

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>
С Е Р И Я 1.090.1-2с

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ**

ВЫПУСК 5-2

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ДЛИНОЙ
2980 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III
ДЛИНОЙ 5980 И 7180 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫС
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА Ат-V
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

1910-07

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>
С Е Р И Я 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 5-2

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ДЛИНОЙ
2980 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III
ДЛИНОЙ 5980 И 7180 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА Аt-V
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
Техн.ЭНИИЭД

ДИРЕКТОР ПРОЕКТА	Г. А. ЗУБОВ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	В. ВАРНА
НАЧ. ОКЛАДА	В. СЕРГЕЕВИЧ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	В. СЕРГЕЕВИЧ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	В. СЕРГЕЕВИЧ

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕН
И ВОЗДАН В ДЕЙСТВИЕ
С 01.05.88
Генеральный директор
ИРНИИЗ МОИ От 13.04.88

<https://zavodjbi.com/>

Т.К. 1.090.1-2с. 8шт. 52

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
1	I.090.1-2с.5-2 00.00.00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4	
2	I.090.1-2с.5-2 01.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.12, ПК30.15	9	ПК30.12-6Ат-С9 ПК30.12-8Ат-С9 ПК30.15-6Ат-С9 ПК30.15-8Ат-С9
3	I.090.1-2с.5-2 02.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.6, ПК60.12, ПК60.15	13	ПК60.6-6Ат-С9 ПК60.6-8Ат-С9 ПК60.12-6Ат-С9 ПК60.12-8Ат-С9 ПК60.15-6Ат-С9 ПК60.15-8Ат-С9
4	I.090.1-2с.5-2 03.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК72.6, ПК72.12, ПК72.15	20	ПК72.6-6Ат-С9 ПК72.6-8Ат-С9 ПК72.12-6Ат-С9 ПК72.12-8Ат-С9 ПК72.15-6Ат-С9 ПК72.15-8Ат-С9
5	I.090.1-2с.5-2 04.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15	27	ПР30.15-6Ат-С9 ПР30.15-8Ат-С9
6	I.090.1-2с.5-2 05.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15	30	ПР60.15-6Ат-С9 ПР60.15-8Ат-С9

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
7	I.090.1-2с.5-2 06.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР72.15	33	ПР72.15-6Ат-С9 ПР72.15-8Ат-С9
8	I.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ	36	
9	I.090.1-2с.5-2 00.01.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ1, КИ2	45	КИ1 КИ2
10	I.090.1-2с.5-2 00.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ3, КИ4, КИ5	47	КИ3 КИ4 КИ5
11	I.090.1-2с.5-2 00.03.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1+КР5, КР9, КР15	49	КР1 КР2 КР3 КР4 КР5 КР9 КР15
12	I.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6+КР8, КР10+КР14, КР16+КР20	51	КР6 КР7 КР8 КР10

И.контр.	Сялгадзе	2024	2/28
Нач.отд.	Эдишерашвили	2024	2/28
Рук.мост.	Вахтадзе	2024	2/28
ГИП	Эдишерашвили	2024	2/28
ГИП	Бурджанадзе	2024	2/28
Рук.гр.	Шелия	2024	2/28
Проверил	Бурджанадзе	2024	2/28
Разработ.	Ципкишвили	2024	2/28

I.090.1-2с.5-2 00.00.0

СОДЕРЖАНИЕ

Страниц	Лист	2
Р	1	2
ТБИЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>

https://zavodjbi.com/

Т.А. 1.090.1-2с.5-2

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
				КР11 КР12 КР13 КР14 КР16 КР17 КР18 КР19 КР20		18	1.090.1-2с.5-2 00.10.0	64	СЕТКА С16
						19	1.090.1-2с.5-2 00.11.0	66	СЕТКИ С17, С18, С19, С20
13	1.090.1-2с.5-2 00.05.0	СЕТКИ С1, С2, С3	54	С1 С2 С3	20	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	68	СТЕРЖЕНЬ АНКЕР- НЫЙ АН1, АН2, АН3	АН1 АН2 АН3
14	1.090.1-2с.5-2 00.06.0	СЕТКИ С4, С5, С6	56	С4 С5 С6	21	1.090.1-2с.5-2 00.00.2	68	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧ- НАЯ СП1+СП5	СП1 СП2 СП3 СП4 СП5
15	1.090.1-2с.5-2 00.07.0	СЕТКИ С7, С8, С9, С14	58	С7 С8 С9 С14	22	1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	69	ВЕДОМОСТЬ РАСХО- ДА СТАЛИ	
16	1.090.1-2с.5-2 00.08.0	СЕТКИ С10, С11, С12	60	С10 С11 С12					
17	1.090.1-2с.5-2 00.09.0	СЕТКИ С13, С15	62	С13 С15					

https://zavodjbi.com/

1.090.1-2с.5-2 00.00.0

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Общая часть

1.1. Выпуск 5-2 содержит рабочие чертежи многопустотных и ребристых плит перекрытий, запроектированных из тяжелого бетона, предназначенных для применения в зданиях с неагрессивной средой для строительства в районах сейсмичностью 9 баллов.

1.2. Плиты предназначены для применения в проектировании и строительстве крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий

1.3. Номенклатура многопустотных плит включает в себя изделия длиной 2980 мм (шириной 1190 и 1490 мм), 5980 мм и 7180 мм (шириной 590, 1190 и 1490 мм).

1.4. Номенклатура ребристых плит включает в себя изделия длиной 2980 мм, 5980 мм, 7180 мм и шириной 1490 мм. Ребристые плиты предназначены для пропуска вертикальных коммуникаций, установки вентиляционных блоков или сантехнического оборудования.

1.5. Многопустотные и ребристые плиты по длинной стороне имеют вырезы и арматурные выпуски предназначенные для соединения плит между собой.

1.6. В номенклатуру включены только рядовые многопустотные и ребристые плиты. Рядовые плиты могут быть применены в качестве пристенных, если в зоне вырезов, на одной длинной стороне, выдолбить бетон до нижней грани плит.

1.7. Нагрузки на плиты без учета собственного веса плит приведены в таблице 1. Нормативный собственный вес плит приведен в таблице 2. Коэффициент перегрузки для нагрузок от собственного веса принят 1,1.

Таблица 1

Виды нагрузок	Нагрузки на перекрытие кгс/м ²	
Расчетная	600	800
Нормативная	500	670
в т.ч. длительная	380	550
кратковременная	120	120

Таблица 2

Пустотные	Ширина плиты, мм	Нормативный собственный вес плит в кгс/м ²
	590	350
Ребристые	1190	370
	1490	380
Ребристые	1490	290

1.8. Плиты рассчитаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости.

1.9. Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например: ПК60.15-8Аγт-С9, ПР60.15-6Аγт-С9). Буквенный индекс первой группы марки обозначает тип конструкций: ПК - плита многопустотная; ПР - плита ребристая.

Цифры стоящие после буквенного индекса, обозначают округленные размеры длины и ширины конструкций в дециметрах. Вторая группа марки характеризует величину расчетной нагрузки в сотнях килограммов на квадратный метр, класс стали напрягаемой арматур, вид бетона. Буква "С" и цифра "9" в конце марки обозначает для применения в районах сейсмичностью 9 баллов.

1.10. Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях, каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81

1.11. Предел огнестойкости плит не ниже 0,95 часа.

1.12. Для образования диска перекрытия в плитах предусмотрены арматурные выпуски, воспринимающие усилие растяжения равное 3.3 тс и бетонные шпонки, воспринимающие сдвиговые усилия равные 4.1 тс.

7к-1.090.1-с. Вып. 5-2.

Мин. Мп. И. Попов и др. Взам. №

Н. контр.	Сялагадзе	2/25	2/25
Нач. отд.	Эдишерашвили	2/30	2/25
Рук. маст.	Бурджанадзе	2/25	2/25
ГИП	Эдишерашвили	2/25	2/25
ГИП	Бурджанадзе	2/25	2/25
Рук. гр.	Шелия	2/25	2/25
Проверил	Эдишерашвили	2/30	2/25
Разработ.	Бурджанадзе	2/25	2/25

1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТС

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	3
ТбилиЗНИИЭП		

1.13. Плиты перекрытий, примыкающие к поперечным стенам, соединяются с ними устройством по продольному ребру вырезов для прогуса сквозной вертикальной арматуры.

1.14. Для соединения плит с наружными и внутренними стенами в их торцах в четырех углах предусмотрены вырезы и арматурные выпуски, которые свариваются в стыке с вертикальными выпусками из стен.

1.15. Для обеспечения совместной работы смежных плит и требования звукоизоляции перекрытия, швы и шпонки между плитами должны быть тщательно заполнены бетоном или цементным раствором М200.

1.16. Применение плит без заделки открытого торца бетоном или вкладышами не допускается. Бетонные вкладыши и плиты должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.

Заделка вкладышей в торце выполняется непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания плит, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей.

2. Технические требования

2.1. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона по прочности на сжатие класса В15, В20, В22,5.

2.2. В качестве предварительно-напрягаемой арматуры принята сталь стержневая термически упроченная периодического профиля класса Ат-V по ГОСТ 10884-81.

В случае отсутствия арматуры из стали класса Ат-V, допускается применять арматуру из стали класса А-V, имеющую те же прочностные характеристики. Материал сеток и каркасов обыкновенная арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^а и стержни из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82^а.

2.3. Для монтажных петель должна приниматься горячекатанная сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпо2. В случае, если монтаж ведется зимой при температуре ниже 40^оС, применение петель из стали марки ВСтЗсп2 не допускается.

2.4. Толщина защитного слоя бетона до глаза рабочей арматуры принята 20 мм.

3. Указания по изготовлению и испытанию плит

3.1. Плиты изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.2. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технические условия и технические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

3.3. Предварительное напряжение стержневой арматуры производится электротехническим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры приведены в таблице на листе 4 пояснительной записки.

3.4. При натяжении термически упроченной арматуры электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.5. Плоские сварные сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

3.6. В каркасах электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3.7. Передаточная прочность бетона R₀ назначена в соответствии с таблицей 8 СНиП 2.03.01-84 и принята по таблице на листе 4. Отпуск напрягаемой арматуры производить плавно; мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

3.8. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

3.9. Испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости многпустотных и ребристых плит перекрытий производится согласно ГОСТ 8829-85.

ТК 1.090.1-2с.5-2

Имя	№ подлп	Подпись и дата	Взам. инж. №

<https://zavodjbi.com/>

ствущих что сопротивление конструкции действию этой нагрузки исчерпано.

6.4. Испытания по жёсткости. Величины контрольных нагрузок (без учёта собственного веса плит), приведённые в графах 4-6 таблицы испытаний определены согласно п.п.2 и 5 (приложение-3) ГОСТ 8829-85. Жёсткость конструкций оценивается согласно п.6.2 ГОСТ 8829-85. Данные для оценки жёсткости даётся в графах 9+23 таблицы испытаний. Прогобы определяются согласно СНиП 2-03.01-84.

6.5. Испытания по трещиностойкости. Трещиностойкость конструкции 3-й категории оценивается по ширине раскрытия трещин. Величины контрольных нагрузок (без учёта собственного веса плит), приведённые в графах 4-8 таблицы испытаний определены согласно п.п. 2, 4 и 5 (приложение-3) ГОСТ 8829-85. Величина контрольной ширины раскрытия трещин, приведённой в графе 24 таблицы испытаний, определена согласно п. 6 (приложение-3) ГОСТ 8829-85.

6.6. При испытании плит без предварительного напряжения величины контрольных нагрузок при испытаниях по проверке жёсткости и трещиностойкости не зависят от времени испытаний. Соответствующие величины контрольных нагрузок условно приведены в графе 8 таблицы испытаний.

ТК-1.090.1-2с. 5шт. 5-2.

Марка плиты	Класс бетона	Передаточная прочность бетона не ниже	Предварительное напряжение арматуры	Допустимое отклонение предварительного напряжения арматуры	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием	МПа	
ПК30.12-6АШТ-С9	В 15						
ПК30.12-8АШТ-С9	В 15						
ПК30.15-6АШТ-С9	В 15						
ПК30.15-8АШТ-С9	В 15						
ПК60.6-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.6-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.12-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.12-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.15-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК60.15-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПК72.6-6АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	556		
ПК72.6-8АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	496		
ПК72.12-6АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	555		
ПК72.12-8АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	495		
ПК72.15-6АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	497		
ПК72.15-8АТVТ-С9	В 22.5	24	660	80.1	495		
ПР30.15-6БШТ-С9	В 15						
ПР30.15-8БШТ-С9	В 15						
ПР60.15-6АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	460		
ПР60.15-8АТVТ-С9	В 20	20	560	90.2	456		
ПР72.15-6АТVТ-С9	В 22.5	24	600	80.1	495		
ПР72.15-8АТVТ-С9	В 22.5	24	600	80.1	495		

<https://zavodjbi.com/>

I.090.1-2с.5-2 00.00.0Т0

Контроль

Формат А3

Лист
4

Э.П.И.

Т.К. 1.090.1-2с.5-2.

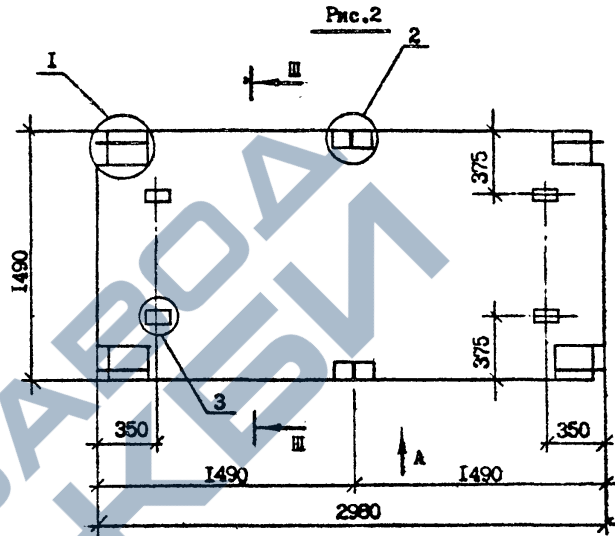
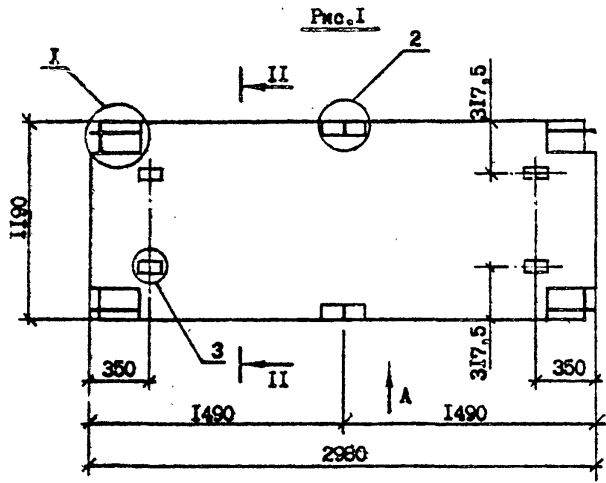
Марка плит	Контрольная нагрузка (н/м ²) по проверке прочности с учетом характера разрушения		Контрольная нагрузка (н/м ²) по проверке трещиностойкости для испытаний в возрасте					Контрольная нагрузка (н/м ²) по проверке жесткости для испытаний в возрасте					Контрольный прогиб (см) от кратковременно действующей контрольной нагрузки для испытаний в возрасте					Отношение контрольного прогиба от длительной действующей контрольной нагрузки к предельно допустимому прогибу для испытаний в возрасте					Контрольная ширина раскрытия трещин (мм)
	с=1.4 с=1.25 ^x	при с=1.6	3	7	4	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
ПК30.12-6АШТ-с9	8600 ^x	11800					5200					5200					0.04					0.05	
ПК30.12-8АШТ-с9	11100 ^x	15000					7000					7000					0.22					0.05	
ПК30.15-6АШТ-с9							5200					5200					0.04					0.05	
ПК30.15-8АШТ-с9							7000					7000					0.24					0.31	
ПК60.6-6АТVТ-с9	10400	12400	5650	5590	5510	5400	5200	3530	3490	3440	3370	3250	0.41	0.41	0.40	0.40	0.38	0.28	0.27	0.27	0.26	0.25	0.25
ПК60.6-8АТVТ-с9	13200	15600	7610	7530	7420	7270	7000	4780	4730	4660	4570	4400	0.79	0.80	0.80	0.81	0.83	0.74	0.73	0.73	0.72	0.25	0.25
ПК60.12-6АТVТ-с9	10000	11800	5620	5560	5480	5380	5200	3510	3480	3430	3370	3250	0.46	0.46	0.46	0.45	0.45	0.22	0.22	0.21	0.21	0.21	0.25
ПК60.12-8АТVТ-с9	12800	15000	7660	7570	7450	7290	7000	4820	4760	4680	4580	4400	0.63	0.62	0.62	0.61	0.62	0.47	0.47	0.47	0.46	0.46	0.25
ПК60.15-6АТVТ-с9	10100	12000	5630	5570	5490	5390	5200	3520	3480	3430	3370	3250	0.43	0.42	0.42	0.41	0.44	0.29	0.28	0.28	0.27	0.33	0.25
ПК60.15-8АТVТ-с9	12900	15200	7610	7530	7420	7270	7000	4720	4730	4660	4570	4400	0.60	0.59	0.60	0.60	0.61	0.61	0.61	0.61	0.60	0.60	0.58
ПК72.6-6АТVТ-с9	10400	12400	5580	5530	5460	5370	5200	3490	3450	3410	3350	3250	0.87	0.86	0.85	0.84	0.83	0.38	0.37	0.37	0.37	0.36	0.25
ПК72.6-8АТVТ-с9	13200	15600	7720	7620	7490	7320	7000	4850	4790	4710	4600	4400	0.97	0.96	0.94	0.92	0.88	0.65	0.64	0.63	0.61	0.67	0.25
ПК72.12-6АТVТ-с9	10000	11800	5600	6500	5470	5380	5200	3500	3470	3420	3360	3250	0.75	0.74	0.73	0.72	0.69	0.30	0.30	0.29	0.29	0.28	0.25
ПК72.12-8АТVТ-с9	12800	15000	7730	7630	7490	7320	7000	4860	4790	4710	4600	4400	1.03	1.01	1.00	0.97	0.90	0.69	0.68	0.68	0.66	0.71	0.25
ПК72.15-6АТVТ-с9	10100	12000	5630	5570	5490	5390	5200	3520	3480	3430	3370	3250	0.74	0.73	0.72	0.70	0.68	0.49	0.48	0.48	0.47	0.45	0.25
ПК72.15-8АТVТ-с9	12900	15200	7740	7640	7510	7330	7000	4870	4800	4720	4610	4400	1.01	1.00	0.99	0.95	0.91	0.67	0.66	0.65	0.64	0.61	0.25
ПР30.15-6АШТ-с9	8700 ^x	11800					5200					5200					0.07					0.09	0.25
ПР30.15-8АШТ-с9	11100 ^x	15000					7000					7000					0.27					0.97	0.25
ПР60.15-6АТVТ-с9	9950	11800	5570	5520	5450	5360	5200	3480	3450	3410	3350	3250	0.73	0.73	0.72	0.72	0.71	0.68	0.66	0.66	0.65	0.64	0.25
ПР60.15-8АТVТ-с9	12750	15000	7730	7630	7500	7320	7000	4860	4800	4710	4600	4400	0.77	0.76	0.74	0.72	0.68	0.73	0.73	0.72	0.70	0.68	0.25
ПР72.15-6АТVТ-с9	9950	11800	5700	7630	5540	5420	5200	3560	3520	3460	3390	3250	1.05	1.04	1.02	1.00	0.96	0.70	0.69	0.68	0.67	0.64	0.25
ПР72.15-8АТVТ-с9	12750	15700	7670	7580	7460	7300	7000	4820	4770	4690	4590	4400	1.28	1.27	1.24	1.21	1.22	0.94	0.92	0.91	0.89	0.81	0.25

Мат. № погр. Погреш. в кгт Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

71.090.1-2с. Лист 6/8



Вид А, Д и Е, сечение II-II и III-III и углы см. документ 00.00.0Д листы 1,3,4,6,7.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 01.00.0	ПК30.12-6АНГ-С9	1,3	1,30
-01	ПК30.12-8АНГ-С9	1,3	1,30
-02	ПК30.15-6АНГ-С9	2,4	1,64
-03	ПК30.15-8АНГ-С9	2,4	1,64

Изм. №	Подпись и дата	Вид	Изм. №

				I.090.1-2с.5-2 01.00.0СБ			
И.контр.	Силагадзе	Вел	2/88	ЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК30.12, ПК30.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Старш	Массз	Масштаб
Нац.отд.	Элдшерашвили	Вел	2/88		Р	Св. табл.	1:25
Рук.мост	Баквадзе	Вел	2/88				
ГИП	Элдшерашвили	Вел	2/88				
ГИП	Бурджаладзе	Вел	2/88				
Ртк.Гр.	Шелва	Вел	2/88	Лист	1	Листов	3
Проверил	Алхашвили	Вел	2/88	ТбилиЗНИИЭП			
Разраб.	Бурджаладзе	Вел	2/88				

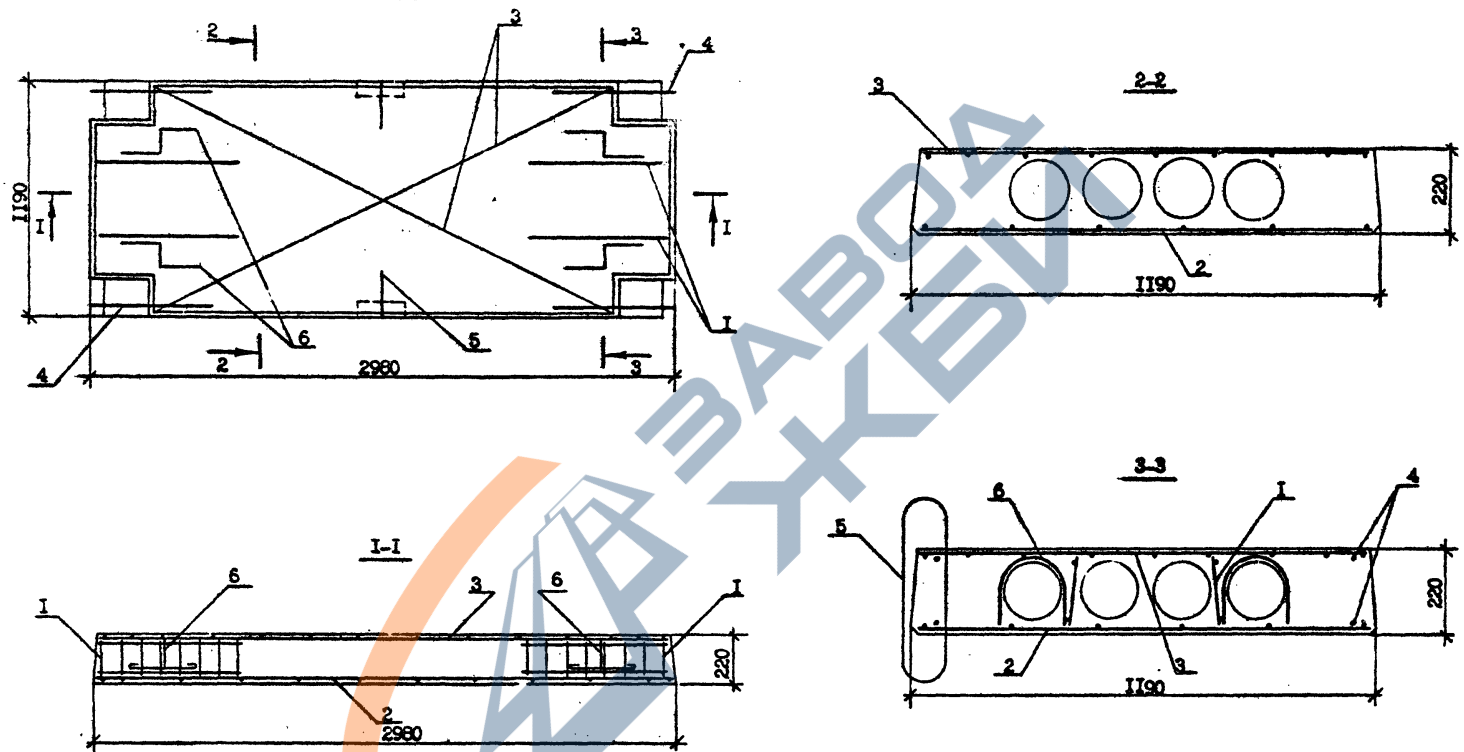
<https://zavodjbi.com/>

Копировал

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 3



Тр. К. 1.090.1-2с. 01.00.0

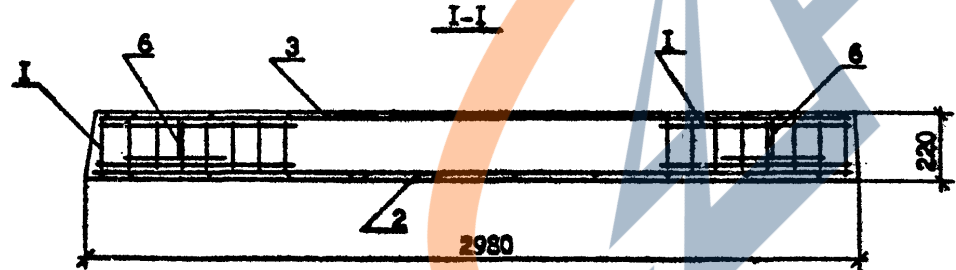
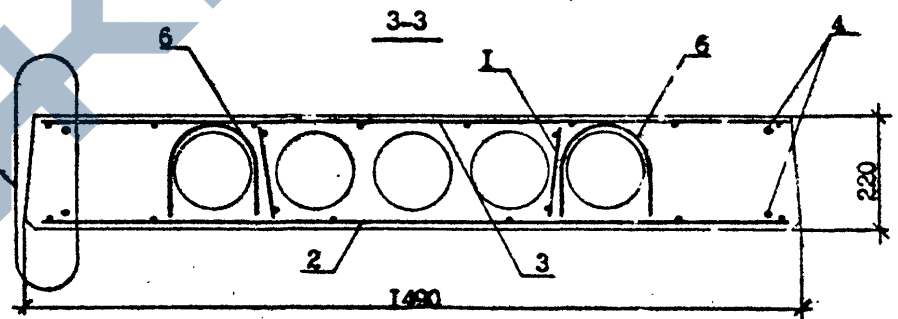
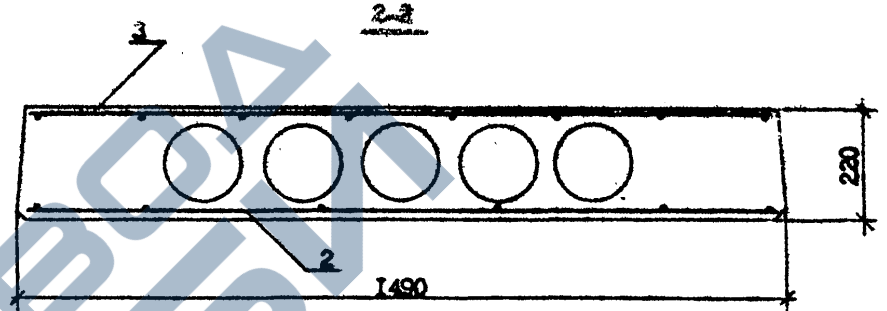
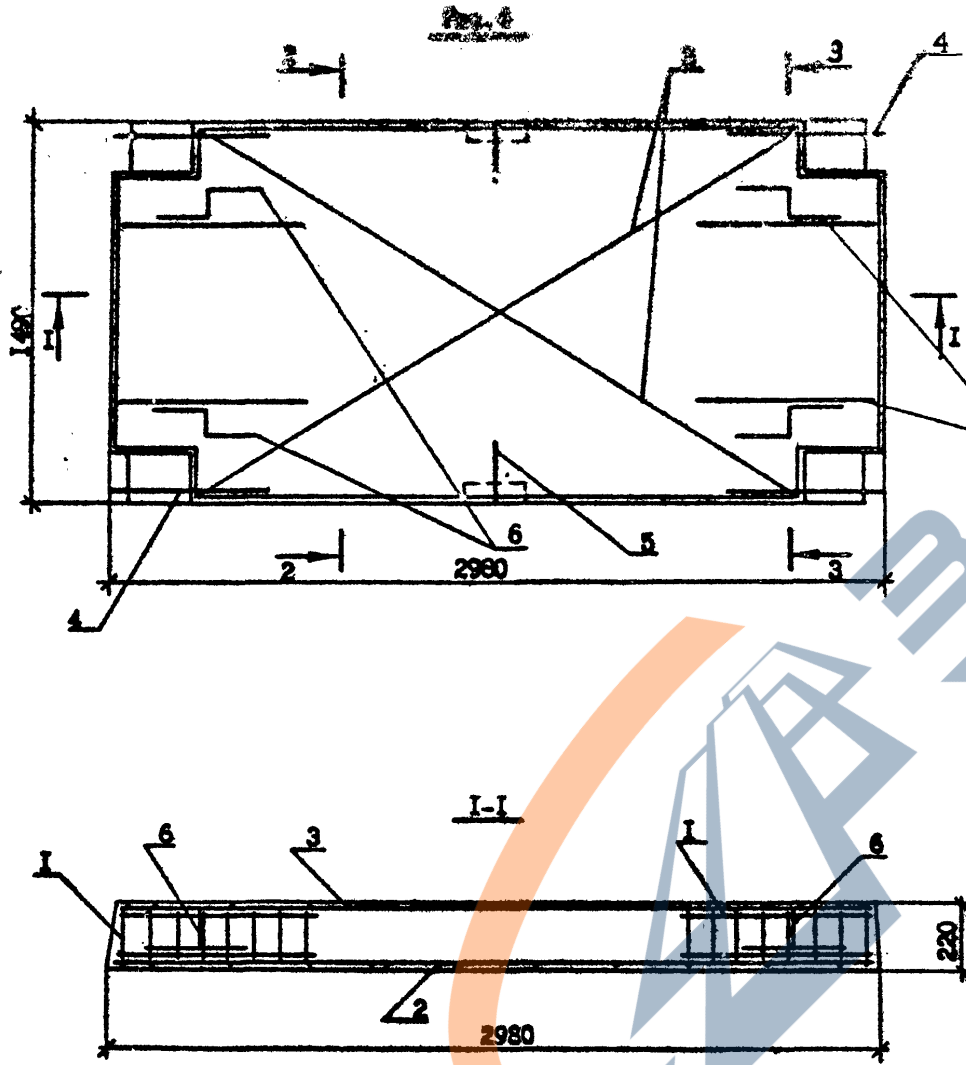
Изм.	№	по	дате	Взам. инв. №
Изм.	№	по	дате	Подпись и дата

Узел 5 см. документ 00.00.0Д лист 7.

