ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ **ПК-01-129/78**

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18 И 24 М

ВЫПУСК 2-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ ПРОЛЕТОМ 18 М ИЗ БЕТОНА МАРОК 700-800

17423-01
ЦЕНА 2-20

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ **ПК-01-129/78**

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18 И 24 М

ВЫПУСК 2-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ ПРОЛЕТОМ 18 М ИЗ БЕТОНА МАРОК 700-800

РАЗРАБОТАНЫ

Киевский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гл. инж. ин-та — И.Г. Харитонов
Начальник ОТП — С.И. Савускан
Гл. инж. проекта ОТП — В.А. Козлов
Гл. спец. ОМИР — А.Д. Гебрич

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инж. инта — И.А. Петров
Начальник ОТНК-3 — Я.Я. Розенблюм
Гл. специалист — Л.А. Кан
Гл. специалист — С.В. Кудрявая

НИИЖБ

Зам. директора — Н.Н. Коровин
Рук. лаборатории — Г.И. Бердичевский
Рук. лаборатории — В.А. Клевцов
Рук. лаборатории — А.П. Васильев
Ст. научн. сотр. — В.А. Беликов

НИИСК

Зам. директора — П.И. Кривошеев
Рук. лаборатории — А.Д. Либерман
Ст. научн. сотр. — В.А. Бондарев

Утверждены
и введены в действие
с 1 января 1982 года
Постановлением Госстроя СССР
от 23 июня 1981 года №103

СОДЕРЖАНИЕ

Лист		Стр.
	Пояснительная записка	4÷I3
I,2	Номенклатура ферм	I4,I5
3÷6	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму	I6÷I9
7÷II	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия	20÷24
I2	Фермы IФCI8-4/5B,IФCI8-5B,IФCI8-4/5B-a,IФCI8-4/5B-H, IФCI8-5B-H,IФCI8-4/5B-Ha.Опалубочный чертеж	25
I3	Фермы IФCI8-4/5B,IФCI8-4/5B-a,IФCI8-4/5B-H. IФCI8-4/5B-Ha.Армирование ферм	26
I4	Фермы IФCI8-4/5B,IФCI8-4/5B-a,IФCI8-4/5B-H, IФCI8-4/5B-Ha. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	27
I5	Ферма IФCI8-5B,IФCI8-5B-H. Армирование ферм	28
I6	Фермы IФCI8-5B,IФCI8-5B-H.Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	29
I7	Фермы IФCI8-4/5B,IФCI8-5B,IФCI8-4/5B-a, IФCI8-4/5B-H,IФCI8-5B-H,IФCI8-4/5B-Ha. Узлы I,2	30
I8	Фермы IФCI8-4/5B,IФCI8-5B,IФCI8-4/5B-a,IФCI8-4/5B-H, IФCI8-5B-H, IФCI8-4/5B-Ha. Узлы 3,4,5	3I
I9	Фермы 2ФCI8-5/6B÷2ФCI8-7B,2ФCI8-5/6B-a÷2ФCI8-7B-a, 2ФCI8-5/6B-H÷2ФCI8-7B-H,2ФCI8-5/6B-Ha÷2ФCI8-7B-Ha. Опалубочный чертеж	32
20	Фермы 2ФCI8-5/6B,2ФCI8-5/6B-a,2ФCI8-5/6B-H, 2ФCI8-5/6B-Ha. Армирование ферм	33
2I	Фермы 2ФCI8-5/6B,2ФCI8-5/6B-a, 2ФCI8-5/6B-H, 2ФCI8-5/6B-Ha. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	34
22	Фермы 2ФCI8-6B,2ФCI8-6B-a,2ФCI8-6B-H,2ФCI8-6B-Ha. Армирование ферм	35
23	Фермы 2ФCI8-6B,2ФCI8-6B-a,2ФCI8-6B-H,2ФCI8-6B-Ha. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	36
24	Фермы 2ФCI8-6/7B,2ФCI8-6/7B-a, 2ФCI8-6/7B-H, 2ФCI8-6/7B-Ha. Армирование ферм	37
25	Фермы 2ФCI8-6/7B,2ФCI3-6/7B-a,2ФCI8-6/7B-H, 2ФCI8-6/7B-Ha. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	38
26	Фермы 2ФCI8-7B,2ФCI8-7B-a,2ФCI8-7B-H,2ФCI8-7B-Ha. Армирование ферм	39
27	Фермы 2ФCI8-7B,2ФCI8-7B-a;2ФCI8-7B-H,2ФCI8-7B-Ha. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	40
28	Фермы 2ФCI8-5/6B÷2ФCI8-7B,2ФCI8-5/6B-a÷2ФCI8-7B-a, 2ФCI8-5/6B-H÷2ФCI8-7B-H,2ФCI8-5/6B-Ha÷2ФCI8-7B-Ha. Узлы I,2	4I
29	Фермы 2ФCI8-5/6B÷2ФCI8-7B,2ФCI8-5/6B-a÷2ФCI8-7B-a, 2ФCI8-5/6B-H÷2ФCI8-7B-H,2ФCI8-5/6B-Ha÷2ФCI8-7B-Ha. Узлы 3,4,5.	42
30	Фермы 3ФCI8-9B,3ФCI8-9B-H.Опалубочный чертеж	43
3I	Фермы 3ФCI8-9B,3ФCI8-9B-H. Армирование ферм	44
32	Фермы 3ФCI8-9B,3ФCI8-9B-H.Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	45
33	Фермы 3ФCI8-9B,3ФCI8-9B-H. Узлы I,2	46
34	Фермы 3ФCI8-9B,3ФCI8-9B-H. Узлы 3,4,5	47
35	Фермы 4ФCI8-I0B,4ФCI8-I0B-H,4ФCI8-IIB,4ФCI8-IIB-H, 4ФCI8-I2B,4ФCI8-I2B-H. Опалубочный чертеж	48

Киевский Промстройпроект | Рук. гр. Дуткая

ТК 1978	Содержание	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2-1 Лист

Лист		Стр.
36	Фермы 4ФСI8-I0В,4ФСI8-I0В-Н. Армирование ферм	49
37	Фермы 4ФСI8-I0В,4ФСI8-I0В-Н.Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	50
38	Фермы 4ФСI8-IIВ, 4ФСI8-IIВ-Н. Армирование ферм	5I
39	Фермы 4ФСI8-IIВ,4ФСI8-IIВ-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	52
40	Фермы 4ФСI8-I2В,4ФСI8-I2В-Н. Армирование ферм	53
4I	Фермы 4ФСI8-I2В,4ФСI8-I2В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	54
42	Фермы 4ФСI8-I0В,4ФСI8-I0В-Н,4ФСI8-IIВ,4ФСI8-IIВ-Н, 4ФСI8-I2В, 4ФСI8-I2В-Н. Узлы I,2	55
43	Фермы 4ФСI8-I0В,4ФСI8-I0В-Н, 4ФСI8-IIВ, 4ФСI8-IIВ-Н, 4ФСI8-I2В,4ФСI8-I2В-Н. Узлы 3,4,5	56

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ТК 1978	Содержание.	Серия ПК-01-I0/78	
		Вып. 2-1.	Лист 4

I. Общие данные

I.I.Настоящий выпуск серии ПК-0I-I29/78 содержит рабочие чертежи типовых сборных предварительно напряженных стропильных ферм сегментного очертания из бетона марки 700-800 для покрытий зданий пролетом I8м, устанавливаемых с шагом 6м и I2м.

I.2.Серия ПК-0I-I29/78 разработана с учетом требований глав СНиП П-2I-75 и СНиП П-6-74.В целях использования существующего парка форм опалубочные размеры ферм сохранены без изменения по серии ПК-0I-I29/68.

I.3.Указания по применению ферм в проектах, ключи для подбора ферм,расчетные усилия в элементах ферм, а также общие указания по изготовлению, хранению, транспортировке и монтажу приведены в выпуске I данной серии.

I.4.Предварительно напрягаемая арматура в нижних поясах ферм принята в следующих вариантах:

А.Для ферм,применяемых в условиях неагрессивных газовых сред:стержневая горячекатаная классов А IУ и А У по ГОСТ 578I-75 /диаметром до 22 мм включительно/и спиральные семипроволочные канаты класса К7 по ГОСТ I3840-68^{x} /диаметром I5 мм/.

Б.Для ферм, применяемых в условиях агрессивных сред: стержневая горячекатаная арматура класса АIУ /диаметром до 22мм включительно/ и класса АтпУ по ТУ I4-I-I3I8-75 /диаметром до 25 мм/

В случае отсутствия арматуры более высоких классов допускается в соответствии с письмом Госстроя СССР № 42-Д от I5.04-80г. применение арматуры класса АIIIв по ГОСТ 578I-75 /диаметром до 32 мм включительно/, упрочняемой вытяжкой на предприятиях стройиндустрии с контролем удлинений и напряжений, как для неагрессивных, так и агрессивных сред.

I.5.В качестве ненапрягаемой применяется арматура класса АI по ГОСТ 578I-75 при ∅ 6 и ∅ 8 мм и по ГОСТ 5.I459-72^{x} при ∅≥10 мм, а также класса ВрI по ТУ I4-4-659-75 /допускается вместо арматуры класса ВрI применять арматуру класса ВI по ГОСТ 6727-53^{x}/

П.Изготовление ферм

П.I.Изготовление ферм предусматривается с натяжением арматуры на форму или упоры стенда.

П.2.При изготовлении ферм должны быть выдержаны требования следующих нормативных документов:

ГОСТ I3015-75 – "Изделия железобетонные и бетонные" Общие технические требования.

ГОСТ I0922-75 – "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций .Технические требования и методы испытаний."

СНиП Ш-I6-79 – "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"

СНиП Ш-4-79 – "Техника безопасности в строительстве"

СН 393-78 – "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

СН 3I3-65^{x} – "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях"

"Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций". *(М. Стройиздат, 1975)*

П.3.Натяжение напрягаемой арматуры предусматривается механическим способом для всех видов арматуры и электротермическим –только для стержневой арматуры.

П.4.Контроль натяжения арматуры должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 22362-77.

Величины контролируемого предварительного напряжения с учетом потерь от деформации анкеров приведены в табл.I

Таблица I

Класс напрягаемой арматуры	Диаметр мм	Контролируемое предварительное напряжение при натяжен.арматуры кгс/см2	
		механическим способом	электротермическим способом
А IIIв	22,25	4700	5000
	28,32	4600	
А IУ	I8	5300	5500
	20,22	5200	
АУ,Атп У	I6–20	7200	7000
	22	7I00	
К 7	I5	I2200	-

П.5.Величина потерь от деформации анкеров определена из условия натяжения арматуры на упоры стенда /при длине натягиваемого стержня I9м/

для арматуры класса А IIIв – 350–640 кгс/см2
для арматуры класса А IУ – 350–480 кгс/см2
для арматуры класса АУ и АтпУ– 340–500 кгс/см2
для арматуры класса К 7 – 330 кгс/см2

В случае изменения условий натяжения арматуры /изменение значений деформации анкеров, изменение длины натягиваемого стержня и т.п./, величина потерь от деформации анкеров и контролируемое напряжение должны быть скорректированы, при этом скорректированные величины не должны превышать приведенных в данном пункте.

В случае натяжения арматуры на формы при групповом способе натяжения величина напряжения должна быть снижена на 800 кгс/см2, а при неодновременном натяжении на 500 кгс/см2.

П.6.Отпуск натяжения необходимо производить плавно.

П.7.При изготовлении ферм не допускается передача на напрягаемую арматуру какой-либо дополнительной нагрузки /от опалубки, арматурных каркасов и т.д./

П.8.Величина передаточной прочности бетона должна составлять не менее 70% от проектной марки.

П.9.Отпускная прочность бетона ферм устанавливается в соответствии с ГОСТ I3015-75 и должна быть не менее передаточной.

П.I0.Обнажение арматуры не допускается, за исключением концов напрягаемой арматуры,которые не должны выступать за торцовые поверхности ферм более чем на I0 мм и должны быть защищены слоем цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

П.II.Открытые поверхности стальных закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

П.I2.Размеры и непрямолинейность ферм, положение закладных изделий, вес ферм, толщина защитного слоя бетона до арматуры,а также качество поверхностей и внешний вид ферм должны соответствовать ГОСТ I3015-75. Определение толщины защитного слоя может производиться по ГОСТ 22904-78.

П.I3.На опалубочных чертежах ферм показаны закладные изделия, предназначенные только для крепления ферм к колонне.

Все остальные закладные элементы – для крепления плит покрытия, фонарей, связей и путей подвесного транспорта – следует принимать в конкретном проекте в соответствии с выпуском I данной серии.

П.I4.Фиксация положения закладных изделий предусматривается при помощи инвентарных винтовых фиксаторов со шпильками согласно приложению № 3 к СН 3I3-65^{x}.

П.I5.На боковой поверхности опорных узлов ферм должны быть нанесены несмываемой краской товарный знак или наименование предприятия,марка, номер фермы и дата ее изготовления, а также штамп ОТК и масса изделия.

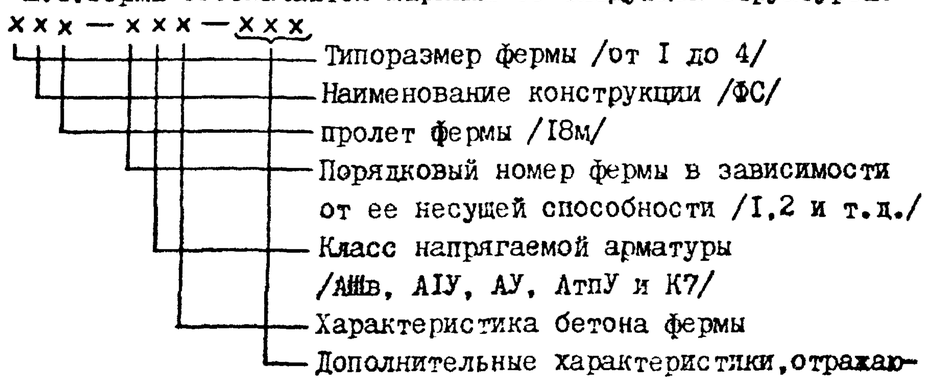
Гл.инженер проекта Кривцов
Нач.отдела Гладышкин
Гл.инж.пр. Козлов
Рук.сект. Дудков

Госстрой СССР Киевский Промстройпроект

ТК 1978	Пояснительная записка	серия ПК-01-129/78
		вып. 2-1 / лист

Ш.Маркировка ферм

Ш.I.Фермы обозначаются марками со следующей структурой:



Например: ІФСI8-5АIУВ-ПаСI

I – первый типоразмер
ФС– ферма стропильная
I8– пролет фермы в м
5 – несущая способность
АIУ– класс арматуры
В – высокопрочный бетон
а – ферма предназначена для установки плит шириной I,5м
П – ферма предназначена для эксплуатации в среднеагрессивной газовой среде
С – ферма предназначена для применения в покрытиях зданий с расчетной сейсмичностью до 8 баллов
I – дополнительные закладные изделия.

IУ.Контроль производства ферм

IУ.I.При изготовлении ферм должен осуществляться систематический контроль производства и качества работ в соответствии с требованиями ГОСТ I3015-75.

Прочность бетона следует определять в соответствии с ГОСТ I0I80-78.

Допускается определять фактическую прочность тяжелого бетона в изготовляемых железобетонных изделиях ультразвуковыми методами или другими неразрушающими методами по ГОСТ I7624-78, ГОСТ 22690.0-77÷22690.2-77.

Контроль и оценку проектной марки бетона на сжатие, отпускной и передаточной прочности бетона следует производить по ГОСТ I8I05-72 или по ГОСТ 2I2I7-75 с учетом однородности и прочности бетона.

IУ.2.Контроль проектных марок бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, установленных согласно СНиП II-2I-75, осуществляется по требованиям соответствующих стандартов.

IУ.3.Испытания сварной арматуры закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ I0922-75.

У.Приемка ферм

У.I.Приемка ферм отделом технического контроля должна производиться с соблюдением требований ГОСТ I3015-75.

У.2.На каждую принятую и разрешенную к отпуску потребителю ферму предприятие-изготовитель составляет паспорт.

УI.Кантование, хранение и транспортирование ферм

УI.I.При кантовании отрыв фермы от поддона может производиться при помощи конусов, петель или других приспособлений. После подъема верхнего пояса на высоту 200–300мм стропы закрепляются в обхват за узлы верхнего пояса, и ферма поворачивается вокруг ребра нижнего пояса и устанавливается в вертикальное положение.

ТК 1978	Пояснительная записка	серия ПК-01-129/I0 Вып. 2-1	Лист

Типпроект

Хранить фермы следует в вертикальном положении. При этом фермы должны опираться на два узла нижнего пояса и развязываться. Схемы строповки и опирания ферм при кантовании, подъеме, перевозке и хранению приведены на рис. I.

УI.2. Перевозку ферм допускается производить автомобильным или железнодорожным транспортом с соблюдением общих положений по погрузке, перевозке, разгрузке, приемке, складированию, основных требований, предъявляемых к условиям перевозки, приведенных в :

–"Руководстве по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" /М. Стройиздат, 1973/.

– "Руководстве по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" /М. Стройиздат, 1967/.

УП. Указания по испытанию ферм

УП. I. Испытания ферм должны производиться при освоении изготовления конструкций, а также в процессе их массового изготовления для контроля качества конструкций.

Испытания ферм, оценка их прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829–77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

УП. 2. В настоящем выпуске приведены значения контрольно-испытательных нагрузок, определенных исходя из проведения испытания ферм в вертикальном положении. Величина контрольной нагрузки должна быть скорректирована с учетом веса домкратов и траверс.

УП. 3. При проверке жесткости и трещиностойкости конструкций ферм в возрасте менее 65 суток /т.е. до проявления в них всех потерь предварительного напряжения арматуры/ величины контрольных нагрузок должны быть умножены на коэффициент , значения которого приведены в таблице 4.

УП. 4. Схемы загружения конструкций ферм при испытании приведены на рисунке *в таблице 3* : схема "I" предназначена для испытания ферм под плиты покрытия шириной 3м, схема "2 – для испытания ферм под плиты покрытия шириной I,5м. Обе схемы предусматривают достижение максимальных усилий в поясах и в опорном раскосе фермы.

Величины контрольных нагрузок для проверки прочности конструкции даны при двух значениях коэффициента "с".

В случае, если разрушение испытываемой фермы происходит вследствие текучести растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны, контрольные нагрузки принимаются при значении коэффициента с = I,4.

В случае, если разрушение происходит вследствие разрыва растянутой арматуры, или раздробления бетона сжатой зоны до наступления текучести арматуры, контрольные нагрузки принимаются при значении С=I,6.

Киевский Промстройпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1978 | Пояснительная записка | серия ПК-01-129/78 | Вып. 2-1 | Лист

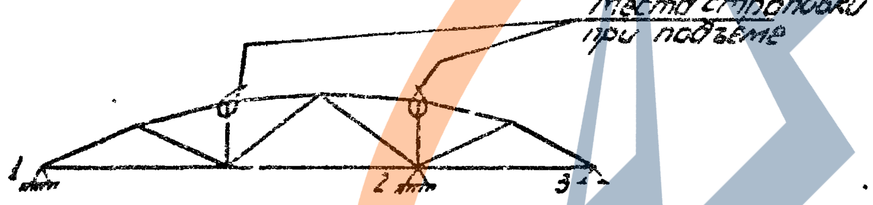
17123-01 8

УП.5. При проведении испытаний узлы верхнего пояса должны быть раскреплены через 3,0 м для обеспечения от потери устойчивости из плоскости фермы.

Раскрепление не должно препятствовать деформациям верхнего пояса в плоскости фермы.

Рис. 1

Строповка ферм при монтаже



Строповка ферм и места возможного опирания при перевозке и хранении ферм.

при перевозке 1-2 или 1-3

при хранении 1-3

ТК 1978	Пояснительная записка	серия ПК-01-129/13 Вып. 2-1 Лист

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Распределение марок ферм пролетом 18м по типоразмерам опалубки. таблица 2

Группа нагрузки	1	2	3	4	4/5	5	5/6	6	6/7	7	8	9	10	11	12
1 45 Марка фермы					1ФС18-5В / 1ФС18-4Ув	1ФС18-5В									
1 45 Размер плит					3×6 3×12 / 1,5×6	3×12									
1 45 Марка бетона					700	700									
2 60 Марка фермы							2ФС19-5В / 2ФС18-5Ву	2ФС18-5В / 2ФС18-5Ву	2ФС18-6В / 2ФС18-6Ву	2ФС18-7В / 2ФС18-7Ву					
2 60 Размер плит							3×6 / 1,5×6	3×6 3×12 / 1,5×6	3×6 3×12 / 1,5×6	3×6 3×12 / 1,5×6					
2 60 Марка бетона							700	700	700	800					
3 78 Марка фермы												3ФС18-9В			
3 78 Размер плит												3×12			
3 78 Марка бетона												700			
4 94 Марка фермы													4ФС18-10В	4ФС18-11В	4ФС18-12В
4 94 Размер плит													3×12	3×12	3×12
4 94 Марка бетона													700	700	800

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипронефтеспецстрой Ижевский промстройпроект

ТК 1978	Пояснительная записка	серия ПК-01-129/78	Вып. 2-1	лист

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м.

таблица 5.

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „с" согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с)								
			для ферм под 3х метровые плиты			для ферм под 1,5 метровые плиты					
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_1	P_8	P_3
1ФС18-4/5В	II		9.14	14.20	12.60						
	I	1,4	13.10	19.92	23.51	9.61	3.02	10.51	10.46	11.14	9.40
		1,6	15.01	22.80	28.76	10.99	3.50	12.03	12.10	12.75	10.79
1ФС18-5В	II		8.65	15.89	6.63						
	I	1,4	13.32	22.17	19.22						
		1,6	15.28	25.50	22.02						
2ФС18-5/6В	II		10.67	19.64	14.22						
	I	1,4	15.44	28.10	20.11	16.17	-1.08	16.11	12.70	14.12	5.44
		1,6	17.38	32.33	23.06	18.49	-1.17	18.43	14.71	16.15	7.41
2ФС18-6В	II		11.17	22.55	1.97						
	I	1,4	15.52	32.75	13.74	15.83	-1.89	17.81	15.68	15.65	-1.40
		1,6	17.81	37.65	15.78	19.24	-2.10	20.37	18.11	17.91	-1.54
2ФС18-6/7В	II		11.97	20.64	19.81						
	I	1,4	16.96	29.78	27.94	16.92	-0.56	17.85	12.35	16.00	12.71
		1,6	19.45	34.25	32.01	19.34	-0.58	20.42	14.31	18.30	14.58
2ФС18-7В	II		12.83	27.66	-0.34						
	I	1,4	18.30	36.98	17.59	16.85	0.73	18.11	18.57	18.01	0.10
		1,6	20.99	42.48	20.17	19.26	0.89	20.71	21.42	20.60	0.17
3ФС18-9В	II		19.12	35.13	0.30						
	I	1,4	28.25	45.26	25.46						
		1,5	32.37	52.01	29.19						
4ФС18-10В	II		20.32	35.79	3.21						
	I	1,4	29.28	46.53	32.32						
		1,6	33.58	53.52	37.05						
4ФС18-11В	II		23.17	41.18	1.25						
	I	1,4	33.67	55.57	28.16						
		1,6	38.50	63.85	32.30						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Госстрой СССР
Киевский
Промстройпроект

ТК	Пояснительная записка	серия ПК-01-129/78
1978		Вып 2-1 / лист

17423-01 12

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м.

таблица 5 (продолжение).

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „С" согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с.) для ферм под 3х метровые плиты			для ферм под 1,5 метровые плиты					
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9
4ФС18-12В	II		27.66	58.83	-1.36						
	I	1,4	43.19	74.55	30.79						
		1,6	49.47	85.54	35.30						
1ФС18-4/5В-Н	II		8.66	14.09	10.21						
	I	1,4	12.64	19.64	23.00	9.61	3.20	10.51	11.13	11.14	8.41
		1,6	6.85	7.48	7.93	10.99	3.70	12.03	12.86	12.75	9.65
1ФС18-5В-Н	II		8.66	14.09	10.21						
	I	1,4	12.64	19.64	23.00						
		1,6	6.85	7.48	7.93						
2ФС18-5/6В-Н	II		10.67	19.64	14.22						
	I	1,4	15.14	28.10	20.11	16.07	-1.08	16.11	12.70	14.12	6.44
		1,6	17.38	32.33	23.06	18.49	-1.17	18.43	14.71	16.15	7.41
2ФС18-6В-Н	II		11.17	22.55	1.97						
	I	1,4	15.52	32.75	13.74	16.83	-1.89	17.81	15.68	15.65	-1.40
		1,6	17.81	37.65	15.78	19.24	-2.10	20.37	18.11	17.91	-1.54
2ФС18-6/7В-Н	II		11.97	22.72	16.06						
	I	1,4	16.96	32.41	22.69	16.92	-0.56	17.85	14.98	16.00	7.45
		1,6	19.45	37.26	26.00	19.34	-0.58	20.42	17.31	18.30	8.57
2ФС18-7В-Н	II		12.28	24.83	3.48						
	I	1,4	17.78	35.25	18.56	16.76	-0.30	19.13	15.64	19.14	0.14
		1,6	20.39	40.81	21.29	19.16	-0.28	21.88	18.07	21.89	0.21
3ФС18-9В-Н	II		17.11	32.23	2.28						
	I	1,4	24.79	41.15	27.05						
		1,6	28.41	47.31	31.01						
4ФС18-10В-Н	II		20.32	35.79	3.21						
	I	1,4	29.28	46.53	32.32						
		1,6	33.58	53.52	37.05						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Госстроя Проектстройпроект

ТК 1978	Пояснительная записка	серия ПК-01-129/78	
		вып. 2-1	лист

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м

(повторное) (повторное)

Марка фермы	Группа предельных состояний по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „C" согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с) для ферм под 3х метровые плиты			для ферм под 1,5 метровые плиты					
			P_1	P_2	P_3	P_1	P_2	P_3	P_1	P_2	P_3
4ФС18-118-Н	II		23.17	41.18	1.28						
	I	1,4	33.67	55.57	28.15						
		1,6	38.60	63.85	32.30						
4ФС18-128-Н	II										
	I	1,4	43.19	74.55	37.75						
		1,5	49.47	85.54	35.30						

Проектпроект

ТК 1978	Пояснительная записка	серия ПК-01-129.78 Вып. 10 2-1	лист

Марка фермы	Расход стали, кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
1ФС18-4½АIIIВ8	458.6	5ф22АIIIВ	4.5	700	1.8
1ФС18-4½АIVВ	368.4	4ф20АIV			
1ФС18-4½АVВ	334.8	4ф18АV			
1ФС18-4½К7В	307.4	5ф15К7			
1ФС18-4½АIIIВ8-О	712.5	5ф22АIIIВ	4.5	700	1.8
1ФС18-4½АIVВ-О	522.3	4ф20АIV			
1ФС18-4½АVВ-О	588.7	4ф18АV			
1ФС18-4½К7В-О	562.3	5ф15К7			
1ФС18-4½АIIIВ8-Н	493.2	5ф22АIIIВ	4.5	700	1.8
1ФС18-4½АIVВ-Н	447.2	5ф20АIV			
1ФС18-4½АтVВ-Н	403.0	4ф20АтV			
1ФС18-4½АIIIВ8-Но	723.7	5ф22АIIIВ	4.5	700	1.8
1ФС18-4½АIVВ-Но	577.7	5ф20АIV			
1ФС18-4½АтVВ-Но	633.5	4ф20АтV			
1ФС18-5АIIIВ8	482.0	5ф22АIIIВ	4.5	700	1.8
1ФС18-5АIVВ	391.8	4ф20АIV			
1ФС18-5АVВ	358.2	4ф18АV			
1ФС18-5К7В	331.8	5ф15К7			
1ФС18-5АIIIВ8-Н	493.2	5ф22АIIIВ	4.5	700	1.8
1ФС18-5АIVВ-Н	447.2	5ф20АIV			
1ФС18-5АтVВ-Н	403.0	4ф20АтV	4.5	700	1.8
2ФС18-5½АIIIВ8	494.0	4ф25АIIIВ	6.0	700	2.42
2ФС18-5½АIVВ	425.6	4ф22АIV			
2ФС18-5½АVВ	391.0	5ф18АV			
2ФС18-5½К7В	328.4	5ф15К7			
2ФС18-5½АIIIВ8-О	900.4	4ф25АIIIВ	6.0	700	2.42
2ФС18-5½АIVВ-О	832.0	4ф22АIV			
2ФС18-5½АVВ-О	797.4	5ф18АV			
2ФС18-5½К7В-О	734.8	5ф15К7			
2ФС18-5½АIIIВ8-Н	507.6	4ф25АIIIВ	6.0	700	2.42
2ФС18-5½АIVВ-Н	476.2	7ф18АIV			
2ФС18-5½АтVВ-Н	423.7	7ф16АтV			
2ФС18-5½АIIIВ8-Но	914.0	4ф25АIIIВ	6.0	700	2.42
2ФС18-5½АIVВ-Но	882.6	7ф18АIV			
2ФС18-5½АтVВ-Но	830.1	7ф16АтV			
2ФС18-6АIIIВ8	558.4	4ф25АIIIВ	6.0	700	2.42
2ФС18-6АIVВ	490.0	4ф22АIV			
2ФС18-6АVВ	455.4	5ф18АV			
2ФС18-6К7В	392.8	5ф15К7			
2ФС18-6АIIIВ8-О	1037.8	4ф25АIIIВ	6.0	700	2.42

Марка фермы	Расход стали, кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
2ФС18-3½АVВ-О	969.4	4ф22АV	6.0	700	2.42
2ФС18-6АVВ-О	934.8	5ф18АV			
2ФС18-6К7В-О	872.2	5ф15К7			
2ФС18-6АIIIВ8-Н	572.0	4ф25АIIIВ	6.0	700	2.42
2ФС18-6АIVВ-Н	540.6	7ф18АIV			
2ФС18-6АтVВ-Н	488.1	7ф16АтV			
2ФС18-6АIIIВ8-Но	1051.4	4ф25АIIIВ	6.0	700	2.42
2ФС18-6АIVВ-Но	1020.0	7ф18АIV			
2ФС18-6АтVВ-Но	967.5	7ф16АтV			
2ФС18-6½АIIIВ8	631.6	6ф22АIIIВ	6.0	700	2.42
2ФС18-6½АIVВ	561.8	7ф16АIV			
2ФС18-6½АVВ	508.3	7ф16АV			
2ФС18-6½К7В	457.6	6ф15К7			
2ФС18-6½АIIIВ8-О	1085.2	6ф22АIIIВ	6.0	700	2.42
2ФС18-6½АVВ-О	1015.4	7ф18АIV			
2ФС18-6½АVВ-О	962.9	7ф16АV			
2ФС18-6½К7В-О	911.2	6ф15К7			
2ФС18-6½АIIIВ8-Н	610.4	6ф22АIIIВ	6.0	700	2.42
2ФС18-6½АIVВ-Н	599.4	7ф20АIV			
2ФС18-6½АтVВ-Н	511.0	5ф20АтV			

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура", указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК 1978	Номенклатура ферм	Серия ПК-01-129/78 Вып. 1 Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Проектировал

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
2ФС18-6/7АIIIВ8Кв	1089.8	6ф22АIIIВ	6.0	700	2,42
2ФС18-6/7АIIВ8-Нв	1078.8	7ф20АIV			
2ФС18-6/7АтVВ8-Нв	990.4	5ф20АтV			
2ФС18-7АIIIВ8В	639.7	6ф22АIIIВ	6.0	800	2,42
2ФС18-7АIVВ	589.9	7ф18АIV			
2ФС18-7АIVВ	517.4	7ф16АV			
2ФС18-7К7В	465.7	6ф15К7			
2ФС18-7АIIIВ8В-а	1120.6	6ф22АIIIВ	6.0	800	2,42
2ФС18-7АIVВ8-а	1050.8	7ф18АIV			
2ФС18-7АIVВ8-а	998.3	7ф16АV			
2ФС18-7К7В-а	946.6	6ф15К7			
2ФС18-7АIIIВ8В-Нв	644.3	6ф22АIIIВ	6.0	800	2,42
2ФС18-7АIVВ8-Нв	633.3	7ф20АIV			
2ФС18-7АтVВ8-Нв	544.9	5ф20АтV			
2ФС18-7АIIIВ8В-Нв	1125.2	6ф22АIIIВ	6.0	800	2,42
2ФС18-7АIVВ8-Нв	1114.2	7ф20АIV			
2ФС18-7АтVВ8-Нв	1025.8	5ф20АтV			
3ФС18-9АIIIВ8В	683.9	5ф28АIIIВ	7,8	700	3,11
3ФС18-9АIVВ	565.4	6ф22АIV			
3ФС18-9АVВ	512.0	5ф22АV			

