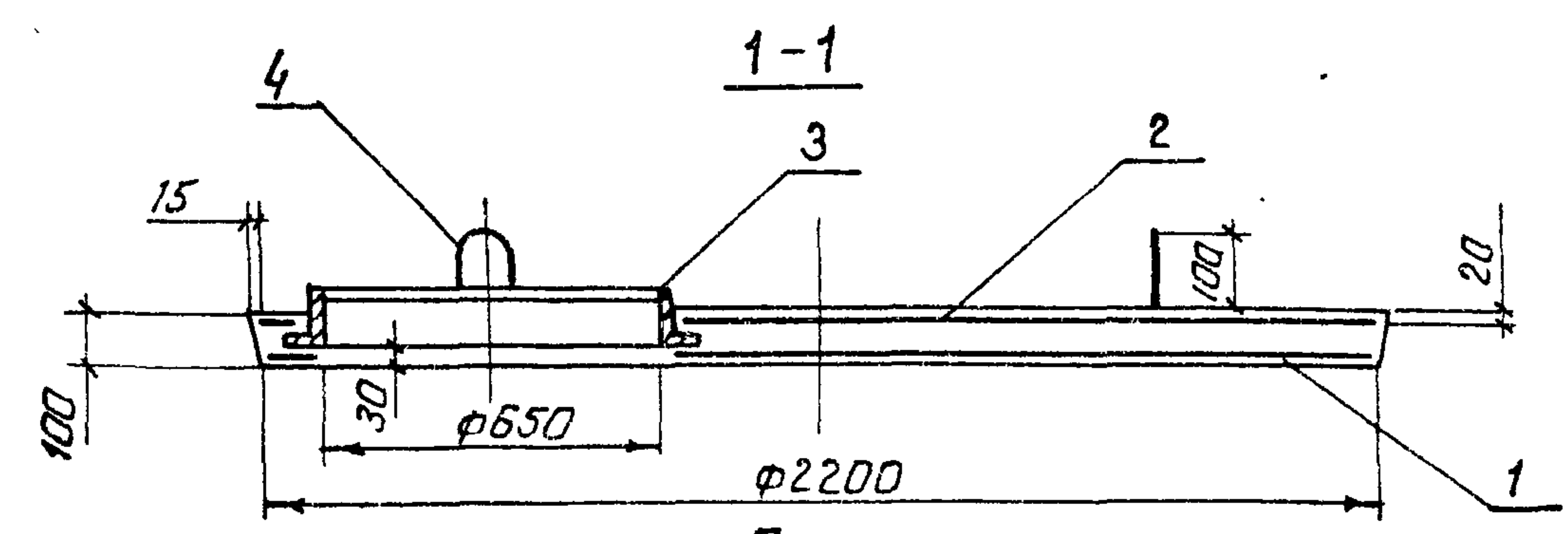


Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

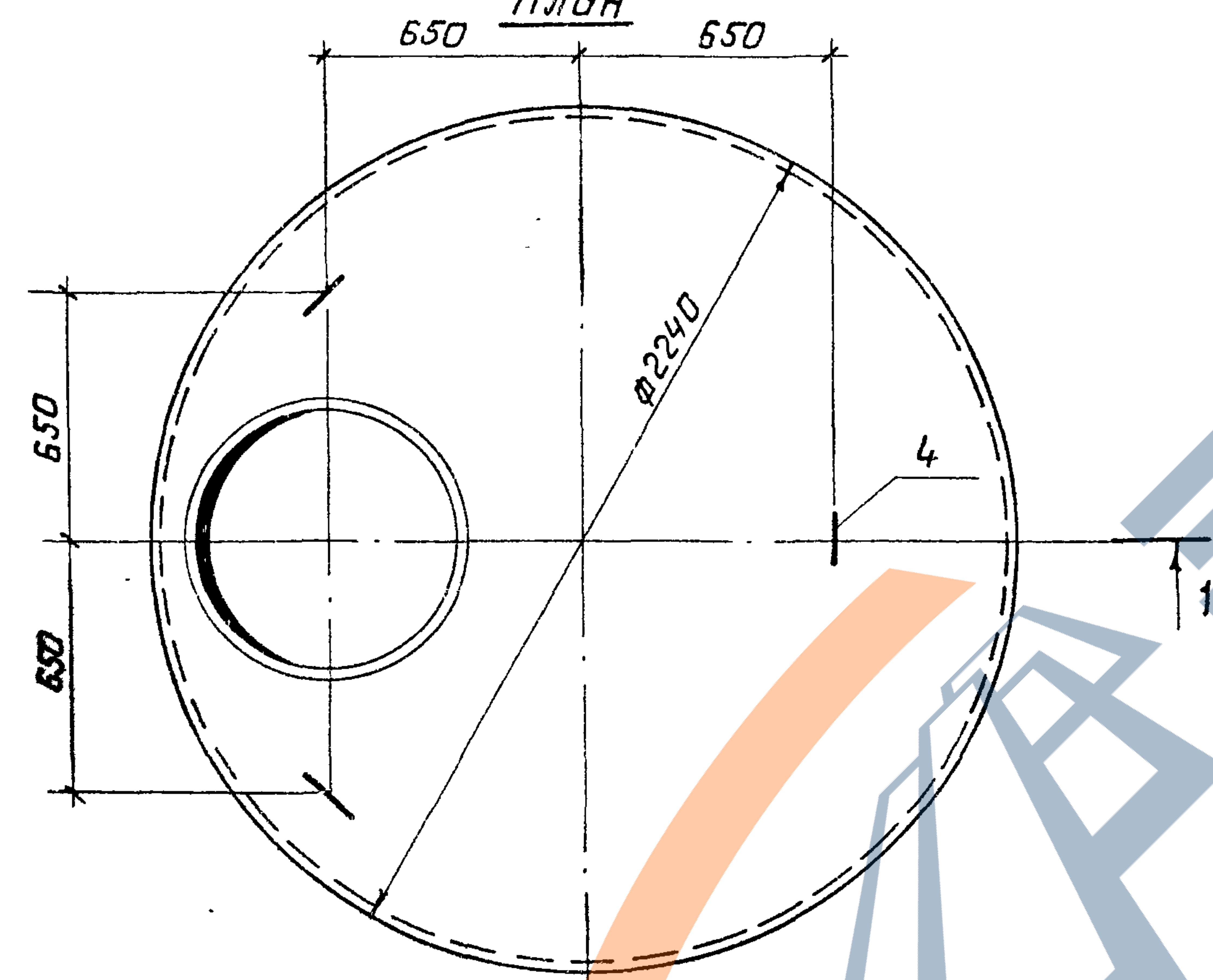
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-В-Б-ПП15-1-1Б-02.01	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 R=1630	2	0.4 кг
Б4		2	-02.02	R=1640	4	0.4 кг
Б4		3	-02.03	R=1480	4	0.3 кг
Б4		4	-02.04	R=1180	4	0.3 кг
Б4		5	-02.05	R=5420	1	1.2 кг
Б4		6	-02.06	R=2380	1	0.5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Разработ	Суборов	Служба	Электротехника
Пров.	Конягина	ИЗ-5	30.05.84
Гип	Родченко	ИЗ-5	31.05.84
Нач.отд	Писнячевский	ИЗ-5	01.06.84
Н.контр.	Родченко	ИЗ-5	01.06.84
3.820-9-В-Б-ПП15-1-1Б-02.00			
Сетка арматурная С2			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	6.5	б/м	
Лист Листов 1			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г Киев			



План



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

1. Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Л4	1		3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-01.00	Сетка арматурная С1	1	
Л4	2		3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-02.00	Сетка арматурная С2	1	
Б4	3		3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-03.00	Корпус люка с крышкой		
				ГОСТ 3634-79	1	
Детали						
Б4	4*		3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-00.01	Ф10 А-I ГОСТ 5781-82		
				Р=780	3	0,5 кг
Материалы						
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В4		0,36 м³

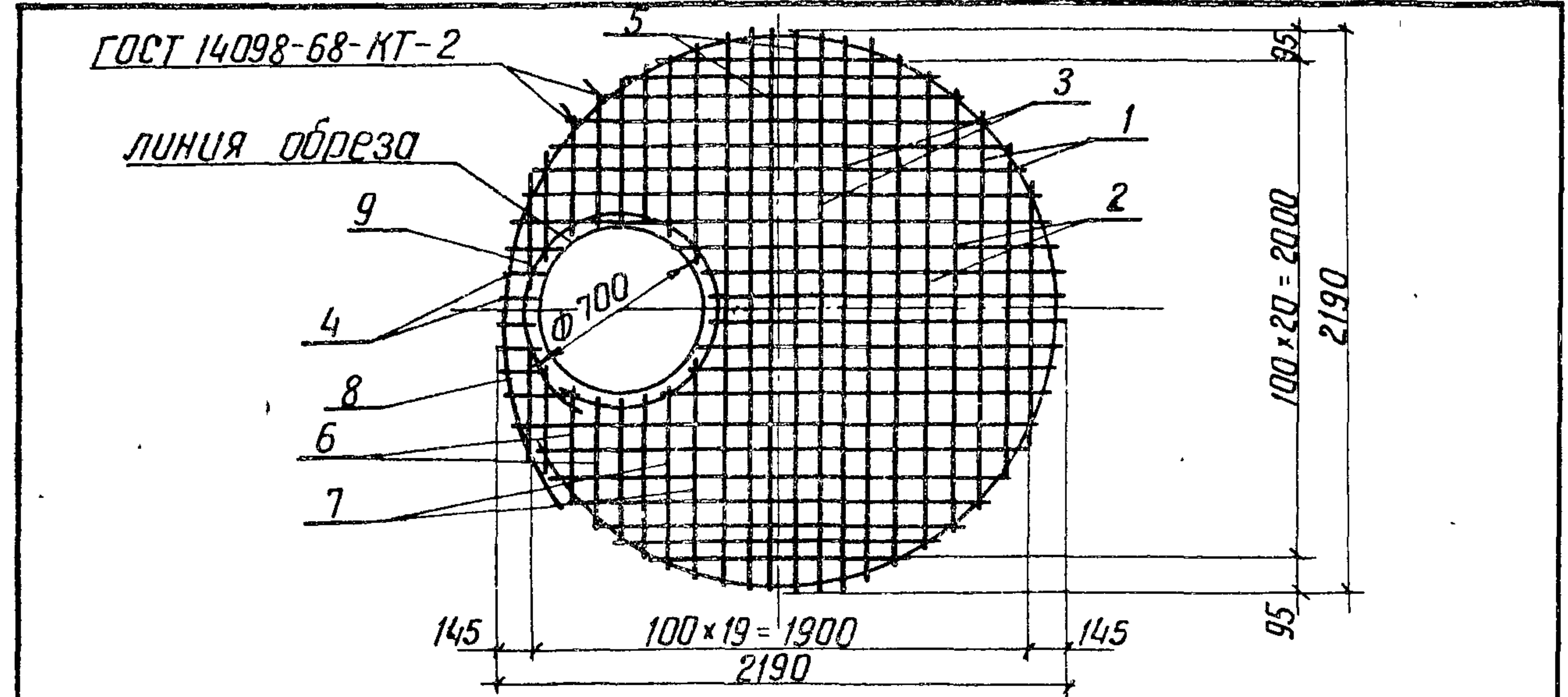
Позиция 4* - см. ведомость деталей
ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Закладные детали	Общий расход
	Арматура класса						всего		
	А-I			А-III					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					
	ф10	ф6	Итого	ф14	ф8	Итого			
ПЛ20 -1 -15	5.9	10.3	16.2	3.2	27.0	30.2	46.4	69.0	115.4

Привязан			
ИНВ. №			

68
9165/1

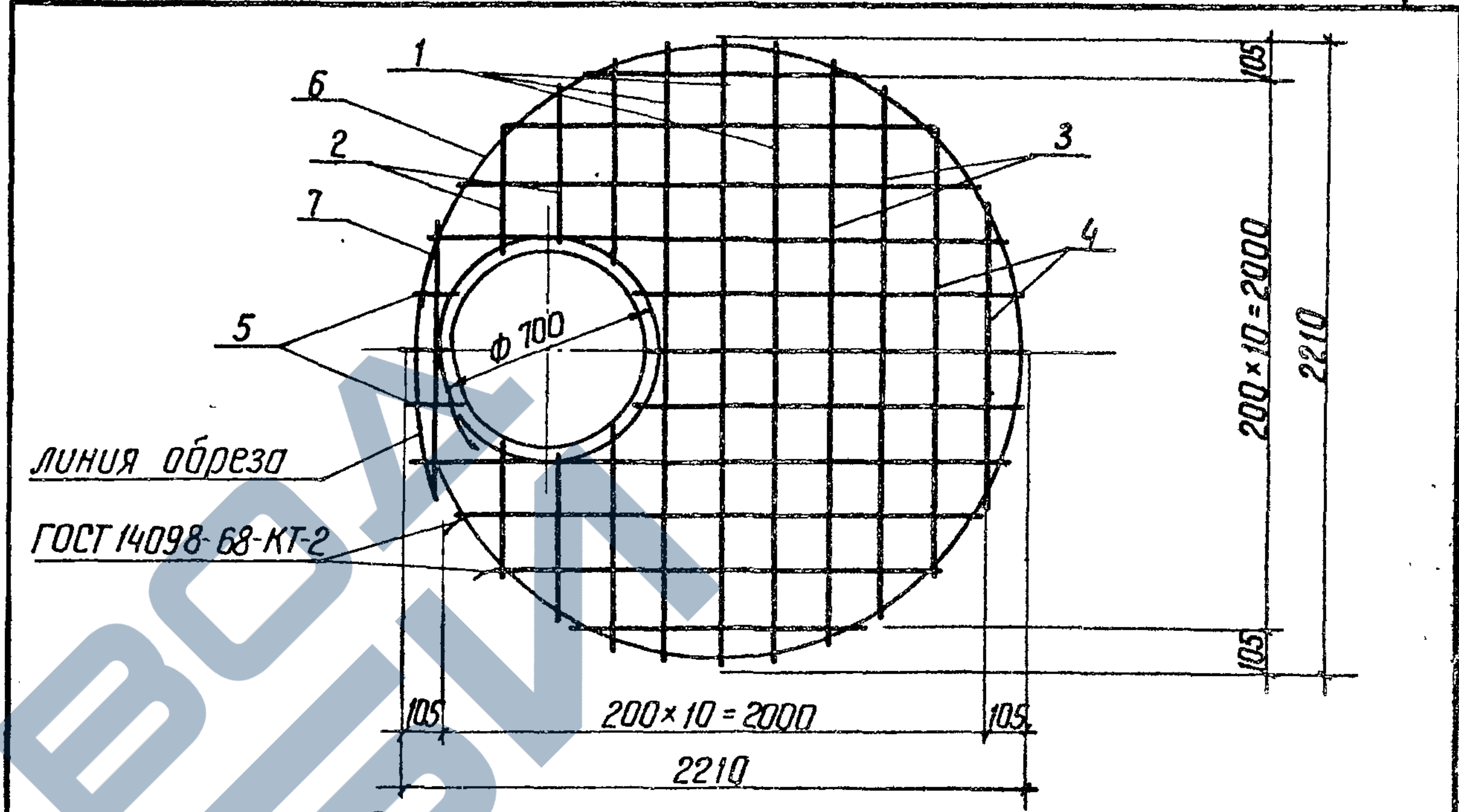
Разраб.	СУВОРОВ	Суд.	28.6.84	3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-00.00	
Пров.	КОНЯКИНА	УДЗ	30.6.84		
ГИП	РАДЧЕНКО	ЗБЗ	31.5.84		
Нач. отд.	ПИСНЯЧЕВСКИЙ	Суд.	4.6.84		
Н.КОНТР.	СИЛЬЧЕНКО	Суд.	6.6.84	Плита перекрытия ПП20-1-15	
				Лист	Листов 1
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев	



Сетку с1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПП20-1-16-01.01	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1080$	5	0,4 кг
Б4	2		-01.02	$\ell=1490$	10	0,6 кг
Б4	3		-01.03	$\ell=1690$	9	0,7 кг
Б4	4		-01.04	$\ell=220$	7	0,1 кг
Б4	5		-01.05	$\ell=2040$	9	0,8 кг
Б4	6		-01.06	$\ell=620$	8	0,3 кг
Б4	7		-01.07	$\ell=890$	6	0,4 кг
Б4	8		-01.08	Ф10 А-I ГОСТ 5781-82 $\ell=7120$	1	4,4 кг
Б4	9		-01.09	Ф14 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=2620$	1	3,2 кг

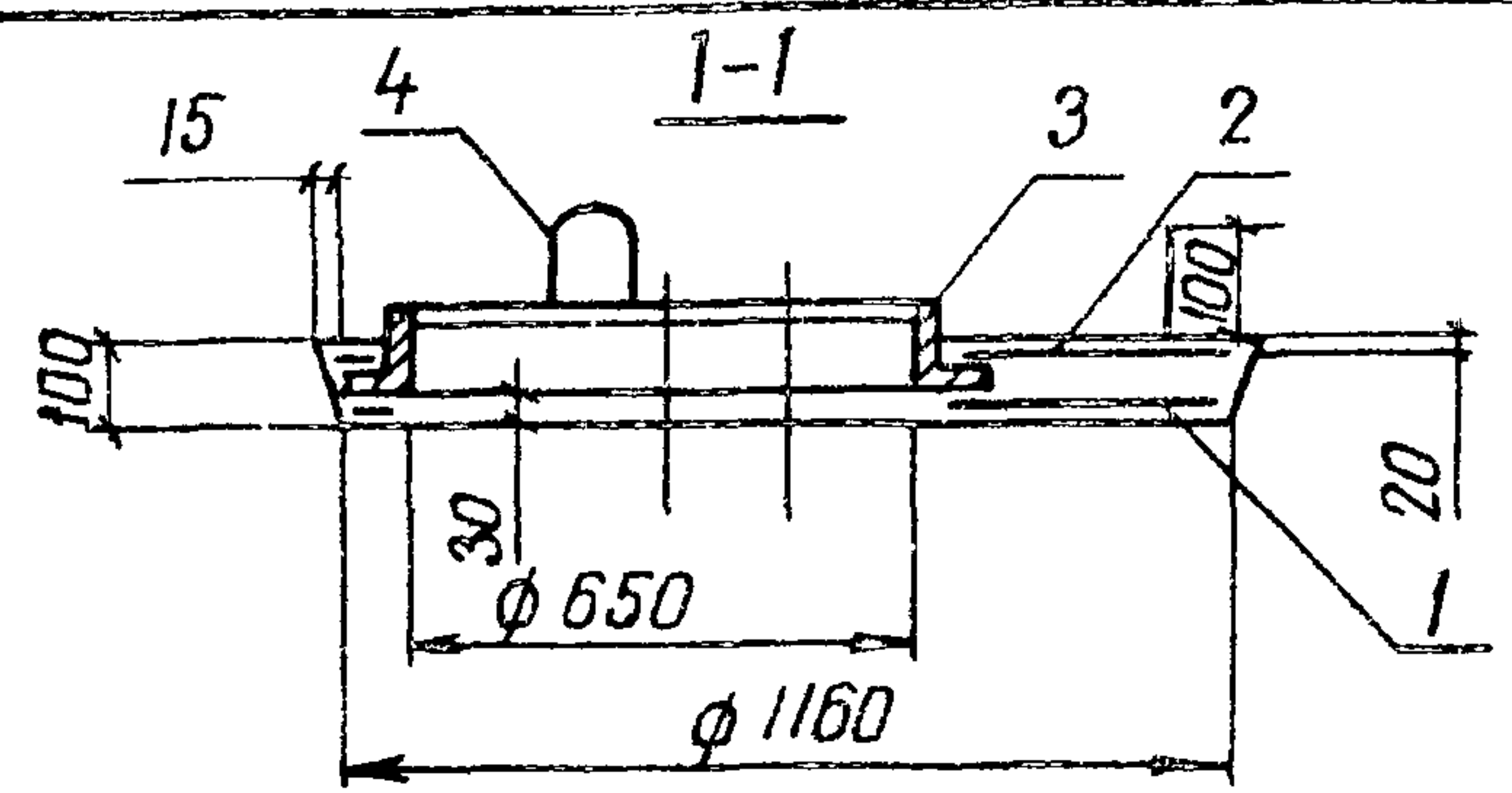
ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №	Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78				Привязан			
					ИНВ. №			
Разработ.	Суворова	28.05.84	3.820-9-В-Г-ПП20-1-16-01.00			Сетка арматурная с1		
Пров.	Конягина	30.05.84						
Гип.	Радченко	31.05.84				Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Писнячевский	01.06.84				Р	34,6	б/м
Н. контр.	Сильченко	06.06.84				Лист	Листов 1	
						УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