<https://zavodjbi.com/>

1.090.1-2с.5-2	01.00.0	Лист
Контроль	Формат А3	2

И.О.90.1-2с.5-2



Узел 5 см. документ 00.00.0Д лист 7.

И.О.90.1-2с.5-2
Лист 3

И.О.90.1-2с.5-2 01.00.0	Лист 3
-------------------------	--------

7. К. 1.090.1-2с. Вкл. 5-2.

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.090.1-2с.5-2 02.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.00Д	УЗЛН		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.6-8Аγγ-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I		1.090.1-2с.5-2 00.07.0	СЕТКА С7	2	
A4	2		1.090.1-2с.5-2 00.07.0-01	СЕТКА С8	1	
A4	3		1.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	4		1.090.1-2с.5-2 00.00.1-02	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН3 СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82	3	
БЧ	5		10.011.590	Ø10 А1 L-590	3	0,36кг
A4	6		1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	7		1.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ	8		12.025.5980	Ø12 Аγγ L-5980	2	5,31кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0-01	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		0,484м ³
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.6-8Аγγ-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I		1.090.1-2с.5-2 00.07.0	СЕТКА С7	2	
A4	2		1.090.1-2с.5-2 00.07.0-01	СЕТКА С8	1	

Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №

И.контр. Силагашае
Нач.отд. Элишерашвили
Рук.мест. Бодурдзе
ГИП Элишерашвили
ГПИ Бурдамановце
Рук.гр. Салквела
Проверка Корнотшалвили
Разраб. Цикомашвили

1.090.1-2с.5-2 02.00.0
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК 60.6, ПК 60.12,
ПК 60.15

Страницы Листов
Р 4
ТбилизНИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		3	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4		4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-02	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН3 СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82	3	
БЧ		5	10.011.590	Ø10 А1 L-590	3	0,36кг
A4		6	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		7	1.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		8	12.025.5980	Ø12 Аγγ L-5980	2	5,31кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0-02	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		0,484м ³
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.12-8Аγγ-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I		1.090.1-2с.5-2 00.08.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4	2		1.090.1-2с.5-2 00.09.0	СЕТКА С13	1	
A4	3		1.090.1-2с.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4		4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	1.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	10.025.5980	Ø10 Аγγ L-5980	5	3,69кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0-03	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,036м ³
			1.090.1-2с.5-2 02.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.12-8 Аγγ-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I		1.090.1-2с.5-2 00.08.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4	2		1.090.1-2с.5-2 00.09.0	СЕТКА С13	1	
A4	3		1.090.1-2с.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	

Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №
Исполн. №

1.090.1-2с.5-2 02.00.0

Формат

<https://zavodjbi.com/>

Т.К. 1.090.1-2с.5-2 02.00.0-5-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	<u>ДЕТАЛИ</u> АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	10.025.5980	Ø10AтV L =5980	3	3,69кг
БЧ		8	12.025.5980	Ø12AтV L =5980	2	5,31кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,036м3
			I.090.1-2с.5-2 02.00.0-04	<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u> ПК 60.15-6AтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.1-2с.5-2 00.03.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.08.0	СЕТКА С10	1	
A4		3	I.090.1-2с.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		4	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	10.025.5980	Ø10 AтV L =5980	6	3,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,312м3
			I.090.1-2с.5-2 02.00.0-05	<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u> ПК 60.15-8AтVт-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.1-2с.5-2 00.03.0-01	КАРКАС КР2	8	
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.08.0	СЕТКА С10	1	
A4		3	I.090.1-2с.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	I.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	

Лист
3

I.090.1-2с.5-2 02.00.0

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		5	I.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	12.025.5980	Ø12 AтV L =5980	4	5,31кг
БЧ		8	10.025.5980	Ø10 AтV L =5980	2	3,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,312м3

Лист
4

I.090.1-2с.5-2 02.00.0

Копировал

Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата
1

Лист

<https://zavodjbi.com/>

77.К.1.090.1-2с.5-2

Рис. 2

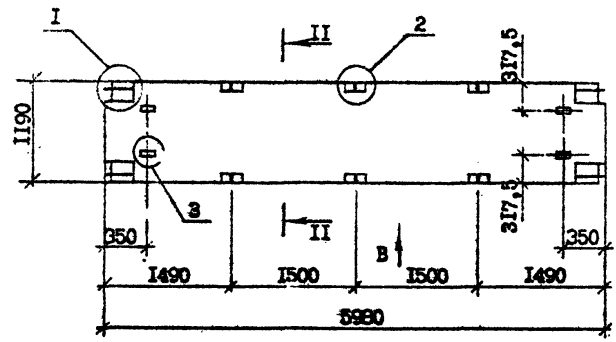


Рис. 1

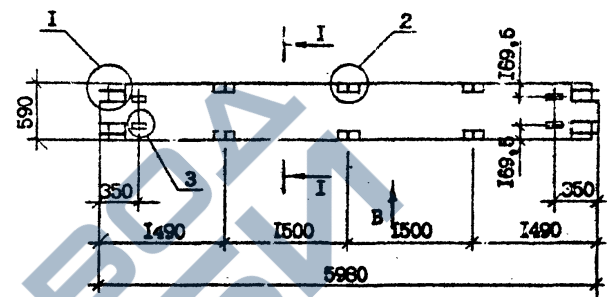
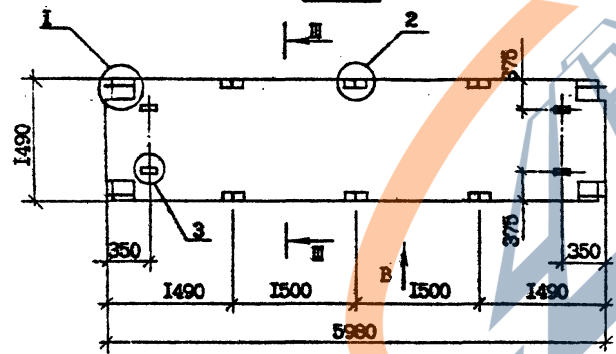


Рис. 3



Вид В, Г, Д и Е, сечения I-I, II-II и III-III и узлы см. документ 00.00.04 листы 2, 3, 4, 6, 7.

Обозначения	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 02.00.0	ПК 60.6-6АтУг-С9	1,4,9	1,21
-01	ПК 60.6-8АтУг-С9	1,4,9	1,21
-02	ПК 60.12-6АтУг-С9	2,5,10	2,59
-03	ПК 60.12-8АтУг-С9	2,6,10	2,59
-04	ПК 60.15-6АтУг-С9	3,7,11	3,28
-05	ПК 60.15-8АтУг-С9	3,8,11	3,28

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инст. №

				I.090.1-2с.5-2 02.00.0СБ			
И.контр.	Силагалиев	2011	10.11	ПУМТА ПЕРЕКРЫТИЕ? ПК 60.6, ПК 60.12, ПК 60.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стенда	Масса	Меситаб
Нач.отд.	Эдишерашвили	2011	11.11		Р	см. табл.	I:50
Рук.м.ст.	Бахтадзе	2011	11.11				
ГИП	Элишерашвили	2011	11.11				
ГИП	Бурджалдзе	2011	11.11				
Рук.ср.	Шелва	2011	11.11				
Проверил	Илишвили	2011	11.11				
Инж.зав.	Бурджалдзе	2011	11.11				
				Лист 1		Листов 5	
				ТбилиЗНИИЭП			

<https://zavodjbi.com/>

Контроль

Формат А3

03.01.10

77.01.1.090.1-2с.8610.5-2

Рис.4

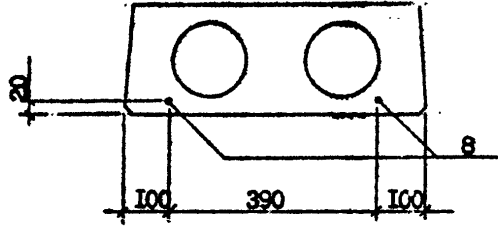


Рис.5

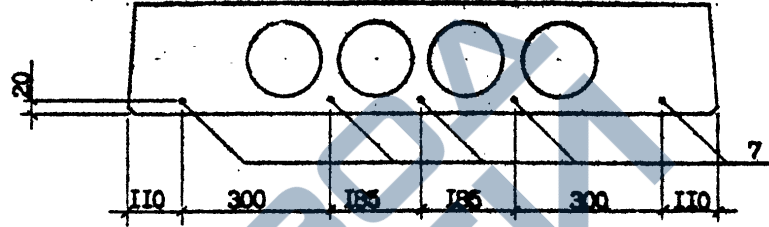


Рис.6

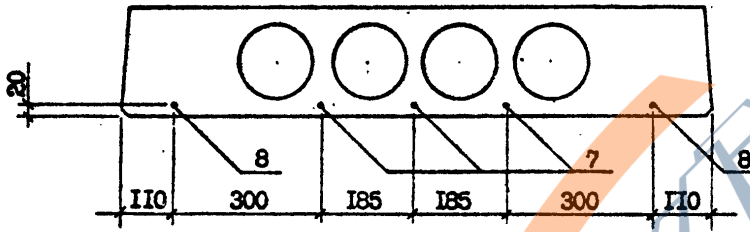


Рис.7

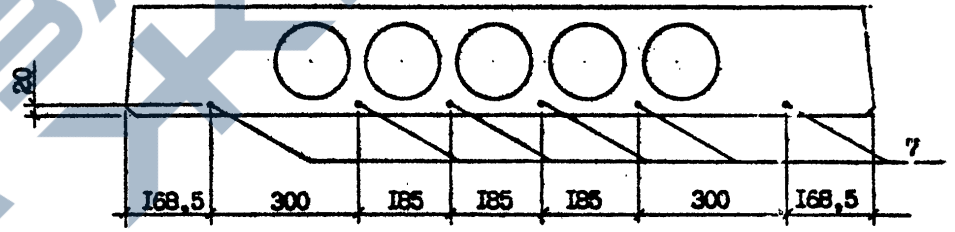
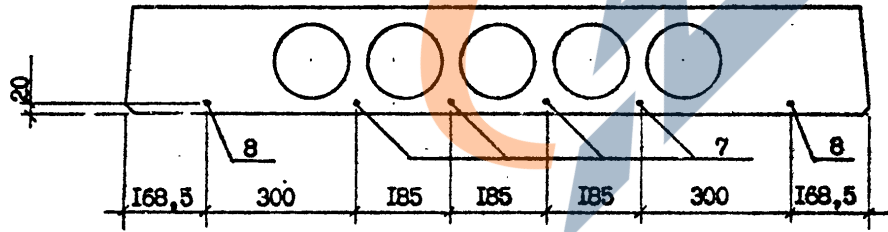


Рис.8

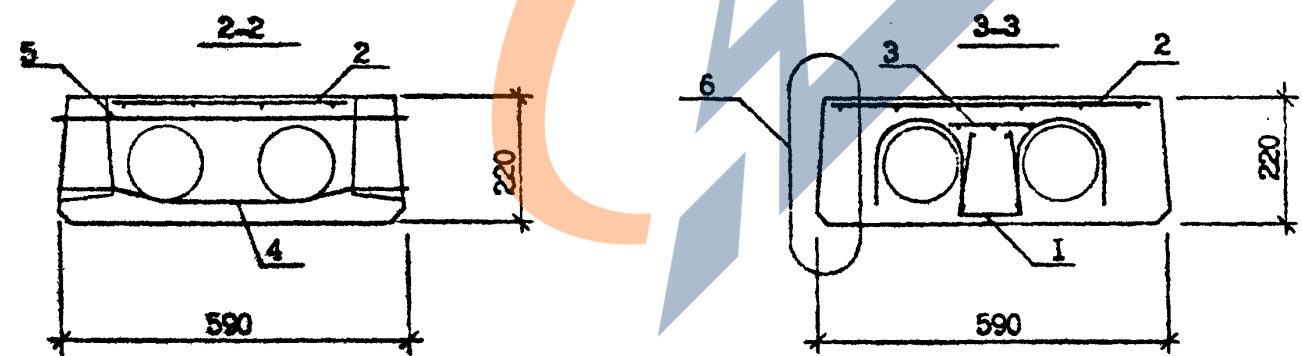
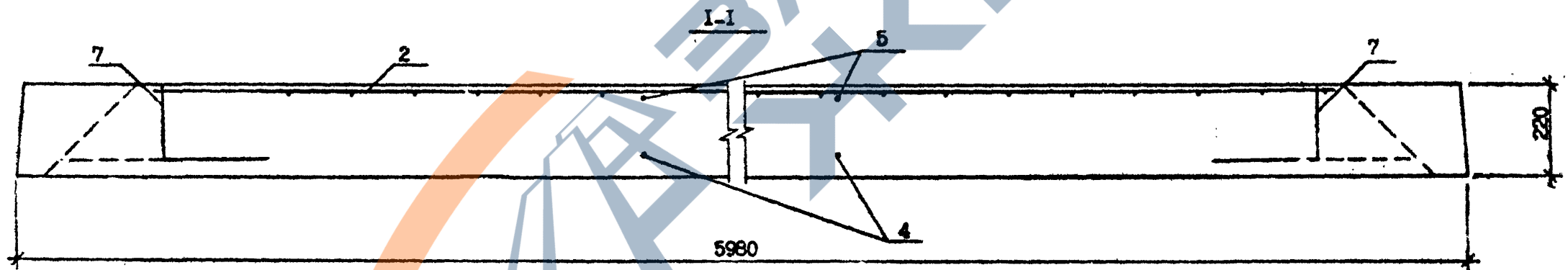
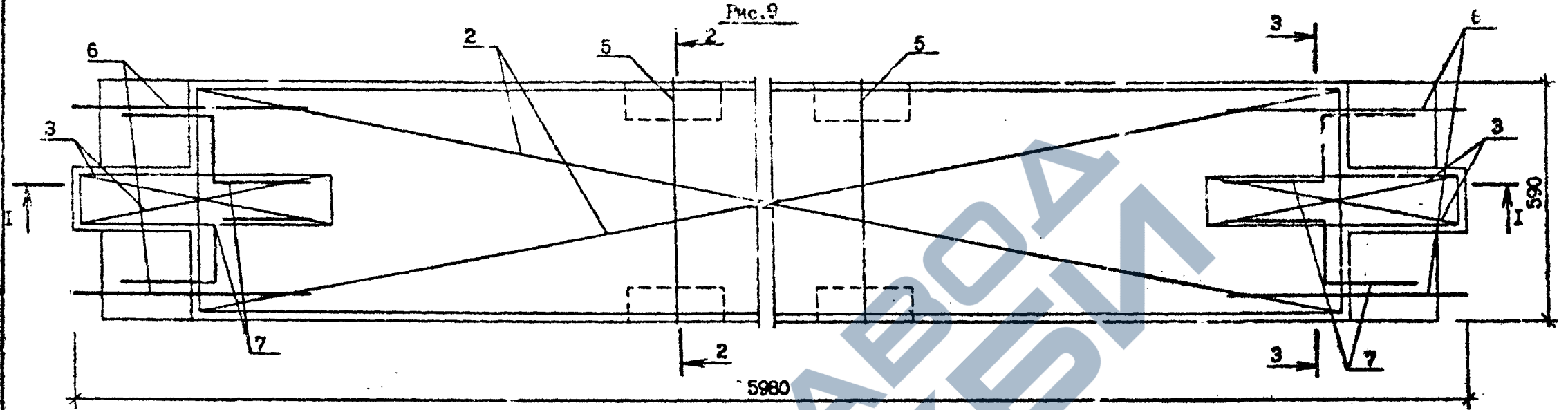


Мас. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

Д.И.И.И.И.И.

7.К.1.090.1-2 с. 8 бл. 5-2.

Рис. 9

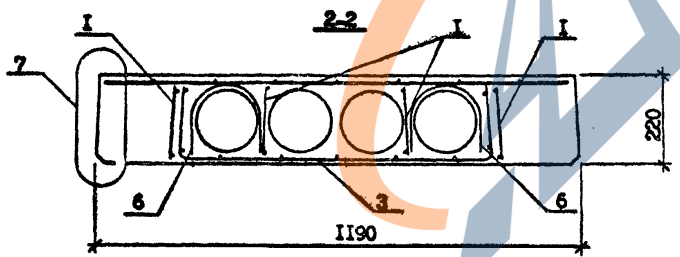
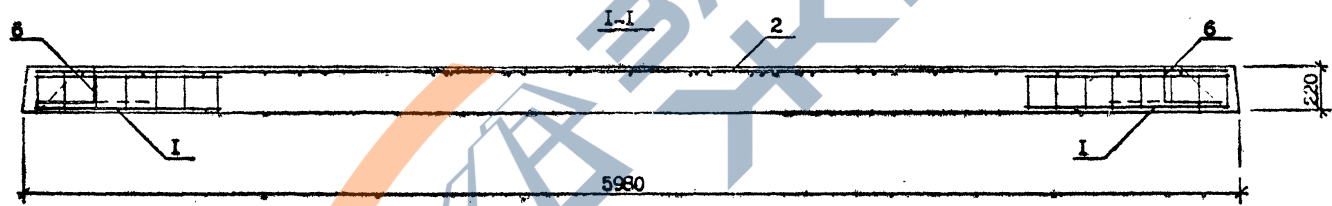
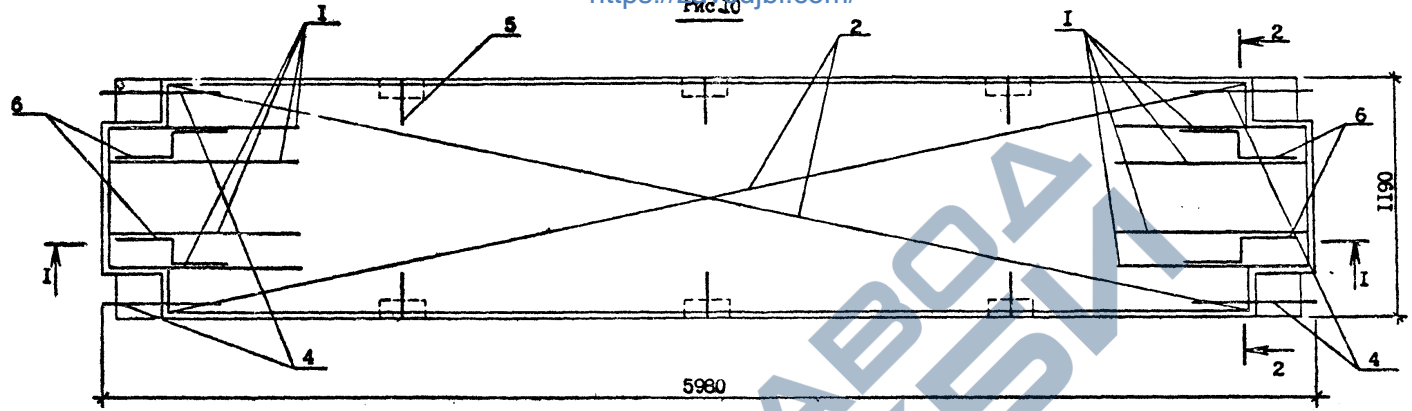


Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.
 Узел-6 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Име. № подл.	Подпись и дата	Введ. инж. №

1.090.1-2с.5-2 02.00.0		Лист
Контроль		3

<https://zavodjbi.com/>
Рис. 10



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.

Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Согласовано

И.К. 1.0.90.1-2с. 8б/П. 5-2.

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
1		

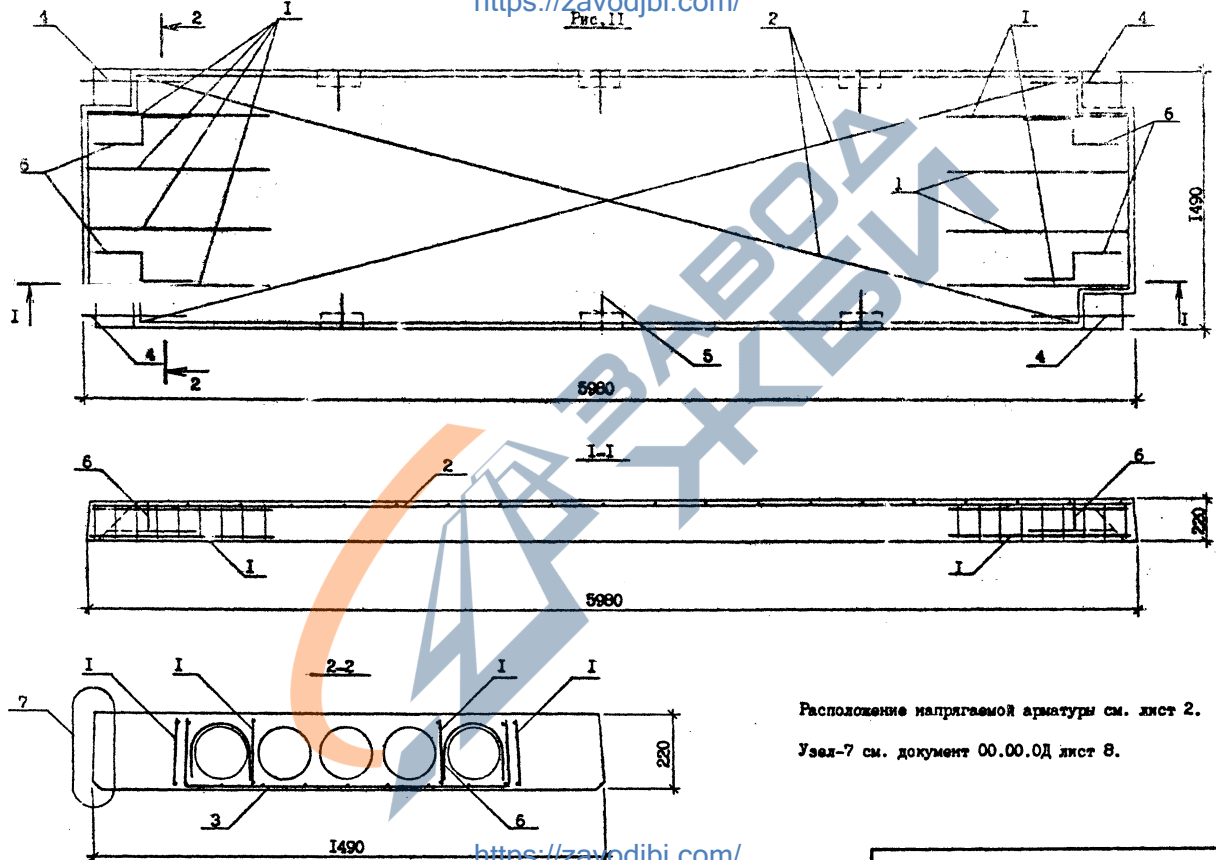
И.090.1-2с.5-2 02.00.0	Лист
Копировал	4

<https://zavodjbi.com/>

Копировал

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>
Рис. 11



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.

Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

<https://zavodjbi.com/>

Т.А. 1.090.1-2с. 5-2

Маш. № инст.	Подпись и дата	Взам. инст. №

1.090.1-2с.5-2 02.00.0		Лист 7-6
Контроль	Формат А3	

https://zavodjbi.com/

Формат А4

ПК 1.090.1-2с.5-2 03.00.0-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.5-2 03.00.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ОД	УЗЛЫ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			1.090.1-2с.5-2 03.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.6-6АтVт-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-03	СЕТКА С14	2	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.09.0-01	СЕТКА С15	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-02	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АНЗ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82	4	
B4	5	5	10.011.590	Ø10 А1 L =590	4	0,36кг
A4	6	6	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	7	7	1.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
B4	8	8	12.025.7180	Ø12 АтV L =7180	2	6,36кг
B4	9	9	10.025.7180	Ø10 АтV L =7180	1	4,43кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		0,56м3
			1.090.1-2с.5-2 03.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.6-8АтVт-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-03	СЕТКА С14	2	

Мен. Мисови	Исполн. в пути	Цыцкяшвили	И
	Исполн. в пути	Цыцкяшвили	И
Мен. Мисови	Н. контр.	Сидягадзе	3.2.11
	Нач. отд.	Эдигерашвили	3.2.11
	Рук. лист	Бахтадзе	3.2.11
	ГНП	Эдигерашвили	3.2.11
	ГНП	Бурджанадзе	3.2.11
Рук. гр.	Салихова	3.2.11	
Проверил:	Цыцкяшвили	3.2.11	
Разработ.	Коркотяшвили	3.2.11	

1.090.1-2с.5-2 03.00.0		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.6, ПК 72.12 ПК 72.15	ТблЗНИИЭП
------------------------	--	---	-----------

https://zavodjbi.com/

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.09.0-01	СЕТКА С15	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.07.0-02	СЕТКА С9	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-02	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АНЗ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82	4	
B4	5	5	10.011.590	Ø10 А1 L =590	4	0,36кг
A4	6	6	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	7	7	1.090.1-2с.5-2 00.00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
B4	8	8	12.025.7180	Ø12 АтV L =7180	2	6,36кг
B4	9	9	14.025.7180	Ø14 АтV L =7180	1	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		0,56м3
			1.090.1-2с.5-2 03.00.0-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.12-6АтVт-С9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1	1.090.1-2с.5-2 00.03.0-02	КАРКАС КР3	8	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.11.0	СЕТКА С17	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	6	6	1.090.1-2с.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	4	
A4	5	5	1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	8	
B4	7	7	12.025.7180	Ø12 АтV L =7180	3	6,36кг
B4	8	8	14.025.7180	Ø14 АтV L =7180	2	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,244м3

Мен. Мисови	Исполн. в пути	Бурджанадзе	И
	Исполн. в пути	Бурджанадзе	И

1.090.1-2с.5-2 03.00.0		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	ТблЗНИИЭП
------------------------	--	------------------	-----------

71.К.1.090.1.Рс.Абшт.0-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.I-2c.5-2 03.00.0-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.12-8АтVт-С9 <u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.I-2c.5-2 00.03.0-03	КАРКАС КР4	8	
A4		2	I.090.I-2c.5-2 00.10.0	СЕТКА С17	1	
A4		3	I.090.I-2c.5-2 00.08.0-02	СЕТКА С12	2	
				<u>МЕТАЛЛ</u>		
A4		4	I.090.I-2c.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.I-2c.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8	
A4		6	I.090.I-2c.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ.НАИР.ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	I4.025.7180	Ø14 АтV L=7180	5	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,244 м ³
			I.090.I-2c.5-2 03.00.0-04	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.15-6АтVт-С9 <u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.I-2c.5-2 00.03.0-04	КАРКАС КР5	8	
A4		2	I.090.I-2c.5-2 00.10.0	СЕТКА С16	1	
A4		3	I.090.I-2c.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		4	I.090.I-2c.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.I-2c.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8	
A4		6	I.090.I-2c.5-2 00.08.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАИР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	I2.025.7180	Ø12 АтV L=7180	4	6,38кг
БЧ		8	I4.025.7180	Ø14 АтV L=7180	2	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,576 м ³
					Лист	3
			I.090.I-2c.5-2 03.00.0			

Копировал

Формат А4

<https://zavodbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.I-2c.5-2 03.00.0-05	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.15-8АтVт-С9 <u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	I.090.I-2c.5-2 00.03.0-03	КАРКАС КР4	8	
A4		2	I.090.I-2c.5-2 00.10.0	СЕТКА С16	1	
A4		3	I.090.I-2c.5-2 00.08.0-01	СЕТКА С11	2	
				<u>МЕТАЛЛ</u>		
A4		4	I.090.I-2c.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4		5	I.090.I-2c.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8	
A4		6	I.090.I-2c.5-2 00.00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2 СТ. НАИР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ		7	I2.025.7180	Ø12 АтV L=7180	4	6,38кг
БЧ		8	I4.025.7180	Ø14 АтV L=7180	4	8,69кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,576 м ³
					Лист	4
			I.090.I-2c.5-2 03.00.0			

Копировал

Формат А4

Дата, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Дата, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

<https://zavodbi.com/>

Рис. 2

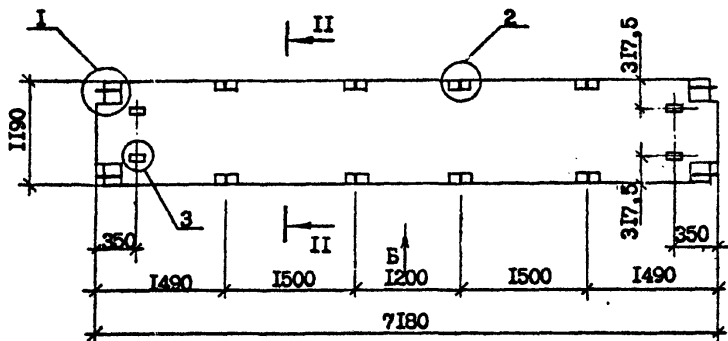


Рис. 1

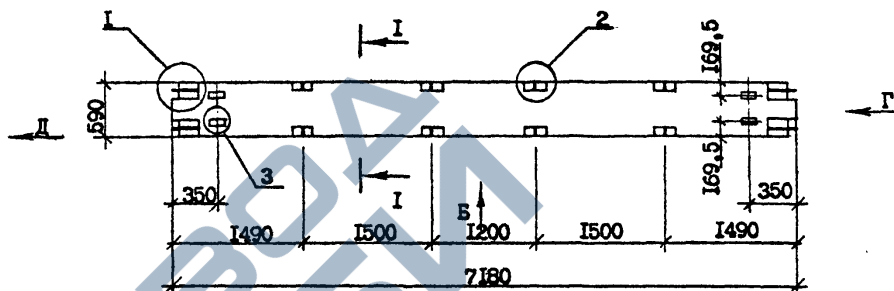
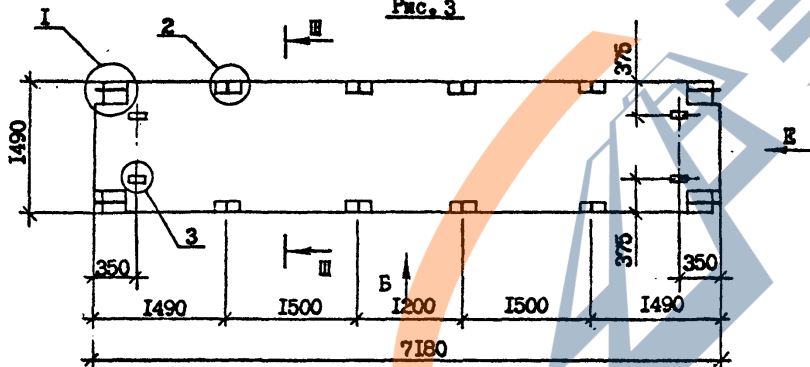


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.I-2с.5-2 03.00.0	ПК 72.6-6АтVт-С9	1,4,9	1,45
-01	ПК 72.6-8АтVт-С9	1,4,9	1,45
-02	ПК 72.12-6АтVт-С9	2,5,10	3,11
-03	ПК 72.12-8АтVт-С9	2,6,10	3,11
-04	ПК 72.15-6АтVт-С9	3,7,11	3,94
-05	ПК 72.15-8АтVт-С9	3,8,11	3,94

Вид Б, Г, Д и Е, сечение I-I, II-II и III-III и узлы см. документ 00.00.0Д листы 1, 3, 4, 6, и 7.

Изм. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

I.090.I-2с.5-2 03.00.0СБ								
И.контр.	Силагадзе	2.11	2021	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 72.6, ПК 72.12 ПК 72.15 СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб	
Нач.отд.	Эдишерашвили	11.09	2021		Р	см. табл.	1:50	
Рук.мост	Бактадзе	16.06	2021		Лист	1	Листов	5
ГИП	Эдишерашвили	11.09	2021		ТтипЗНИИЭП			
ГИП	Бурджанадзе	16.06	2021					
Рук.гр.	Шелия	11.09	2021					
Проверил	Коркоташвили	11.09	2021					
Разраб.	Бершвили	16.06	2021					

Рис.4

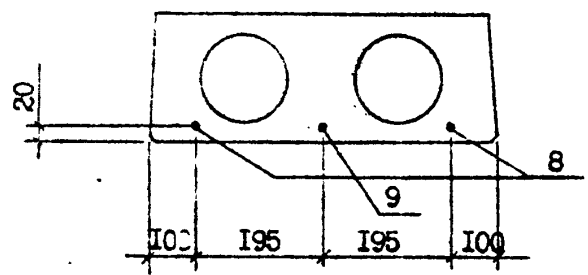


Рис.5

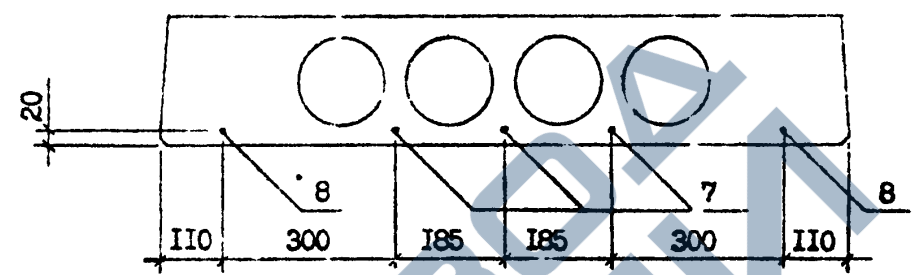


Рис.6

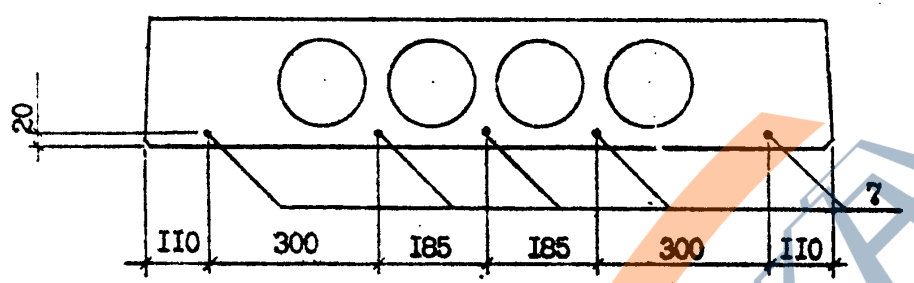


Рис.7

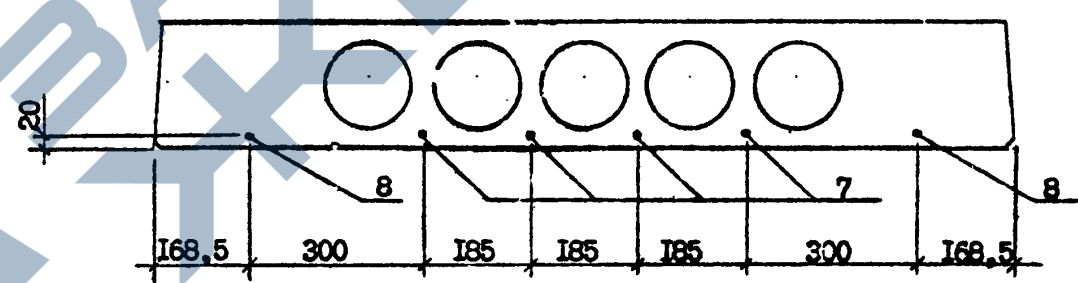
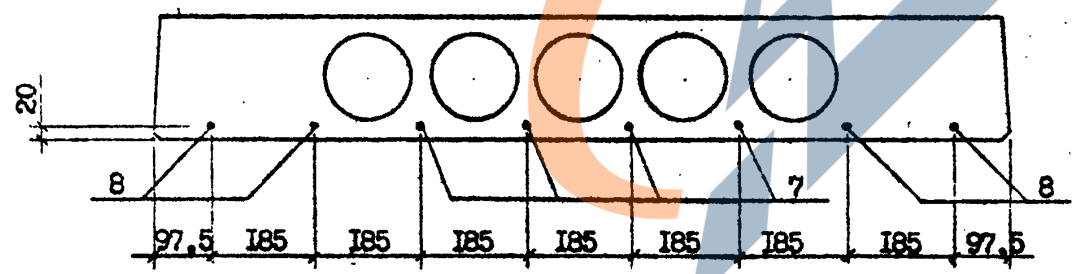


Рис.8



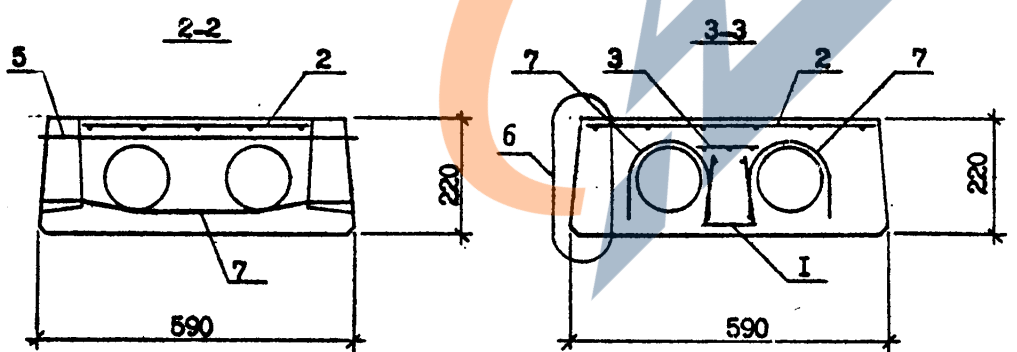
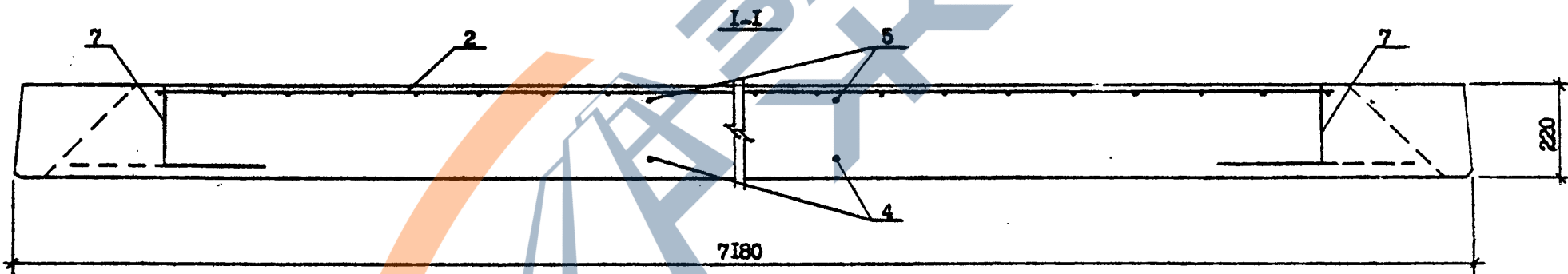
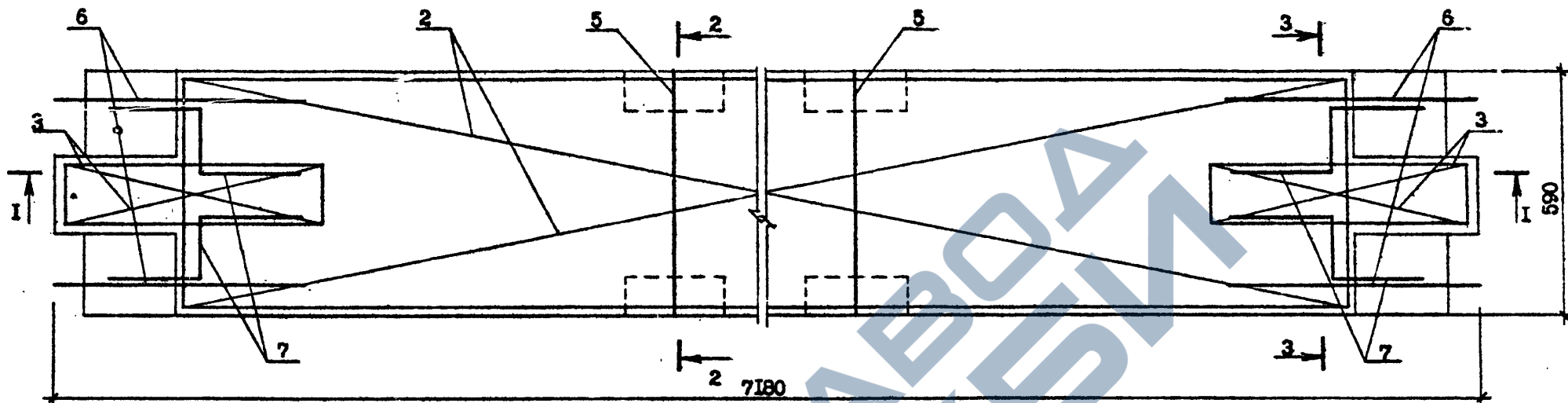
Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

77.А.1.090.1-2с. 8дм.5.2.

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 9

Т.К. 1.090.1-2с. 5Ам. 6-11.



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.
 Узел-6 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Имя, № подл. Подпись и дата
 Вып. инв. №

1.090.1-2с.5-2 03.00.0

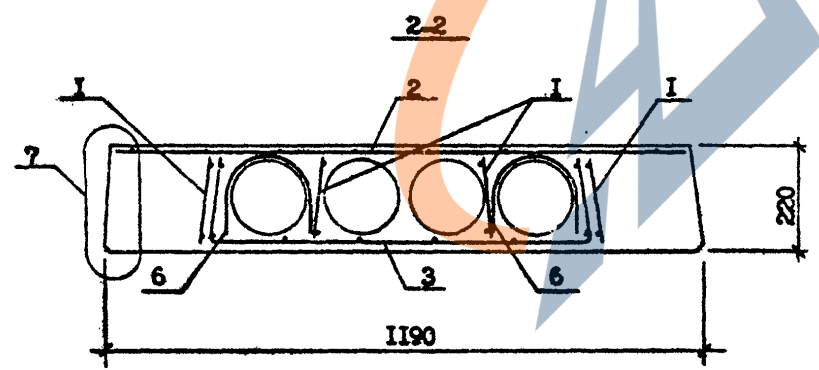
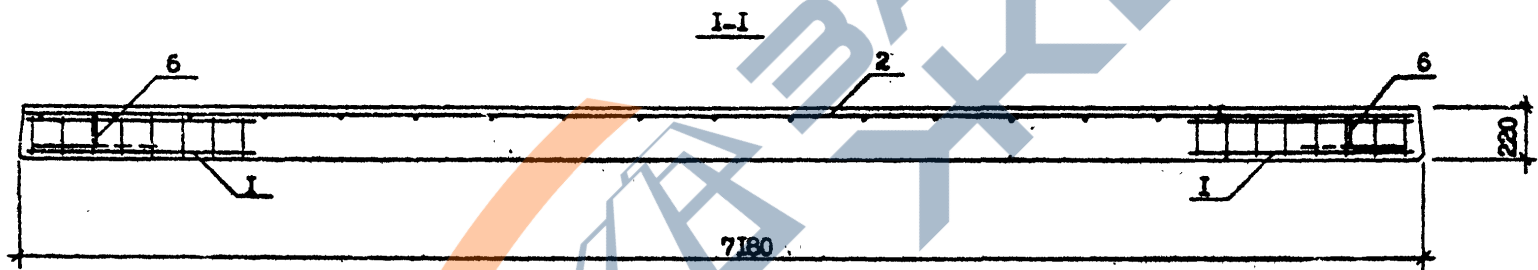
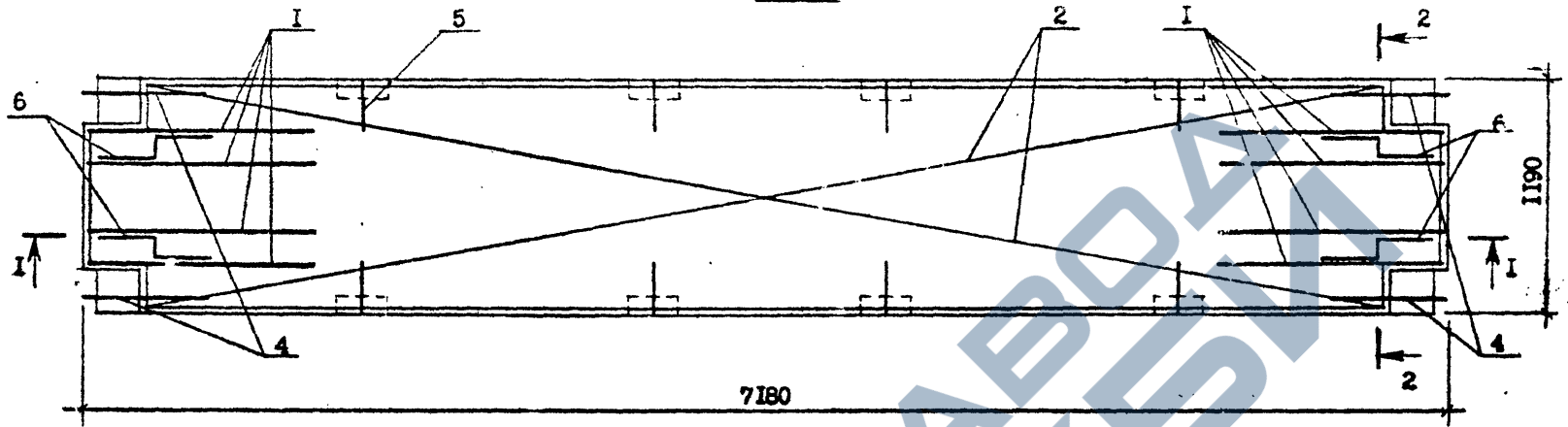
Копировал

Формат А3

Лист
3

<https://zavodjbi.com/>

Рис.10



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.

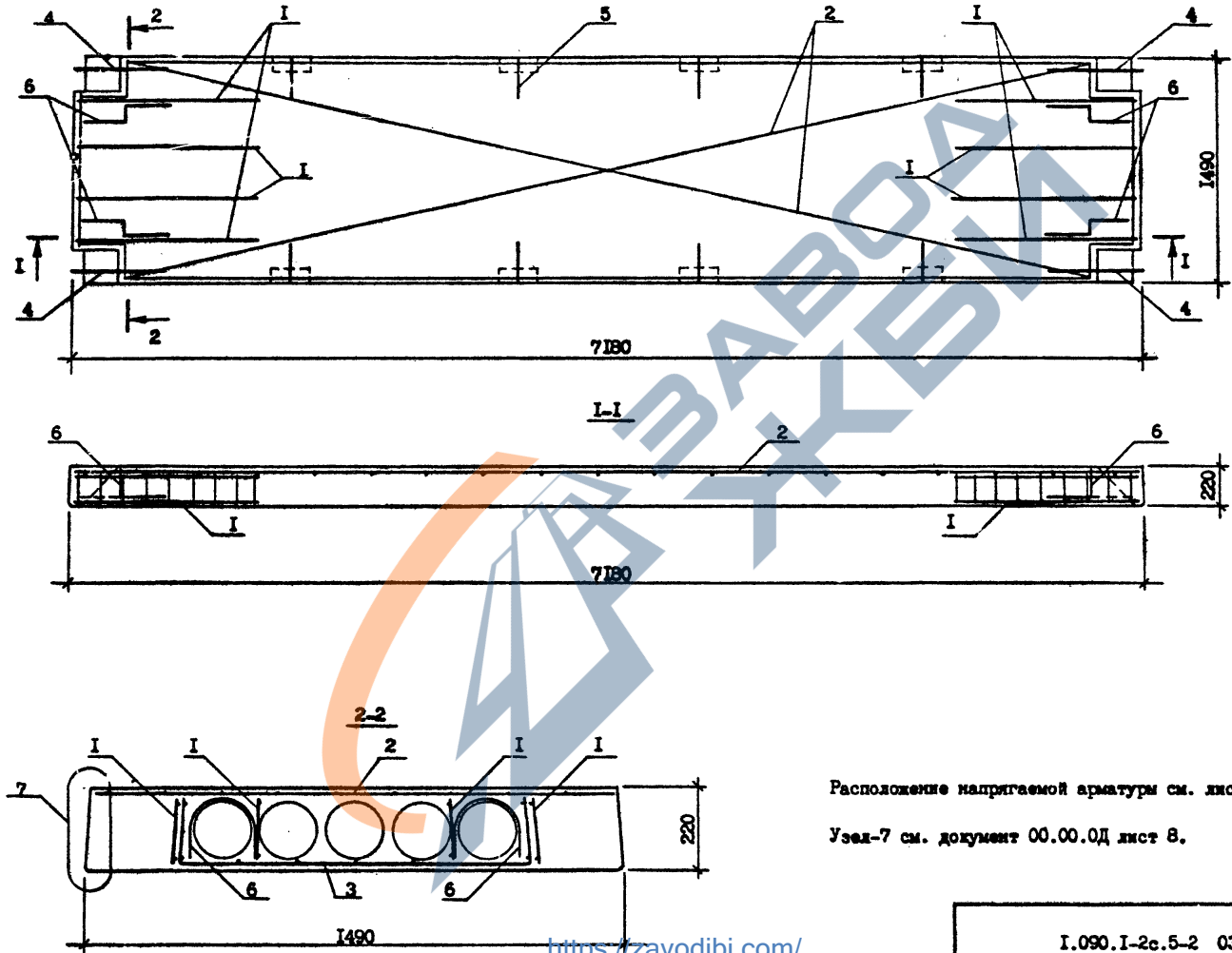
Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

Т.К. 1.090.1-2с. Вып 5-2.

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

Рис.11



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2.
 Узел-7 см. документ 00.00.0Д лист 8.