Марка фермы	Расход стали, кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объём бетона м³
3ФС18-9К7В	427.4	8ф15К7	7,8	700	3,11
3ФС18-9АIIIВ8В-Н	598.3	5ф28АIIIВ	7,8	700	3,11
3ФС18-9АIVВ-Н	633.8	7ф22АIV			
3ФС18-9АтVВ-Н	546.4	8ф18АтV			
4ФС18-10АIIIВ8В	815.3	7ф25АIIIВ	9.4	700	3,75
4ФС18-10АIVВ	678.6	8ф20АIV			
4ФС18-10АVВ	611.4	8ф18АV			
4ФС18-10К7В	548.8	9ф15К7			
4ФС18-10АIIIВ8В-Н	891.9	7ф25АIIIВ	9.4	700	3,75
4ФС18-10АIVВ-Н	828.8	8ф22АIV			
4ФС18-10АтVВ-Н	722.0	6ф22АтV			
4ФС18-11АIIIВ8В	886.4	6ф28АIIIВ	9.4	800	3,75
4ФС18-11АIVВ	751.2	9ф20АIV			
4ФС18-11АVВ	679.8	6ф22АV			
4ФС18-11К7В	586.0	10ф15К7			
4ФС18-11АIIIВ8В-Н	980.0	6ф28АIIIВ	9.4	800	3,75
4ФС18-11АIVВ-Н	933.6	9ф22АIV			
4ФС18-11АтVВ-Н	826.8	7ф22АтV			
4ФС18-12АIIIВ8В	1348.3	6ф32АIIIВ	9.4	800	3,75
4ФС18-12АIVВ	1143.5	9ф22АIV			

Марка фермы	Расход стали. кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объём бетона м³
4ФС18-12АVВ	1060.7	9ф20АV	9.4	800	3,75
4ФС18-12К7В	934.1	12ф15К7			
4ФС18-12АIIIВ8В-Н	1432.3	6ф32АIIIВ	9.4	800	3,75
4ФС18-12АIVВ-Н	1387.7	12ф22АIV			
4ФС18-12АтVВ-Н	1227.5	9ф22АтV			

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура", указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК 1978	Номенклатура ферм	серия ПК-01.12-78 Вып. 2-1	Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Завод ЖБИ

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс АIIIВ, ∅ мм 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс АIV, ∅ мм 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс АV, ∅ мм 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68*, класс К7, ∅ мм 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75, класс АтVI, ∅ мм 14	16	18	20	Итого	Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на закладные изделия	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
1ФС18-4/5АIIIВ8				267.0				267.0																			191.6	459.6	19.2	477.8
1ФС18-4/5АIVВ8												176.8		176.8													191.6	355.4	19.2	387.5
1ФС18-4/5АVВ8																	143.2			143.2							191.6	334.8	19.2	354.0
1ФС18-4/5К7В8																					100.0	100.0					208.4	308.4	19.2	327.6
1ФС18-4/5АIIIВ8в-а				267.0				267.0																			445.5	712.5	19.2	731.7
1ФС18-4/5АIVВ8-а												176.8		176.8													445.5	622.3	19.2	641.5
1ФС18-4/5АVВ8-а																	143.2			143.2							445.5	588.7	19.2	607.9
1ФС18-4/5К7В8-а																					100.0	100.0					462.3	562.3	19.2	581.5
1ФС18-4/5АIIIВ8в ч				267.0				267.0																			226.2	493.2	19.2	512.4
1ФС18-4/5АIVВ8-Н												221.0		221.0													226.2	447.2	19.2	466.4
1ФС18-4/5АтVВ8-Н																									176.8	176.8	226.2	403.0	19.2	422.2
1ФС18-4/5АIIIВ8в-Но				267.0				267.0																			456.7	723.7	19.2	742.9
1ФС18-4/5АIVВ8-Но												221.0		221.0													456.7	677.7	19.2	696.9
1ФС18-4/5АтVВ8-Но																									176.8	176.8	456.7	633.5	19.2	652.7
1ФС18-5АIIIВ8				267.0				267.0																			215.0	482.0	19.2	501.2
1ФС18-5АIVВ8												176.8		176.8													215.0	391.8	19.2	411.0
1ФС18-5АVВ8																	143.2			143.2							215.0	358.2	19.2	377.4
1ФС18-5К7В8																					100.0	100.0					231.8	331.8	19.2	351.0
1ФС18-5АIIIВ8в-Ч				267.0				267.0																			226.2	493.2	19.2	512.4
1ФС18-5АIVВ8-Ч												221.0		221.0													226.2	447.2	19.2	466.4
1ФС18-5АтVВ8-Н																									176.8	176.8	226.2	403.0	19.2	422.2
2ФС18-5/6АIIIВ8					275.6			275.6																			218.4	494.0	27.2	521.2
2ФС18-5/6АIVВ8													213.6	213.6													212.0	425.6	27.2	452.8
2ФС18-5/6АVВ8																	179.0			179.0							212.0	391.0	27.2	418.2
2ФС18-5/6К7В8																					100.0	100.0					228.4	328.4	27.2	355.6
2ФС18-5/6АIIIВ8в-а					275.6			275.6																			624.8	900.4	27.2	927.6
2ФС18-5/6АIVВ8-а													213.6	213.6													618.4	632.0	27.2	659.2
2ФС18-5/6АVВ8-а																	179.0			179.0							618.4	797.4	27.2	824.5

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листах 7,8.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму	серия ПК-01-129/76	вып. 2-1	лист 2

Проверил
Гл. инж. проекта
Руководитель группы
Конструктор
Гл. специалист
Гипростроммаш СССР
Ижевский промстройпроект

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура. Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III в, ⌀ мм							Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-IV, ⌀ мм					Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-V, ⌀ мм					Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68 класс К7, ⌀ мм		Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75 класс Ат-n V, ⌀ мм					Итого	Расход ненапрягаемой арматуры, кг	Расход стали напрягаемой арматуры, кг	Расход стали на 1 м² площади	Расход стали на ферму
	16	18	20	22	25	28	32		14	16	18	20	22		14	16	18	20	22		15			14	16	18	20	22					
2ФС18-3/6К7В-о																					1000		1000								634.8	734.8	27.2	762.0
2ФС18-3/6АIIIсВ-Н					275.6			275.6																							232.0	507.6	27.2	534.8
2ФС18-5/6АIVВ-Н											250.6			250.6																	225.6	476.2	27.2	503.4
2ФС16-5/6Ат-nVВ-Н																													198.1	198.1	225.6	423.7	27.2	450.9
2ФС18-3/6АIIIсВ-Но					275.6			275.6																							638.4	914.0	27.2	941.2
2ФС18-5/6АIVсВ-Но											250.6			250.6																	532.0	882.6	27.2	909.8
2ФС16-5/6Ат-nVсВ-Но																													198.1	198.1	532.0	830.1	27.2	857.3
2ФС13 6АIIIВ					275.6			275.6																							282.8	558.4	27.2	585.6
2ФС13 6АIVВ													213.6	213.6																	276.4	490.0	27.2	517.2
2ФС13 6АIIВ																	179.0			179.0											276.4	455.4	27.2	482.6
2ФС13 6К7В																					1000		1000								292.8	392.8	27.2	420.0
2ФС18-6АIIIсВ-о					275.6			275.6																							762.2	1037.8	27.2	1065.0
2ФС18-6АIVВ-о													213.6	213.6																	755.8	969.4	27.2	996.6
2ФС18-6АIIВ-о																	179.0			179.0											755.8	934.8	27.2	962.0
2ФС18 6К7В-о																					1000		1000								772.2	872.2	27.2	899.4
2ФС18-6АIIIсВ-Н					275.6			275.6																							296.4	572.0	27.2	599.2
2ФС15-6АIVВ-Н											250.6			250.6																	290.0	540.6	27.2	567.8
2ФС16 6Ат-nVВ-Н																													198.1	198.1	290.0	468.1	27.2	515.3
2ФС15-6АIIIсВ-Но					275.6			275.6																							775.8	1051.4	27.2	1078.6
2ФС15-6АIVсВ-Но											250.6			250.6																	769.4	1020.0	27.2	1047.2
2ФС16-6Ат-nVВ-Но																													198.1	198.1	769.4	967.5	27.2	994.7
2ФС18 6АIIIсВ				320.4				320.4																							311.2	631.6	27.2	658.8
2ФС18-6АIVВ											250.6			250.6																	311.2	561.8	27.2	589.0
2ФС18-6АIIВ																				198.1											311.2	509.3	27.2	536.5

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листах 8,9

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму	Серия ПК-01-129-78 Вып. 2-1 Лист 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

17423 01 18

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура. Арматурная сталь гост 5781-75 класс AIIIв Ø, мм 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь гост 5781-75 класс AIV Ø, мм 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь гост 5781-75 класс AV Ø, мм 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты гост 13840-68 класс К7 Ø, мм 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-13.18-75 класс АтIVС Ø, мм 14	16	18	20	22	Итого	Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на закладные изделия	Расход стали на закладные изделия	Общий расход стали на ферму
2ФС18-6/7К7В																					120.0	120.0									337.6	457.6	27.2	484.8
2ФС18-6/7АIIIвВ-а				320.4				320.4																							764.8	1085.2	27.2	1112.4
2ФС18-6/7АIVВ-а											250.6			250.6																	764.8	1015.4	27.2	1042.6
2ФС18-6/7АVВ-а																198.1				198.1											764.8	962.9	27.2	990.1
2ФС18-6/7К7В-а																					120.0	120.0									791.2	911.2	27.2	938.4
2ФС18-6/7АIIIвВ-Н				320.4				320.4																							290.0	610.4	27.2	637.6
2ФС18-6/7АIVВ-Н												309.4		309.4																	290.0	599.4	27.2	626.6
2ФС18-6/7АтVВ-Н																													221.0	221.0	290.0	511.0	27.2	538.2
2ФС18-6/7АIIIвВ-Но				320.4				320.4																							769.4	1089.8	27.2	1117.0
2ФС18-6/7АIVВ-Но												309.4		309.4																	769.4	1078.8	27.2	1106.0
2ФС18-6/7АтVВ-Но																													221.0	221.0	769.4	990.4	27.2	1017.6
2ФС18-7АIIIвВ				320.4				320.4																							319.3	639.7	27.2	666.9
2ФС18-7АIVВ											250.6			250.6																	319.3	569.9	27.2	597.1
2ФС18-7АVВ																198.1				198.1											319.3	517.4	27.2	544.6
2ФС18-7К7В																					120.0	120.0									345.7	465.7	27.2	492.9
2ФС18-7АIIIвВ-а				320.4				320.4																							800.2	1120.6	27.2	1147.8
2ФС18-7АIVВ-а											250.6			250.6																	800.2	1050.8	27.2	1078.0
2ФС18-7АVВ-а																198.1				198.1											800.2	998.3	27.2	1025.5
2ФС18-7К7В-а																					120.0	120.0									826.5	945.6	27.2	973.8
2ФС18-7АIIIвВ-Н				320.4				320.4																							323.9	644.3	27.2	671.5
2ФС18-7АIVВ-Н												309.4		309.4																	323.9	633.3	27.2	660.5
2ФС18-7АтVВ-Н																													221.0	221.0	323.9	544.9	27.2	572.1
2ФС18-7АIIIвВ-Но				320.4				320.4																							804.8	1125.2	27.2	1152.4
2ФС18-7АIVВ-Но												309.4		309.4																	804.8	1114.2	27.2	1141.4

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листах 9,10

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму	Серия ПК-01-29'78 Вып 2-1	Лист 5

Типовой проект

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну ферму, кг.

Марка фермы	Напрягаемая арматура																										Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на закладные детали	Расход стали на заклад. изделия	Общий расход стали на ферму
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурные канаты ГОСТ 13840-68*			Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75									
	класс А-III в								класс А-IV						класс А-V						класс К7			класс Ат-V									
	ф мм								ф мм						ф мм						ф 15			ф мм									
	16	18	20	22	25	28	32	Итого	14	16	18	20	22	Итого	14	16	18	20	22	Итого			Итого	14	16	18	20	22	Итого				
2ФС18-7АтпV8-Н2																											221.0		221.0	804.8	1025.8	27.2	1053.0
3ФС18-9АIII в8						432.5		432.5																						251.4	683.9	27.2	711.1
3ФС18-9АIV8													320.4	320.4																245.0	565.4	27.2	592.6
3ФС18-9АV8																			267.0	267.0										245.0	512.0	27.2	539.2
3ФС18-9К7в																					160.0		160.0							267.4	427.4	27.2	454.6
3ФС18-9АIII в8-Н						432.5		432.5																						266.4	698.3	27.2	725.5
3ФС18-9АIV8-Н													373.8	373.8																260.0	633.8	27.2	661.0
3ФС18-9АтпV8-Н																											286.4		286.4	260.0	546.4	27.2	573.6
4ФС18-10АIII в8					482.3			482.3																						333.0	815.3	30.0	845.3
4ФС18-10АIV8												353.6		353.6																325.0	678.6	30.0	708.6
4ФС18-10АV8																	286.4			286.4										325.0	611.4	30.0	641.4
4ФС18-10К7в																					180.0		180.0							368.8	548.8	30.0	578.8
4ФС18-10АIII в8-Н					482.3			482.3																						409.6	891.9	30.0	921.9
4ФС18-10АIV8-Н													427.2	427.2																401.6	828.8	30.0	858.8
4ФС18-10АтпV8-Н																												320.4	320.4	401.6	722.0	30.0	752.0
4ФС18-11АIII в8						519.0		519.0																						367.4	886.4	30.0	916.4
4ФС18-11АIV8												397.8		397.8																359.4	757.2	30.0	787.2
4ФС18-11АV8																			320.4	320.4										359.4	679.8	30.0	709.8
4ФС18-11К7в																					200.0		200.0							386.0	586.0	30.0	616.0
4ФС18-11АIII в8-Н						519.0		519.0																						461.0	980.0	30.0	1010.0
4ФС18-11АIV8-Н													480.6	480.6																453.0	933.6	30.0	963.6
4ФС18-11АтпV8-Н																												373.8	373.8	453.0	826.8	30.0	856.8
4ФС18-12АIII в8							677.4	677.4																						670.9	1348.3	30.0	1378.3
4ФС18-12АIV8													480.6	480.6																662.9	1143.5	30.0	1173.5
4ФС18-12АV8																		397.8		397.8										662.9	1060.7	30.0	1090.7
4ФС18-12К7в																					240.0		240.0							694.1	934.1	30.0	964.1
4ФС18-12АIII в8-Н							677.4	677.4																						754.9	1432.3	30.0	1462.3
4ФС18-12АIV8-Н													640.8	640.8																746.9	1387.7	30.0	1417.7
4ФС18-12АтпV8-Н																												480.6	480.6	746.9	1227.5	30.0	1257.5

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листах 10,11.

ТК	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	серия ПК-01-129/78	
1978		Вып. 1	лист 8

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура																						Закладные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*										Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-658-75			Итого	Всего	Арматурная ст. ГОСТ 5.1459-72*		Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71*	Итого	Всего
	класс AIII		класс AII											класс AI				класс BpI					класс AIII					
	ф, мм		ф, мм											ф, мм				ф, мм					ф, мм			δ=12		
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28			6	8	10		4	5				14					
1ФС18-4/5АIIIВВ	12.4	23.6	67.0	54.4									157.4			0.8	0.8		33.4		33.4	191.6	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5АIVВ	12.4	23.6	67.0	54.4									157.4			0.8	0.8		33.4		33.4	191.6	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5АVВ	12.4	23.6	67.0	54.4									157.4			0.8	0.8		33.4		33.4	191.6	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5К7В	16.4	7.2	92.6	44.4	13.6								174.2			0.8	0.8		33.4		33.4	208.4	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5АIIIВВ-О	12.4	23.6	52.2	10.0						306.4			404.6		16.1	0.8	16.9		24.0		24.0	445.5	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5АIVВ-О	12.4	23.6	52.2	10.0						306.4			404.6		16.1	0.8	16.9		24.0		24.0	445.5	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5АVВ-О	12.4	23.6	52.2	10.0						306.4			404.6		16.1	0.8	16.9		24.0		24.0	445.5	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5К7В-О	16.4	7.2	77.8		13.6					306.4			421.4		16.1	0.8	16.9		24.0		24.0	462.3	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5АIIIВВ-Н	12.4	16.4	47.8	54.2	61.6								192.4	0.2		0.8	1.0		32.8		32.8	226.2	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5АIVВ-Н	12.4	16.4	47.8	54.2	61.6								192.4	0.2		0.8	1.0		32.8		32.8	226.2	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5АтVВ-Н	12.4	16.4	47.8	54.2	61.6								192.4	0.2		0.8	1.0		32.8		32.8	226.2	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5АIIIВВ-Но	12.4	16.4	47.8	32.8						306.4			415.8	0.2	16.1	0.8	17.1		23.8		23.8	456.7	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5АIVВ-Но	12.4	16.4	47.8	32.8						306.4			415.8	0.2	16.1	0.8	17.1		23.8		23.8	456.7	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-4/5АтVВ-Но	12.4	16.4	47.8	32.8						306.4			415.8	0.2	16.1	0.8	17.1		23.8		23.8	456.7	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-5АIIIВВ	12.4	23.6	52.2	31.4	61.6								181.2			0.8	0.8		33.0		33.0	215.0	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-5АIVВ	12.4	23.6	52.2	31.4	61.6								181.2			0.8	0.8		33.0		33.0	215.0	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-5АVВ	12.4	23.6	52.2	31.4	61.6								181.2			0.8	0.8		33.0		33.0	215.0	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-5К7В	16.4	7.2	77.8	21.4	75.2								198.0			0.8	0.8		33.0		33.0	231.8	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-5АIIIВВ-Н	12.4	16.4	47.8	54.2	61.6								192.4	0.2		0.8	1.0		32.8		32.8	226.2	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-5АIVВ-Н	12.4	16.4	47.8	54.2	61.6								192.4	0.2		0.8	1.0		32.8		32.8	226.2	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2
1ФС18-5АтVВ-Н	12.4	16.4	47.8	54.2	61.6								192.4	0.2		0.8	1.0		32.8		32.8	226.2	8.4		8.4	10.8	10.8	19.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Киевский Промстройпроект

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78	Вып. 0.1	Лист 7

Выборка стали на одну форму, кг

Марка формы	Ненапрягаемая арматура																						Закладные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А III Ø, мм		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* класс А II Ø, мм										Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А I Ø, мм					Итого	Армат. сталь ТУ 14-4-559-75 класс Вр I Ø, мм		Итого	Всего	Арматурная ст ГОСТ 5.1459-72* класс А III Ø, мм		Итого	Прокатная сталь ГОСТ 380-71*		Итого	Всего
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28		6	8	10	12	16		5				14			6-12			
2ФС18-5/6АIIIВВ		42,2	76,8	50,0	13,6							182,6	0,6		0,8			1,4	34,4		34,4	218,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6АIVВ	7,2	28,6	76,8	50,0	13,6							176,2	0,6		0,8			1,4	34,4		34,4	212,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6АVВ	7,2	28,6	76,8	50,0	13,6							176,2	0,6		0,8			1,4	34,4		34,4	212,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6К7В	11,2	28,6	48,8	90,4	13,6							192,6	0,6		0,8			1,4	34,4		34,4	228,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6АIIIВВ-а		13,6	76,8	50,0	13,6				107,4	321,0		582,4	4,2	12,4	0,8			17,4	25,0		25,0	624,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6АIVВ-а	7,2		76,8	50,0	13,6				107,4	321,0		576,0	4,2	12,4	0,8			17,4	25,0		25,0	618,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6АVВ-а	7,2		76,8	50,0	13,6				107,4	321,0		576,0	4,2	12,4	0,8			17,4	25,0		25,0	618,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6К7В-а	11,2		48,8	90,4	13,6				107,4	321,0		592,4	4,2	12,4	0,8			17,4	25,0		25,0	634,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6АIIIВВ-н		42,2	65,6	43,2	44,4							195,4	0,6	0,4	0,4	1,2		2,6	34,0		34,0	232,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6АIVВ-н	7,2	28,6	65,6	43,2	44,4							182,0	0,6	0,4	0,4	1,2		2,6	34,0		34,0	225,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6АтVВ-н	7,2	28,6	65,6	43,2	44,4							182,0	0,6	0,4	0,4	1,2		2,6	34,0		34,0	225,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6АIIIВВ-Нд		13,6	65,6	43,2	44,4				107,4	321,0		595,2	4,2	12,8	0,4		1,2	18,6	24,6		24,6	638,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6АIVВ-Нд	7,2		65,6	43,2	44,4				107,4	321,0		588,8	4,2	12,8	0,4		1,2	18,6	24,6		24,6	632,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-5/6АтVВ-Нд	7,2		65,6	43,2	44,4				107,4	321,0		588,8	4,2	12,8	0,4		1,2	18,6	24,6		24,6	632,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АIIIВВ		13,6	76,8	44,2	112,4							247,0	0,2	0,8	0,8			1,8	34,0		34,0	282,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АIVВ	7,2		76,8	44,2	112,4							240,6	0,2	0,8	0,8			1,8	34,0		34,0	276,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АVВ	7,2		76,8	44,2	112,4							240,6	0,2	0,8	0,8			1,8	34,0		34,0	276,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6К7В	11,2		48,8	84,6	112,4							257,0	0,2	0,8	0,8			1,8	34,0		34,0	292,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АIIIВВ-а		13,6	76,8	22,8	50,8					138,6	414,0	716,6	0,2	19,6	0,8			20,6	25,0		25,0	762,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АIVВ-а	7,2		76,8	22,8	50,8					138,6	414,0	710,2	0,2	19,6	0,8			20,6	25,0		25,0	755,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2

Дополнительный

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-124/78 Вып. 2-1	Лист 8

Выборка стали на одну ферму кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 / 5.1459-72 — класс AIII, ф мм: 6	8	Итого	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 / 5.1459-72 — класс AII, ф мм: 10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 — класс AI, ф мм: 6	8	10	12	15	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 7314-4-659-75 — класс Вот I, ф мм: 5	Итого	Всего	Закладные изделия: Сталь углерод ст ГОСТ 5.1459-72 — класс AI, ф мм: 14	Итого	Профильная сталь ГОСТ 1380-71* Ст3кп	Итого	Всего
2ФС18-6АIIIВ-а	7,2		7,2	76,8	22,8	50,8					138,6	414,0	710,2	0,2	19,6	0,8			20,6	25,0		25,0	755,8	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АIIIВ-а	11,2		11,2	48,8	63,2	50,8					138,6	414,0	726,6	0,2	19,6	0,8			20,6	25,0		25,0	772,2	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АIIIВВ-Н		13,6	13,6	65,6	37,4	143,2							259,6	0,2	1,2	0,4		1,2	3,0	33,6		33,6	296,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АIIIВ-Н	7,2		7,2	65,6	37,4	143,2							253,4	0,2	1,2	0,4		1,2	3,0	33,6		33,6	290,0	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АIIIпВ-Н	7,2		7,2	65,6	37,4	143,2							253,4	0,2	1,2	0,4		1,2	3,0	33,6		33,6	290,0	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АIIIВВ-Нв		13,6	13,6	65,6	16,0	81,6					138,6	414,0	729,4	0,2	20,0	0,4		1,2	21,8	24,6		24,6	775,8	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АIIВ-Нв	7,2		7,2	65,6	16,0	81,6					138,6	414,0	723,0	0,2	20,0	0,4		1,2	21,8	24,6		24,6	769,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6АIIпВ-Нв	7,2		7,2	65,6	16,0	81,6					138,6	414,0	723,0	0,2	20,0	0,4		1,2	21,8	24,6		24,6	769,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7АIIIВВ	7,2		7,2	76,8		110,6	81,2						275,8		1,2	0,4	1,2		2,8	32,6		32,6	311,2	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7АIIВ	7,2		7,2	76,8		110,6	81,2						275,8		1,2	0,4	1,2		2,8	32,6		32,6	311,2	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7АIIпВ	7,2		7,2	76,8		110,6	81,2						275,8		1,2	0,4	1,2		2,8	32,6		32,6	311,2	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7К7В	11,2		11,2	79,6	12,8	117,4	81,2						302,2		1,2	0,4	1,2		2,8	32,6		32,6	337,6	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7АIIIВВ-а	7,2		7,2	76,8		81,6					138,6	414,0	718,2		20,0	0,4	1,2		21,6	25,0		25,0	764,8	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7АIIпВ-а	7,2		7,2	76,8		81,6					138,6	414,0	718,2		20,0	0,4	1,2		21,6	25,0		25,0	764,8	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7К7В-а	11,2		11,2	79,6	12,8	88,4					138,6	414,0	744,6		20,0	0,4	1,2		21,6	25,0		25,0	791,2	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7АIIIВВ-Н	7,2		7,2	65,6	37,4	143,2							253,4	0,2	1,2	0,4	1,2		3,0	33,6		33,6	290,0	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7АIIпВ-Н	7,2		7,2	65,6	37,4	143,2							253,4	0,2	1,2	0,4	1,2		3,0	33,6		33,6	290,0	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7АIIIпВВ-Н	7,2		7,2	65,6	37,4	143,2							253,4	0,2	1,2	0,4	1,2		3,0	33,6		33,6	290,0	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7АIIIВВ-Нв	7,2		7,2	65,6	16,0	81,6					138,6	414,0	723,0	0,2	20,0	0,4	1,2		21,8	24,6		24,6	769,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7АIIВ-Нв	7,2		7,2	65,6	16,0	81,6					138,6	414,0	723,0	0,2	20,0	0,4	1,2		21,8	24,6		24,6	769,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-6/7АIIпВ-Нв	7,2		7,2	65,6	16,0	81,6					138,6	414,0	723,0	0,2	20,0	0,4	1,2		21,8	24,6		24,6	769,4	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-7АIIIВ	7,2		7,2	76,8		81,6	119,0						284,6		1,2	0,4		1,2	2,8	31,9		31,9	319,3	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-7АIIВ	7,2		7,2	76,8		81,6	119,0						284,6		1,2	0,4		1,2	2,8	31,9		31,9	319,3	13,6	13,6	13,6		13,6	27,2

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78	Вып. 2-1	Лист 9

Киевский Домостроительный комбинат

1742-3-01 ОЗ

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура																								Закладные детали					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс AIII, Ø, мм		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 / 3.1459-72* класс AII, Ø, мм									Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс AI, Ø, мм					Итого	Арматура стали 3,6-4,5 кг/м класс BI, Ø, мм		Итого	Всего	Арматурная ГОСТ 5.1459-72 класс AI, Ø, мм		Итого	Листовая сталь толщ. 3=12		Итого	Всего
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28		6	8	10	12	16		5				14							
2ФС18-7АIVВ	7.2		76.8		81.6	119.0						284.6		1.2	0.4		1.2	2.8	31.3		31.3	319.5	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
2ФС18-7К7В	11.2		79.6	12.8	88.4	119.0						311.0		1.2	0.4		1.2	2.5	31.9		31.9	342.9	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
2ФС18-7АIIIВ3-а	7.2		76.8		81.6						588.0	753.6		2.0.0	0.4		1.2	21.6	25.0		25.0	800.2	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
2ФС18-7АIVВ-а	7.2		76.8		81.6						588.0	753.6		20.0	0.4		1.2	21.6	25.0		25.0	800.2	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
2ФС18-7АVВ-а	7.2		76.8		81.6						588.0	753.6		20.0	0.4		1.2	21.6	25.0		25.0	800.2	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
2ФС18-7К7В-а	11.2		79.6	12.8	88.4						588.0	780.0		20.0	0.4		1.2	21.6	25.0		25.0	825.6	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
2ФС18-7АIIIВ3-Н	7.2		55.6	16.0	81.6	119.0						289.4	0.2	1.2	0.4		1.2	3.0	31.5		31.5	323.9	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
2ФС18-7АIVВ-Н	7.2		65.6	16.0	81.6	119.0						289.4	0.2	1.2	0.4		1.2	3.0	31.5		31.5	323.9	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
2ФС18-7АmVВ-Н	7.2		65.6	16.0	81.6	119.0						289.4	0.2	1.2	0.4		1.2	3.0	31.5		31.5	323.9	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
2ФС18-7АIIIВ3-На	7.2		65.6	16.0	51.6						588.0	758.4	0.2	20.0	0.4		1.2	21.6	24.6		24.6	804.8	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
2ФС18-7АIVВ-На	7.2		65.6	16.0	81.6						588.0	758.4	0.2	20.0	0.4		1.2	21.8	24.6		24.6	804.8	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
2ФС18-7АmVВ-На	7.2		65.6	16.0	81.6						588.0	758.4	0.2	20.0	0.4		1.2	21.8	24.6		24.6	804.6	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
3ФС18-9АIVВ	8.0	15.2	112.8	50.4		26.4						212.8	4.2		0.4			4.6	34.0		34.0	251.4	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
3ФС18-9АIVВ	16.8		112.8	50.4		26.4						206.4	4.2		0.4			4.6	34.0		34.0	245.0	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
3ФС18-9К7В	16.8		112.8	50.4		26.4						206.4	4.2		0.4			4.5	34.0		34.0	245.0	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
3ФС18-3К7	22.8		76.6	103.0		26.4						228.8	4.2		0.4			4.5	34.0		34.0	267.4	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
3ФС18-9АIIIВ3-Н	8.0	15.2	100.8	44.4	31.6	26.4						226.4	4.4	0.4			1.2	6.0	34.0		34.0	265.4	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
3ФС18-9АIVВ-Н	16.8		100.8	44.4	31.6	26.4						220.0	4.4	0.4			1.2	6.0	34.0		34.0	260.0	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
3ФС18-9АmVВ-Н	16.8		100.8	44.4	31.6	26.4						220.0	4.4	0.4			1.2	6.0	34.0		34.0	260.0	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
4ФС18-10АIIIВ3		17.6	96.8	63.0	31.6	48.8	33.6					291.4	3.6	1.2			1.2	6.0	35.6		35.6	327.0	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
4ФС18-10АIVВ	9.6		96.8	63.0	31.6	48.8	33.6					283.4	3.6	1.2			1.2	6.0	35.6		35.6	325.0	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
4ФС18-10АVВ	9.6		96.8	63.0	31.6	48.8	33.6					283.4	3.6	1.2			1.2	6.0	35.6		35.6	325.0	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
4ФС18-10К7В	15.4		57.8	63.0	108.4	48.8	33.6					327.2	3.6	1.2			1.2	6.0	35.6		35.6	368.8	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2
4ФС18-10АIIIВ3-Н			84.8	63.0	23.2		85.6		92.0			366.2	5.6	0.8	0.4	1.6	1.2	9.6	35.8		35.8	400.6	13.6		13.6	13.6		13.6	27.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1978	Выборка стали на одну ферму и закладные изделия.	Серия ПК-01-104.3 Вып. 2-1	Лист 16

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75* класс AI, Ø, мм: 6	8	Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75* класс AI, Ø, мм: 6	8	10	12	16	20	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75 класс Bст I, Ø, мм: 6	Итого	Всего
1ФС18-1ПАIVВ-Н	9.6		358.2	401.6	5.6	0.8	0.4	1.6	1.2		9.6	33.8	33.8	401.6
1ФС18-1ПАтIVВ-Н	9.6		358.2	401.6	5.6	0.8	0.4	1.6	1.2		9.6	33.8	33.8	401.6
1ФС18-1ПАIIIВ6		17.6	326.0	367.4	3.6	1.2			1.2		6.0	35.4	35.4	367.4
1ФС18-1ПАIVВ	9.6		318.0	359.4	3.6	1.2			1.2		6.0	35.4	35.4	359.4
1ФС18-1ПАIVВ	9.6		318.0	359.4	3.6	1.2			1.2		6.0	35.4	35.4	359.4
1ФС18-1ПК7В	15.6		344.6	386.0	3.6	1.2			1.2		6.0	35.4	35.4	386.0
1ФС18-1ПАIIIВ8-Н		17.6	417.6	461.0	5.6	0.8	0.4	1.6	1.2		9.2	33.8	33.8	461.0
1ФС18-1ПАIVВ-Н	9.6		408.6	453.0	5.6	0.8	0.4	1.6	1.2		9.2	33.8	33.8	453.0
1ФС18-1ПАтIVВ-Н	9.6		409.6	453.0	5.6	0.8	0.4	1.6	1.2		9.2	33.8	33.8	453.0
1ФС18-12ПIIIВ8		17.5	621.6	670.9	9.1	14.8	1.6		1.2		26.7	22.4	22.4	670.9
1ФС18-12ПIVВ	9.6		613.8	662.9	9.1	14.8	1.6		1.2		26.7	22.4	22.4	662.9
1ФС18-12АIVВ	9.6		613.6	662.9	9.1	14.6	1.6		1.2		26.7	22.4	22.4	662.9
1ФС18-12К7В	15.5		645.0	694.1	9.1	14.8	1.6		1.2		26.7	22.4	22.4	694.1
1ФС18-12АIIIВ8-Н		17.6	703.8	754.9	10.7	15.6	0.4	1.6		2.0	30.3	20.8	20.8	754.9
1ФС18-12АIVВ-Н	9.6		695.8	746.9	10.7	15.6	0.4	1.6		2.0	30.3	20.8	20.8	746.9
1ФС18-12АтIVВ-Н	9.6		695.8	746.9	10.7	15.5	0.4	1.6		2.0	30.3	20.8	20.8	746.9

Заклад. изделия: Арматурная ст. ГОСТ 5781-72* класс AIII, Ø, мм: 14	Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71*: δ=12	Итого	Всего
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0
13.6	13.6	16.4	16.4	30.0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

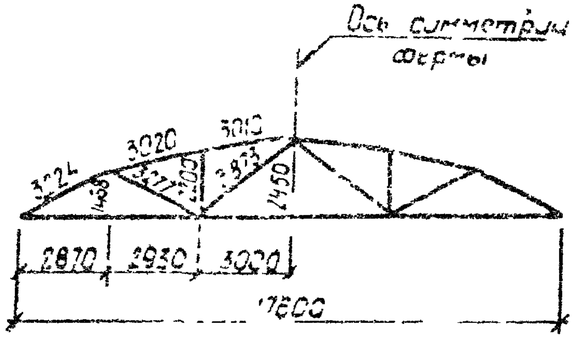
Госстрой СССР
Киевпромстройпроект

ТК 1978

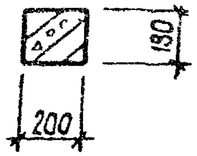
Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.