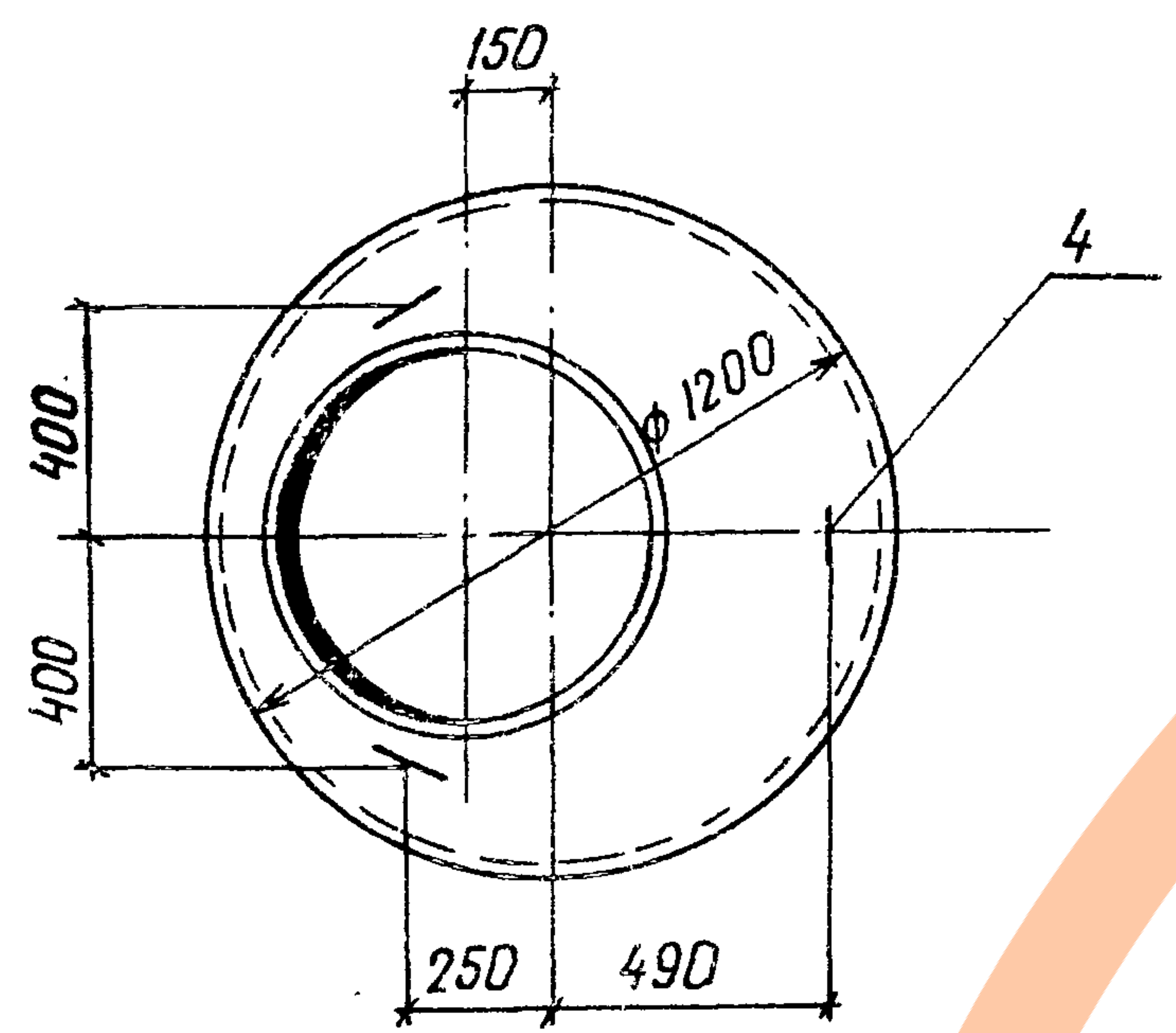
Сетку с2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПП20-1-16-02.01	Ф6 А-I ГОСТ 5781-82 $\ell=2060$	6	0,5 кг
Б4	2		-02.02	$\ell=910$	8	0,2 кг
Б4	3		-02.03	$\ell=1860$	3	0,4 кг
Б4	4		-02.04	$\ell=1520$	7	0,3 кг
Б4	5		-02.05	$\ell=180$	3	0,1 кг
Б4	6		-02.06	$\ell=7060$	1	1,6 кг
Б4	7		-02.07	$\ell=2380$	1	0,5 кг

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №	Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78				Привязан			
					ИНВ. №			
Разработ.	Суворова	28.05.84	3.820-9-В-Г-ПП20-1-16-02.00			Сетка арматурная с2		
Пров.	Конягина	30.05.84						
Гип.	Радченко	31.05.84				Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Писнячевский	01.06.84				Р	10,3	б/м
Н. контр.	Сильченко	06.06.84				Лист	Листов 1	
						УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



План



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Закладные детали	Общий расход
	Арматура класса					Всего		
	A-I			A-III				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	φ 8	φ 6	Итого	φ 10	Итого			
ПП 10-1-2Б	0,9	6,2	7,1	1,5	1,5	8,6	69,0	77,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы						
44	1		3820-9-В-Б-ПП10-1-2Б-01.00	Сетка арматурная С1	1	
44	2		3820-9-В-Б-ПП10-1-2Б-02.00	Сетка арматурная С2	1	
54	3		3820-9-В-Б-ПП10-1-2Б-03.00	Корпус люка с крышкой		
				ГОСТ 3634-79	1	
Детали						
54	4*		3820-9-В-Б-ПП10-1-2Б-00.01	φ 8 А-I ГОСТ 5781-82		
				с=780	3	0,3 кг
Материалы						
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В4		0,08 м³

Позицию 4* - см. ведомость деталей

Привязан

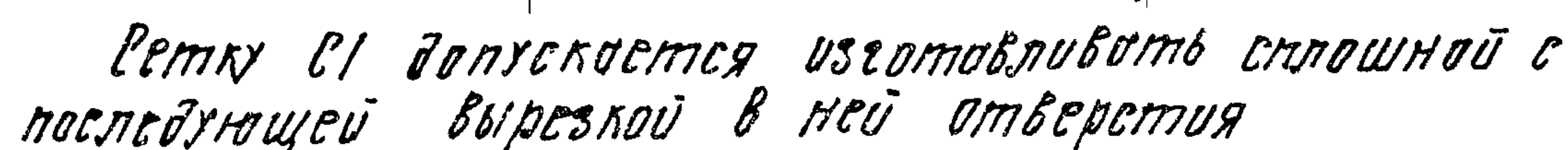
70
9165/1

ИИВ №			

1. Монтажные петли (поз 4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз 1)

Разраб	Сиваров	См	25.05.84	3.820-9-В-Б-ПП10-1-2Б-00.00	Плита перекрытия пп 10-1-2Б	Станд	Масса	Масштаб
Пров	Конягина	ИИВ	30.05.84			Р	200	1:20
Гип	Радченко	ИИВ	31.05.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	ИИВ	01.06.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
И. контр.	Сильченко	ИИВ	04.06.84			г. Киев		

ИИВ № подл. Подпись и дата

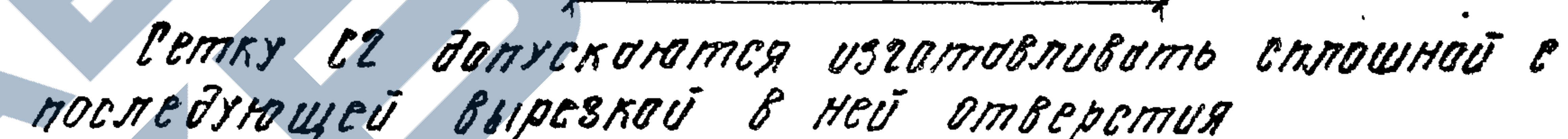


ИЖ. № 10077	Подпись и дата. Взам. инв.
-------------	----------------------------

ПРИБЫЛИ

UHB N°					

ИИХ № 700007	Подписано и дат	ВЗМ ИИХ. АР
--------------	-----------------	-------------

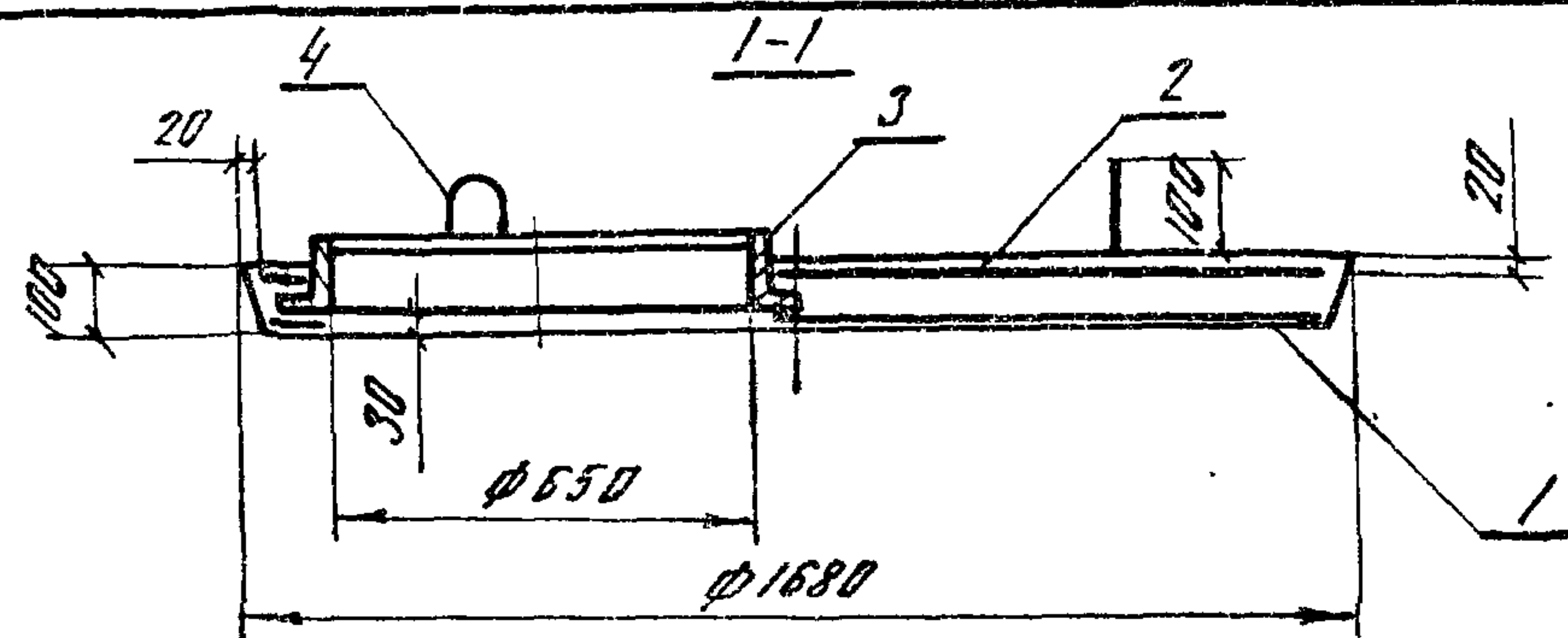


Изготовление сеток производить при по-
мощи контактной точечной электросварки
в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68
и СН 393-78

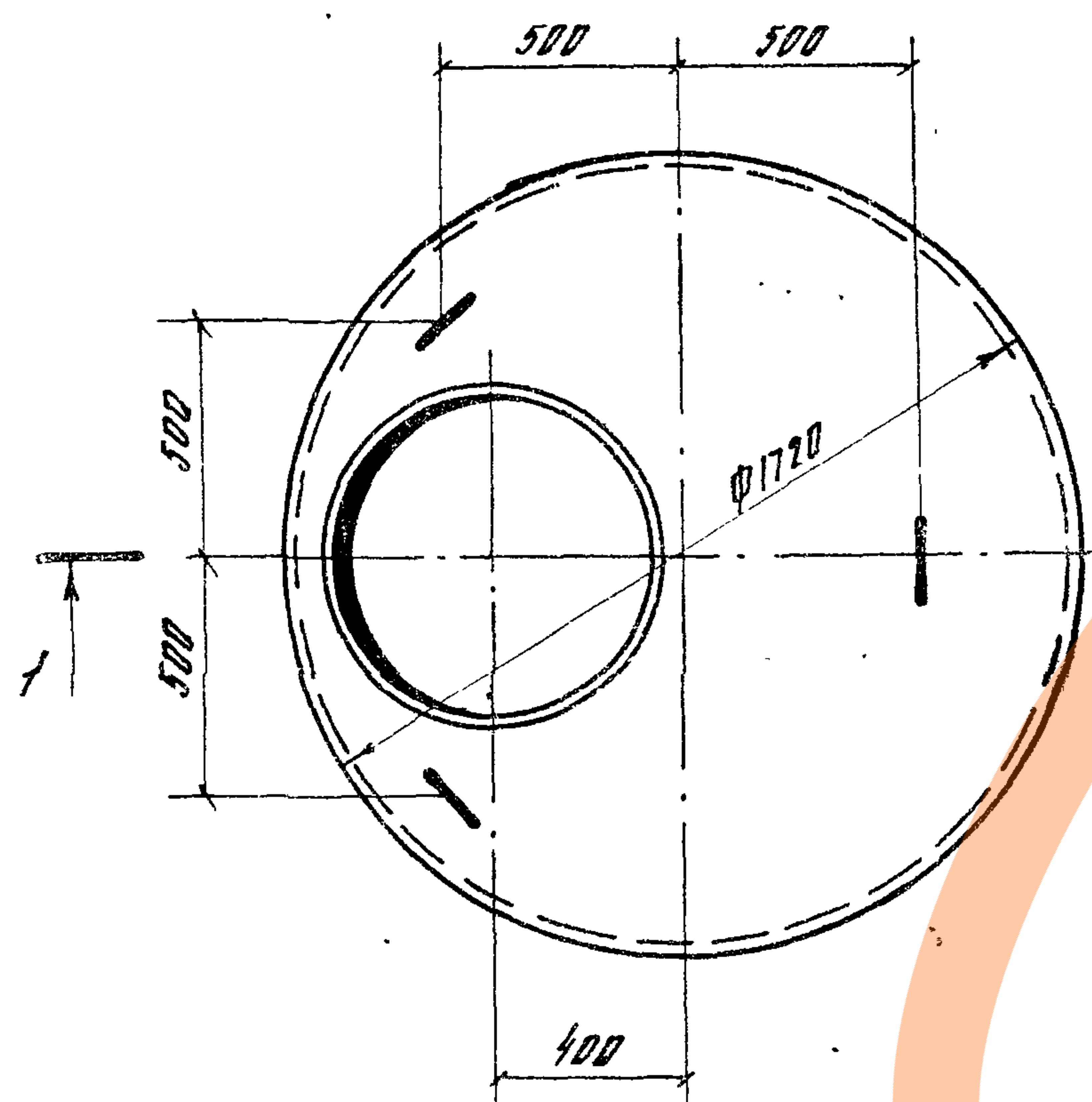
Привязки

VHS No			

Разреш	Губаров	См	20.05.84	3 820 - 9 - В - 5 - ПП 10 - 1 - 2Б - 02.00	Ртуть	Масса	Мощность
Пров.	Конякина	ИТБ	23.05.84				
ГНП	Родченко	ИТБ	31.05.84				
Нач. отд.	Писняковский	ИТБ	1.06.84				
Н. контр.	Сильченко	ИТБ	4.06.84	Сетка арматурная с2	р	3.4	0/м
					Лист	Листов 1	
					УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



План



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Закладные детали	Общий расход	
	Арматура класса					Всего			
	А-I			А-III			Корпус люка с крышкой		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 3634-79
	φ8	φ6	Итого	φ10	Итого				
ПП 15-1-2Б	10.4	5.9	16.3	1.5	1.5	17.8	69 0	86.8	

Привязан

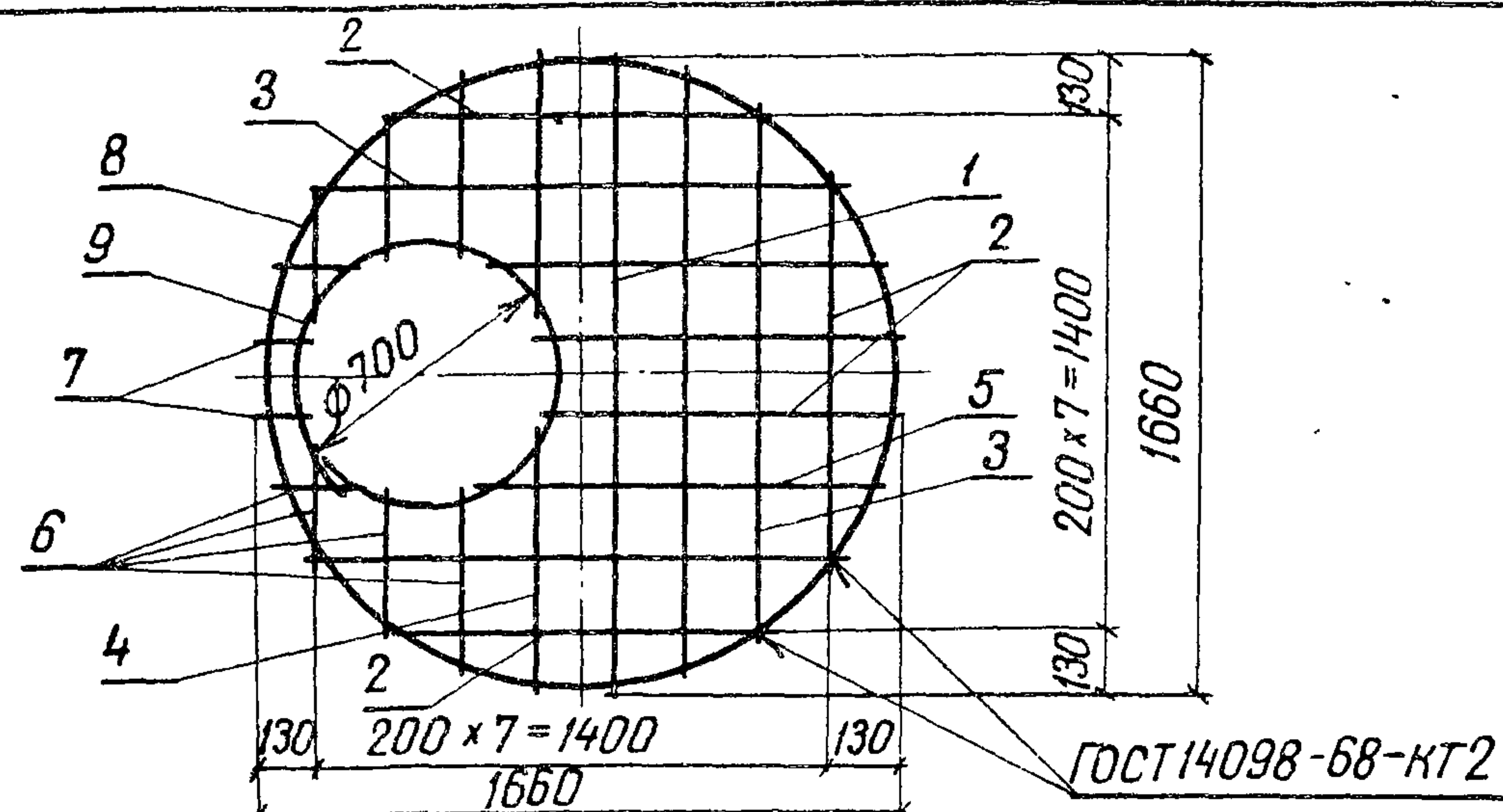
72
9165/1

ИНВ №

Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Разработчик	Субгород	Сметчик	30.05.84	3820-9-В-Б-ПП15-1-2Б-00.00		
Пров	Конягина	Инж	30.05.84			
Гип	Родченко	Инж	31.05.84	Плита перекрытия ПП 15-1-2Б		
Нач.отд.	Писнячевский	Инж	31.05.84			
Н.контр.	Вильченко	Инж	31.05.84	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
				Лист 1 из 1		