<https://zavodjbi.com/>

I.090.I-2с.5-2 03.00.0

Копировал

Формат А3

Лист
5

Арматура

И.К.1.090.I-2с.5-2

Имя	№
Иванов	10
Петров	11
Сидоров	12

<https://zavodji.com>

7. К. 1.090.1-2с. 60/1 5.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 04.00.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			1.090.1-2с.5-2 04.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6АНГ-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.090.1-2с.5-2 00.00.0	КАРКАС ПР. КИ1	2	
А4	2		1.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
А4	3		1.090.1-2с.5-2 00.11.0-01	СЕТКА С18	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	4		1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
А4	5		1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	2	
А4	6		1.090.1-2с.5-2 00.00.2-02	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СПЗ		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			1.090.1-2с.5-2 04.00.0-01	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15	0,52м3	
<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u> ПР 30.15-6АНГ-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		1.090.1-2с.5-2 00.01.0-01	КАРКАС ПР. КИ2	2	
А4	2		1.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
А4	3		1.090.1-2с.5-2 00.11.0-01	СЕТКА С18	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	4		1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
А4	5		1.090.1-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	2	

Исполнитель №	Исполнитель	Подпись и дата
А4	Силагаладзе	20/11/2021
А4	Эдшерашвили	20/11/2021
А4	Бакхтадзе	20/11/2021
А4	Эдшерашвили	20/11/2021
А4	Бурджанов	20/11/2021
А4	Салихова	20/11/2021
А4	Коркотовили	20/11/2021
А4	И. Иашвили	20/11/2021

И.контр.	Силагаладзе	20/11/2021
И.контр.	Эдшерашвили	20/11/2021
И.контр.	Бакхтадзе	20/11/2021
И.контр.	Эдшерашвили	20/11/2021
И.контр.	Бурджанов	20/11/2021
И.контр.	Салихова	20/11/2021
И.контр.	Коркотовили	20/11/2021
И.контр.	И. Иашвили	20/11/2021

1.090.1-2с.5-2 04.00.0

Станция	Лист	Листов
Р	2	2

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПР 30.15

ТБИЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		6	1.090.1-2с.5-2 00.00.2-02	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СПЗ	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			1.090.1-2с.5-2 04.00.0	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В15	0,52м3	

Исполнитель №	Исполнитель	Подпись и дата
А4	Силагаладзе	20/11/2021
А4	Эдшерашвили	20/11/2021
А4	Бакхтадзе	20/11/2021
А4	Эдшерашвили	20/11/2021
А4	Бурджанов	20/11/2021
А4	Салихова	20/11/2021
А4	Коркотовили	20/11/2021
А4	И. Иашвили	20/11/2021

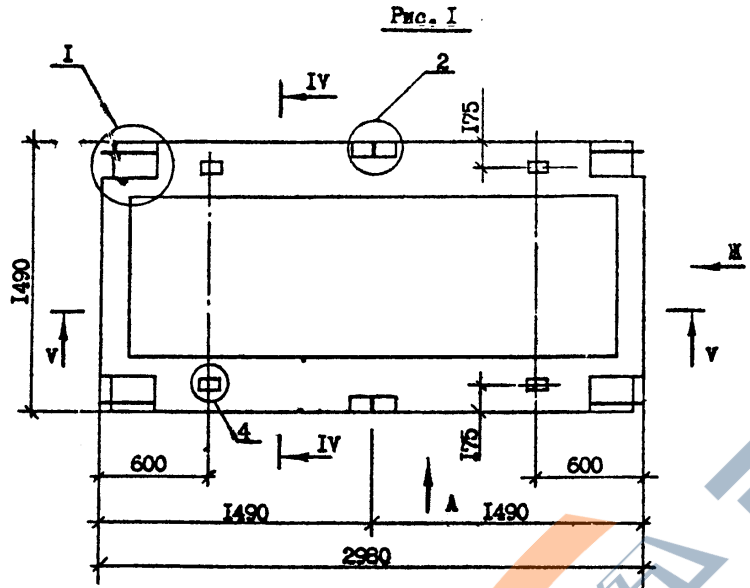
И.контр.	Силагаладзе	20/11/2021
И.контр.	Эдшерашвили	20/11/2021
И.контр.	Бакхтадзе	20/11/2021
И.контр.	Эдшерашвили	20/11/2021
И.контр.	Бурджанов	20/11/2021
И.контр.	Салихова	20/11/2021
И.контр.	Коркотовили	20/11/2021
И.контр.	И. Иашвили	20/11/2021

1.090.1-2с.5-2 04.00.0

Станция	Лист	Листов
Р	2	2

ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СПЗ

<https://zavodji.com>



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.I-2с.5-2 04.00.0	ПР 30.15-6АШт-С9	1,2	1,28
-01	ПР 30.15-8АШт-С9	1,2	1,28

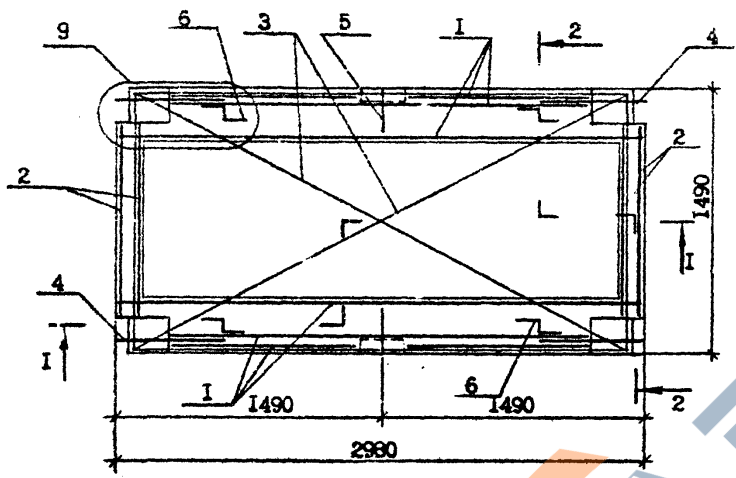
Вид А и Ж, сечение IV-IV и V-V и узлы см. документ 00.С0.0Д листы 1, 5, 6, и 7.

Имя, № листа	Подпись и дата	Взам. инв. №

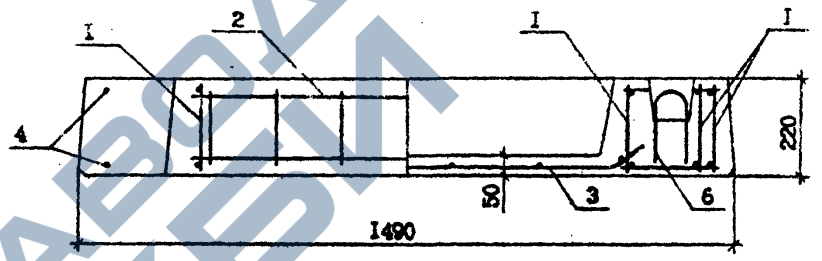
I.090.I-2с.5-2 04.00.0СВ				Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Силагалае	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>	Р	см.	1:25
Нач. отд.	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>			
Рук. маст.	Бакталае	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>	Лист 1	Листов 2	ТБИЗНИИЭП
ГИП	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>			
Рук. гр.	Шелли	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>			
Проверил	Бурджанадзе	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>			
Разраб.	Гелашвили	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>			

<https://zavodjbi.com/>

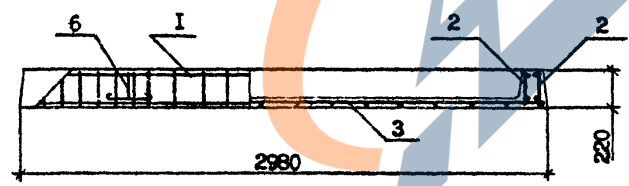
Рис.2



2-2



I-I



Узел-9 см. документ 00.00.0Д лист 9.

И.К. 1.090.1-2с. 04.00.0

Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

1.090.1-2с.5-2 04.00.0	Лист 2
------------------------	-----------

Копировал

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.5-2 05.00.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ		
A3			I.090.I-2c.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3			I.СЭ0.I-2c.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			I.090.I-2c.5-2 05.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-6АтУт-С9		
A4	1		I.090.I-2c.5-2 00.02.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИЗ	2	
A4	2		I.090.I-2c.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
A4	3		I.090.I-2c.5-2 00.11.0-02	СЕТКА С19	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	4		I.090.I-2c.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	5		I.090.I-2c.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4	6		I.090.I-2c.5-2 00.00.2-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
B4	7		14.025.5980	Ø14 АтУ L -5980	4	7,26кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			I.090.I-2c.5-2 05.00.0-01	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В20		1,02м3
			I.090.I-2c.5-2 05.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-6АтУт-С9		
A4	1		I.090.I-2c.5-2 00.02.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР. КИЗ	2	
A4	2		I.090.I-2c.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
A4	3		I.090.I-2c.5-2 00.11.0-02	СЕТКА С19	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	4		I.090.I-2c.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	

П.К.1.090.1-2c.5-2. Вып. 5-2.

Подпись и дата	Взам. инв. №	
	Имя, Инициал.	
Имя, Инициал.	Н.компр.	Сплагарде
	Нач.отд.	Эншерашвили
	Рук.мост	Бактардзе
	ГИП	Эншерашвили
	ГИП	Бурджалдзе
Имя, Инициал.	Рук.гр.	Саликова
	Проверит	Бурджалдзе
	Разреш.	Берошидзе

I.090.I-2c.5-2 05.00.0

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПР 60.15

Стадия	Лист	Листов
Р		2

ТбилизНИИЭП

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		5	I.090.I-2c.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	6	
A4		6	I.090.I-2c.5-2 00.00.2-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
B4		7	14.025.5980	Ø14 АтУ L -5980	4	7,26кг
B4		8	12.025.5980	Ø12 АтУ L -5980	2	5,33кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			I.090.I-2c.5-2 05.00.0	БЕТ. ТЯЖ. КЛАССА В20		1,02м3

Подпись и дата	Взам. инв. №
Имя, Инициал.	

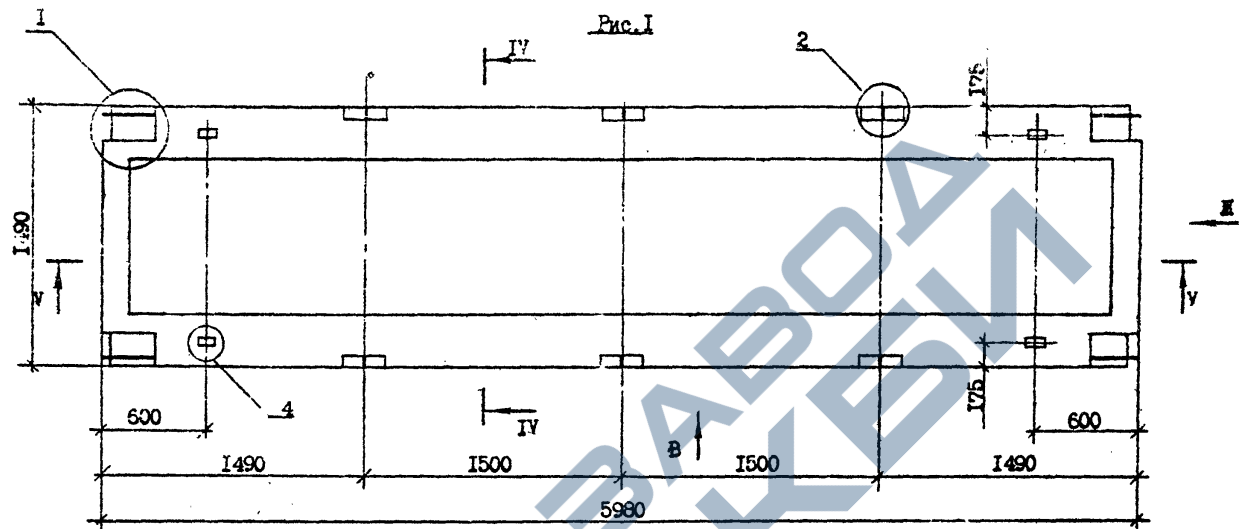
I.090.I-2c.5-2 05.00.0

Копировал

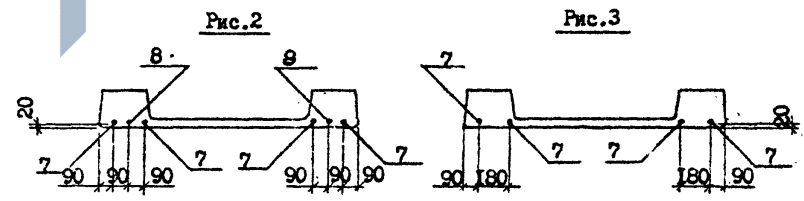
Формат А4

Лист
2

Т.К. 1.090.1-2с.05/П.5-2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
1.090.1-2с.5-2 05.00.0	ПР 60.15-6Аγт-С9	1, 3, 4	2,52
-01	ПР 60.15-8Аγт-С9	1, 2, 4	2,52

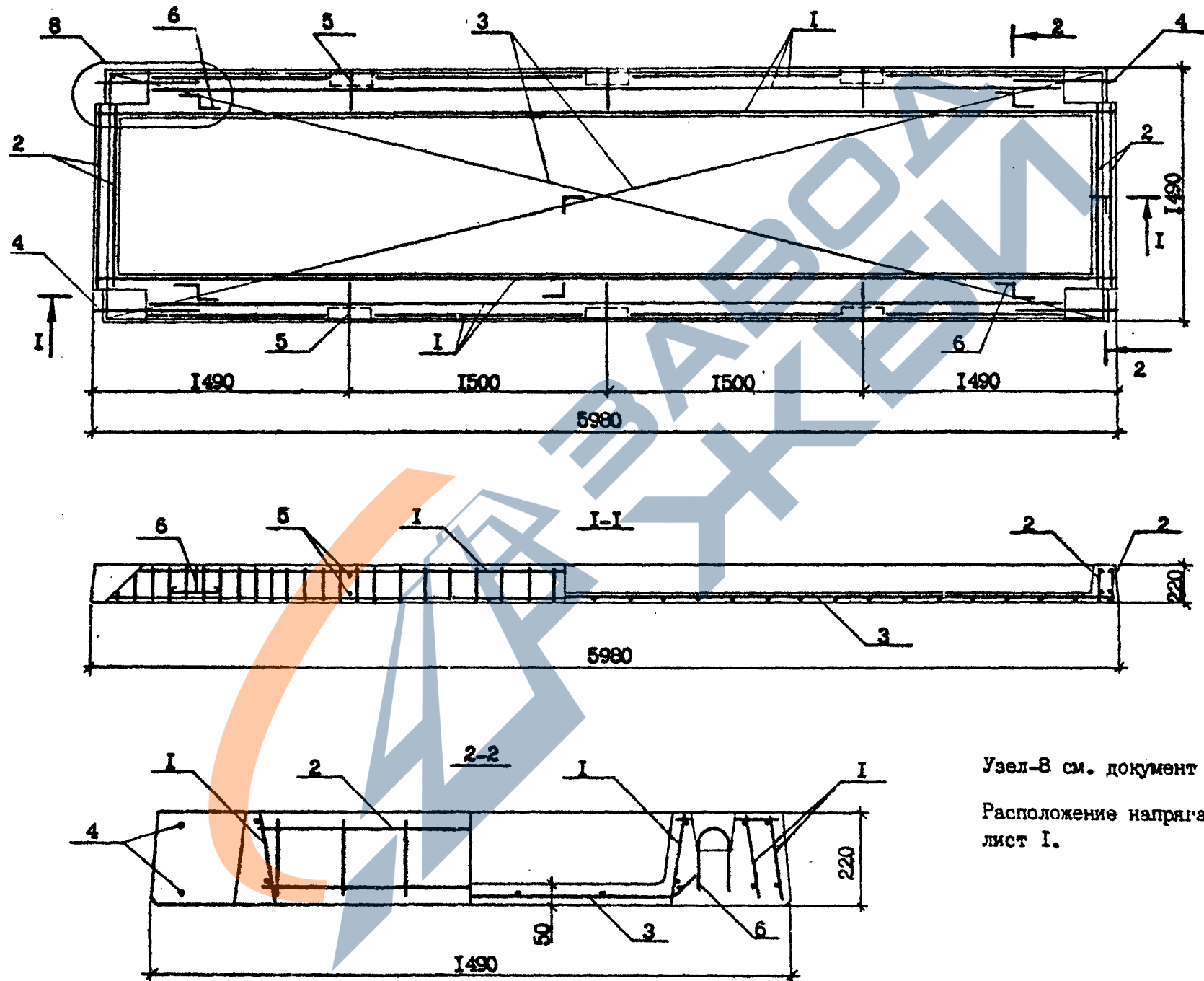


Вид В и Ж, сечение IV-IV и Y-Y и узлы см. документ 00.00.0Д лист 2, 5, 6 и 7.

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 05.00.0СБ						
И.контр.	Силагалаев	В.С.	7.12.17			
Нач.отд.	Эдигерашвили	А.Э.	7.12.17			
Рук.маст.	Бакгадзе	В.В.	7.12.17			
ГИП	Эдигерашвили	В.В.	7.12.17			
ГИП	Бурджанадзе	В.В.	7.12.17			
Рук.гр.	Шалия	С.С.	7.12.17			
Проверил	Версинаши	В.В.	7.12.17			
Разраб.	Бурджанадзе	В.В.	7.12.17			
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:25
				Лист	Листов	2
				ТбилиЗНИИЭП		

Рис. 4



Узел-8 см. документ 00.00.0Д лист 8
 Расположение напрягаемой арматуры см. лист I.

77.К.1.090.1-2с.6/п.5-2.

Имя, № проекта	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 05.00.0		Лист
		2

<https://zavodjbi.com/>

Т.К. 1.090.1-2с.5-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			I.090.I-2с.5-2 06 00.00Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			I.090.I-2с.5-2 00.00.0Д	УЗЛЫ		
			I.090.I-2с.5-2 00.00.0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			I.090.I-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			I.090.I-2с.5-2 06.00.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15-6АγУт-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	1	I.090.I-2с.5-2 00.02.0-01	КАРКАС ПР КИ4	2	
A4	2	2	I.090.I-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
A4	3	3	I.090.I-2с.5-2 00.11.0-03	СЕТКА С20	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	4	4	I.090.I-2с.5-2 00.00.1	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1	4	
A4	5	5	I.090.I-2с.5-2 00.00.1-01	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2	8	
A4	6	6	I.090.I-2с.5-2 00.00.2-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПБ СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81	4	
БЧ	7	7	16.025.7180	Ø14 АγУ L =7180	2	II,36кг
БЧ	8	8	16.025.7180	Ø16 АγУ L =7180	4	II,38кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5	1,21м3	
			I.090.I-2с.5-2 06.00.0-01	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15-8 АγУт-С9		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I	1	I.090.I-2с.5-2 00.02.0-02	КАРКАС ПР. ПК5	2	
A4	2	2	I.090.I-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6	4	
A4	3	3	I.090.I-2с.5-2 00.11.0-03	СЕТКА С20	1	
Изм.	Меняет.	Исполн.	И.К.СЯТР. Сидягалаев	С.С.С. 4.09.87		
Проверит.	Исполн.	Исполн.	Нач.отд. Эдишершавил	Э.С.С. 4.09.87		
Проверит.	Исполн.	Исполн.	Рук.отд. Бактолов	Б.С.С. 4.09.87		
Проверит.	Исполн.	Исполн.	ГИП Эдишершавил	Э.С.С. 4.09.87		
Проверит.	Исполн.	Исполн.	ГИП Бурджанадзе	Б.С.С. 4.09.87		
Проверит.	Исполн.	Исполн.	Рук.гр. Салхова	С.С.С. 4.09.87		
Проверит.	Исполн.	Исполн.	Проверит. Шадшавил	Ш.С.С. 4.09.87		
Проверит.	Исполн.	Исполн.	Разраб. Барочивили	Б.С.С. 4.09.87		
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15	Сталь	Лист
					Р	1
						2
				ТБИЛЗИИЦП		

Копировал

Формат А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4 4	I.090.I-2с.5-2 00.00.1	4	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН1
A4 5	I.090.I-2с.5-2 00.00.1-01	8	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ АН2
A4 6	I.090.I-2с.5-2 00.00.2-04	4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПБ СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81
БЧ 7	16.025.7180	2	Ø16 АγУ L =7180
БЧ 8	16.025.7180	4	Ø16 АγУ L =7180
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	БЕТОН ТЯЖ. КЛАССА В22,5		1,21м3
	I.090.I-2с.5-2 06.00.0		

Изм. Меняет. Исполн. И.К.СЯТР. Сидягалаев С.С.С. 4.09.87

Проверит. Исполн. Нач.отд. Эдишершавил Э.С.С. 4.09.87

Проверит. Исполн. Рук.отд. Бактолов Б.С.С. 4.09.87

Проверит. Исполн. ГИП Эдишершавил Э.С.С. 4.09.87

Проверит. Исполн. ГИП Бурджанадзе Б.С.С. 4.09.87

Проверит. Исполн. Рук.гр. Салхова С.С.С. 4.09.87

Проверит. Исполн. Проверит. Шадшавил Ш.С.С. 4.09.87

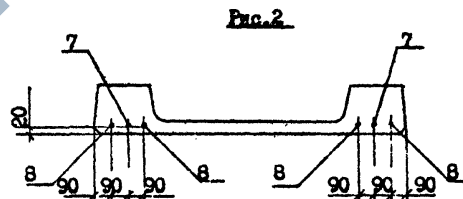
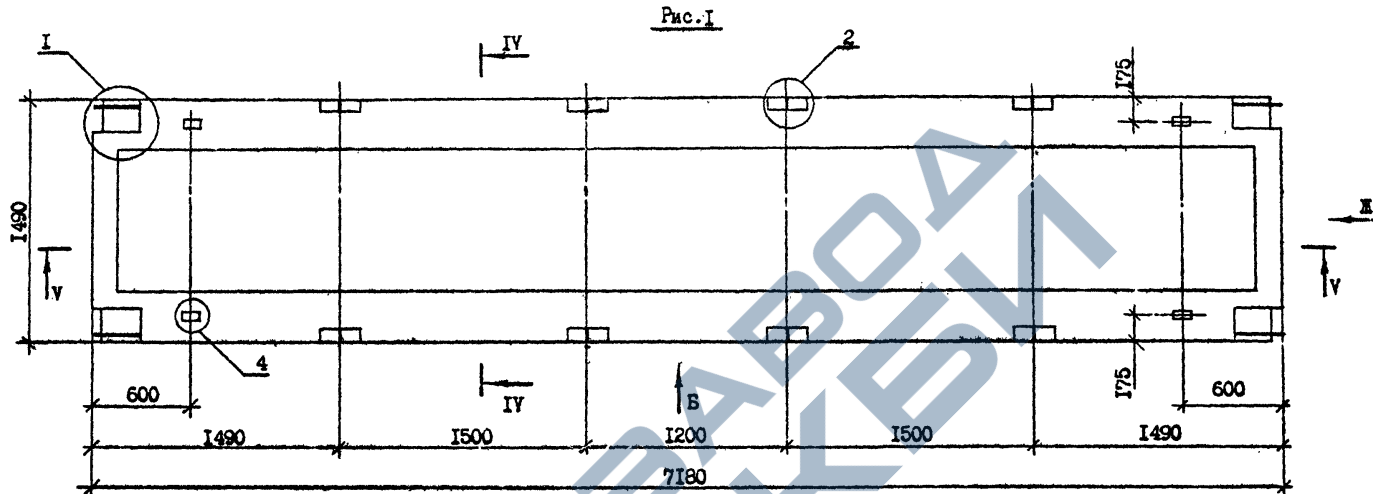
Проверит. Исполн. Разраб. Барочивили Б.С.С. 4.09.87

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 06.00.0	ПР 72.15-6АтУт-С9	1,2,3	3,03
-0I	ПР 72.15-8АтУт-С9	1,2,3	3,03

Вид В и Ж, сечение IY-IV и V-V и углы см. документ 00.00.0Д листы 1, 5, 6 и 7.

М.п. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 06.00.0СВ			
И.контр.	Силагидзе	30.11.09.02	ШЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 72.15
Нач.отд.	Эливерашвили	11.02.10.02	
Рук.мост	Вахтадзе	17.02.10.02	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГИП	Эливерашвили	11.02.10.02	
ГИП	Бурджанадзе	11.02.10.02	Лист 1 Листов 2
Рук.Гр.	Шелва	11.02.10.02	ТБИЗНИИЭП
Проверил	Бурджанадзе	11.02.10.02	
Разреш.	Бершавили	11.02.10.02	

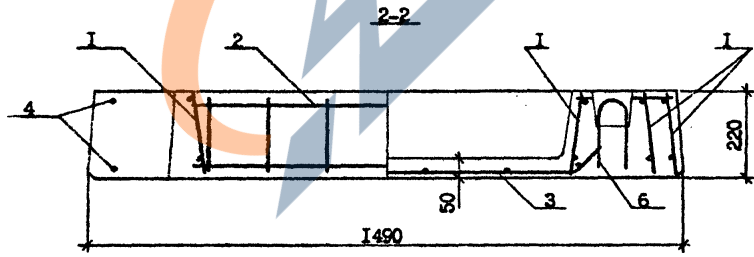
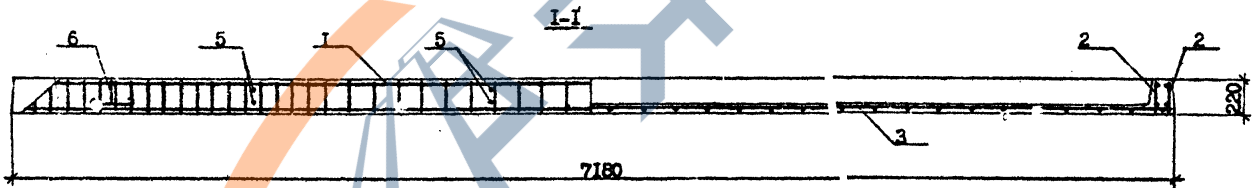
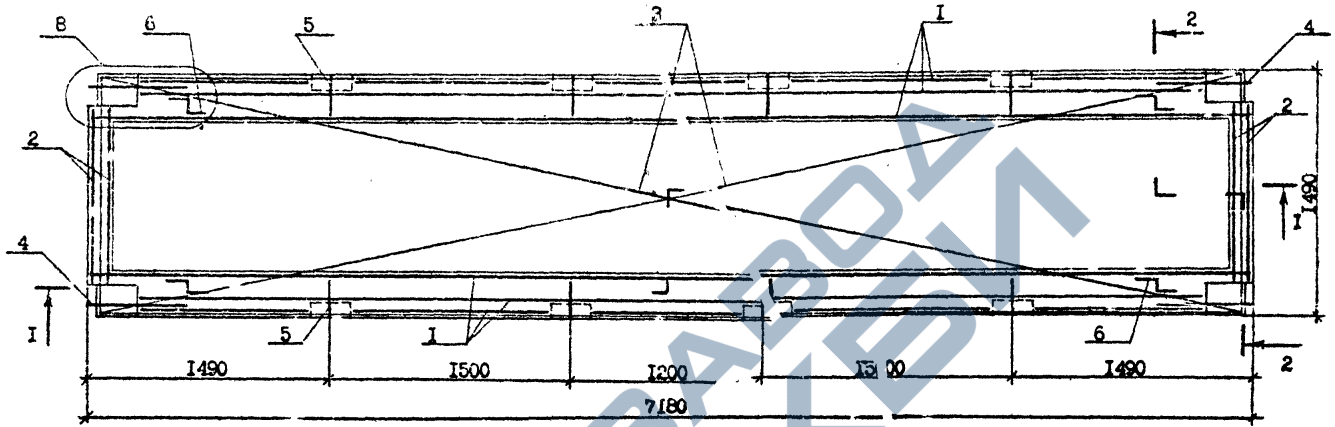
Копировал

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

Fig. 3
<https://zavodjbi.com/>

Т.А. 1.090.1-2с. 8/17. 5-2.