Серия ПК-01-129/78
Вып. 2-1 | Лист 11

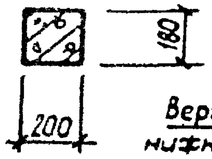
Геометрическая схема фермы.



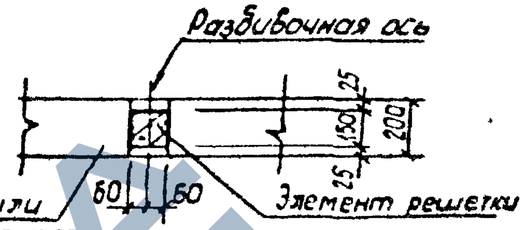
1-1



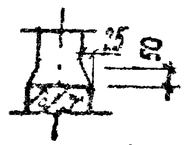
2-2

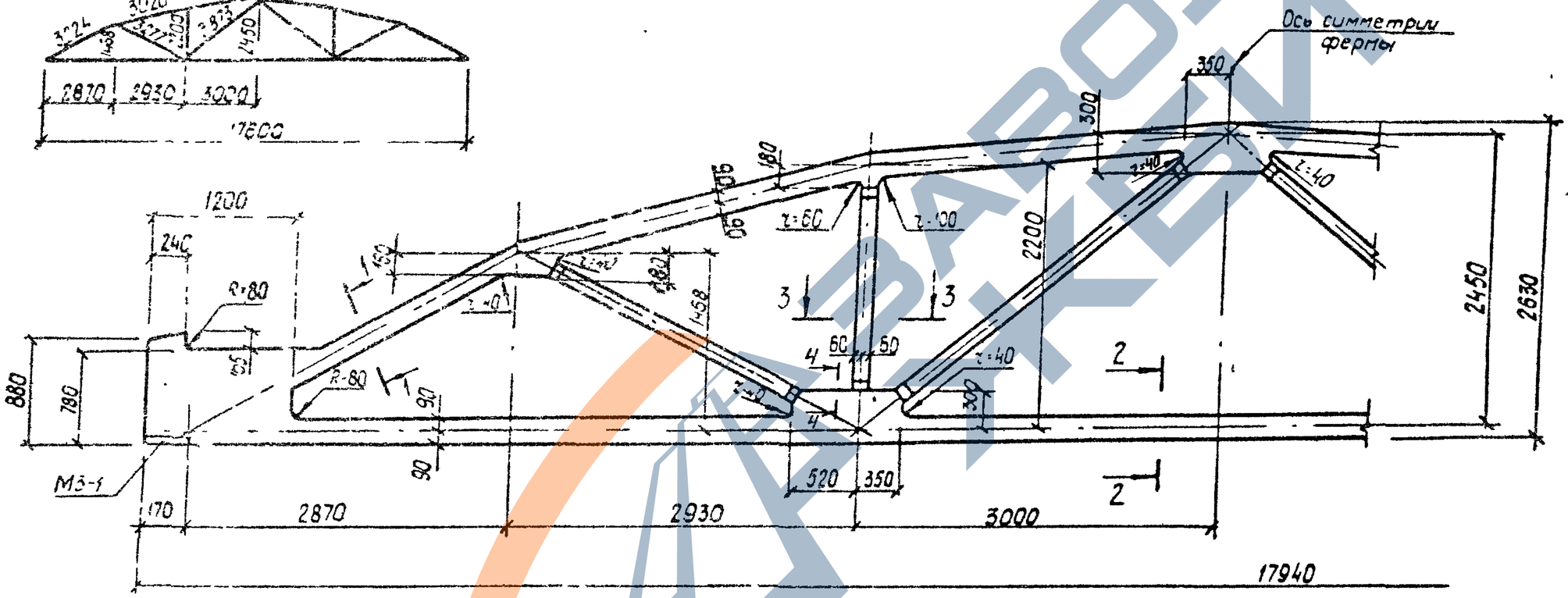


3-3



4-4





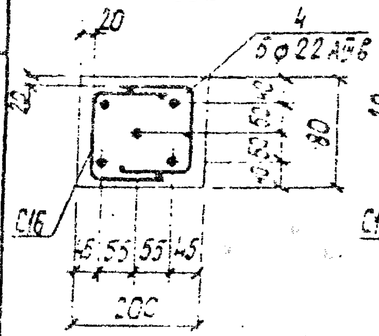
Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

Марка фермы	Марка элемента	Колич шт	№ листа
1ФС18-4/5В 1ФС18-5В 1ФС18-4/5В-а 1ФС18-4/5В-Н 1ФС18-5В-Н 1ФС18-4/5В-На	МЗ-1	2	Вып 3 часть 2 л 12

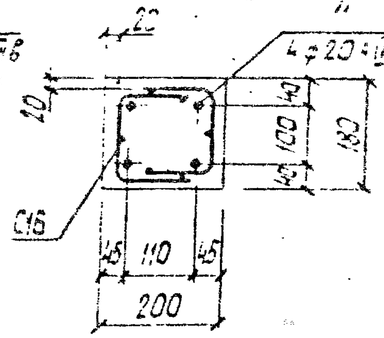
1 Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
2 В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
3 Примеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78.

ТК	Фермы 1ФС18-4/5В, 1ФС18-5В, 1ФС18-4/5В-а, 1ФС18-4/5В-Н,	серия ПК-01-129/78	
1978	1ФС18-5В-Н, 1ФС18-4/5В-На. Опалубочный чертеж.	Вып 2-1	Лист 12

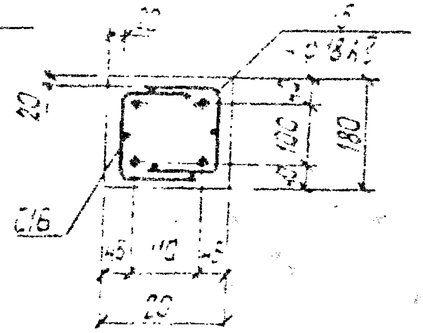
1-1
1ФС18-4½АIIIВВ
1ФС18-4½АIIIВВ-а
1ФС18-4½АIIIВВ-Н
1ФС18-4½АIIIВВ-На



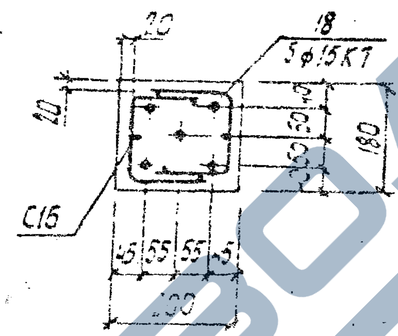
1-1
1ФС18-4½АIIIВ
1ФС18-4½АIIIВ-а



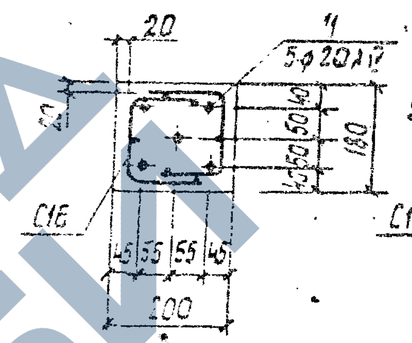
1-1
1ФС18-4½АIIIВ
1ФС18-4½АIIIВ-а



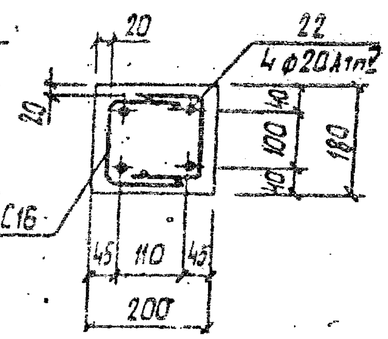
1-1
1ФС18-4½К7В
1ФС18-4½К7В-а

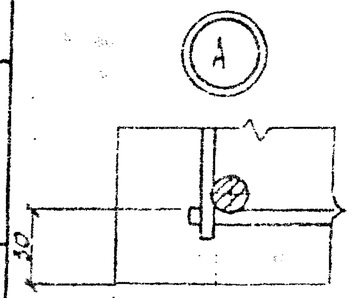


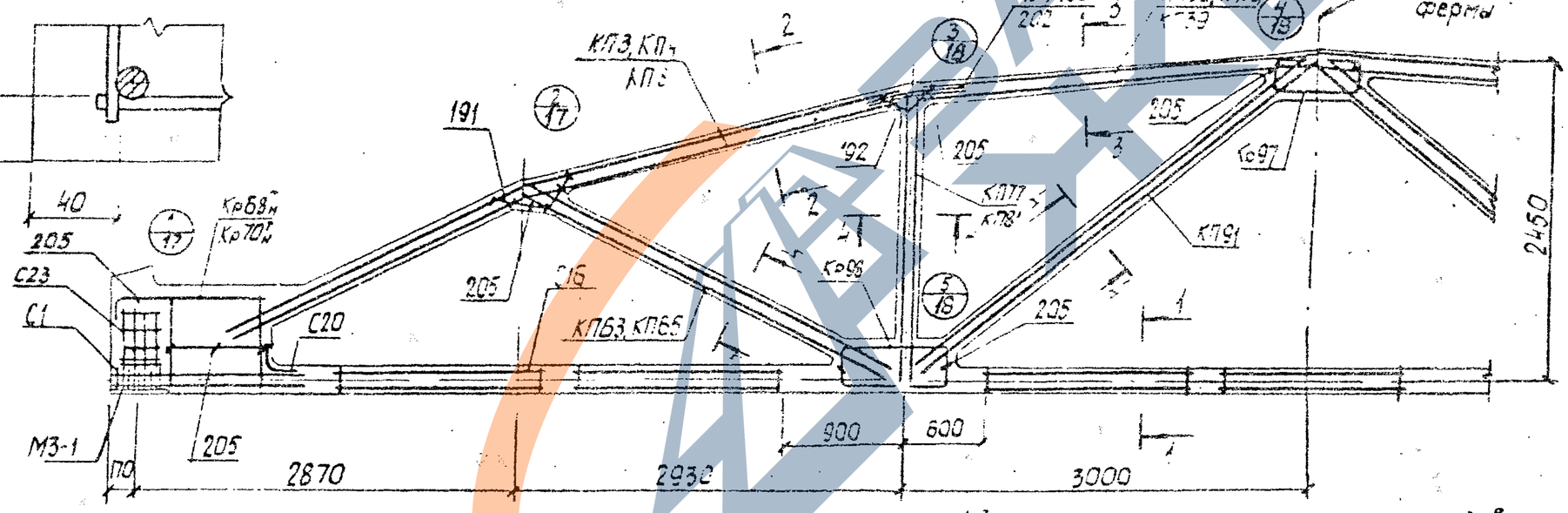
1-1
1ФС18-4½АIIIВВ-Н
1ФС18-4½АIIIВВ-На



1-1
1ФС18-4½АIIIВВ-Н
1ФС18-4½АIIIВВ-На

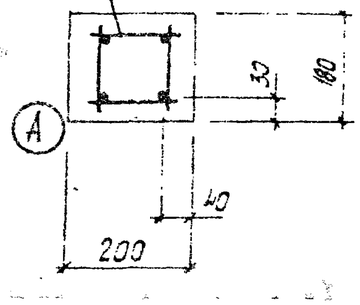




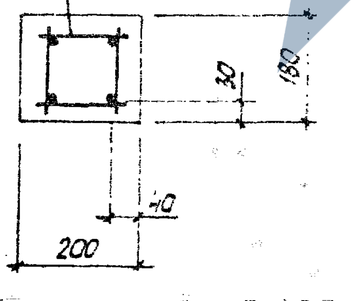


4-4
КП63, КП65, КП77, КП81, КП91

2-2
КП3, КП4, КП8



3-3
КП32, КП33 КП39



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 п.II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуре должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 14.

ТК 1978	Фермы 1ФС18-4½8В, 1ФС18-4½8В-а, 1ФС18-4½8В-Н 1ФС18-4½8В-На. Армирование	серия ПК-01-129/78

Промстройпроект

Главный инженер проекта Клевский
Нач. отдела Ковлов
Гл. специалист Дунюк
Руководитель группы Сафин
Инженер Шитов

1ФС18-4/5АIIIВ8

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
КП3	2	Вып.3 л.4
КП32	1	" л.33
КП63	2	" л.66
КП77	2	" л.78
КП91	2	" л.92
Кр68$^{T}_{H}$	2+2	" л.170
Кр97	2	" л.198
Кр98	4	" л.199
С1	16	" л.216
С16	14	" л.223
С20	2	" л.226
С23	8	" л.226
4	5	Вып.3 л.1
191	4	" л.227
192	4	" л.227
197	8	" л.227
205	34	" л.228

1ФС18-4/5АIIIВ8-А

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
15	4	Вып.3 л.1

1ФС18-4/5АIIIВ8-Н

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
КП4	2	Вып.3 л.5
КП33	1	" л.34
КП65	2	" л.66
КП81	2	" л.82
КП91	2	" л.92
Кр68$^{T}_{H}$	2+2	" л.170
Кр97	2	" л.198
Кр98	4	" л.199
С1	16	" л.216
С16	14	" л.223
С20	2	" л.226
С23	8	" л.226
4	5	Вып.3 л.1
191	4	" л.227
192	4	" л.227
198	8	" л.227
205	34	" л.228

1ФС18-4/5АIIIВ8-На

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
КП4, КП33, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 198, 205 по 1ФС18-4/5АIIIВ8А-Н		
22	4	Вып.3 л.1
КП8	2	Вып.3 л.9
КП39	1	" л.40
КП65	2	" л.66
КП81	2	" л.82
КП91	2	" л.92
Кр68$^{T}_{H}$	2+2	" л.170
Кр97	2	" л.198
Кр98	4	" л.199
С1	16	" л.216
С16	14	" л.223
С20	2	" л.226
С23	8	" л.226
4	5	Вып.3 л.1
191	4	" л.227
192	4	" л.227
202	8	" л.228
205	34	" л.228

1ФС18-4/5АIIВ8

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
КП3, КП32, КП63, КП77, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 197, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8		
11	4	Вып.3 л.1
КП8, КП39, КП63, КП77, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 202, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-а		
15	4	Вып.3 л.1
КП8, КП39, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз 191, 192, 202, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-Н		
11	5	Вып.3 л.1
КП4, КП33, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 198, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-Н		
11	5	Вып.3 л.1
КП8, КП39, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 202, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-На		
22	4	Вып.3 л.1

1ФС18-4/5АIIВ8-а

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
11	4	Вып.3 л.1
18	5	Вып.3 л.1
Кр70$^{T}_{H}$	2+2	" л.171
С1	36	" л.216

1ФС18-4/5АIIВ8-Н

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
КП3, КП32, КП63, КП77, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 197, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-Н		
КП8, КП39, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз 191, 192, 202, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-Нб		
18	5	Вып.3 л.1
Кр70$^{T}_{H}$	2+2	" л.171
С1	36	" л.216

1ФС18-4/5АIIВ8-Нб

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
КП4, КП33, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 198, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8А-Н		
22	4	Вып.3 л.1
КП8, КП39, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 202, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-Нб		
11	5	Вып.3 л.1

1ФС18-4/5АIIВ8

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
КП3, КП32, КП63, КП77, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 197, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8		
11	4	Вып.3 л.1
КП8, КП39, КП63, КП77, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 202, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-а		
15	4	Вып.3 л.1
КП8, КП39, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз 191, 192, 202, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-Н		
11	5	Вып.3 л.1
КП4, КП33, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 198, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-Н		
11	5	Вып.3 л.1
КП8, КП39, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 202, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-На		
22	4	Вып.3 л.1

1ФС18-4/5АIIВ8-а

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
15	4	Вып.3 л.1
КП8	2	Вып.3 л.9
КП39	1	" л.40
КП63	2	" л.64
КП77	2	" л.78
КП91	2	" л.92
Кр68$^{T}_{H}$	2+2	" л.170
Кр97	2	" л.198
Кр98	4	" л.199
С1	16	" л.216
С16	14	" л.223
С20	2	" л.226
С23	8	" л.226
4	5	Вып.3 л.1
191	4	" л.227
192	4	" л.227
202	8	" л.228
205	34	" л.228

1ФС18-4/5АIIВ8-Н

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
КП8, КП39, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз 191, 192, 202, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8-а		
18	5	Вып.3 л.1
Кр70$^{T}_{H}$	2+2	" л.171
С1	36	" л.216

1ФС18-4/5К78-а

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
18	5	Вып.3 л.1
Кр70$^{T}_{H}$	2+2	" л.171
С1	36	" л.216
КП8	2	Вып.3 л.9
КП39	1	" л.40
КП63	2	" л.64
КП77	2	" л.78
КП91	2	" л.92
Кр68$^{T}_{H}$	2+2	" л.170
Кр97	2	" л.198
Кр98	4	" л.199
С1	16	" л.216
С16	14	" л.223
С20	2	" л.226
С23	8	" л.226
4	5	Вып.3 л.1
191	4	" л.227
192	4	" л.227
202	8	" л.228
205	34	" л.228

1ФС18-4/5АIIВ8

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
КП3, КП32, КП63, КП77, КП91, Кр68$^{T}_{H}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз 191, 192, 197, 205 по 1ФС18-4/5АIIВ8		
11	4	Вып.3 л.1

1ФС18-4/5АIIВ8

Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
15	4	Вып.3 л.1

ТК 1978	Фермы 1ФС18-4/5В, 1ФС18-4/5В-а, 1ФС18-4/5В-Н, 1ФС18-4/5В-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/75 Вып. 2-1 Лист 14

1-1
1ФС18-5К7В
1ФС18-5А7В-Н

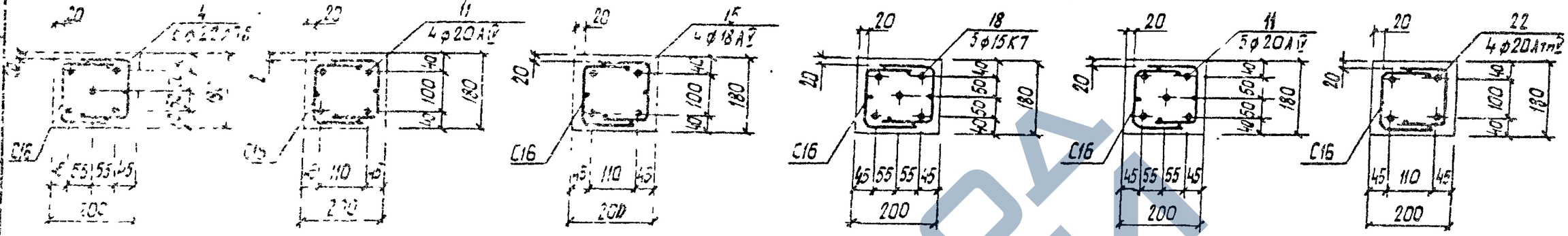
1-1
1ФС18-5А7В

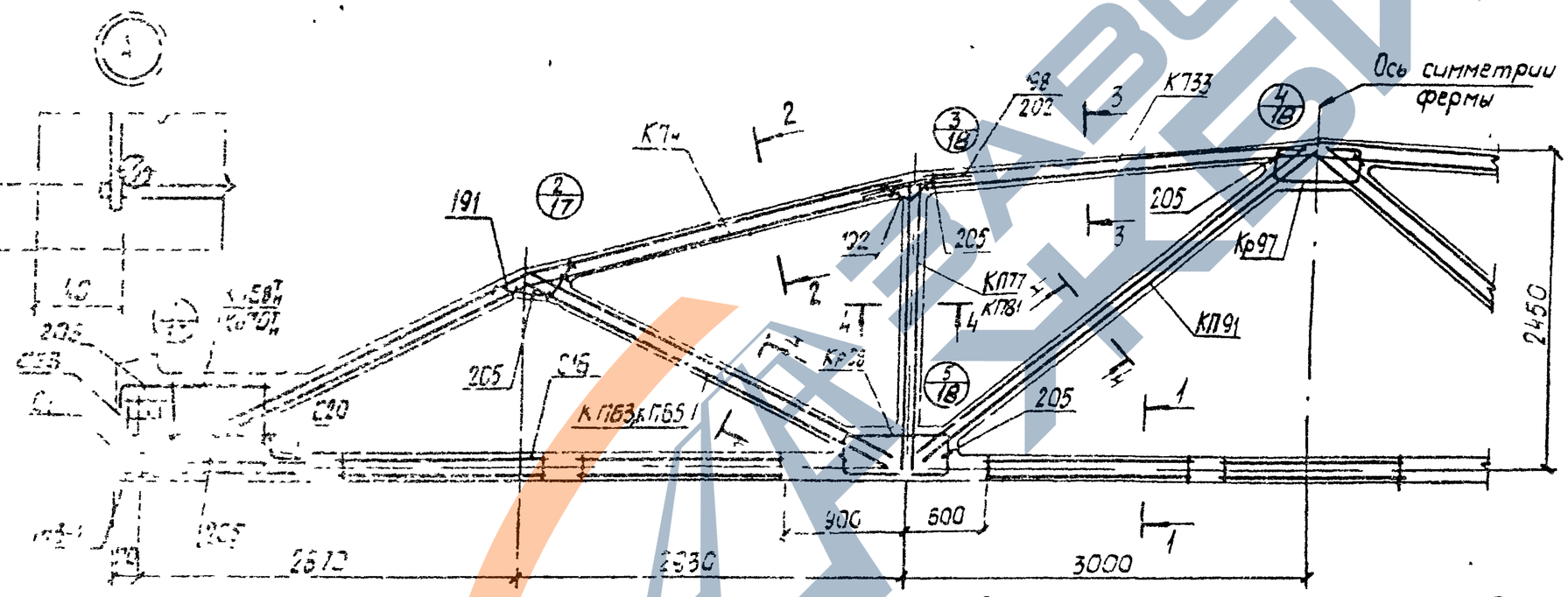
1-1
1ФС18-5А5В

1-1
1ФС18-5К7В

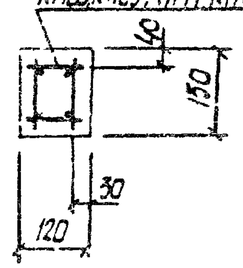
1-1
1ФС18-5А5В-Н

1-1
1ФС18-5Ат5В-Н

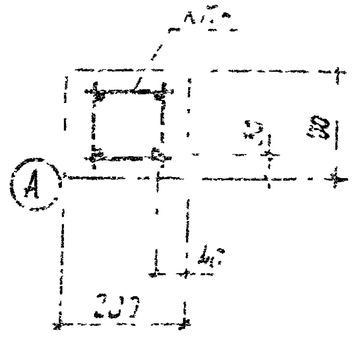




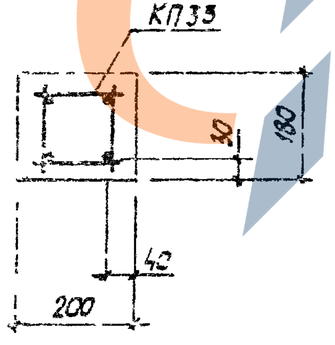
4-4
КП63 КП65, КП77, КП81, КП91



2-2



3-3



1 Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 h.II.4 пояснительной записки
2 Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуре должна быть не менее 0,7R.
3 При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4 На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5 В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры
6 Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 16.

ТК 1978	Фермы 1ФС18-5В, 1ФС18-5В-Н. Армирование ферм	серия ПК-01-129/78; Вып. 2-1; Лист 15

Киевский Промстройпроект

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.
1ФС18-5АШ1В3	КП4	2	Вып 3 л 5
	КП33	1	— " — л 31
	КП63	2	— " — л 64
	КП77	2	— " — л. 78
	КП91	2	— " — л. 92
	Кр68$^{7}_{н}$	2+2	— " — л 170
	Кр97	2	— " — л 196
	Кр98	4	— " — л 199
	С1	16	— " — л 216
	С16	14	— " — л 223
	С20	2	— " — л.226
	С23	8	— " — л.226
	4	6	Вып 3 л. 1
	191	4	— " — л 227
	192	4	— " — л 227
	198	6	— " — л 227
	205	34	— " — л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.
1ФС18-5КП8	КП4, КП33, КП53, КП77, КП91 Кр68$^{7}_{н}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 198, 205 по 1ФС18-5АШ1В3		
	1	4	Вып 3 л 1
	КП4 КП33, КП53, КП77, КП91, Кр97 Кр98 С16 С20 С23 поз. 191, 192 198 205 по 1ФС18-5АШ1В3		
	18	5	Вып 3 л 1
	Кр70$^{7}_{н}$	2+2	— " — л 171
	С1	36	— " — л 26
1ФС18-5КП8	КП4 КП33, КП53, КП77, КП91, Кр68$^{7}_{н}$, Кр97, Кр98, С1 С16, С20, С23, поз 191, 192, 198, 205 по 1ФС18-5АШ1В3		
	15	4	Вып 3 л 1

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.
1ФС18-5АШ1В4-Н	КП4	2	Вып 3 л 5
	КП33	1	— " — л 34
	КП65	2	— " — л 68
	КП81	2	— " — л 82
	КП91	2	— " — л 92
	Кр68$^{7}_{н}$	2+2	— " — л 170
	Кр97	2	— " — л 196
	Кр98	4	— " — л 199
	Г1	16	— " — л 216
	С16	14	— " — л 223
	С20	2	— " — л 226
	С23	8	— " — л 226
	4	6	Вып 3 л 1
	191	4	— " — л 227
	192	4	— " — л 227
	198	8	— " — л 227
	205	34	— " — л 228

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.
1ФС18-5АШ1В4-Н	КП4, КП33 КП65, КП81, КП91 Кр68$^{7}_{н}$, Кр 97, Кр 98, С1, С16, С20. С23, поз 191, 192 198, 205 по 1ФС18-5АШ1В3 Н		
	11	6	Вып 3 л 1

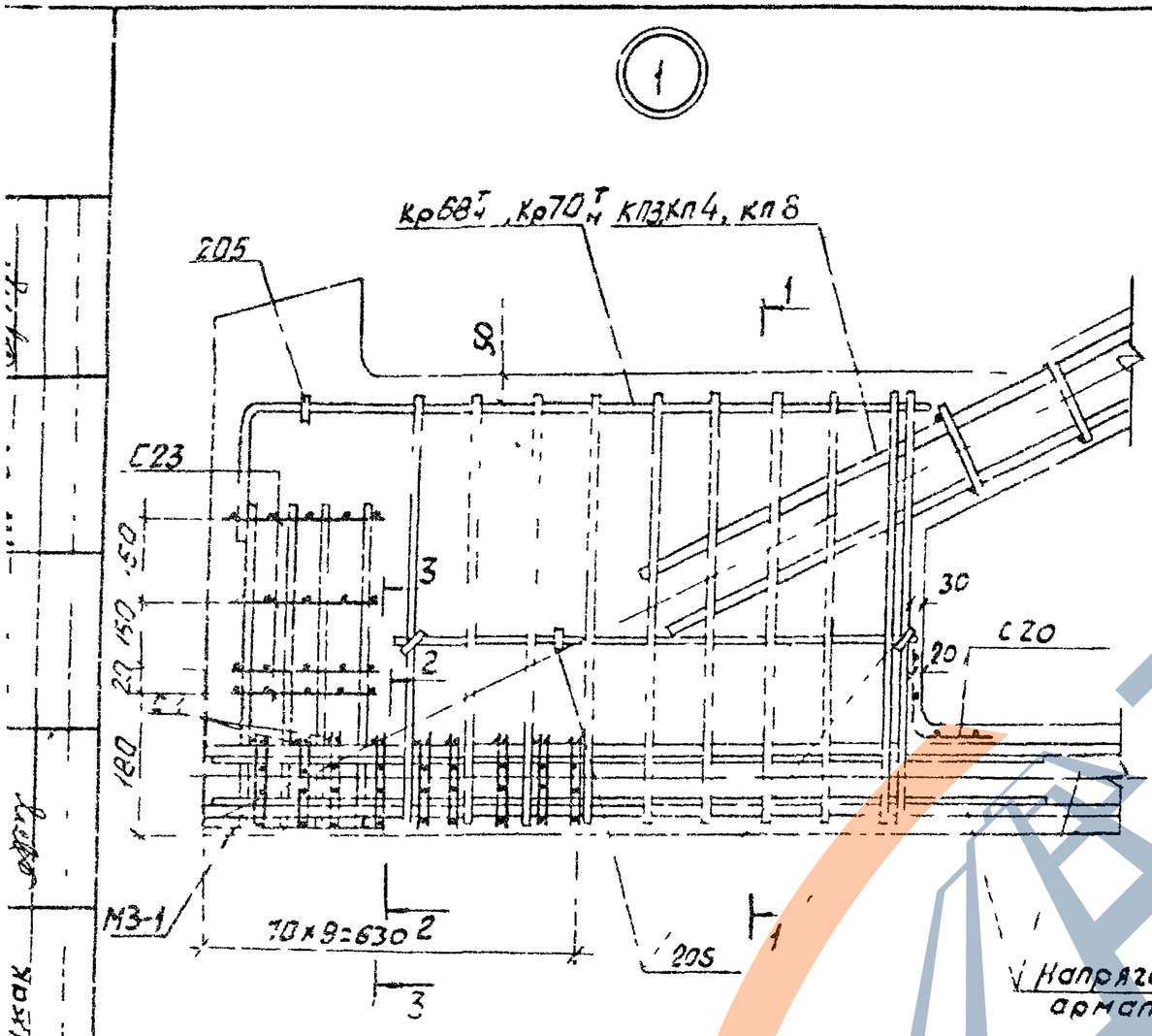
Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.
1ФС18-5АШ1В4-Н	КП4, КП33, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{7}_{н}$, Кр97, Кр98. С1, С16. С20, С23, поз 191 192, 198, 205 по 1ФС18-5АШ1В3-Н		
	22	4	Вып. 3 л. 1