ИНВ № подл. Подпись и дата Взам инв. №



Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3 820-9-В-Е-ПП15-1-25-01.01	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-82 $\rho=1670$	2	0,7 кг
Б4		2	-01 02	$\rho=920$	5	0,4 кг
Б4		3	-01 03	$\rho=1340$	3	0,5 кг
Б4		4	-01 04	$\rho=650$	2	0,3 кг
Б4		5	-01 05	$\rho=1020$	2	0,4 кг
Б4		6	-01 06	$\rho=350$	8	0,1 кг
Б4		7	-01 07	$\rho=120$	2	0,1 кг
Б4		8	-01 08	$\rho=5500$	1	22 кг
Б4		9	-01 09	Ф10 А-III ГОСТ 5781-82 $\rho=2500$	1	1,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИНВ №

Разраб Суворова
Пров Конягина
ГИП Радченко
Нач. отд Писнячевский
Н. контр Силченко

3.820-9-В-Е-ПП15-1-25-01.00

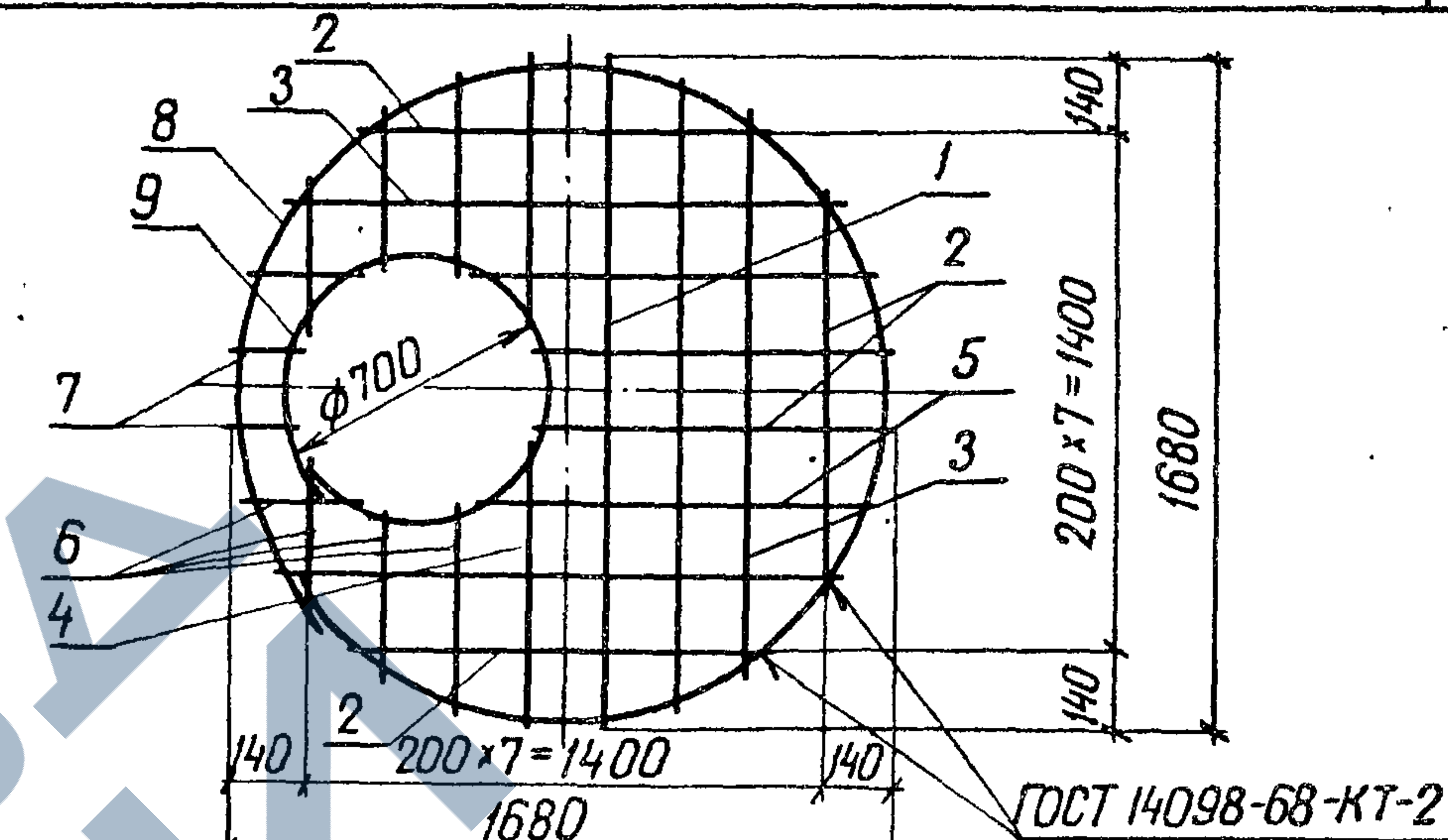
Сетка арматурная
С1

Стадия Масса Масштаб

Р 11,0 6/м

Лист Листов 1

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3 820-9-В-Е-ПП15-1-25-02.01	Ф6 А-Г ГОСТ 5781-82 $\rho=1710$	2	0,4 кг
Б4		2	-02 02	$\rho=960$	5	0,2 кг
Б4		3	-02 03	$\rho=1380$	3	0,3 кг
Б4		4	-02 04	$\rho=690$	2	0,2 кг
Б4		5	-02 05	$\rho=1060$	2	0,2 кг
Б4		6	-02 06	$\rho=390$	8	0,1 кг
Б4		7	-02 07	$\rho=160$	2	0,1 кг
Б4		8	-02 08	$\rho=5630$	1	1,3 кг
Б4		9	-02 09	$\rho=2380$	1	0,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИНВ №

Разраб Суворова
Пров Конягина
ГИП Радченко
Нач. отд Писнячевский
Н. контр Силченко

3.820-9-В-Е-ПП15-1-25-02.00

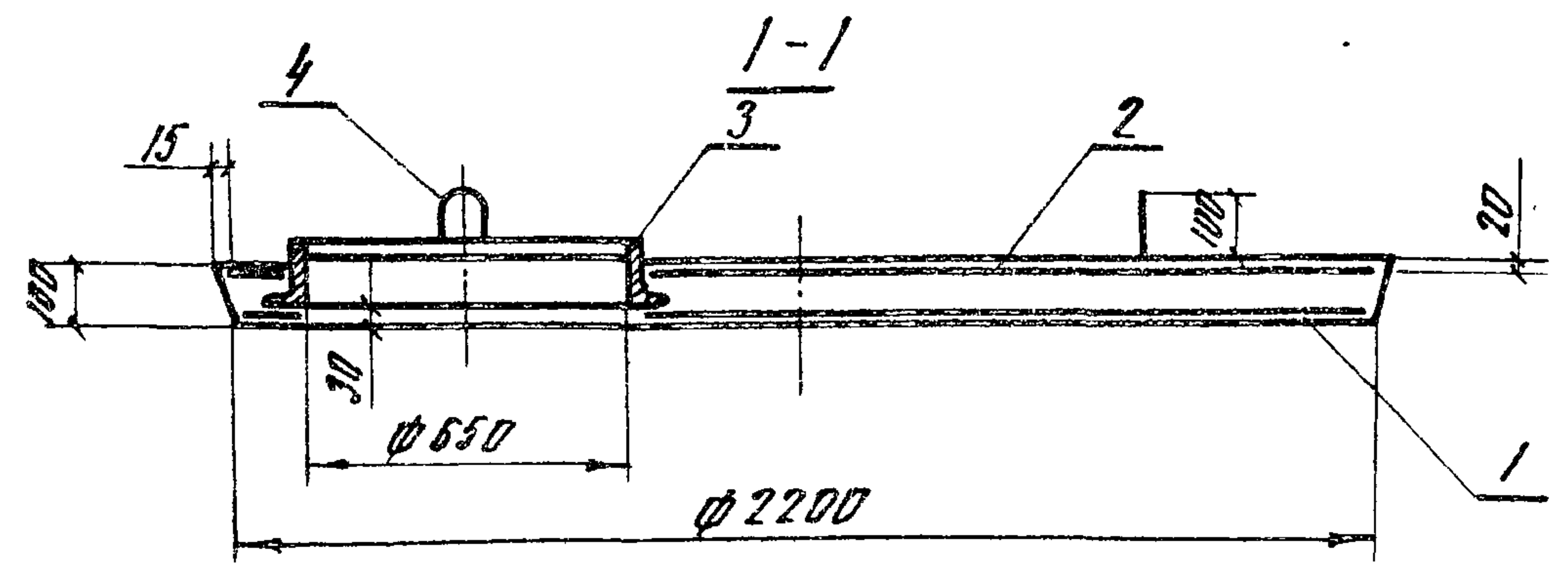
Сетка арматурная
С2

Стадия Масса Масштаб

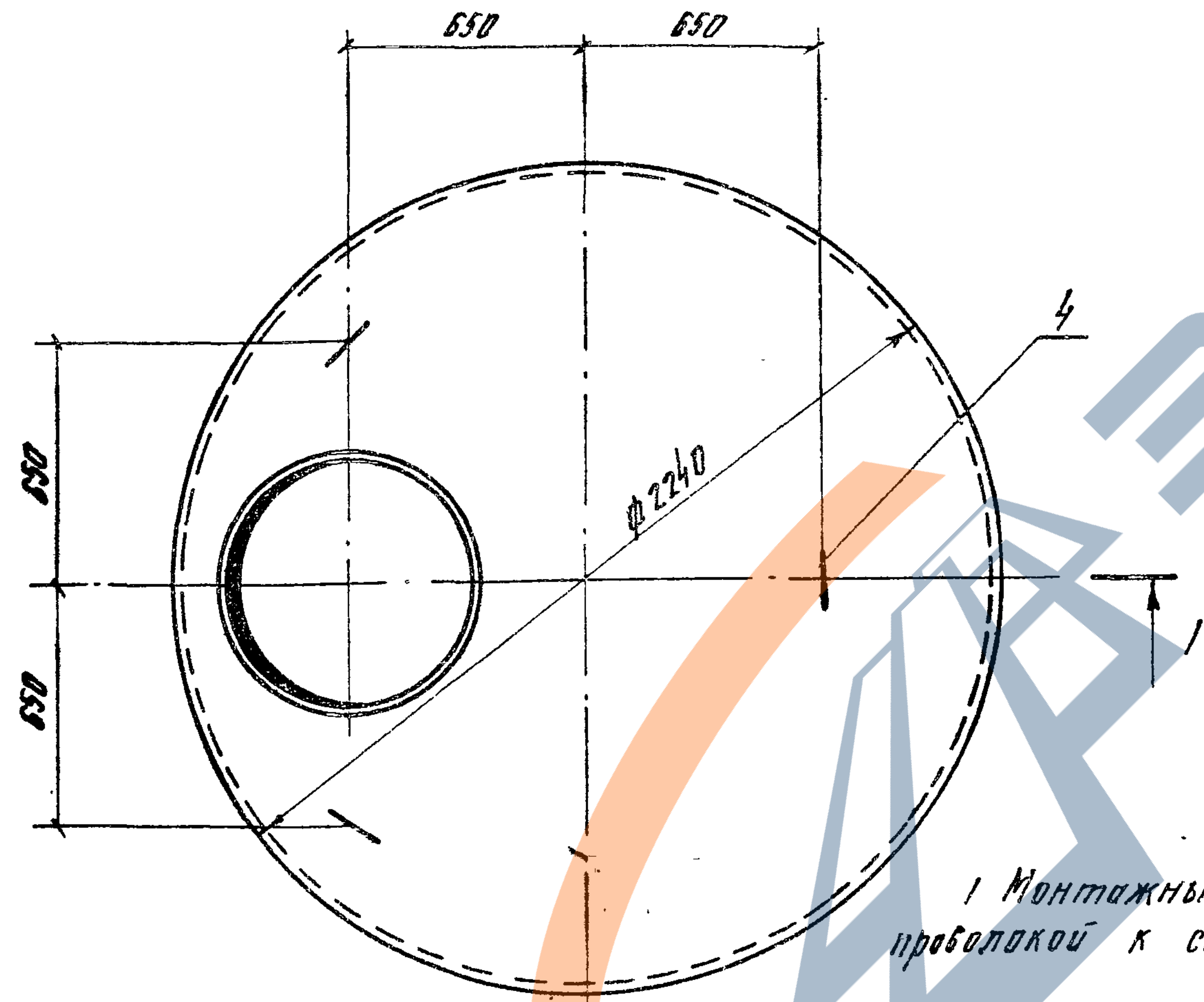
Р 5,9 6/м

Лист Листов 1

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

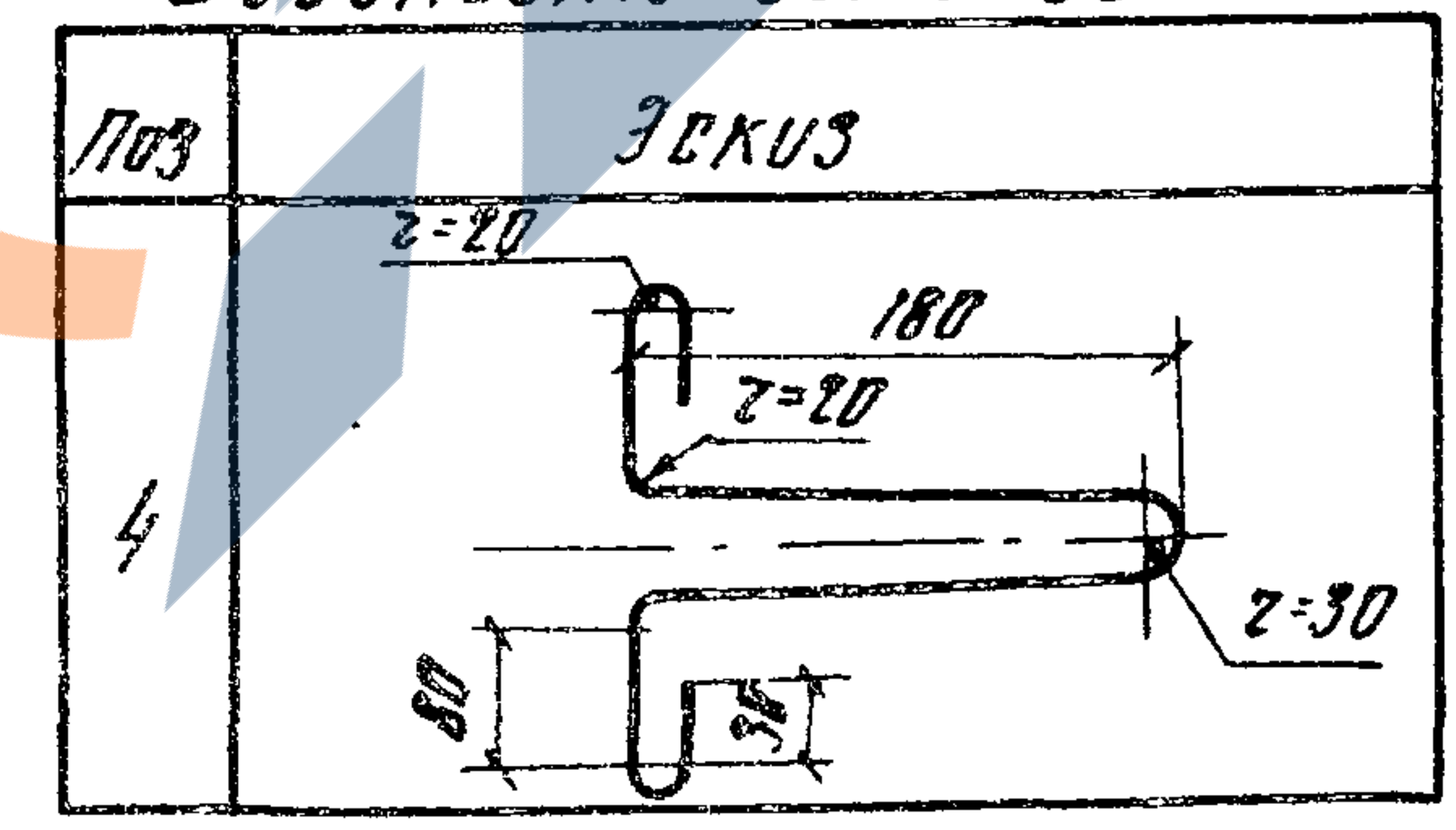


План



1 Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Ведомость деталей



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы						
А4		1	3.820-9-В-Б-ПП20-1-2Б-01.00	Сетка арматурная С1	1	
А4		2	3.820-9-В-Б-ПП20-1-2Б-02.00	Сетка арматурная С2	1	
Б4		3	3.820-9-В-Б-ПП20-1-2Б-03.00	Корпус люка с крышкой		
				ГОСТ 3634-79	1	
Детали						
Б4		4*	3.820-9-В-Б-ПП20-1-2Б-00.01	Ф10 А I ГОСТ 5781-82		
				Р-780	3	0.5 кг
Материалы						
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, Б4		0.36 м³