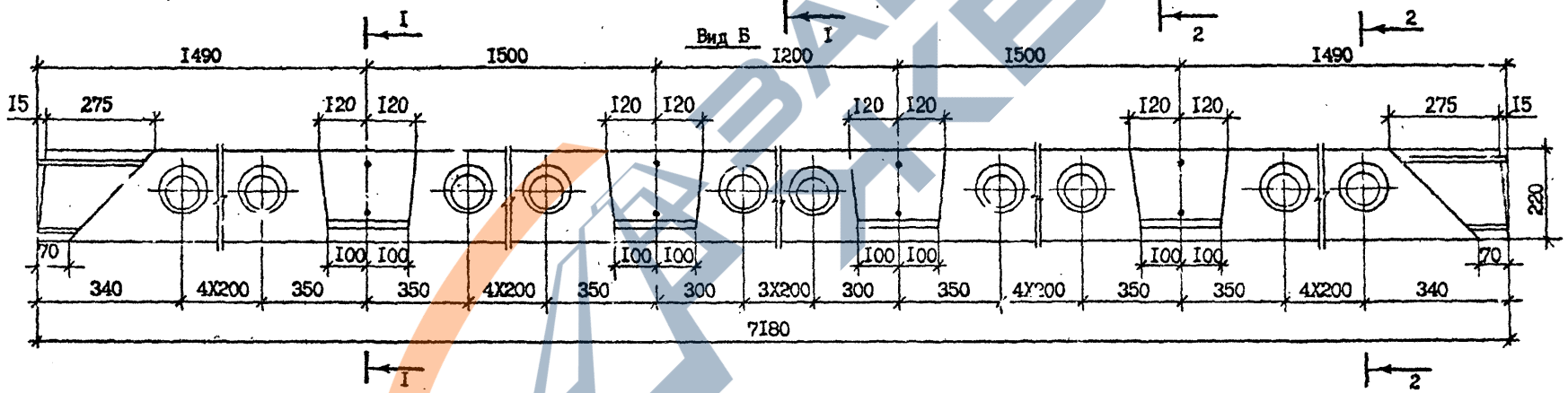
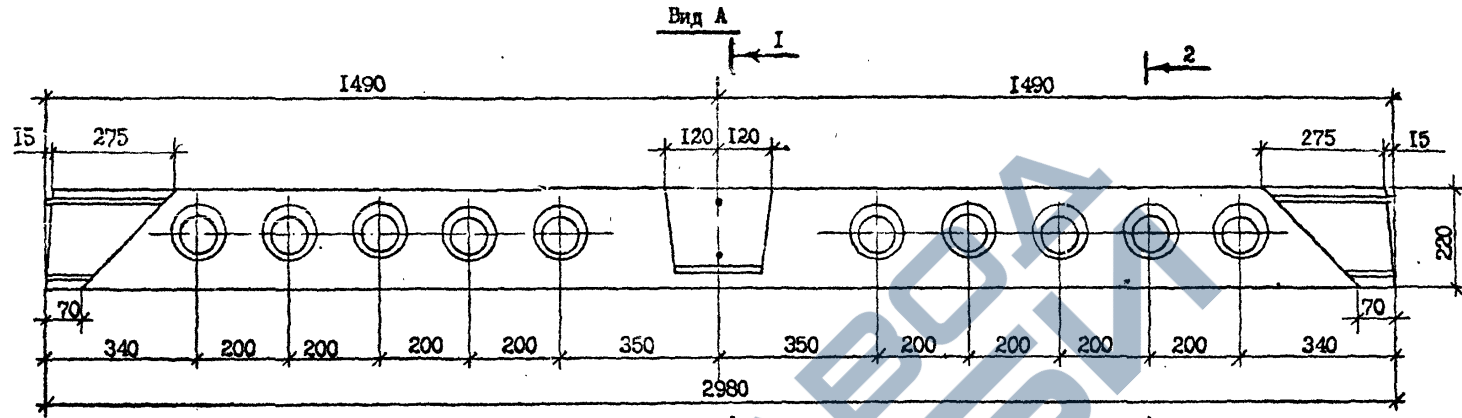
Расположение напрягаемой арматуры см. лист I.
Узел-8 см. документ 00.00.0Д лист 8.

<https://zavodjbi.com/>

Имя, № подл., Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 06.00.0	Лист
Котировал	2

Формат А3



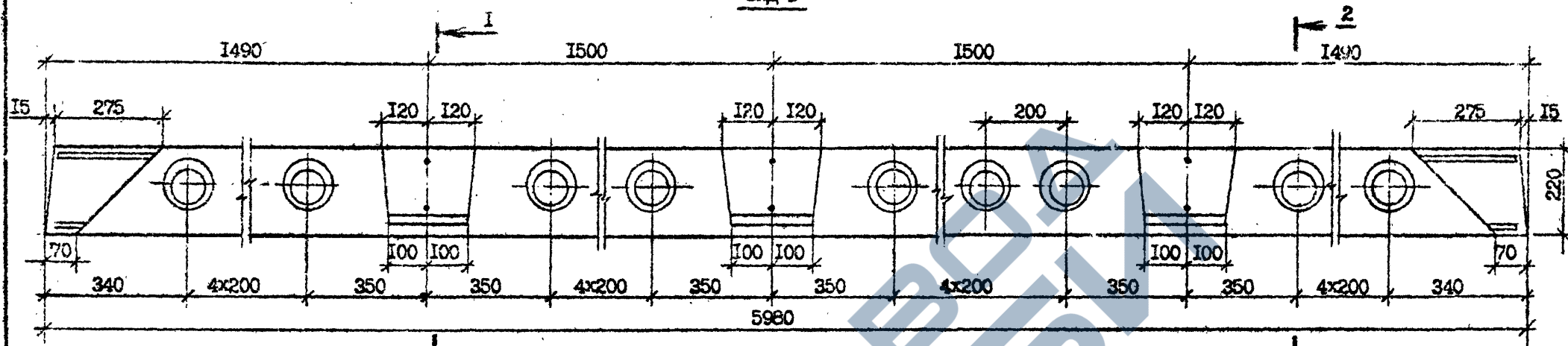
Т.К. 1.090.1-2с в/лн 5-2

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

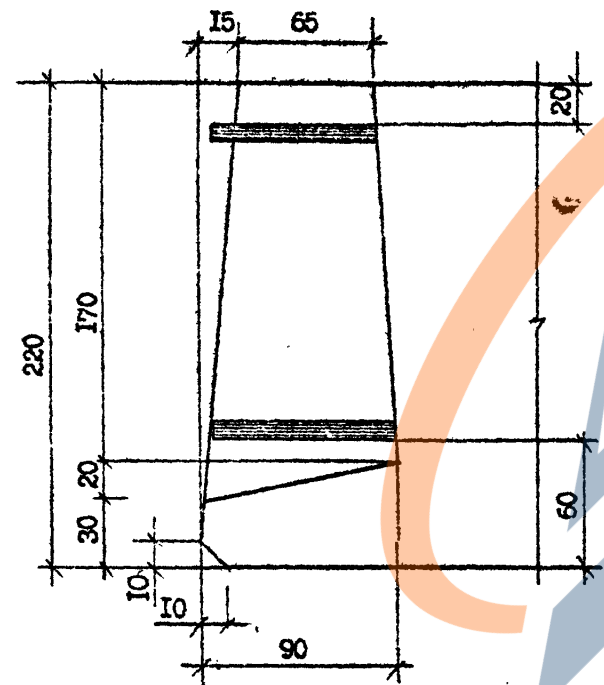
Н.контр.	Силагалаев	3122	09.08	1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д						
Нач.отд.	Эдишерашвили	1.02	09.08							
Рук.мест.	Бактаев	16010	09.08							
ГИП	Эдишерашвили	1.02	09.08							
ГИП	Бурджанадзе	16010	09.08							
Рук.гр.	Шелки	1.02	09.08							
Проверил	Шелки	1.02	09.08	УЗЛ						
Разраб.	Бурджанадзе	16010	09.08							
				<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>9</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">ТЭИЗНИИЭП</p>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	9
Стадия	Лист	Листов								
Р	1	9								

<https://zavodjbi.com/>

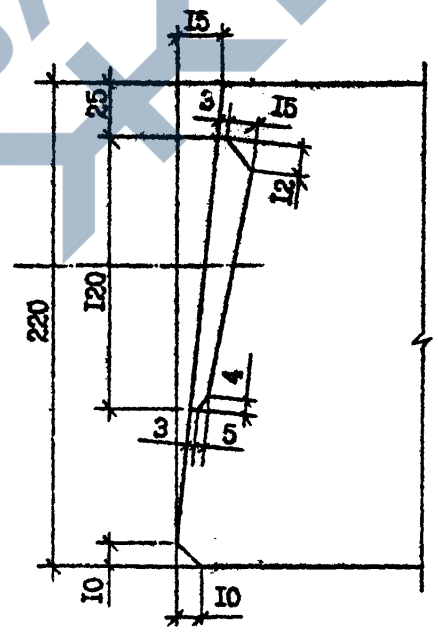
ВИД В



1-1



2-2



Т.К. 1.090.1-2с.Бм. -2

Имя, № докум.	Подпись и дата	Роль, инв. №

1.090.1-2с.Б-2 00.00.0Д

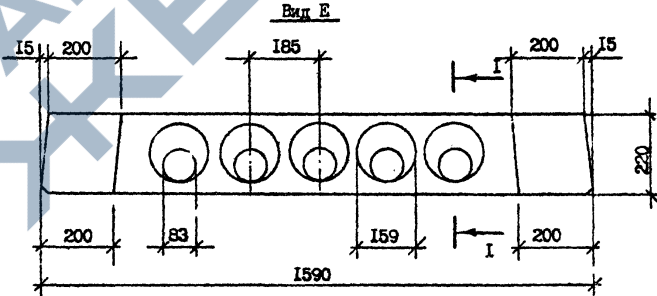
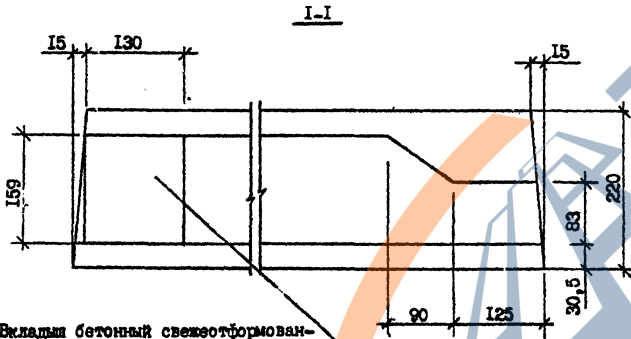
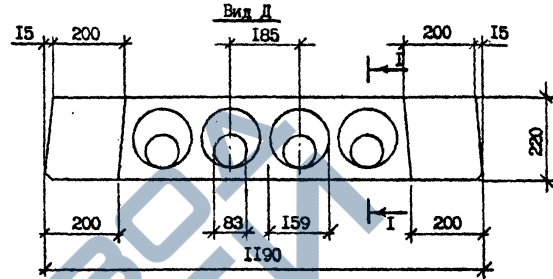
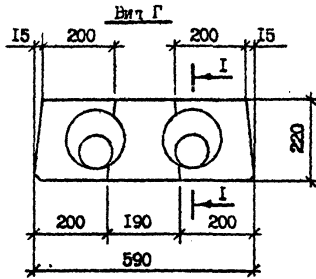
Лист
2

Композит

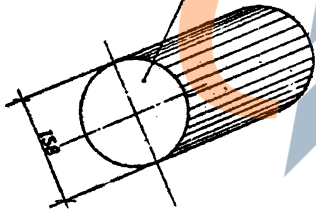
Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Вкладыш бетонный свежесформованный и отвибрированный.



<https://zavodjbi.com/>

Мас. № плана	Порядок и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	Лист
	3

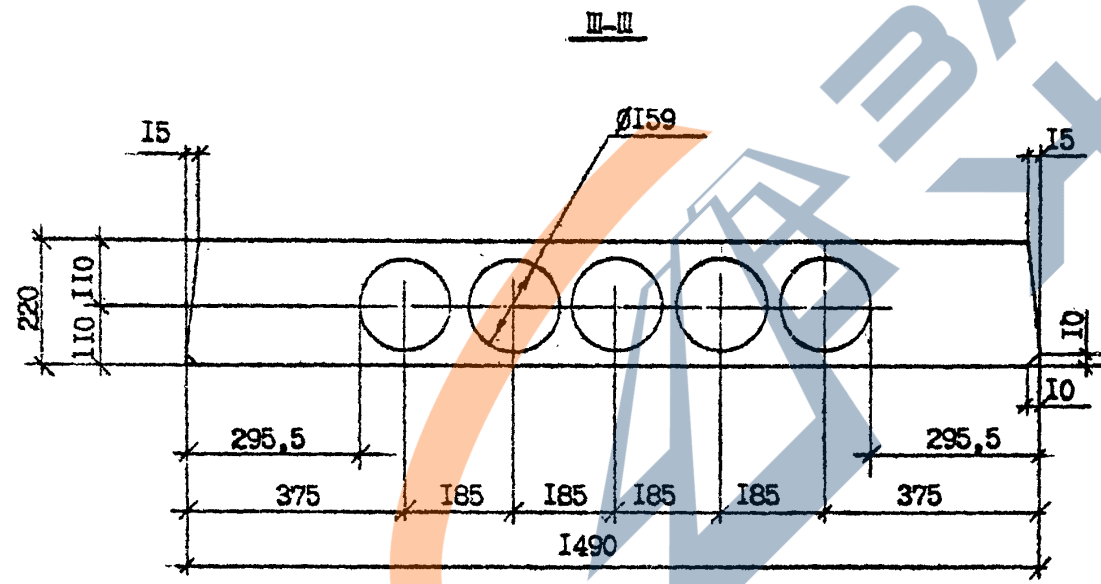
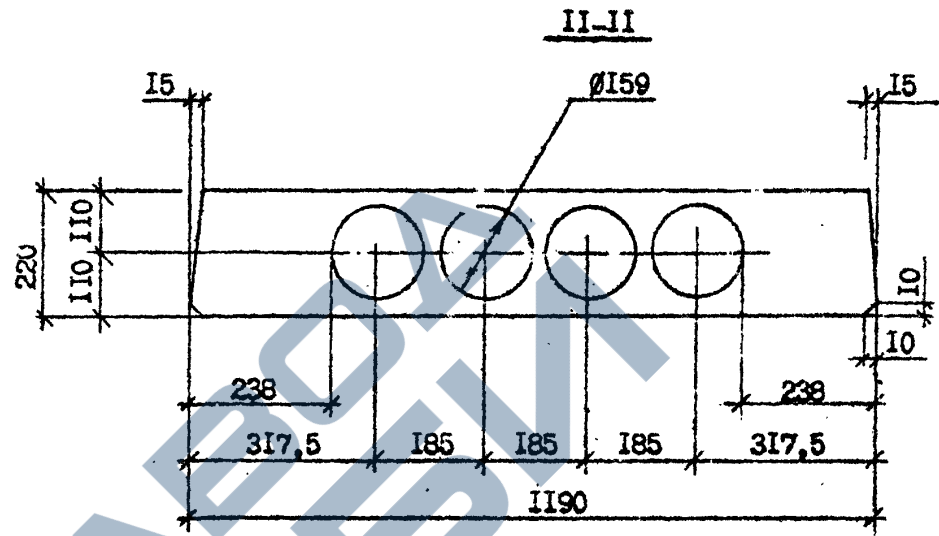
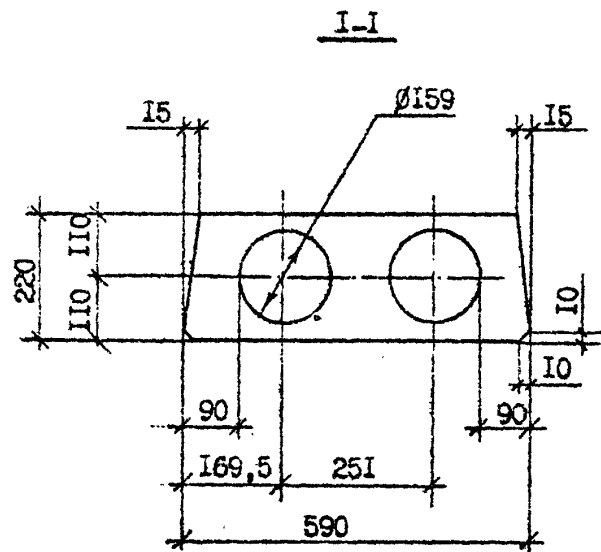
Копирояд

Формат А3

Pittalis

П.К.1.090.1-2с.Взм.5-2

И.К.1.090.1-2с.Взм.5-2



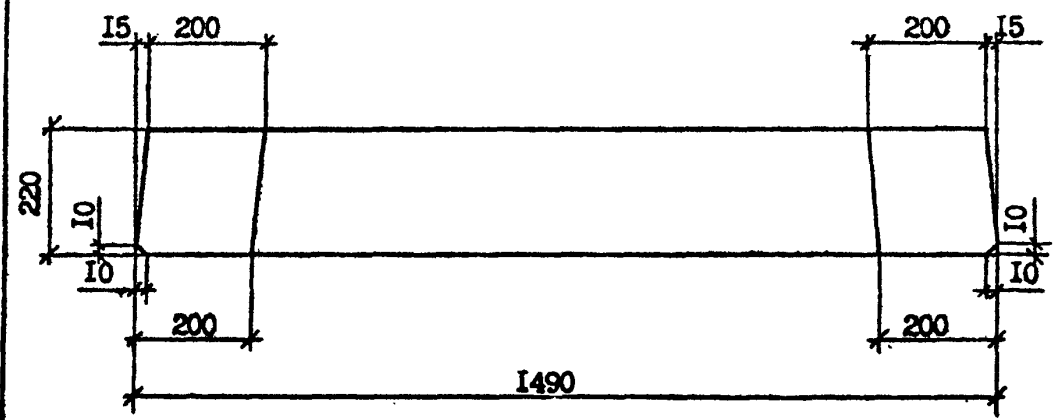
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 00.00.0Д		Лист
Кол. провал		4

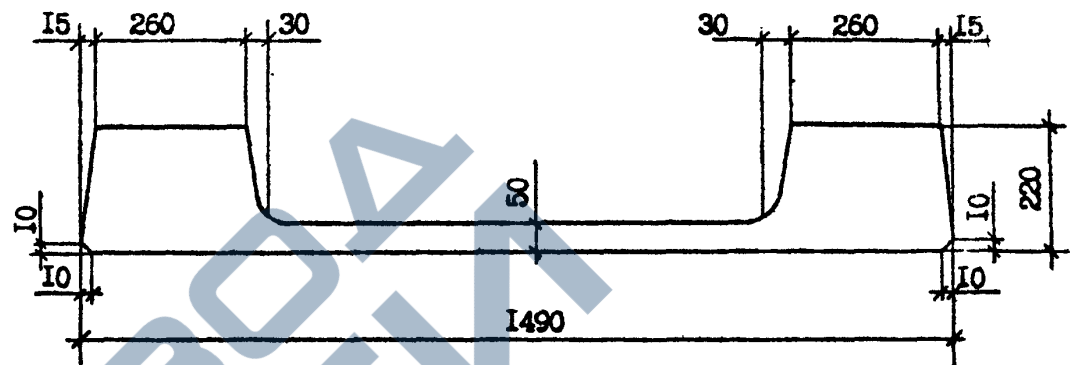
Р.А.А.А.

Т.К. 1.090.1-2с. 00.00.0Д

Вид Ж



IV-IV



Y-Y



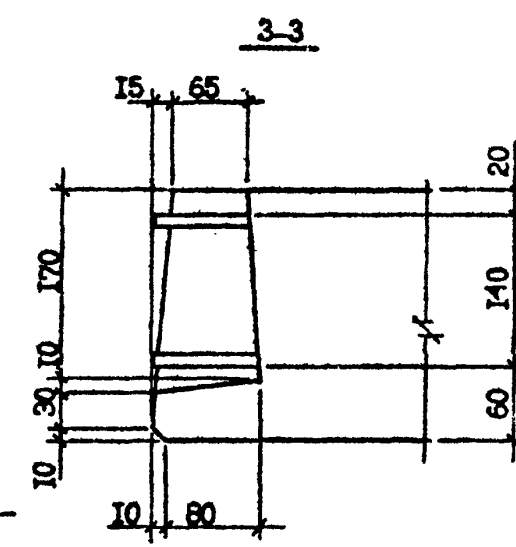
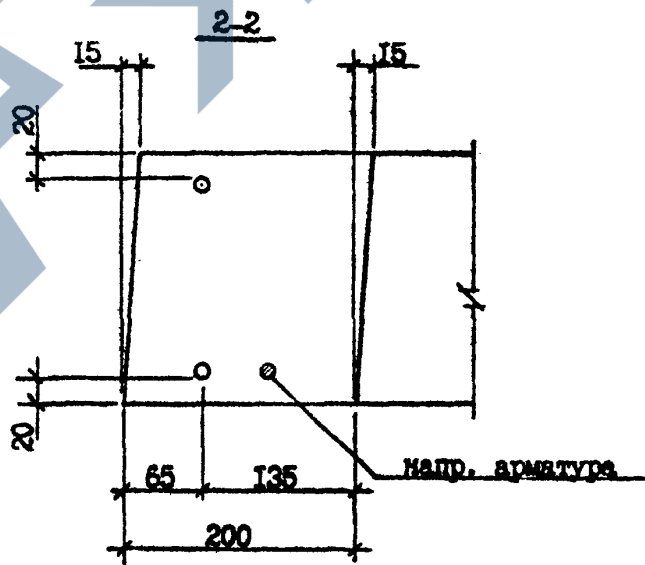
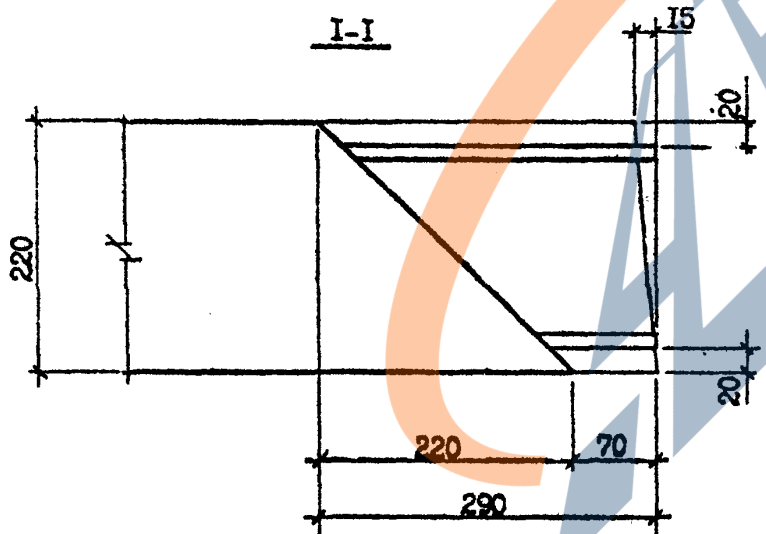
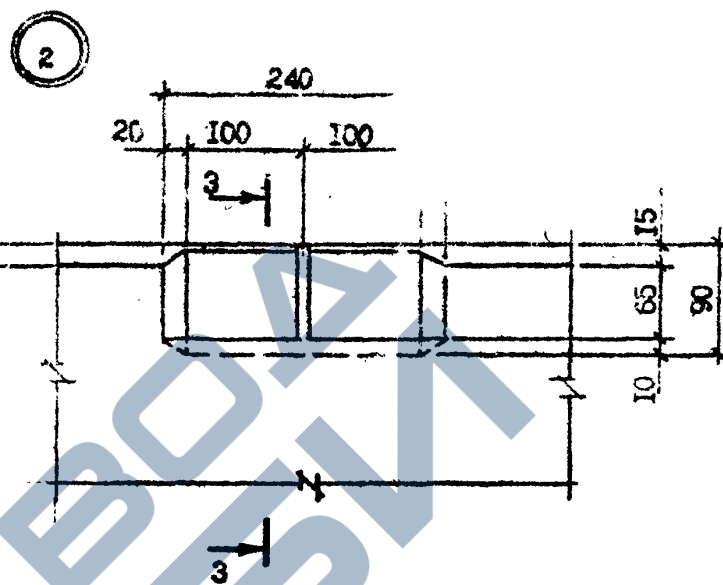
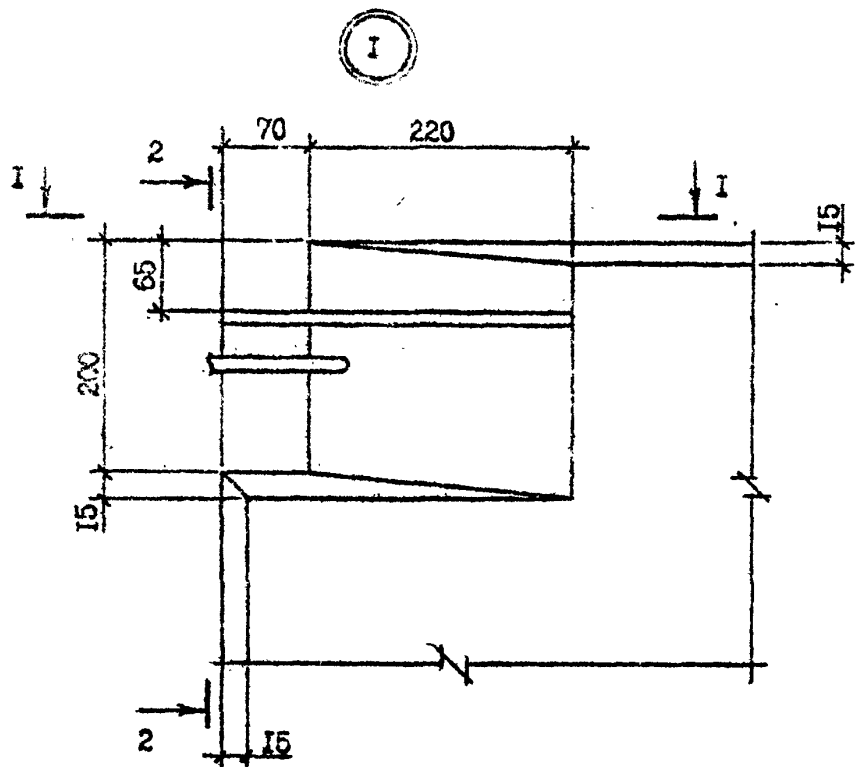
Лист №	Формат	Взам. инв. №
1	А3	

1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д	Лист
	5

Копировал

Формат А3

77.К.1.090.1-2с.6/11



Мин. № подл.	Получен в дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.00.01