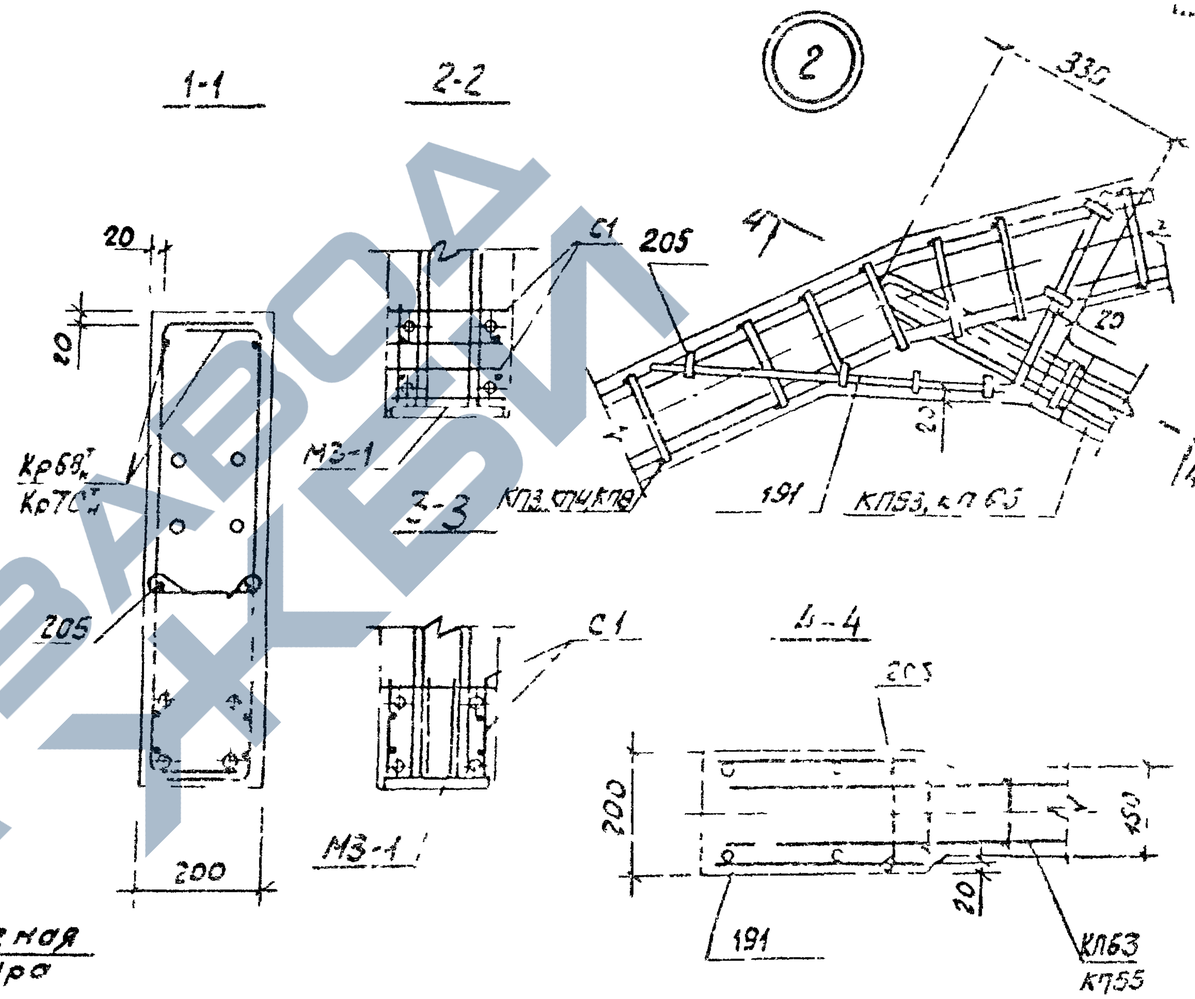
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГПИ «Сантехпроект»

ТК 1979	Фермы 1ФС18-5В, 1ФС18-5В-К. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	серия ПК-01-129/1-3 Вып. 2-1	Лист 16

https://zavodjbi.com/

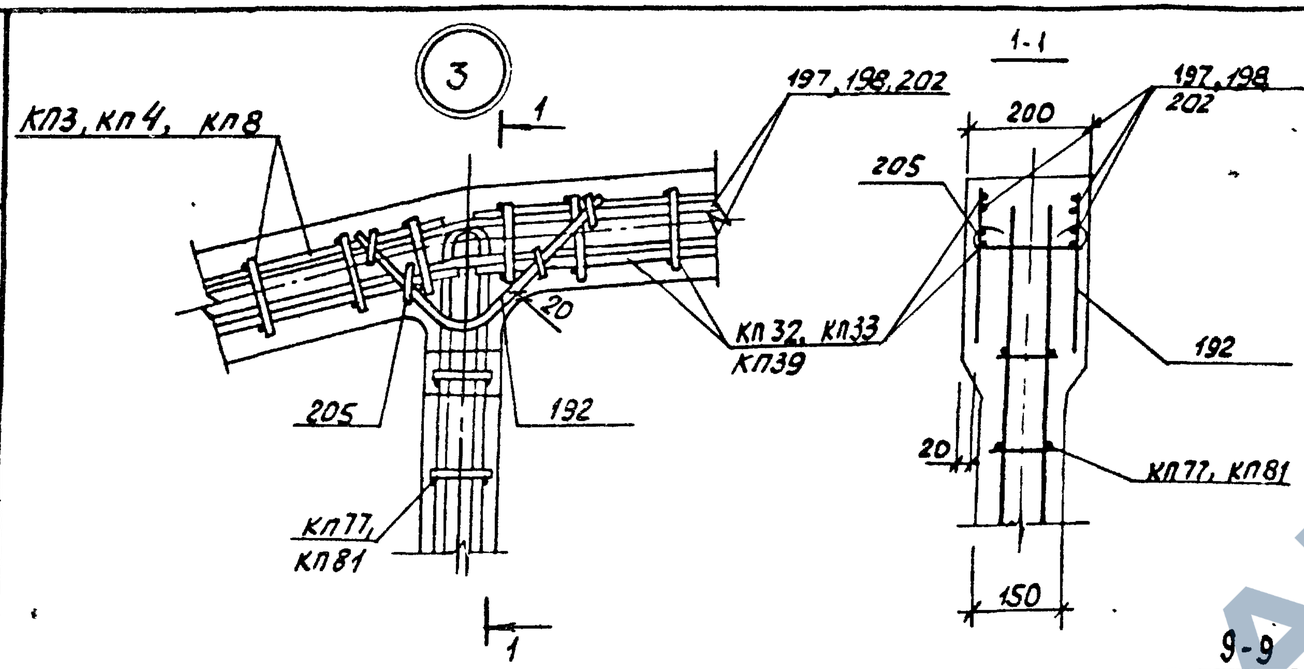


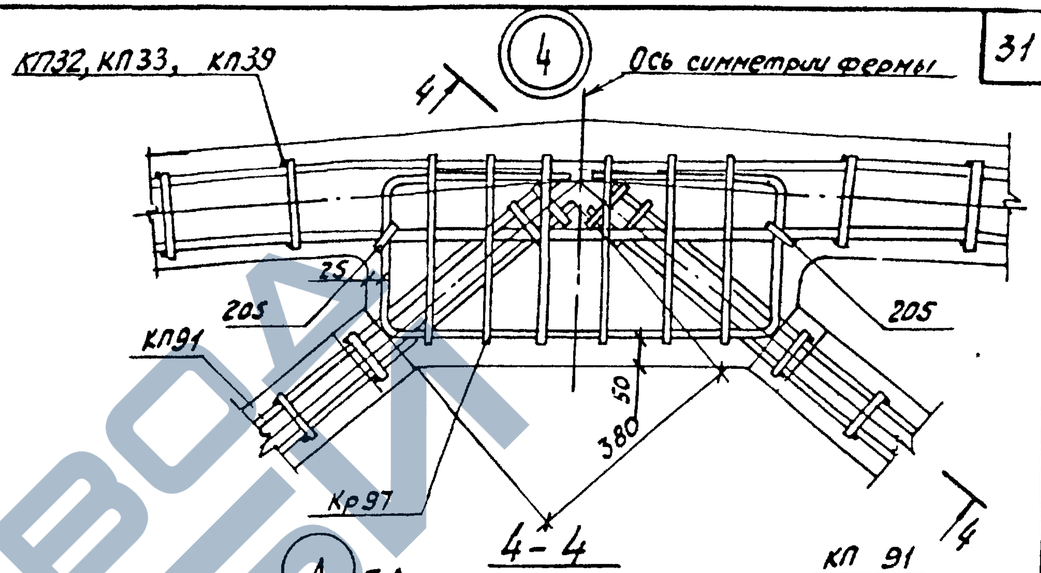


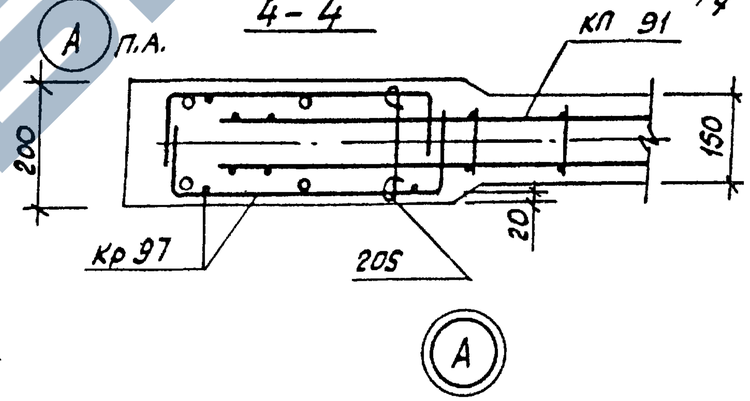
1. В узлах 1 и 5 условно показано 4 стержня напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ±10мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С1 для ферм с армированием нижнего пояса канатами К7. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С1 на расстоянии 280мм от торца с шагом 70мм.

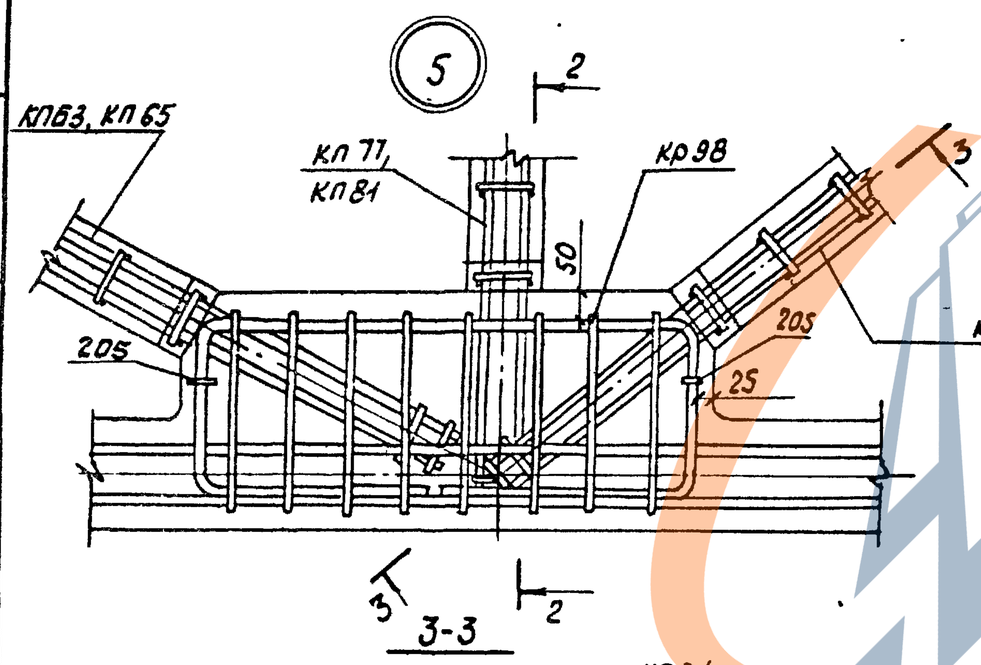
ТК	Фермы 1ФС18-4/5В, 1ФС18-5В 1ФС18-4/5-3, 1ФС18-4/5В-Н, 1ФС18-5В-Н, 1ФС18-4/5В-НО	Серия 1.К-01-129/78
1978	Чертеж 1.2	

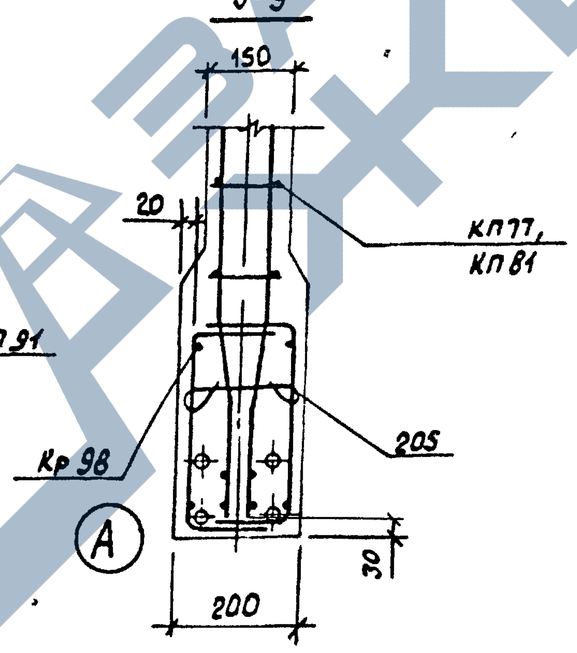
ЗАВОД ЖБИ

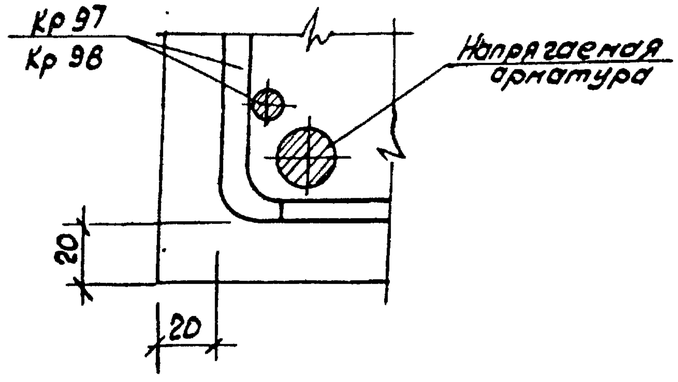


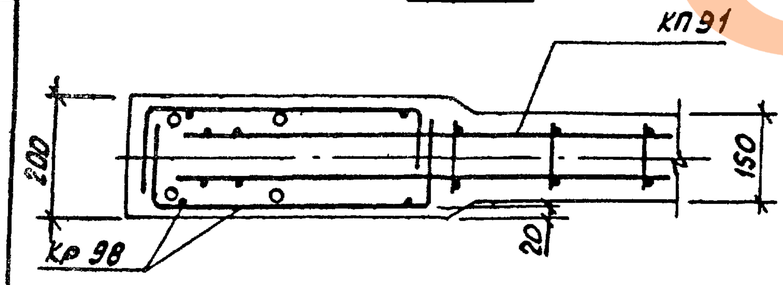








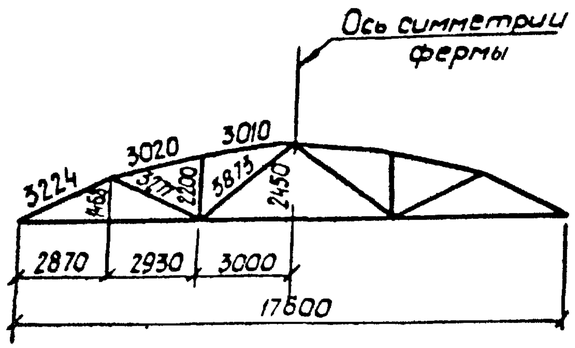




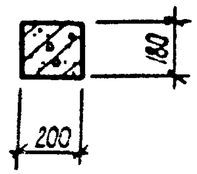
ТК	Фермы 1ФС18-4/5В, 1ФС18-5В, 1ФС18-4/5В-а, 1ФС18-4/5В-Н, 1ФС18-5В-Н, 1ФС18-4/5В-На. Узлы 3, 4, 5.	Серия ПК-01-129/78	
1978		Вып. 2-1	Лист 18

Типовой проект

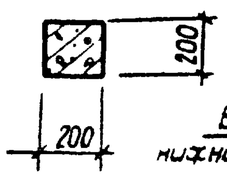
Геометрическая схема фермы



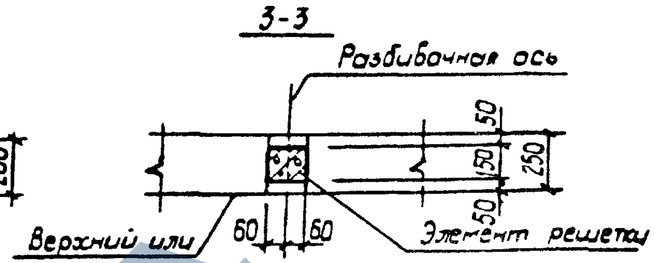
1-1



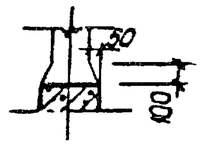
2-2

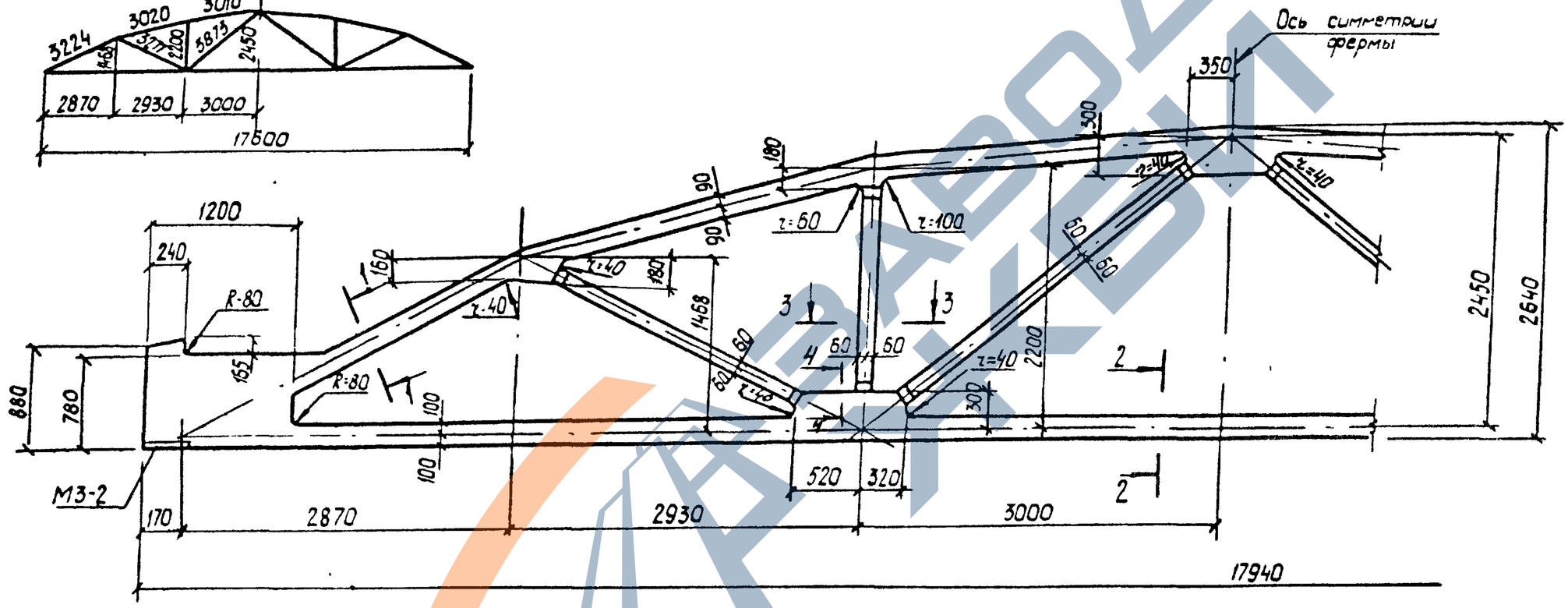


3-3



4-4





Спецификация марок закладных элементов на одну ферму.

Марка фермы	Марка элемента	Колич шт	№ листа
2ФС18-5/6В ÷ 2ФС18-7В, 2ФС18-5/6В-а ÷ 2ФС18-7В-а, 2ФС18-5/6В-Н ÷ 2ФС18-7В-Н, 2ФС18-5/6В-На ÷ 2ФС18-7В-На	М3-2	2	Вып 3 часть 2 л 13

1. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
3. Примеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78.

ТК 1978	Фермы 2ФС18-5/6В ÷ 2ФС18-7В, 2ФС18-5/6В-а ÷ 2ФС18-7В-а, 2ФС18-5/6В-Н ÷ 2ФС18-7В-Н, 2ФС18-5/6В-На ÷ 2ФС18-7В-На. Опалубочный чертеж	серия ПК-01-129/78	Вып 2-1	Лист 19

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Киевский Промстройпроект

Козлов
Дудак
Рук. бригады

1-1 2ФС18-5/8АIVВ 2ФС18-5/8АIVВ-а 2ФС18-5/8АIVВ-н 2ФС18-5/8АIVВ-на

1-1 2ФС18-5/8АIIIВ 2ФС18-5/8АIIIВ-а

1-1 2ФС18-5/8К7В 2ФС18-5/8К7В-а

1-1 2ФС18-5/8АIIIВ-т 2ФС18-5/8АIIIВ-та

1-1 2ФС18-5/8АIIIВ-н 2ФС18-5/8АIIIВ-на

5Ф25АIIIВ 4Ф22АIII 5Ф32АIII 5Ф15К7 7Ф9АIII 7Ф15АIIIт

Ось симметрии фермы

КП41 КП50 КП10 КП18 КП66 КП67 КП82 КП83 КП93 Кр101 Кр104 Кр105 Кр107 КП84 КП85

Разрез 4-4

2-2 КП10

2-2 КП18

3-3 КП41

3-3 КП50

1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 п.II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана
5. В марках ферм указанных в альбоме, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 21.

ТК 1978	Фермы 2ФС18-5/8В 2ФС18-5/8В-а, 2ФС18-5/8В-н 2ФС18-5/8В-на Армирование ферм.	Серия ТК-01-129178 Вып. 2-1 Лист 20

Привязан к проекту

17423-01 34

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-5/6 АIIIв8	КП10	2	Вып 3 л 11
	КП41	1	л 42
	КП66	2	л 67
	КП82	2	л 83
	КП93	2	л 94
	Кр74Н	2+2	л 175
	Кр101	2	л 202
	Кр104	4	л 205
	С4	8	л 218
	С5	8	л. 218
	С13	8	л 222
	С17	14	л 224
	С21	2	л 226
	5	4	Вып. 3 л 1
	191	4	л 227
	192	4	л 227
	195	8	л 227
	207	36	л 228

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-5/6 КТВ	15	5	Вып. 3 л. 1
(производство)	С2	8	л 217
	С3	8	л 217
	С12	8	л 221

КП10, КП41, КП66, КП82, КП93, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 195, 207 по 2ФС18-5/6АIIIв8

18	5	Вып 3 л 1
Кр75Н	2+2	л 176
С2	18	л 217
С3	18	л 217
С12	8	л 221
КП18	2	Вып 3 л 19
КП50	1	л 51
КП65	2	л 67
КП82	2	л 83
КП93	2	л 94
Кр74Н	2+2	л 175
Кр101	2	л 202
Кр104	4	л 205
С4	8	л 218
С5	8	л. 218
С13	8	л. 222
С17	14	л. 224
С21	2	л. 226
5	4	Вып 3 л 1
191	4	л. 227
192	4	л 227
202	12	л 228
207	36	л 228

КП10, КП41, КП66, КП82, КП93, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 202, 207 по 2ФС18-5/6АIIIв8-О

12	4	Вып 3 л 1
С2	8	л. 217
С3	8	л 217
С12	8	л 221

2ФС18-5/6 АIIIв8-О

КП18, КП50, КП66, КП82, КП93, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 202, 207 по 2ФС18-5/6АIIIв8-О

15	5	Вып 3 л 1
С2	8	л 217
С3	8	л 217
С12	8	л 221

2ФС18-5/6 КТВ-О

КП18, КП50, КП66, КП82, КП93, Кр101, Кр102, С17, С21 поз 191, 192, 202, 207 по 2ФС18-5/6АIIIв8-О

18	5	Вып 3 л 1
Кр75Н	2+2	л 176
С2	18	л 217
С3	18	л 217
С12	8	л 221

2ФС18-5/6 АIIIв8-Н

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-5/6 АIIIв8-НО	КП10	2	Вып 3 л 11
	КП41	1	л. 42
	КП67	2	л 68
	КП93	2	л. 84
	КП93	2	л 94
	Кр74Н	2+2	л 175
	Кр101	2	л 202
	Кр104	4	л 205
	С4	8	л 218
	С5	8	л 218
	С13	8	л 222
	С17	14	л 224
	С21	2	л 225
	5	4	Вып 3 л. 1
	191	4	л 227
	192	4	л 227
	195	8	л 227
	207	36	л 228

КП10, КП41, КП67, КП83, КП93, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 195, 207 по 2ФС18-5/6АIIIв8-Н

20	7	Вып 3 л 1
С2	6	л. 217
С3	8	л. 217
С12	8	л 221
КП18	2	Вып 3 л 19
КП50	1	л. 51
КП67	2	л 68
КП83	2	л 84
КП93	2	л 94
Кр74Н	2+2	л 175
Кр101	2	л 202
Кр104	4	л 205
С4	8	л 218
С5	8	л 218
С13	8	л 222
С17	14	л 224
С21	2	л 226
5	4	л 1
191	4	л 227
192	4	л 227
202	12	л 228
207	36	л 228

2ФС18-5/6 АIIв-НО

КП18, КП50, КП67, КП83, КП93, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 202, 207 по 2ФС18-5/6АIIв8-НО

10	7	Вып 3 л 1
С2	8	л. 217
С3	8	л 217
С12	8	л. 221

2ФС18-5/6 АIIв8-НО

КП10, КП41, КП67, КП83, КП93, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 195, 207 по 2ФС18-5/6АIIв8-Н

20	7	Вып 3 л 1
С2	6	л. 217
С3	8	л. 217
С12	8	л. 221

2ФС18-5/6 АIIв8-Н

Гип.	Клименко	
Нач. отд.	Просверин	
Гл. спец.	Дьяков	
Гл. инж. проекта	Козлов	
Рук. бригады	Дьяков	

ГПИ Госстроя СССР Киевский промстройпроект

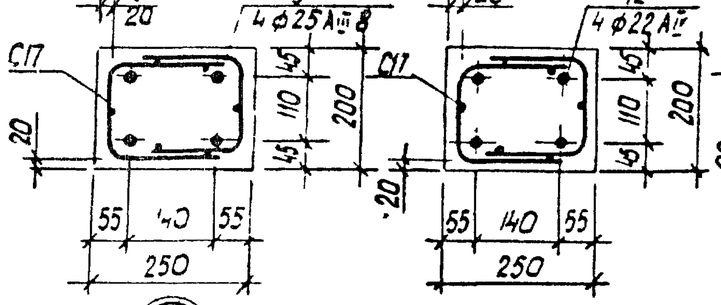
ТК 1978

Фермы 2ФС18-5/6В, 2ФС18-5/6В-О, 2ФС18-5/6В-Н, 2ФС18-5/6В-НО. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.

Серия ПК-01-129/78 Вып. 2-1 Лист 21

1-1

2ФС18-6АIIIВ
2ФС18-6АIIIВ-а
2ФС18-6АIIIВ-Н
2ФС18-6АIIIВ-На

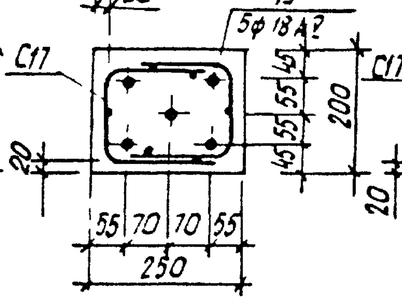


1-1

2ФС18-6АIVВ
2ФС18-6АIVВ-а

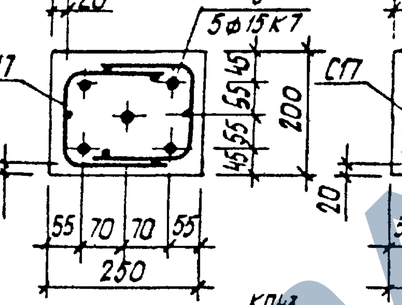
1-1

2ФС18-6АVВ
2ФС18-6АVВ-а



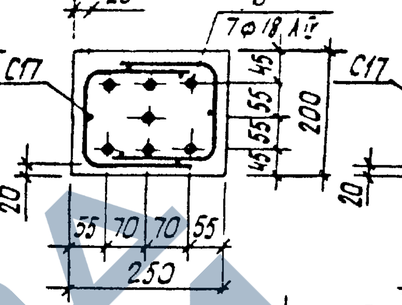
1-1

2ФС18-6К7В
2ФС18-6К7В-а



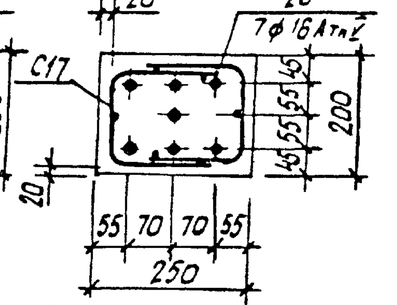
1-1

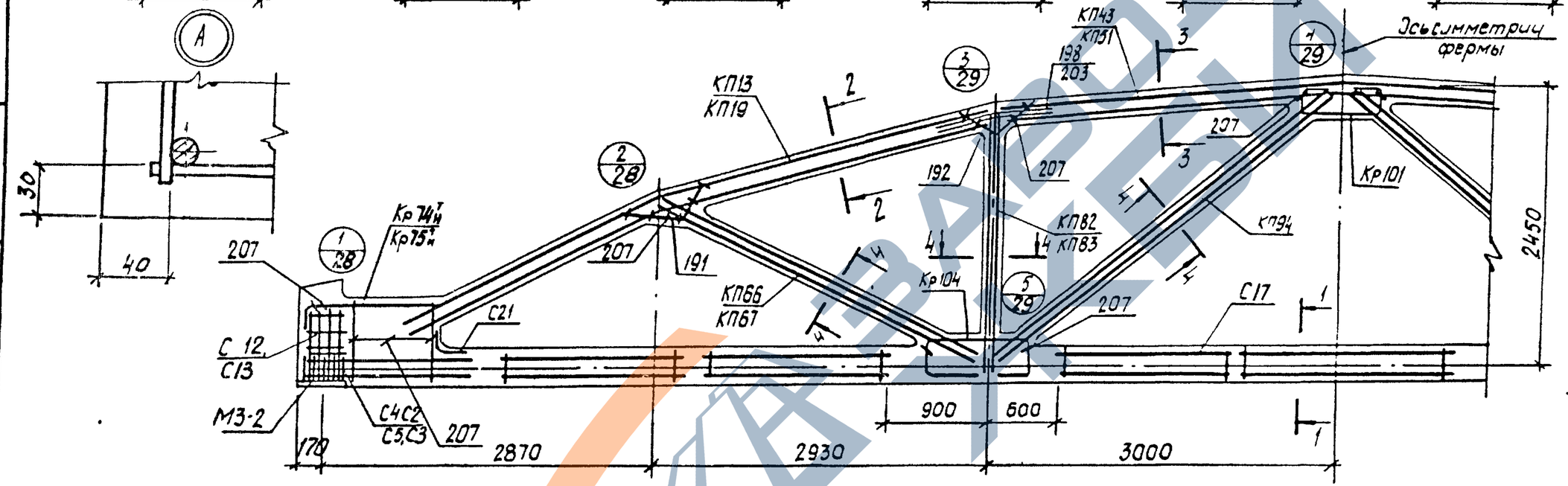
2ФС18-6АIVВ-Н
2ФС18-6АIVВ-На



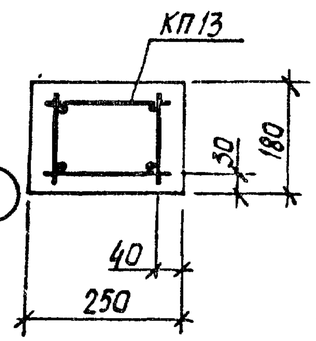
1-1

2ФС18-6АтпVВ-Н
2ФС18-6АтпVВ-На

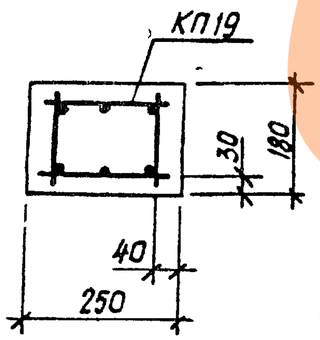




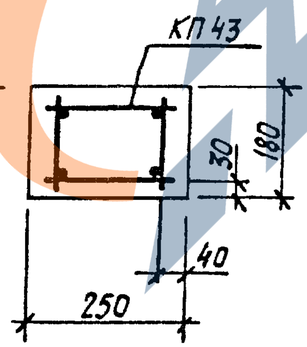
2-2



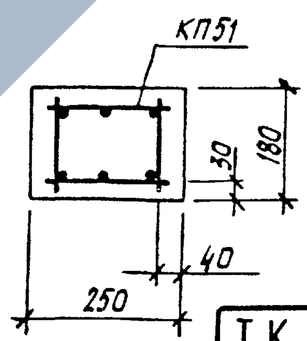
2-2



3-3



3-3



А

1 Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 п II 4 пояснительной записки.
2 Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R
3 При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы
4 На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана
5 В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры
6 Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 23.