Позицию 4* - см. ведомость деталей

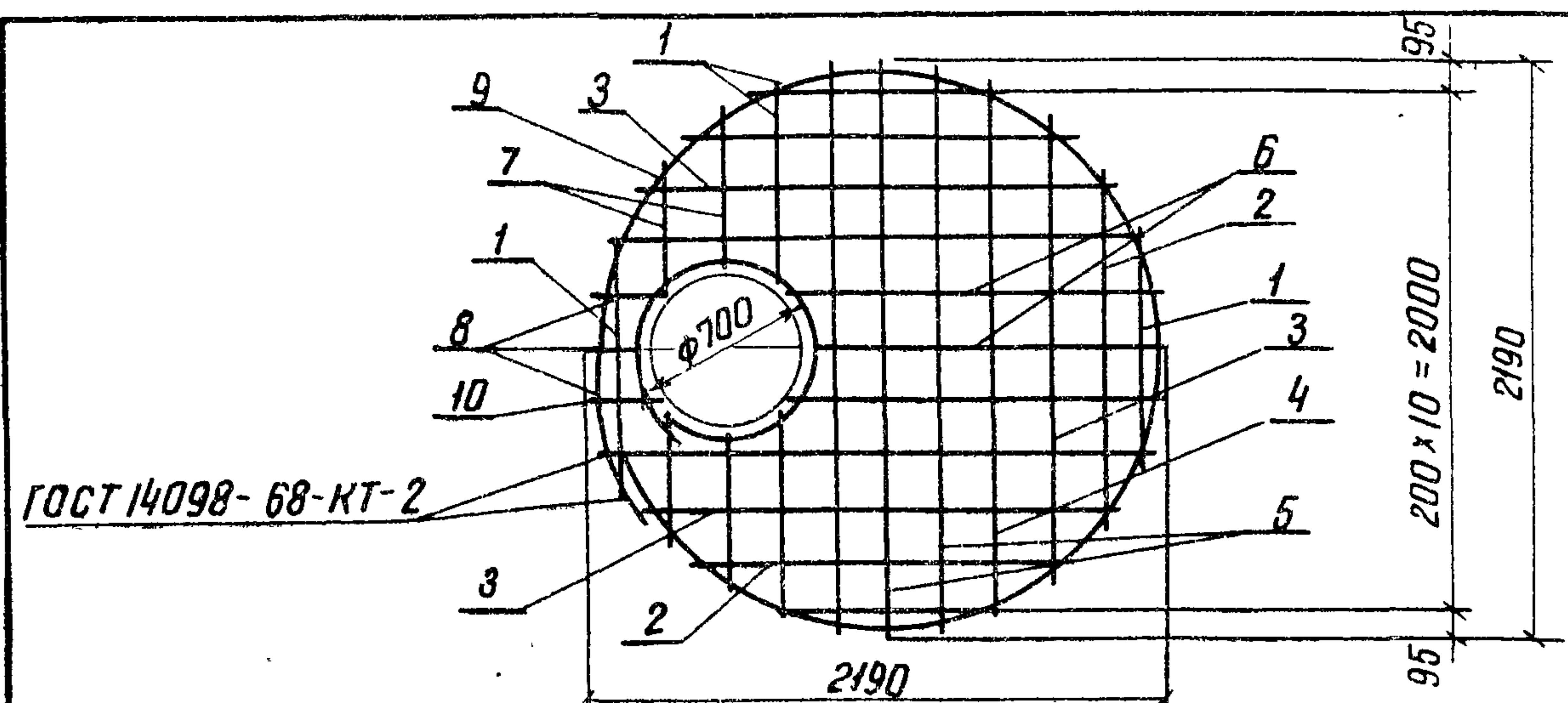
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Закладные детали	Общий расход
	Арматура класса							
	А - I			А - III				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	φ10	φ8	φ6	Итого	φ12	Итого		
ПП20-1-2Б	1,5	16,5	10,3	28,3	2,3	2,3	30,6	99,6

Привязан			
ИВ.№			

74
9165/1

Разработ.	Губаров	С.И.	28.05.84	3. 820-9-В-Б-ПП20-1-2Б-00.00
Пров.	Конягина	Ю.В.	30.05.84	
Гип	Радченко	А.В.	31.05.84	
Нач.отд.	Поснячевский	Л.В.	04.06.84	Плита перекрытия ПП20-1-2Б
И.контр.	Радченко	А.В.	04.06.84	



Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-В-Е-ПП20-1-25-01.01	Ф8А-ГОСТ 5781-82 $r=900$	6	0,4 кг
Б4		2	- 01.02	$r=1600$	3	0,6 кг
Б4		3	- 01.03	$r=1830$	3	0,7 кг
Б4		4	- 01.04	$r=2010$	3	0,8 кг
Б4		5	- 01.05	$r=2200$	3	0,9 кг
Б4		6	- 01.06	$r=1500$	3	0,6 кг
Б4		7	- 01.07	$r=600$	4	0,2 кг
Б4		8	- 01.08	$r=200$	3	0,1 кг
Б4		9	- 01.09	$r=7040$	1	2,8 кг
Б4		10	- 01.10	Ф12 А-III ГОСТ 5781-82-2560	1	2,3 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

Инд. №

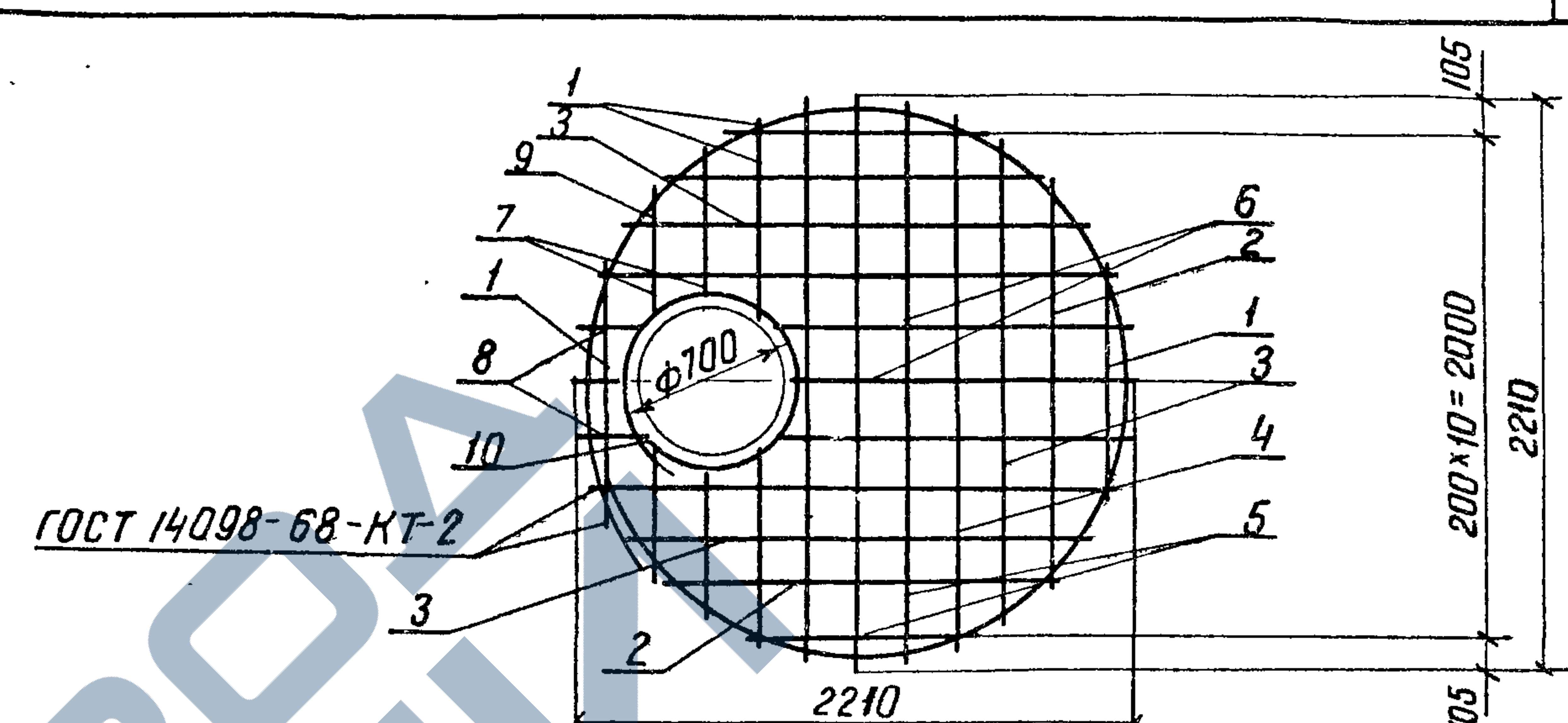
Разраб.	Суворова	Суд	28.05.84
Пров.	Конягина	ИЗ	30.05.84
ГИП	Родченко	ИЗ	31.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	ИЗ	04.06.84
И. контр.	Сильченко	ИЗ	06.06.84

3.820-9-В-Е-ПП20-1-25-01.00

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,8	б/м
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-В-Е-ПП20-1-25-02.01	Ф6А-ГОСТ 5781-82 $r=920$	6	0,2 кг
Б4		2	- 02.02	$r=1620$	3	0,4 кг
Б4		3	- 02.03	$r=1850$	3	0,4 кг
Б4		4	- 02.04	$r=2030$	3	0,5 кг
Б4		5	- 02.05	$r=2220$	3	0,5 кг
Б4		6	- 02.06	$r=1520$	3	0,3 кг
Б4		7	- 02.07	$r=620$	4	0,1 кг
Б4		8	- 02.08	$r=220$	3	0,1 кг
Б4		9	- 02.09	$r=7080$	1	1,6 кг
Б4		10	- 02.10	$r=2400$	1	0,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

Инд. №

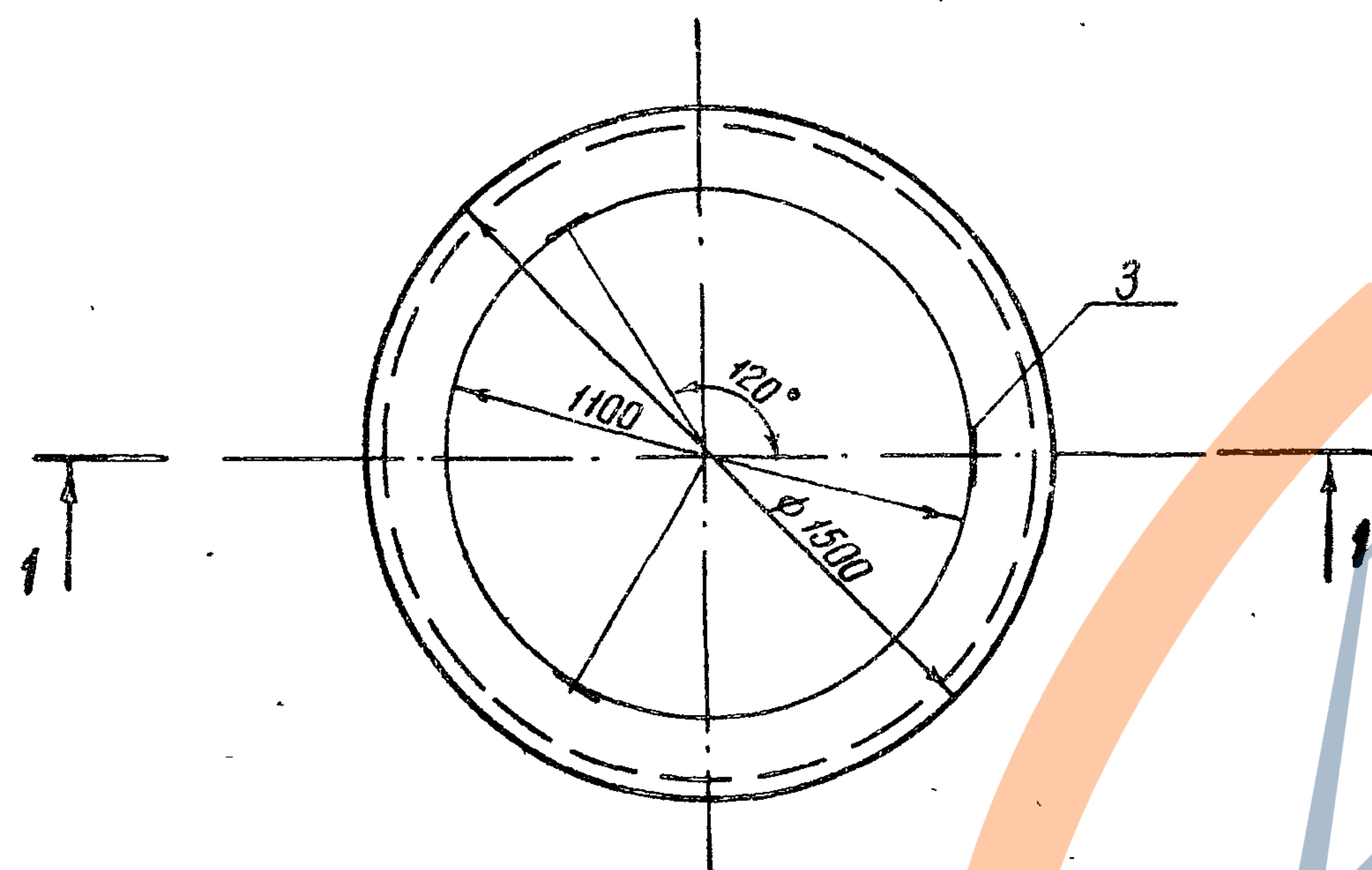
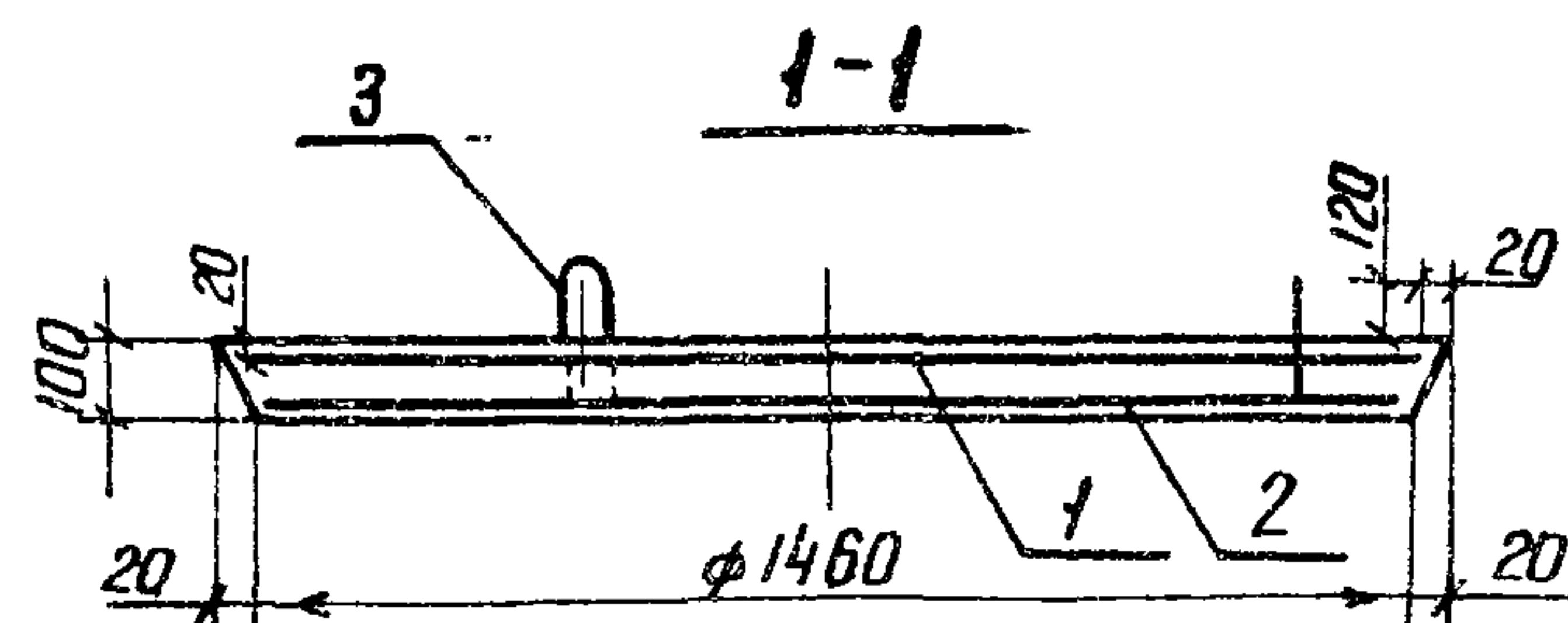
Разраб.	Суворова	Суд	28.05.84
Пров.	Конягина	ИЗ	30.05.84
ГИП	Родченко	ИЗ	31.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	ИЗ	04.06.84
И. контр.	Сильченко	ИЗ	06.06.84

3.820-9-В-Е-ПП20-1-25-02.00

Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,3	б/м
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетка арматурная</u>		
А4	1		3.820-9-ВБ-ПД-10-1-01.00	С-1	1	
А4	2		3.820-9-ВБ-ПД-10-1-02.00	С-2	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	3*		3.820-9-ВБ-ПД-10-1-00.01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82		
				ρ=780	3	0.3 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В-4		0.17 м³

Поз. 3* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	φ8	Итого	φ6	Итого	
ПД 10-1	0,9	0,9	7,6	7,6	8,5

Привязан

76

9165/1

ИИВ. №

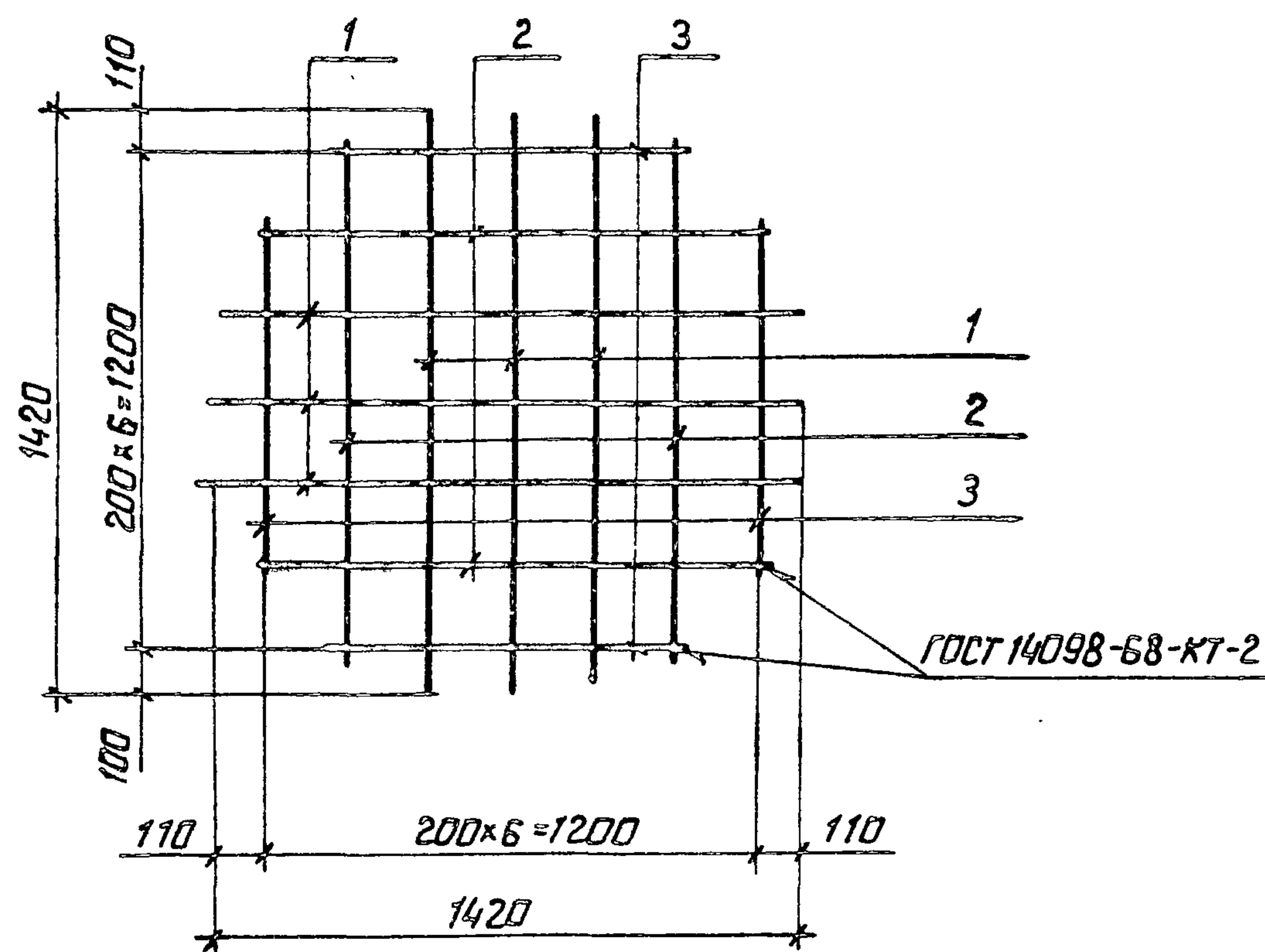
Монтажные петли (поз. 3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз. 1)