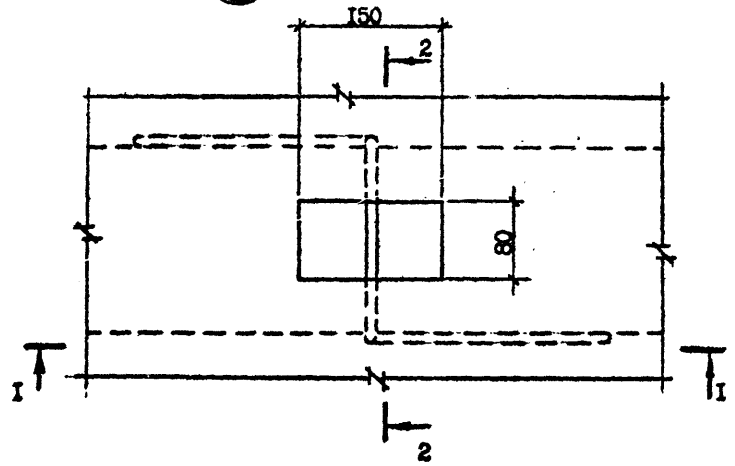
Лист 6

<https://zavodjbi.com/>

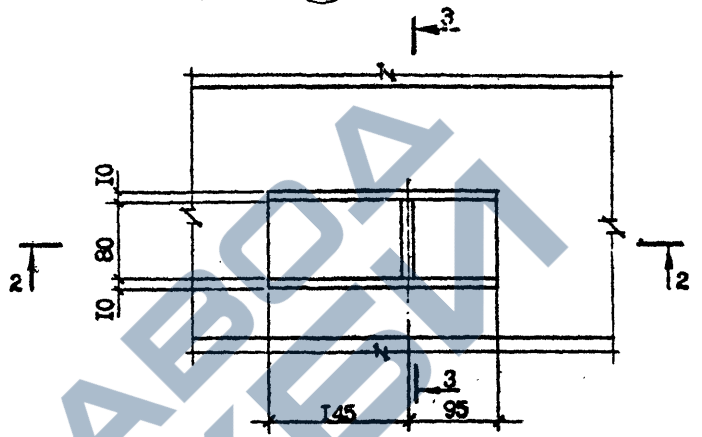
Рис. 1

И.О. 1.090.1-2с.5-2

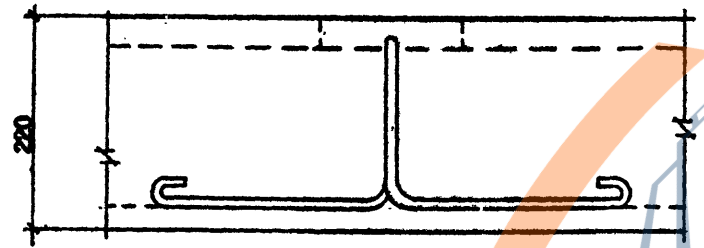
3



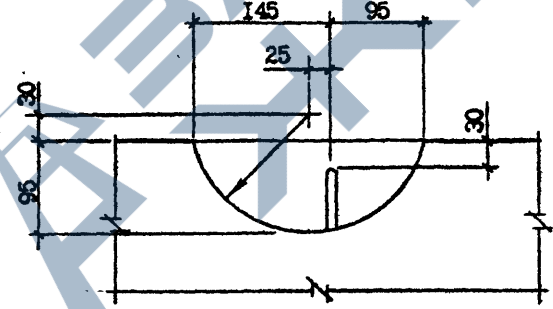
4



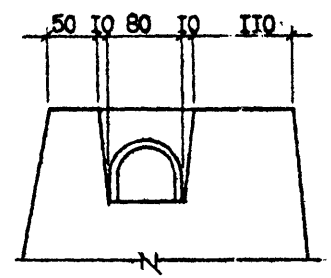
1-1



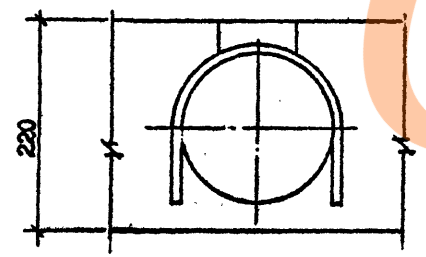
2-2



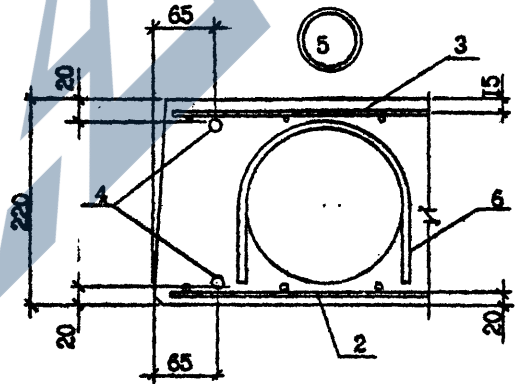
3-3



2-2



5



Имя, № знака	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д

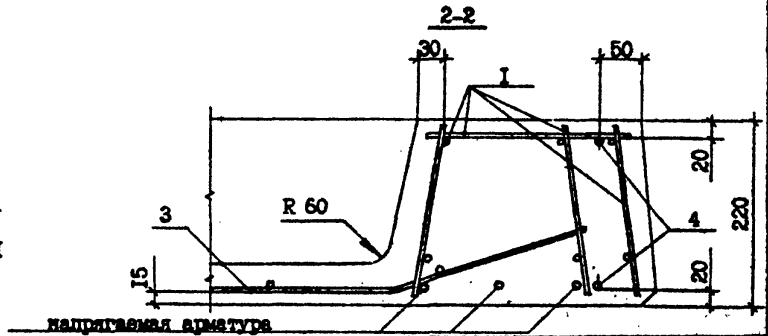
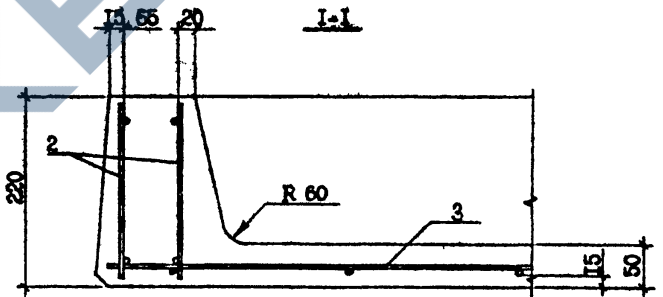
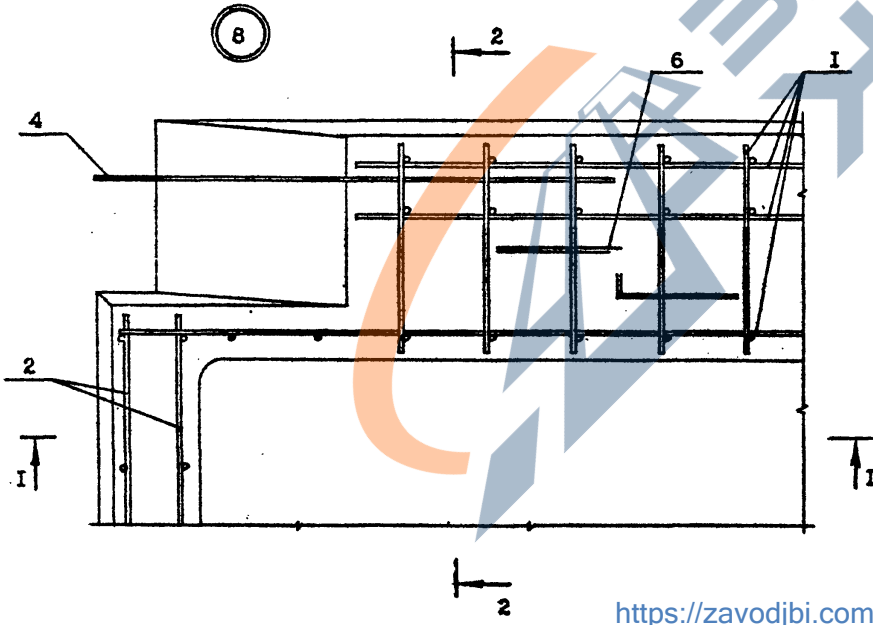
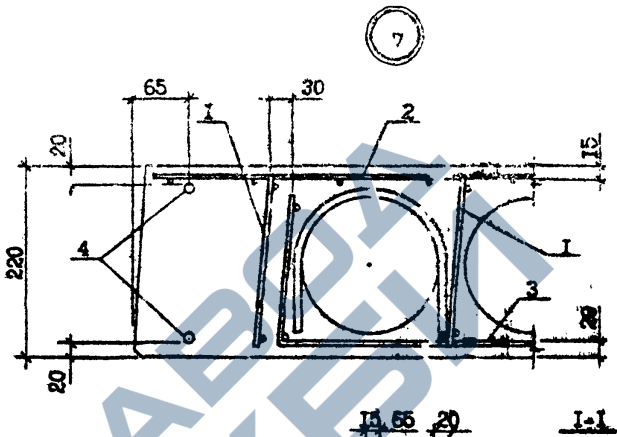
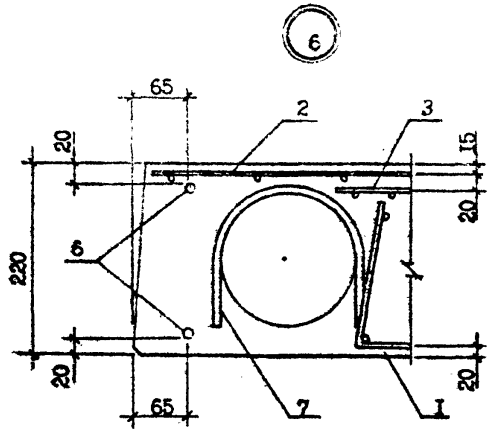
Лист 7

<https://zavodjbi.com/>

Копировать

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>



напрягаемая арматура

<https://zavodjbi.com/>

1.090.I-2с.5-2 00.00.04

Копировал

Фермат АЗ

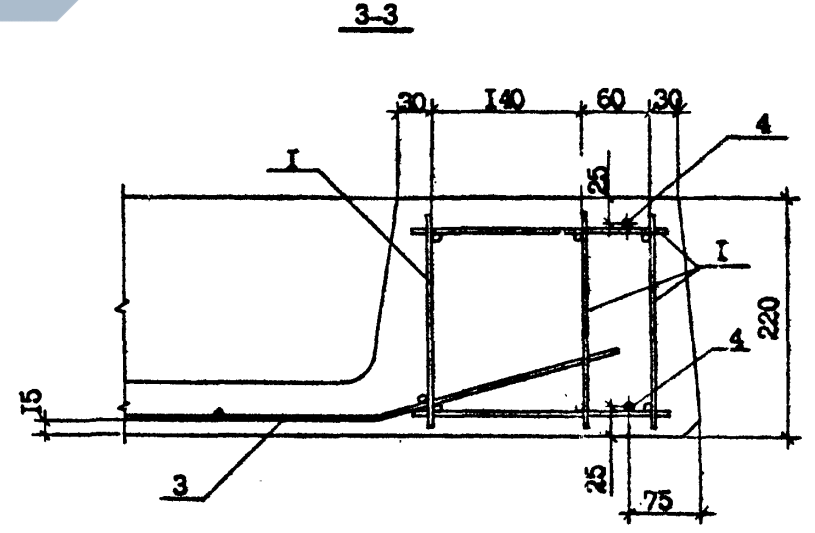
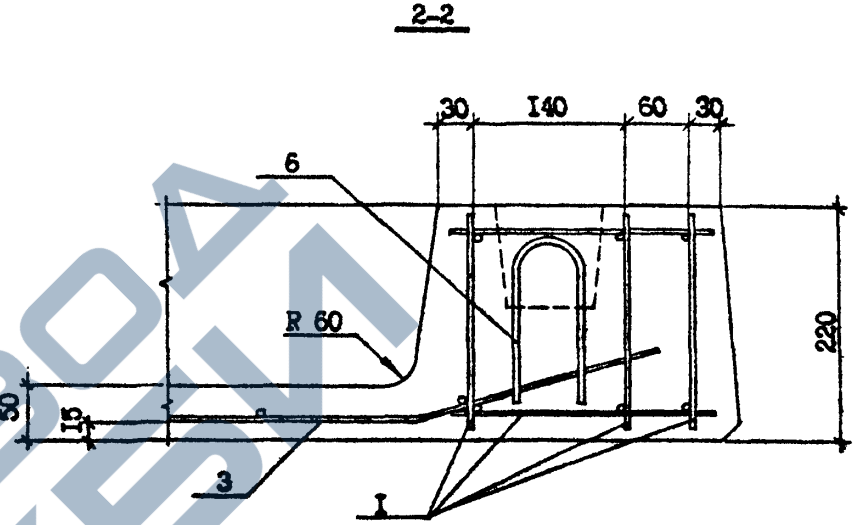
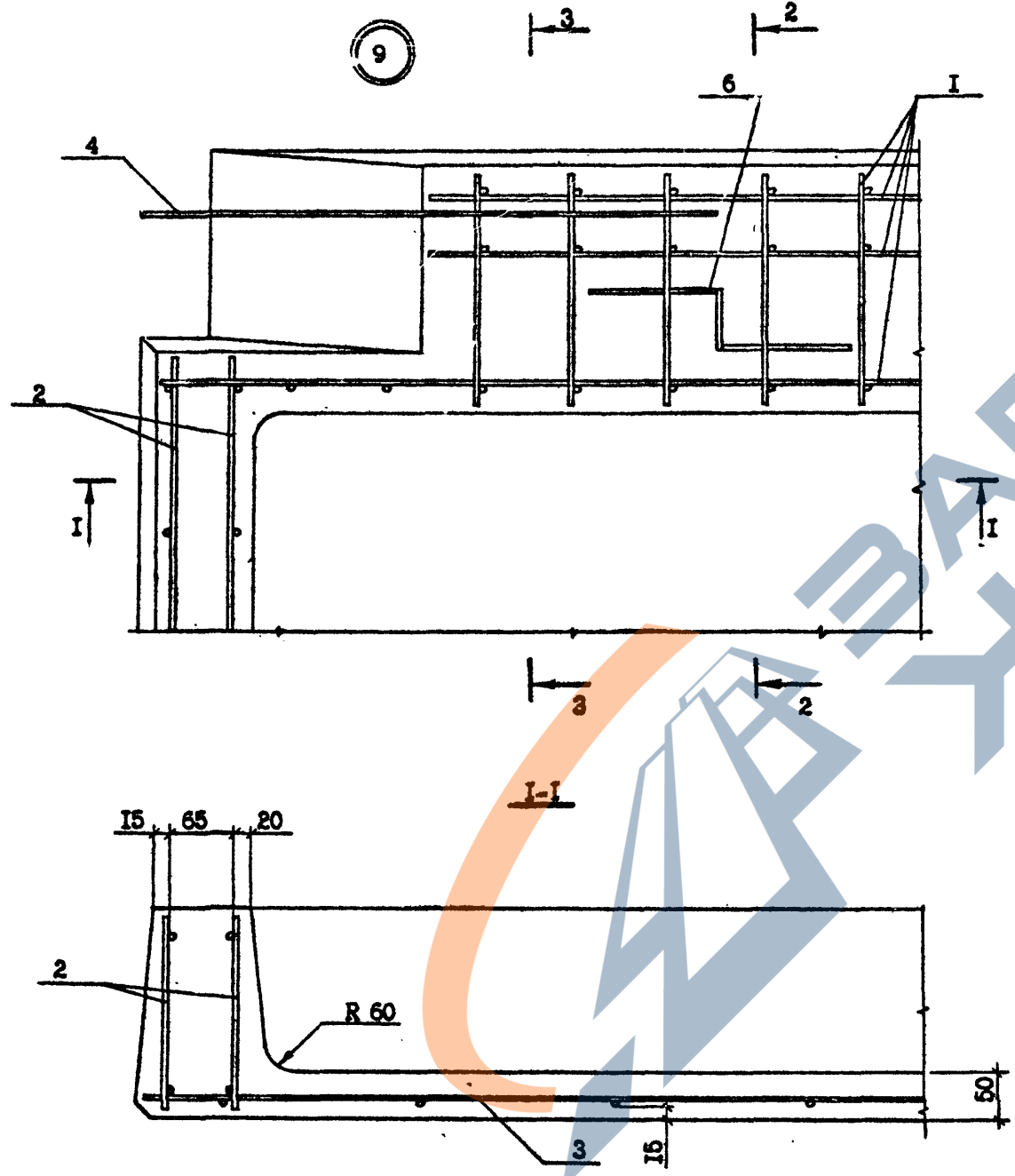
Лист
8

Т.К. 1.090.1-2с. 8в.п. 5-2

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

P. P. P. P.

7. К. 1.090.1-2с.8 в ит. 5-2.



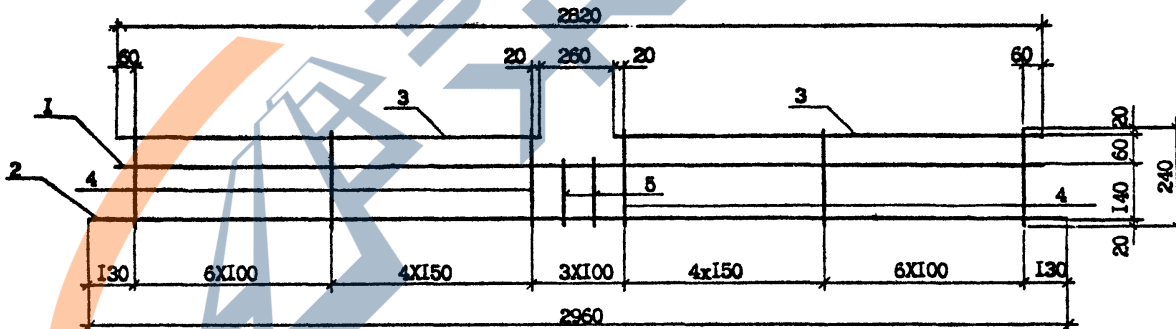
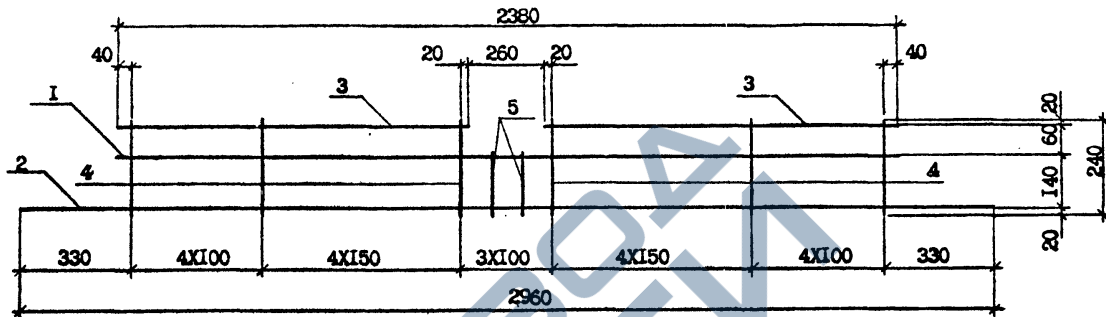
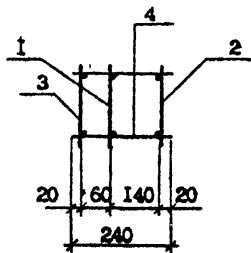
Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.00.0Д		Лист
Копировал		9

С.В.Вино

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 5-2.

Рис. I



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2 00.01.0	КП1	I	8,28
-01	КП2	I	9,48

		1.090.1-2с.5-2 00.01.0СБ	
Исполн.	Силагидзе	3/22	4/01
Нач.отд.	Эдигорашвили	2/23	4/01
Руковод.	Балтадзе	2/22	4/01
ГИП	Элисверидзе	2/22	4/01
ГИП	Бурджанадзе	2/22	4/01
Руч.г.	Шалва	2/22	4/01
Проверил	Бурджанадзе	2/22	4/01
Рисовал	Вероника	2/22	4/01
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1, КП2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Стация	Масса	Масштаб	
P	см. табл.	I:10	
Лист	Листов		
ТбилиЗНИИЭП			

Контроль

Формат А3

<https://zavodbi.com/>

Л.К. 1.090.1-2с.6в.р.5.2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.5-2 00.02.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.090.1-2с.5-2 00.02.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.04.0-05	КАРКАС КР12	1	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.04.0-06	КАРКАС КР13	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14	2	
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.03.0-06	КАРКАС КР15	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	5	5	5.04I.240	Ø5 ВрI L-240	40	0,04кг
Б4	6	6	5.04I.180	Ø5 ВрI L-180	5	0,03кг
			1.090.1-2с.5-2 00.02.0-0I	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.04.0-08	КАРКАС КР16	1	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.04.0-09	КАРКАС КР17	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14	2	
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.03.0-06	КАРКАС КР15	2	
A4	5	5	1.090.1-2с.5-2 00.04.0-10	КАРКАС КР18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	6	6	5.04I.240	Ø5 ВрI L-240	47	0,04кг
Б4	7	7	5.04I.180	Ø5 ВрI L-180	6	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.02.0			
И.контр. Силгвазе			И.контр. 1080			
Нач.отд. Эммершвилл			Нач.отд. 1080			
Рук.мост. Бектаев			Рук.мост. 1080			
ГИП Эншершвилл			ГИП 1080			
ГИП Бурджанадзе			ГИП 1080			
Рук.гр. Салихова			Рук.гр. 1080			
Проверил Вероника			Проверил 1080			
Разработ. Циквадзе			Разработ. 1080			
				Стандия	Лист	Листов
				Р	1	2
				ТБИЗНИИЭП		

Контроль

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.5-2 00.02.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	1.090.1-2с.5-2 00.04.0-11	КАРКАС КР19	1	
A4	2	2	1.090.1-2с.5-2 00.04.0-12	КАРКАС КР20	1	
A4	3	3	1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14	2	
A4	4	4	1.090.1-2с.5-2 00.03.0-06	КАРКАС КР15	2	
A4	5	5	1.090.1-2с.5-2 00.04.0-10	КАРКАС КР18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80*		
Б4	6	6	5.04I.240	Ø5 ВрI L-240	47	0,04кг
Б4	7	7	5.04I.180	Ø5 ВрI L-180	6	0,03кг
			I.090.1-2с.5-2 00.02.0СБ			

Контроль

Формат А4

<https://zavodbi.com/>

Лист

2

<https://zavodjbi.com/>

Рис.1

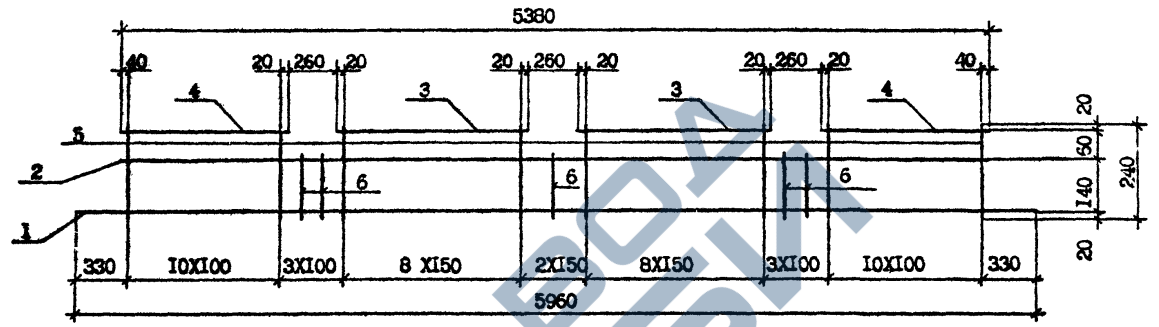
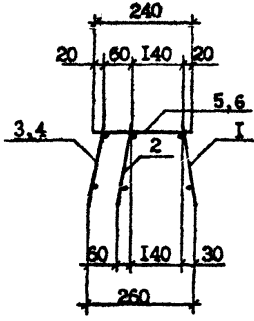
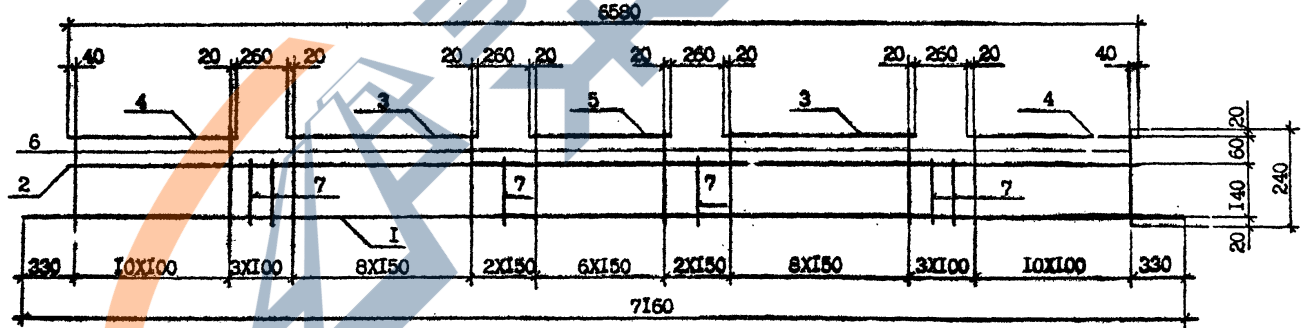
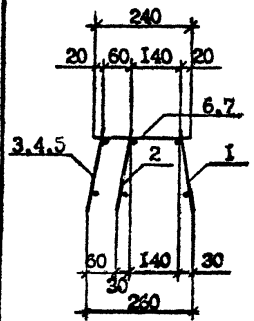


Рис.2



Т.К. 1.090.1-2с вып. 5-2

Имя, № года, Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.5-2 00.02.0	КПЗ	1	12,49
-01	КП4	2	21,98
-02	КПБ	2	31,49

				1.090.1-2с.5-2 00.02.0СБ			
И.компр.	Салагадзе	2002	09.02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ, КП4, КПБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Статус	Масштаб	
Нач.отд.	Эдишерашвили	2002	09.02		Р	см. табл.	1:10
Рук.мост	Бахтадзе	2002	09.02				
ГИП	Эдишерашвили	2002	09.02				
ГИП	Бурджанадзе	2002	09.02				
Рук.гр.	Шелли	2002	09.02	Лист	Листов		
Проверил	Эдишерашвили	2002	09.02	ТбилиЗНИИЭП			
Сметчик	Бершавили	2002	09.02				

<https://zavodjbi.com/>

Контроль

Формат А3

Т.К. 1.090.1-2с. Вып. 5-2

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3 А3		1.090.1-2с.5-2 00.03.0СБ 1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
Б4 Б4	1 2	4.04I.740 4.04I.200	КАРКАС КР1 <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L -740 Ø4 ВрI L -200	2 8	0,07кг 0,02кг
Б4 Б4	1 2	4.04I.1040 4.04I.200	КАРКАС КР2 <u>ДЕТАЛИ</u> СТ.ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L -1040 Ø4 ВрI L -200	2 11	0,10кг 0,02кг
Б4 Б4	1 2	4.04I.1240 4.04I.200	КАРКАС КР3 <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6728-80* Ø4 ВрI L -1240 Ø4 ВрI L -200	2 13	0,12кг 0,02кг
Б4 Б4 Б4	1 2 3	10.013.740 4.04I.1240 5.04I.200	КАРКАС КР4 <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø10 АШ L -740 СТ. СТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L -1240 Ø5 ВрI L -200	1 2 13	0,45кг 0,12кг 0,03кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0			
		КАРКАС ПЛОСКИЙ		Стандия Лист Листов	
		КР1-КР5, КР9, КР15		1 1 2	
		ТБИЛЗНИИЭП			

Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование

Контроль

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Б4 Б4	1 2	4.04I.1240 5.04I.200	КАРКАС КР5 <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L -1240 Ø5 ВрI L -200	2 13	0,12кг 0,03кг
Б4 Б4 Б4	1 2 3	4.04I.1280 4.04I.1060 4.04I.200	КАРКАС КР9 <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L -1280 Ø4 ВрI L -1060 Ø4 ВрI L -200	1 1 9	0,13кг 0,11кг 0,02кг
Б4 Б4 Б4	1 2 3	4.04I.1280 4.04I.1060 4.04I.200	КАРКАС КР15 <u>ДЕТАЛИ</u> СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L -1280 Ø4 ВрI L -1060 Ø4 ВрI L -200	1 1 11	0,13кг 0,11кг 0,02кг
		1.090.1-2с.5-2 00.03.0			
		КАРКАС ПЛОСКИЙ		Стандия Лист Листов	
		КР1-КР5, КР9, КР15		1 1 2	
		ТБИЛЗНИИЭП			

Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование
Исполн. в. дата	Визирование