ТК 1978	Фермы 2ФС18-6В, 2ФС18-6В-а, 2ФС18-6В-Н · 2ФС18-6В-На Армирование ферм	серия ПК-01-129/78	
		Вып 2-1	Лист 22

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6АIIIВ8	КП13	2	Вып.3 л.14
	КП43	1	—"— л.44
	КП66	2	—"— л.67
	КП82	2	—"— л.83
	КП94	2	—"— л.95
	Кр74Н	2+2	—"— л.175
	Кр101	2	—"— л.202
	Кр104	4	—"— л.205
	С4	8	—"— л.218
	С5	8	—"— л.218
	С13	8	—"— л.222
	С17	14	—"— л.224
	С21	2	—"— л.226
	5	4	—"— л.1
	191	4	—"— л.227
	192	4	—"— л.227
	198	8	—"— л.227
	207	36	—"— л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6АIIIВ8 (продолжение)	15	5	Вып.3 л.1
	С2	8	—"— л.217
	С3	8	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6АIIIВ8	КП13, КП43, КП66, КП82, КП94, Кр101, Кр104, С17, С21, поз. 191, 192, 198, 207 по 2ФС18-6АIIIВ8		
	18	5	Вып.3 л.1
	Кр75Н	2+2	—"— л.176
	С2	18	—"— л.217
	С3	18	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221
	КП19	2	Вып.3 л.20
	КП51	1	—"— л.52
	КП66	2	—"— л.67
	КП82	2	—"— л.83
	КП94	2	—"— л.95
	Кр74Н	2+2	—"— л.175
	Кр101	2	—"— л.202
	Кр104	4	—"— л.205
	С4	8	—"— л.218
	С5	8	—"— л.218
	С13	8	—"— л.222
	С17	14	—"— л.224
	С21	2	—"— л.226
	5	4	—"— л.1
	191	4	—"— л.227
	192	4	—"— л.227
	203	12	—"— л.228
	207	36	—"— л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6АIIIВ8-О	КП19, КП51, КП66, КП82, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6АIIIВ8-О		
	12	4	Вып.3 л.1
	С2	8	—"— л.217
	С3	8	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6АIIIВ8-О	КП19, КП51, КП66, КП82, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6АIIIВ8-О		
	15	5	Вып.3 л.1
	С2	8	—"— л.217
	С3	8	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6КТ8-О	КП19, КП51, КП66, КП82, КП94, Кр101, Кр104, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6АIIIВ8-О		
	18	5	Вып.3 л.1
	Кр75Н	2+2	—"— л.176
	С2	18	—"— л.217
	С3	18	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6АIIIВ8-Н	КП13	2	Вып.3 л.14
	КП43	1	—"— л.44
	КП67	2	—"— л.68
	КП83	2	—"— л.84
	КП94	2	—"— л.95
	Кр74Н	2+2	—"— л.175
	Кр101	2	—"— л.202
	Кр104	4	—"— л.205
	С4	8	—"— л.218
	С5	8	—"— л.218
	С13	8	—"— л.222
	С17	14	—"— л.224
	С21	2	—"— л.226
	5	4	—"— л.1
	191	4	—"— л.227
	192	4	—"— л.227
	198	8	—"— л.227
	207	36	—"— л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6АIIIВ8-Н	КП13, КП43, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз. 191, 192, 198, 207 по 2ФС18-6АIIIВ8-Н		
	10	7	Вып.3 л.1
	С2	8	—"— л.217
	С3	8	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6АIIIВ8-НО	КП13, КП43, КП57, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21 поз. 191, 192, 198, 207 по 2ФС18-6АIIIВ8-Н		
	20	7	Вып.3 л.1
	С2	8	—"— л.217
	С3	8	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221
	КП19	2	Вып.3 л.20
	КП51	1	—"— л.52
	КП67	2	—"— л.68
	КП83	2	—"— л.84
	КП94	2	—"— л.95
	Кр74Н	2+2	—"— л.175
	Кр101	2	—"— л.202
	Кр104	4	—"— л.205
	С4	8	—"— л.218
	С5	8	—"— л.218
	С13	8	—"— л.222
	С17	14	—"— л.224
	С21	2	—"— л.226
	5	4	—"— л.1
	191	4	—"— л.227
	192	4	—"— л.227
	203	12	—"— л.228
	207	36	—"— л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6АIIIВ8-НО	КП19, КП51, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104 С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6АIIIВ8-НО		
	10	7	Вып.3 л.1
	С2	8	—"— л.217
	С3	8	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6АIIIВ8-НО	КП19, КП51, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6АIIIВ8-НО		
	20	7	Вып.3 л.1
	С2	8	—"— л.217
	С3	8	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221

Ст. техник	Книжко	
Проверил	Дунюк	
Нач. отд.	Сидоров	
Гл. инж. проекта	Козлов	
Рук. фермы	Дунюк	

ГОССТРОЙ СССР
КИЕВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТК 1978	Фермы 2ФС18-6В, 2ФС18-6В-О, 2ФС18-6В-Н, 2ФС18-6В-НО. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	серия ПК-01-129/78	лист 23

ЗАВОД ЖБИ

1-1
2ФС18-6АIIIВ
2ФС18-6АIIIВ-с
2ФС18-6АIIIВ-г
2ФС18-6АIIIВ-нс

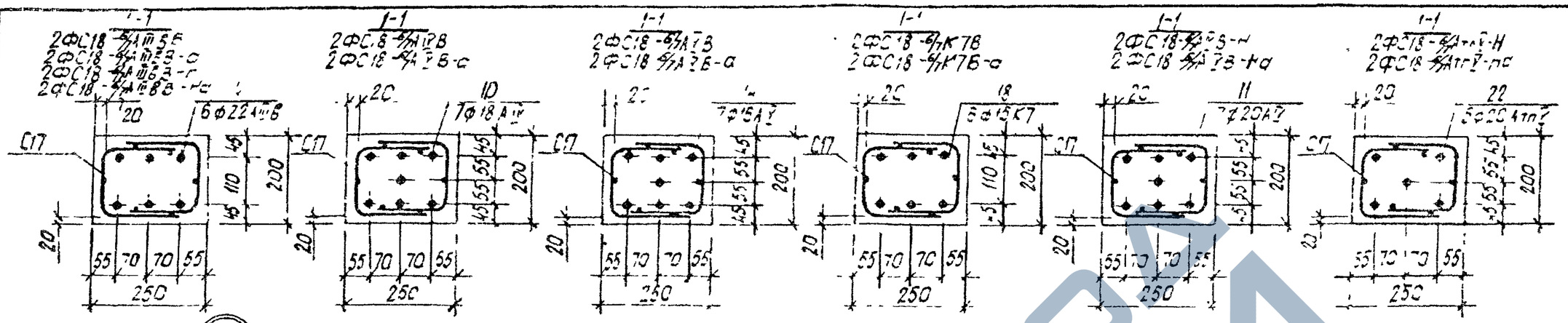
1-1
2ФС18-6АIIIВ
2ФС18-6АIIIВ-с

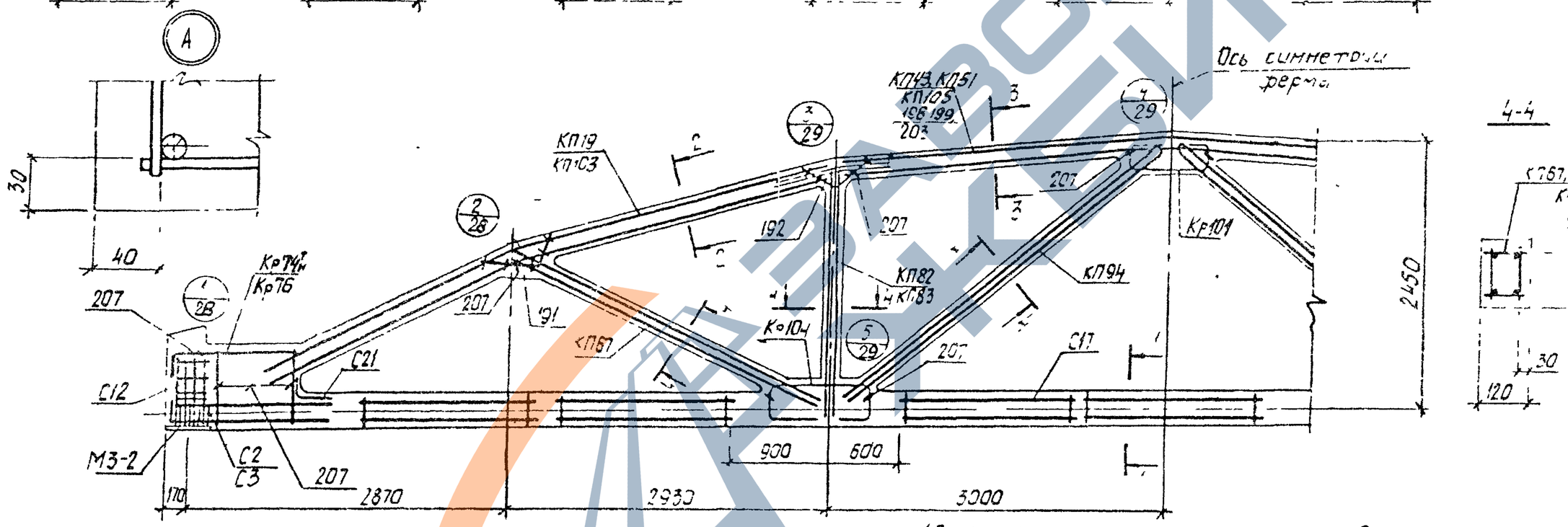
1-1
2ФС18-6АIIIВ
2ФС18-6АIIIВ-с

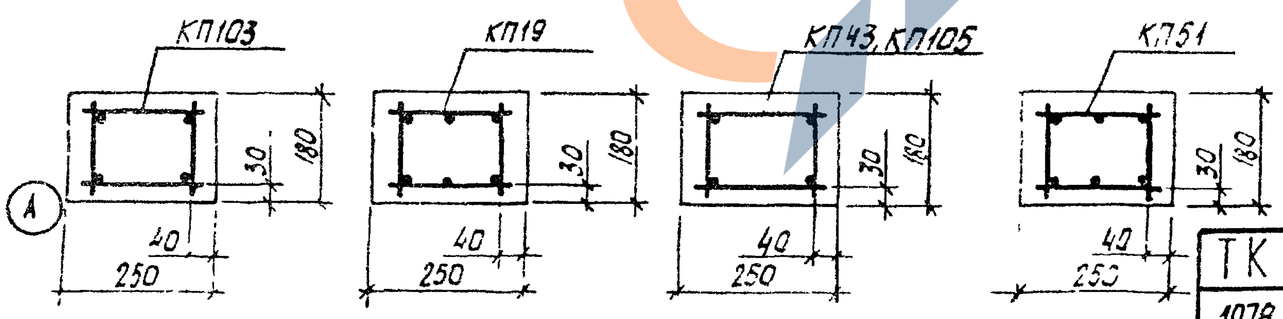
1-1
2ФС18-6К7В
2ФС18-6К7В-с

1-1
2ФС18-6К7В-н
2ФС18-6К7В-нс

1-1
2ФС18-6К7В-н
2ФС18-6К7В-нс







1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 п.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 25.

ТК 1978	Фермы 2ФС18-6АIIIВ, 2ФС18-6АIIIВ-с, 2ФС18-6АIIIВ-н, 2ФС18-6АIIIВ-нс. Армирование ферм	Серия ПК-01-128/78	Вып. 2-1 / Лист 24

Привязан. взам. инв. №

https://zavodpk.com/

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7АIIIВ8	КП103	2	Вып.3-1 л.1
	КП105	1	" л.3
	КП67	2	Вып.3 л.68
	КП82	2	" л.83
	КП94	2	" л.95
	Кр74Н	2+2	" л.175
	Кр101	4	" л.202
	Кр104	2	" л.205
	С2	8	" л.217
	С3	8	" л.217
	С12	8	" л.221
	С17	14	" л.224
	С21	2	" л.226
	4	6	" л.1
	191	4	" л.227
	192	4	" л.227
	199	8	" л.227
	207	36	" л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7К7В	14	7	Вып.3 л.1
	КП103, КП105, КП67, КП82, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 199, 207 по 2ФС18-6/7АIIIВ8		
	18	6	Вып.3 л.1
	Кр76	2	" л.177
	С2	18	" л.217
	С3	18	" л.217
	КП19	2	Вып.3 л.20
	КП51	1	" л.52
	КП67	2	" л.68
	КП82	2	" л.83
	КП94	2	" л.95
	Кр74Н	2+2	" л.175
	Кр101	2	" л.202
	Кр104	4	" л.205
	С2	8	" л.217
	С3	8	" л.217
	С12	8	" л.221
	С17	14	" л.224
	С21	2	" л.226
	4	6	" л.1
	191	4	" л.227
	192	4	" л.227
	203	12	" л.228
	207	36	" л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7АIIIВ8-О	КП19, КП51, КП67, КП82, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6/7АIIIВ8-О		
	10	7	Вып.3 л.1
	КП19, КП51, КП67, КП82, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6/7АIIIВ8-О		
	14	7	Вып.3 л.1
	КП19, КП51, КП67, КП82, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6/7АIIIВ8-О		
	18	6	Вып.3 л.1
	Кр76	2	" л.177
	С2	18	" л.217
	С3	18	" л.217

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7АIIIВ8-Н	КП13	2	Вып.3 л.14
	КП43	1	" л.44
	КП67	2	" л.68
	КП83	2	" л.84
	КП94	2	" л.95
	Кр74Н	2+2	" л.175
	Кр101	2	" л.202
	Кр104	4	" л.205
	С2	8	" л.217
	С3	8	" л.217
	С12	8	" л.221
	С17	14	" л.224
	С21	2	" л.226
	4	6	" л.1
	191	4	" л.227
	192	4	" л.227
	198	8	" л.227
	207	36	" л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7АIIIВ8-Н	КП13, КП43, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 198, 207 по 2ФС18-6/7АIIIВ8-Н		
	11	7	Вып.3 л.1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7АIIIВ8-На	КП13, КП43, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 198, 207 по 2ФС18-6/7АIIIВ8-Н		
	22	5	Вып.3 л.1
	КП19	2	Вып.3 л.20
	КП51	1	" л.52
	КП67	2	" л.68
	КП83	2	" л.84
	КП94	2	" л.95
	Кр74Н	2+2	" л.175
	Кр101	2	" л.202
	Кр104	4	" л.205
	С2	8	" л.217
	С3	8	" л.217
	С12	8	" л.221
	С17	14	" л.224
	С21	2	" л.226
	4	6	" л.1
	191	4	" л.227
	192	4	" л.227
	203	12	" л.228
	207	36	" л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7АIIIВ8-На	КП19, КП51, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6/7АIIIВ8-На		
	22	5	Вып.3 л.1
	11	7	Вып.3 л.1
	КП19, КП51, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6/7АIIIВ8-На		
	22	5	Вып.3 л.1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7АIIВ8	КП103, КП105, КП67, КП82, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 199, 207 по 2ФС18-6/7АIIВ8		
	10	7	Вып.3 л.1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7АIIВ8-О	КП19, КП51, КП67, КП82, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6/7АIIВ8-О		
	14	7	Вып.3 л.1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7АIIВ8-Н	КП13, КП43, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 198, 207 по 2ФС18-6/7АIIВ8-Н		
	11	7	Вып.3 л.1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7АIIВ8-На	КП13, КП43, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 198, 207 по 2ФС18-6/7АIIВ8-Н		
	22	5	Вып.3 л.1
	КП19	2	Вып.3 л.20
	КП51	1	" л.52
	КП67	2	" л.68
	КП83	2	" л.84
	КП94	2	" л.95
	Кр74Н	2+2	" л.175
	Кр101	2	" л.202
	Кр104	4	" л.205
	С2	8	" л.217
	С3	8	" л.217
	С12	8	" л.221
	С17	14	" л.224
	С21	2	" л.226
	4	6	" л.1
	191	4	" л.227
	192	4	" л.227
	203	12	" л.228
	207	36	" л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-6/7АIIВ8-Ка	КП19, КП51, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 207 по 2ФС18-6/7АIIВ8-На		
	22	5	Вып.3 л.1

ГИП	Ким	
Ст. техник	Кравцова	
Гл. спец.	Ачмиз	
Нач. отдела	Соцков	
Гл. инж. проекта	Козлов	
Рук. бригады	Дымов	

ГОССТРОЙ СССР
КИЕВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТК 1978	Фермы 2ФС18-6/7В, 2ФС18-6/7В-О, 2ФС18-6/7В-Н, 2ФС18-6/7В-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2-1	Лист 25

1-1
2ФС18-7АтVВ
2ФС18-7АтVВ-а
2ФС18-7АтVВ-Н
2ФС18-7АтVВ-На
4
20
6ф22АтVВ
СП
45 110 45
200
20
55 70 70 55
250

1-1
2ФС18-7АIVВ
2ФС18-7АIVВ-а
20
10
7ф18АIV
СП
45 55 55 45
200
20
55 70 70 55
250

1-1
2ФС18-7АIVВ
2ФС18-7АIVВ-а
20
14
7ф15АIV
СП
45 55 55 45
200
20
55 70 70 55
250

1-1
2ФС18-7К7В
2ФС18-7К7В-а
20
18
6ф15К7
СП
45 110 45
200
20
55 70 70 55
250

1-1
2ФС18-7АIVВ-Н
2ФС18-7АIVВ-На
20
11
7ф20АIV
СП
45 55 55 45
200
20
55 70 70 55
250

1-1
2ФС18-7АтnVВ-Н
2ФС18-7АтnVВ-На
20
22
5ф20АтnV
СП
45 55 55 45
200
20
55 70 70 55
250

А
30
40

Ось симметрии фермы

К7тн
К752
190
203
3
4/29
3/29
КП19
КП103
2
2/28
192
207
3
Кр101
207
1/28
Кр7тн
Кр76
207
191
КП82
4 КП83
КП94
4
Кр104
5/29
КП67
4
207
СП
1
С21
С12
М3-2
С2
С3
207
2870
2930
900
600
3000
2450

4-4
КП67, КП82, КП83
КП94
30
150
30
120

2-2
КП103
30
180
А
40
250

2-2
КП19
30
180
40
250

3-3
КП44
30
180
40
250

3-3
КП52
30
180
40
250

1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 п.II.4 пояснительной записки
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 27.

ТК 1978	Ферма 2ФС18-7В, 2ФС18-7В-а, 2ФС18-7В-Н, 2ФС18-7В-На. Армирование ферм	серия ПК-01-128/78	
		Вып 2-1	Лист 26

Промстройпроект
Рук. бригад. Дужок
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-7АIIIВ8	КП103	2	Вып.3-1 л.1
	КП44	1	Вып.3 л.43
	КП67	2	—"— л.68
	КП82	2	—"— л.83
	КП94	2	—"— л.95
	Кр74Н	2+2	—"— л.175
	Кр101	2	—"— л.202
	Кр104	4	—"— л.205
	С2	8	—"— л.217
	С3	8	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221
	С17	14	—"— л.224
	С21	2	—"— л.226
	4	6	—"— л.1
	191	4	—"— л.227
	192	4	—"— л.227
	199	8	—"— л.227
	207	36	—"— л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-7АIIIВ8	КП103, КП44, КП67, КП82, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21		
	поз. 191, 192, 199, 207		
	по 2ФС18-7АIIIВ8		
	10	7	Вып.3 л.1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-7АIIIВ8-А	КП103, КП44, КП67, КП82, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21,		
	поз. 191, 192, 199, 207		
	по 2ФС18-7АIIIВ8-А		
	10	7	Вып.3 л.1
	18	6	—"— л.176
	Кр76	2	—"— л.217
	С2	18	—"— л.217
	С3	18	Вып.3 л.20
	КП19	2	—"— л.53
	КП52	1	—"— л.68
	КП67	2	—"— л.83
	КП82	2	—"— л.95
	КП94	2	—"— л.175
	Кр74Н	2+2	—"— л.202
	Кр101	2	—"— л.205
	Кр104	4	—"— л.217
	С2	8	—"— л.217
	С3	8	—"— л.221
	С12	8	—"— л.224
	С17	14	—"— л.226
	С21	2	—"— л.1
	4	6	—"— л.227
	191	4	—"— л.227
	192	4	—"— л.228
	203	12	—"— л.228
	207	36	

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-7АIIIВ8-Н	КП19, КП52, КП67, КП82, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21,		
	поз. 191, 192, 203, 207		
	по 2ФС18-7АIIIВ8-А		
	14	7	Вып.3 л.1
	18	6	Вып.3 л.1
	Кр76	2	—"— л.176
	С2	18	—"— л.217
	С3	18	—"— л.217

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-7АIIIВ8-Н	КП103	2	Вып.3-1 л.1
	КП44	1	Вып.3 л.43
	КП67	2	—"— л.68
	КП83	2	—"— л.84
	КП94	2	—"— л.95
	Кр74Н	2+2	—"— л.175
	Кр101	2	—"— л.202
	Кр104	4	—"— л.205
	С2	8	—"— л.217
	С3	8	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221
	С17	14	—"— л.224
	С21	2	—"— л.226
	4	6	—"— л.1
	191	4	—"— л.227,
	192	4	—"— л.227
	199	8	—"— л.227
	207	36	—"— л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-7АIIIВ8-НА	КП103, КП44, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21,		
	поз. 191, 192, 199, 207		
	по 2ФС18-7АIIIВ8-Н		
	11	7	Вып.3 л.1
	22	5	Вып.3 л.1
	КП19	2	Вып.3 л.20
	КП52	1	—"— л.53
	КП67	2	—"— л.68
	КП83	2	—"— л.84
	КП94	2	—"— л.95
	Кр74Н	2+2	—"— л.175
	Кр101	2	—"— л.202
	Кр104	4	—"— л.205
	С2	8	—"— л.217
	С3	8	—"— л.217
	С12	8	—"— л.221
	С17	14	—"— л.224
	С21	2	—"— л.226
	4	6	—"— л.1
	191	4	—"— л.227
	192	4	—"— л.227
	203	12	—"— л.228
	207	36	—"— л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
2ФС18-7АIIIВ8-НА	КП19, КП52, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21,		
	поз. 191, 192, 203, 207		
	по 2ФС18-7АIIIВ8-НА		
	11	7	Вып.3 л.1
	22	5	Вып.3 л.1

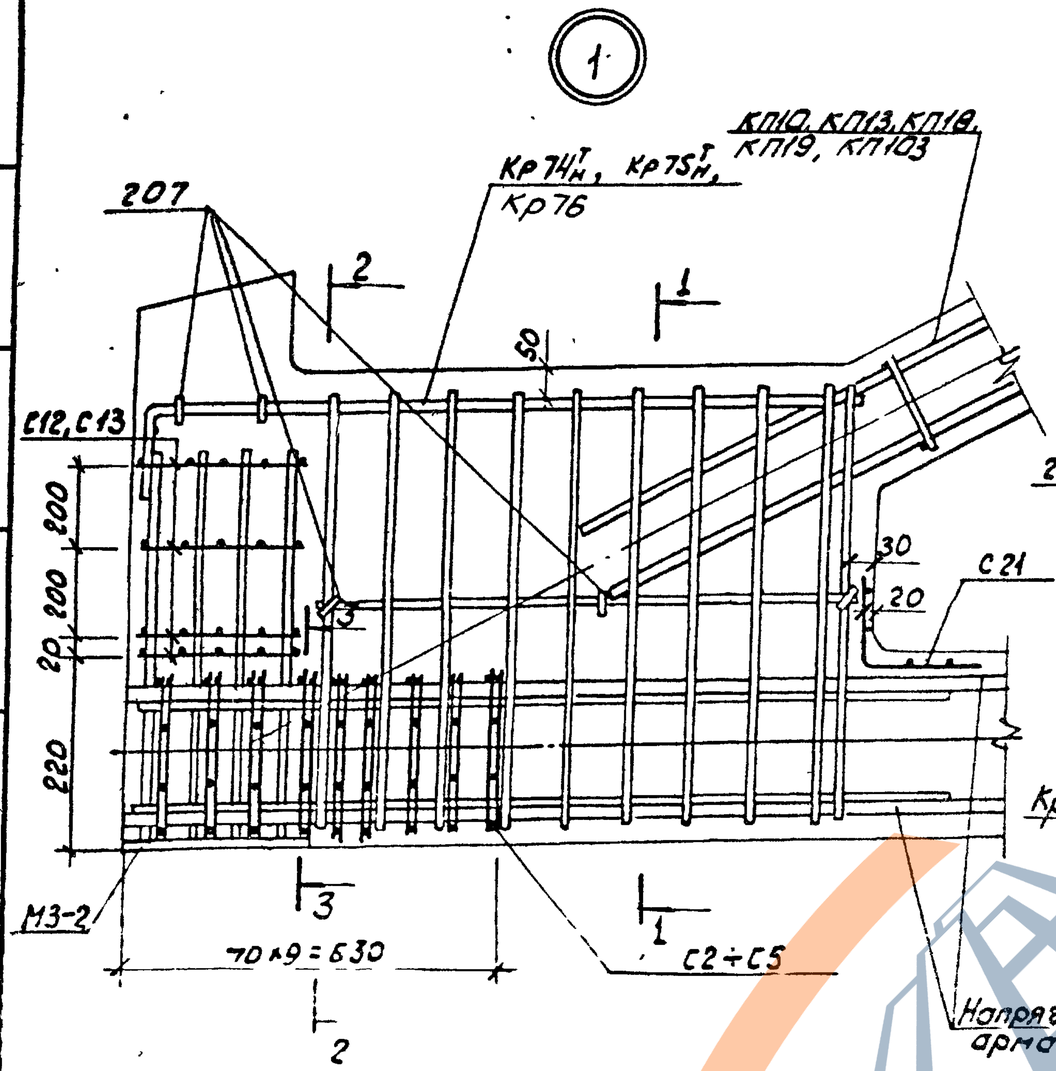
Гл. инж. проекта	Козлов		
Рук. группы	Дунюк		
Гл. специалист	Дробрин	Дунюк	
Нач. отдела	Дунюк		

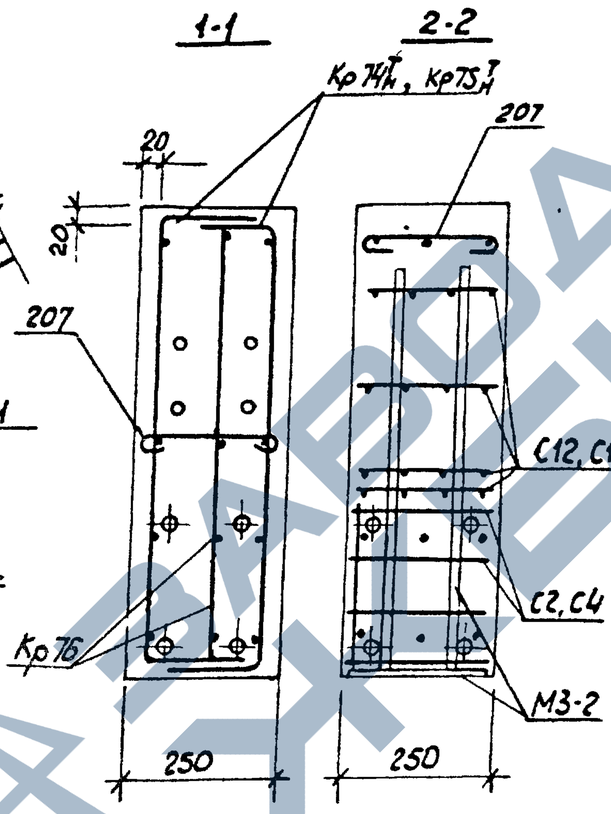
КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

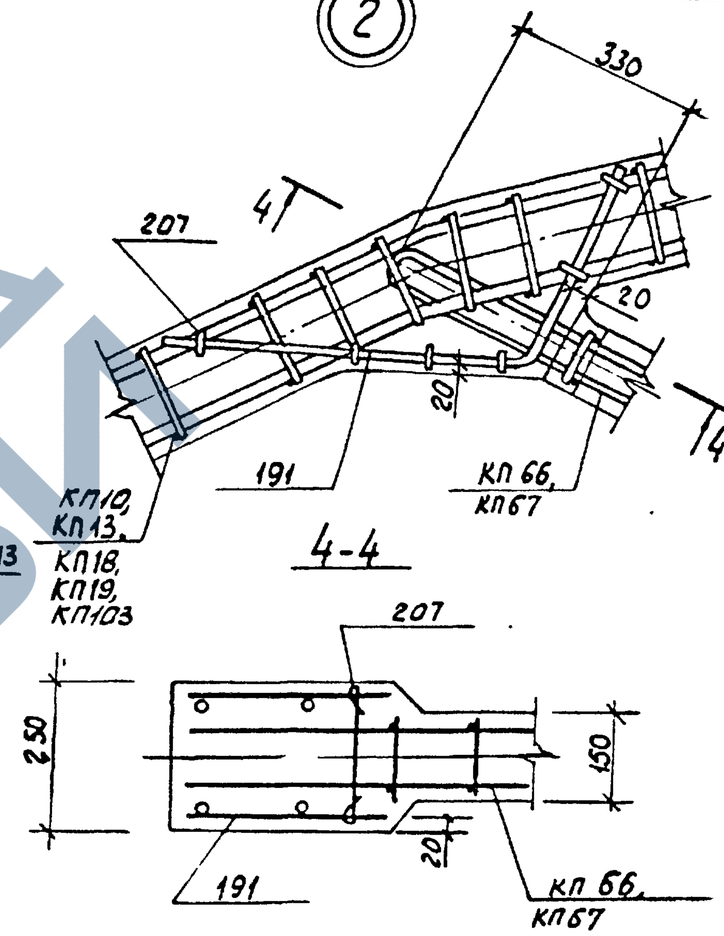
ТК 1978	Фермы 2ФС18-7В, 2ФС18-7В-а, 2ФС18-7В-Н, 2ФС18-7В-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	серия ПК-01-129/78	Вып. 2-1 / лист 27

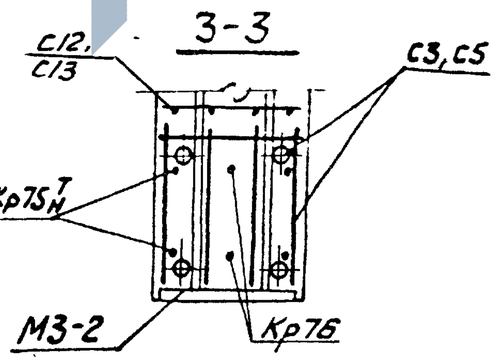
17423-01 41

ЗАВОД ЖБИ







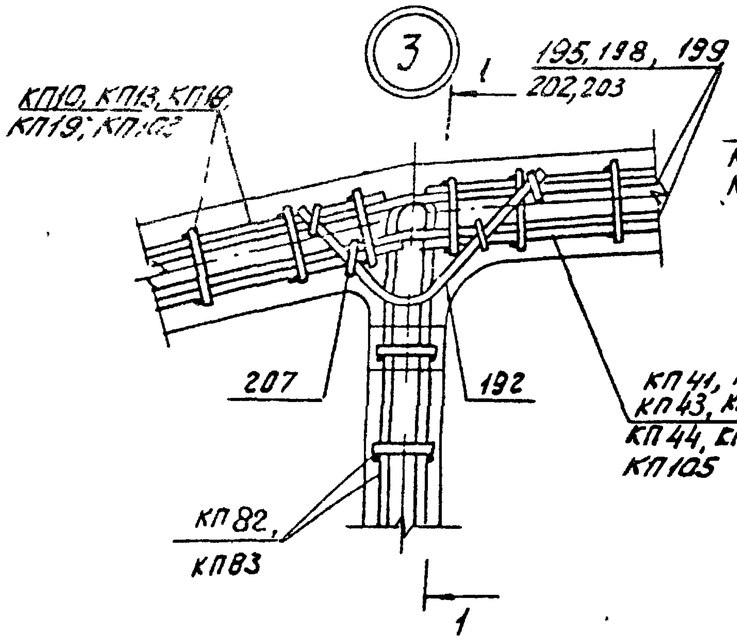


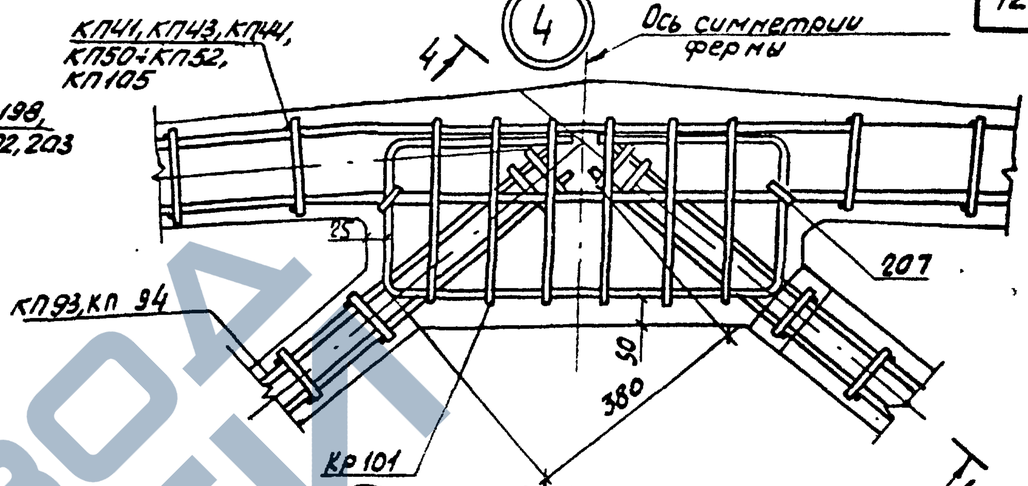
1. В узлах 1 и 5 условно показано 4 стержня напрягаемой арматуры.
2. Допускаемое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ±10мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С2÷С5 для ферм с армированием нижнего пояса канатами К7. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С2÷С5 на расстоянии 280мм от торца с шагом 70мм.