Разраб.	Кунденко	01.04.84
Пров.	Суворова	28.05.84
Гип	Родченко	30.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	31.05.84
Н. контр.	Сильченко	04.06.84

3.820-9-ВБ-ПД-10-1-00.00

Плита днища ПД 10-1

Стация	Масса	Масштаб
Р	425	1:20
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		



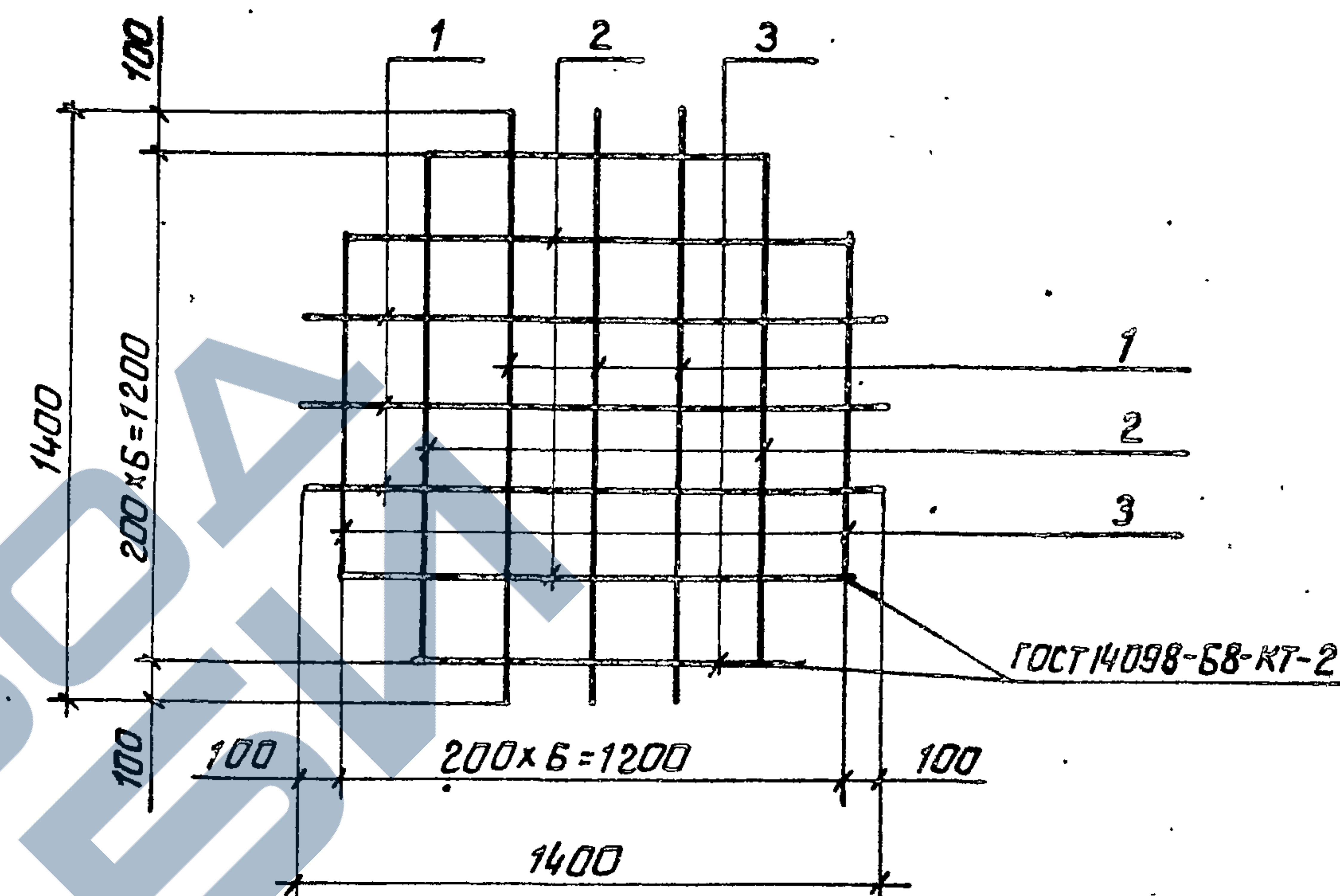
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ФБА-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПД-10-1-01.01	$E=1420$	6	0.3кг
Б4	2		-01.02	$E=1240$	4	0.3кг
Б4	3		-01.03	$E=850$	4	0.2кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИНВ. №

Разраб.	Кунденко	Дата	19.4.84
Пров.	Суворова	Дата	28.5.84
ГИП	Радченко	Дата	30.5.84
Нач.отд.	Лисняевский	Дата	31.5.84
Н.контр.	Сильченко	Дата	4.6.84
3.820-9-В-Г-ПД-10-1-01.00			
Сетка арматурная С1			
Лист 1 из 1			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г. Киев			



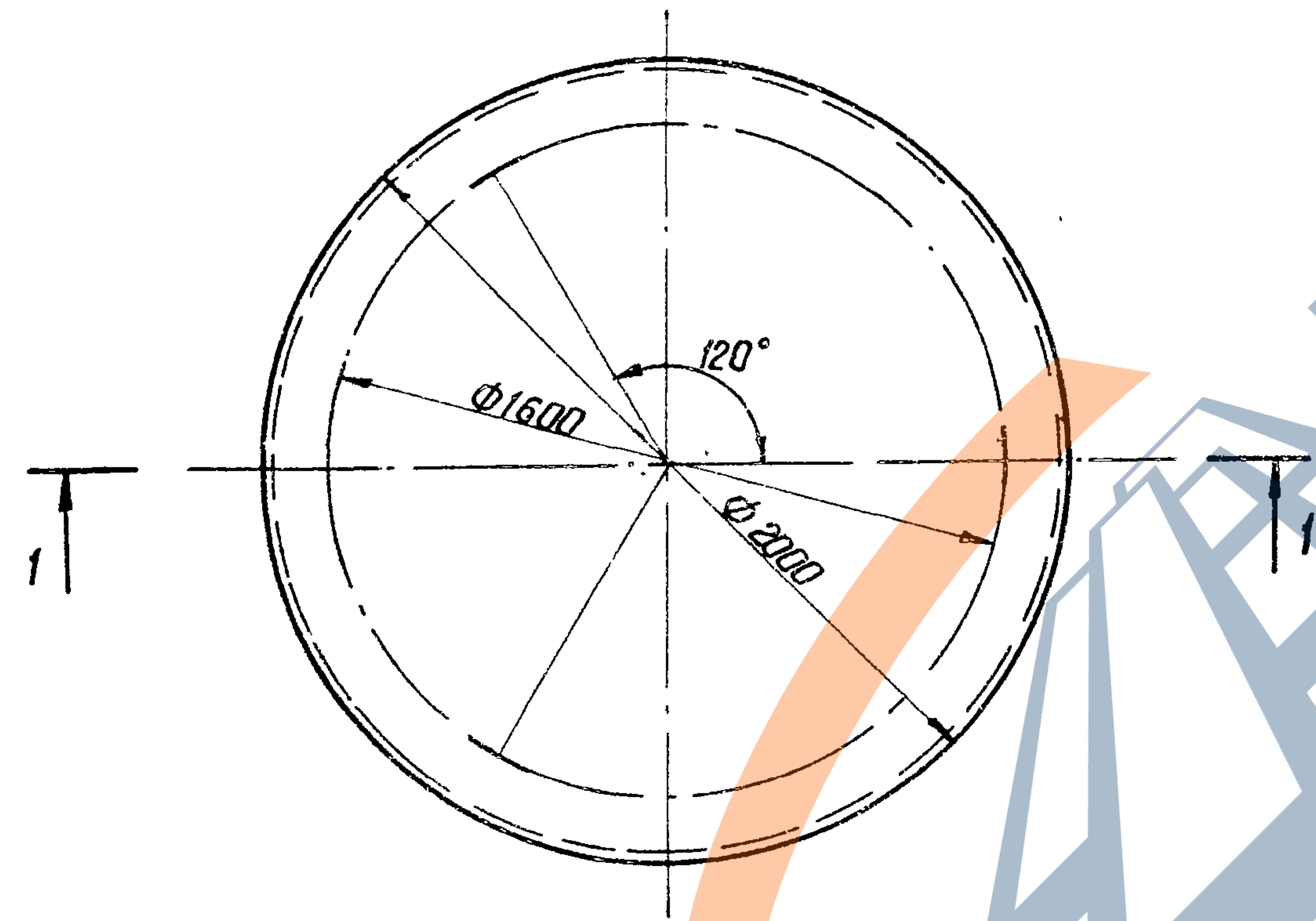
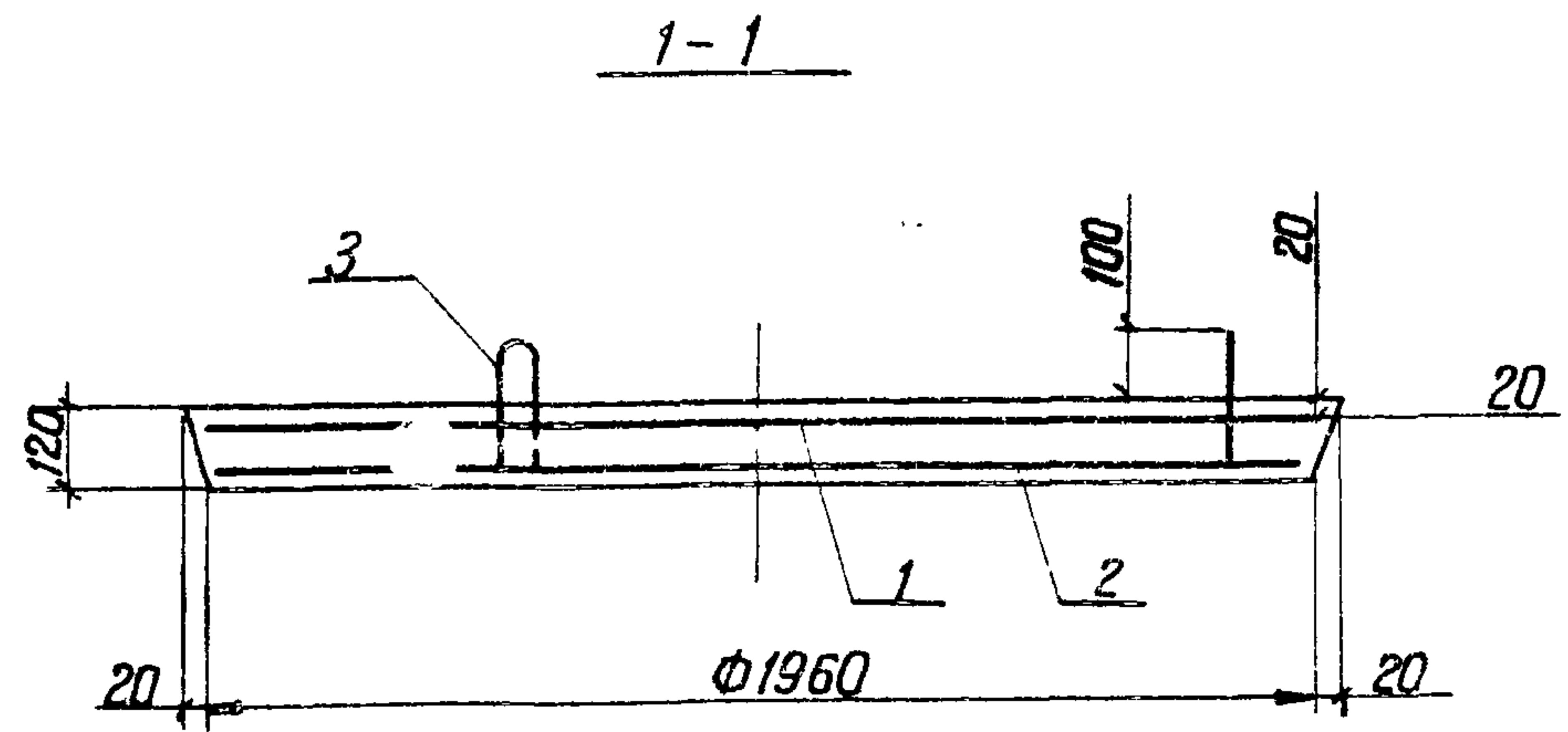
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ФБА-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПД-10-1-02.01	$E=1400$	6	0.3
Б4	2		-02.02	$E=1200$	4	0.3
Б4	3		-02.03	$E=820$	4	0.2

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИНВ. №

Разраб.	Кунденко	Дата	19.4.84
Пров.	Суворова	Дата	28.5.84
ГИП	Радченко	Дата	30.5.84
Нач.отд.	Лисняевский	Дата	31.5.84
Н.контр.	Сильченко	Дата	4.6.84
3.820-9-В-Г-ПД-10-1-02.00			
Сетка арматурная С2			
Лист 1 из 1			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г. Киев			



Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки с1 (поз.1)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы				
Сетка арматурная				
А-4	1	3.820-9-ВГ-ПД-15-1-01.00	С 1	1
А-4	2	3.820-9-ВГ-ПД-15-1-02.00	С 2	1
Детали				
Б-4	3*	3.820-9-ВГ-ПД-15-1-00.01	Ф 10А-I ГОСТ 5781-82	
		ℓ=950	3	0.6
Материалы				
		Бетон тяжелый		
		марки 200, Мрз.150 В-4		0.37

Поз.3*-см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А - I		А - III			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781- 82			
	φ 10	Итого	φ 6	φ 10	Итого	
пд 10-1	1.8	1.8	6.8	18.4	25.2	27.0

Привязан

ИНВ. №			

9165/1 78

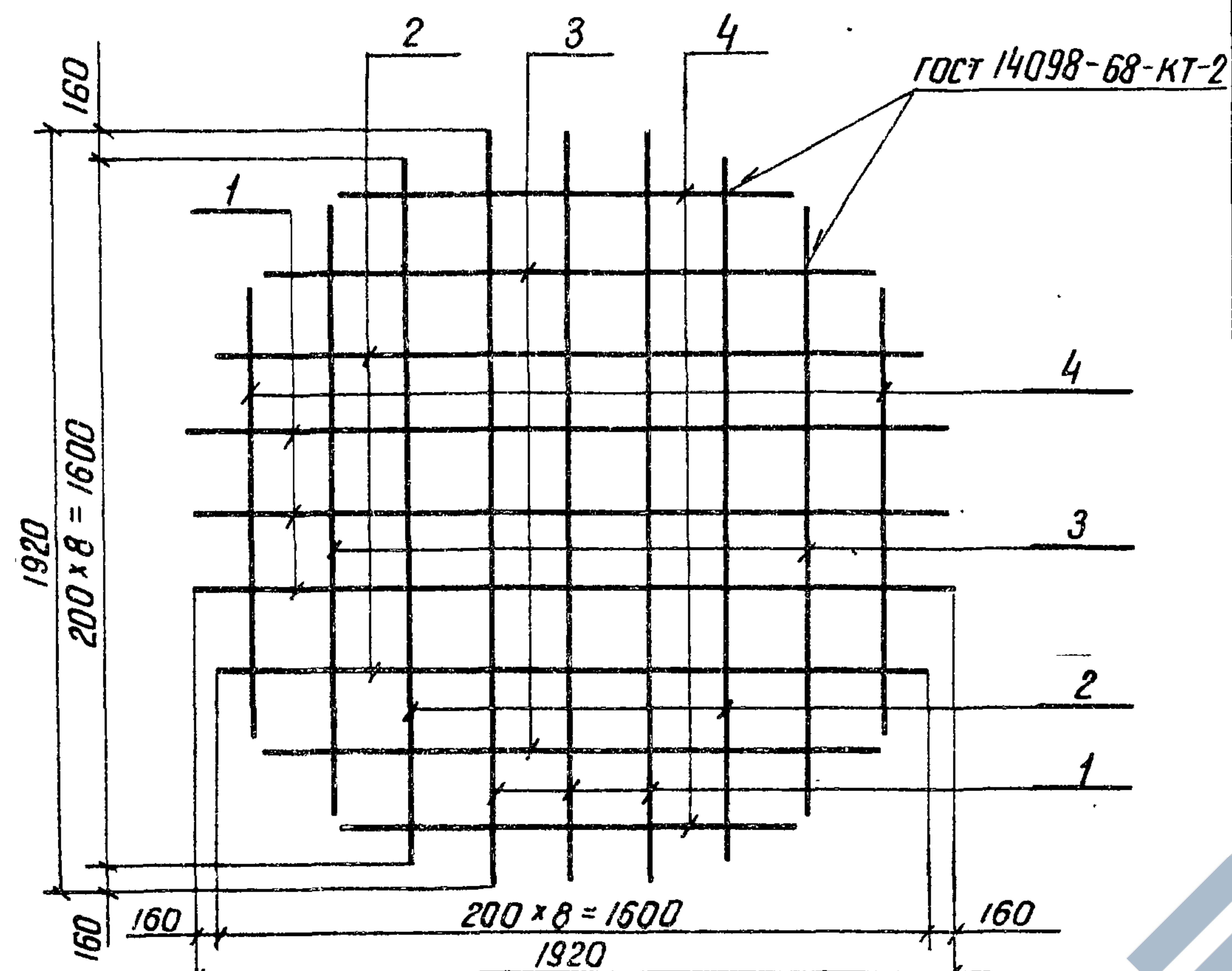
Разработ	Кунденко	23.04.84
Пров.	Сувров	28.05.84
Гип	Радченко	30.05.84
Нач.отд.	Писнячевский	31.05.84
Н.контр.	Сильченко	04.06.84

3.820-9-ВГ-ПД-15-1-00.00

Плита днища ПД-15-1

Стация	Масса	Масштаб
Р	325	1:20
Лист 1		
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		