Контроль

Формат А4

Лист

2

Т.А. 1.090.1-2с. Вып. 5-2

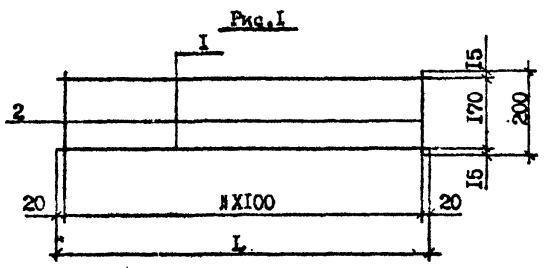


Рис. 1

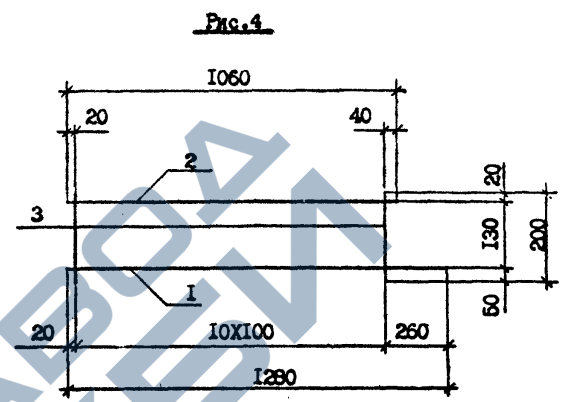


Рис. 4

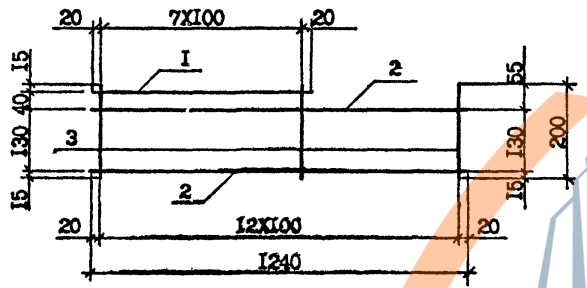


Рис. 2

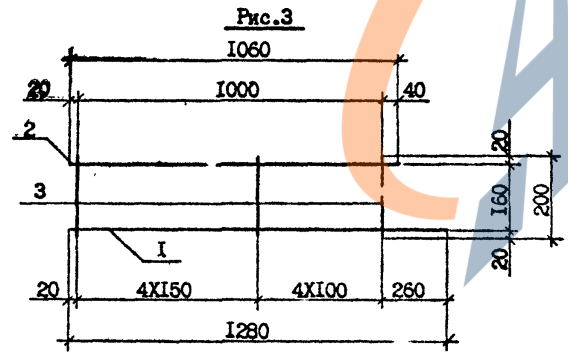


Рис. 3

Обозначение	Марка	Рис.	L	И	Масса, кг.
I.090.1-2с.5-2 00.03.0	KP1	1	740	7	0,30
-01	KP2	1	1040	10	0,42
-02	KP3	1	1240	12	0,50
-03	KP4	2	-	-	1,09
-C1	KP5	1	1240	12	0,63
-05	KP9	3	-	-	0,42
-06	KP15	4	-	-	0,46

Мин. № заказа	Изданья и дата	Взам. инв. №

I.090.1-2с.5-2 00.03.0СБ			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Сялагадзе	3/16 1/09	р	см. табл.	I:10
Нач. отд.	Эдишерашвили	21/2 4/09			
Рук.мест	Бактадзе	2/16 1/09	Лист	Листов	
ГИП	Эдишерашвили	1/0 4/09			
ГИП	Бурджанадзе	2/16 1/09	ТБИЗНИИЭП		
Рук.гр.	Шелия	2/16 1/09			
Проверл	Бурджанадзе	2/16 1/09			
Разраб.	Бершвили	2/16 1/09			

<https://zavodjbi.com/>

Т.К. 1.090.1-2с. Вер. 5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 00.04.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0	КАРКАС КР6 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	5.041.960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=960	2	0,145кг
Б4		2	4.041.200	Ø4 ВрI L=200	7	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-01	КАРКАС КР7 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	10.013.2820	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø10 АШ L=2820	1	1,74кг
Б4		2	8.013.2380	Ø8 АШ L=2380	1	0,94кг
Б4		3	4.041.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	19	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-02	КАРКАС КР8 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	10.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø10 АШ L=2960	1	1,83кг
Б4		2	8.013.2960	Ø8 АШ L=2960	1	1,17кг
Б4		3	4.041.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	25	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-03	КАРКАС КР10 <u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82*		

Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. дата	Изм. инв. №

И.контр.	Силеглазе	305	309
И.м.отд.	Эдигерашвили	305	309
И.к.м.ст.	Бакталадзе	305	309
И.н.п.полг.	Г.И.И.	305	309
И.н.п.полг.	Г.И.П.	305	309
И.н.п.полг.	Саликова	305	309
И.н.п.полг.	Бурджали	305	309
И.н.п.полг.	Цицишвили	305	309

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		1	10.013.2820	Ø10 АШ L=2820	1	1,74кг
Б4		2	10.013.2380	Ø10 АШ L=2380	1	1,48кг
Б4		3	4.041.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	19	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-04	КАРКАС КР11 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	10.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø10 АШ L=2960	1	1,83кг
Б4		2	10.013.2960	Ø10 АШ L=2960	1	1,83кг
Б4		3	4.041.200	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=200	25	0,02кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-05	КАРКАС КР12 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.013.5960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø8 АШ L=5960	1	2,35кг
Б4		2	5.041.5960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=5960	1	0,91кг
Б4		3	5.041.200	Ø5 ВрI L=200	51	0,03кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-06	КАРКАС КР13 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.013.5380	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø8 АШ L=5380	1	2,13кг
Б4		2	5.041.5820	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-82* Ø5 ВрI L=5820	1	0,89кг
Б4		3	5.041.200	Ø5 ВрI L=200	45	0,03кг
			1.090.1-2с.5-2 00.04.0-07	КАРКАС КР14 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	4.041.1240	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=1240	2	0,12кг
Б4		2	4.041.200	Ø4 ВрI L=200	9	0,02кг

И.контр.	Силеглазе	305	309
И.м.отд.	Эдигерашвили	305	309
И.к.м.ст.	Бакталадзе	305	309
И.н.п.полг.	Г.И.И.	305	309
И.н.п.полг.	Г.И.П.	305	309
И.н.п.полг.	Саликова	305	309
И.н.п.полг.	Бурджали	305	309
И.н.п.полг.	Цицишвили	305	309

Копировал

500000

Т.К. 1090.1-2с. 5-2

Имя, №, дата, Подпись

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	I	1	I.090.1-2с.5-2 00.04.0-08	КАРКАС КР16 ДЕТАЛИ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø12 АШ L=7160 СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7160	1	6,36кг
БЧ	2	2	5.04I.7160	Ø5 ВрI L=7160	1	1,09кг
БЧ	3	3	5.04I.200	Ø5 ВрI L=200	61	0,03кг
БЧ	I	1	I.090.1-2с.5-2 00.04.0-09	КАРКАС КР17 ДЕТАЛИ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø12 АШ L=6580 СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7020	1	5,84кг
БЧ	2	2	5.04I.7020	Ø5 ВрI L=7020	1	1,07кг
БЧ	3	3	5.04I.200	Ø5 ВрI L=200	55	0,03кг
БЧ	I	1	I.090.1-2с.5-2 00.04.0-10	КАРКАС КР18 ДЕТАЛИ СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø4 ВрI L=940 Ø4 ВрI L=200	2	0,09кг
БЧ	2	2	4.04I.200	Ø4 ВрI L=200	7	0,02кг
БЧ	I	1	I.090.1-2с.5-2 00.04.0-11	КАРКАС КР19 ДЕТАЛИ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø16 АШ L=7160 СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7160	1	11,31кг
БЧ	2	2	5.04I.7160	Ø5 ВрI L=7160	1	1,09кг
БЧ	3	3	5.04I.200	Ø5 ВрI L=200	61	0,03кг
БЧ	I	1	I.090.1-2с.5-2 00.04.0-12	КАРКАС КР20 ДЕТАЛИ СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82* Ø16 АШ L=6580 СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5 ВрI L=7020	1	10,40кг
БЧ	2	2	5.04I.7020	Ø5 ВрI L=7020	1	1,07кг
I.090.1-2с.5-2 00.04.0.						3

Копировал

Формат А4

https://zavodjbi.com/

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	3	3	5.04I.200	Ø5 ВрI L=200	55	0,03кг
I.090.1-2с.5-2 00.04.0						4

Копировал

Формат А4

Т.А. 1.090.1-2с.5-2. 6.411.5-2.

Рис.1

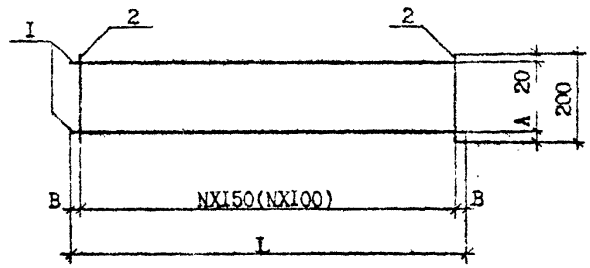


Рис.2

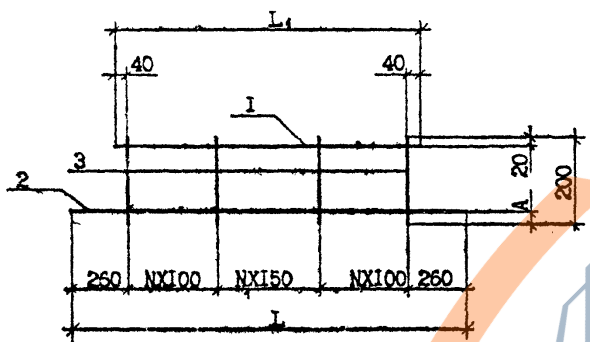
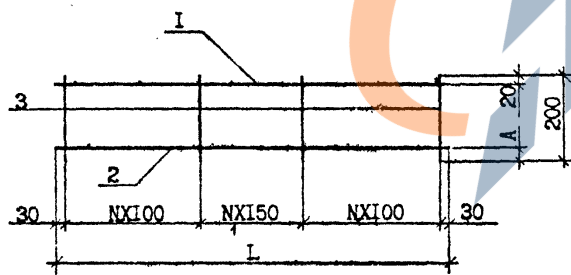


Рис.3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				N	K ₁	Масса, кг.
			L	L ₁	A	E			
1.090.1-2с.5-2 00.04.0	КР6	1	900	-	20	30	6	-	0,43
-01	КР7	2	2820	2360	20	-	4	10	3,08
-02	КР8	3	2960	-	20	-	7	10	3,50
-03	КР10	2	2820	2390	20	-	4	10	3,60
-04	КР11	3	2960	-	20	-	7	10	4,16
-05	КР12	3	5960	-	50	-	16	18	4,51
-06	КР13	2	5820	5390	50	-	13	18	4,37
-07	КР14	1	1240	-	50	20	8	-	0,42
-08	КР16	3	7160	-	50	-	19	22	9,28
-09	КР17	2	7020	6580	50	-	16	22	8,56
-10	КР18	1	940	-	50	20	6	-	0,32
-11	КР19	3	7160	-	50	-	19	22	14,23
-12	КР20	2	7020	6580	50	-	16	22	13,12

Имя, № подл.	Подпись и дата	Зам. инж. №

1.090.1-2с.5-2 00.04.0СБ		
И.контр.	Силагалее	31.5 10.01
Нач.отд.	Элишерашвили	1.00 10.01
Рук.мост	Бахтадзе	1.00 10.01
ГИП	Элишерашвили	1.00 10.01
ГИП	Бурджанадзе	1.00 10.01
Рук.гр.	Шалие	1.00 10.01
Проверил	Бурджанадзе	1.00 10.01
Введ.р.	Бершавили	1.00 10.01
Копирован		

КАРКАС ПЛОСКИЙ	Стация	Масса	Масштаб
КР6+КР8, КР10+КР14,	Р	см. табл.	I:10
КР16+КР20			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов	I
ТбилиЗНИИЭП			

<https://zavodji.com/>

Т.к. 1.090.1-2с вып. 5-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.05.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
			1.090.1-2с.5-2 00.05.0	<u>СЕТКА С1 ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	6.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 ^н Ø6АШ L =2960	4	0,66кг
Б4		2	6.013.2960	Ø6АШ L =2820	2	0,63кг
Б4		3	4.041.1140	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 [*] Ø4ВрI L =1140	10	0,11кг
Б4		4	4.041.740	Ø4ВрI L =740	2	0,07кг
			1.090.1-2с.5-2 00.05.0-01	<u>СЕТКА С2 ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	8.013.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 [*] Ø8 АШ L =2960	4	1,17кг
Б4		2	8.013.2820	Ø8 АШ L =2820	2	1,11кг
Б4		3	4.041.1140	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 [*] Ø4 ВрI L =1140	10	0,11кг
Б4		4	4.041.740	Ø4 ВрI L =740	2	0,07кг
			1.090.1-2с.5-2 00.05.0-02	<u>СЕТКА С3 ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.041.2960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 [*] Ø3ВрI L =2960	5	0,16кг
Б4		2	3.041.2380	Ø3ВрI L =2380	2	0,13кг
Б4		3	3.041.1140	Ø3ВрI L =1140	10	0,06кг

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. контр.	Силагадзе	31.12.2014
Нач. отд.	Эдигерашвили	31.12.2014
Руководит.	Бахтадзе	31.12.2014
Г.И.П.	Эдигерашвили	31.12.2014
Г.И.П.	Бурджанадзе	31.12.2014
Рук.гр.	Салихова	31.12.2014
Проверил	Бурджанадзе	31.12.2014
Разраб.	Коркотяшвили	31.12.2014

1.090.1-2с.5-2 00.05.0

СЕТКИ
С1, С2, С3

Сталля	Лист	Листов
Р	1	2

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

<https://zavodji.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		4	3.041.740	Ø3ВрI L =740	4	0,04кг
Б4		5	3.041.1020	Ø3ВрI L =1020	4	0,055кг

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. контр.	Силагадзе	31.12.2014
Нач. отд.	Эдигерашвили	31.12.2014
Руководит.	Бахтадзе	31.12.2014
Г.И.П.	Эдигерашвили	31.12.2014
Г.И.П.	Бурджанадзе	31.12.2014
Рук.гр.	Салихова	31.12.2014
Проверил	Бурджанадзе	31.12.2014
Разраб.	Коркотяшвили	31.12.2014

1.090.1-2с.5-2 00.05.0

Лист
2

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

77.К.1.090.1-2с. Взм. 5-2.

Рис.1

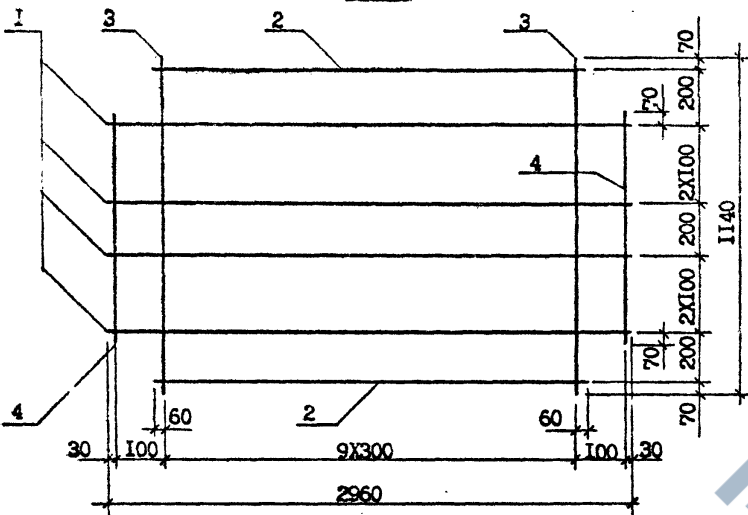


Рис.3

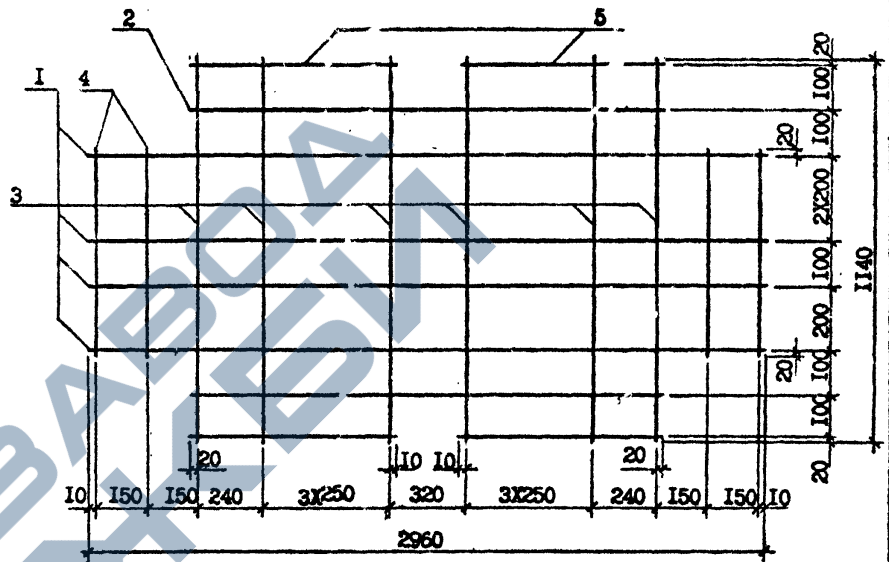
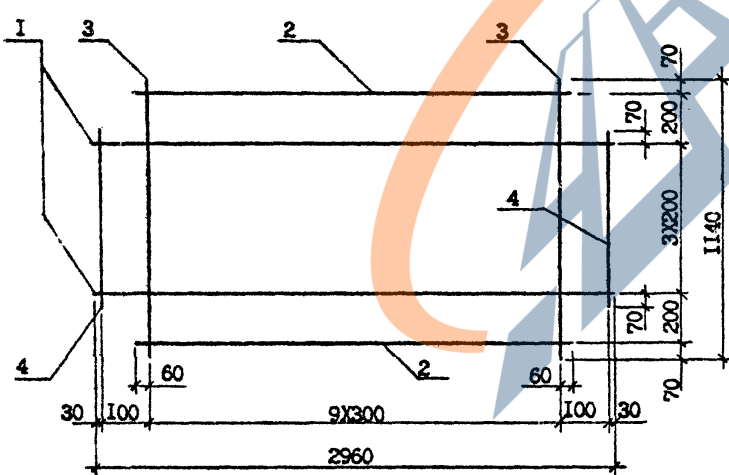


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2 00.05.0	С1	1	5,14
-01	С2	2	8,14
-02	С3	3	2,04

Мас. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.05.0СБ				Стр.	Масса	Масштаб
И.контр.	Силагидзе	3/2	10.11	Р	см.	1:10
Нач.отд.	Эдипарашвили	1/00	10.11			
Рук.м-ст	Бектадзе	2/10	10.11	Лист	Лист	1:20
ГИП	Эдипарашвили	1/0	10.11			
ГИП	Бурджанадзе	2/10	10.11			
Рук.гр.	Шелва	3/2	10.11			
Проверил	Бурджанадзе	2/10	10.11			
Разраб.	Коркотяшвили	1/1	10.11			

<https://zavodjbi.com/>

Контроль

формат А3

01.01.2018

7.К.1.090.1-2с. 8.17.5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			I.090.I-2с.5-2 00.06.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			I.090.I-2с.5-2 00.06.0	<u>СЕТКА С4 ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82		
Б4		1	8.013.2960	Ø6AIII L=2960	4	1,17кг
Б4		2	8.013.2820	Ø6AIII L=2820	2	1,11кг
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
Б4		3	4.04I.I440	Ø4BpI L=1440	10	0,14кг
Б4		4	4.04I.I040	Ø4BpI L=1040	2	0,10кг
			I.090.I-2с.5-2 00.06.0-01	<u>СЕТКА С5 ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
Б4		1	3.04I.2960	Ø3BpI L=2960	6	0,16кг
Б4		2	3.04I.2880	Ø3BpI L=2880	2	0,13кг
Б4		3	3.04I.I440	Ø3BpI L=1440	10	0,08кг
Б4		4	3.04I.I040	Ø3BpI L=1040	4	0,06кг
Б4		5	3.04I.I020	Ø3BpI L=1020	4	0,055кг
			I.090.I-2с.5-2 00.06.0-02	<u>СЕТКА С6 ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82		
Б4		1	6.013.2960	Ø6AIII L=2960	6	0,66кг
Б4		2	6.013.2820	Ø6AIII L=2820	2	0,63кг
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		3	4.04I.I440	Ø4BpI L=1440	10	0,14кг
Б4		4	4.04I.I040	Ø4BpI L=1040	2	0,10кг

И.контр.	Силагадзе	30.09.18
Нач.отд.	Эдишерашвили	30.09.18
Рук.маст	Бахтадзе	30.09.18
ГПП	Эдишерашвили	30.09.18
ГПП	Бурджиадзе	30.09.18
Рук.гр.	Салихова	30.09.18
Проверит	Цицкашвили	30.09.18
Разреш.	Коркотовицки	30.09.18

I.090.I-2с.5-2 00.06.0

СЕТКИ С4, С5, С6

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ТБИЛЗНИИ:ЭП		

И.контр.	Силагадзе	30.09.18
Нач.отд.	Эдишерашвили	30.09.18
Рук.маст	Бахтадзе	30.09.18
ГПП	Эдишерашвили	30.09.18
ГПП	Бурджиадзе	30.09.18
Рук.гр.	Салихова	30.09.18
Проверит	Цицкашвили	30.09.18
Разреш.	Коркотовицки	30.09.18

I.090.I-2с.5-2 00.06.0

Лист 2

<https://zavodjbi.com/>

Рис.1

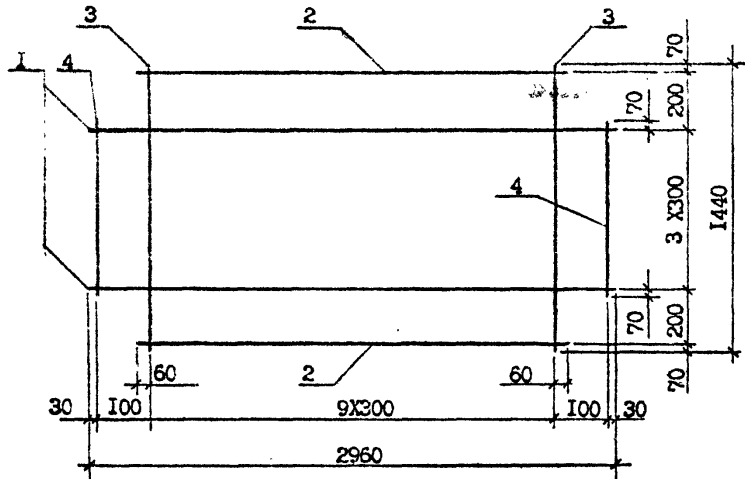


Рис.3

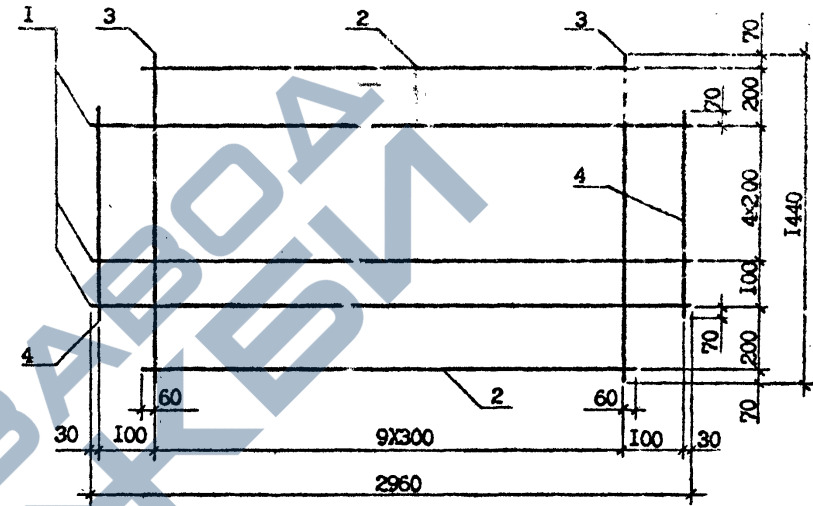
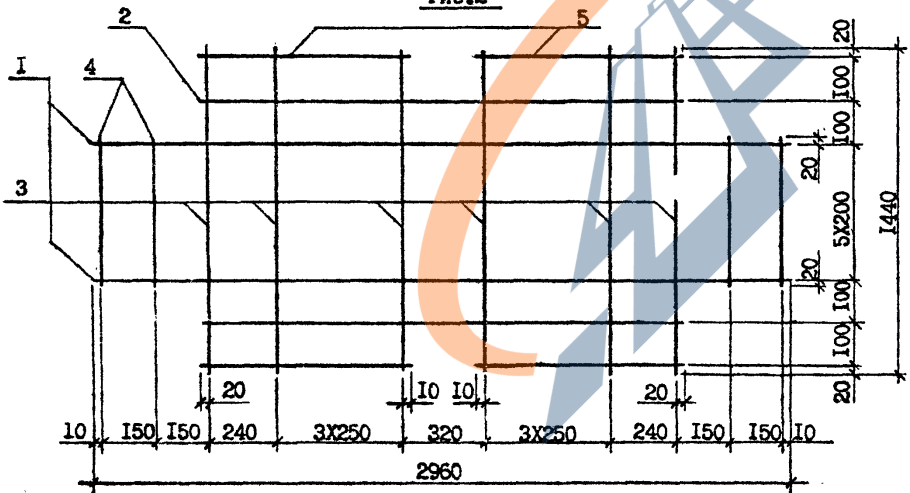


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2 00.06.0	С4	1	8,50
	-01	С5	2,48
	-02	С6	6,82

Т.К. 1.090.1-2с вып. 5-2

Лист № подл. Подпись и дата Взам инв. №

1.090.1-2с.5-2 00.06.0СВ				Стенда	Масш	Масштаб
И.контр.	Смигадзе	И.А.	20.01.20	Р	см.	1:10
Нач.отд.	Элишешвили	И.Д.	20.01.20			
Рук.мост	Бахтадзе	В.В.	20.01.20	табл	I:20	I
ГИП	Элишешвили	И.Д.	20.01.20			
ГИП	Бурджалдзе	В.В.	20.01.20	Лист	Листов	I
Рук.гр.	Шалва	В.В.	20.01.20	ТбилЗНИИЭП		
Проверил	Бершваши	С.В.	20.01.20			
Разраб.	Коркотяшвили	И.В.	20.01.20			

<https://zavodjbi.com/>

Копирован,

Формат А3

Рис.1

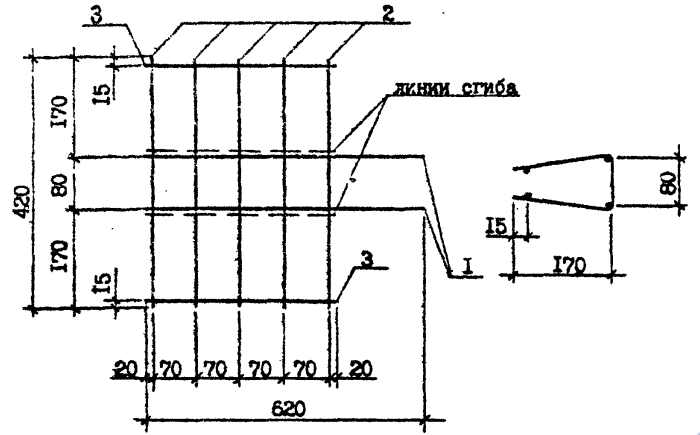


Рис.3

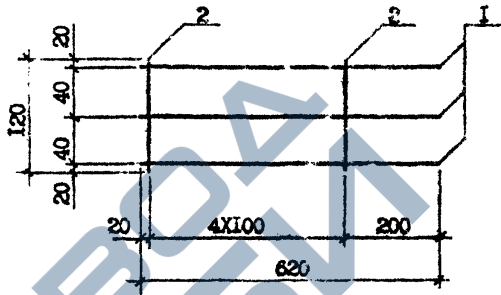
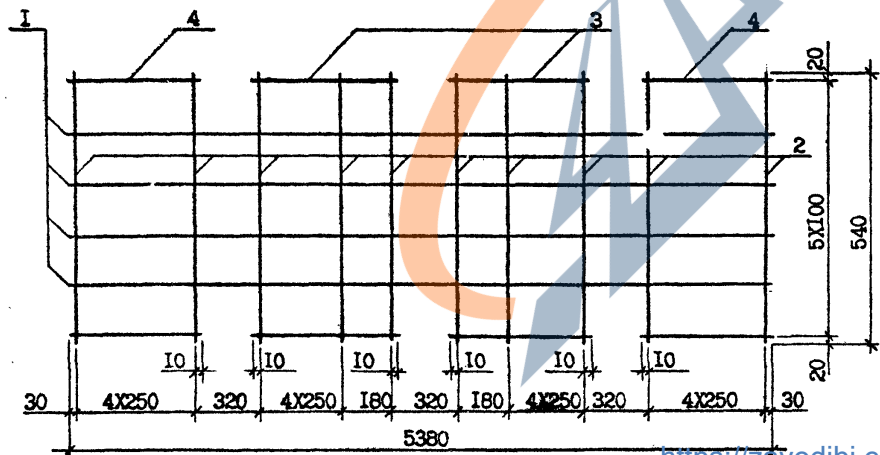


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2 00.07.0	С7	1	1,51
-01	С8	2	2,36
-02	С9	3	0,23
-03	С14	1	2,01

Имя, № подл. Подпись и дата. Этаж, инв. №

Т.К. 1.090.1-2с' вкл. 5-2

1.090.1-2с.5-2 00.07.0СВ			
Н.контр. Силгадзе	В.С. 10.08	СЕТКИ С7, С8, С9, С14	Станд. Масса
Нач.отд. Эдиярашвили	В.С. 10.08		Р См. Масштаб
Рук.мост. Бахтадзе	В.С. 10.08	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист Листов
ГИП Эдиярашвили	В.С. 10.08		ТбпЗНИИЭП
ГИП Бурджанадзе	В.С. 10.08		
Рук.гр. Шелия	В.С. 10.08		
Проверил. Герошвили	В.С. 10.08		
Разработ. Коргодашвили	В.С. 10.08		

20/01/19

7.А. 1.090.1-2с.5-2.8мл.5-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 00.09.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.090.1-2с.5-2 00.09.0	СЕТКА С13		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
Б4	1	3.041.5960	Ø3ВpI L -5960	5	0,33кг	
Б4	2	3.041.5380	Ø3ВpI L -5380	2	0,30кг	
Б4	3	3.041.1140	Ø3ВpI L -1140	22	0,06кг	
Б4	4	3.041.740	Ø3ВpI L -740	4	0,04кг	
Б4	5	3.041.1200	Ø3ВpI L -1200	4	0,065кг	
Б4	6	3.041.1030	Ø3ВpI L -1030	4	0,06кг	
			1.090.1-2с.5-2 00.09.0-0I	СЕТКА С 15		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
Б4	1	3.041.6580	Ø3ВpI L -6580	4	0,36кг	
Б4	2	3.041.540	Ø3ВpI L -540	27	0,03кг	
Б4	3	3.041.1200	Ø3ВpI L -1200	4	0,065кг	
Б4	4	3.041.1040	Ø3ВpI L -1040	4	0,06кг	
Б4	5	3.041.900	Ø3ВpI L -900	2	0,05кг	

Подпись и дата
Изм. № подл.