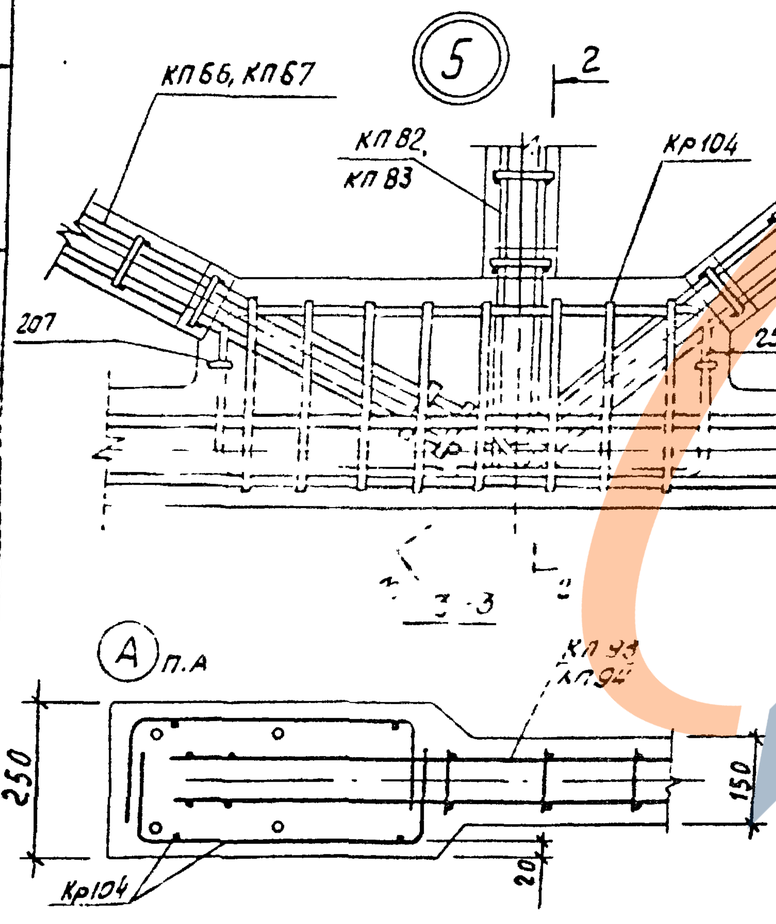
ТК 1978	Фермы 2ФС18-$^{5}/_{8}$В÷2ФС18-7В, 2ФС18-$^{5}/_{8}$В-а÷2ФС18-7В-а, 2ФС18-$^{5}/_{8}$В-Н÷2ФС18-7В-Н, 2ФС18-$^{5}/_{8}$В-На÷2ФС18-7В-На. Узлы 1,2.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2-1	Лист 28

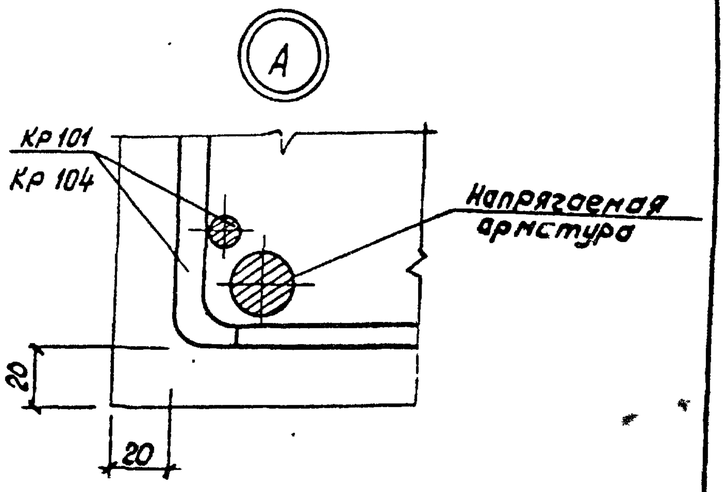
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Промстройпроект





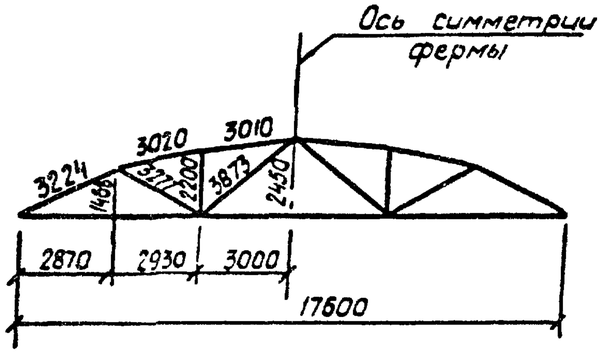




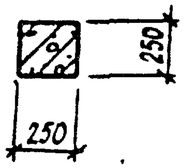
ТК 1978	Фермы 2фс18-5/6В÷2фс18-78, 2фс18-5/6В-а÷2фс18-78-а, 2фс18-5/6В-Н÷2фс18-78-Н, 2фс18-5/6В-На÷2фс18-78-На. Узлы: 3 Ш.5	Серия ПК-01-129/78	Вып. 2-1 / Лист 29

Киевский Промстройпроект

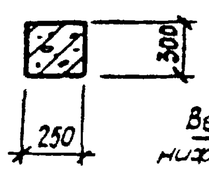
Геометрическая схема фермы.



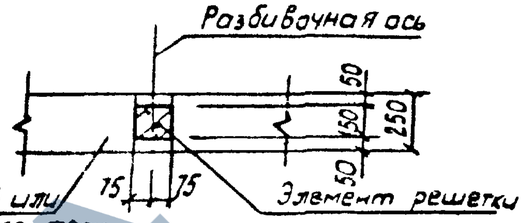
1-1



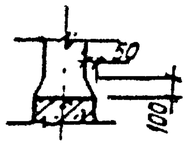
2-2

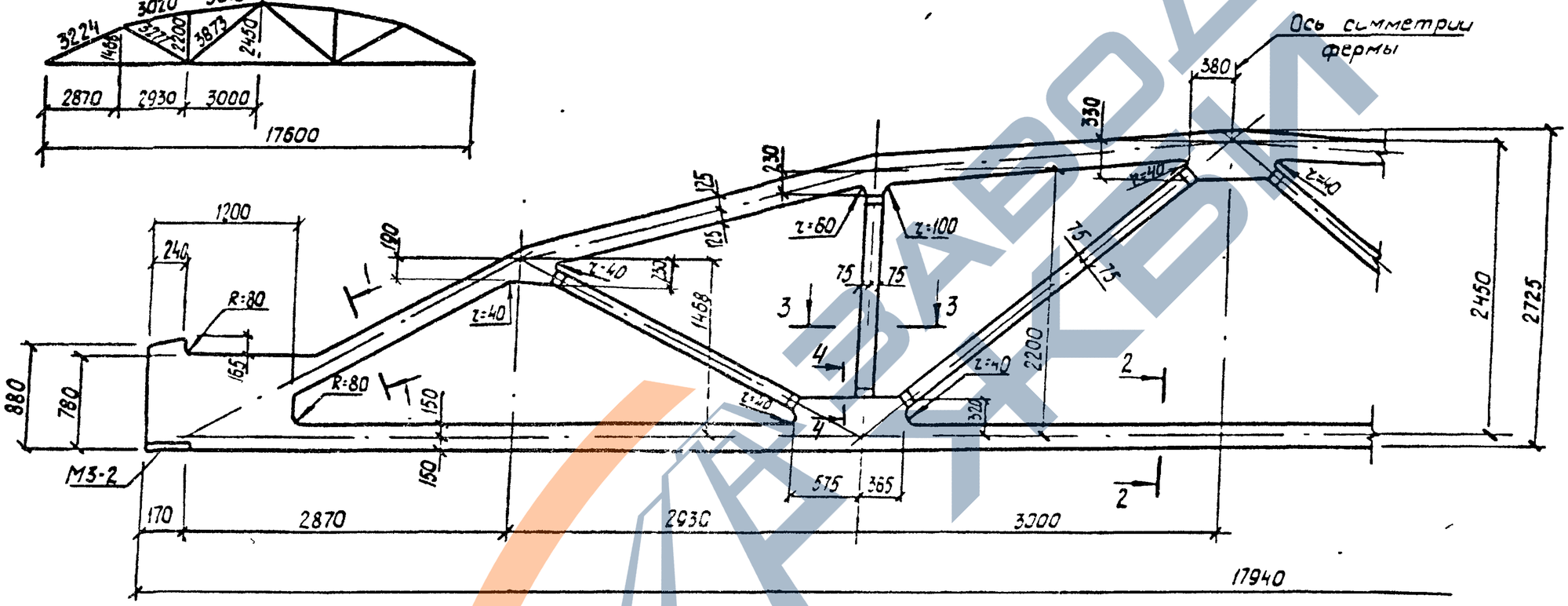


3-3



4-4





Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия	Колич шт.	N° листа
3ФС18-9В, 3ФС18-9В-Н.	МЗ-2	2	Вып 3 часть 2 л 13

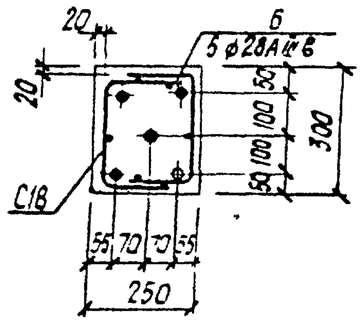
1. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры
3. Примеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78

ТК 1978	Фермы 3ФС18-9В, 3ФС18-9В-Н. Сполубочный чертеж.	серия ПК-01-129/78 Вып 2-1 Лист 30

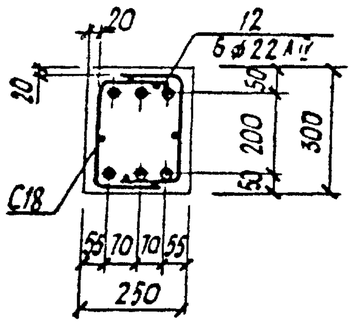
Промстройпроект

17423-01

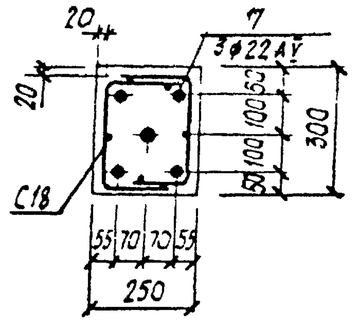
1-1
3ФС18-9АIIIВВ
3ФС18-9АIIIВВ-Н



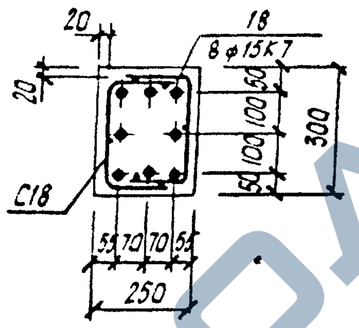
1-1
3ФС18-9АIVВ



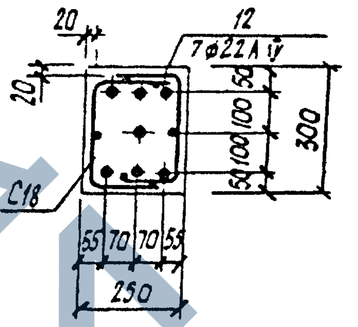
1-1
3ФС18-9АVВ



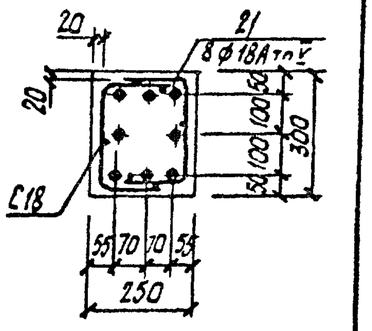
1-1
3ФС18-9К7В

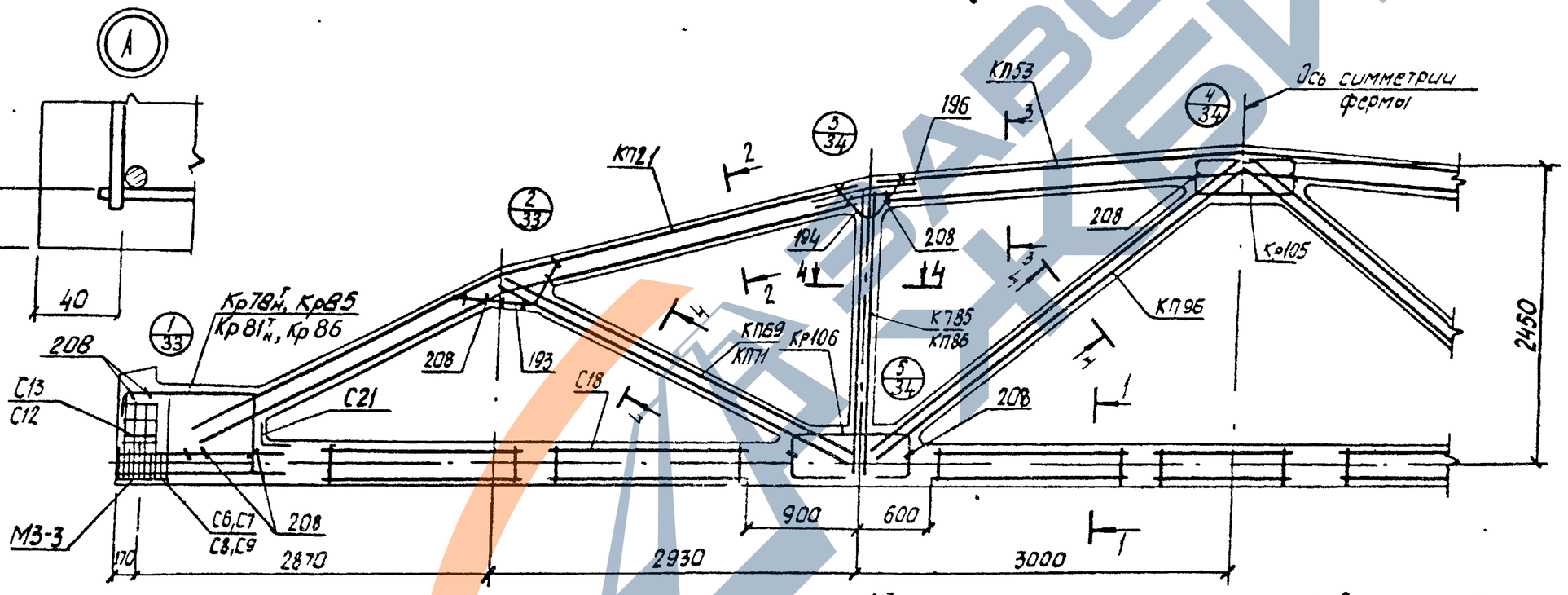


1-1
3ФС18-9АIVВ-4

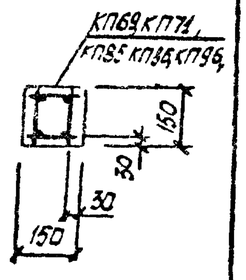


1-1
3ФС18-9АтVВ-Н

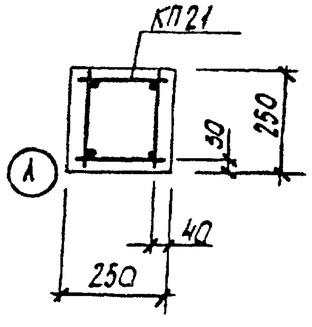




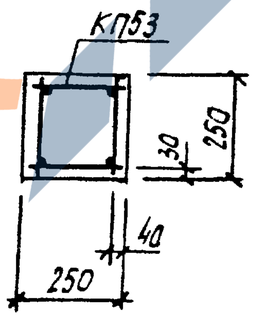
4-4



2-2



3-3



1 Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 п.II.4 пояснительной записки
2 Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R
3 При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы
4 На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана
5 В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напря-аемой арматуры
6 Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 32

ТК 1978	Фермы 3ФС18-9В, 3ФС18-9В-Н. Армирование ферм	серия ПК-01-129/78; Вып. 2-1; Лист 31

Киевский Промстройпроект
Рук. бригады Дуюк

3ФС18-9АIIВ8

Марка изделия или № поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.
КП21	2	Вып.3 л.22
КП53	1	—"— л.54
КП69	2	—"— л.70
КП85	2	—"— л.86
КП96	2	—"— л.97
Кр78$^{7}_{н}$	2+2	—"— л.179
Кр85	2	—"— л.186
Кр105	2	—"— л.206
Кр106	4	—"— л.207
С8	8	Вып.3 л.220
С9	8	—"— л.220
С13	8	—"— л.222
С18	14	—"— л.225
С21	2	—"— л.226
6	5	—"— л.1
193	4	—"— л.227
194	4	—"— л.227
196	8	—"— л.227
208	36	—"— л.228

3ФС18-9АIIВ8

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
КП21, КП53, КП69, КП85, КП96, Кр78$^{7}_{н}$, Кр85, Кр105, Кр106, С18, С21, поз. 193, 194, 196, 208 по 3ФС18-9АIIВ8		
12	6	Вып.3 л.1
С6	8	—"— л.219
С7	8	—"— л.219
С12	8	—"— л.221

3ФС18-9АIIВ8

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
КП21, КП53, КП69, КП85, КП96, Кр78$^{7}_{н}$, Кр85, Кр105, Кр106, С18, С21, поз. 193, 194, 196, 208 по 3ФС18-9АIIВ8		
17	5	Вып.3 л.1
С6	8	—"— л.219
С7	8	—"— л.219
С12	8	—"— л.221

3ФС18-9АIIВ8-Н

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
КП21	2	Вып.3 л.22
КП53	1	—"— л.54
КП71	2	—"— л.72
КП86	2	—"— л.87
КП96	2	—"— л.97
Кр78$^{7}_{н}$	2+2	—"— л.179
Кр85	2	—"— л.186
Кр105	2	—"— л.206
Кр106	4	—"— л.207
С8	8	Вып.3 л.220
С9	8	—"— л.220
С13	8	—"— л.222
С18	14	—"— л.225
С21	2	—"— л.226
6	5	—"— л.1
193	4	—"— л.227
194	4	—"— л.227
196	8	—"— л.227
208	36	—"— л.228

3ФС18-9АIIВ8-Н

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
КП21, КП53, КП71, КП86, КП96, Кр78$^{7}_{н}$, Кр85, Кр105, Кр106, С18, С21, поз. 193, 194, 196, 208 по 3ФС18-9АIIВ8-Н		
12	7	Вып.3 л.1
С6	8	—"— л.219
С7	8	—"— л.219
С12	8	—"— л.221

3ФС18-9АIIВ8-Н

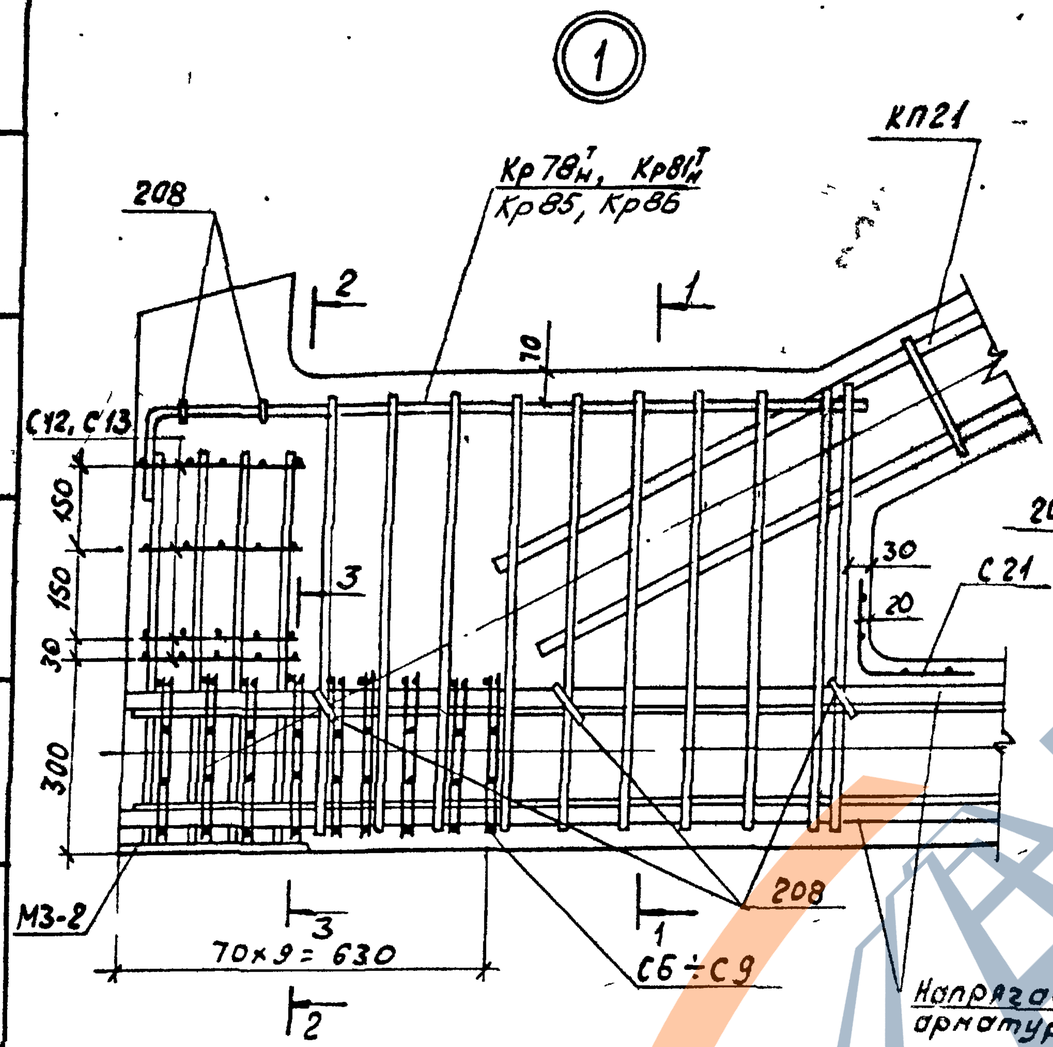
Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
КП21, КП53, КП71, КП86, КП96, Кр78$^{7}_{н}$, Кр85, Кр105, Кр106, С18, С21, поз. 193, 194, 196, 208 по 3ФС18-9АIIВ8-Н		
21	8	Вып.3 л.1
С6	8	—"— л.219
С7	8	—"— л.219
С12	8	—"— л.221

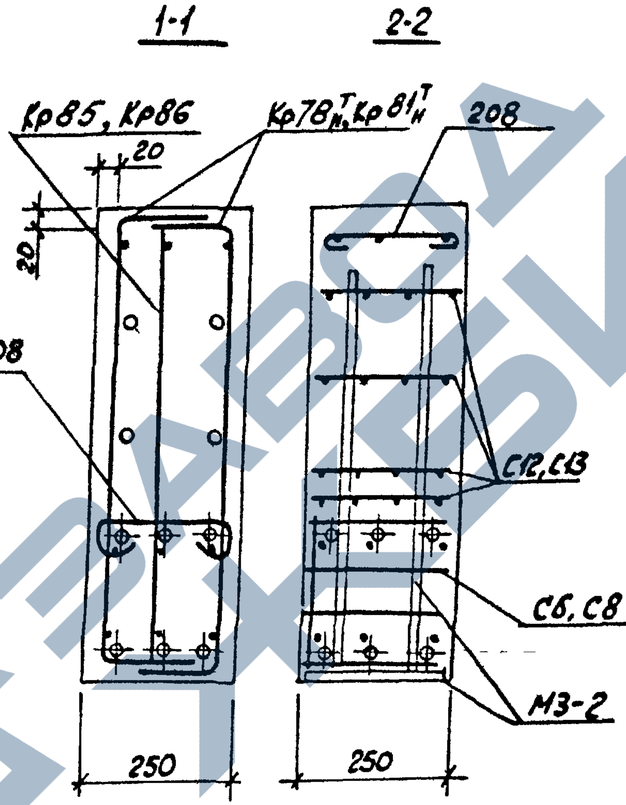
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

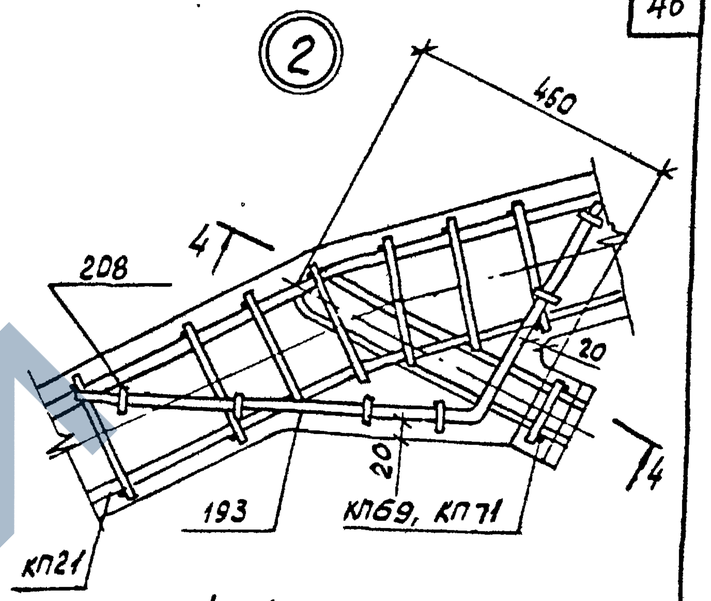
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

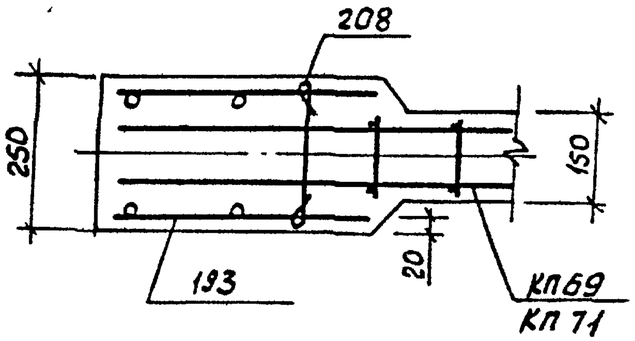
ТК 1978	Фермы 3ФС18-9В, 3ФС18-3В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2-1	Лист 32

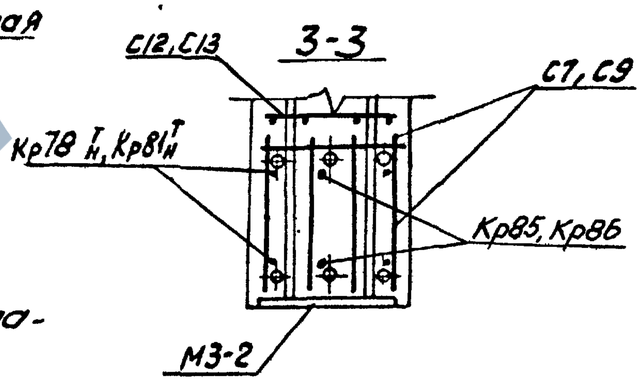
https://zavodjbi.com/







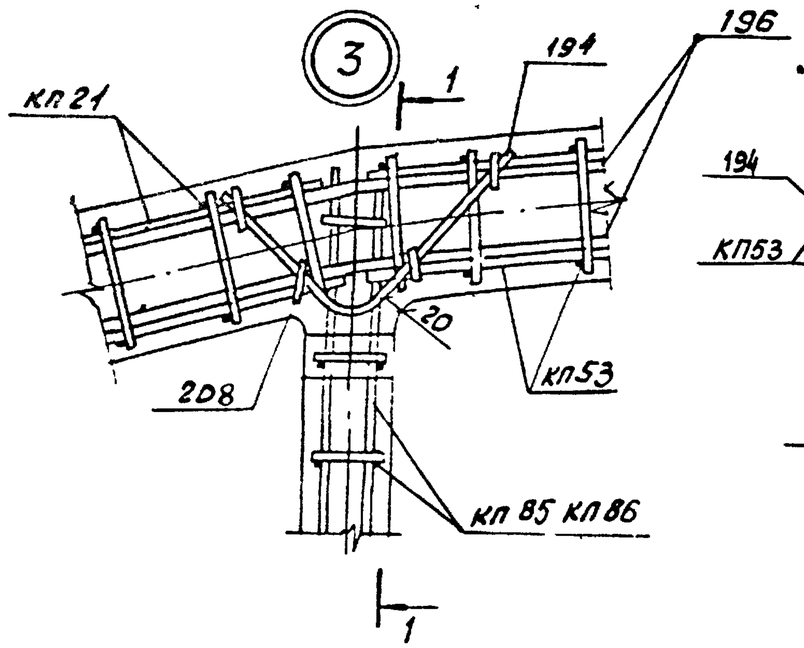


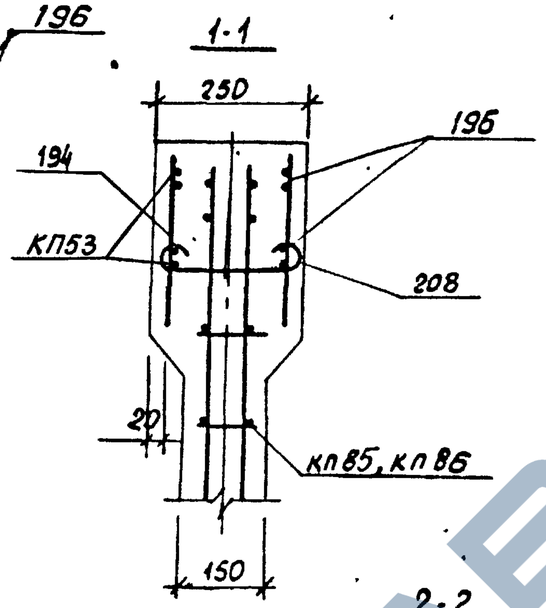


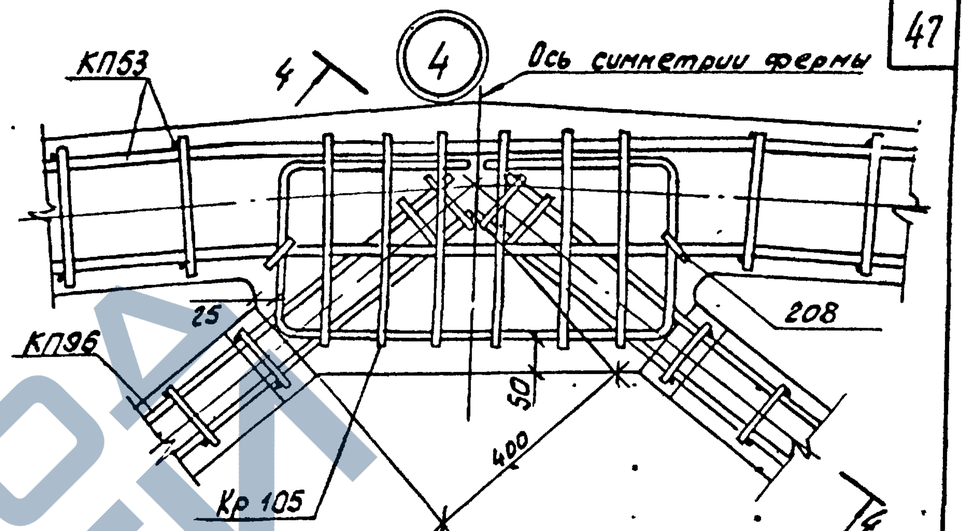
1. В узлах 1 и 5 условно показано 6 стержней напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов в пояса ±10мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С6÷С9 для ферм с армированием нижнего пояса канатами К7. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С6÷С9 на расстоянии 280мм от торца с шагом 70мм.