Инв. №: подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				φ6 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	1		3.820-9-В-Г-ПД-15-1-01.01	ℓ=1920	6	0.4
Б.4	2		- 01.02	ℓ=1800	4	0.4
Б.4	3		- 01.03	ℓ=1560	4	0.4
Б.4	4		- 01.04	ℓ=1150	4	0.3

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

УНВ. №

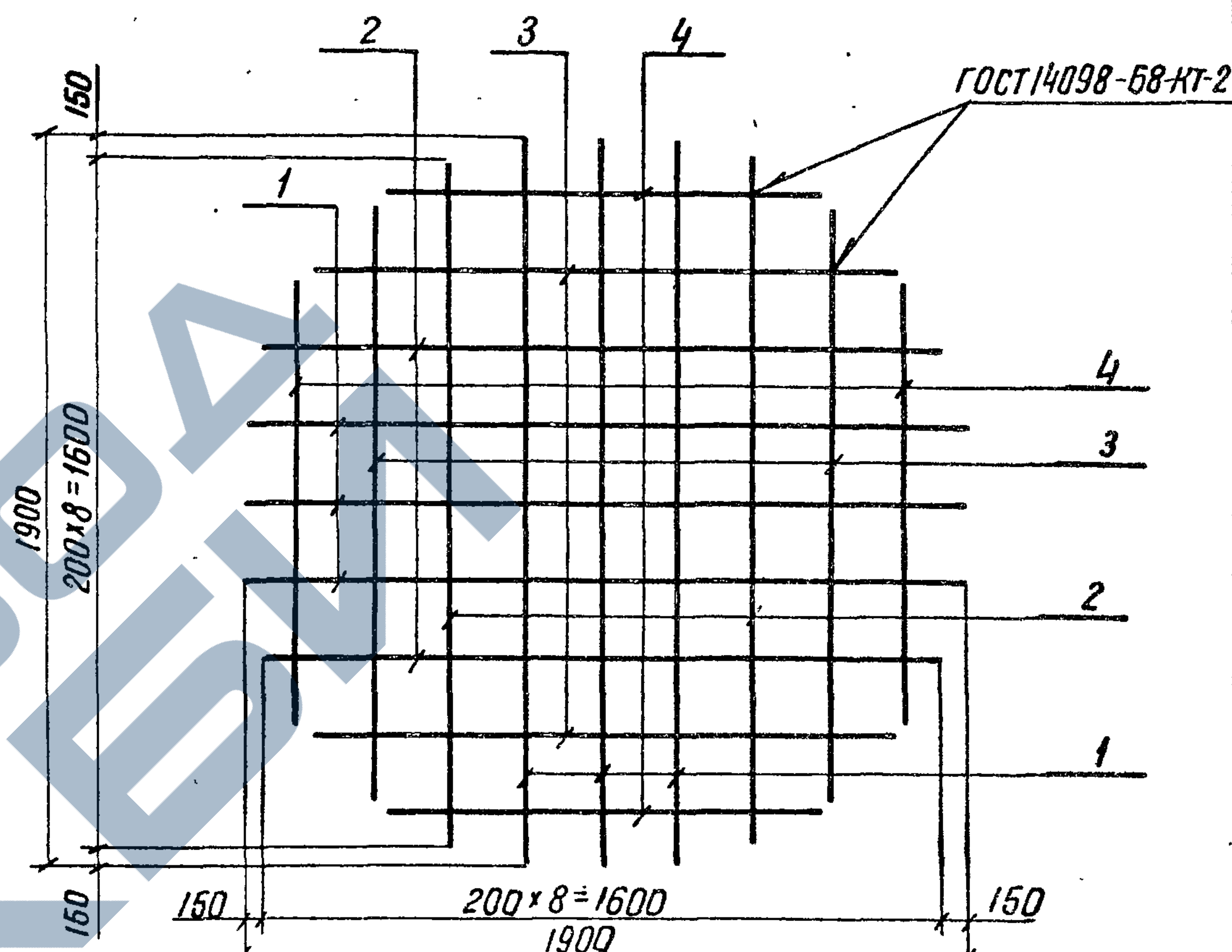
Разраб.	Кунденко	19.04.84
Пров.	Суворов	28.05.84
ГИП	Радченко	30.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	31.05.84
Н. контр.	Сильченко	04.06.84

3.820-9-В-Г-ПД-15-1-01.00

Сетка арматурная с1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6.8	б/м
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				φ10 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	1		3.820-9-В-Г-ПД-15-1-02.01	ℓ=1900	6	1.2
Б.4	2		- 02.02	ℓ=1790	4	1.1
Б.4	3		- 02.03	ℓ=1550	4	1
Б.4	4		- 02.04	ℓ=1140	4	0.7

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

УНВ. №

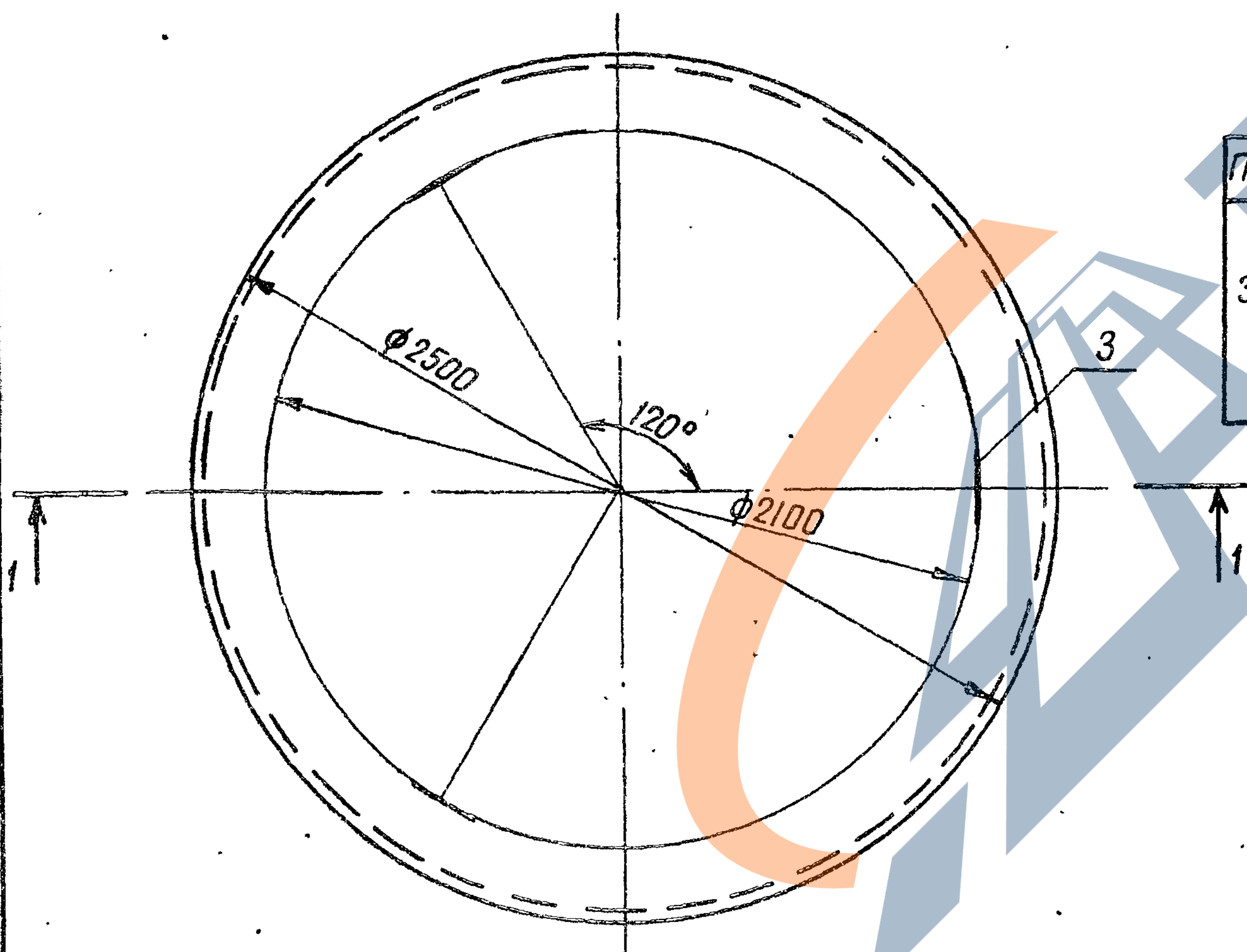
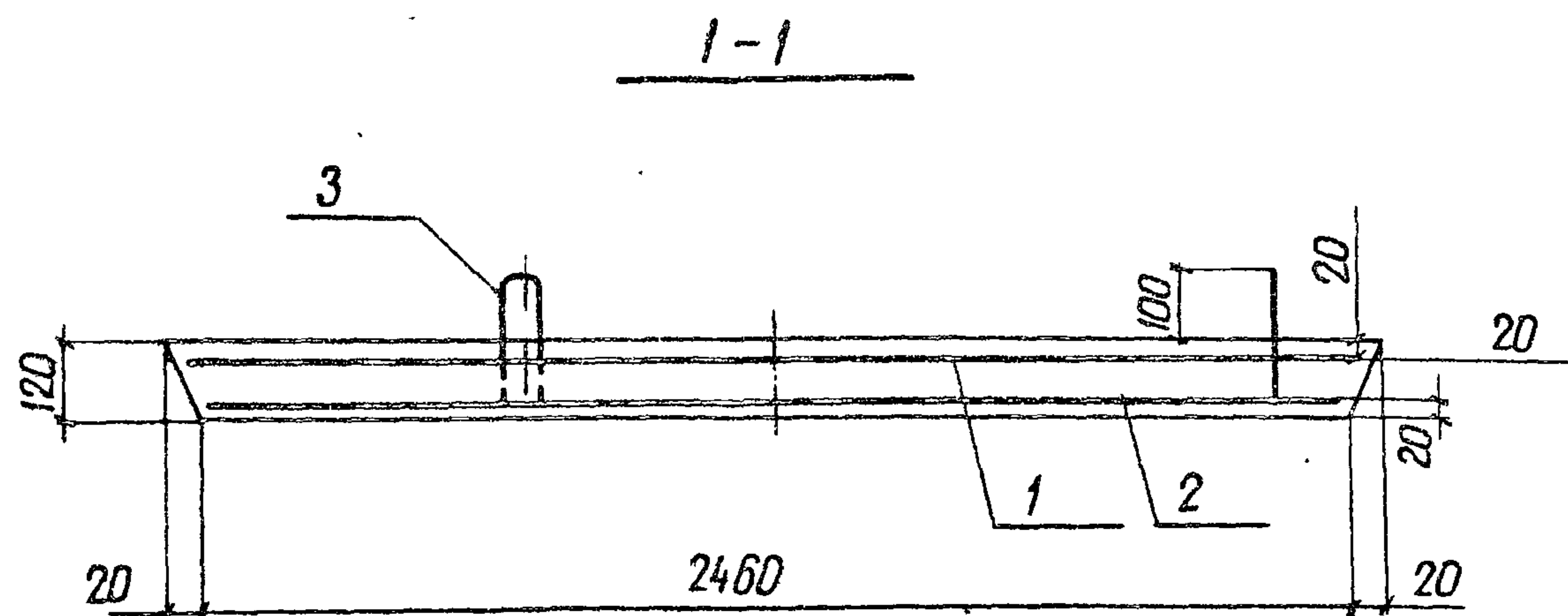
Разраб.	Кунденко	18.04.84
Пров.	Суворов	28.05.84
ГИП	Радченко	30.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	31.05.84
Н. контр.	Сильченко	04.06.84

3.820-9-В-Г-ПД-15-1-02.00

Сетка арматурная с2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18.4	б/м
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Монтажные петли (поз. 3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз. 1)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
А-4	1		3820-9-ВБ-ПД-20-1-01.00	С1	1	
А-4	2		3820-9-ВБ-ПД-20-1-02.00	С2	1	
				<u>Детали</u>		
Б-4	3*		3820-9-ВБ-ПД-20-1-00-01	\phi 10 А-I ГОСТ 5781-82		
				С=950	3	0.6
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжёлый		
				марки 200, Мрз 150 В-4		0.58

Поз. 3* - см. ведомость деталей
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого		
ПД-20-1	1,8	1,8	18,1	27,4	45,5	47,3	

Привязан

80
9165/1

УНВ №

3820-9-ВБ-ПД-20-1-00.00

Разраб	Кунденко	Элеж	23.04.84
Пров	Суворова	С.А.	28.05.84
ГИП	Родченко	А.В.	30.05.84
Начотд	Писнячевский	А.В.	04.06.84
Н контр	Сильченко	А.В.	26.06.84

Плита днища ПД-20-1

Стад	Масса	Масштаб
Р	1450	1:20
лист	листов 1	
УКРГИПРОВРОДХОЗ		
г. Киев		

В № подл. Подпись и дата Взам инв. №





По 2*, 3*-см. ведомость деталей

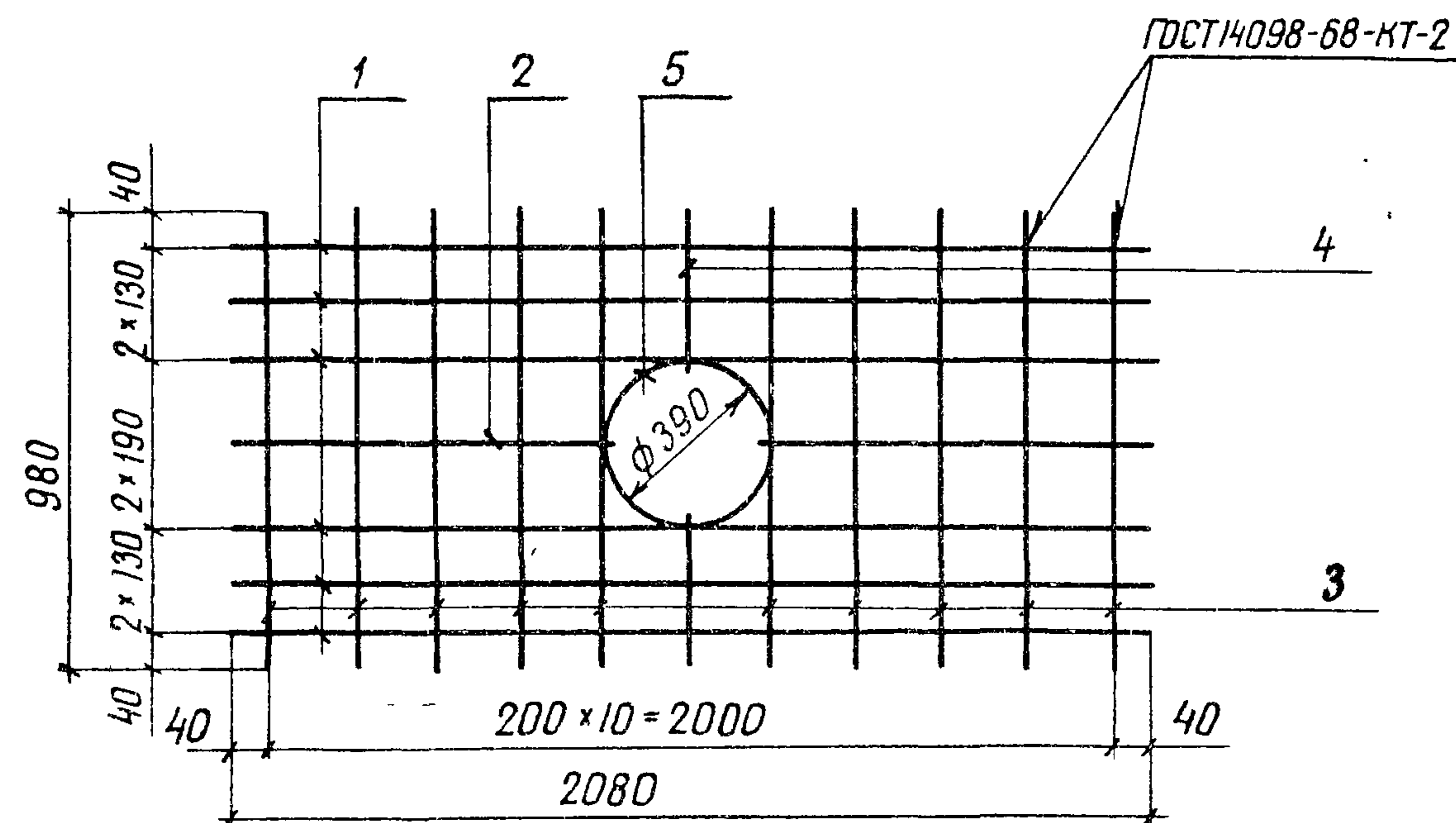
Ведомость расхода стали на элемент, кг						
Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III		А-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	Ø 14	Итого	Ø 8	Ø 10	Итого	
ПУ 25-6.0	340	340	96	24	11.8	460

82
9165/1

UHR-N°			

[illegible]

Инд. № подл.	Подпись и дата	Доп. инд. №
--------------	----------------	-------------



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПУ25-60-01.01	φ14 А-III ГОСТ 5781-82 $\rho=2080$	6	25
Б4	2		-01.02	$\rho=860$	2	10
Б4	3		-01.03	φ8 А-I ГОСТ 5781-82 $\rho=980$	10	04
Б4	4		-01.04	$\rho=310$	2	01
Б4	5		-01.05	$\rho=1390$	1	06

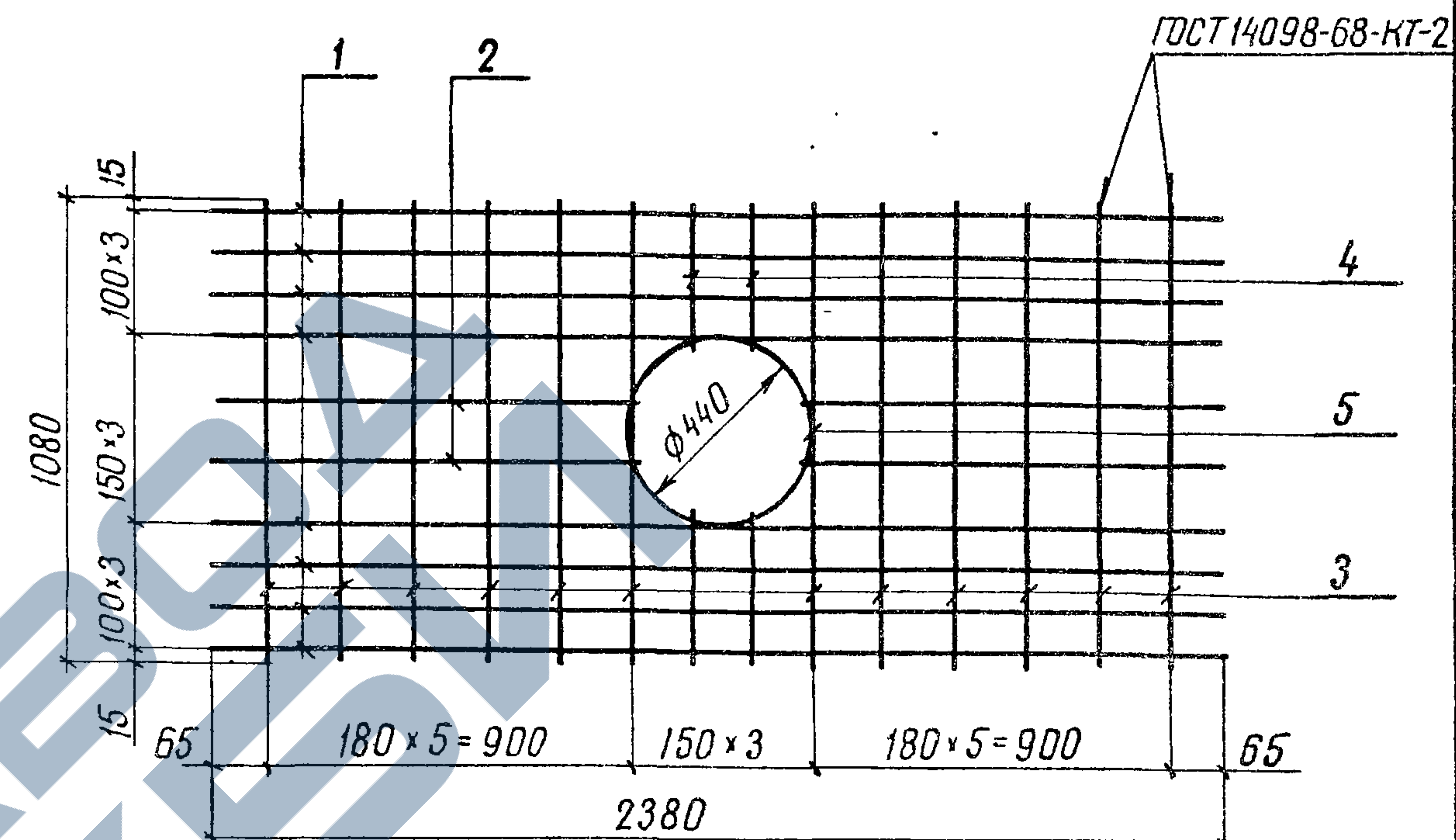
1. Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