Н.контр.	Силагадзе	В.С.	9.09.18
Нач.отд.	Эдишерашвили	Н.З.	9.09.18
Рук.маст	Бахтадзе	В.В.	9.09.18
ГИП	Эдишерашвили	Н.З.	9.09.18
ГИП	Бурджанадзе	В.В.	9.09.18
Рук.гр.	Салихова	А.К.	9.09.18
Проверил	Коркоташвили	Л.В.	9.09.18
Разраб.	Цицковичи	Л.В.	9.09.18

1.090.1-2с.5-2 00.09.0

СЕТКИ
С13, С15

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Подпись и дата
Изм. № подл.

1.090.1-2с.5-2 00.09.0

Копировал

Формат А4

Лист

Рис.1

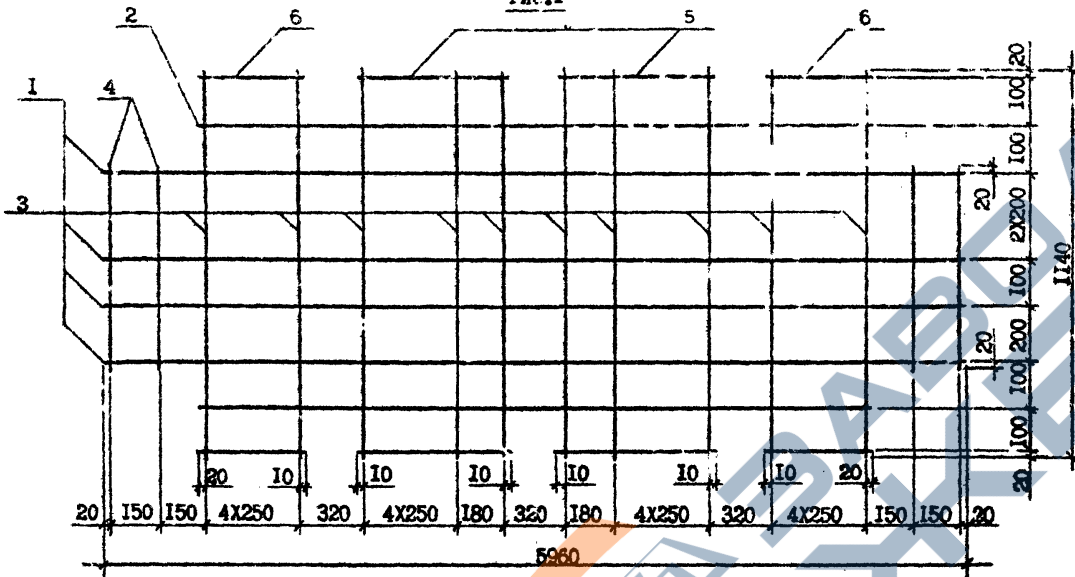
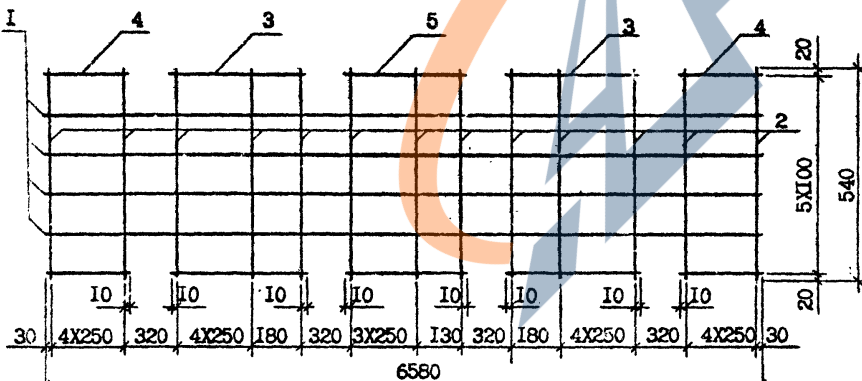


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
1.090.1-2с.5-2. 00.09.0	С13	1	4,23
-01	С15	2	2,85

Т.К. 1.090.1-2с. В.чл. 5-2

Имя, № инст. Подпись и дата Взам. инв. №

1.090.1-2с.5-2. 00.09.0СБ		
И.контр. Салагадзе	С.С.С. 09.08	СЕТКИ С13, С15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Нач.отд. Эдишерашвили	Э.Э.Э. 09.08	
Рук.маст. Бактедзе	Б.Б.Б. 09.08	Старш. Масса Масштаб Р см. табл. I:10
ГИП. Эдишерашвили	Э.Э.Э. 09.08	
ГИП. Бурджаналдзе	Б.Б.Б. 09.08	Лист Листов
Рук.гр. Шалва	Ш.Ш.Ш. 09.08	
Проверил. Бершавили	Б.Б.Б. 09.08	ТБИЛЗНИИЭП
Экз.р.б. Коржоташвили	К.К.К. 09.08	

02.09.2020

Т.А. 1.090.1-2с.5-2.00.10.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 00.10.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.090.1-2с.5-2 00.10.0	СЕТКА С16		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
		1	3.041.7160	Ø38pI L -7160	6	0,40кг
		2	3.041.6580	Ø38pI L -6580	2	0,36кг
		3	3.041.1440	Ø38pI L -1440	27	0,08кг
		4	3.041.1040	Ø38pI L -1040	4	0,06кг
		5	3.041.1200	Ø38pI L -1200	4	0,065кг
		6	3.041.1030	Ø38pI L -1030	4	0,06кг
		7	3.041.900	Ø38pI L -900	2	0,05кг

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Взам.гидр. №
И. контр. Сиддагадзе	С.С. 2.09.20
Нач. отд. Эдишерашвили	Э.Э. 2.09.20
Рук. мест. Бахтадзе	Б.Б. 2.09.20
ГНП Эдишерашвили	Э.Э. 2.09.20
ГНП Бурджанадзе	Б.Б. 2.09.20
Рук. гр. Салимова	С.С. 2.09.20
Проверил. Бероншвили	Б.Б. 2.09.20
Разреш. Коркотяшвили	К.К. 2.09.20

1.090.1-2с.5-2с 00.10.0

СЕТКА С16

Стадия	Лист	Листов
Р		

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Взам.гидр. №
------------------------------	--------------

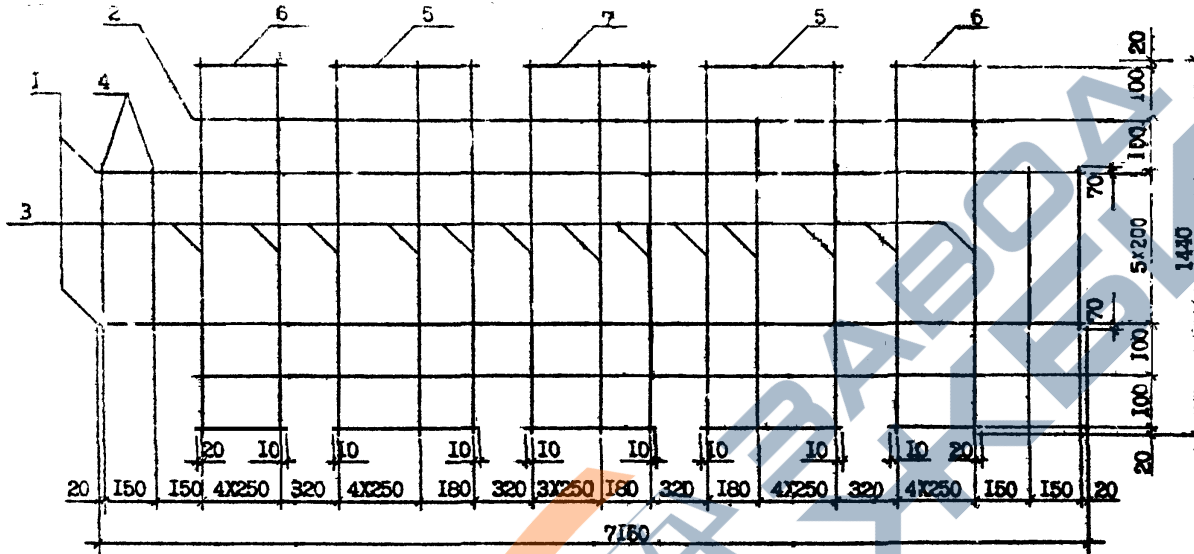
1.090.1-2с.5-2 00.10.0

Лист

Копировал

Формат А4

71.1.090.1-2с.6в.1.2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т.
1.090.1-2с.5-2. 00.10.0	С16	1	6,12

			1.090.1-2с.5.2. 00.10.0СБ			
И.контр.	Селеталла	30.08.1988	СЕТКА С16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стенка	Масса	Масштаб
Нач.отр.	Эксплуатационный	08.08.1988		Р	см. тис.л.	1:20
Рук.проект	Варфоломеев	08.08.1988	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист		Деталь
ГИП	Савинский	01.08.1988		ТипЭНИИЭП		
РМТ	Бурдakov	08.08.1988				
Рис.ст.	Шелухин	08.08.1988				
Проверен	Бороздин	08.08.1988				
Рефер.	Усманов	08.08.1988				

Handwritten signature

77.А.1.090.1-2с.Вам 5-2.

<https://zavodji.com/>

Имя Ф. инициалы
Подпись и дата
Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.5-2 00.11.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.5-2 00.00.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			1.090.1-2с.5-2 00.11.0	СЕТКА С17 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.041.7160	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø3ВрI L=7160	5	0,40кг
Б4		2	3.041.6580	Ø3ВрI L=6580	2	0,36кг
Б4		3	3.041.1140	Ø3ВрI L=1140	27	0,06кг
Б4		4	3.041.740	Ø3ВрI L=740	4	0,04кг
Б4		5	3.041.1200	Ø3ВрI L=1200	4	0,065кг
Б4		6	3.041.1030	Ø3ВрI L=1030	4	0,06кг
Б4		7	3.041.900	Ø3ВрI L=900	2	0,05кг
			1.090.1-2с.5-2 00.11.0-01	СЕТКА С18 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	5.041.1350	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5ВрI L=1350	15	0,21кг
Б4		2	4.041.2960	Ø4ВрI L=2960	6	0,29кг

И. контр. Силагашев	Э. Ш. 01.1	1.090.1-2с.5-2 00.11.0	Станция	Лист	Листов
Нач. отд. Элишерашвили	Э. Ш. 01.1		Р		2
Зам. мест. Вахтедзе	Э. Ш. 01.1		СЕТКИ		
Г. И. П. Элишерашвили	Э. Ш. 01.1	С17, С18, С19, С20			
Г. И. П. Бурджанадзе	Э. Ш. 01.1	ТБИЛЗНИИЭП			
Рук. гр. Салихова	Э. Ш. 01.1				
Проверк. Бершанили	Э. Ш. 01.1				
Разреш. Коркотяшвили	Э. Ш. 01.1				

Имя Ф. инициалы
Подпись и дата
Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.5-2 00.11.0-02	СЕТКА С19 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	5.041.1350	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5ВрI L=1350	20	0,21кг
Б4		2	4.041.5960	Ø4ВрI L=5960	6	0,29кг
			1.090.1-2с.5-2 00.0-03	СЕТКА С20 <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	5.041.1350	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80* Ø5ВрI L=1350	36	0,21кг
Б4		2	4.041.7160	Ø4ВрI L=7160	6	0,71кг

1.090.1-2с.5-2 00.11.0			Лист
			2

<https://zavodji.com/>

<https://zavodjbi.com/>

77.К.1.090.1-2с.8б.л.5-2.

Рис. 1

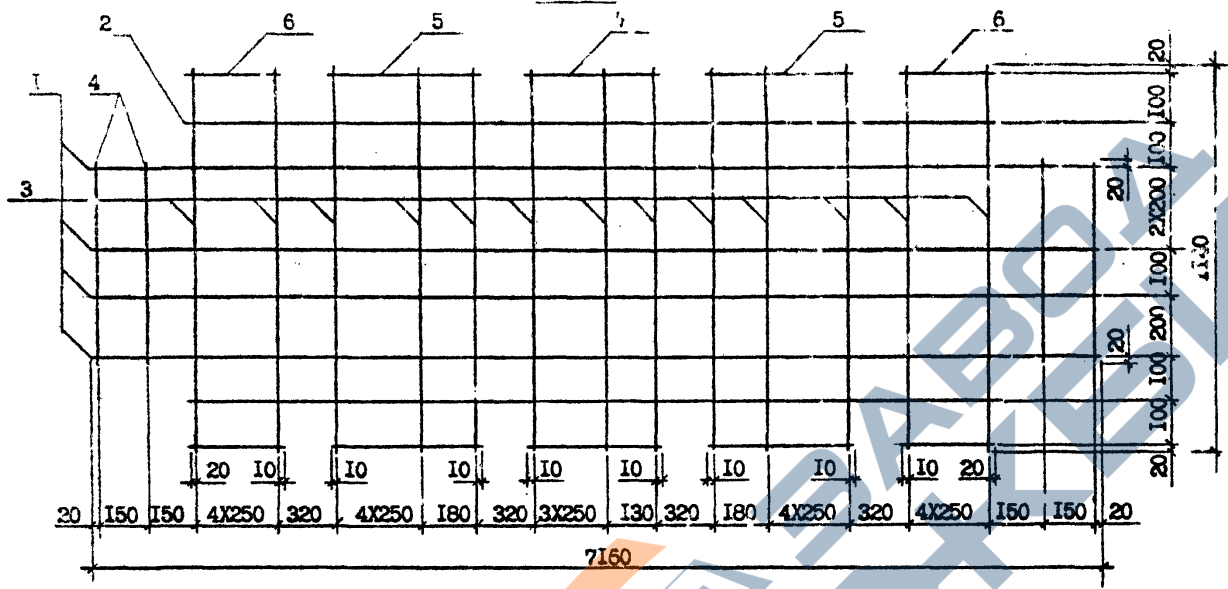
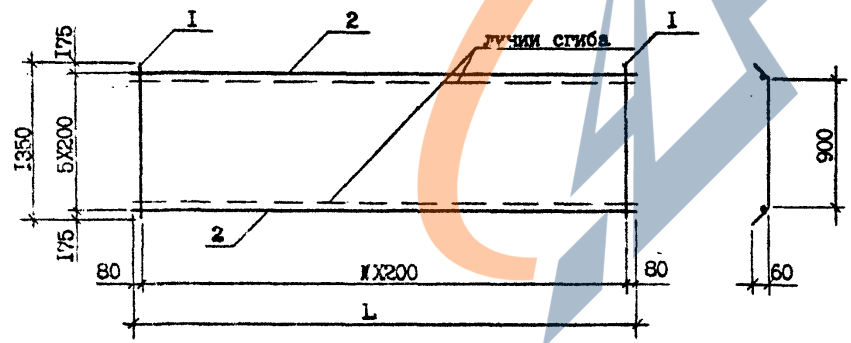


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	l	L, мм	Масса, т.
I.090.1-2с.5-2 00.II.0	С17	1	-	-	5,10
-01	С18	2	14	2960	4,89
-02	С19	2	29	5960	9,84
-03	С20	2	35	7160	11,82

Имя, № годпл. Подпись и дата. Электрон. №

I.090.1-2с.5-2 00.II.0СБ					
И.контр.	Силагалае	Вил	10.11	СЕТКИ	
Нач.отд.	Элдишерашвили	П.З.	10.11	С17, С18, С19, С20	Стадия
Рук.маст.	Бахтадзе	В.В.	10.11	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Масса
ГИП	Элдишерашвили	П.З.	10.11		Масштаб
ГИП	Бурджавалое	В.В.	10.11	Лист	Листов
Рук.гр.	Шелда	В.В.	10.11		
Проверил	Ципошвили	В.В.	10.11	ТбилЗНИИЭП	
Разраб.	Коркоташвили	В.В.	10.11		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Т.К. 1.090.1-2с. Вкл. 5-2.

Рис.1

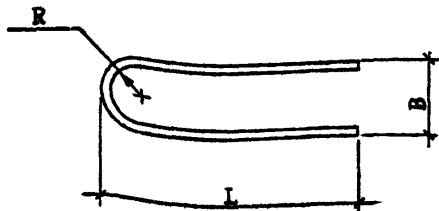
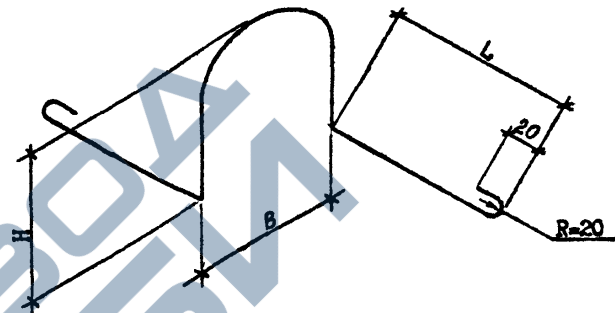
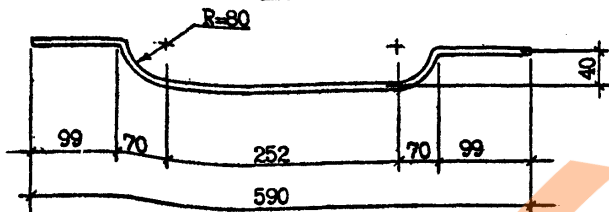


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Ø, класс	L, мм	B, мм	R, мм	Масса, кг
1.090.1-2с.5-2 00.00.1	АН1	1	10А1	1460	180	80	0,90
-01	АН2	1	10А1	680	140	60	0,42
-02	АН3	2	10А1	-	-	-	0,40

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Н.контр.	Силагадзе	В.С. 10.11.18
Нач.отд.	Эдишерашвили	Г.С. 10.11.18
Рук.маст.	Бахтадзе	М.С. 10.11.18
ГИП	Эдишерашвили	Г.С. 10.11.18
ГИП	Бурджанадзе	М.С. 10.11.18
Рук.гр.	Шелва	С.С. 10.11.18
Проверил	Берошвили	В.С. 10.11.18
Разраб.	Коркоташвили	М.С. 10.11.18

1.090.1-2с.5-2 00.00.1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов	1
СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ		
АН1, АН2, АН3		
КЛАСС А-1		
ГОСТ 5781-82		
ТбилиЗНИИЭП		

Обозначение	Марка	Ø, класс	Размеры, мм			Длина марки, мм	Масса, кг
			L	B	H		
1.090.1-2с.5-2 00.00.2	СП1	10А1	250	160	180	1160	0,710
-01	СП2	12А1	280	160	180	1220	1,080
-02	СП3	10А1	180	60	170	900	0,554
-03	СП4	12А1	240	60	170	1020	0,905
-04	СП5	14А1	320	60	170	1230	1,550

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Н.контр.	Силагадзе	В.С. 10.11.18
Нач.отд.	Эдишерашвили	Г.С. 10.11.18
Рук.маст.	Бахтадзе	М.С. 10.11.18
ГИП	Эдишерашвили	Г.С. 10.11.18
ГИП	Бурджанадзе	М.С. 10.11.18
Рук.гр.	Шелва	С.С. 10.11.18
Проверил	Берошвили	В.С. 10.11.18
Разраб.	Коркоташвили	М.С. 10.11.18

1.090.1-2с.5-2 00.00.2		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов	1
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ		
СП1 + СП 5		
ТбилиЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>

Исходные данные
<https://zavodjbi.com/>
 Арматура класса

Т.К. 1.090.1-2с. В.с. 7.5.2.

Марка элемента

А-I		А-III				Ат-У				Вг I								
ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 10884-81				ГОСТ 6727-80*								
Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø15	Итого	Ø3	Ø4	Ø5	Итого

Общий расход

ПК 30.12-6АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	3,90	-	-	-	3,90	-	-	-	-	-	1,88	1,24	-	3,12	14,30
ПК 30.12-8АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	-	6,70	-	-	6,70	-	-	-	-	-	2,07	2,44	-	4,51	18,49
ПК 30.15-6АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	5,22	-	-	-	5,22	-	-	-	-	-	2,48	1,60	-	4,08	16,58
ПК 30.15-8АШТ-С9	7,28	-	-	7,28	-	6,90	-	-	6,90	-	-	-	-	-	2,48	2,80	-	5,28	19,46
ПК 60.6-6АТУТ-С9	8,72	-	-	8,72	-	-	2,32	-	2,32	-	10,62	-	-	10,62	2,46	0,70	0,36	3,53	25,18
ПК 60.6-8АТУТ-С9	8,72	-	-	8,72	-	-	2,32	-	2,32	-	10,62	-	-	10,62	2,46	0,70	0,36	3,52	25,18
ПК 60.12-6АТУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	2,00	-	-	2,00	18,45	-	-	-	18,45	4,31	4,46	-	8,77	39,66
ПК 60.12-8АТУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	2,00	-	-	2,00	11,07	10,62	-	-	21,69	4,31	4,46	-	8,77	42,90
ПК 60.15-6АТУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	-	-	-	-	22,14	-	-	-	22,14	4,30	4,66	-	8,96	41,54
ПК 60.15-8АТУТ-С9	6,12	4,32	-	10,44	-	-	-	-	-	7,98	21,24	-	-	29,22	4,30	4,66	-	8,96	48,02
ПК 72.6-6АТУТ-С9	7,88	-	-	7,88	-	-	-	3,32	3,32	4,43	12,76	-	-	17,19	2,95	0,36	0,70	4,01	32,40
ПК 72.6-8АТУТ-С9	7,88	-	-	7,88	-	-	-	3,32	3,32	-	12,76	8,69	-	21,45	2,95	0,36	0,70	4,01	36,66
ПК 72.12-6АТУТ-С9	6,96	4,32	-	11,28	-	2,00	-	-	2,00	-	19,14	17,38	-	36,52	5,18	5,10	-	10,28	60,08
ПК 72.12-8АТУТ-С9	6,96	4,32	-	11,28	-	2,00	3,68	-	5,68	-	-	43,45	-	43,45	5,18	3,02	3,12	11,32	72,41
ПК 72.15-6АТУТ-С9	6,96	4,38	-	11,38	-	-	-	-	-	-	25,52	17,38	-	42,90	6,44	3,22	3,12	12,78	67,02
ПК 72.15-8АТУТ-С9	6,96	4,38	-	11,38	-	3,44	-	-	3,44	-	25,52	34,76	-	60,28	6,44	3,22	3,12	12,78	87,84
ПР 30.15-6АШТ-С9	6,66	-	-	6,66	-	4,22	7,14	-	11,36	-	-	-	-	-	7,50	4,31	11,81	29,63	29,63
ПР 30.15-8АШТ-С9	6,66	-	-	6,66	-	-	13,76	-	13,76	-	-	-	-	-	7,50	4,31	11,81	32,23	32,23
ПР 50.15-6АШТ-С9	6,12	3,62	-	9,74	-	8,96	-	-	8,96	-	-	29,04	-	29,04	5,82	20,32	26,14	73,91	73,91
ПР 60.15-6АШТ-С9	6,12	3,62	-	9,74	-	8,96	-	-	8,96	-	10,66	29,04	-	39,70	5,82	20,32	26,14	84,54	84,54
ПР 72.15-6АТУТ-С9	6,96	-	6,20	13,16	-	-	24,40	-	24,40	-	17,42	45,52	62,94	8,98	24,12	33,10	133,60	133,60	
ПР 72.15-8АТУТ-С9	6,96	-	6,20	13,16	-	-	-	43,42	43,42	-	-	68,28	68,28	8,98	24,12	33,10	157,96	157,96	

В.с. 7.5.2. 1.090.1-2с. В.с. 7.5.2.

И.контр.	Селегадзе	В.с. 7.5.2.
Нач.отд.	Эдмшерашвили	В.с. 7.5.2.
Рук.мест.	Бактадзе	В.с. 7.5.2.
ГИП	Эдмшерашвили	В.с. 7.5.2.
ГИП	Бурджанадзе	В.с. 7.5.2.
Рук.г.р.	Шелла	В.с. 7.5.2.
Рук.г.р.	Гикасова	В.с. 7.5.2.

1.090.1-2с.5-2 00.00.0РС

РАСХОД СТАЛИ

Стандия	Лист	Листов
Р		
ТбилЗНИИЭП.		

<https://zavodjbi.com/>

Контроль

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>



Гострой СССР
Технический филиал
ЦИТП
Типовой проект *Лесная*
№ *1.080.4.6. 85-2*
Заказ № *250*
Цена *5* руб. *48* коп.
Тираж *1150*
Дата *22* *06* *1989*

<https://zavodjbi.com/>