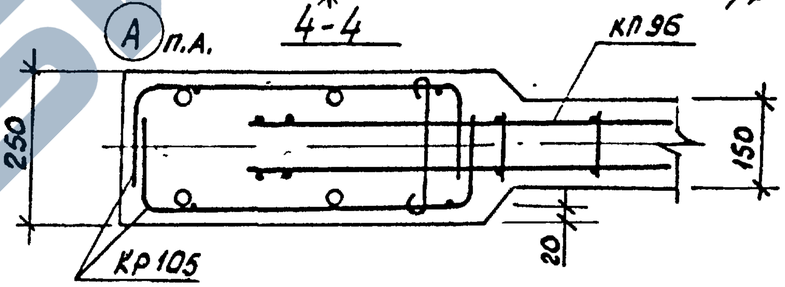
Гл. инж. проект Козлов
Рук. бригад Дужак
Проверил Дужак
Гл. инж. Киевский Промстройпроект

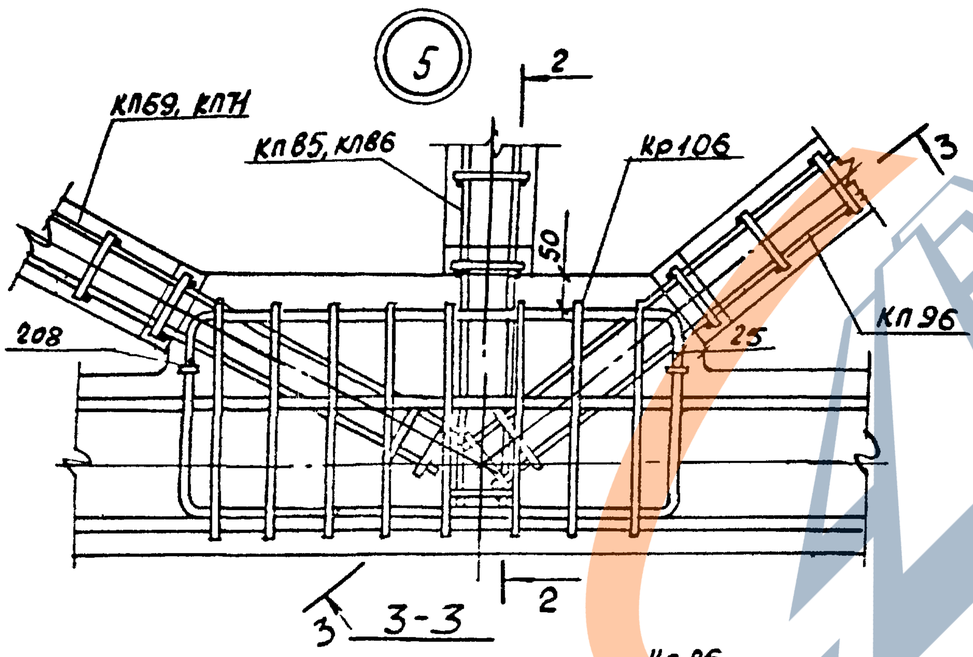
ТК 1978	Фермы 3ФС18-98, 3ФС18-98-Н. Узлы 1, 2.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2-1 Лист 33

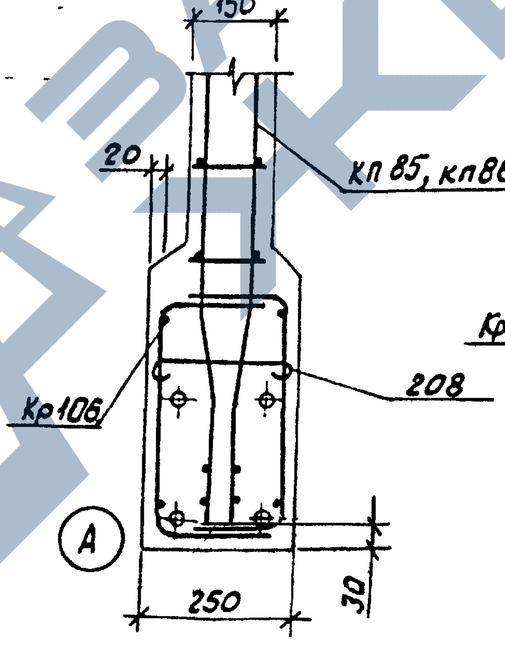


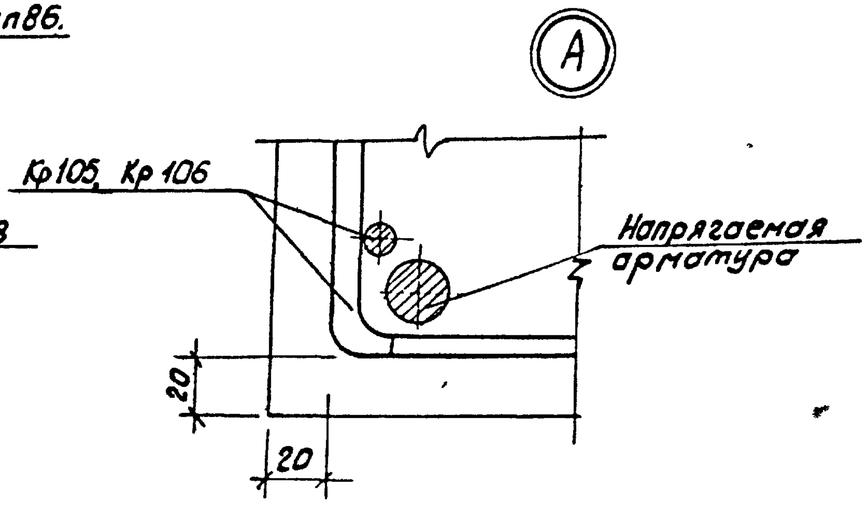


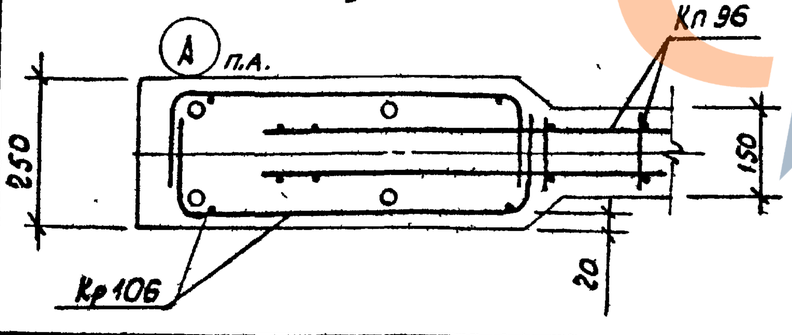












Ул. инж. проект. Козлов
Рук. бригад. Ажжак
Проверил Ажжак
Утв.

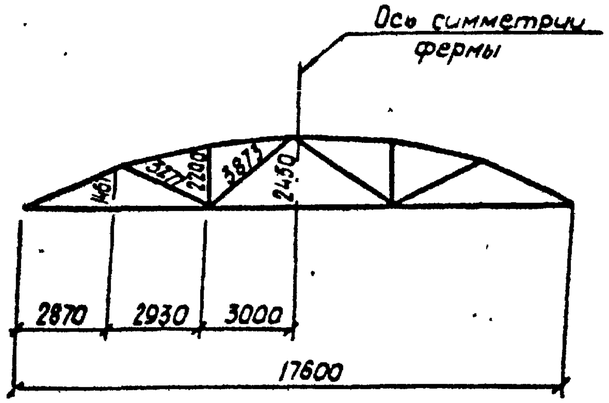
Киевский Промстройпроект

ТК 1978	Фермы 3фс 18-98, 3фс 18-98-Н. Узлы 3, 4, 5.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2-1	Лист 34

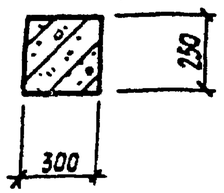
17423-01 48

https://zavodjbi.com/

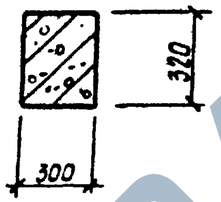
Геометрическая схема фермы



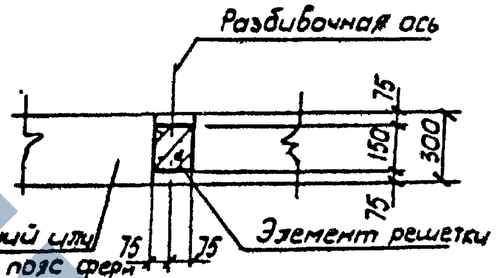
1-1



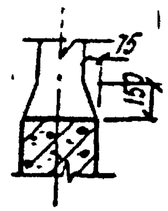
2-2

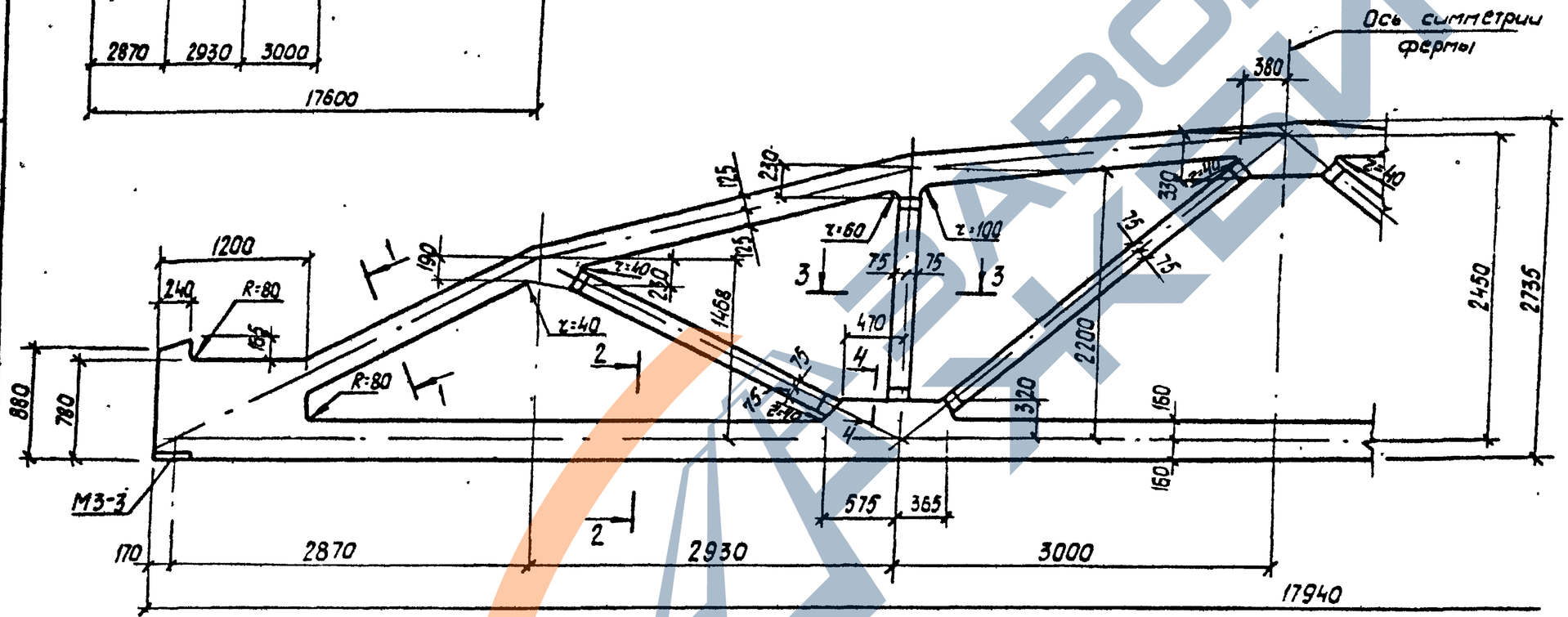


3-3



4-4





Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

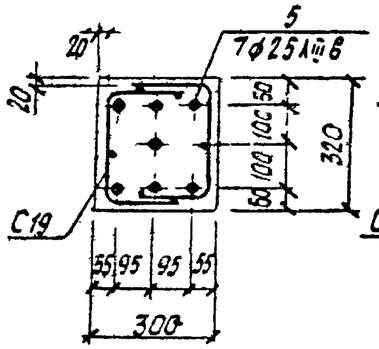
Марка фермы	Марка элемента	Колич. шт	№ листа
4ФС18-10В, 4ФС18-10В-Н, 4ФС18-11В, 4ФС18-11В-Н 4ФС18-12В-Н, 4ФС18-12В-Н.	М3-3	2	Вып 3 часть 2 л. 13

1 Привязку всех элементов решетки по ширине ферм принять по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
3 Примеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78

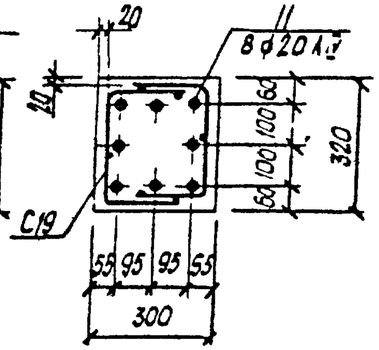
ТК 1978	Фермы 4ФС18-10В, 4ФС18-10В-Н, 4ФС18-11В, 4ФС18-11В-Н, 4ФС18-12В, 4ФС18-12В-Н. Ополубочный чертеж	серия ПК-01-129/78 Вып. 2-1 Лист 35

Гип Дутис
Нач. отд. Дутис
Проверил Дутис
Гл. инж. проек. Козлов
Рук. бригады Дутис
Киевский Промстройпроект

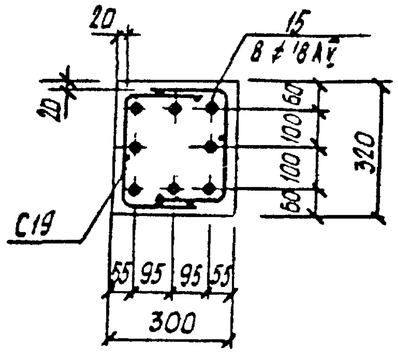
1-1
4ФС18-10АIIIВВ
4ФС18-10АIIIВВ-Н



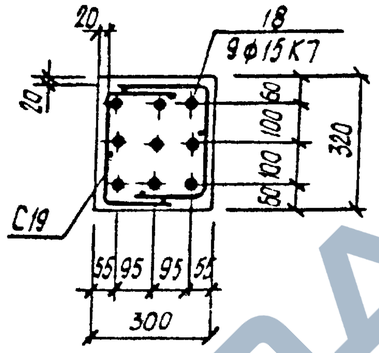
1-1
4ФС18-10АIVВ



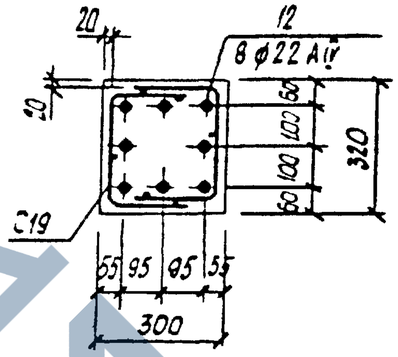
1-1
4ФС18-10АVВ



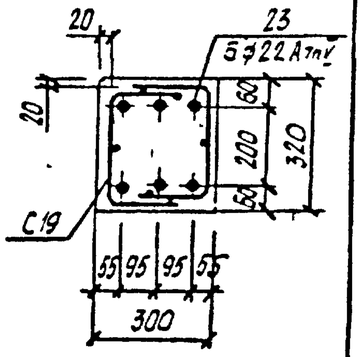
1-1
4ФС18-10К7В

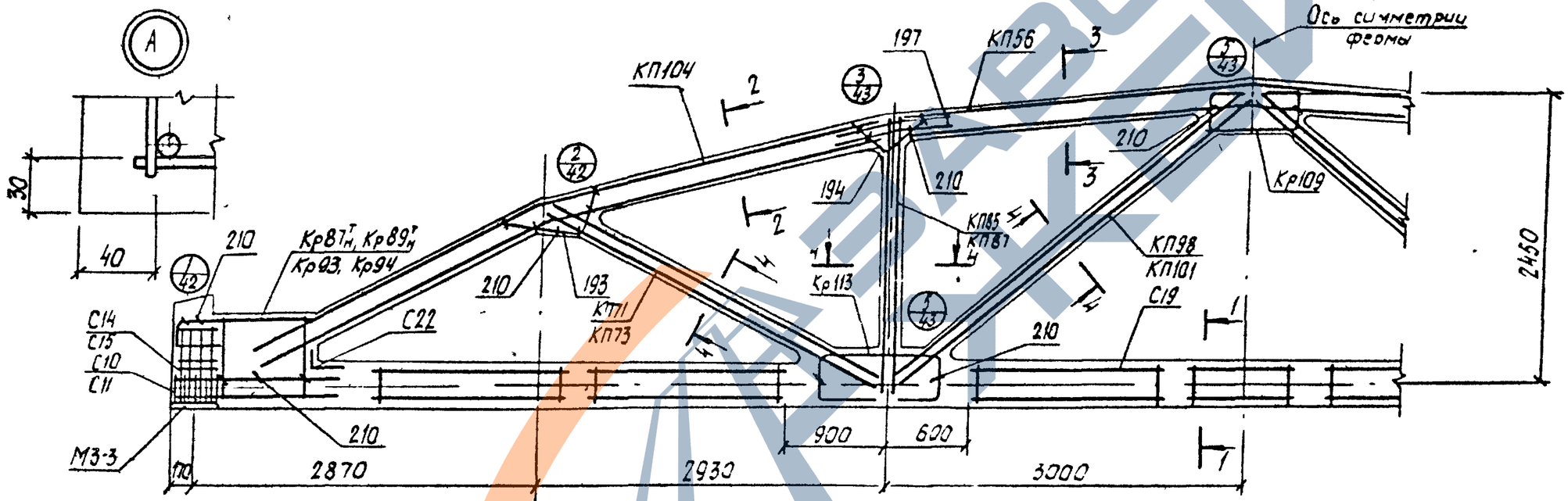


1-1
4ФС18-10АIVВ-Н

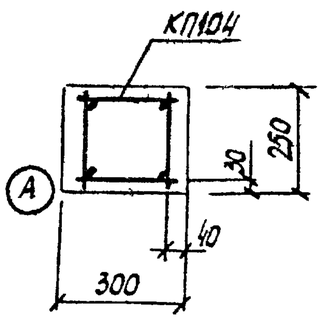


1-1
4ФС18-10АтVВ-Н

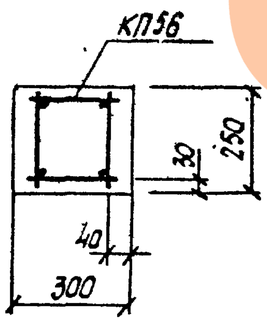




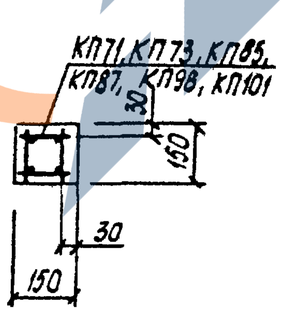
2-2



3-3



4-4



1 Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 п. II.4 пояснительной записки
2 Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R
3 При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы
4 На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана
5 В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы обозначающие вид напрягаемой арматуры
6 Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 37.

ТК 1978	Фермы 4ФС18-10В, 4ФС18-10В-Н. Армирование ферм.	серия ПК-01-129/78; Вып. 2-1; Лист 36

Киевский Промстройпроект
Дуэгак
Рук. бригады

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
4ФС18-10АIIВ8	КП104	2	Вып.3-1 л.2
	КП56	1	Вып.3 л.57
	КП71	2	—//— л 72
	КП85	2	—//— л 86
	КП98	2	—//— л 99
	Кр87$^{Т}_{Н}$	2+2	—//— л. 188
	Кр93	2	—//— л.194
	Кр109	2	—//— л 210
	Кр113	4	—//— л.214
	С11	16	—//— л.216
	С15	8	—//— л.222
	С19	14	—//— л.225
	С22	2	—//— л.226
	5	7	—//— л.1
	193	4	—//— л 227
	194	4	—//— л 227
	197	8	—//— л 227
	210	36	—//— л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
4ФС18-10АIIВ8	КП104, КП56, КП71, КП85, КП98, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр93, Кр109, Кр113, С19, С22, поз. 193, 194, 197, 210 по 4ФС18-10АIIВ8		
	11	8	Вып.3 л.1
	С10	16	—//— л.216
	С14	8	—//— л.221
4ФС18-10АIIВ8	КП104, КП56, КП71, КП85, КП98, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр93, Кр109, Кр113, С19, С22, поз. 193, 194, 197, 210 по 4ФС18-10АIIВ8		
	15	8	Вып.3 л.1
	С10	16	—//— л.216
	С14	8	—//— л.221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
4ФС18-10АIIВ8	КП104, КП56, КП71, КП85, КП98, Кр109, Кр113, С19, С22, поз 193, 194, 197, 210 по 4ФС18-10АIIВ8		
	18	9	Вып.3 л.1
	Кр87$^{Т}_{Н}$	2+2	—//— л.190
	Кр94	2	—//— л 195
	С10	36	—//— л.216
	С14	8	—//— л 221
4ФС18-10АIIВ8-Н	КП104, КП56, КП71, КП85, КП98, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр93, Кр109, Кр113, С19, С22, поз. 193, 194, 197, 210 по 4ФС18-10АIIВ8-Н		
	18	9	Вып.3 л.1
	Кр87$^{Т}_{Н}$	2+2	—//— л.190
	Кр94	2	—//— л 195
	С10	36	—//— л.216
	С14	8	—//— л 221

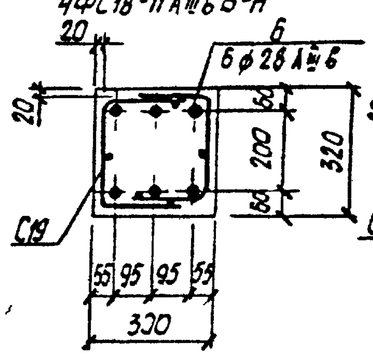
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
4ФС18-10АIIВ8-Н	КП104	2	Вып.3-1 л.2
	КП56	1	Вып.3 л.57
	КП73	2	—//— л. 74
	КП87	2	—//— л 88
	КП101	2	—//— л 102
	Кр87$^{Т}_{Н}$	2+2	—//— л 188
	Кр93	2	—//— л.194
	Кр109	2	—//— л. 210
	Кр113	4	—//— л.214
	С11	16	—//— л.216
	С15	8	—//— л 222
	С19	14	—//— л.225
	С22	2	—//— л.226
	5	7	—//— л.1
	193	4	—//— л 227
	194	4	—//— л.227
	197	8	—//— л.227
	210	36	—//— л.228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
4ФС18-10АIIIВ8-Н	КП104, КП56, КП73, КП87, КП101, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр93, Кр109, Кр113, С19, С22, поз. 193, 194, 197, 210 по 4ФС18-10АIIIВ8-Н		
	12	8	Вып.3 л.1
	С10	16	—//— л 216
	С14	8	—//— л.221
4ФС18-10АIIIВ8-Н	КП104, КП56, КП73, КП87, КП101, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр93, Кр109, Кр113, С19, С22 поз. 193, 194, 197, 210 по 4ФС18-10АIIIВ8-Н		
	23	6	Вып.3 л.1
	С10	16	—//— л.216
	С14	8	—//— л.221

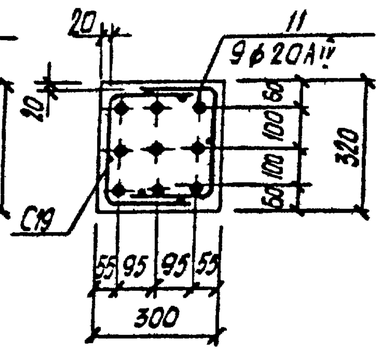
Гип Проворов Антонов
Нач. отд. Комлов Думов
Гл. инж. проекта Рук. сектора
КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТК 1978	Фермы 4ФС18-10В, 4ФС18-10В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2-1	Лист 32

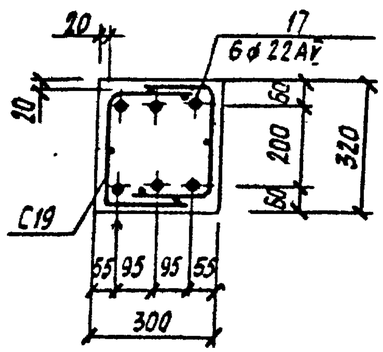
1-1
4ФС18-11АIIIВ6В
4ФС18-11АIIIВ6В-Н



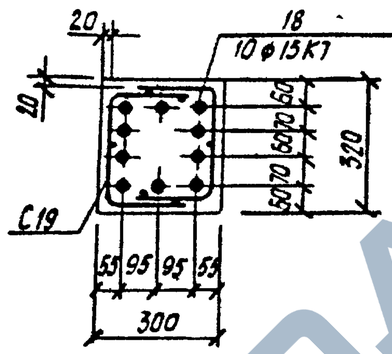
1-1
4ФС18-11АIVВ



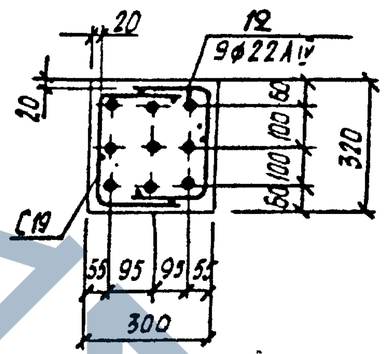
1-1
4ФС18-11АVВ



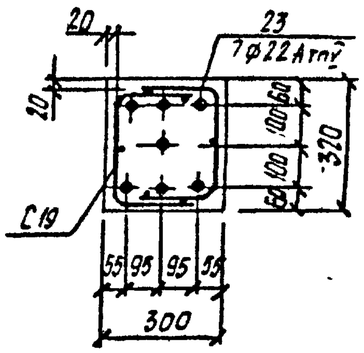
1-1
4ФС18-11К7В

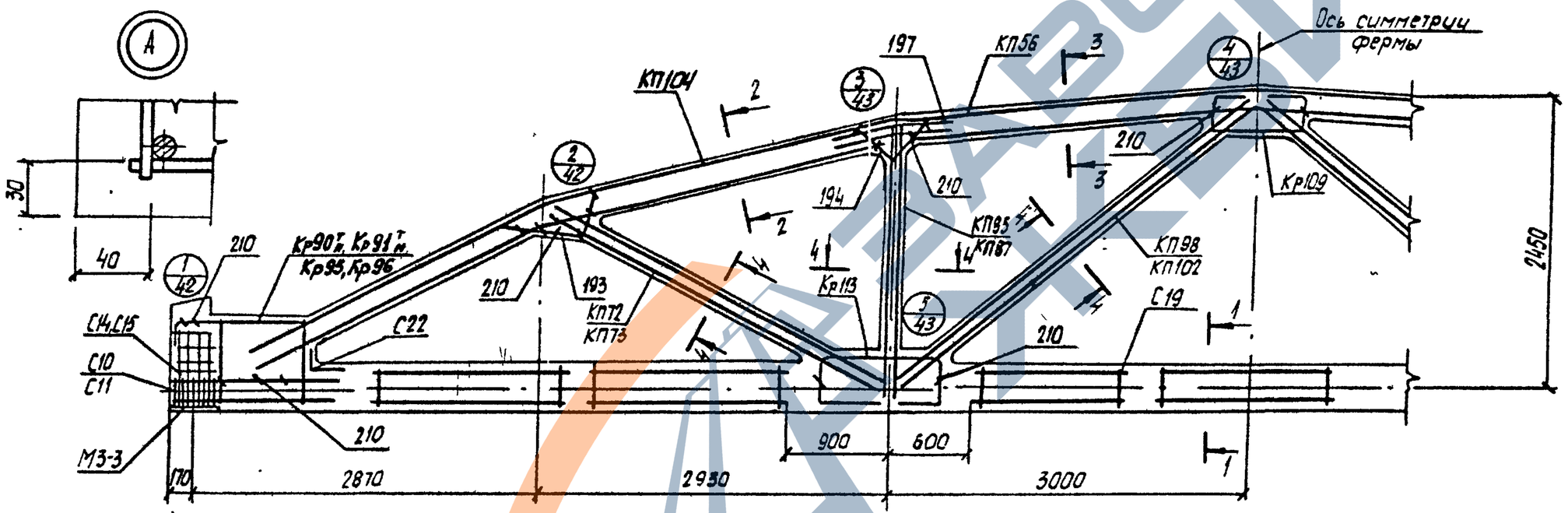


1-1
4ФС18-11АIVВ-Н

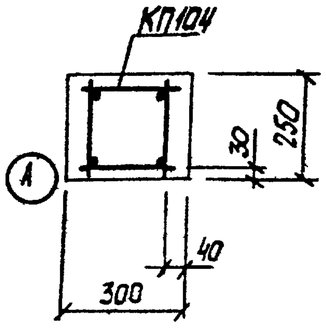


1-1
4ФС18-11АтnVВ-Н

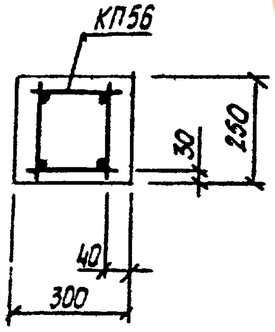




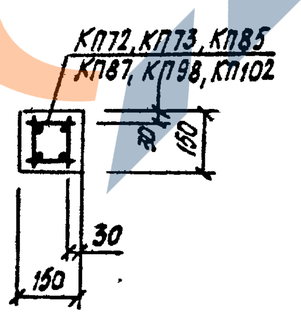
2-2



3-3



4-4



1 Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 п.II.4 пояснительной записки
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматура должна быть не менее 0,7R
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана
5 В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6 Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 39.