УНВ №

Разраб.	Кунденко	Вел	3584	3820-9-В-Г-ПУ25-60-01.00		
Пров	Суворова	С	050684	Сетка арматурная		
ГИП	Радченко	Вел	060684			
Нач.отд	Писнячевский	С	060684	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр	Сильченко	М	080684	Р	21.8	б/м
				Лист	Листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ		
				г. Киев		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПУ30-60-01.01	φ14 А-III ГОСТ 5781-82 $\rho=2380$	8	29
Б4	2		-01.02	$\rho=990$	4	12
Б4	3		-01.03	φ8 А-I ГОСТ 5781-82 $\rho=1080$	12	04
Б4	4		-01.04	$\rho=340$	4	01
Б4	5		-01.05	$\rho=1540$	1	06

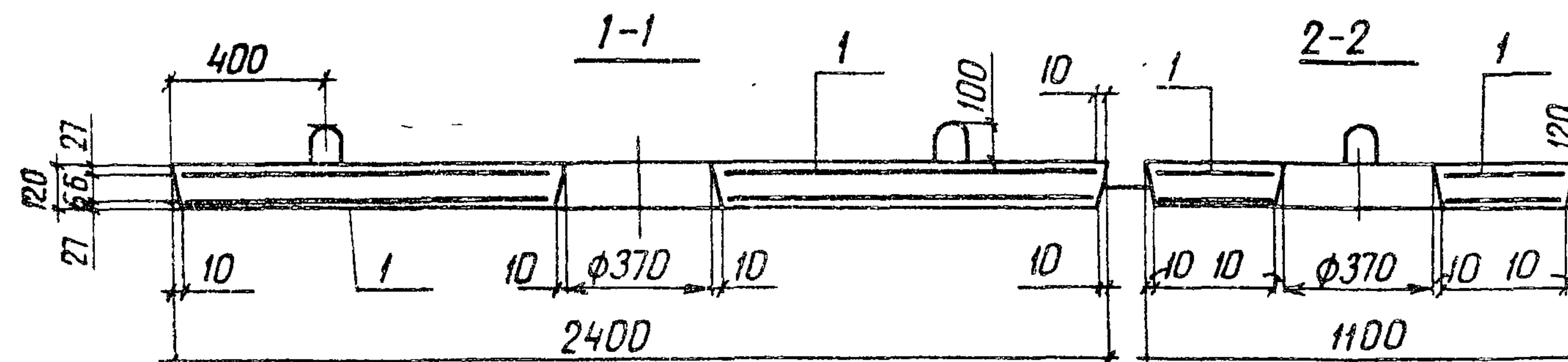
1. Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

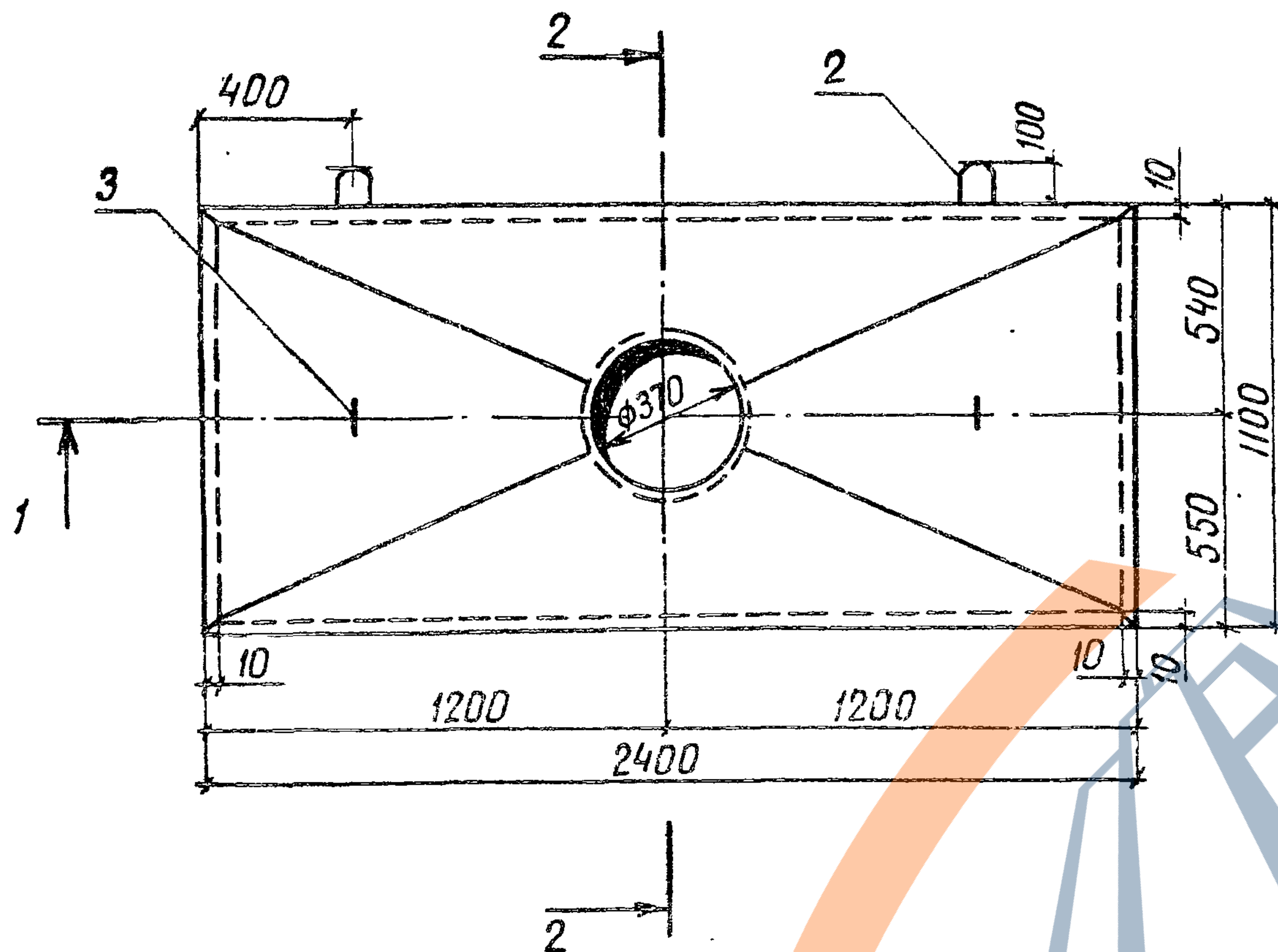
Привязан

УНВ №

Разраб	Кунденко	Вел	4584	3820-9-В-Г-ПУ 30-60-01.00		
Пров	Суворова	С	050684			
ГИП	Радченко	Вел	060684	Сетка арматурная С-1		
Нач.отд	Писнячевский	С	070684			
Н.контр	Сильченко	М	080684	Р	33.8	б/м
				лист	листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



План



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
А4	1		3820-9-В-ПУ30-60-01.00	С1	2	
				Детали		
Б4	2*		3820-9-В-ПУ30-60-0001	φ10 А-І ГОСТ 5781-82 $l=950$	2	0,6 кг
Б4	3*		3820-9-В-ПУ30-60-0002	φ10 А-І ГОСТ 5781-82 $l=950$	2	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150 В-6		0,30 м³

Поз. 2*, 3*-см Ведомость деталей

Ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Поз.	Эскиз
2	
3	

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III		А-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	
ПУ 3.0-6.0	56,0	56,0	11,6	2,4	14,0	70,0

привязан

84
9165/1

ИНВ. №

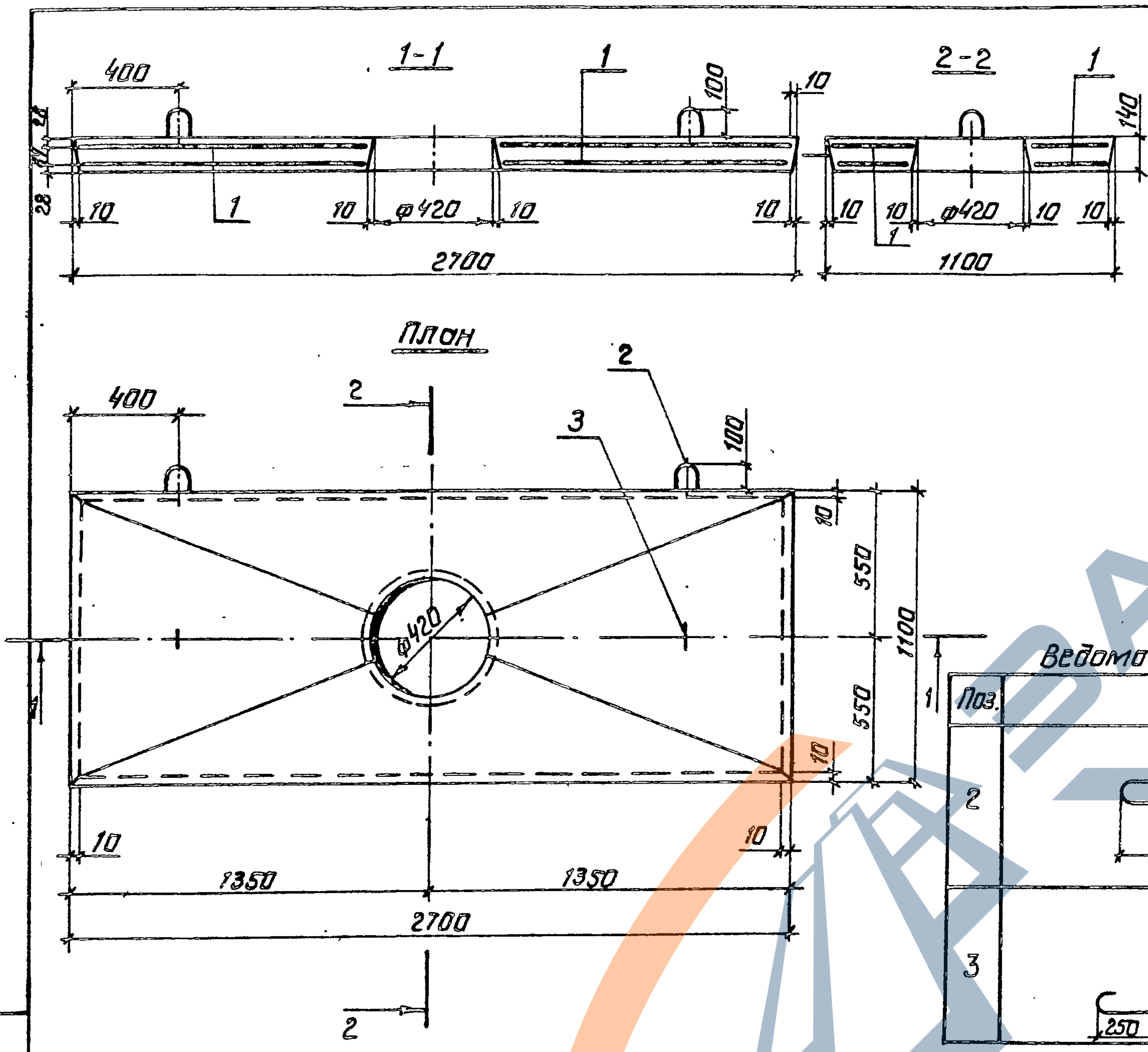
3.820-9-В-ПУ30-60-00.00

Монтажные петли (поз 2,3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз 1)

Разраб	Кунденко	Стев	4584
Пров	Сиворов	С	050684
ГИП	Радченко	В	060684
Нач ота	Писняковский	В	070684
Н контр	Сильченко	В	080684

Плита упорная ПУ30-60	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	750	1:20
	лист		
	Листов 1		
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
A4	1		3.820-9-В-Г-ПУ3.5-Б.0-01.00	С1	2	
				Детали		
Б4	2*		3.820-9-В-Г-ПУ3.5-Б.0-00.01	ф12А-I ГОСТ 5781-82 p=950	2	10
Б4	3*		3.820-9-В-Г-ПУ3.5-Б.0-00.02	ф12А-I ГОСТ 5781-82 p=950	2	10
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200 Мрз.150, В-Б		0.40

Поз. 2* 3*-см. ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг						
Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					Общий расход
	А-III		А -I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781 -82			
	φ16	Итого	φ 8	φ 12	Итого	
ПУЗ.5-Б.0	64.8	64.8	11.8	4.0	15.8	80.6

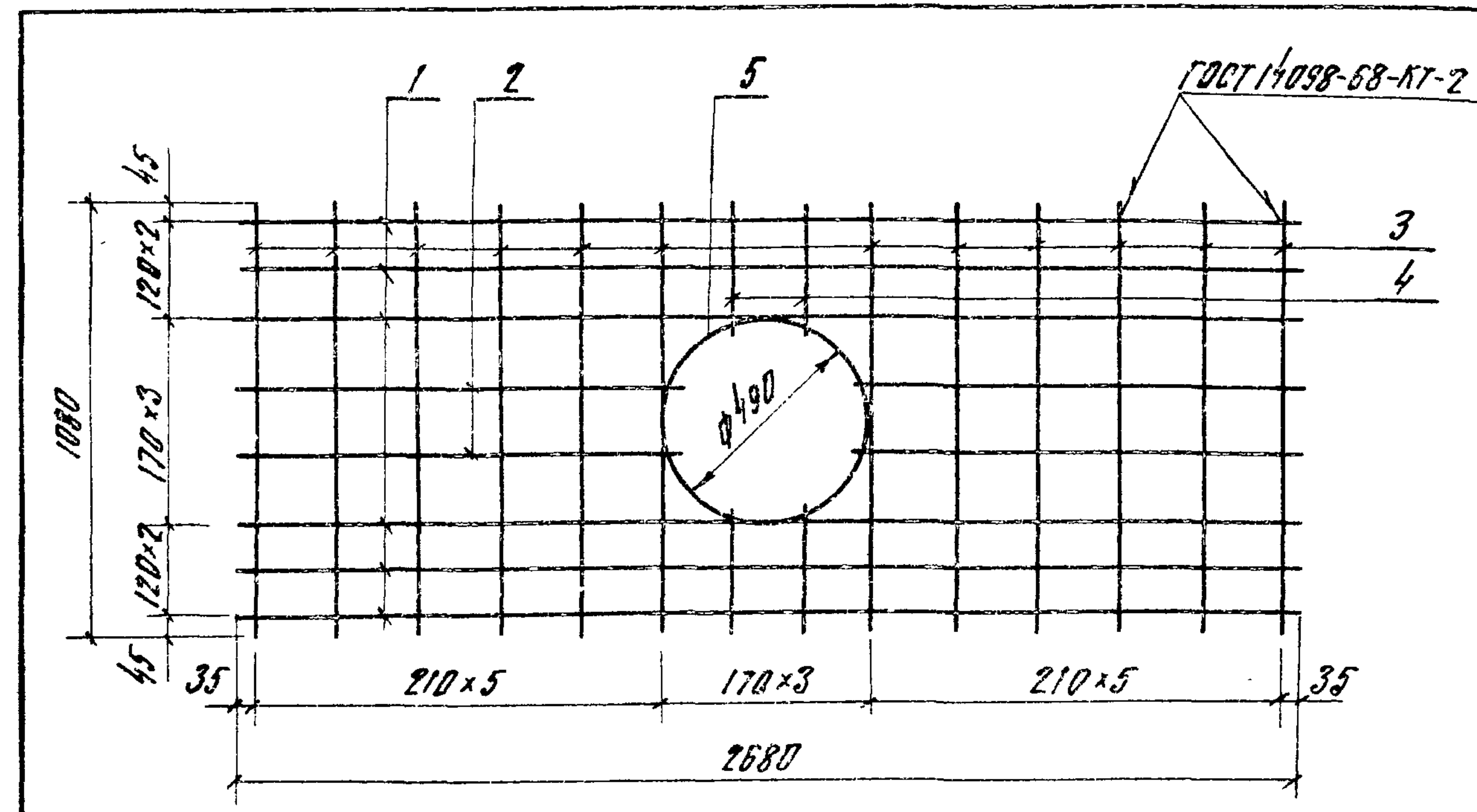
Привязки			

Монтажные петли (поз. 2, 3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз. 1)

Разработчик	Кунденко	Дата	15.84
Пров.	Суворова	Дата	15.84
Гип	Родченко	Дата	16.84
Нач. отд.	Писняковский	Дата	19.84
Н. контр.	Сильченко	Дата	19.84

3.820-9-В-Г-ПУ3.5-Б.0-00.00		
Плита упорная ПУ3.5-Б.0	Стандарт	Масштаб
	Р	1000 1:20
Лист 1 из 1		
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Инв. № подл. Подпись и дата 1984 г.