Промстройпроект

ТК 1978	Фермы 4ФС18-11В, 4ФС18-11В-Н Армирование ферм	серия ПК-01-129/78 Вып 2-1 · Лист 38

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
4ФС18-11АIIIВ8	КП104	2	Вып 3-1 л 2
	КП56	1	Вып 3 л 57
	КП72	2	—//— л 73
	КП85	2	—//— л 86
	КП98	2	—//— л 99
	Кр90Н	2+2	—//— л 191
	Кр95	2	—//— л 196
	Кр109	2	—//— л 210
	Кр113	4	—//— л 214
	С11	16	—//— л 216
	С15	8	—//— л 222
	С19	14	—//— л 225
	С22	2	—//— л 226
	6	6	—//— л. 1
	193	4	—//— л 227
	194	4	—//— л 227
	197	8	—//— л 227
	210	36	—//— л 228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
4ФС18-11АIIIВ8	КП104, КП56, КП72, КП85, КП98, Кр90Н, Кр95, Кр109, Кр113, С19, С22, поз 193, 194, 197, 210 по 4ФС18-11АIIIВ8		
	11	9	Вып 3 л 1
	С10	16	—//— л 216
	С14	8	—//— л. 221
4ФС18-11АIIВ8	КП104, КП56, КП72, КП85, КП98, Кр90Н, Кр95, Кр109, Кр113, С19, С22, поз. 193, 194, 197, 210 по 4ФС18-11АIIIВ8		
	17	6	Вып 3 л. 1
	С10	16	—//— л 216
	С14	8	—//— л. 221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
4ФС18-11АIIВ8-Н	КП104, КП56, КП72, КП85, КП98, Кр91Н, Кр96, С10, С14 по 4ФС18-11АIIIВ8		
	18	10	Вып. 3 л.1
	Кр91Н	2+2	—//— л.192
	Кр96	2	—//— л.197
	С10	36	—//— л.216
	С14	8	—//— л. 221
4ФС18-11АIIВ8-Н	КП104, КП56, КП72, КП85, КП98, Кр91Н, Кр95, Кр109, Кр113, С19, С22, поз. 193, 194, 197, 210 по 4ФС18-11АIIIВ8-Н		
	КП104	2	Вып 3-1 л. 2
	КП56	1	Вып 3 л. 57
	КП73	2	—//— л. 74
	КП87	2	—//— л. 88
	КП102	2	—//— л. 103
	Кр90Н	2+2	—//— л. 191
	Кр95	2	—//— л. 196
	Кр109	2	—//— л 210
	Кр113	4	—//— л 214
	С11	16	—//— л. 216
	С15	8	—//— л 222
	С19	14	—//— л 225
	С22	2	—//— л. 226
	6	6	—//— л 1
	193	4	—//— л 227
	194	4	—//— л 227
	197	8	—//— л. 227
	210	36	—//— л 228

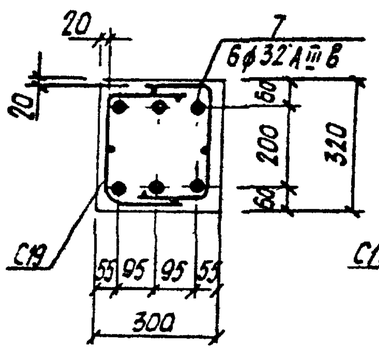
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
4ФС18-11АIIВ8-Н	КП104, КП56, КП73, КП87, КП102, Кр90Н, Кр95, Кр109, Кр113, С19, С22, поз. 193, 194, 197, 210 по 4ФС18-11АIIIВ8-Н		
	12	9	Вып. 3 л 1
	С10	16	—//— л 216
	С14	8	—//— л. 221
4ФС18-11АIIУВ-Н	КП104, КП56, КП73, КП87, КП102, Кр90Н, Кр95, Кр109, Кр113, С19, С22, поз. 193, 194, 197, 210 по 4ФС18-10АIIIВ8-Н		
	23	7	Вып. 3 л. 1
	С10	15	—//— л. 216
	С14	8	—//— л. 221

Инв. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

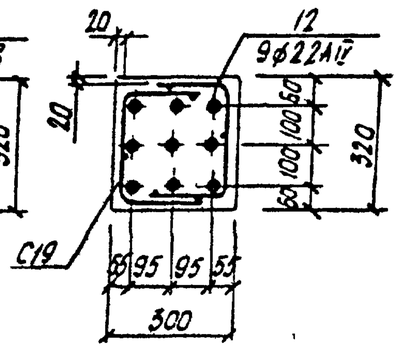
ГИП Гольдин
Нач. отд. Дунюк
Рук. сектора
Гл. инж. проекта Кивгин
Промстройпроект

ТК 1978	Фермы 4ФС18-11В, 4ФС18-11В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 3-1 Лист 52

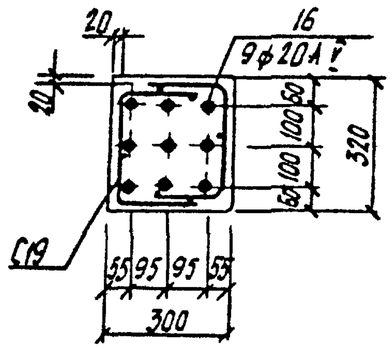
1-1
4ФС18-12А-IIIВ
4ФС18-12А-IIIВ-Н



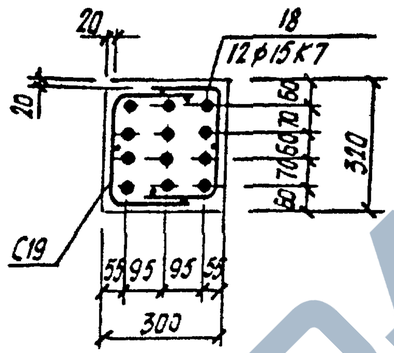
1-1
4ФС18-12А-IIВ



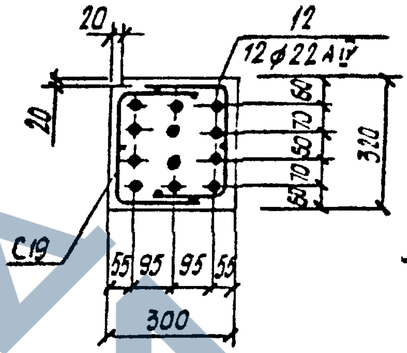
1-1
4ФС18-12А-IVВ



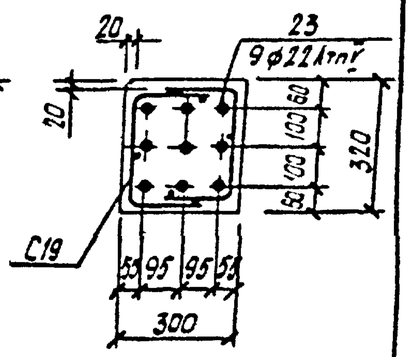
1-1
4ФС18-12К7В

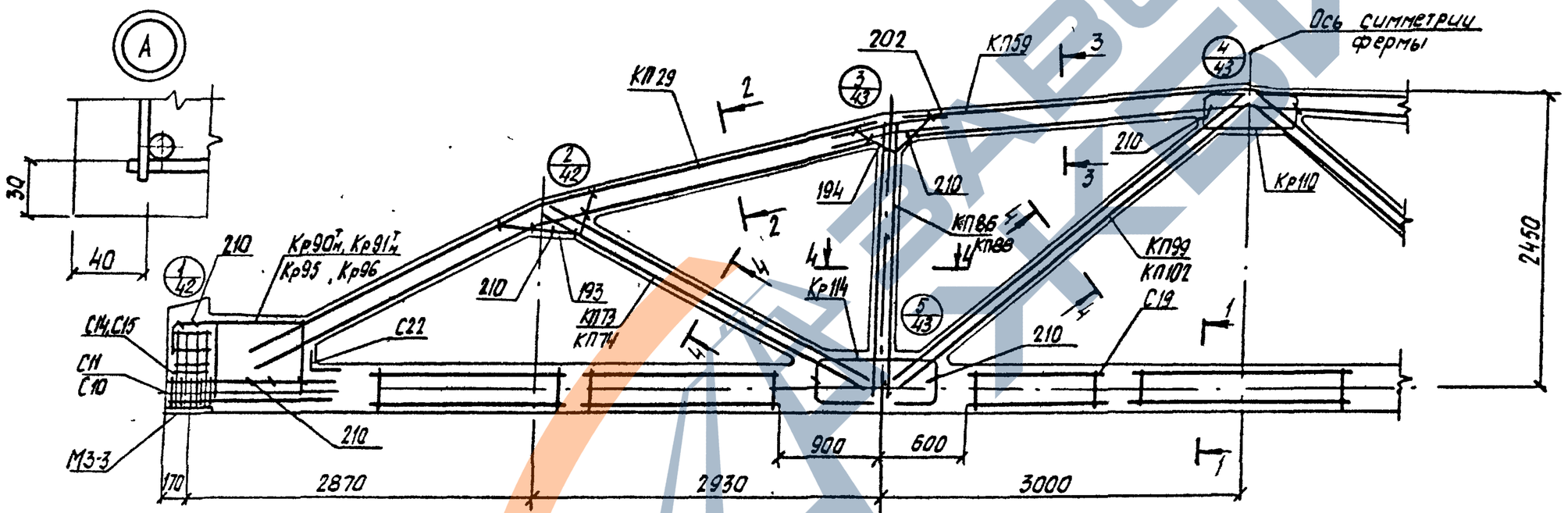


1-1
4ФС18-12А-IIВ-Н

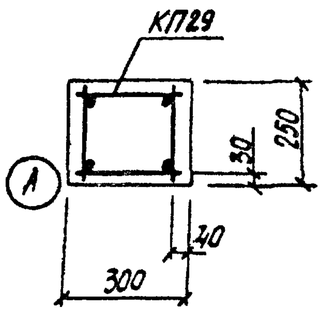


1-1
4ФС18-12Атп-IIВ-Н

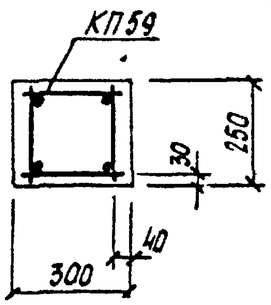




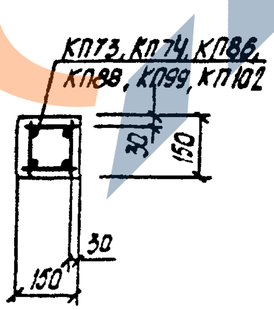
2-2



3-3



4-4



1. Значение контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 п II 4 пояснительной записки
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 41.

ТК 1978	Фермы 4ФС18-12В, 4ФС18-12В-Н. Армирование ферм	серия ПК-01-129/78; Вып. 2-1; Лист 40

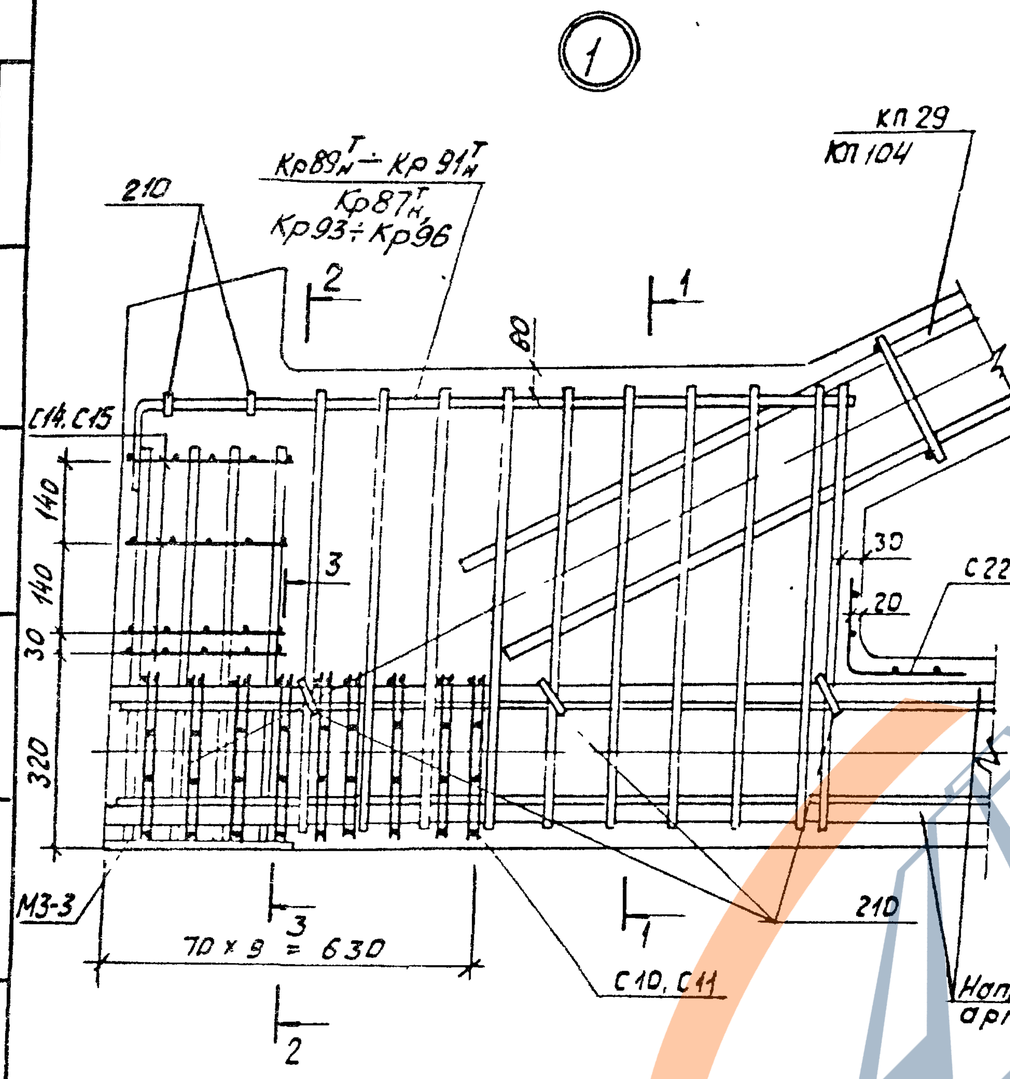
Промстройпроект

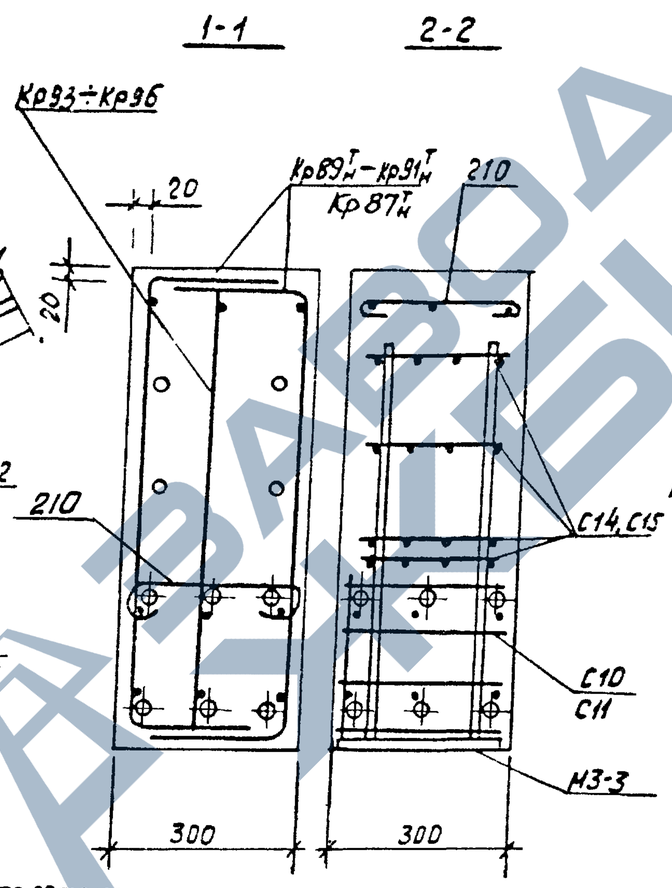
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.
4ФС18-12АIIIВ8	КП29	2	Вып.3 л.30
	КП59	1	—"— л.60
	КП73	2	—"— л.74
	КП86	2	—"— л.88
	КП99	2	—"— л.100
	Кр90$^{Т}_{Н}$	2+2	—"— л.191
	Кр95	2	—"— л.196
	Кр110	2	—"— л.211
	Кр114	4	—"— л.215
	С11	16	—"— л.216
	С15	8	—"— л.222
	С19	14	—"— л.225
	С22	2	—"— л.226
	7	6	—"— л.1
	193	4	—"— л.227
	194	4	—"— л.227
	202	8	—"— л.228
	210	36	—"— л.228
4ФС18-12АIIВ8	КП29, КП59, КП73, КП86, КП99, Кр90$^{Т}_{Н}$, Кр95, Кр110, Кр114, С19, С22 поз. 193, 194, 202, 210 по 4ФС18-12АIIIВ8		
	12	9	Вып.3 л.1
	С10	16	—"— л.216
	С14	8	—"— л.221
4ФС18-12АIIВ8	КП29, КП59, КП73, КП86, КП99, Кр90$^{Т}_{Н}$, Кр95, Кр110, Кр114, С19, С22. поз. 193, 194, 202, 210 по 4ФС18-12АIIIВ8		
	16	9	Вып.3 л.1
	С10	16	—"— л.216
	С14	8	—"— л.221
4ФС18-12К78	КП29, КП59, КП73, КП86, КП99, Кр110, Кр114, С19, С20, поз. 193, 194, 202, 210 по 4ФС18-12АIIIВ8		
	18	12	Вып.3 л.1
	Кр91$^{Т}_{Н}$	2+2	—"— л.192
	Кр96	2	—"— л.197
	С10	36	—"— л.216
	С14	8	—"— л.221
4ФС18-12АIIВ8-Н	КП29	2	Вып.3 л.30
	КП59	1	—"— л.60
	КП74	2	—"— л.75
	КП88	2	—"— л.89
	КП102	2	—"— л.103
	Кр90$^{Т}_{Н}$	2+2	—"— л.191
	Кр95	2	—"— л.196
	Кр110	2	—"— л.211
	Кр114	4	—"— л.215
	С11	16	—"— л.216
	С15	8	—"— л.222
	С19	14	—"— л.225
	С22	2	—"— л.226
	7	6	—"— л.1
	193	4	—"— л.227
	194	4	—"— л.227
	202	8	—"— л.228
	210	36	—"— л.228
4ФС18-12АIIВ8-Н	КП29, КП59, КП74, КП88, КП102, Кр90$^{Т}_{Н}$, Кр95, Кр110, Кр114, С19, С22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4ФС18-12АIIIВ8-Н		
	12	12	Вып.3 л.1
	С10	16	—"— л.216
	С14	8	—"— л.221
4ФС18-12АтIVВ8-Н	КП29, КП59, КП74, КП88, КП102, Кр90$^{Т}_{Н}$, Кр95, Кр110, Кр114, С19, С22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4ФС18-12АIIIВ8-Н		
	23	9	Вып.3 л.1
	С10	16	—"— л.216
	С14	8	—"— л.221

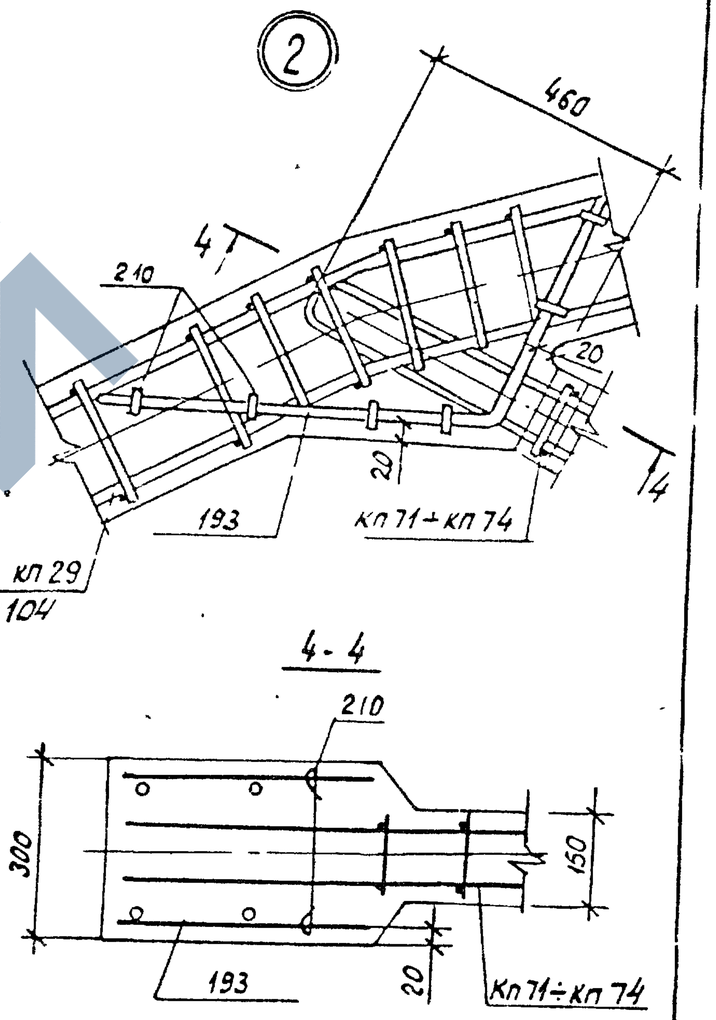
Гипрокиевский Госстроя СССР Киевский промстройпроект

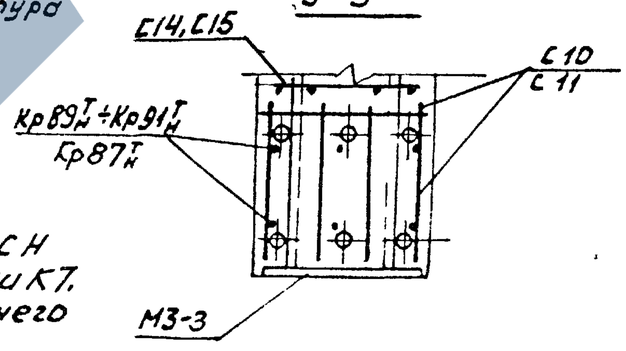
Гл. инж. проекта Козлов
Рук. бр. Дунюк
Ст. техник Кияшко
Провери Дунюк
Разраб. Дунюк

ТК 1978	Фермы 4ФС18-12В, 4ФС18-12В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	серия ПК-01-129/78 Вып. 2-1	лист 41





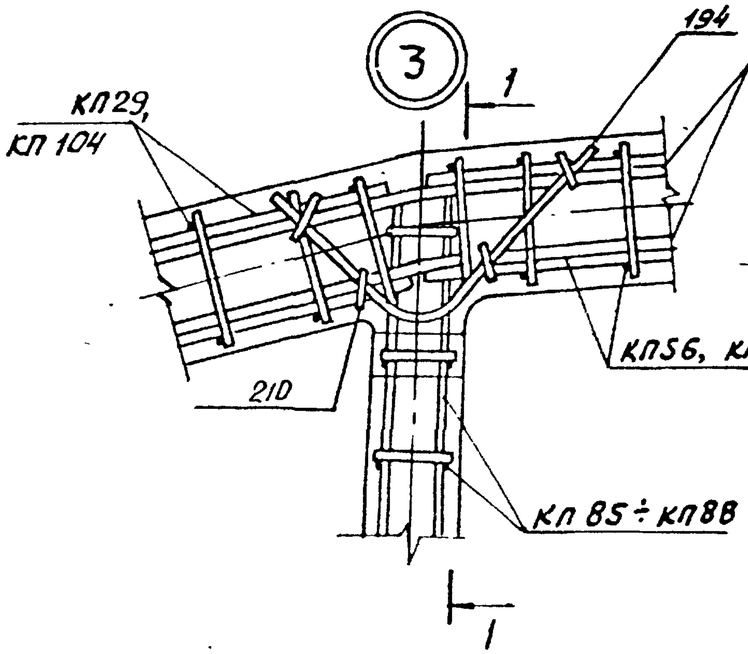


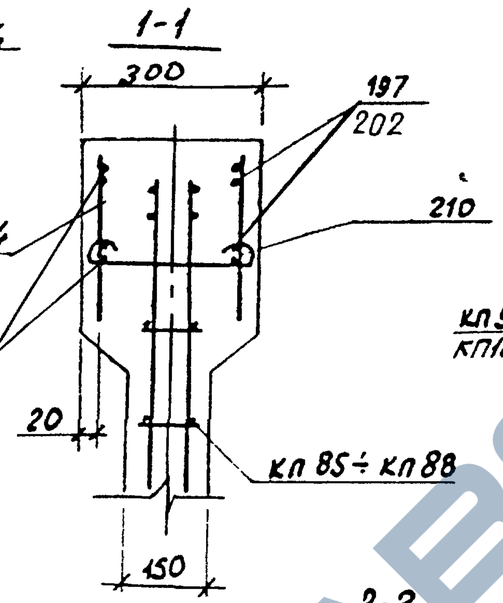


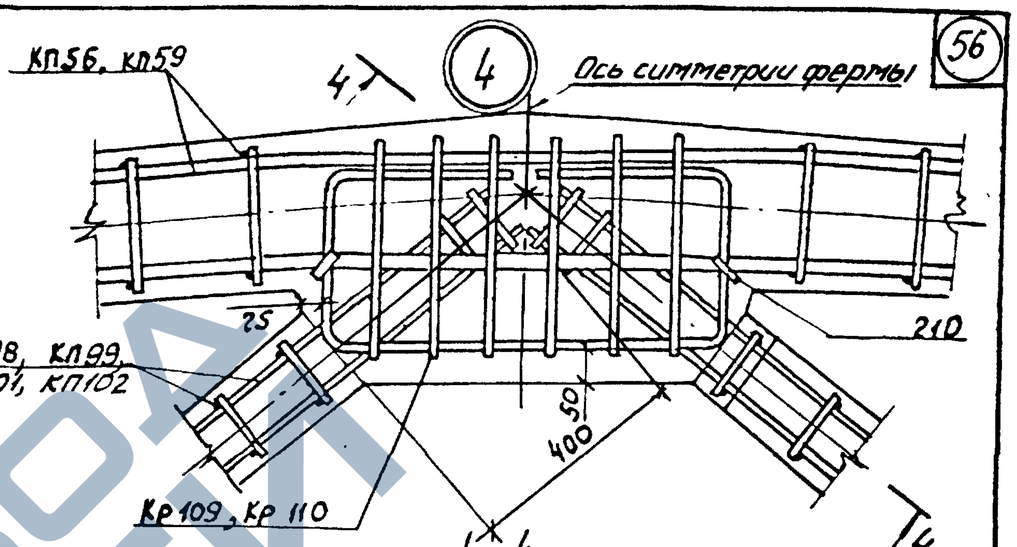
1. В узлах 1 и 5 условно показано 6 стержней напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ± 10мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С10 или С11 для ферм с армированием нижнего пояса канатами К7. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С10 или С11 на расстоянии 280 мм от торца с шагом 70мм.

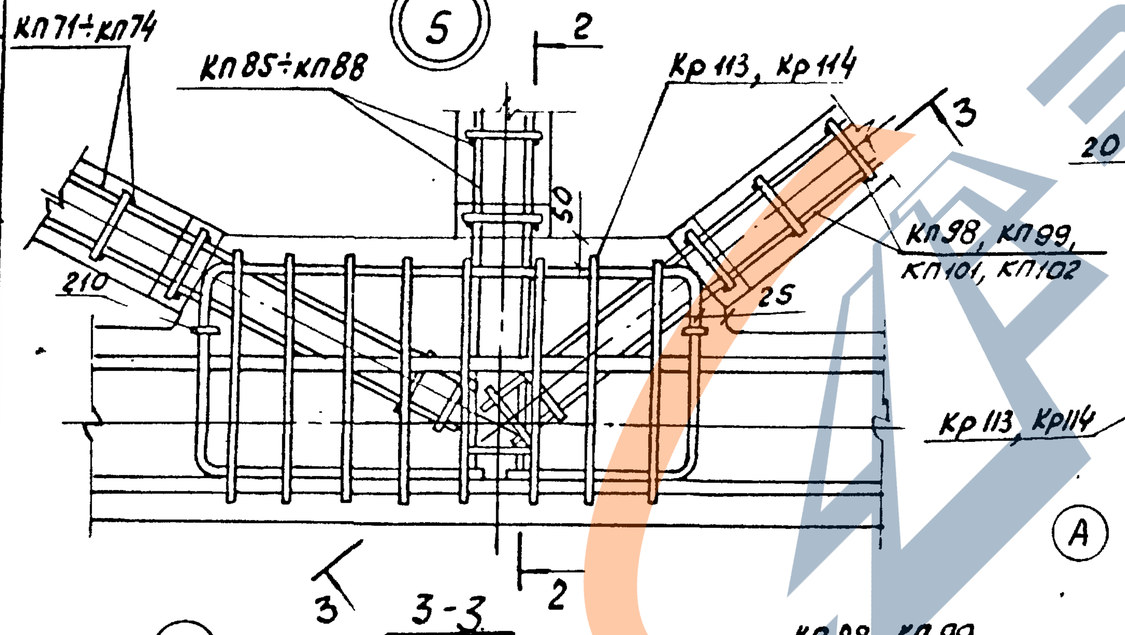
ТК 1978	Фермы 4фс18-10В, 4фс18-10В-Н, 4фс18-11В, 4фс18-11В-Н, 4фс18-12В, 4фс18-12В-Н. Узлы 1, 2.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2-1	Лист 42

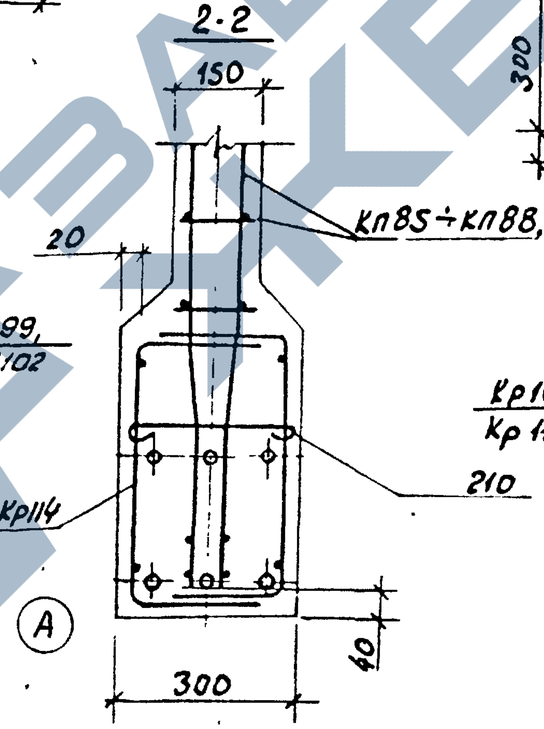
Промстройпроект

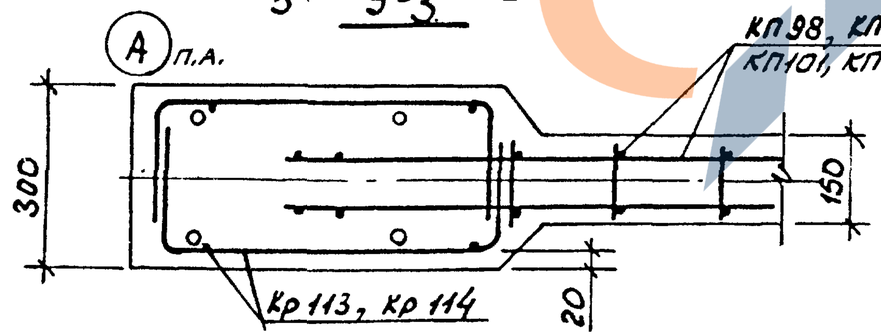


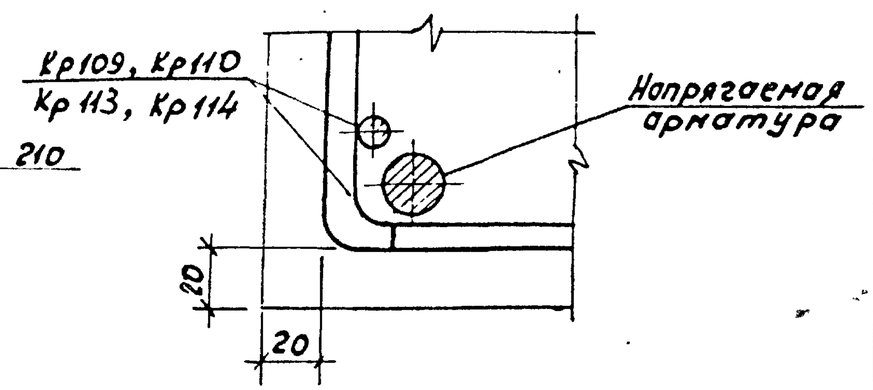












ТК 1978	Фермы 4фс18-108, 4фс18-108-Н, 4фс18-118, 4фс18-118-Н, 4фс18-128, 4фс18-128-Н. Узлы 3, 4, 5.	Серия ПК-01-129/78	Вып. 2-1 / Лист 43

Госстрой СССР Киевский Промстройпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

17423-01