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		1	3.820-9-В-5 ПУЗ 0-6.0-01 01	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 R=2680	6	42
Б4		2	- 01 02	R=1100	4	1.8
Б4		3	- 01 03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 R=1080	12	0.4
Б4		4	- 01 04	R=310	4	0.1
Б4		5	- 01 05	R=1700	1	0.7

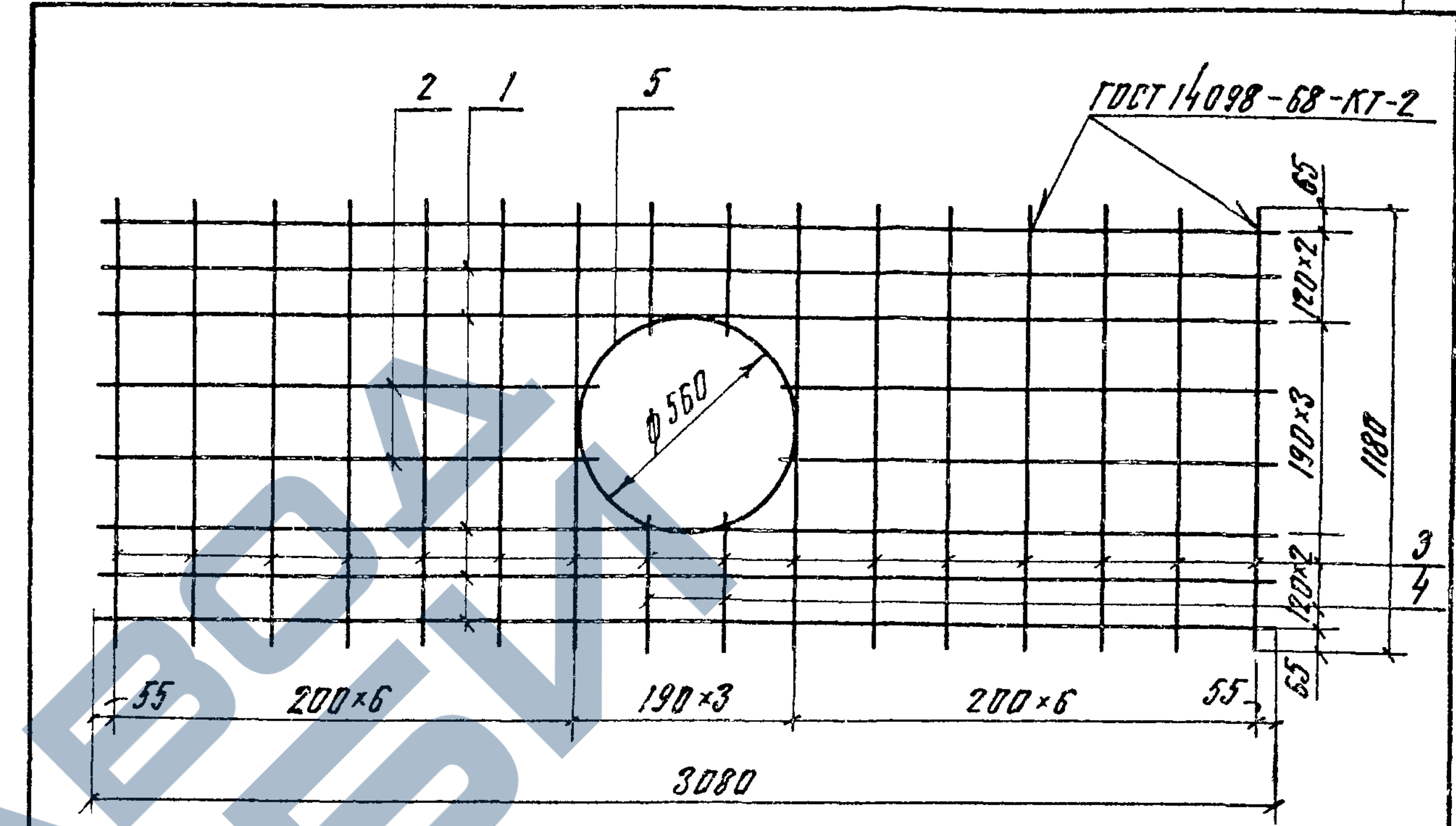
1. Сетку с-1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан
ИНВ №

Разработ	Кундуренко	В.С.	15.05.84
Пров.	Суборов	С.П.	25.06.84
Гип	Родченко	В.В.	10.08.84
Нач. отд.	Писнячевский	И.И.	06.08.84
Н. контр.	Сильченко	В.И.	08.08.84

3.820-9-В-5 ПУЗ 5-60-01.00			
Сетка арматурная С-1	Стройча	Масса	Мощность
	Р	38.3	б/м
	Лист	Листов 1	
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		1	3.820-9-В-5 ПУЗ 4.0-6.0-01 01	Ф18А-III ГОСТ 5781-82 R=3080	8	6.2
Б4		2	- 01 02	R=1280	4	2.6
Б4		3	- 01 03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 R=1180	14	0.5
Б4		4	- 01 04	R=330	4	0.1
Б4		5	- 01 05	R=1920	1	0.8

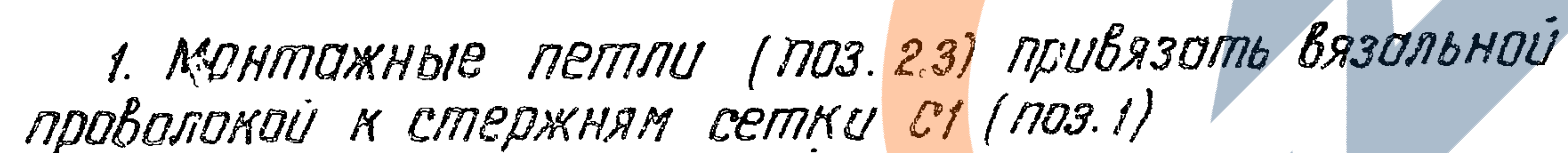
1. Сетку с-1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан
ИНВ №

Разработ	Кундуренко	В.С.	11.05.84
Пров.	Суборов	С.П.	25.06.84
Гип	Родченко	В.В.	10.08.84
Нач. отд.	Писнячевский	И.И.	06.08.84
Н. контр.	Сильченко	В.И.	08.08.84

3.820-9-В-5 ПУЗ.0-6.0-01.00			
Сетка арматурная С-1	Габариты	Масса	Масштаб
	Р	682	б/м
	Лист	Листов 1	
	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

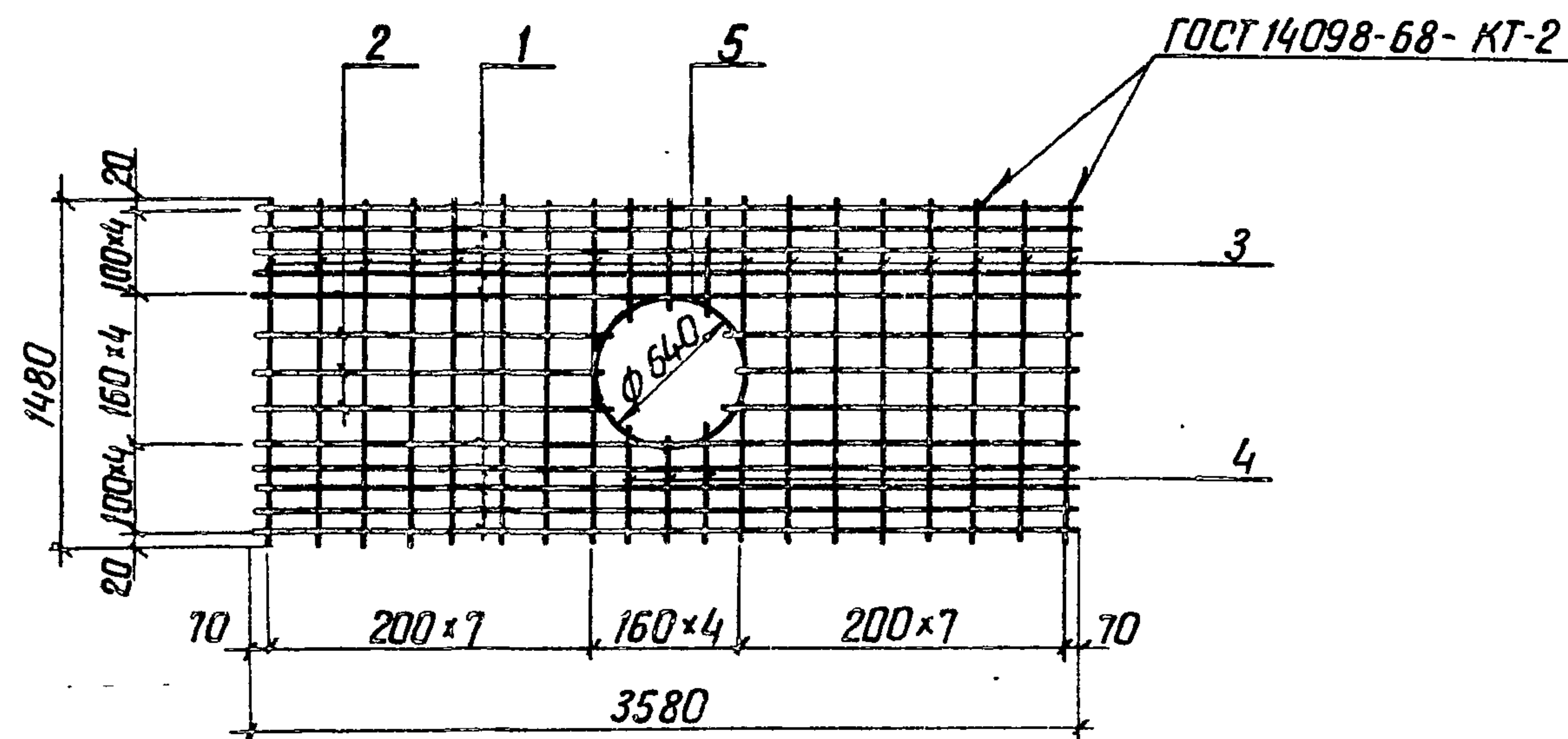


Позицию 2*, 3* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг						
Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-I			А-III		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	φ 18	φ 8	Итого	φ 18	Итого	
ПУ 5.0-6.0	12	11,7	23,7	90	90	113,7

Привязан			
ИДВ. №			

[illegible]



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-01.01	Ф18 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=3580$	10	7.2
Б4	2		-01.02	$\ell=1490$	6	3.0
Б4	3		-01.03	Ф8 А-I ГОСТ 5781-82 $\ell=1480$	16	0.6
Б4	4		-01.04	$\ell=440$	6	0.2
Б4	5		-01.05	$\ell=2170$	1	0.9

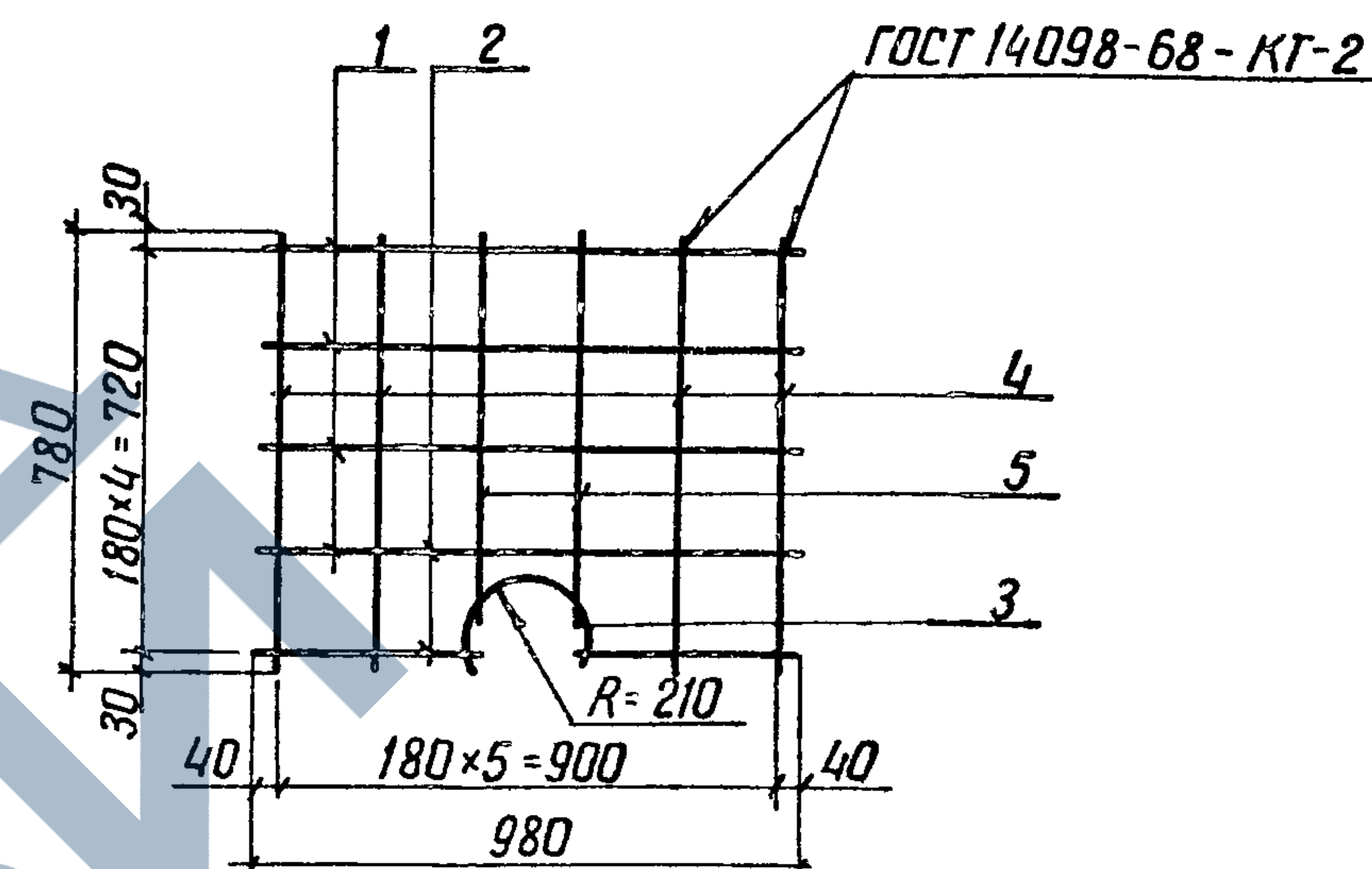
1. Сетку С-1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

УНВ. №

Разработ	Кунденко	В.Рез	28.05.84	3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-01.00	Сетка арматурная С-1	Стадия		
Пров.	Суворова	С.П.	05.06.84			Масса	Масштаб	
ГИП	Радченко	В.Рез	06.06.84			Р	101.7	б/м
Нач. отд.	Писнячевский	В.Рез	07.06.84			Лист		
Н.контр.	Сильченко	В.Рез	08.06.84	Листов 1				
					УКРГИПРОВОДХОЗ			
					г. Киев			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПГ-01-01	Ф6 А-I ГОСТ 5781-82 $\ell=980$	4	0.2
Б4	2		-01.02	$\ell=290$	2	0.1
Б4	3		-01.03	$\ell=660$	1	0.2
Б4	4		-01.04	$\ell=780$	4	0.2
Б4	5		-01.05	$\ell=580$	2	0.1

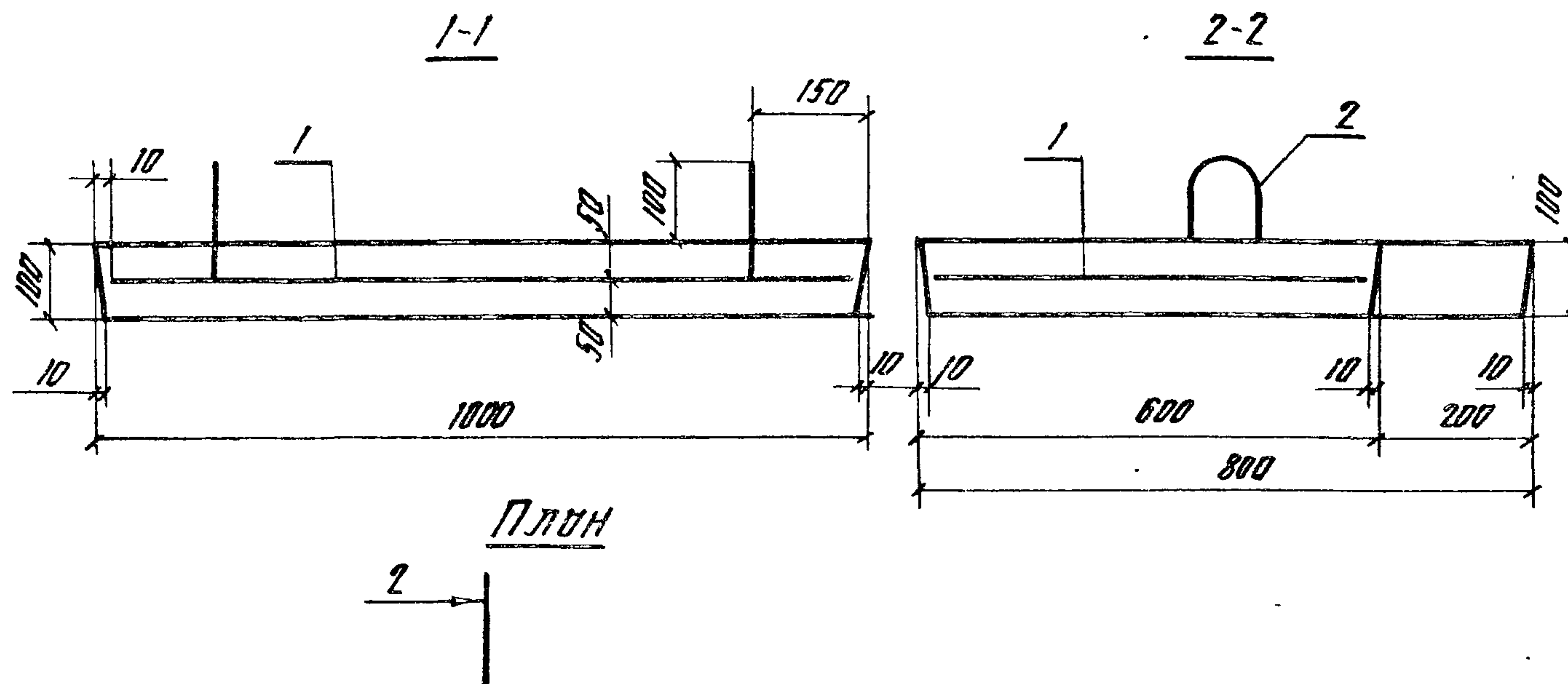
1. Сетку С-1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

УНВ. №

Разработ	Кунденко	Диз	04.06.84	3.820-9-В-Г-ПГ-01.00
Пров	Суворова	С-1	05.06.84	
Гип	Радченко	Взв	06.06.84	
Нач.отд	Писнячевский	Взв	07.06.84	
Н.контр	Сильченко	Взв	08.06.84	Сетка арматурная С1
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Роборочные единицы		
				Сетка арматурная		
А4		1	3.820-9-В-5-ПГ-01.00	С1	1	
				Детали		
Б4		2*	3.820-9-В-5-ПГ-00.01	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-820	2	0.3
				Материалы		
				бетон тяжелый		0.074
				марки 200, Мрз 150, В-6		

Поз. 2* - см ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элементов	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-1				
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	Итого		
ПГ	2.2	0.6	2.8	2.8	

Привязан

90

9165/1

инв. №

Разработ	Кунденко	Эскиз	0.0584
Пров	Суворов	С/П	0.0584
ГМП	Родченко	Эскиз	0.0584
Нач. отд.	Писняковский	Эскиз	0.0584
Н. контр.	Ситченко	Эскиз	0.0584

3.820-9-В-5-ПГ-00.00

Плита гидранта ПГ

Стация	Масштаб	Масштаб
р	1:20	1:20
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		

Монтажные сетки (поз. 2) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз. 1)

Инв. № подл. Подпись и дата выдан инв. №

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{45/21}
Заказ № 3906 / Инв. № 9165/1 Тираж 180
Сдано в печать 14/5 1987 Цена 3-50